

Multifunktionales Einstech- und Abstechwerkzeug für hohe Präzision und Qualität

KGT

KORLOY
TECH-NEWS



- Spanbrecher mit hoher Spankontrolle und effizienter Schnittleistung
- Optimal auf den Kunden abgestimmte Stechlösungen

Multifunktionales Einstech- und Abstechwerkzeug für hohe Präzision und Qualität

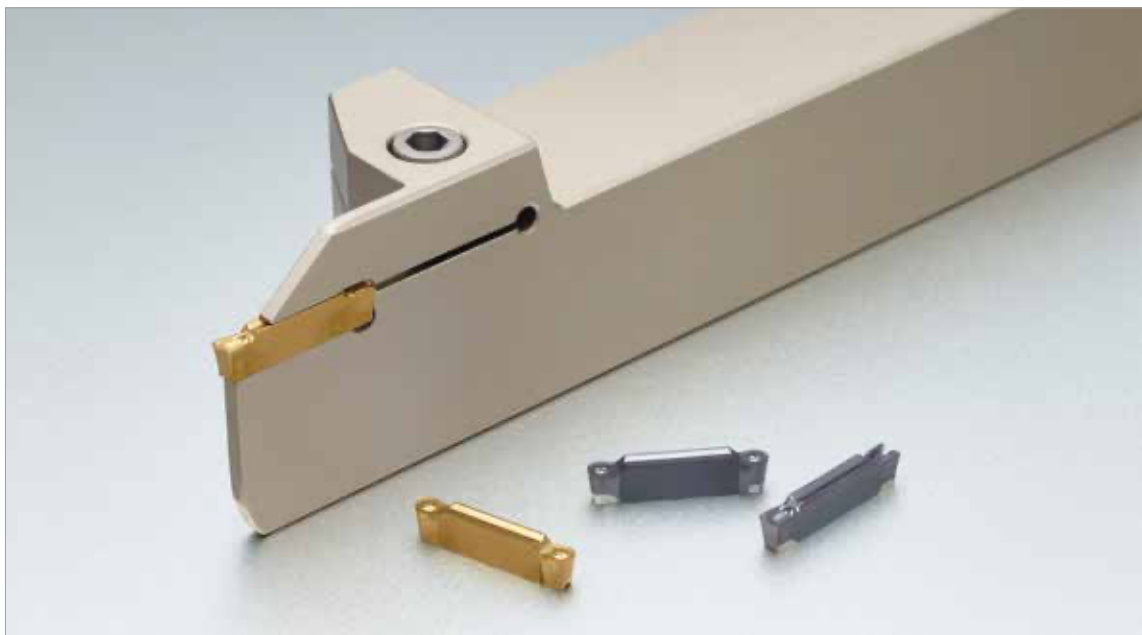
KGT

Einstech- und Stechdreheroperationen werden in multiplen Bauteilen gefordert. Um die Produktivität zu maximieren, steigt stetig der Bedarf an Stechwerkzeugen, welche eine hohe Leistung und eine hohe Präzision hervorbringen. Aufgrund von Vibrationen sind schlanke und lange Einstech- und Schneidwerkzeuge anfällig für Verschleiß und Werkzeugbruch

KTG Wendeschneidplatten haben eine hoch stabile Schneidkante. Durch die spezielle Präparation wird die Schneidkante vor Ausbrüchen geschützt.

Das Ergebnis dieser speziellen Schneidkantenpräparation ist eine hervorragende Oberflächengüte und Maßgenauigkeit bei der Hochgeschwindigkeits- und Hochpräzisionsbearbeitung.

KTG-Halter bieten eine hohe Bearbeitungsstabilität und lange Werkzeugstandzeiten, da sie die während der Bearbeitung entstehenden Vibrationen durch das stabile Spannsystem effektiv unterdrücken. Die **KGT** bietet eine breite Palette von Wendeschneidplatten und Haltern zum Einstechen, Stechdrehen, Drehen und Freistechen.



Hervorragende Spankontrolle

- Große Auswahl an Spanformern für exzellente Spanabfuhr

Exzellente Oberflächengüte

- Die optimierte Nebenschneide ermöglicht beste Oberflächen

Maximale Prozesssicherheit

- Design und Klemmung der Wendeschneidplatten verhindern eine Rotation während der Bearbeitung

Hochleistungsbearbeitung

- Optimal abgestimmte Schneidkantengeometrie und Spanwinkel für hochproduktive Bearbeitungen

Codesystem

Stecheinsatz

KG	M	N	300	-	04	-	T
KORLOY Stechen	Toleranz M: Gesintert G: Geschliffen	Richtung N: Neutral R: Rechts L: Links I: Innenstechen	Einsatzbreite 300: 3.0 mm		Eckenradius 04: 0.4 mm		Spanbrecher Flach: L, TL, T, R, B, A Rund: C, CM, A Anstellwinkel: LP, RP

Träger (außen)

KG	E	H	R	25	25	-	3	-	T20
KORLOY Stechen	Anwendung E: Extern F: Planen	Ausführung H: Horizontal V: Vertikal U: Hinterstechen	Richtung R: Rechts L: Links	Schafthöhe 25: 25 mm	Schaffbreite 25: 25 mm		Stech-einsatzbreite 3: 3.00 mm		max. Stechtiefe T20: 20.0 mm

Träger (innen)

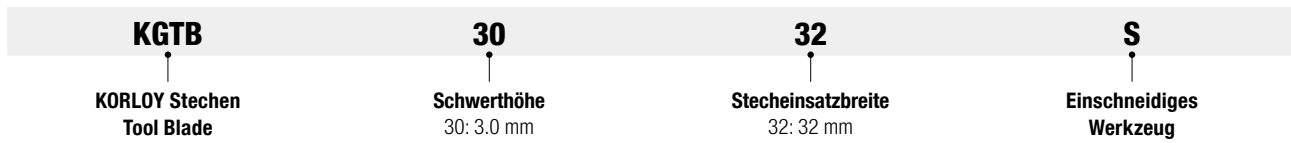
KG	I	U	R	25	20	-	3
KORLOY Stechen	Anwendung I: Innen	Ausführung H: Horizontal U: Hinterstechen	Richtung R: Rechts L: Links	min. Bearbeitungsdurchmesser Ø 25: 25 mm	Schaft Ø 20: 20 mm		Stech-einsatzbreite 3: 3.0 mm

Schaft (Planbearbeitung)

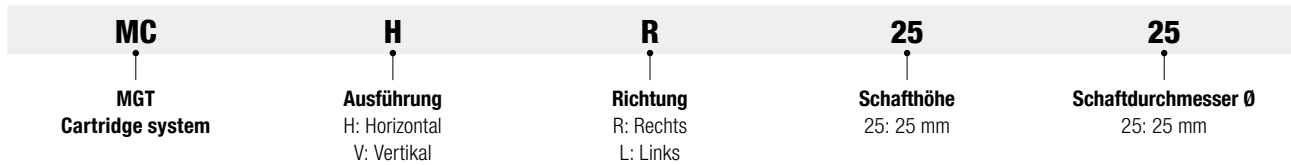
KG	F	H	R	3	25	-	44	/	70	T15
KORLOY Stechen	Anwendung F: Planen	Ausführung H: Horizontal V: Vertikal	Richtung R: Rechts L: Links	Stech-einsatzbreite 3: 3.0 mm	Schafthöhe, Schaffbreite 25: 25 mm		min. Bearbeitungsdurchmesser Ø 44: 44 mm		max. Bearbeitungsdurchmesser Ø 70: 70 mm	max. Stechtiefe T15: 15.0 mm

Codesystem

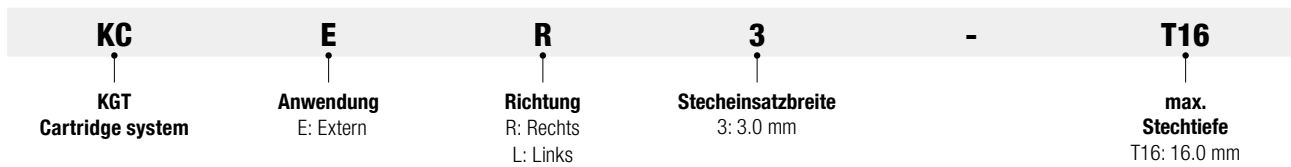
Schwert



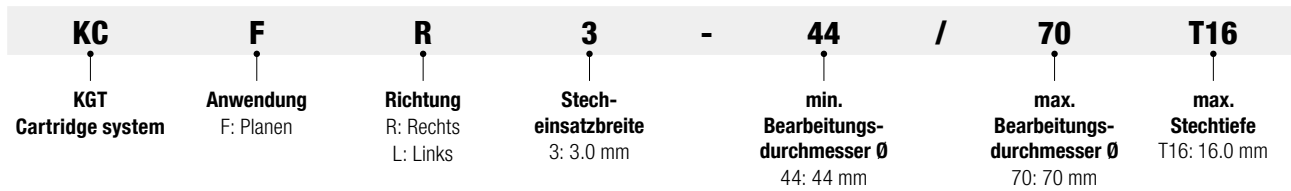
Kassette (Träger)



Kassette (innen)



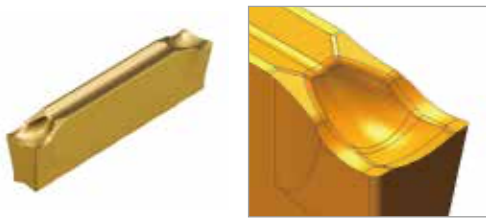
Kassette (Planeinstich)



Merkmale der Spanbrecher

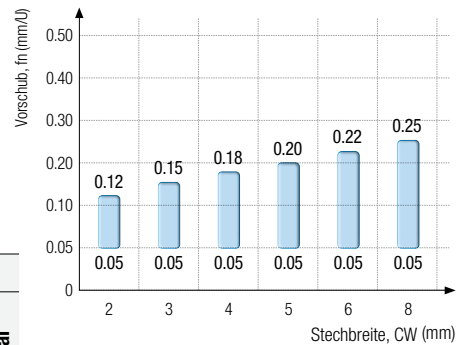
◎: 1. Empfehlung ○: 2. Empfehlung

L - Leichte Stechbearbeitung



- Zum Einstechen und Abstechen Konkave Schneidkante
- Konkave Spanfläche
- Werkstücke mit geringer Härte
- Stechen von Teilen mit kleinem Durchmesser

Empfohlener Anwendungsbereich



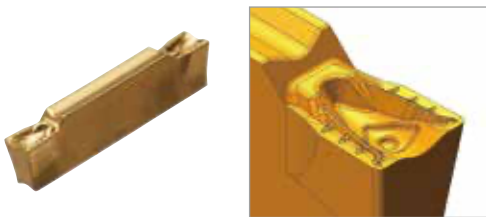
Empfohlene Bearbeitung

Extern					Innenbearbeitung				Planenfläche		Special
Stechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Stechen	Drehen	
◎	○				○				○		

Werkstückstoff

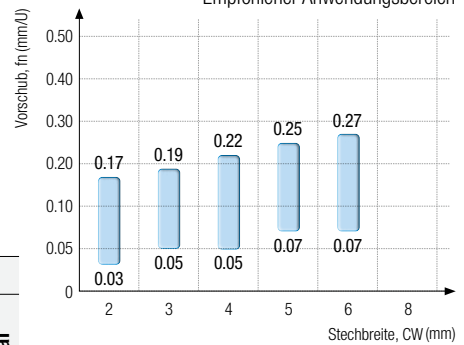
P	M	K	N	S
◎	○			

TL - Stechen und Stechdrehen mit niedrigem Vorschub



- Zum Einstechen, Stechdrehen und Abstechen
- Konkave Schneidkante
- Konkave Erhebung
- Für HRSA-Bearbeitung
- Hohe Spankontrolle

Empfohlener Anwendungsbereich



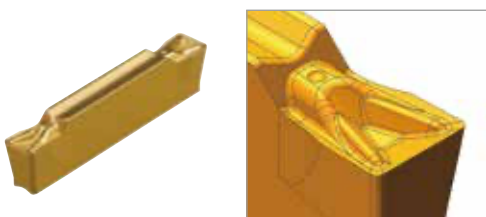
Empfohlene Bearbeitung

Extern					Innenbearbeitung				Planenfläche		Special
Stechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Stechen	Drehen	
◎	○	○			○	○			◎	○	

Werkstückstoff

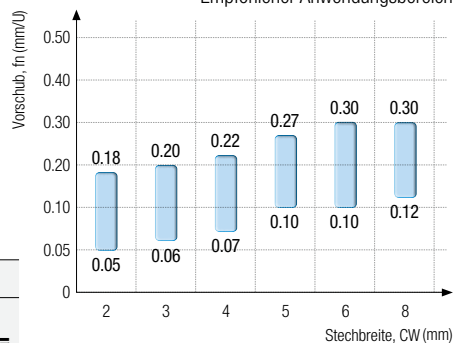
P	M	K	N	S
○	○			◎

T - Stechen und Stechdrehen



- Zum Einstechen, Nutenstechen und Abstechen
- Gerade Schnittkante
- Konkave Erhebung
- Für verschiedene Werkstückstoffe
- Hohe Spankontrolle

Empfohlener Anwendungsbereich



Empfohlene Bearbeitung

Extern					Innenbearbeitung				Planenfläche		Special
Stechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Stechen	Drehen	
◎	○	◎			○	○			◎	◎	

