




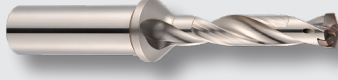

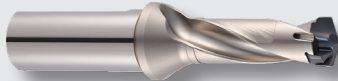

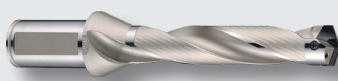

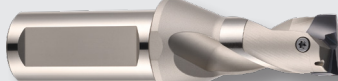






Produktleitfaden Bohren





Übersicht Bohrsysteme

Bohrsystem	Durchmesser	Längenbereich	Abbildung	Anwendung					Info / PDF Download
				P	M	K	N	S	
King Drill	12,0 – 60,5 mm	2xD/3xD/4xD/5xD		✓	✓	✓	✓	✓	 TechNews King Drill.pdf
King Drill Kassette	61,0 – 100,0 mm	2xD/3xD/4xD		✓	✓	✓	✓	✓	 TechNews King Drill.pdf
TPDX	8,0 – 11,99 mm	3xD/5xD/8xD		✓		✓			 TechNews TPDC Plus.pdf
TPDC	12,0 – 30,90 mm	1,5xD/3xD/5xD/ 8xD/10xD/12xD		✓	✓	✓	✓		 TechNews TPDC Plus.pdf
TPDB	10,0 – 32,9 mm	3xD/5xD/8xD/ 10xD/12xD		✓		✓			 TechNews TPDB Plus.pdf
TPDB-F	14,0 – 30,9 mm	1,5xD		✓		✓			 TechNews TPDB Plus.pdf
TPDB-H	14,0 – 30,9 mm	3xD/4xD/8xD		✓		✓			 TechNews TPDB Plus.pdf
TPDB-DS	33,0 – 39,9 mm	3xD/5xD/8xD		✓		✓			 TechNews TPDB Plus.pdf



Produktleitfaden Bohren

weiterer Produktunterlagen: www.korloyeurope.eu/download





Übersicht Wendeschneidplatten und Bohrköpfe

Bohrsystem	Abbildung	P	M	K	N	S
King Drill		XOMT - PD/LD SPMT - PD/LD	XOMT - PD/LD/RD SPMT - PD/LD	XOMT - PD/LD SPMT - PD/LD	XOET - MA SPET - MA	XOMT - PD/LD/RD SPMT - PD/LD
King Drill Kassette		XOMT - PD/LD SPMT - PD/LD	XOMT - PD/LD/RD SPMT - PD/LD	XOMT - PD/LD SPMT - PD/LD	XOET - MA SPET - MA	XOMT - PD/LD/RD SPMT - PD/LD
TPDX		XP		XP		
TPDC		CP CP - FC	CM	CP CP - FC	CN	
TPDB		X		X		
TPDB-F		X		X		
TPDB-H		X		X		
TPDB-DS		X		X		





Auswahl Bohrsysteme

Empfehlung	Bohrer	Schneidplatte	Spanbrecher	Anzahl Schneidkanten	Info / PDF Download
1. Schruppen	King Drill	XOMT/SPMT	PD/LD	4	TechNews King Drill.pdf
1. Feinbearbeitung/ Geschwindigkeit	TPDC	TPD.....C (XP)	CP(XP)	1	TechNews TPDC Plus.pdf
2. Feinbearbeitung/ Geschwindigkeit	TPDB	TPD.....B		1	TechNews TPDB Plus.pdf
1. Flacher Bohrungsgrund mit Zentrierspitze	TPDC	TPD....C	CP-FC	1	TechNews TPDC Plus.pdf
2. Flacher Bohrungsgrund ohne Zentrierspitze	TPDB	TPD....B	F	1	TechNews TPDB Plus.pdf
1. Stahlbau T-Träger	TPDBP	TPD.....H	H	1	TechNews TPDB Plus.pdf
1. Feinbearbeitung Geschwindigkeit Ø 33,0 – 39,9 mm	TPDB	TPDB	DS	1	TechNews TPDB Plus.pdf



