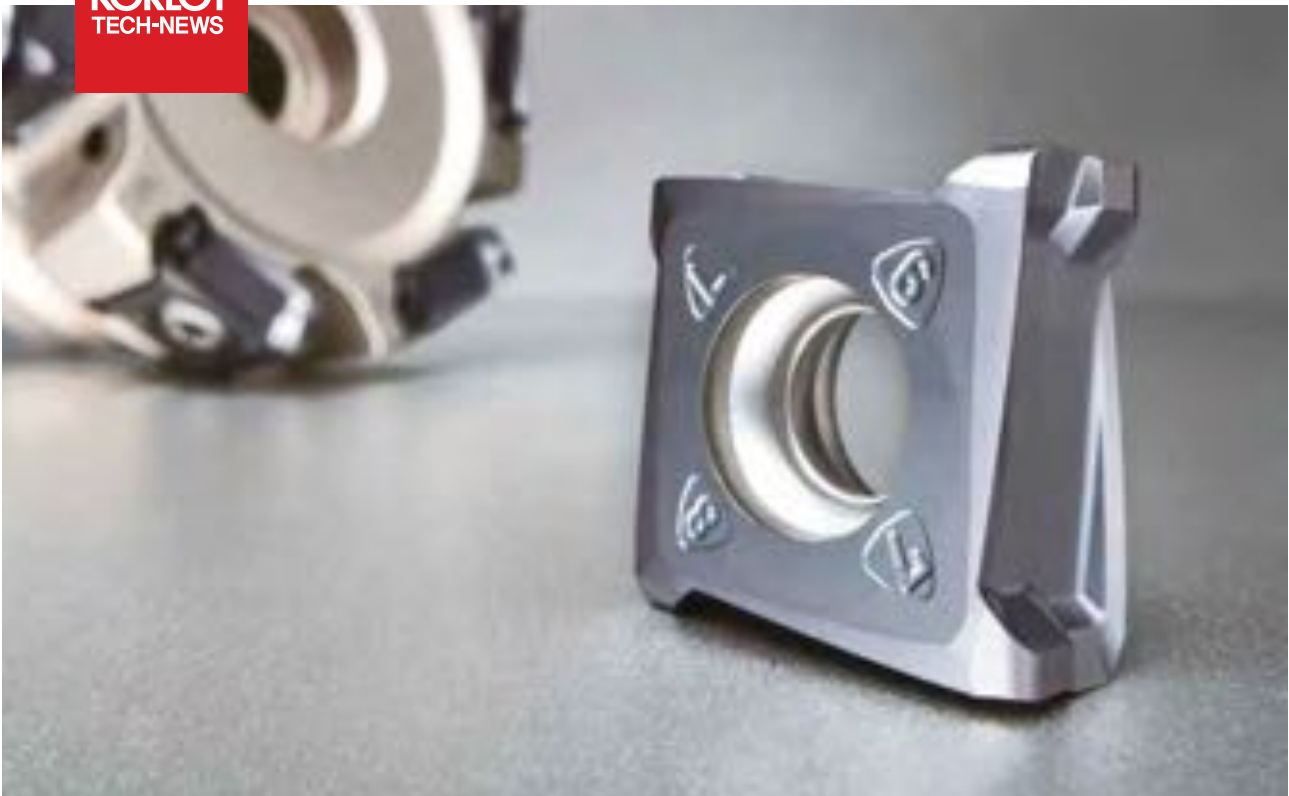


Rechtwinkliges Fräswerkzeug mit tangentialen doppelseitigen 8-schneidigen
Wendeschneidplatten

TP8P

Tangen Pro Serie

KORLOY
TECH-NEWS



- Rechtwinkliges Fräswerkzeug mit tangentialen doppelseitigen 8-schneidigen Wendeschneidplatten.
- Durch die starke tangentielle Klemmung hervorragend zur Produktivitätssteigerung geeignet.
- Enge Teilung ermöglicht mehr Schneiden auf dem Träger.
- Wirtschaftliches Werkzeug mit 8 Schneiden und hohem Helixwinkel für große Schnitttiefen.