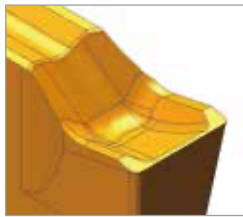
Werkstückstoff

P	M	K	N	S
◎	○	○		

Merkmale der Spanbrecher

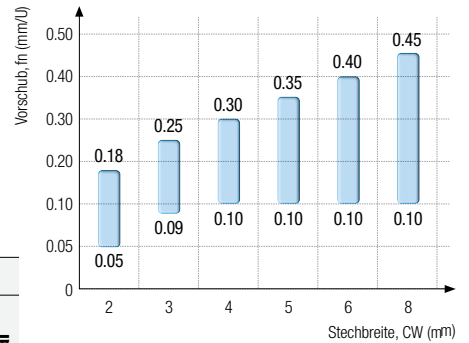
◎ : 1. Empfehlung ○ : 2. Empfehlung

R - Schweres Abstechen



- Zum Einstechen und Abstechen
- Gerade Schnittkante
- Harte Schneide
- Hohe Härte des Werkstücks
- Für Stechen mit hohem Vorschub

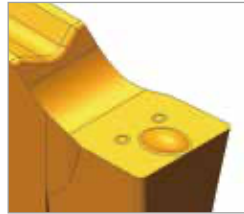
Empfohlener Anwendungsbereich



Empfohlene Bearbeitung											
Extern					Innenbearbeitung				Planenfläche		Special
Stechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Stechen	Drehen	
◎	○				○				○		

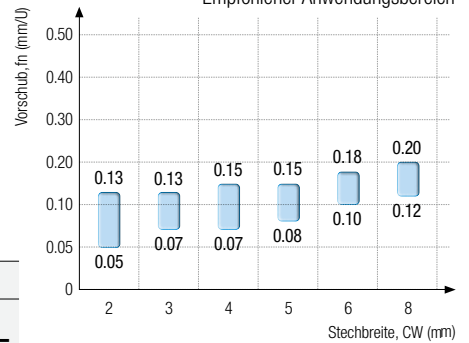
Werkstückstoff				
P	M	K	N	S
◎	○	◎		

B - Präzises Stechen



- Einstechen
- Gerade Schnittkante
- Sonderform
- Hohe Oberflächengüte des Werkstücks

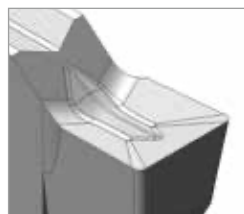
Empfohlener Anwendungsbereich



Empfohlene Bearbeitung											
Extern					Innenbearbeitung				Planenfläche		Special
Stechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Stechen	Drehen	
◎										◎	

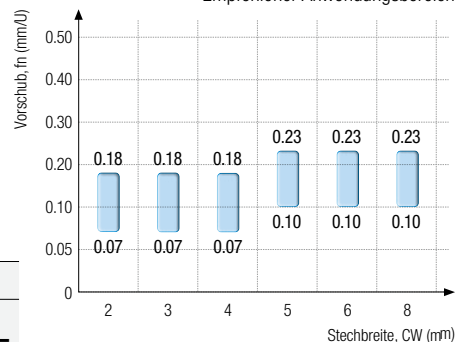
Werkstückstoff				
P	M	K	N	S
◎		○		

A - Stechen von NE - Metallen



- Zum Einstechen, Abstechen und Stechdrehen
- Gerade Schneide
- Hohe Oberflächengüte

Empfohlener Anwendungsbereich



Empfohlene Bearbeitung											
Extern					Innenbearbeitung				Planenfläche		Special
Stechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Stechen	Drehen	
◎	○	○				○					

Werkstückstoff				
P	M	K	N	S
			◎	

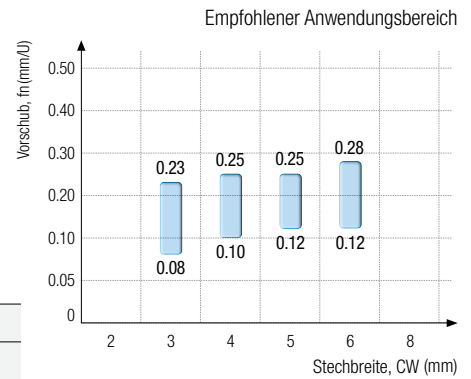
Merkmale der Spanbrecher

CM - Kopieren und Freistechen bei mittlerem Vorschub new

⊙: 1. Empfehlung ○: 2. Empfehlung



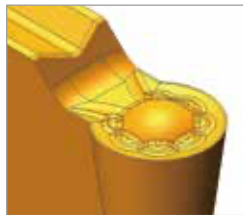
- Zum Kopieren und Freistechen
- Runde Schnittkante
- Erhebung auf der Spanfläche
- Für HRSA-Bearbeitung
- Hohe Oberflächengüte



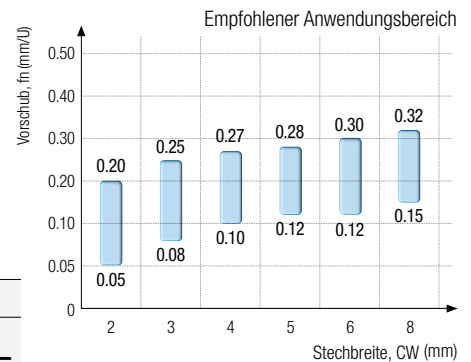
Empfohlene Bearbeitung												
Extern					Innenbearbeitung				Planenfläche			Special
Stechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Stechen	Drehen		
			⊙	⊙			○	○				

Werkstückstoff				
P	M	K	N	S
○	○			⊙

C - Kopieren und Freistechen



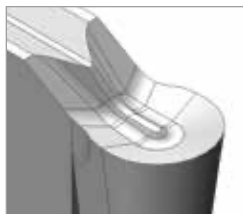
- Kopieren und Freistechen
- Runde Schnittkante
- Erhebung auf der Spanfläche
- Hohe Oberflächengüte



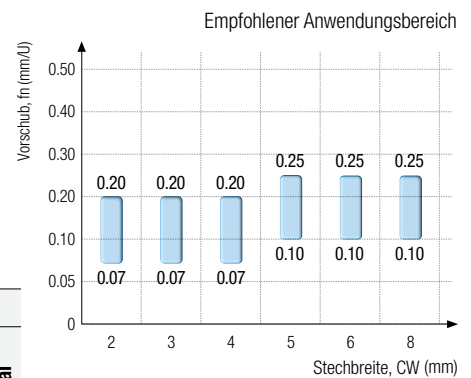
Empfohlene Bearbeitung												
Extern					Innenbearbeitung				Planenfläche			Special
Stechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Stechen	Drehen		
			⊙	⊙			○	○				

Werkstückstoff				
P	M	K	N	S
⊙	○	○		

A - Stechen von Ne-Metallen



- Kopieren und Freistechen
- Runde Schnittkante
- Hohe Oberflächengüte



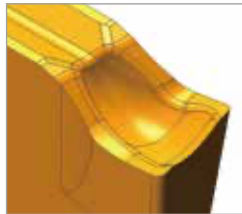
Empfohlene Bearbeitung												
Extern					Innenbearbeitung				Planenfläche			Special
Stechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Stechen	Drehen		
			⊙	⊙			○	○				

Werkstückstoff				
P	M	K	N	S
			⊙	

Merkmale der Spanbrecher

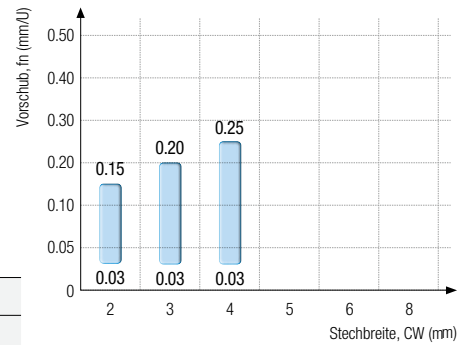
◎: 1. Empfehlung ○: 2. Empfehlung

LP - Leichte Abstechbearbeitung



- Abstechen
- Anstellwinkel der Schneidkante
- Konkave Spanfläche
- Werkstücke mit geringer Härte
- Abstechen kleiner Durchmesser

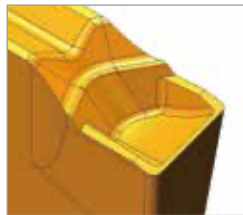
Empfohlener Anwendungsbereich



Empfohlene Bearbeitung											
Extern					Innenbearbeitung				Planenfläche		Special
Stechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Stechen	Drehen	
	◎										

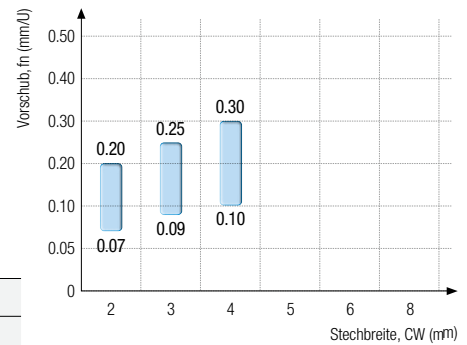
Werkstückstoff				
P	M	K	N	S
◎	○			

RP - Schweres Abstechen



- Abstechen
- Anstellwinkel an der Schneidkante
- Harte Schneidkante
- Hochharte Werkstücke
- Hervorragend zur Bearbeitung mit hohem Vorschub

Empfohlener Anwendungsbereich

















Empfohlene Bearbeitung											
Extern					Innenbearbeitung				Planenfläche		Special
Stechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Abstechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	Stechen	Drehen	
	◎										

Werkstückstoff				
P	M	K	N	S
◎		○		

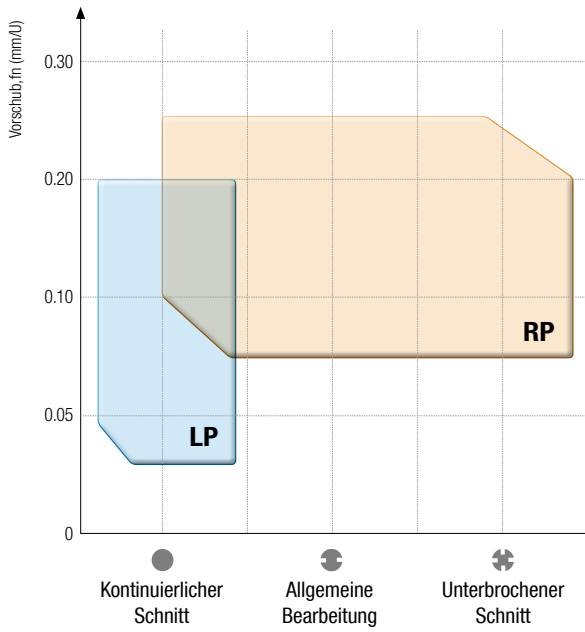
Auswahlempfehlung

⊙: 1. Empfehlung ○: 2. Empfehlung

Typ	Spanbrecher	Querschnitt	Werkstückstoff					Empfohlene Bearbeitung										Spezial			
			P	M	K	N	S	Aussenbearbeitung					Innenbearbeitung				Planen				
								Stechen	Abstechen	Stechdrehen	Kopiertrehen	Freistechen	Stechen	Stechdrehen	Kopiertrehen	Freistechen	Stechen		Stechdrehen		
KGMN	L		⊙	○				⊙	○							○					
	TL <small>new</small>		○	○			⊙	⊙	○	○					○	○			⊙	○	
	T		⊙	○	○			⊙	○	⊙					○	○			⊙	⊙	
	R		⊙	○	⊙			⊙	○						○				○		
KGGN	B		⊙		○			⊙												⊙	
	A						⊙	⊙	○	○				○							
	R		⊙	○	⊙			⊙	○					○					○		
KGMI	T		⊙	○	○									⊙	⊙						
KGMR/L	LP		⊙	○																	
	RP		⊙		○																
KRMN	C		⊙	○	○							⊙	⊙			○	○				
KRGN	A						⊙					⊙	⊙			○	○				
	CM <small>new</small>		○	○			⊙					⊙	⊙			○	○				
KRMI	C		⊙	○	○											⊙	⊙				

