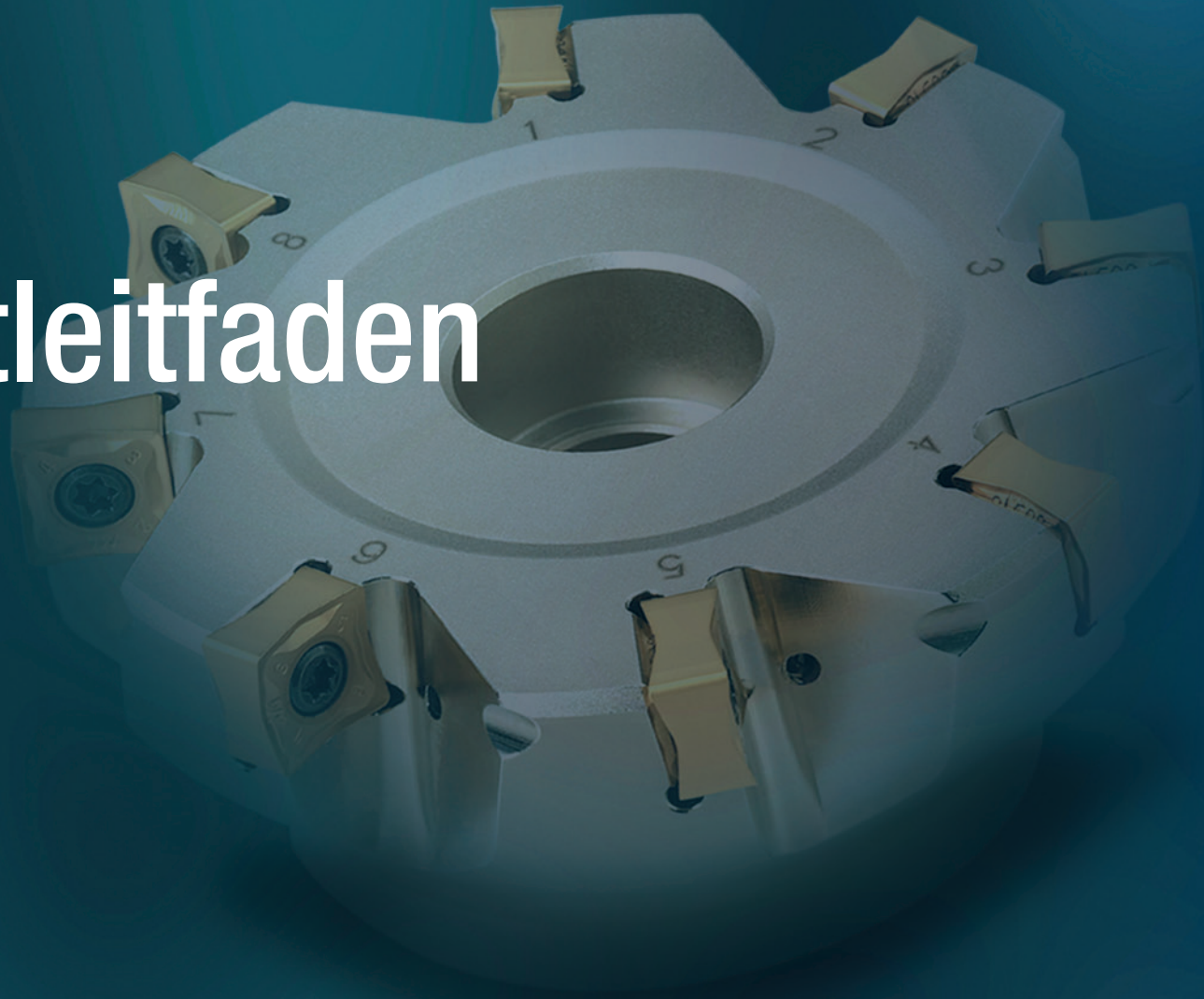


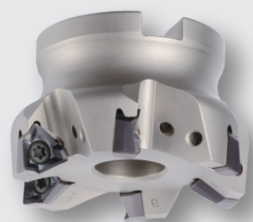


# Produktleitfaden Fräsen

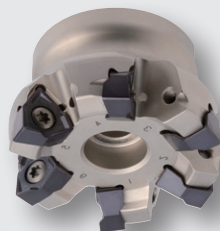




# Fräswerkzeuge



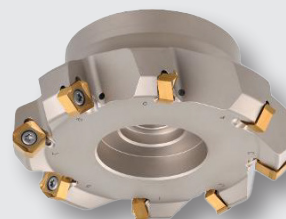
**RM3**



**RM6**



**RM8**



**RM8-X**



**RMR**



**HQM**



**Alpha Mill**



**Alpha Mill-X**



**Triple Mill**



**HFMD**



**Pro X Mill**



**Pro V Mill**







Produktleitfaden Fräsen

↓ weiterer Produktunterlagen: [www.korloyeurope.eu/download](http://www.korloyeurope.eu/download)









