

KORLOY

Premiumwerkzeuge Drehen
Drehen, Stechen und Gewindedrehen



Drehen



Fräsen



Bohren

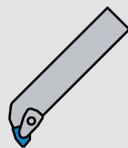


Aufnahmen

KORLOY Hauptkatalog Drehen

Premiumwerkzeuge Drehen

Drehen, Stechen und Gewindedrehen



Drehen



Fräsen



Bohren



Aufnahmen

INHALTSVERZEICHNIS

| | | | | | |
|-------------------------------|---------------------------------|-----|------------------------|-------------------------------|-----|
| KORLOY | Sicherheitsleitfaden | 6 | Außendrehhalter | Halterauswahl | 163 |
| | KORLOY stellt sich vor | 8 | | KHP Codesystem | 165 |
| | Unternehmensgeschichte | 9 | | KHP Anweisung zur Montage | 166 |
| | Unsere Lösungen | 10 | | KHP Drehhalter | 167 |
| Service | Leistungen für unsere Kunden | 12 | KHP Auto Tools | 170 | |
| | KEC - Total Tooling Lösung | 14 | Codesystem (ISO) | 172 | |
| | Rücklieferung & Reklamation | 15 | Index Außendrehhalter | 174 | |
| | KORLOY Europe und Netzwerk | 16 | Doppelklemmsystem | 177 | |
| | Codesystem, Maße, Einheiten | 19 | Kniehebelsystem | 183 | |
| | Vorstellung neuer Produkte | 22 | Keilklemmsystem | 193 | |
| Drehen | Sortenübersicht | 28 | Klemmsystem | 195 | |
| | CVD Beschichtung | 32 | Mehrfachklemmsystem | 198 | |
| | PVD Beschichtung | 39 | Schraubsystem | 208 | |
| | Unbeschichtete Hartmetallsorten | 41 | Auto Tools ISO Typ | 219 | |
| | DLC Beschichtung | 34 | Bohrstangen | Codesystem (ISO) | 226 |
| | Sorten zur Aluminiumbearbeitung | 45 | | Index Bohrstangen | 228 |
| | Sorten zur HRSA Bearbeitung | 54 | | Doppelklemmsystem | 230 |
| | PVD Beschichtung | 57 | | Kniehebelsystem | 233 |
| | Cermet Sorten | 62 | | Klemmsystem | 238 |
| Spanbrecher zum Drehen | Anwendungsbereich Spanbrecher | 63 | | Mehrfachklemmsystem | 240 |
| | Spanbrecher zum Drehen | 65 | | Schraubsystem | 243 |
| | Empfohlene Spanbrecher | 70 | | Compact Mini | 253 |
| | Codesystem (ISO) | 82 | | Bohrstangen Hartmetallschaft | 255 |
| | Wendeschnidplatten | 84 | Multi Turn | Technische Informationen | 264 |
| | Technische Informationen | 126 | | Halter und Wendeschnidplatten | 266 |
| | Aluminium Wendeschnidplatten | 127 | | Anwendungsbereiche Multi Turn | 267 |
| | cBN Sorten | 138 | | | |
| | Beschichtete cBN Sorten | 143 | | | |
| | Sortenvergleich nach Hersteller | 151 | | | |
| | Codesystem (ISO) | 153 | | | |
| PKD Wendeschnidplatten | 158 | | | | |



KORLOY Hauptkatalog Drehen

Multifunktions- Werkzeuge

Übersicht Anwendung 270

KGT-MGT Serie

MGT - Technische Informationen 273

KGT Halter 279

KGT Wendeschneidplatten 289

MGT - Technische Informationen 291

MGT Halter 292

KGT / MGT Kassette 300

MGT Wendeschneidplatten 304

Auto Tools

Technische Informationen 307

FGT Typ Halter 308

Auto Tools Wendeschneidplatten 309

Saw Man-X

Codesystem (ISO) 310

Empfohlene Schnittbedingungen 312

Saw-Man-X Spanbrecher 314

Fine Tools

Technische Informationen 319

Fine Tools Wendeschneidplatten 320

Gewinde- schneiden

Codesystem (ISO) 324

Technische Informationen 325

Gewindeschneidplatten
mit Spanbrecher 332

Halter Gewindeschneiden 357

Zubehör und Ersatzteile

Zwischenlagen 362

Kassetten 363

Klemmen 363

Kühlmittelschrauben 364

Spannvorrichtungen 364

Schrauben und Muttern 365

Rohrstifte 366

Federn und Schlüssel 367

Anschläge und Düsen 367

Technische Informationen

Problembehandlung 370

Werkzeugprobleme
und Lösungen 371

KORLOY Sorteneigenschaften 372

KORLOY Sorten 373

Vergleichstabelle
Schneidstoffe 376

Spanbrecher
Herstellervergleich 377

Allgemeine
Geschäftsbedingungen 378

Impressum 381



Sicherheitsleitfaden zu Hartmetallprodukten

KORLOY Inc. ist ständig bemüht, sichere und qualitativ hochwertige Produkte zu entwickeln. Bitte lesen Sie sich vor der Benutzung von KORLOY-Produkten diesen Sicherheitsleitfaden sorgfältig durch.