Produktleitfaden Bohren

weiterer Produktunterlagen: www.korloyeurope.eu/download





Anwendung der Bohrsysteme

Anwendung															
King Drill	✓	✓	✓ ¹	✓ ²	✓ ³	✓ ³	✓ ⁴	✓ ⁵	✓ ⁶	✓ ⁶	✓ ⁴	✓ ⁸	✓	✗	✓ ⁹
TPDC(X)	✓	✓	✓ ¹	✓ ²	✓ ³	✓ ³	✓ ⁴	✓ ⁵	✗	✗	✓ ⁴	✗	✓	✗	✗
TPDB	✓	✓	✓ ¹	✓ ²	✓ ³	✓ ³	✓ ⁴	✓ ⁵	✗	✗	✓ ⁴	✗	✓	✗	✗
TPDB-F	✓	✓	✓ ¹	✓ ²	✓ ³	✓ ³	✓ ⁴	✓ ⁵	✓	✓	✓ ⁴	✓	✓	✓	✓
TPDB-DS	✓	✓	✓ ¹	✓ ²	✓ ³	✓ ³	✓ ⁴	✓ ⁵	✗	✗	✓ ⁴	✗	✓	✗	✗
TPDB-DS	✓	✓	✓ ¹	✓ ²	✓ ³	✓ ³	✓ ⁴	✓ ⁵	✗	✗	✓ ⁴	x ✗	✓	✗	✗

- 1) Spaltlose stabile Spannung erforderlich. 2) Bei Neigung unter 6 Grad möglichst Vorschub bei Eintritt um 30% reduzieren.
3) Möglich bei zentralem Radienmittelpunkt. Vorschub bei Eintritt um 30% reduzieren. 4) Gegebenenfalls Planen und Vorschub bei Eintritt um 30% reduzieren.
5) Im Bereich der Querbohrung Vorschub um 30% reduzieren. 6) Die Vorbohrung sollte nicht größer als 1/4 des Bohrdurchmessers sein.
7) Ggf. Planen und beim Anbohren Vorschub um 50% reduzieren. 8) Vorschub bei Zentrumsbohrung auf 30% reduzieren, Versatz max 70% vom Bohrerdurchmesser.
9) Bei Durchbruch Vorschub reduzieren.






Auswahl Sorte und Spanbrecher

King Drill

P Stahl				M Rostfreier Stahl				K Gusseisen				N Nichteisenmetalle				S HRSA			
Zentrums- schneide XOMT		Peripherie- schneide SPMT		Zentrums- schneide XOMT		Peripherie- schneide SPMT		Zentrums- schneide XOMT		Peripherie- schneide SPMT		Zentrums- schneide XOMT		Peripherie- schneide SPMT		Zentrums- schneide XOMT		Peripherie- schneide SPMT	
Sorte	Span- brecher	Sorte	Span- brecher	Sorte	Span- brecher	Sorte	Span- brecher	Sorte	Span- brecher	Sorte	Span- brecher	Sorte	Span- brecher	Sorte	Span- brecher	Sorte	Span- brecher	Sorte	Span- brecher
PC5300	PD	PC5335	PD	PC5335	LD	PC5335	LD	PC5300	PD	PC6100	PD	H01	ND	H01	ND	KEP8545	RD	KEP8545	PD

Beschaffenheit	P	M	K	N	S
Verschleißfestigkeit  Zähigkeit	PC5300 PC3700 NC5330 PC5335	PC5300 NC5330 PC5335 KEP8545	PC6100	H01	PC5300 KEP8545





Auswahl Sorte und Spanbrecher

Sorten TPDC(X)

Werkzeug	P	M	K	N
TPD-XP	PC325U	-	PC325U	-
TPDC / TPDC-FC	PC5335	PC330N	PC5335	H01

Sorten TPDB

Werkzeug	P	K
TPD-B	PC5300	PC5300
TPDB-F	PC5300	PC5300
TPDB-DS	PC5300	PC5300
TPDBP-H	PC340UL	PC340UL



Herausgeber

KORLOY EUROPE GmbH · Gablonzer Str. 25 – 27 · 61440 Oberursel (Germany)

Telefon: +49 (0) 6171 27783 - 0 · Telefax: +49 (0) 6171 27783 - 59

Mail: info@korloyeurope.com · Web: www.korloyeurope.eu

© 2025 by KORLOY Inc. · Holystar B/D · 326 · Seocho-daero · Seocho-gu · Seoul · 06633 · Republic of Korea