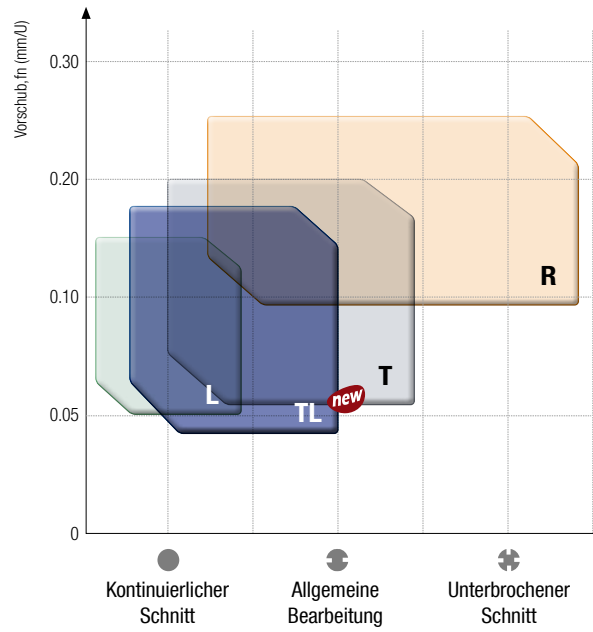
Einsatzbereich

Abstechen

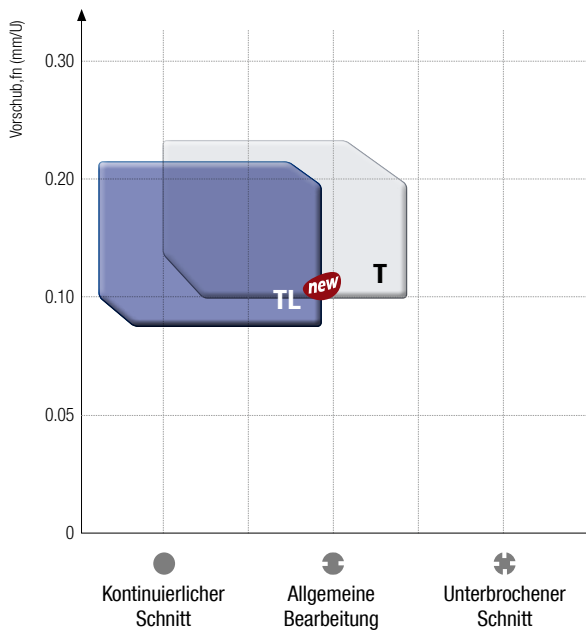


Stechen

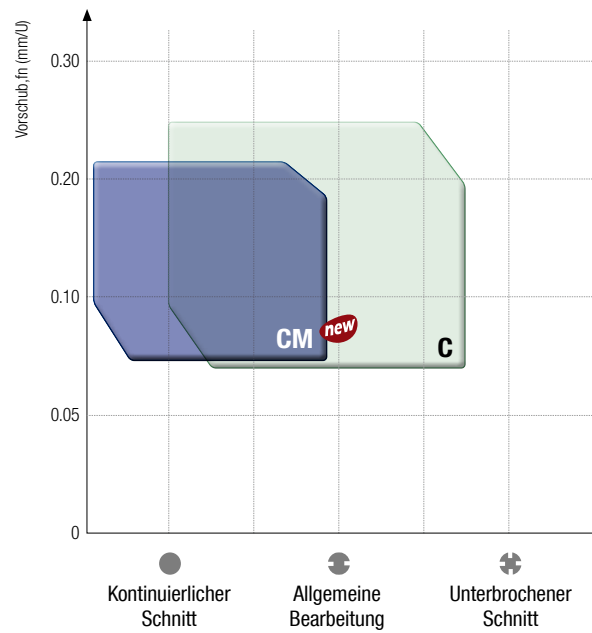
Basierend auf 3mm Stechbreite



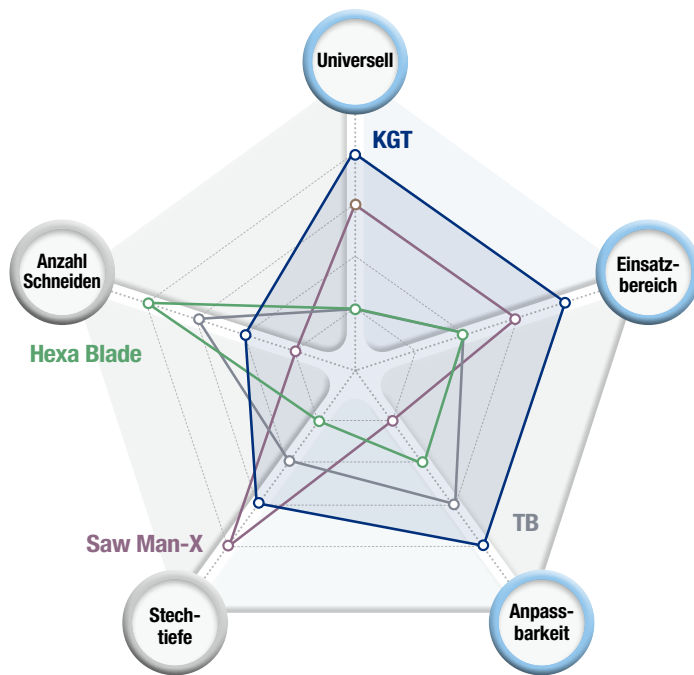
Stechdrehen



Kopierdrehen



Werkzeugauswahlhilfe



KGT

- 2 Schneidkanten
- Verschiedenste Anwendungen
- Universeller Gebrauch



Saw Man-X New

- 1 Schneidkante
- Für Unterbrochenem Schnitt und hohe Vorschübe
- Stechtiefe



TB

- Präzise 3-Schneidige Wendeschneiplatte
- Optimal für Serienfertigung
- Präzises Stechen



Hexa Blade New

- Präzise 6-Schneidige Wendeschneiplatte
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Präzises Stechen



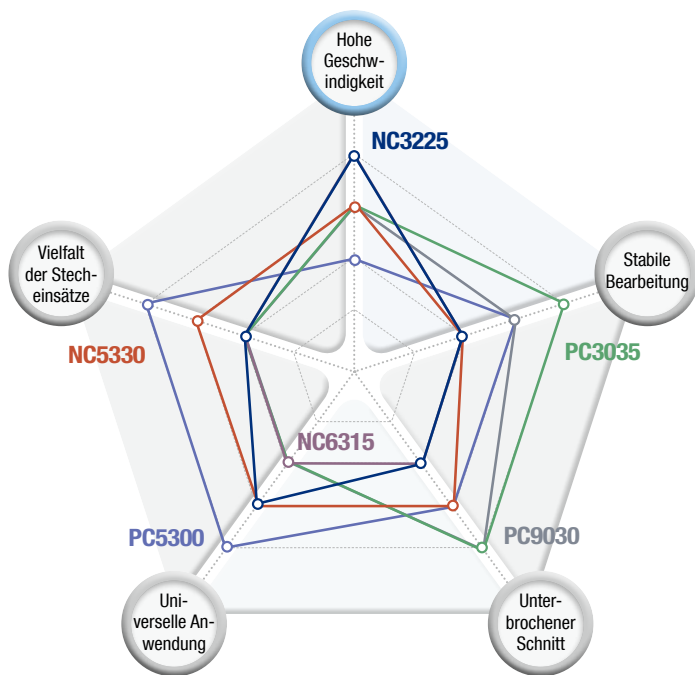
Werkzeug	Universell	Einsatzbereich	Anpassbarkeit	Stechtiefe	Anzahl Schneiden
KGT	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★	★★
Saw Man-X new	★★★	★★★	★	★★★★★	★
TB	★	★★	★★★	★★	★★★
Hexa Blade new	★	★★	★★	★	★★★★★

Schnittbreite und Schnitttiefe

⊙: Erste Empfehlung ○: Zweite Empfehlung

Werkzeug	Stechbreite (mm)				Anzahl Schneidkanten	Bearbeitung				Eigenschaften
	2	4	6	8		External	Internal	Facing	Parting	
	Max. Stechtiefe (mm)									
KGT	1.5	8.0		28.0	2	⊙	○	○	⊙	<ul style="list-style-type: none"> • Für verschiedenste Bearbeitungen • Universelle Anwendung
Saw Man-X new	2.0	6.0		60.0	1	○			⊙	<ul style="list-style-type: none"> • Verschiedene Anstellwinkel • Gratminimierung
TB	1.25	6.0		6.5	3	⊙			○	<ul style="list-style-type: none"> • Präzisionsausführung • Serienfertigung
Hexa Blade new	1.78	4.0		5.0	6	⊙			○	<ul style="list-style-type: none"> • Präzisionsausführung • Hohe Wirtschaftlichkeit

Sortenauswahlhilfe



PC5300

- PVD-Beschichtung, Universalsorte
- Hohe Verschleißfestigkeit bei unterbrochenem Schnitt

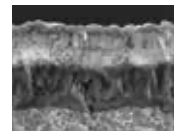
P M K S



NC3225

- CVD-Beschichtung, allgemeiner Stahl u. Schmiedestahl
- Verschleißfestigkeit bei hohen Geschwindigkeiten

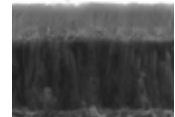
P



NC6315

- CVD-Beschichtung, Grauguss und Duktilen Gusseisen
- Für schwierige Bedingungen

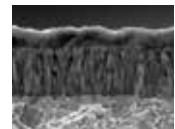
K



NC5330

- CVD-Beschichtung, Universalsorte
- Hervorragende Stabilität bei hohen Geschwindigkeiten

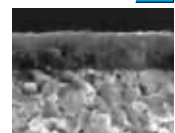
P M K



PC3035

- PVD-Beschichtung, Abstechen und Einstechen in Stahl
- Hohe Verschleißfestigkeit und Schnittstabilität

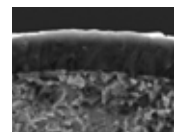
P



PC9030

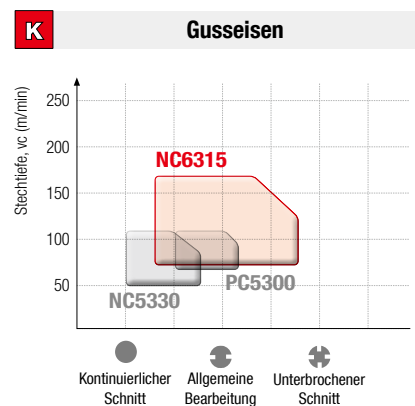
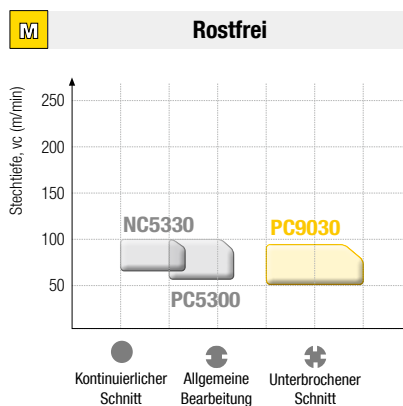
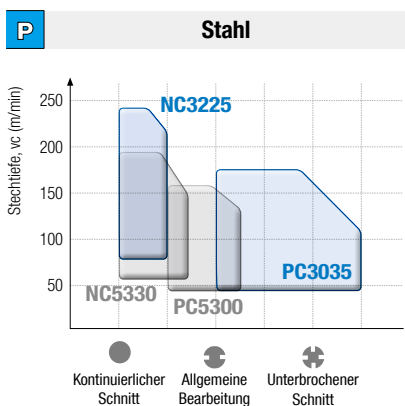
- PVD-Beschichtung, Mittlere bis Schruppbearbeitung für unterbrochenem Schnitt bei rostfreiem Stahl

M



Typ	Hohe Geschwindigkeit	Stabile Bearbeitung	Unterbrochener Schnitt	Universelle Anwendung	Vielfalt der Stecheinsätze
NC3225	★★★★★	★★	★★	★★★	★★
NC6315	★★★★★	★★	★★	★★	★★
NC5330	★★★	★★	★★★	★★★	★★★
PC3035	★★★	★★★★★	★★★★★	★★	★★
PC9030	★★★	★★★	★★★★★	★★	★★
PC5300	★★	★★★	★★★	★★★★★	★★★★★

Einsatzbereich der Sorten



Empfohlene Schnittbedingungen

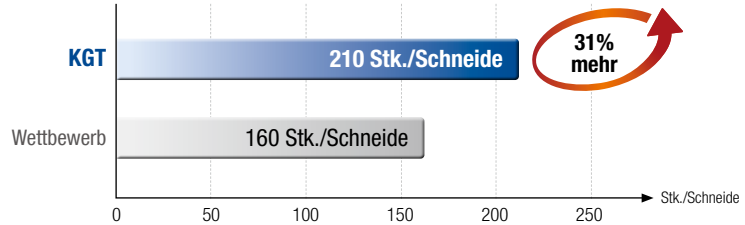
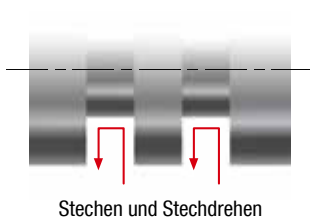
Basierend auf 3mm Stechbreite