Die oben aufgeführten Hinweise stellen nur eine allgemeine Richtlinie für den Umgang mit Hartmetallwerkzeugen dar. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an uns. KORLOY haftet nicht für Unfälle, die durch Änderungen an den Produkten oder die unsachgemäße Benutzung von Werkzeugen verursacht werden.

1. Produkthaftung

In Übereinstimmung mit dem Produkthaftungsgesetz haben wir Warnhinweise auf den Verpackungen von KORLOY-Produkten angebracht, jedoch nicht auf den Werkzeugen selbst. Bitte lesen Sie sich daher vor der Benutzung von Hartmetallwerkzeugen diesen Sicherheitsleitfaden sorgfältig durch und stellen Sie ihn auch Ihren Mitarbeitern vor Ort zur Verfügung.

2. Grundlegende Eigenschaften von HARTMETALLWERKZEUGEN

Hartmetallwerkzeuge bestehen aus Karbiden, Nitriden, Karbonitriden, Oxiden von W, Ti, Al, Si, Ta, B usw. sowie metallischen Bestandteilen wie zum Beispiel Co, Ni, Cr, Mo als Bindemittel. Werkzeuge aus Hartmetall zeichnen sich durch eine hohe Härte und relative Dichte aus. Sie sind im Allgemeinen geruchlos, aber je nach Nutzung und Behandlung können sich das Erscheinungsbild und die Farbe verändern.

3. Vorsichtsmaßnahmen im Zusammenhang mit HARTMETALLWERKZEUGEN

- Hartmetalle sind zwar extrem hart, aber gleichzeitig auch spröde. Schlägeinwirkungen und übermäßig festes Einspannen können zu Rissen und einem Bruch des Werkzeugs führen.
- Hartmetalle weisen eine hohe relative Dichte auf; denken Sie daher daran, dass sie schwer sind, wenn Sie es mit großen Teilen oder Mengen zu tun haben.
- Hartmetalle haben einen anderen Wärmedehnungskoeffizienten als Stahl und Eisenmetalle. Daher kann es mit Schrumpf- oder Dehnpassungen Probleme geben, wenn sie unter ungünstigen Bedingungen wie extrem hohen oder niedrigen Temperaturen eingesetzt werden.
- Viele Hartmetallprodukte haben scharfe Schneidkanten. Tragen Sie bei der Handhabung dieser Produkte Handschuhe, um Schnittverletzungen zu vermeiden. Berühren Sie insbesondere beim Auspacken nicht die Schneidkanten und lassen Sie die Teile nicht fallen.
- Die Lagerung von Hartmetallwerkzeugen in korrosiven Umgebungen kann zu Erosion und damit zu einer Herabsetzung der Zähfestigkeit führen.
- Bitte lesen Sie sich vor der Handhabung der Werkzeuge den Sicherheitsleitfaden in diesem Katalog durch.
- Setzen Sie die Werkzeuge nur zu ihrem vorgesehenen Zweck ein.

4. Vorsichtsmaßnahmen bei der Bearbeitung (Schleifen, Schweißen, EDM)

- Der Zustand der Oberfläche kann die Zähfestigkeit beeinflussen; verwenden Sie daher nur Diamantschleifscheiben.
- Beim Schleifen von Hartmetall entstehen Dämpfe und Staub. Darin sind Schadstoffe wie z. B. Co enthalten. Tragen Sie daher einen Atemschutz, sorgen Sie für eine Absaugung oder treffen Sie andere geeignete Schutzvorkehrungen. Wenn Dämpfe an die Haut oder in die Augen gelangen, waschen Sie die entsprechenden Stellen sofort mit Wasser ab.
- Kühlmittel, das beim Schleifen eingesetzt wird, enthält metallische Schadstoffe, die Umweltprobleme verursachen können. Führen Sie das Kühlmittel einer geeigneten Nachbehandlung zu.
- Kontrollieren Sie das Hartmetallwerkzeug nach dem Schleifen auf Risse.
- Eine Kennzeichnung durch Laser oder Gravierstifte kann Risse in dem Werkzeug verursachen. Risse können die Standzeit verkürzen.
- Die Funkenerosionsbearbeitung von Hartmetall kann zu Oberflächenrissen auf dem Werkzeug führen; entfernen Sie solche Risse durch Schleifen.
- Das Löten von Hartmetallwerkzeugen bei extrem hohen oder niedrigen Temperaturen im Vergleich zum Schmelzpunkt des Lots kann zum Ablösen oder Bruch führen.
- Die Verwendung eines ölbasierten Kühlmittels kann einen Brand durch Überhitzung auslösen. Treffen Sie daher Vorbereitungen zur Brandbekämpfung.