Rechtwinkliges Fräswerkzeug mit tangentialen doppelseitigen 8-schneidigen Wendeschneidplatten

TP8P Tangen Pro Serie

KORLOY bringt den Tangen-Pro **TP8P** auf den Markt, ein tangentiales rechtwinkliges Fräswerkzeug mit acht Schneidkanten Auf jeder Wendeschneidplatte. Im Vergleich zu radial geklemmten Frässystemen bietet das neue Frässystem **TP8P** mehr Produktivität durch eine überaus stabile Wendeschneidplattenklemmung.

Außerdem verfügt die Wendeschneidplatte über 8 effektive Schneiden, wodurch geringere Kosten pro Schneidkante entstehen. Durch eine besonders enge Teilung und dank ihrer besseren Klemmstabilität ist sie auch bei höheren Tischvorschüben einsetzbar.

Jede Schneide verfügt über einen zielgerichteten Kühlmittelkanal der die Lebensdauer der Schneiden bei schweren Schnittbedingungen entscheidend verlängert.

Zusätzlich verbessert die neue Wendeschneidplatten-geometrie mit ihrer optimalen Schneidkante die Schnittigkeit und reduziert die Vibration bei der Bearbeitung und den Schnittwiderstand selbst bei hohen Geschwindigkeiten und hohen Vorschüben.

Damit steigert der **TP8P** die Produktivität um mehr als 30 % im Vergleich zum radialen Typ. Die scharfe Schneide und die starre Klemmung ermöglichen eine höhere Geschwindigkeit und einen höheren Vorschub.

Die Kombination aus **TP8P** und **PC5300** Wendeschneidplatte bietet eine optimale Prozeßsicherheit in der Anwendung bei verschiedenen Materialien und realisiert eine hohe Zerspanungsleistung bei der Stahl- und Gussbearbeitung.



Hohe Wirtschaftlichkeit

- doppelseitige Wendeschneidplatte mit 8 nutzbaren Schneidkanten

Exzellente Zerspanungsleistung

- Wendeschneidplatte mit großem Helixwinkell und scharfem Spanbrecher

Hoch stabile Schneidplattenklemmung

- tangentiale Klemmstruktur

Rechtwinklige Schneiden zum Schultern

- mit Schneidkantenverrundung oder Fase

Codesystem


Messerkopf

TP8	P	C	M	063	R	-	22	-	6	-	S014
TP8 (Tangen-Pro)	Anstellwinkel P: 90°	Typ C : Messerkopf	Fräser Typ M: Metrisch A: Inch	Werkzeug Ø 063: Ø63 mm	Kühlung & Werkzeugrichtung R: Mit IK, rechtes Werkzeug NR: Ohne IK, rechtes Werkzeug			Innen Ø 22: Ø22 mm	Anzahl Zähne 6: 6 Zähne	verfügbare WSP S014: SOKX14	

Schafffräser

TP8	P	S	032	R	-	3	W	32	-	110	-	S014
TP8 (Tangen-Pro)	Anstellwinkel P: 90°	Typ S: Schafttyp	Werkzeug Ø 032: Ø32 mm	Kühlung & Werkzeugrichtung R: Mit IK, rechtes Werkzeug NR: Ohne IK, rechtes Werkzeug			Schafthausführung W : Weldon C : Zylinder	Schaft Ø 32: Ø32 mm	Gesamtlänge 110: 110 mm	verfügbare WSP S014: SOKX14		