# **P** Bearbeitung Stahl







## Planfräsen

Empfehlung	Fräser	Schneidplatte	Spanbrecher	Anzahl Schneidkanten	Abbildung	Info / PDF Download
1.	<b>RM8</b>	SNMX	MM	8		 TechNews RM8.pdf
2.	<b>RM16</b>	ONHX	MM	16		 TechNews Rich Mill.pdf

## Eckfräsen

Empfehlung	Fräser	Schneidplatte	Spanbrecher	Anzahl Schneidkanten	Abbildung	Info / PDF Download
1.	<b>RM3</b>	XNKT	MM	3		 TechNews RM3.pdf
2.	<b>Alpha Mill</b>	APMT	MM	2		 TechNews Alpha Mill.pdf
3.	<b>RM6</b>	WNGX	MM	6		 TechNews RM6.pdf





## Hochvorschubfräsen

Empfehlung	Fräser	Schneidplatte	Spanbrecher	Anzahl Schneidkanten	Abbildung	Info / PDF Download
1. Schlichten	<b>HFMD</b>	LNMX	MM	4		 TechNews HFMD.pdf
2. Schruppen	<b>HQM</b>	SQMT	MM	4		 TechNews HQM.pdf
2. Schruppen	<b>HRMD</b>	WNMX	MM	6		 TechNews HRMD.pdf







# M Bearbeitung Rostfrei







## Planfräsen

Empfehlung	Fräser	Schneidplatte	Spanbrecher	Anzahl Schneidkanten	Abbildung	Info / PDF Download
1.	<b>RM8-X</b>	SAGX	ML	8		 TechNews RM8-X.pdf
2.	<b>RM8</b>	SNMX	MF	8		 TechNews RM8.pdf

## Eckfräsen





Empfehlung	Fräser	Schneidplatte	Spanbrecher	Anzahl Schneidkanten	Abbildung	Info / PDF Download
1.	<b>Triple Mill</b>	TNKT	ML	3		 TechNews Triple Mill.pdf
2.	<b>Alpha Mill-X</b>	ADKT	ML	2		 TechNews Alpha Mill-X.pdf

## Hochvorschubfräsen







Empfehlung	Fräser	Schneidplatte	Spanbrecher	Anzahl Schneidkanten	Abbildung	Info / PDF Download
1. Schlichten	<b>HFMD</b>	LNMX	ML	4		 TechNews HFMD.pdf
2. Schruppen	<b>HQM</b>	SQMT	ML	4		 TechNews HQM.pdf
2. Schruppen	<b>HRMD</b>	WNMX	ML	6		 TechNews HRMD.pdf









## Planfräsen

Empfehlung	Fräser	Schneidplatte	Spanbrecher	Anzahl Schneidkanten	Abbildung	Info / PDF Download
1.	<b>RM8</b>	SNMX	MM	8		 TechNews RM8.pdf
2.	<b>RM14</b>	XNMX	MM	14		 TechNews RM14.pdf

## Eckfräsen

Empfehlung	Fräser	Schneidplatte	Spanbrecher	Anzahl Schneidkanten	Abbildung	Info / PDF Download
1.	<b>RM3</b>	XNKT	MM	3		 TechNews RM3.pdf
2.	<b>RM6</b>	WNGX	MM	6		 TechNews RM6.pdf
3.	<b>Alpha Mill</b>	APMT	MM	2		 TechNews Alpha Mill.pdf







## Hochvorschubfräsen

Empfehlung	Fräser	Schneidplatte	Spanbrecher	Anzahl Schneidkanten	Abbildung	Info / PDF Download
1. Schlichten	<b>HFMD</b>	LNMX	MM	4		 TechNews HFMD.pdf
2. Schruppen	<b>HQM</b>	SQMT	MM	4		 TechNews HQM.pdf
2. Schruppen	<b>HRMD</b>	WNMX	MM	6		 TechNews HRMD.pdf