Sicherheitsleitfaden zu Hartmetallprodukten

5. Sicherheit bei der Metallbearbeitung

| | RISIKOFAKTOR | SICHERHEITSMASSNAHME |
|-----------------------------------|--|---|
| Zerspanungswerkzeuge | · Durch die scharfe Schneidkante von Zerspanungswerkzeugen besteht die Gefahr von Schnittverletzungen | · Tragen Sie Handschuhe, wenn Sie Schneidplatten aus der Verpackung nehmen oder an der Maschine montieren |
| | · Ungeeignete Bedingungen oder eine unsachgemäße Verwendung können dazu führen, dass Werkzeuge zersplittern und sich Teile ablösen, die Verletzungen verursachen können | · Tragen Sie eine Schutzbrille oder verwenden Sie eine Schutzabdeckung · Setzen Sie Werkzeuge nur für den vorgesehenen Verwendungszweck ein · Lesen Sie immer erst im Katalog und Sicherheitsleitfaden nach |
| | · Durch eine hohe Lastbeaufschlagung des Werkzeugs und eine vorzeitige Abnutzung der Schneidkante können übermäßige Schneidkräfte auf das Werkzeug einwirken, die zu einem Bruch des Werkzeugs und damit zu einer erhöhten Verletzungsgefahr führen können | · Tragen Sie eine Schutzbrille oder verwenden Sie eine Schutzabdeckung · Wechseln Sie Werkzeuge rechtzeitig aus |
| | · Während des Zerspanungsprozesses entstehende Späne sind heiß und scharf und können zu Brand- und Schnittverletzungen führen | · Tragen Sie eine Schutzbrille oder verwenden Sie eine Schutzabdeckung · Zum Entfernen von Spänen stoppen Sie die Maschine, tragen Sie Handschuhe und verwenden Sie einen Metallhaken |
| | · Eine Berührung des heißen Werkstücks unmittelbar nach der Bearbeitung kann zu Brandverletzungen führen | · Tragen Sie Handschuhe oder verwenden Sie eine Schutzabdeckung |
| | · Durch die bei der Bearbeitung entstehenden heißen Späne und Funken können Brände und Explosionen ausgelöst werden | · Führen Sie keine Arbeiten in der Nähe von explosionsgefährlichen Stoffen durch · Treffen Sie Vorbereitungen zur Brandbekämpfung |
| | · Bei Bearbeitungsprozessen mit hohen Drehzahlen können durch Unwuchten der Maschine Vibrationen und Rattermarken entstehen | · Tragen Sie eine Schutzbrille oder verwenden Sie eine Schutzabdeckung · Kontrollieren Sie vor jedem Arbeitsbeginn, dass nichts klappert, vibriert oder ungewöhnliche Geräusche verursacht |
| | · Das Berühren von Graten am Werkstück mit der bloßen Hand kann zu Schnittverletzungen führen | · Berühren Sie Grate am Werkstück nicht mit der bloßen Hand · Tragen Sie Handschuhe oder verwenden Sie eine Schutzabdeckung |
| | · Ein zu lockeres Einspannen des Werkstücks kann zum Bruch des Werkzeugs und zu Verletzungen führen | · Spannen Sie das Werkstück sicher ein |
| | · Werkzeuge drehen sich in der Regel im Uhrzeigersinn. Eine Bearbeitung gegen den Uhrzeigersinn kann zum Bruch des Werkzeugs und zu Verletzungen führen | · Lassen Sie das Werkzeug nicht ohne spezielle Anweisung in Linksrichtung laufen · Kontrollieren Sie auf der Verpackung, ob das jeweilige Werkzeug für den Linkslauf geeignet ist |
| Werkzeuge mit Wendeschneidplatten | · Ein zu lockeres Einspannen von Schneidplatten und Werkstücken kann dazu führen, dass sich eine Schneidplatte bei der Bearbeitung vom Werkzeug löst und Verletzungen verursacht | · Kontrollieren Sie vor der Bearbeitung, dass Schneidplatten und Teile sicher eingespannt sind und verwenden Sie nur Originalteile |
| | · Werden Schneidplatten zu fest eingespannt, können sie brechen und sich dadurch aus der Halterung lösen | · Wenden Sie beim Einspannen keine übermäßige Kraft auf |
| | · Bei Bearbeitungsprozessen mit hohen Drehzahlen können sich Teile und Schneidplatten durch die Zentrifugalkraft lösen | · Verwenden Sie Werkzeuge nur innerhalb der vorgegebenen Bedingungen · Tragen Sie eine Schutzbrille oder verwenden Sie eine Schutzabdeckung |
| Rotierende Werkzeuge | · Durch die scharfe Schneidkante von Zerspanungswerkzeugen besteht die Gefahr von Schnittverletzungen | · Tragen Sie Handschuhe oder verwenden Sie eine Schutzabdeckung |
| | · Bei der Arbeit an rotierenden Maschinen stellt das Tragen von Handschuhen eine Gefahr dar · Achten Sie darauf, mit ihrem Körper oder der Kleidung keine rotierenden Teile zu berühren | · Tragen Sie bei der Arbeit an rotierenden Maschinen keine Handschuhe · Berühren Sie mit ihrem Körper oder der Kleidung keine rotierenden Teile |
| | · Durch eine Unwucht ausgelöste Vibrationen können zu einem Bruch und zum Lösen des Werkzeugs führen, wodurch Verletzungen entstehen können | · Überschreiten Sie nicht die empfohlenen Drehzahlwerte · Kontrollieren Sie rotierende Teile regelmäßig auf Unwuchten |
| | · Beim Bohren können Späne mit hoher Geschwindigkeit aus dem Boden der Bohrung heraus geschleudert werden. | · Tragen Sie Handschuhe oder verwenden Sie eine Schutzabdeckung |
| | · Die Kanten kleiner Bohrer sind scharf und brechen leicht | · Tragen Sie Handschuhe oder verwenden Sie eine Schutzabdeckung |
| Gelötete Werkz. | · Wenn eine gelötete Hartmetallspitze bricht und umher fliegt, kann dies Verletzungen verursachen | · Kontrollieren Sie gelötete Spitzen vor der Benutzung · Verwenden Sie diese nicht, wenn bei der Bearbeitung hohe Temperaturen entstehen |
| etc. | · Hartmetallspitzen können nach mehrmaligem Löten brechen | · Verwenden Sie keine gelöteten Hartmetallspitzen, die schon mehrmals gelötet wurden |
| | · Unsachgemäße Verwendung kann zum einem gefährlichen Bruch des Werkzeugs führen | · Halten Sie die Sicherheitsbestimmungen ein |