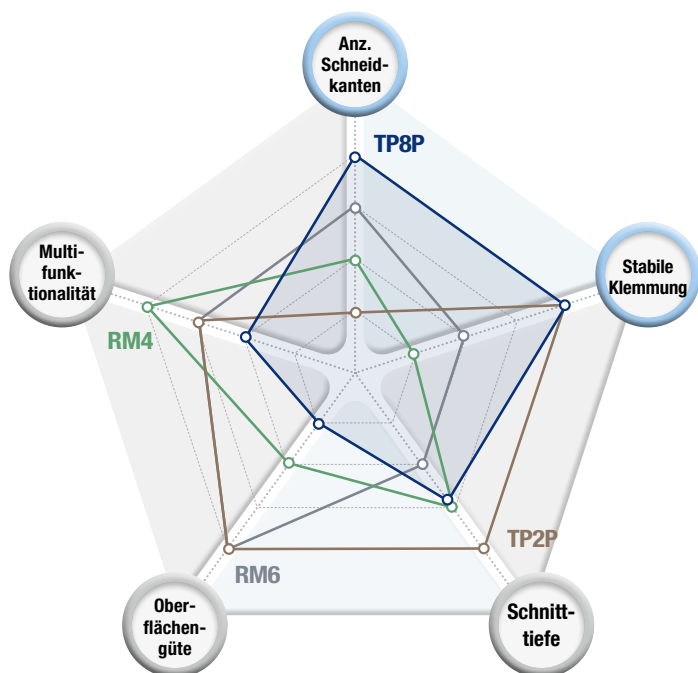
Empfohlene Sorten und Spanbrecher

Spanbrecher	Schneidkantenform	Empfohlene Sorte und Schneidkantenform nach Werkstückstoffen (●: 1. Empfehlung)	
		P	K
		Sorte	Sorte
ML		● PC5300	● PC5300

Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstück				Spezifische Schnittkraft (N/mm²)	Härte (HB)	Sorte	Spanbrecher		
ISO	Werkstoff	ISO	AISI			PC5300	ML		
						vc (m/min)	fz (mm/t)	ap (mm)	
P	Kohlenstoffstahl	C15E4 C15M2 C25	1015	1500	< 180	150	0,15	2-7	
			1020			200			
		1025	250						
		C45 C60	1045			1700			180-290
	1050		200	0,20					
	1060	250	0,15						
	Legierungsstahl	42CrMo4 41CrNiMo2	4140	1700	230-370	150	0,20		
			8637			200	0,20		
Werkzeugstahl	-	KP4M	2020	270-290	200	0,15			
					120	0,10			
K	Grauguss	250 350	No 25 B No 35 B	900	< 240	150	0,15	2-7	
						160			0,12
						180			0,10
	Kugelgraphit Guss	400-15 150-10 600-3	60-40-18 65-45-12 80-55-06	870	< 180	150	0,20		
						200	0,15		

Werkzeugauswahl



TP8P ^{new}

- 8 Schneidkanten
- Sehr stabile Klemmung



TP2P

- Sehr stabile Klemmung
- Gute Zerspanperformance
- Exzellente Oberflächen-güte



RM4

- Vielseitiger Einsatz



RM6

- Exzellente Oberflächen-güte
- Hohe Wirtschaftlichkeit

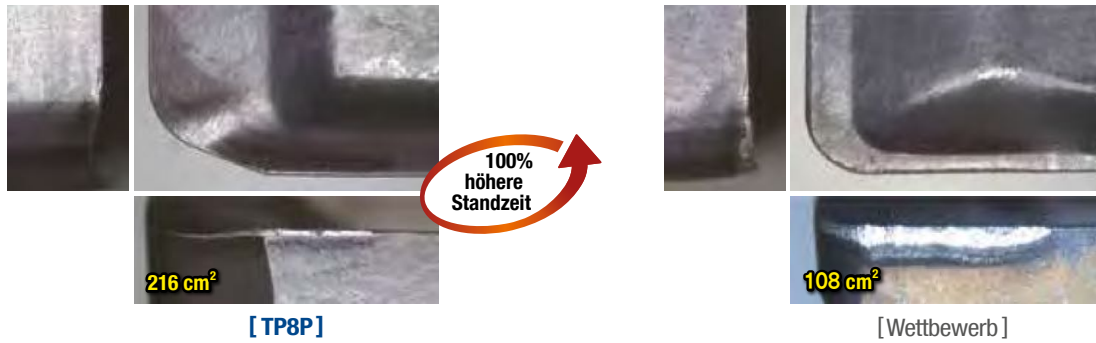


Werkzeug	Anz. Schneidkanten	Stabile Klemmung	Schnitttiefe	Oberfächengüte	Multifunktionalität
TP8P ^{new}	★★★★★	★★★★★	★★★	★	★★
TP2P	★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★
RM4	★★	★	★★★	★★	★★★★★
RM6	★★★	★★	★★	★★★★★	★★★