Werkstück					Sorte						Spanbrecher										
					CVD			PVD			Stechen				Stechdrehen						
ISO	Werkstückstoff	ISO	AISI	Brinell Härte (HB)	NC3225	NC5330	NC6315	PC3035	PC5300	PC9030	L	TL	T	R	C	CM	TL	T	C	CM	
					vc (m/min)						fn (mm/U)				fn (mm/U)						
P	Kohlenstoff Stahl	C = 0.10 -0.25%	C25	1025	125	210	160	-	100	110	-	0.15	0.12	0.15	0.25	0.20	0.16	0.19	0.20	0.25	0.23
						230	170	-	140	140	-	0.10	0.10	0.11	0.17	0.15	0.13	0.17	0.16	0.20	0.18
						240	190	-	180	170	-	0.05	0.08	0.07	0.09	0.10	0.10	0.15	0.12	0.15	0.13
		C = 0.25 -0.55%	C35	1035	160	200	140	-	95	100	-	0.15	0.12	0.15	0.25	0.20	0.16	0.19	0.20	0.25	0.23
						210	160	-	130	130	-	0.10	0.10	0.11	0.17	0.15	0.13	0.17	0.16	0.20	0.18
						220	170	-	180	160	-	0.05	0.08	0.07	0.09	0.10	0.10	0.15	0.12	0.15	0.13
		C = 0.55 -0.80%	C55	1055	229	180	130	-	90	90	-	0.15	0.12	0.15	0.25	0.20	0.16	0.19	0.2	0.25	0.23
						200	150	-	130	120	-	0.10	0.10	0.11	0.17	0.15	0.13	0.17	0.16	0.20	0.18
						210	160	-	170	150	-	0.05	0.08	0.07	0.09	0.10	0.10	0.15	0.12	0.15	0.13
	Niedrig legierter Stahl ≤ 5%	Weich	42CrMo4	4140	180	150	110	-	60	70	-	0.13	0.11	0.13	0.21	0.18	0.14	0.17	0.18	0.23	0.20
						160	120	-	100	100	-	0.09	0.09	0.10	0.15	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15
						170	130	-	140	130	-	0.05	0.07	0.07	0.09	0.08	0.08	0.13	0.10	0.13	0.10
		Gehärtet und angelassen	-	4145	350	85	60	-	40	50	-	0.13	0.11	0.13	0.21	0.18	0.14	0.17	0.18	0.23	0.20
						90	70	-	65	60	-	0.09	0.09	0.10	0.15	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15
						100	80	-	90	70	-	0.05	0.07	0.07	0.09	0.08	0.08	0.13	0.10	0.13	0.10
	Hoch legierter Stahl > 5%	Geglüht	-	D2	200	110	80	-	50	55	-	0.13	0.11	0.13	0.21	0.18	0.14	0.17	0.18	0.23	0.20
						120	90	-	80	75	-	0.09	0.09	0.10	0.15	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15
						130	100	-	120	95	-	0.05	0.07	0.07	0.09	0.08	0.08	0.13	0.10	0.13	0.10
Werkzeugstahl		X40CrMoV5-1	H13	352	90	65	-	40	40	-	0.13	0.11	0.13	0.21	0.18	0.14	0.17	0.18	0.23	0.20	
					100	70	-	65	60	-	0.09	0.09	0.10	0.15	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15	
					110	80	-	90	80	-	0.05	0.07	0.07	0.09	0.08	0.08	0.13	0.10	0.13	0.10	
M	Austenitisch	X5CrNi18-9	304	160 - 180	-	85	-	-	60	50	0.13	0.11	0.13	0.21	0.18	0.14	0.17	0.18	0.23	0.20	
					-	90	-	-	80	70	0.09	0.09	0.10	0.15	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15	
					-	100	-	-	100	90	0.05	0.07	0.07	0.09	0.08	0.08	0.13	0.10	0.13	0.10	
		X5CrNiMo17-12-2	316	160 - 180	-	85	-	-	60	50	0.13	0.11	0.13	0.21	0.18	0.14	0.17	0.18	0.23	0.20	
					-	90	-	-	80	70	0.09	0.09	0.10	0.15	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15	
					-	100	-	-	100	90	0.05	0.07	0.07	0.09	0.08	0.08	0.13	0.10	0.13	0.10	
K	Grauguss	Geringe Zugfestigkeit	150	No25B	≤ 212	-	105	150	-	80	-	-	-	0.13	0.21	0.18	-	0.17	0.18	0.23	0.20
						-	110	160	-	100	-	-	-	0.10	0.15	0.13	-	0.15	0.14	0.18	0.15
						-	120	170	-	120	-	-	-	0.07	0.09	0.08	-	0.13	0.10	0.13	0.10
		Hohe Zugfestigkeit	250 350	No35B No50B	≤ 248 ≤ 277	-	85	120	-	80	-	-	-	0.13	0.21	0.18	-	0.17	0.18	0.23	0.20
						-	90	130	-	100	-	-	-	0.10	0.15	0.13	-	0.15	0.14	0.18	0.15
						-	100	140	-	120	-	-	-	0.07	0.09	0.08	-	0.13	0.10	0.13	0.10
	Duktiles Gusseisen	Feritisch	500-7	65-45-12	170 - 241	-	65	95	-	70	-	-	-	0.15	0.25	0.20	-	0.19	0.20	0.25	0.23
						-	70	100	-	85	-	-	-	0.11	0.17	0.15	-	0.17	0.16	0.20	0.18
						-	80	110	-	100	-	-	-	0.07	0.09	0.10	-	0.15	0.12	0.15	0.13
		Perlitisch	600-3	80-55-06	192 - 269	-	55	85	-	70	-	-	-	0.15	0.25	0.20	-	0.19	0.20	0.25	0.23
						-	60	90	-	85	-	-	-	0.11	0.17	0.15	-	0.17	0.16	0.20	0.18
						-	70	100	-	100	-	-	-	0.07	0.09	0.10	-	0.15	0.12	0.15	0.13
Martensitisch	700-2	100-70-03	229 - 302	-	55	85	-	70	-	-	-	0.15	0.25	0.20	-	0.19	0.20	0.25	0.23		
				-	60	90	-	85	-	-	-	0.11	0.17	0.15	-	0.17	0.16	0.20	0.18		
				-	70	100	-	100	-	-	-	0.07	0.09	0.10	-	0.15	0.12	0.15	0.13		
S	Inconel	-	-	200	-	-	-	-	30	-	-	0.09	0.10	-	0.12	0.10	0.15	0.13	0.16	0.14	
					-	-	-	-	40	-	-	0.07	0.08	-	0.10	0.08	0.13	0.11	0.14	0.12	
					-	-	-	-	50	-	-	0.05	0.06	-	0.08	0.06	0.11	0.09	0.12	0.10	
		-	-	350	-	-	-	-	20	-	-	0.09	0.10	-	0.12	0.10	0.15	0.13	0.16	0.14	
					-	-	-	-	30	-	-	0.07	0.08	-	0.10	0.08	0.13	0.11	0.14	0.12	
					-	-	-	-	40	-	-	0.05	0.06	-	0.08	0.06	0.11	0.09	0.12	0.10	
	Titanlegierung	-	-	3400	-	-	-	-	40	-	-	0.11	0.13	-	0.18	0.14	0.17	0.18	0.20	0.20	
					-	-	-	-	50	-	-	0.09	0.10	-	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15	
					-	-	-	-	60	-	-	0.07	0.07	-	0.08	0.08	0.13	0.10	0.16	0.10	
		-	-	950	-	-	-	-	40	-	-	0.11	0.13	-	0.18	0.14	0.17	0.18	0.20	0.20	
					-	-	-	-	50	-	-	0.09	0.10	-	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15	
					-	-	-	-	60	-	-	0.07	0.07	-	0.08	0.08	0.13	0.10	0.16	0.10	

Praxisbeispiele

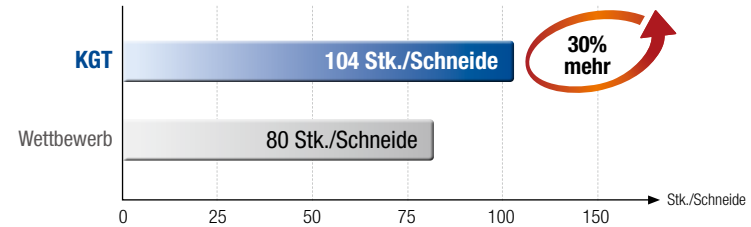
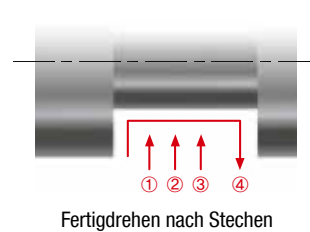
Stechen/Stechdrehen

Werkstück	Kohlenstoff Stahl (C45)
Schnittparameter	$vc = 170 \text{ m/min} \cdot fn = 0,15 \text{ mm/U} \cdot ap = 2,0 \text{ mm} \cdot \text{nass}$
Werkzeug	Einsatz KGMN300-04-T (PC5300) Träger KGEHR2525-3-T13



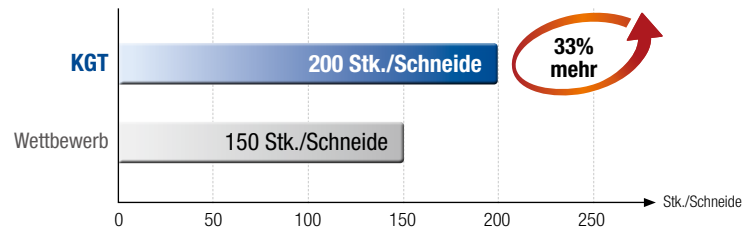
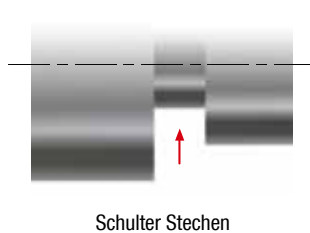
Wellenbearbeitung

Werkstück	Legierter Stahl (42CrMo4)
Schnittparameter	$vc = 150 \text{ m/min} \cdot fn = 0,15 \text{ mm/U} \cdot ap = 5,0 \text{ mm} \cdot \text{nass}$
Werkzeug	Einsatz KGMN300-04-T (PC5300) Träger KGEHR2525-3-T12



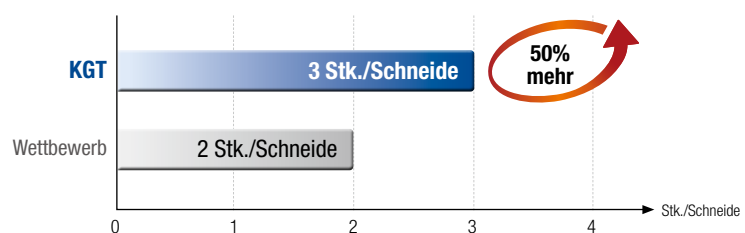
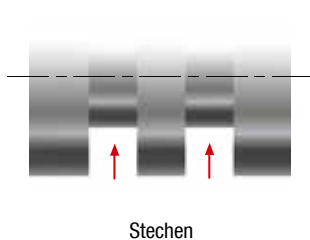
Wellenbearbeitung

Werkstück	Rostfrei (X5CrNi18-9)
Schnittparameter	$vc = 120 \text{ m/min} \cdot fn = 0,12 \text{ mm/U} \cdot ap = 5,0 \text{ mm} \cdot \text{nass}$
Werkzeug	Einsatz KGMN400-03-R (PC5300) Träger KGEHR2525-4-T15




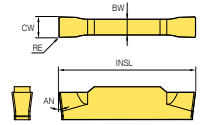

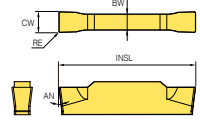

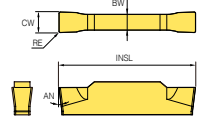

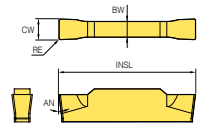
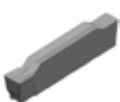
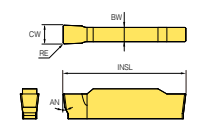

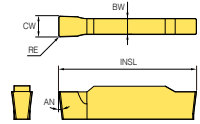

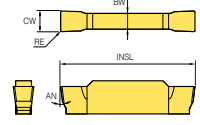
Bearbeitung Turbinengehäuse

Werkstück	HRSA (Inconel718)
Schnittparameter	$vc = 30 \text{ m/min} \cdot fn = 0,04 \text{ mm/U} \cdot ap = 8,5 \text{ mm} \cdot \text{nass}$
Werkzeug	Einsatz KGMN500-08-TL (UPC810) Träger KGEHR3232-5-T20



Stecheinsatz


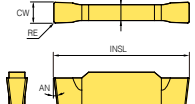

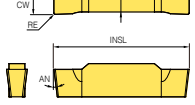

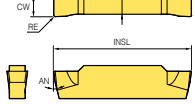

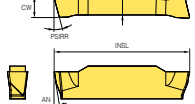

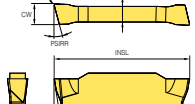
※ AN = 7°

Abbildung	Bezeichnung	Beschichtet								Unbesch.		Abmessung (mm)						Geometrie
		NC3225	NC5330	NC6315	PC3035	PC5300	PC9030	UNC805	UPC810	H01	H05	CW	RE	INSL	BW	PSIRR	PSIRL	
	KGMN 200-02-L	▲	▲	○	●	▲	▲					2.00	0.20	20.0	1.70	-	-	
	300-02-L	▲	●	○	●	▲	▲					3.00	0.20	20.0	2.30	-	-	
	400-02-L	▲	▲	○	●	▲	▲					4.00	0.20	20.0	3.30	-	-	
	500-03-L	▲	●	○	●	●	○					5.00	0.30	25.0	4.10	-	-	
	600-03-L	▲	○	○		●	○					6.00	0.30	25.0	5.10	-	-	
	KGMN 300-02-TL							●	●			3.00	0.20	20.0	2.30	-	-	
	300-04-TL							●	●			3.00	0.40	20.0	2.30	-	-	
	400-04-TL							●	●			4.00	0.40	20.0	3.30	-	-	
	500-04-TL							●	●			5.00	0.40	25.0	4.10	-	-	
	500-08-TL							●	●			5.00	0.80	25.0	4.10	-	-	
	600-08-TL							●	●			6.00	0.80	25.0	5.10	-	-	
	KGMN 150-015-T	●	●	○		●	○					1.50	0.15	16.0	1.20	-	-	
	200-02-T	▲	▲	●	●	▲	▲					2.00	0.20	20.0	1.70	-	-	
	250-02-T	●	●	○		●						2.50	0.20	20.0	2.00	-	-	
	300-02-T	▲	▲	●	●	▲	▲					3.00	0.20	20.0	2.30	-	-	
	300-04-T	▲	▲	●	●	▲	▲					3.00	0.40	20.0	2.30	-	-	
	400-04-T	▲	▲	●	●	▲	▲	●	●			4.00	0.40	20.0	3.30	-	-	
	400-08-T	▲	●	●	●	▲	▲					4.00	0.80	20.0	3.30	-	-	
	500-04-T	▲	▲	●	●	▲	●					5.00	0.40	25.0	4.10	-	-	
	500-08-T	▲	●	●	●	●	●					5.00	0.80	25.0	4.10	-	-	
	600-04-T	▲	●	●	●	▲	●					6.00	0.40	25.0	5.10	-	-	
	600-08-T	▲	●	●	●	▲	○					6.00	0.80	25.0	5.10	-	-	
800-08-T	●	○	●	●	●	○					8.00	0.80	30.0	6.10	-	-		
	KGMN 150-015-R	●	●	○		●	○					1.50	0.15	16.0	1.20	-	-	
	200-02-R	▲	▲	○	●	▲	▲					2.00	0.20	20.0	1.70	-	-	
	300-02-R	▲	▲	○	●	▲	▲					3.00	0.20	20.0	2.30	-	-	
	400-03-R	▲	▲	○	●	▲	▲					4.00	0.30	20.0	3.30	-	-	
	500-03-R		▲	○		▲	○					5.00	0.30	25.0	4.10	-	-	
	600-03-R	○	●	○		▲	○					6.00	0.30	25.0	5.10	-	-	
	800-04-R		▲	○		●	○					8.00	0.40	30.0	6.10	-	-	
	KGGN 200S-02-A									▲		2.00	0.20	20.0	1.70	-	-	
	300S-02-A									▲		3.00	0.20	20.0	2.30	-	-	
	400S-04-A									▲		4.00	0.40	20.0	3.30	-	-	
	500S-04-A									▲		5.00	0.40	25.0	4.10	-	-	
	600S-04-A									▲		6.00	0.40	25.0	5.10	-	-	
	KGGN 200S-02-R					▲						2.00	0.20	19.9	1.70	-	-	
	300S-02-R					▲						3.00	0.20	19.9	2.30	-	-	
	400S-03-R					▲						4.00	0.20	19.9	3.30	-	-	
	500S-03-R					▲						5.00	0.20	24.9	4.10	-	-	
	600S-03-R					▲						6.00	0.20	24.9	5.10	-	-	
	800S-04-R						○					8.00	0.40	24.9	6.10	-	-	
	KGGN 200-02-A									▲		2.00	0.20	20.0	1.70	-	-	
	300-02-A									▲		3.00	0.20	20.0	2.30	-	-	
	400-04-A									▲		4.00	0.40	20.0	3.30	-	-	
	500-04-A									▲		5.00	0.40	25.0	4.10	-	-	
	600-04-A									▲		6.00	0.40	25.0	5.10	-	-	