KORLOY stellt sich vor

Der südkoreanische Hersteller bietet weltweit hochproduktive Werkzeuglösungen für viele Anwendungen und Branchen an. Dazu gehören Fabrikationen in Korea, Indien und China und der Vertrieb in über 80 Ländern.

KORLOY History

Gegründet am 11. Juni 1966 etabliert KORLOY die Herstellung von Zerspanungswerkzeugen in Südkorea. Der Einsatz von Zerspanungswerkzeugen in einer Vielzahl von Industrien machte sie zu einem entscheidenden Faktor für die Leistungsfähigkeit der Wirtschaft Südkoreas.

Die Abhängigkeit von Herstellern aus dem Ausland führte in dieser Zeit zu großen Nachteilen und Schwierigkeiten.

Dies war KORLOYs Antrieb zum den Aufbau einer eigenen Produktion von Zerspanungswerkzeugen in Südkorea. Die Etablierung als führender Hersteller auf dem südkoreanischen Markt für Zerspanungswerkzeuge, der bis zu diesem Zeitpunkt von japanischen Produkten dominiert wurde, erforderte ein Höchstmaß an Einsatz, Willen und Leidenschaft. Eigenschaften die KORLOY seit dem auf dem Weg zu einem global führenden Hersteller von Zerspanungswerkzeugen begleiten

KORLOY Europe GmbH

Die europäische Zentrale von KORLOY mit Vertrieb, Marketing, Anwendungstechnik und dem Logistikzentrum wurde 2010 gegründet. Die Nähe zum internationalen Flughafen und die gute Infrastrukturanbindung sprechen für den Standort Oberursel. Rund 25 Mitarbeiter kümmern sich um die Bedürfnisse der Kunden. Durch die kurzfristige Belieferung per Luftfracht aus Korea und dem hochverfügbaren Lager mit etwa 25.000 Artikeln, einer modernen Lieferkette mit „same day delivering“ sind KORLOY Produkte auch für Sie ein Vorteil.

Unternehmensidentität

Dank der innovations- und kundenorientierten Unternehmenskultur nimmt KORLOY einen führenden Platz in der Zerspanungswerkzeugindustrie ein. KORLOY steht als Portmonteau-Wort für die Verbindung aus „Korea“ und „Alloy“ (Legierung).

Soziale Verantwortung

Seit Unternehmensgründung sind für uns die partnerschaftlichen Beziehungen mit Mitarbeitern, Kunden und Lieferanten der Kern unseres Bestrebens nach werte-basierten sowie nachhaltigen Geschäften.

Umwelt- & Qualitätsmanagement

Zertifikate Qualitätsmanagement:

- ISO9001
- AS9100 (Luftfahrt)

Zertifikat Umweltmanagement:

- ISO14001



KORLOY Timeline

1966

Unternehmensgründung
am 11. Juni 1966.