Leistungsbeurteilung

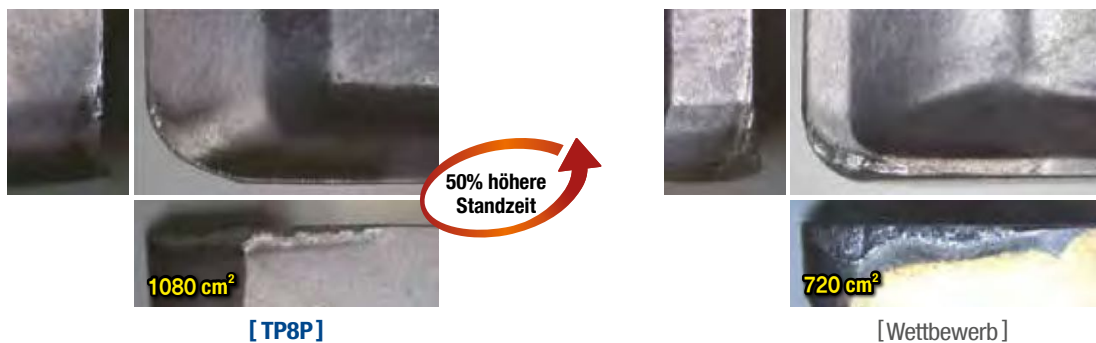
Verschleißfestigkeit

Werkstück	Gusseisen (600-3) · 300 × 200 × 100 mm · Vierkantrohr		
Schnittwerte	vc = 150 m/min · fz = 0,15 mm/t · ap = 3,0 mm · ae = 40 mm · trocken		
Werkzeuge	WSP SOKX1406XPNR-ML (PC5300)	Halter	TP8PCM063R-22-6-S014



Verschleißfestigkeit

Werkstück	Gusseisen (600-3) · 300 × 200 × 100 mm · Vierkantrohr		
Schnittwerte	vc = 200 m/min · fz = 0,2 mm/Z · ap = 3,0 mm · trocken		
Werkzeuge	WSP SOKX1406XPNR-ML (PC5300)	Halter	TP8PCM063R-22-6-S014

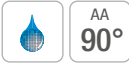


Spanbrecher

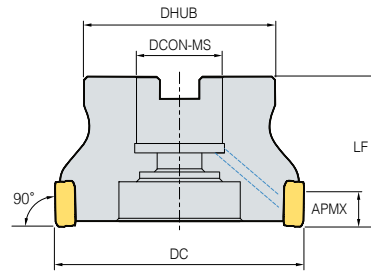
Abbildung	Bezeichnung	Beschichtet	Abmessungen (mm)					Geometrie
		PC5300	INSL	W1	BS	RE	APMX	
	SOKX 1406XPNR-ML	●	14,47	6,5	1,35	-	11	
	SOKX 140608PNR-ML	●	14,47	6,5	1,69	0,8	11	

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

TP8PCM-SO14



• AR: -6°
• RR: -23°--18°



(mm)

	Bezeichnung	Lager		DC	DHUB	DCON-MS	LF	APMX	
TP8PCM	040R-16-3-S014	●	3	40	34	16	40	11	0,18
	040R-16-4-S014	●	4	40	34	16	40	11	0,17
	050R-22-4-S014	●	4	50	45	22	40	11	0,28
	050R-22-5-S014	●	5	50	45	22	40	11	0,27
	050R-22-6-S014	●	6	50	45	22	40	11	0,28
	063R-22-6-S014	●	6	63	49	22	40	11	0,44
	063R-22-7-S014	●	7	63	49	22	40	11	0,45
	063R-22-8-S014	●	8	63	49	22	40	11	0,45
	080R-27-6-S014	●	6	80	60	27	50	11	0,87
	080R-27-7-S014	●	7	80	60	27	50	11	0,86
	080R-27-9-S014	●	9	80	60	27	50	11	0,89
	100R-32-8-S014	●	8	100	70	32	63	11	1,79
	100R-32-12-S014	●	12	100	70	32	63	11	1,80
	125R-40-9-S014	●	9	125	90	40	63	11	2,95
	125R-40-15-S014	●	15	125	90	40	63	11	2,96

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Verfügbare Wendeschneidplatten