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Stecheinsatz


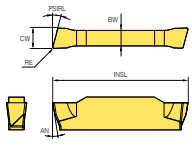

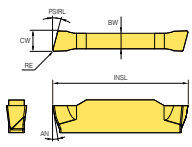

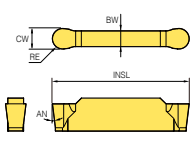

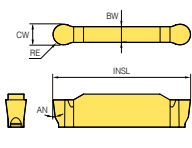

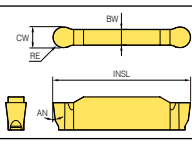
※ AN = 7°

Abbildung	Bezeichnung	Beschichtet								Unbesch.		Abmessung (mm)						Geometrie	
		NC3225	NC5330	NC6315	PC3035	PC5300	PC9030	UNC805	UPC810	H01	H05	CW	RE	INSL	BW	PSIRR	PSIRL		
	KGGN 265-015-B		○				○			○			2.65	0.15	20.0	2.30	-	-	
	300-020-B		○				○			○			3.00	0.20	20.0	2.30	-	-	
	300-040-B		○				○			○			3.00	0.40	20.0	2.30	-	-	
	315-015-B		○				○			○			3.15	0.15	20.0	2.30	-	-	
	400-040-B		○				○			○			4.00	0.40	20.0	3.30	-	-	
	400-080-B		○				○			○			4.00	0.80	20.0	3.30	-	-	
	415-015-B						○						4.15	0.15	20.0	3.30	-	-	
	478-055-B						○						4.78	0.55	25.0	4.10	-	-	
	500-080-B		○				○			○			5.00	0.80	25.0	4.10	-	-	
	515-015-B						○						5.15	0.15	25.0	4.10	-	-	
	600-080-B						○						6.00	0.80	25.0	5.10	-	-	
	600-120-B						○						6.00	1.20	25.0	5.10	-	-	
	800-080-B						○						8.00	0.80	30.0	6.10	-	-	
	800-120-B						○						8.00	1.20	30.0	6.10	-	-	
	KGGN 200-02-R		○	○		○						2.00	0.20	20.0	1.70	-	-		
	300-02-R		○	○		○						3.00	0.20	20.0	2.30	-	-		
	400-03-R		○	○		○						4.00	0.30	20.0	3.30	-	-		
	500-03-R		○			○						5.00	0.30	25.0	4.10	-	-		
	600-03-R		○			○						6.00	0.30	25.0	5.10	-	-		
	800-04-R		○			○						8.00	0.40	30.0	6.10	-	-		
	KGMI 200-02-T		▲	○		▲	▲					2.00	0.20	20.0	1.70	-	-		
	300-04-T		▲	○		▲	▲					3.00	0.40	20.0	2.30	-	-		
	400-04-T		▲	○		▲	▲					4.00	0.40	20.0	3.30	-	-		
	KGMR 200-6D-LP		▲	○		▲	○					2.00	0.20	20.0	1.70	6.0	-		
	200-8D-LP			○								2.00	0.20	20.0	1.70	8.0	-		
	200-15D-LP		▲	○		▲	▲			○		2.00	0.20	20.0	1.70	15.0	-		
	300-6D-LP		▲	○		▲	▲					3.00	0.20	20.0	2.30	6.0	-		
	300-15D-LP		●	○		▲	○					3.00	0.20	20.0	2.30	15.0	-		
	400-4D-LP		●	○		▲	○					4.00	0.30	20.0	3.30	4.0	-		
	400-15D-LP		○	○		○	○					4.00	0.30	20.0	3.30	15.0	-		
	500-4D-LP			○								5.00	0.30	25.0	4.10	4.0	-		
	KGMR 200-6D-RP		▲	○		▲	○					2.00	0.20	20.0	1.70	6.0	-		
	200-8D-RP			○								2.00	0.20	20.0	1.70	8.0	-		
	200-15D-RP		●	○		▲	○					2.00	0.20	20.0	1.70	15.0	-		
	300-6D-RP		▲	○		▲	▲					3.00	0.20	20.0	2.30	6.0	-		
	300-15D-RP		●	○		▲	○					3.00	0.20	20.0	2.30	15.0	-		
	400-4D-RP		●	○		▲	○					4.00	0.30	20.0	3.30	4.0	-		
	400-15D-RP		○	○		▲	○					4.00	0.30	20.0	3.30	15.0	-		
	500-4D-RP			○								5.00	0.30	25.0	4.10	4.0	-		

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

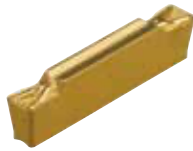
Stecheinsatz

※ AN = 7°

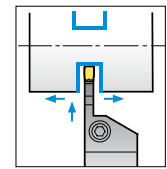
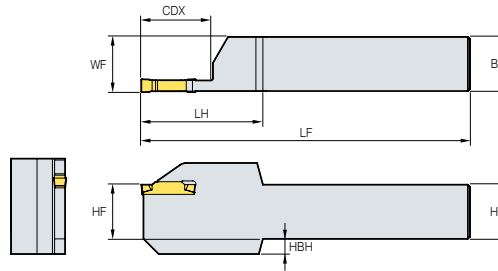
Abbildung	Bezeichnung	Beschichtet								Unbesch.		Abmessung (mm)						Geometrie	
		NC3225	NC5330	NC6315	PC3035	PC5300	PC9030	UNC805	UPC810	H01	H05	CW	RE	INSL	BW	PSIRR	PSIRL		
	KGML 200-6D-LP		○			▲	○						2.00	0.20	20.0	1.70	-	6.0	
	200-15D-LP		○			▲	○						2.00	0.20	20.0	1.70	-	15.0	
	300-6D-LP		○			▲	○						3.00	0.20	20.0	2.30	-	6.0	
	300-15D-LP		○			▲	○						3.00	0.20	20.0	2.30	-	15.0	
	400-4D-LP		○			○	○						4.00	0.20	20.0	3.30	-	4.0	
	400-15D-LP		○			○	○						4.00	0.20	20.0	3.30	-	15.0	
	KGML 200-6D-RP		○			▲	○						2.00	0.20	20.0	1.70	-	6.0	
	200-15D-RP		○			▲	○						2.00	0.20	20.0	1.70	-	15.0	
	300-6D-RP		○			▲	○						3.00	0.20	20.0	2.30	-	6.0	
	300-15D-RP		○			▲	○						3.00	0.20	20.0	2.30	-	15.0	
	400-4D-RP		○			○	○						4.00	0.20	20.0	3.30	-	4.0	
	400-15D-RP		○			○	○						4.00	0.20	20.0	3.30	-	15.0	
	KRMN 200-C	▲	▲	●	●	▲	▲						2.00	1.00	20.0	1.70	-	-	
	300-C	▲	▲	○	●	▲	▲						3.00	1.50	20.0	2.20	-	-	
	400-C	▲	▲	●	●	▲	▲						4.00	2.00	20.0	3.20	-	-	
	500-C	▲	▲	●	●	▲	▲						5.00	2.50	25.0	4.00	-	-	
	600-C	●	●	●	●	▲	○						6.00	3.00	25.0	5.00	-	-	
	800-C	▲	▲	●		▲	○						8.00	4.00	30.0	6.00	-	-	
	KRGN 300-A									▲			3.00	1.50	20.0	2.20	-	-	
	400-A									▲			4.00	2.00	20.0	3.20	-	-	
	500-A									▲			5.00	2.50	25.0	4.10	-	-	
	600-A									▲			6.00	3.00	25.0	5.10	-	-	
	800-A									▲	○		8.00	4.00	30.0	6.10	-	-	
	KRGN 300-CM							●	●				3.00	1.50	20.0	2.20	-	-	
	400-CM							●	●				4.00	2.00	20.0	3.20	-	-	
	500-CM							●	●				5.00	2.50	25.0	4.00	-	-	

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

KGEHR/L



KGMM KGGN
KRMN KRGN KGMR/L



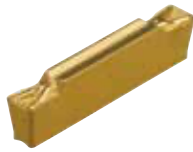
Rechtsausführung

(mm)

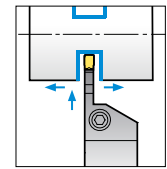
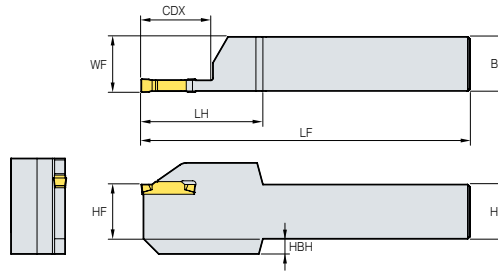
Bezeichnung	R	L	H = HF	B	CDX	WF	LH	LF	HBH	Stecheinsatz	Schraube	Schlüssel
KGEHR/L 1616-1.5-T14	●	○	16	16	14	16.2	33	100	-	KGMM150-□-□	MHA0512	HW40L
2020-1.5-T14	●	○	20	20	14	20.2	33	125	-			
2525-1.5-T14	●	○	25	25	14	25.2	33	150	-			
1212-2-T08	●	○	12	12	8	12.2	33	100	-	KGMM200-□-□ KGGN200-□-□ KRMN200-C KGMR/L200-□-□	MHA0512	HW40L
1616-2-T08	▲	▲	16	16	8	16.2	33	100	-			
1616-2-T12	▲	▲	16	16	12	16.2	33	100	-			
1616-2-T17	▲	▲	16	16	17	16.2	38	100	-			
2020-2-T08	▲	▲	20	20	8	20.2	33	125	-			
2020-2-T12	▲	▲	20	20	12	20.2	33	125	-			
2020-2-T17	▲	▲	20	20	17	20.2	38	125	-			
2525-2-T08	▲	▲	25	25	8	25.2	33	150	-			
2525-2-T12	▲	▲	25	25	12	25.2	36	150	-			
2525-2-T17	▲	▲	25	25	17	25.2	38	150	-			
1616-2.5-T17	●	○	16	16	17	16.3	38	100	-	KGMM250-□-□	MHA0512	HW40L
2020-2.5-T17	●	○	20	20	17	20.3	38	125	-			
2525-2.5-T17	●	○	25	25	17	25.3	38	150	-			
1616-3-T10	▲	▲	16	16	10	16.4	33	100	-	KGMM300-□-□ KGGN300-□-□ KRMN300-C KRGN300-□ KGMR/L300-□-□	MHA0512	HW40L
1616-3-T13	▲	▲	16	16	13	16.4	33	100	-			
1616-3-T20	▲	▲	16	16	20	16.4	41	100	-			
2020-3-T10	▲	▲	20	20	10	20.4	33	125	-			
2020-3-T13	▲	▲	20	20	13	20.4	33	125	-			
2020-3-T20	▲	▲	20	20	20	20.4	41	125	-			
2525-3-T10	▲	▲	25	25	10	25.4	33	150	-			
2525-3-T13	▲	▲	25	25	13	25.4	33	150	-			
2525-3-T20	▲	▲	25	25	20	25.4	41	150	-			
2525-3-T25	▲	▲	25	25	25	25.4	46	150	-			
3232-3-T10	●	○	32	32	10	32.4	33	170	-	KGMM400-□-□ KGGN400-□-□ KRMN400-C KRGN400-□ KGMR/L400-□-□	BHA0616	HW50L
3232-3-T20	▲	▲	32	32	20	32.4	41	170	-			
1616-4-T10	●	▲	16	16	10	16.4	33	100	-			
1616-4-T15	▲	▲	16	16	15	16.4	36	100	-			
1616-4-T20	▲	○	16	16	20	16.4	41	100	-			
1616-4-T25	●	●	16	16	25	16.4	46	100	-			
2020-4-T10	▲	●	20	20	10	20.4	33	125	-			
2020-4-T15	▲	▲	20	20	15	20.4	36	125	-			
2020-4-T20	▲	▲	20	20	20	20.4	41	125	-			
2020-4-T25	▲	▲	20	20	25	20.4	46	125	-			
2525-4-T10	▲	●	25	25	10	25.4	33	150	-			
2525-4-T15	▲	▲	25	25	15	25.4	36	150	-			
2525-4-T20	▲	▲	25	25	20	25.4	41	150	-			
2525-4-T25	▲	▲	25	25	25	25.4	46	150	-			
3232-4-T10	●	○	32	32	10	32.4	33	170	-			
3232-4-T20	▲	▲	32	32	20	32.4	41	170	-			