1974

Produktionsstart in Cheong-
ju. Start weltweiter Exporte.

1987

Eröffnung des Instituts für
Forschung und Entwicklung.

1989

Start der Kampagne KI21
zur Führung des Unterneh-
mens ins 21. Jahrhundert.

1997

ISO 9001 Zertifizierung.

2000

Ausgezeichnet als bestes
F&E Institut.

2007

Gründung KORLOY America.

2009

Umweltmanagement nach
ISO 14001 zertifiziert.

2010

Gründung KORLOY Europe
in Deutschland.

2011

AS9100 Zertifizierung.

2012

Gründung KORLOY Indien,
Produktionsstart in Qingdao.

2013

KORLOY Brasilien.

2018

Produktionsstart in Indien.

2019

Gründung KORLOY Chile
und KORLOY Türkei.

2020

KORLOY Russland.

2022

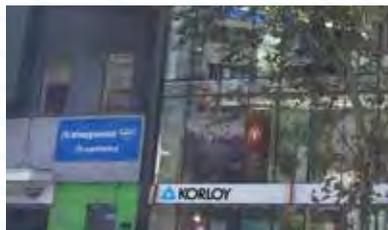
KORLOY in Mexiko
wird gegründet.



Cheongju Produktion



Jincheon Produktion



KORLOY Chile (2019)



KORLOY Mexico (2022)



KORLOY Indien (2012)



KORLOY Produktion Qingdao (2012)



KORLOY America (2008)



KORLOY Türkei (2019)



Firmenzentrale in Seoul



KORLOY Brasilien (2014)



KORLOY Europa (2010)



Unsere Lösungen für Ihre Herausforderungen

Luft- und Raumfahrt

Spezialisierte Werkzeugtechnologien in der Luft- und Raumfahrtindustrie für eine hohe Produktivität bei der Bearbeitung der Triebwerke, Turbinen, Tragflächen, Fahrwerke und anderer Komponenten.



Formenbau

KORLOY bietet eine Vielzahl an Schneidwerkzeugen für die Bearbeitung von Press-, Spritzguss- und Druckgussformen sowie Schmiedestücken an.



Rohrbearbeitung

KORLOY bietet Werkzeuge für die Rohrgesamtbearbeitung an. Damit werden hochspezielle Anforderungen wie Ausfräsen, Entgraten, Plansenken usw. abgedeckt.



Energieerzeugung

Langlebige Komponenten werden in Wind-, Gas- und Atomkraftwerken benötigt. KORLOY bietet eine Vielzahl von Werkzeuglösungen für die effiziente Bearbeitung dieser Teile an.



Medizinprodukte- und Geräteindustrie

Erfordert schwer zerspanbare Materialien wie Titan. KORLOY hat spezielle Werkzeuge, die die Vorgaben an Produktivität, Zuverlässigkeit und Präzision erfüllen und übertreffen.





Automobilindustrie

Ein Kraftfahrzeug besteht aus über 20.000 Teilen. KORLOY produziert Schneidwerkzeuge für die wichtigsten Systeme, wie Kurbelwellen, Motorblöcke, Kolbenböden und andere Elemente.



Eisenbahn & Schienenbau

In der Bahnbranche sind hochwertige Zerspanungswerkzeuge von KORLOY für die Bearbeitung von Schientrennstücken, Übergängen, Anschlussstücken, Rädern etc. im Einsatz.



Motoren- und Getriebebau

KORLOY stellt umfassende Werkzeuglösungen für die Gesamtbearbeitung von Stirnrädern, Schraubenrädern, Pfeilrädern und Zahnstangen bereit.



Informationstechnologie

Hochpräzise Schneidwerkzeuge von KORLOY werden für die Bearbeitung von Präzisionsteilen für IT-Geräte wie Computer, Smartphones, Tablet-PC usw. benötigt.



Rüstungs- und Verteidigungstechnik

Die Rüstungstechnik erfordert High-Tech Produkte aus schwer zerspanbaren Hochtemperaturlegierungen. Die Expertise von KORLOY in der Luft- und Raumfahrt ist leicht auf die Verteidigung übertragbar.