SOKX-ML

Bezeichnung	Beschichtet PC5300
SOKX 1406XPNR-ML	●
140608PNR-ML	●

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

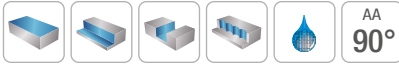
Passende Aufnahmen

	Bezeichnung	DCON	Aufnahmen
TP8PCM	040R-16-□-S014	16	BT□□-FMC16-□□
	050R-22-□-S014	22	BT□□-FMC22-□□
	063R-22-□-S014		
	080R-27-□-S014		
	100R-32-□-S014	32	BT□□-FMC32-□□
	125R-40-□-S014	40	BT□□-FMC40-□□
TP8PC	080R-25.4-□-S014	25.4	BT□□-FMA25.4-□□
	100R-31.75-□-S014	31.75	BT□□-FMA31.75-□□
	125R-38.1-□-SA14	38.1	BT□□-FMA38.1-□□

Zubehör

Bezeichnung	Schraube	Schlüssel
Ø40	FTGA0511-P	TW20-100
Ø50 - Ø125	FTGA0513-P	TW20-100

TP8PS-SO14



AA
90°
• AR: -6°
• RR: -29°--23°

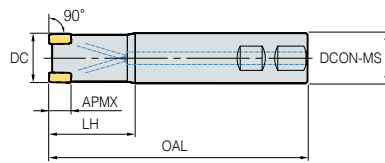


Fig. 1

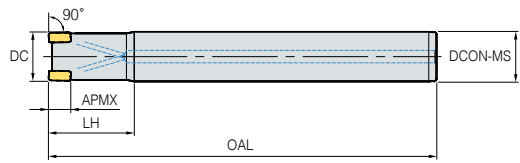


Fig. 2

(mm)

	Bezeichnung	Lager		DC	DCON-MS	LH	OAL	APMX		Fig.
TP8PS	032R-2W32-130-S014	●	2	32	32	40	130	11	0,70	1
	032R-3W32-130-S014	●	3	32	32	40	130	11	0,69	1
	032R-2C32-250-S014	●	2	32	32	50	250	11	1,40	2
	032R-3C32-250-S014	●	3	32	32	50	250	11	1,39	2
	040R-3W32-130-S014	●	3	40	32	40	130	11	0,78	1
	040R-4W32-130-S014	●	4	40	32	40	130	11	0,77	1
	040R-3C32-250-S014	●	3	40	32	50	250	11	1,51	2
	040R-4C32-250-S014	●	4	40	32	50	250	11	1,51	2

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Verfügbare Wendeschneidplatten



SOKX-ML

Bezeichnung	Beschichtet PC5300
SOKX 1406XPNR-ML	●
140608PNR-ML	●

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Zubehör

Bezeichnung	Schraube 	Schlüssel
Ø32	FTGA0511-P	TW20-100
Ø40	FTGA0513-P	TW20-100

⚠ Für die sichere Zerspangung

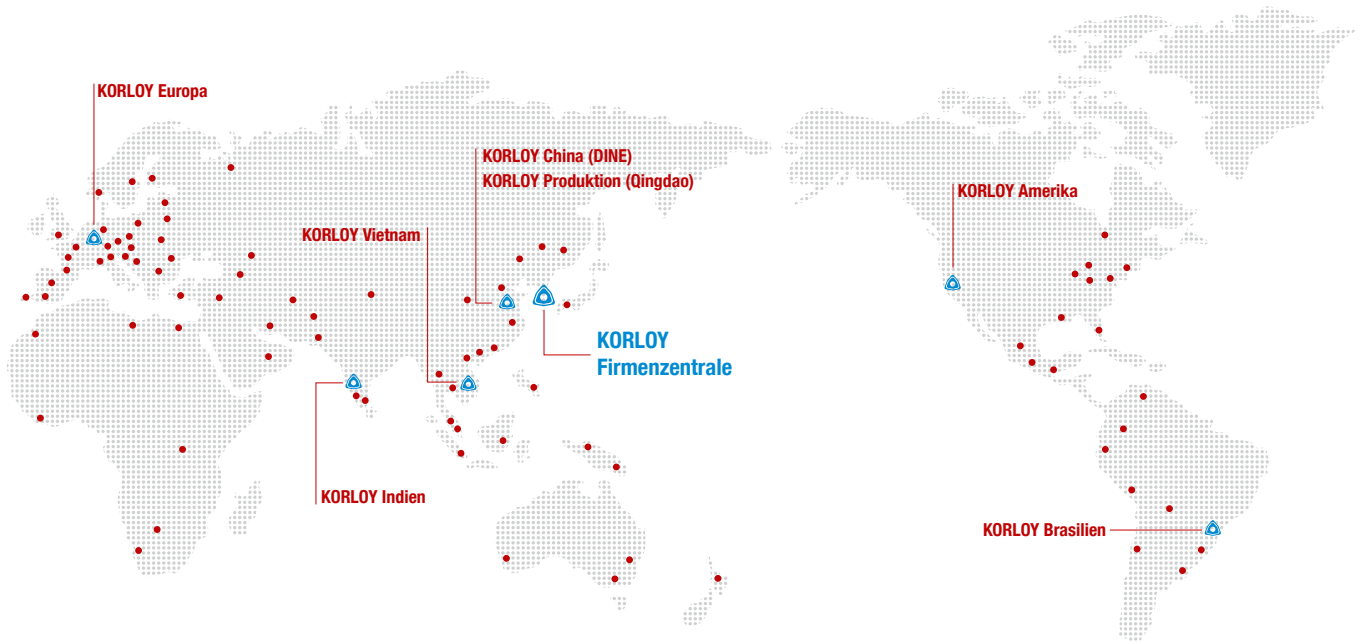
- Durch die scharfe Schneidkante von Zerspangungswerkzeugen besteht die Gefahr von Schnittverletzungen. Tragen Sie Handschuhe, wenn Sie Schneidplatten aus der Verpackung nehmen oder an der Maschine montieren.
- Durch eine hohe Lastbeaufschlagung des Werkzeugs können übermäßige Schneidkräfte auf das Werkzeug einwirken, die zu einem Bruch des Werkzeugs mit einer hohen Verletzungsgefahr