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

KGEHR/L



KGMM KGGN
KRMN KRGN KGMR/L



Rechtsausführung

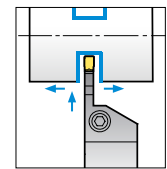
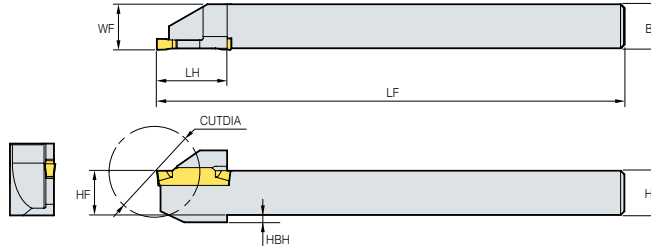
(mm)

Bezeichnung		R	L	H = HF	B	CDX	WF	LH	LF	HBH	Stecheinsatz	Schraube	Schlüssel		
KGEHR/L	2020-5-T12	●	●	20	20	12	20.5	37	125	-	KGMM500-□-□ KGGN500-□-□ KRMN500-C KRGN500-□ KGMR-□-□	BHA0616	HW50L		
	2020-5-T15	●	○	20	20	15	20.55	40	125	-					
	2020-5-T20	▲	▲	20	20	20	20.55	41	125	-					
	2525-5-T12	▲	▲	25	25	12	25.55	37	150	-					
	2525-5-T15	●	○	25	25	15	25.55	40	150	-					
	2525-5-T20	▲	▲	25	25	20	25.55	41.2	150	-					
	3232-5-T15	●	○	32	32	15	32.55	40	170	-					
	2525-5-T32	▲	▲	25	25	32	32.55	46	170	7					
	3232-5-T20	▲	▲	32	32	20	32.55	41	170	-					
	2020-6-T12	●	○	20	20	12	20.55	37	125	-				KGMM600-□-□ KGGN600-□-□ KRMN600-C KRGN600-□	BHA0616
2020-6-T20	▲	●	20	20	20	20.55	41	125	-						
2525-6-T12	▲	●	25	25	12	25.55	37	150	-						
2525-6-T15	●	○	25	25	15	25.55	40	150	-						
2525-6-T20	▲	▲	25	25	20	25.55	41	150	-						
2525-6-T32	▲	●	25	25	32	25.55	53	150	7						
3232-6-T15	●	○	32	32	15	32.55	40	170	-						
3232-6-T20	●	▲	32	32	20	32.55	41	170	-						
2525-8-T16	▲	●	25	25	16	26.05	46	150	-	KGMM800-□-□ KGGN800-□-□ KRMN800-C KRGN800-□	BHA0616	HW50L			
2525-8-T25	●	●	25	25	25	26.05	46	150	-						
3232-8-T16	●	○	32	32	16	33.05	40	170	-						
2525-8-T36	▲	○	25	25	36	33.05	58	170	7						
3232-8-T25	●	○	32	32	25	33.05	46	170	-						
3232-8-T36	▲	●	32	32	36	33.05	58	170	-						

KGEHR/L-D00A (Auto Tool)



KG MN KGGN
KR MN KRG N KGMR/L



Rechtsausführung

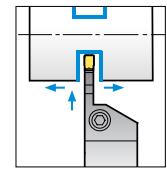
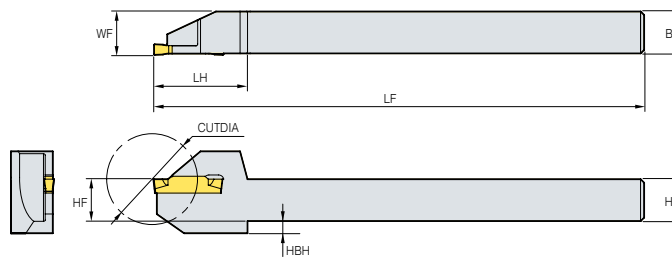
(mm)

Bezeichnung		R	L	H = HF	B	CUTDIA	WF	LH	LF	HBH	Stecheinsatz	Schraube	Schlüssel
KGEHR/L	1010-2-D20A	▲	●	10	10	20	10.2	19	125	2	KGMN200-□-□ KGGN200-□-□ KRMN200-C KRG N200-□ KGMR/L200-□-□	ETNA0412	TW15L
	1212-2-D25A	▲	▲	12	12	25	12.2	19	125	2			
	1414-2-D25A	●	●	14	14	25	14.2	19	125	-			
	1616-2-D32A	▲	●	16	16	32	16.2	25	125	-			
	1212-3-D25A	▲	▲	12	12	25	12.4	19	125	2	KGMN300-□-□ KGGN300-□-□ KRMN300-C KRG N300-□ KGMR/L300-□-□		
	1616-3-D32A	●	●	16	16	32	16.4	25	125	-			

KGEHR/L-D00B (Auto Tool)



KG MN KGGN
KR MN KRG N KGMR/L



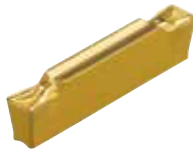
Rechtsausführung

(mm)

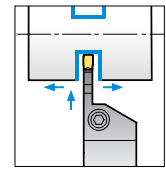
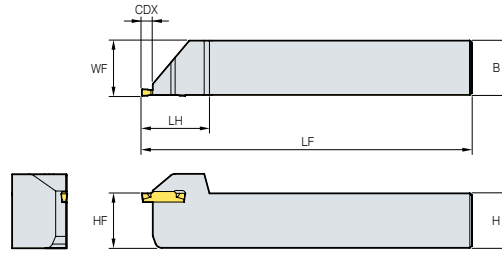
Bezeichnung		R	L	H=HF	B	CUTDIA	WF	LH	LF	HBH	Stecheinsatz	Schraube	Schlüssel
KGEHR/L	1010-2-D30B	●		10	10	30	10.2	29.6	140	6.6	KGMN200-□-□ KGGN200-□-□ KRMN200-C KRG N200-□ KGMR/L200-□-□	MHA0512	HW40L
	1212-2-D25B	●		12	12	25	12.2	27.1	140	3.5			
	1212-2-D30B	●		12	12	30	12.2	29.6	140	3.5			
	1616-2-D25B	●		16	16	25	16.2	27.1	140	-			
	1616-2-D32B	●		16	16	32	16.2	30.6	140	-	KGMN300-□-□ KGGN300-□-□ KRMN300-C KRG N300-□ KGMR/L300-□-□		
	1212-3-D25B	●		12	12	25	12.4	27.1	140	3.5			
	1212-3-D32B	●		12	12	32	12.4	30.6	140	3.5			
	1616-3-D25B			16	16	25	16.4	26.96	140	-			
1616-3-D32B	●	●	16	16	32	16.4	27.1	140	-				

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

KGEHR/L-T00



KGMM KGGN
KRMN KRGN



Rechtsausführung

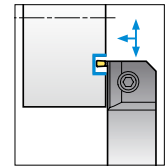
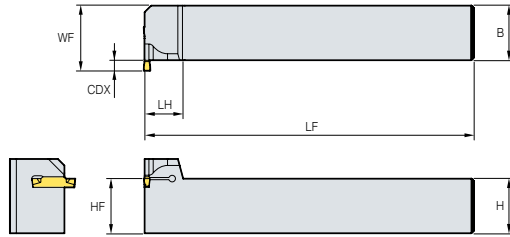
(mm)

Bezeichnung		R	L	H=HF	B	CDX	WF	LH	LF	Stecheinsatz	Schraube	Schlüssel
KGEHR/L	1616-3-T00	○	○	16	16	4.8	16.4	31	100	KGMM300-□-□ KGGN300-□-□ KRMN300-C KRGN300-□	MHA0512	HW40L
	2020-3-T00	○	○	20	20	4.8	20.4	31	125			
	2525-3-T00	▲	●	25	25	4.8	25.4	31	150			
	1616-4-T00	●	○	16	16	4.8	16.4	31	100	KGMM400-□-□ KGGN400-□-□ KRMN400-C KRGN400-□	BHA0616	HW50L
	2020-4-T00	▲	○	20	20	4.8	20.4	31	125			
	2525-4-T00	●	●	25	25	4.8	25.4	31	150			
	2020-6-T00	●	○	20	20	6	20.55	36	125	KGMM600-□-□ KGGN600-□-□ KRMN600-C KRGN600-□	BHA0616	HW50L
	2525-6-T00	▲	○	25	25	6	25.55	36.5	150			

KGEVR/L-T00



KG MN KGGN
KR MN KRGN



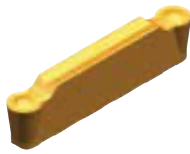
Rechtsausführung

(mm)

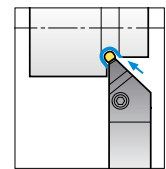
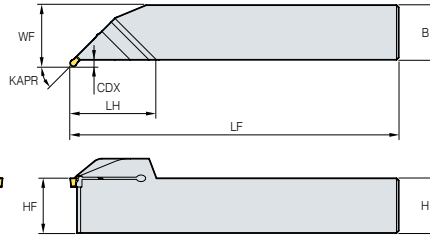
Bezeichnung		R	L	H=HF	B	CDX	WF	LH	LF	Stecheinsatz	Schraube	Schlüssel
KGEVR/L	2020-1.5 -T00	●	○	20	20	3	24	18	125	KG MN150-□-□	MHA0512	HW40L
	2525-1.5 -T00	●	○	25	25	3	29	18	150			
	3232-1.5 -T00	●	○	32	32	3	36	22	170			
	2020-2 -T00	●	○	20	20	3	24	17.75	125	KG MN200-□-□ KGGN200-□-□ KR MN200-C	MHA0512	HW40L
	2525-2 -T00	●		25	25	3	29	17.75	150			
	3232-2 -T00	○	○	32	32	3	36	21.75	170			
	2020-2.5 -T00	●	○	20	20	4	25	18	125	KG MN250-□-□	MHA0512	HW40L
	2525-2.5 -T00	●	○	25	25	4	30	18	150			
	3232-2.5 -T00	●	○	32	32	4	37	21.75	170			
	2020-3-T00	▲	▲	20	20	4.8	25	18	125	KG MN300-□-□ KGGN300-□-□ KR MN300-C KR GN300-□	MHA0512	HW40L
	2525-3-T00	▲	▲	25	25	4.8	30	18	150			
	3232-3 -T00	●	○	32	32	4.8	37	22	170			
	2020-4-T00	▲	○	20	20	4.8	25	19.6	125	KG MN400-□-□ KGGN400-□-□ KR MN400-C KR GN400-□	BHA0616	HW50L
	2525-4-T00	▲	▲	25	25	4.8	30	19.6	150			
	3232-4 -T00	●	○	32	32	4.8	37	22	170			
	2020-5 -T00	○	○	20	20	6	29.5	20	125	KG MN500-□-□ KGGN500-□-□ KR MN500-C KR GN500-□	BHA0616	HW50L
	2525-5 -T00	●	○	25	25	6	31.5	20	150			
	3232-5 -T00	●	○	32	32	6	38.5	24	170			
	2020-6 -T00	○	○	20	20	6	26.5	22	125	KG MN600-□-□ KGGN600-□-□ KR MN600-C KR GN600-□	BHA0616	HW50L
	2525-6-T00	●	○	25	25	6	31.5	22	150			
3232-6 -T00	●	○	32	32	6	38.5	22	170				
2525-8 -T00	●	○	25	25	8	33.5	24	150	KG MN800-□-□ KGGN800-□-□ KR MN800-C KR GN800-□	BHA0616	HW50L	
3232-8 -T00	●	○	32	32	8	40.5	24	170				

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

KGEUR/L





KRMN KRGN



Rechtsausführung

(mm)

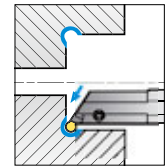
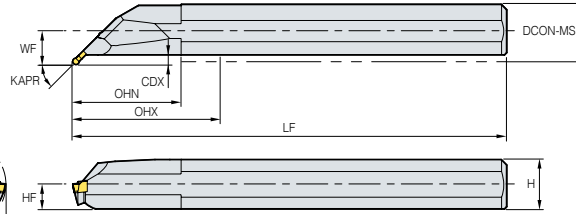
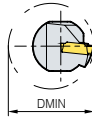
Bezeichnung		R	L	H = HF	B	CDX	WF	LH	LF	Stecheinsatz	Schraube 	Schlüssel 
KGEUR/L	1616-3	▲	○	16	16	2.8	19	39.43	100	KRMN300-C KRGN300-□	MHA0512	HW40L
	2020-3	▲	▲	20	20	2.8	23	39.43	125			
	2525-3	▲	○	25	25	2.8	28	39.43	150			
	3232-3	●	○	32	32	2.8	35	46.5	170			
	1616-4	○	○	16	16	2.8	19	42.25	100	KRMN400-C KRGN400-□	BHA0616	HW50L
	2020-4	▲	○	20	20	2.8	23	42.25	125			
	2525-4	●	▲	25	25	2.8	28	42.25	150			
	3232-4	●	○	32	32	2.8	35	46.5	170			
	2020-5	○	○	20	20	3.3	23.5	47.41	125	KRMN500-C KRGN500-□	BHA0616	HW50L
	2525-5	●		25	25	3.3	28.5	48.83	150			
	3232-5	○	○	32	32	3.3	35.5	53.07	170			
	2020-6	●	○	20	20	3.3	23.5	47.41	125	KRMN600-C KRGN600-□	BHA0616	HW50L
	2525-6	▲	○	25	25	3.3	28.5	47.41	150			
	3232-6	●		32	32	3.3	35.5	53.07	170			
	2525-8	●	○	25	25	3.3	30	51.57	150	KRMN800-C KRGN800-□	BHA0616	HW50L
	3232-8	●	○	32	32	3.3	37	51.57	170			