# N Nichteisenmetall Bearbeitung

## Planfräsen

Empfehlung	Fräser	Schneidplatte	Spanbrecher	Anzahl Schneidkanten	Abbildung	Info / PDF Download
1.	<b>RM8</b>	SNMX	MA	8		 TechNews RM8.pdf
2.	<b>RM8-X</b>	SNGX	MA	8		 TechNews RM8-X.pdf
Für polierte Oberflächen	<b>Aero Mill Plus</b>	CDEW	XAW	1		 TechNews Aero Mill Plus.pdf





## Eckfräsen

Empfehlung	Fräser	Schneidplatte	Spanbrecher	Anzahl Schneidkanten	Abbildung	Info / PDF Download
1.	<b>Pro V Mill</b>	XDET	MA	2		 TechNews Pro V Mill.pdf
2.	<b>Pro X Mill</b>	XEKT	MA	2		 TechNews Pro X Mill.pdf









# S Bearbeitung Warmfeste Superlegierungen

## Planfräsen

Empfehlung	Fräser	Schneidplatte	Spanbrecher	Anzahl Schneidkanten	Abbildung	Info / PDF Download
1.	<b>RM8-X</b>	SAGX	ML	8		 TechNews RM8-X.pdf
2.	<b>RMR</b>	RNMX12	ML	8		 TechNews RMR.pdf

## Eckfräsen

Empfehlung	Fräser	Schneidplatte	Spanbrecher	Anzahl Schneidkanten	Abbildung	Info / PDF Download
1.	<b>Alpha Mill-X</b>	ADKT	ML	2		 TechNews Alpha Mill-X.pdf
2.	<b>RM6</b>	WNGX	ML	6		 TechNews RM6.pdf
3.	<b>RM3</b>	XNKT	ML	3		 TechNews RM3.pdf





# Übersicht Sorten zum Fräsen

Typ	System	Bearbeitung Spanbrecher	<b>P</b> MM/MF	<b>M</b> MM/ML	<b>K</b> MM/MF	<b>S</b> MM/ML	<b>H</b> MM/MF	<b>N</b> MA
<b>Planfräsen</b>	<b>RM8</b>	Hohe Vc Glatter Schnitt ↕ Niedrige Vc Unterbrochener Schnitt	PC3700	NC5330	PC6100	PC5300		DP150
	<b>RMX8</b>		PC5300	PC5300	PC5300	PC5535		H01
	<b>RM14</b>		PC5535	PC5400	PC5535	PC5400		DP200
	<b>RM16</b>		PC5400	PC9540	PC5400	PC9540		H05
	<b>RMR</b>							
<b>Schulterfräsen</b>	<b>Alpha Mill X</b>	Hohe Vc Glatter Schnitt ↕ Niedrige Vc Unterbrochener Schnitt		NC5330		PC5300		
	<b>Alpha Mill</b>							
	<b>RM3</b>		PC3700	PC5300	PC6100	PC5535		DP150
	<b>RM4</b>		PC5300	PC5535	PC5300	UNC840*	PC2505	H01
	<b>Triple Mill</b>		PC5535	PC9530	PC5535	PC5400	PC2510	DP200
	<b>RM6</b>		PC5400	PC5400	PC5400	PC9540		H05
	<b>TP2P</b>					UPC845*		
<b>TP8P</b>								





# Übersicht Sorten zum Fräsen

Typ	System	Bearbeitung Spanbrecher	<b>P</b> MM/MF	<b>M</b> MM/ML	<b>K</b> MM/MF	<b>S</b> MM/ML	<b>H</b> MM/MF	<b>N</b> MA
Hochvorschubfräsen	HRMD	Hohe Vc Glatter Schnitt	PC3700	NC5330	PC6100			
	HRM	↕	PC5300	PC5300	PC5300			
	HFMD	↕	PC5535	PC5400	PC5535			
	HFM	Niedrige Vc Unterbrochener Schnitt	PC5400	PC9540	PC5400			
NE Zerspanung	Pro-L Mill	Hohe Vc Glatter Schnitt				PC5300		DP150
	Pro-X Mill	↕				PC5535		H01
	Pro-V Mill	↕				UNC840		DP200
	Pro-A Mill	Niedrige Vc Unterbrochener Schnitt				PC5400 PC9540		H05



## **Herausgeber**

KORLOY EUROPE GmbH · Gablonzer Str. 25 – 27 · 61440 Oberursel (Germany)

Telefon: +49 (0) 6171 27783 - 0 · Telefax: +49 (0) 6171 27783 - 59

Mail: [info@korloyeurope.com](mailto:info@korloyeurope.com) · Web: [www.korloyeurope.eu](http://www.korloyeurope.eu)

© 2026 by KORLOY Inc. · Holystar B/D · 326 · Seocho-daero · Seocho-gu · Seoul · 06633 · Republic of Korea