führen können. Tragen Sie eine Schutzbrille oder verwenden Sie eine Schutzabdeckung.

- Ein zu lockeres Einspannen von Schneidplatten und Werkstücken kann dazu führen, dass sich eine Schneidplatte bei der Bearbeitung vom Werkzeug löst und Verletzungen verursacht.
- Während des Zerspangungsprozesses entstehende Späne sind heiß und scharf und können zu Brand- und Schnittverletzungen führen.

- Zum Entfernen von Spänen stoppen Sie die Maschine, tragen Sie Handschuhe und verwenden Sie einen Metallhaken.

- Kühlmittel, das beim Schleifen eingesetzt wird, enthält metallische Schadstoffe, die Umweltprobleme verursachen können.
- Bei Bearbeitungsprozessen mit hohen Drehzahlen können sich Teile und Schneidplatten durch die Zentrifugalkraft lösen




Firmenzentrale

Holystar B/D, 1350, Nambusunhwan-ro, Geumcheon-gu, Seoul, 08536, Korea Web: www.korloy.com

Cheongju Produktion

55, Sandan-ro, Heungdeok-gu, Cheongju-si, Chungcheongbuk-do, 28589, Korea

Jincheon Produktion

54, Gwanghyewonsandan 2-gil, Gwanghyewon-myeon, Jincheon-gun, Chungcheongbuk-do, 27807, Korea

Forschung & Entwicklung Cheongju

55, Sandan-ro, Heungdeok-gu, Cheongju-si, Chungcheongbuk-do, 28589, Korea

Forschung & Entwicklung Seoul

Holystar B/D, 1350, Nambusunhwan-ro, Geumcheon-gu, Seoul, 08536, Korea



620, Maple Avenue, Torrance, CA 90503, USA



Ground Floor, Property No. 217, Udyog Vihar Phase 4, Gurgaon 122016, Haryana, Indien



Av. Aruana 280, conj.12, WLC, Alphaville, Barueri, CEP06460-010, SP, Brasilien



No. 133 Le Loi street, Hoa Phu ward, Thu Dau Mot city, Binh Duong proviende, Vietnam



Ground Dongjing Road 56 District Free Trade Zone. Qingdao, China



Plot No. 415, Sector 8, IMT Manesar, Gurgaon 122051, Haryana, Indien



Gablonzer Straße 25-27, D-61440 Oberursel, Tel.: +49-6171-27783-0, Fax: +49-6171-27783-59
E-Mail: info@korloyeurope.com, Web: www.korloyeurope.com

KTS - Korloy Tooling Solution



Gratis-APP im Store

Einfach kostenlos herunterladen, installieren und verwenden.



20221010

TN101-DE-01