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

KGIUR/L



KRMN KRGN



Rechtsausführung

(mm)

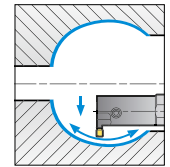
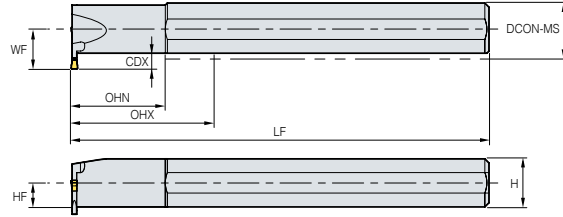
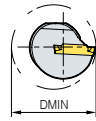
Bezeichnung		R	L	DMIN	DCON-MS	HF	H	CDX	WF	OHN	LF	Stecheinsatz	Schraube	Schlüssel
KGIUR/L	3520-3	▲	▲	35	20	9	18	3.5	13	45	150	KRMN300-C KRGN300-□	MHA0512	HW40L
	4025-3	▲	○	40	25	11.5	23	3.5	15.5	50	200			
	5032-3	●	○	50	32	15	30	3.5	19	65	250			
	3520-4	○	○	35	20	9	18	3.5	13	45	150	KRMN400-C KRGN400-□	MHA0512	HW40L
	4025-4	○	○	40	25	11.5	23	3.5	15.5	50	200			
	5032-4	●	○	50	32	15	30	3.5	19	65	250			
	4025-5	●	○	40	25	11.5	23	3.5	15.5	50	200	KRMN500-C KRGN500-□	MHA0512	HW40L
	5032-5	●	○	50	32	15	30	3.5	19	65	250			
	4025-6	●	○	40	25	11.5	23	3.5	15.5	50	200	KRMN600-C KRGN600-□	MHA0512	HW40L
	5032-6	○	○	50	32	15	30	3.5	19	65	250			
	4025-8	○	○	40	25	11.5	23	6.5	18.5	50	200	KRMN800-C KRGN800-□	MHA0512	HW40L
	5032-8	●	○	50	32	15	30	6.5	22	65	250			

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

KGIVR/L



KGMN KGGN KRMN
KRGN KGMI KRMI



Rechtsausführung

(mm)

Bezeichnung	R	L	DMIN	DCON-MS	HF	H	CDX	WF	OHN	LF	Stecheinsatz	Schraube	Schlüssel	
KGIVR/L	2016-1.5	●	○	20	16	7.5	15	4	12	35	KGMN150-□-□	MHB0410	HW30L	
	2520-1.5	●	○	25	20	9.0	18	6	15.5	45		150	MHA0512	HW40L
	3225-1.5	●	○	32	25	11.5	23	7	19	45		200	MHA0512	HW40L
	2516-2	●	○	25	16	7.5	15	6.5	14	35	125	KGMI200-□-T KRMI200-C	MHB0410	HW30L
	2520-2	▲	▲	25	20	9.0	18	6.5	15	45	150		MHA0512	HW40L
	3225-2	▲	▲	32	25	11.5	23	7	19	45	200		MHA0512	HW40L
	2516-2.5	●	○	25	16	11.25	15	6.5	14	35	125	KGMN250-□-□	MHB0410	HW30L
	2520-2.5	●	○	25	20	9.0	18	6.5	15.5	45	150		MHA0512	HW40L
	3225-2.5	●	○	32	25	11.5	23	7	19	45	200		MHA0512	HW40L
	2520-3	▲	▲	25	20	9.0	18	6.5	15.5	45	150	KGMI300-□-T KRMI300-C	MHB0410	HW30L
	3225-3	▲	▲	32	25	11.5	23	6.5	19	45	200		MHA0512	HW40L
	4032-3	▲	▲	40	32	15.0	30	7	22.5	55	250		BHA0616	HW50L
	2520-4	▲	▲	25	20	9.0	18	6.5	15.5	45	150	KGMI400-□-T KRMI400-C	MHB0410	HW30L
	3225-4	▲	▲	32	25	11.5	23	7	19	45	200		MHA0512	HW40L
	4032-4	▲	▲	40	32	15.0	30	7.5	22.5	55	250		BHA0616	HW50L
	3225-5	●	○	32	25	11.5	23	7.5	19.5	45	200	KGMN500-□-□ KGGN500-□-□ KRMN500-C KRGN500-□	MHA0512	HW40L
	4032-5	●	○	40	32	15.0	30	8.5	23.5	55	250		BHA0616	HW50L
	3225-6	●	○	32	25	11.5	23	19.5	19.5	45	200		MHA0512	HW40L
	4032-6	●	○	40	32	15.0	30	23.5	23.5	55	250	KGMN600-□-□ KGGN600-□-□ KRMN600-C KRGN600-□	BHA0616	HW50L
4032-8	●	○	40	32	15.0	30	23.5	23.5	55	250	MHA0512		HW40L	
4540-8	●	○	45	40	18.5	37	26.5	26.5	70	300	BHA0820		HW50L	

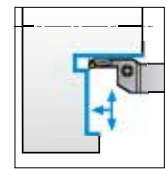
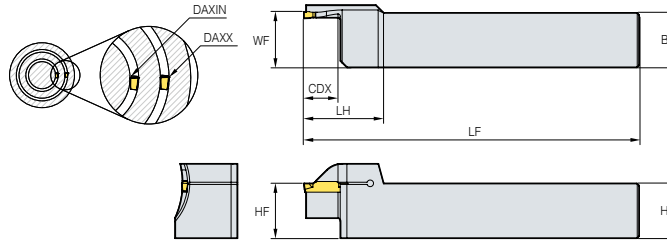
※ Wenn Sie einen externen Einsatz anstelle eines internen Einsatzes verwenden, prüfen Sie bitte den verfügbaren Einsatz für jeden Artikel.

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

KGFR/L



KGMN KGGN
KRMN KRGN



Rechtsausführung

(mm)

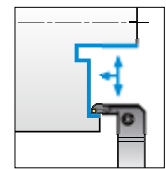
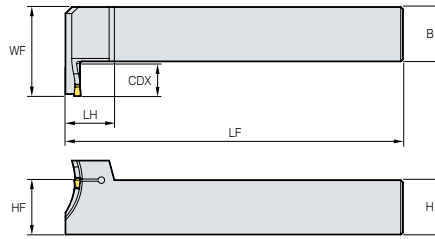
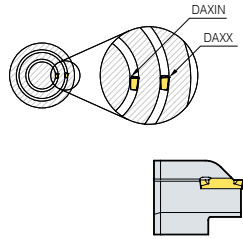
Bezeichnung		R	L	H = HF	B	CDX	WF	LH	LF	DAXIN	DAXX	Stecheinsatz	Schraube	Schlüssel
KGFR/L	320-34/50-T10	●		20	20	10	20.5	33	150	34	50	KGMN300-□-□ KGGN300-□-□ KRMN300-C KRGN300-□	MHA0512	HW40L
	320-44/70-T15	●		20	20	15	20.5	36	150	44	70			
	320-64/100-T15	●		20	20	15	20.5	36	150	64	100			
	325-34/50-T10	●	○	25	25	10	25.6	33	150	34	50			
	325-44/70-T15	●	○	25	25	15	25.6	36	150	44	70			
	325-64/100-T15	●	○	25	25	15	25.6	36	150	64	100			
	420-34/50-T16	●		20	20	16	20.5	40	150	34	50	KGMN400-□-□ KGGN400-□-□ KRMN400-C KRGN400-□	BHA0616	HW50L
	420-42/70-T16	●		20	20	16	20.5	40	150	42	70			
	420-62/120-T16	●		20	20	16	20.5	40	150	62	120			
	420-112/200-T16	●		20	20	16	20.5	40	150	112	200			
	425-34/50-T20	▲		25	25	20	25.6	41	150	34	50			
	425-40/60-T10	●	○	25	25	10	25.6	33	150	40	60			
	425-44/70-T20	▲	▲	25	25	20	25.6	39	150	44	70			
	425-60/120-T20	▲	▲	25	25	15	25.6	39	150	60	120			
	425-84/92-T20	●	○	25	25	20	25.6	39	150	84	92			
	425-112/200-T20	▲	▲	25	25	20	25.6	39	150	112	200			
	425-200-T20	●		25	25	20	25.6	41	150	200	-			
	525-50/80-T15	●		25	25	15	25.6	38	150	50	80			
525-50/80-T25	●		25	25	25	25.6	44	150	50	80				
525-70/110-T15	●		25	25	15	25.6	38	150	70	110				
525-70/110-T25	●		25	25	25	25.6	44	150	70	110				
525-100/150-T25	●	○	25	25	25	25.6	44	150	100	150				
525-140/200-T25	●	○	25	25	25	25.6	44	150	140	200				
525-190/220-T10	●	○	25	25	10	25.6	37	150	190	220				
525-200-T25	●	○	25	25	25	25.6	44	150	200	-				
625-170/190-T10	●	○	25	25	10	25.6	37	150	170	190	KGMN600-□-□ KGGN600-□-□ KRMN600-C KRGN600-□	BHA0616	HW50L	
625-190/220-T10	●	○	25	25	10	25.6	37	150	190	220				

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

KGfVR/L



KGfMN KGGN
KRfMN KRGN



Rechtsausführung

(mm)

Bezeichnung		R	L	H = HF	B	CDX	WF	LH	LF	DAXIN	DAXX	Stecheinsatz	Schraube	Schlüssel
KGfVR/L	325-34/50-T10	●		25	25	10	36	18.5	150	34	50	KGfMN300-□-□ KGGN300-□-□ KRfMN300-C KRGN300-□	MHA0512	HW40L
	325-44/60-T15	●		25	25	15	41	18.5	150	44	60			
	325-54/85-T15	●		25	25	15	41	18.5	150	54	85			
	425-32/50-T15	●		25	25	15	41	18.5	150	32	50	KGfMN400-□-□ KGGN400-□-□ KRfMN400-C KRGN400-□	BHA0616	HW50L
	425-42/60-T15	●		25	25	15	41	18.5	150	42	60			
	425-44/70-T20	▲	▲	25	25	20	46	18.5	150	44	70			
	425-52/85-T15	●		25	25	10	35.5	18.5	150	52	85			
	425-60/120-T20	▲	▲	25	25	20	46	18.5	150	60	120			
	425-112/200-T20	▲	▲	25	25	20	46	18.5	150	112	200	KGfMN500-□-□ KGGN500-□-□ KRfMN500-C KRGN500-□	BHA0616	HW50L
	525-50/80-T20	●		25	25	20	46	22	150	50	80			
	525-70/110-T20	●		25	25	20	46	22	150	70	110			
	525-100/150-T20	●		25	25	20	46	22	150	100	150			
	525-140/200-T20	●		25	25	20	46	22	150	140	200			
	525-200-T20	●		25	25	20	46	22	150	200	-	KGfMN600-□-□ KGGN600-□-□ KRfMN600-C KRGN600-□	BHA0616	HW50L
	625-48/85-T20	○		25	25	20	46	22	150	48	85			
	625-73/150-T20	●		25	25	20	46	22	150	73	150			
625-138/250-T20	●		25	25	20	46	22	150	138	250				
625-250-T20	●		25	25	20	46	22	150	250	-				

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

KGTB (Blade)



KGGMN KGGN

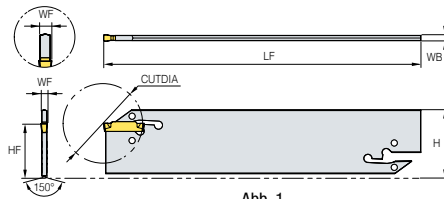


Abb. 1

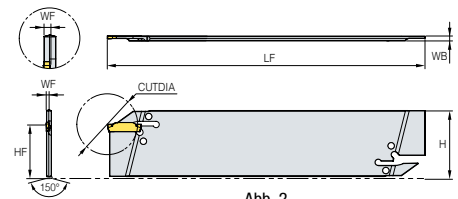


Abb. 2

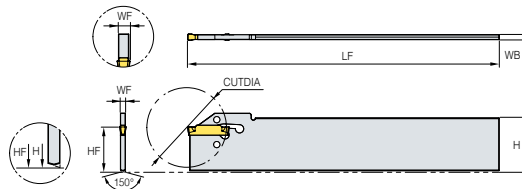


Abb. 3

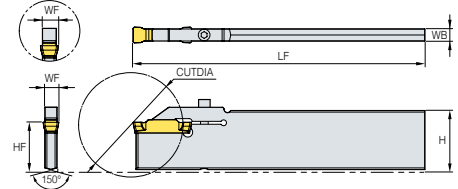


Abb. 4

(mm)

Bezeichnung		Lager	HF	H	WB	Schneid Ø ⁽²⁾	Schneid Ø ⁽³⁾	WF	LF	Stecheinsatz	Schlüssel	Abb.
KGTB	1526S	▲	21	26	2.4	-	26	1.3	151	KG□□150-□-□	EW1203 (Bitte extra bestellen)	4
	1532	▲	25	32	2.4	-	26	1.3	151			1
	2026S	▲	21	26	2.4	50	39	1.9	151	KG□□200-□-□ KG□□200S-□- ⁽⁴⁾ R		4
	2032	▲	25	32	2.4	50	39	1.9	151			1
	3026S	▲	21	26	2.4	100	39	2.7	151	KG□□300-□-□ KG□□300S-□- ⁽⁴⁾ R		4
	3032	▲	25	32	2.4	100	39	2.7	151			2
	4026S	▲	21	26	3.2	100	39	3.6	151	KG□□400-□-□ KG□□400S-□- ⁽⁴⁾ R		4
	4032	▲	25	32	3.2	100	39	3.6	151			2
	5032	▲	25	32	4	120	49	4.5	151	KG□□500-□-□ KG□□500S-□- ⁽⁴⁾ R		2
	6032	▲	25	32	5.2	120	49	5.6	151	KG□□600-□-□ KG□□600S-□- ⁽⁴⁾ R		2
8032S ⁽¹⁾	▲	25	32	6.5	80	59	7.1	151.5	KG□□800-□-□ KG□□800S-□- ⁽⁴⁾ R	HW30L	3	

(1) Schraubenklemmung (2) Einschneidiger Gebrauch (3) Zweiseitiger Gebrauch (4) 1 Einschneidiger Einsatz

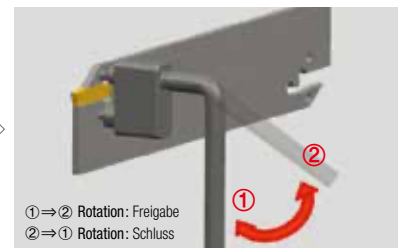
Spannen des Stecheinsatzes



① Stecken Sie den Stift des Schlüssels in das Loch des Schwertes.