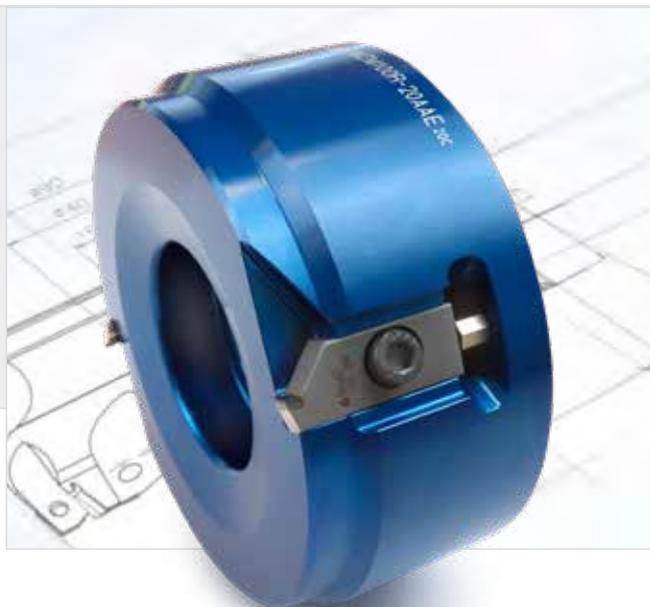


Service - Leistungen auf die unsere Kunden vertrauen

Sonderwerkzeuge

Komplexe Bearbeitungen benötigen maßgeschneiderte Lösungen!

Fordern Sie uns heraus und überzeugen sich selbst von unserem erstklassigen Service, von der gemeinsamen Konzeption der Werkzeuglösung bis zum Einfahren der Werkzeuge vor Ort.



Test und Konfiguration

Höchste Schnittleistung und Verschleißfestigkeit sowie Präzision und Qualität werden von Werkzeugen und Werkstoffen erwartet – von der Großserie bis zur Einzelteillfertigung. Die besten Ergebnisse erzielt man nur gemeinsam im Team.

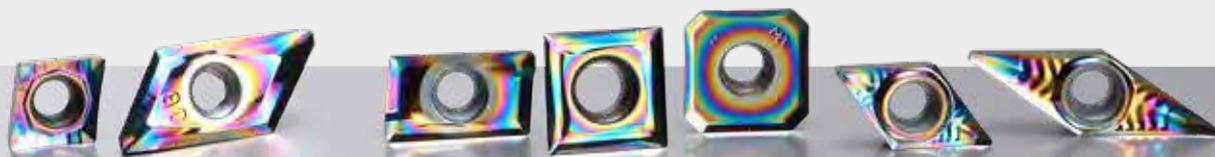
Wir möchten Sie noch besser im Prozess der Produktionsoptimierung unterstützen und bieten auf Wunsch Testwerkzeuge zu besonderen Konditionen an.



Beschichtungsservice

Zum bestmöglichen Erhalt der originalen Werkzeugperformance ist die Beschichtung der nachgeschliffenen Werkzeuge essenziell. Natürlich bieten wir Ihnen auf Wunsch auch Sonderbeschichtungen für Ihre individuelle

Werkzeuglösung an! Ob original KORLOY-Beschichtungen oder eine Sonderbeschichtung nach Ihren Vorstellungen, wir setzen Ihre Wünsche für Sie um!

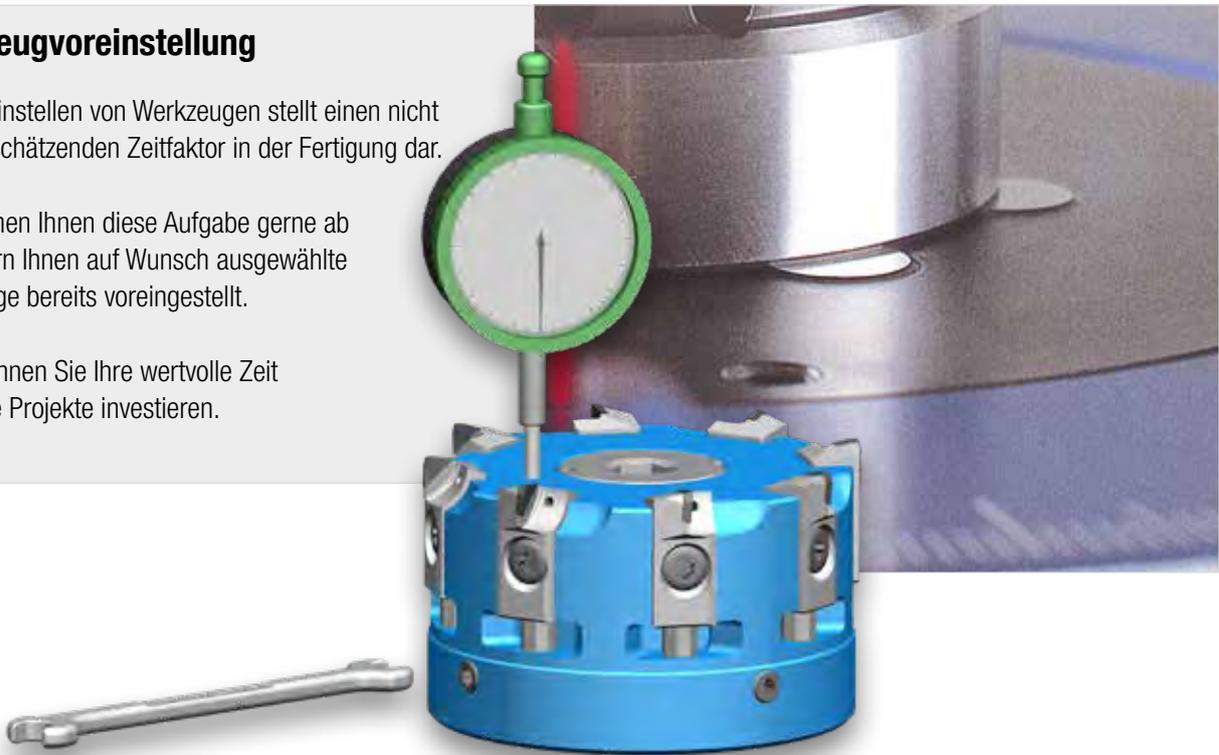


Werkzeu gvoreinstellung

Das Voreinstellen von Werkzeugen stellt einen nicht zu unterschätzenden Zeitfaktor in der Fertigung dar.

Wir nehmen Ihnen diese Aufgabe gerne ab und liefern Ihnen auf Wunsch ausgewählte Werkzeuge bereits voreingestellt.

Somit können Sie Ihre wertvolle Zeit in andere Projekte investieren.



Nachschleifservice

Das Nachschleifen von Werkzeugen ist ein wichtiger Prozess um möglichst kosteneffizient zu produzieren.

Wir bieten Ihnen die ideale Lösung aus Wirtschaftlichkeit und Erhalt der originalen Werkzeugperformance durch unseren Nachschleifservice für KORLOY-Produkte.



KEC - Korloy Engineering Center

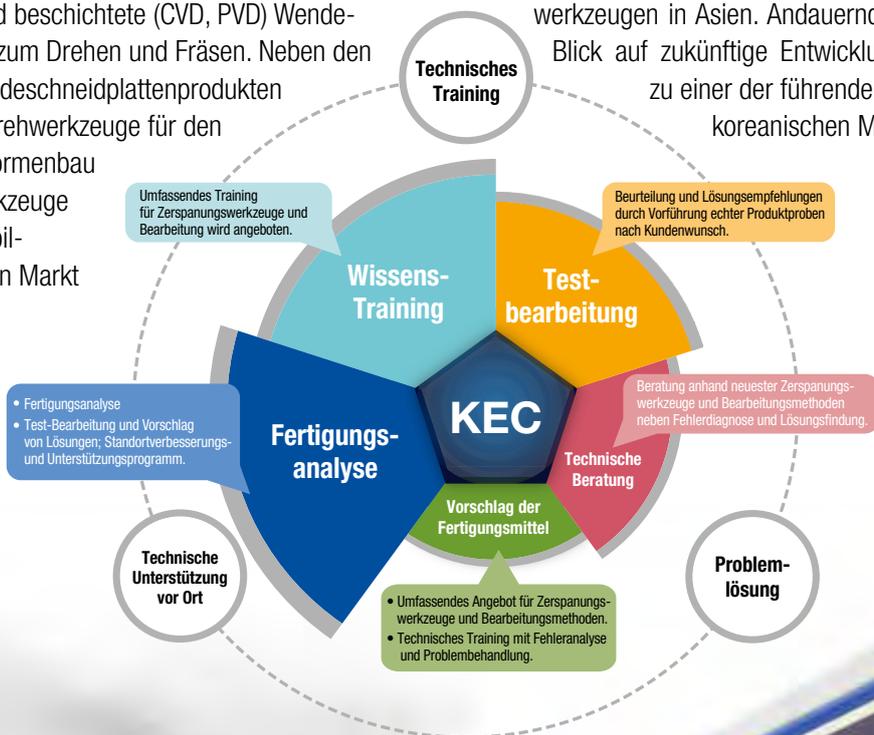
Total Tooling Lösung

Seit der Gründung im Jahr 1987 hat sich das Forschungs- und Entwicklungszentrum zu einem Zugpferd für technische Innovationen bei KORLOY Inc. entwickelt. Die Forschung und Entwicklung hat zu zahlreichen Verbesserungen und zur Entwicklung ganz neuer Werkzeuge geführt.

Durch die anhaltenden Erfolge und den stetigen innovativen Strom an technischen Verbesserungen hat das Forschungs- und Entwicklungszentrum von KORLOY Inc. viele Preise und Auszeichnungen der Wirtschaft und von der Regierung durch den Präsidenten der Republik Korea erhalten.

Dazu gehören Wendeschneidplatten wie AK, eines der weltweit besten Qualitätswerkzeuge, für die Aluminiumbearbeitung und beschichtete (CVD, PVD) Wendeschneidplatten zum Drehen und Fräsen. Neben den vielfältigen Wendeschneidplattenprodukten wurden auch Drehwerkzeuge für den Gesenk- und Formenbau und Spezialwerkzeuge für die Automobilindustrie auf den Markt gebracht.