② Klemmen Sie den Einsatz in den Plattensitz, nachdem Sie den Schlüssel um 45°-160° zum Lösen der Klemmung gedreht haben.

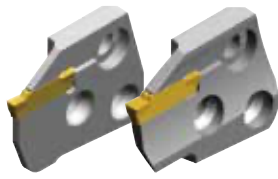


① ⇒ ② Rotation: Freigabe
② ⇒ ① Rotation: Schluss

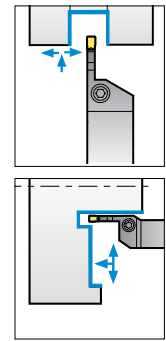
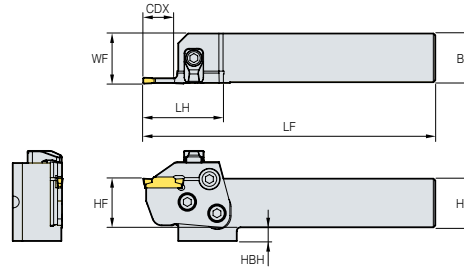
③ Klemmen sie den Einsatz, indem Sie den Schlüssel entfernen, nachdem sie ihn in seinen ursprünglichen Zustand zurückversetzt haben.

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MCHR/L (Kassette)



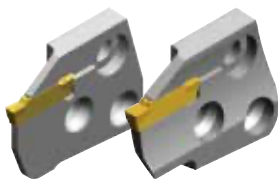
KCER/L KCFR/L



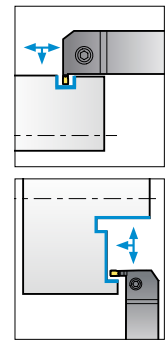
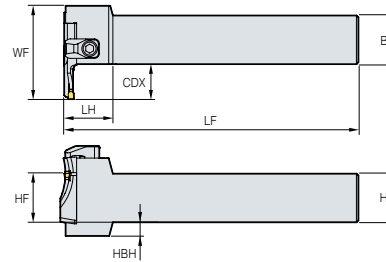
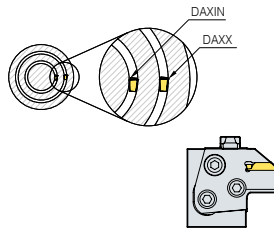
Rechtsausführung
(mm)

Bezeichnung		R	L	H = HF	B	WF	LH	LF	HBH	Kassette	Klemme	Klemmschraube	Gelenkschraube	Klemmschraube	Schlüssel
MCHR/L	2020	●	●	20	20	20.7	30	133	12	KCER/L KCFR/L	CXH8N	DHA0818F	RHA0613	FHGA0618	HW40L
	2525	▲	▲	25	25	25.7	30	133	7						
	3232	●	●	32	32	32.7	-	153	-						

MCVR/L (Kassette)



KCER/L KCFR/L



Rechtsausführung
(mm)

Bezeichnung		R	L	H = HF	B	WF	LH	LF	HBH	Kassette	Klemme	Klemmschraube	Gelenkschraube	Klemmschraube	Schlüssel
MCVR/L	2020	●	●	20	20	38	30	150	12	KCER/L KCFR/L	CXH8N	DHA0818F	RHA0613	FHGA0618	HW40L
	2525	▲	▲	25	25	43	30	150	7						
	3232	●	●	32	32	50	-	170	-						

Halter

Horizontale Ausführung



MCHR

MCHL

Vertikale Ausführung



MCVR

MCVL

Verfügbare Kassetten

Außenbearbeitung: KCER
Planbearbeitung: KCFL

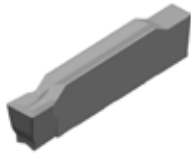
Außenbearbeitung: KCEL
Planbearbeitung: KCFR

Außenbearbeitung: KCEL
Planbearbeitung: KCFR

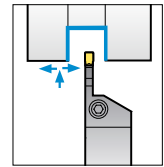
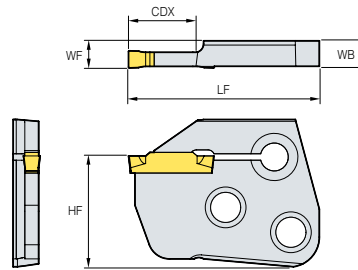
Außenbearbeitung: KCER
Planbearbeitung: KCFL

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

KCER/L (Kassette)



KGMM KGGN
KRMN KRGN KGMR/L



Rechtsausführung

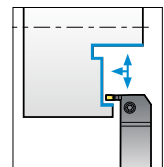
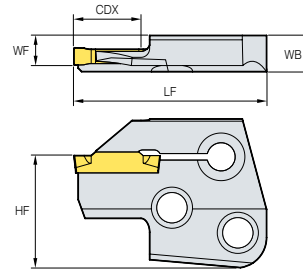
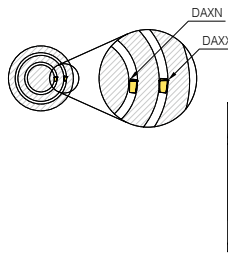
(mm)

Bezeichnung		R	L	HF	CDX	WF	WB	LF	CW	Stecheinsatz	Träger
KCER/L	3-T16	●	●	25.83	16	6.35	5.97	44.5	3	KGMM KGGN KRMN KRGN KGMR/L	MCHR/L MCVR/L
	4-T16	●	●	25.83	16	6.35	5.97	44.5	4		
	5-T20	●	●	25.83	20	6.35	5.87	48.5	5		
	6-T20	○	○	25.83	20	6.35	5.82	48.5	6		

KCFR/L (Kassette)



KGMM KGGN
KRMN KRGN



Rechtsausführung

(mm)

Bezeichnung		R	L	HF	CDX	WF	WB	LF	DAXIN	DAXX	Stecheinsatz	Träger
KCFR/L	3-34/50-T16	●	●	25.83	16	6.35	8.35	44.5	34	50	KGMM300-□-□ KGGN300-□-□ KRMN300-C KRGN300-CM	MCHR/L MCVR/L
	3-44/70-T16	▲	▲	25.83	16	6.35	8.35	44.5	44	70		
	3-64/99-T16	▲	▲	25.83	16	6.35	8.35	44.5	64	99		
	4-44/60-T16	▲	▲	25.83	16	6.35	8.35	44.5	44	60	KGMM400-□-□ KGGN400-□-□ KRMN400-C KRGN400-□	
	4-60/120-T16	▲	▲	25.83	16	6.35	8.35	44.5	60	120		
	4-112/200-T16	▲	▲	25.83	16	6.35	8.35	44.5	112	200		

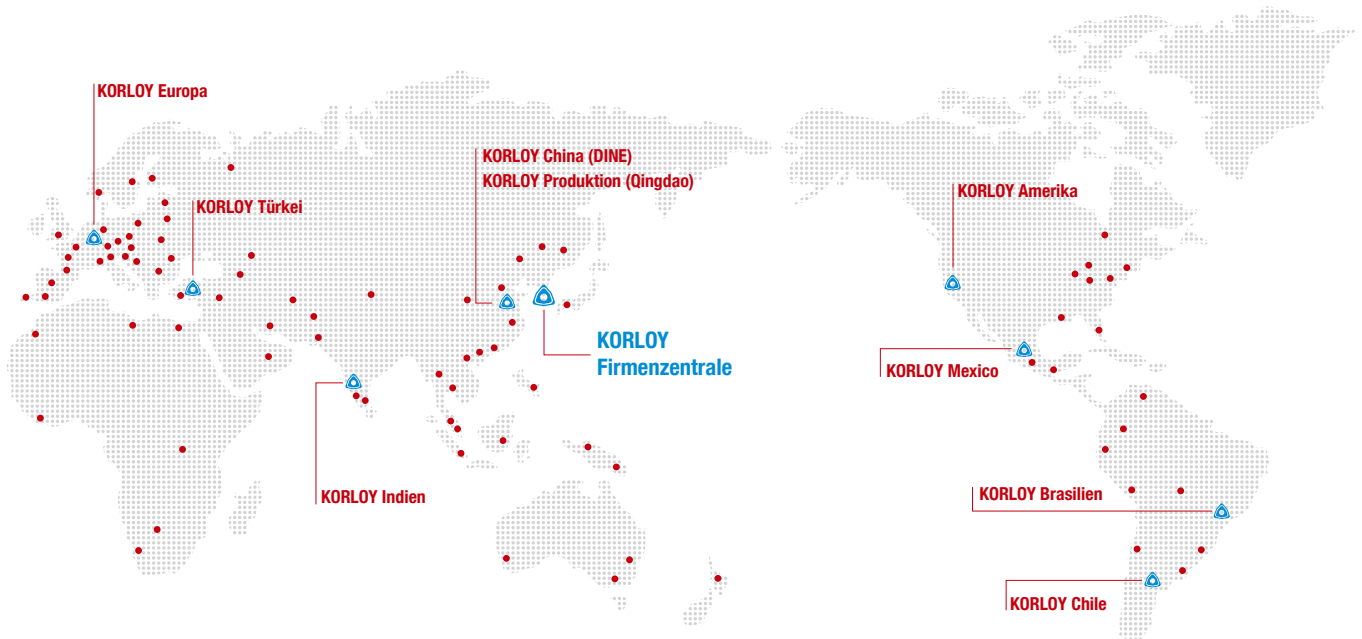
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Notizen



Für die sichere Zerspanung

- Durch die scharfe Schneidkante der Zerspanungswerkzeuge besteht die Gefahr von Schnittverletzungen. Bitte tragen Sie Handschuhe, wenn Sie Schneidplatten aus der Verpackung nehmen oder an der Maschine montieren.
- Durch eine hohe Lastbeaufschlagung des Werkzeugs können übermäßige Schneidkräfte auf das Werkzeug einwirken, die zu einem Bruch des Werkzeugs mit einer hohen Verletzungsgefahr führen können. Tragen Sie eine Schutzbrille oder verwenden Sie eine Schutzabdeckung.
- Ein zu lockeres Einspannen von Schneidplatten und Werkstücken kann dazu führen, dass sich eine Schneidplatte bei der Bearbeitung vom Werkzeug löst und Verletzungen verursacht.
- Während des Zerspanungsprozesses entstehende Späne sind heiß und scharf und können zu Brand- und Schnittverletzungen führen.
- Zum Entfernen von Spänen stoppen Sie die Maschine, tragen Sie Handschuhe und verwenden Sie einen Metallhaken.
- Kühlmittel, das beim Schleifen eingesetzt wird, enthält metallische Schadstoffe, die Umweltprobleme verursachen können.
- Bei Bearbeitungsprozessen mit hohen Drehzahlen können sich Teile und Schneidplatten durch die Zentrifugalkraft lösen



KORLOY Netzwerk

Firmenzentrale

Holystar B/D, 326, Seocho-daero,
Seocho-gu, 06633, Korea,
www.korloy.com

Cheongju Produktion

55, Sandan-ro, Heungdeok-gu,
Cheongju-si, Chungcheongbuk-do,
28589, Korea

Jincheon Produktion

54, Gwanghyewonsandan 2-gil,
Gwanghyewon-myeon,
Jincheon-gun, Chungcheongbuk-do,
27807, Korea

Seoul Forschung & Entwicklung

Holystar B/D, 326, Seocho-daero,
Seocho-gu, 06633, Korea

Cheongju Forschung & Entwicklung

55, Sandan-ro, Heungdeok-gu,
Cheongju-si, Chungcheongbuk-do,
28589, Korea

Gurgaon Produktion

Plot NO.415, Sector 8, IMT Manesar,
Gurgaon 122051 Haryana, Indien

KORLOY AMERICA

620, Maple Avenue, Torrance, CA
90503, USA

KORLOY BRASIL

Av. Aruana 280, conj.12, WLC,
Alphaville, Barueri, CEP06460-010,
SP, Brasilien

KORLOY CHILE

Av. Providencia 1650, Office 1009,
7500027 Providencia–Santiago, Chile

KORLOY INDIA

Ground Floor, Property No. 217, Udyog
Vihar Phase 4, Gurgaon 122016,
Haryana, Indien

KORLOY TURKEY

Serifali Mahallesi, Burhan Sokak NO: 34
Dudullu OSB/Umraniye/Istanbul,
34775, Türkei

KORLOY MEXICO

Calle R. M. Clemencia Borja Taboada
522, Jurica Acueducto, 76230 Juriquilla,
Qro. Mexico

KORLOY EUROPE

Gablonzer Straße 25-27,
D-61440 Oberursel, Deutschland
Tel. +49-6171-27783-0
Fax +49-6171-27783-59
info@korloyeurope.com
www.korloyeurope.eu

KTS - Korloy Total Service



Gratis-APP im Store

Einfach kostenlos herunterladen,
installieren und verwenden.