Heute ist es eines der führenden Forschungs- und Entwicklungszentren unter den Herstellern von Hartmetall-Schneidwerkzeugen in Asien. Andauernde Innovationen und der Blick auf zukünftige Entwicklungen hat KORLOY Inc. zu einer der führenden Unternehmen auf dem koreanischen Markt für spanabhebende Werkzeuge gemacht.



Leitfaden Rücklieferung & Reklamation

Falls Sie Waren an uns zurücksenden, befolgen Sie bitte die nachfolgenden Schritte. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir keine Rücksendungen akzeptieren können, die nicht unserem Rückgabeverfahren entsprechen.

1. Bitte kontaktieren Sie unseren Kundendienst per E-Mail oder Telefon, um Ihr Problem zu beschreiben und die beste Lösung zu finden. Kontaktangaben: Email: cs@korloyeurope.com · Phone: +49 (0)6171 277 83 0
2. Bitte füllen Sie das untenstehende Formular aus, drucken Sie es aus und senden Sie es mit der Ware im selben Paket an:
KORLOY EUROPE GmbH - Kundenbetreuung - Gablonzer Str. 25-27 - D-61440 Oberursel (Deutschland)

| | |
|-----------------------|-----|
| Firma | |
| Kundennummer | CUS |
| Ansprechpartner | |
| Telefon / Mailadresse | |

| Unsere AB / RG-Nr. | SOR | | SIVP | |
|--------------------|--------------|--------|------------|--------------|
| Artikelbezeichnung | Menge (Stk.) | Grund* | Gutschrift | Ersatzwunsch |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

*Bitte zutreffenden Grund eintragen.

Kennziffer / Begründung der Rücksendung

- ❶ Reklamation Produktqualität
- ❷ Reklamation Lieferung
- ❸ Falschbestellung
- ❹ Sonstiges:

Ich akzeptiere die Bedingungen für Rücksendungen gemäß den AGB der KORLOY Europe GmbH.

Ort und Datum:

Unterschrift und Firmenstempel:



KORLOY EUROPE

Gablonzer Straße 25-27
D-61440 Oberursel (Germany)
Phone: +49-6171-27783-0
Fax: +49-6171-27783-59
E-Mail: info@korloyeurope.com
Web: www.korloyeurope.eu
Geschäftszeiten: Mo.- Fr. 08.00 - 17.00 h

Kundenservice / Bestellungen

E-Mail: cs@korloyeurope.com
Phone: +49-6171 277 83 40
Fax: +49-6171 277 83 58

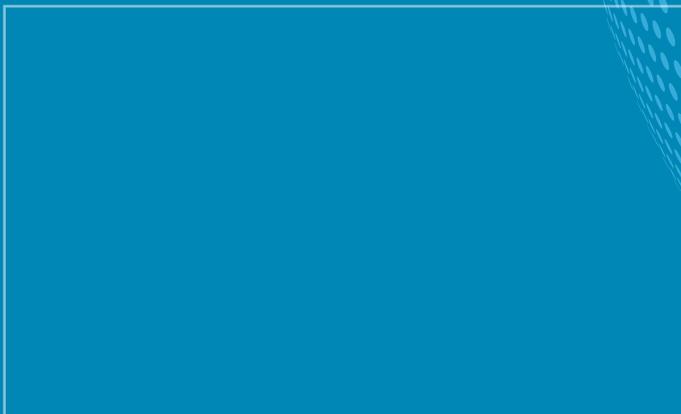
Technischer Support

E-Mail: techsupport@korloyeurope.com
Phone: +49-6171 277 83 60
Fax: +49-6171 277 83 58

Versandinformationen

Alle Bestellungen, die bis 15 Uhr MEZ bei uns eingehen, werden noch am gleichen Tag verschickt. Für weitere Informationen wie z.B. Expressversand kontaktieren Sie bitte unseren Kundenservice
E-Mail: cs@korloyeurope.com
Phone: +49-6171 277 83 40
Fax: +49-6171 277 83 58

Ihr Ansprechpartner



KORLOY Netzwerk

Firmenzentrale

Holystar B/D, 326, Seocho-daero,
Seocho-gu, 06633, Korea,
Web: www.korloy.com

Cheongju Produktion

55, Sandan-ro, Heungdeok-gu,
Cheongju-si, Chungcheongbuk-do,
28589, Korea

Jincheon Produktion

54, Gwanghyewonsandan 2-gil,
Gwanghyewon-myeon,
Jincheon-gun, Chungcheongbuk-do,
27807, Korea

Seoul Forschung & Entwicklung

Holystar B/D, 326, Seocho-daero,
Seocho-gu, 06633, Korea

Cheongju Forschung & Entwicklung

55, Sandan-ro, Heungdeok-gu,
Cheongju-si, Chungcheongbuk-do,
28589, Korea

Gurgaon Produktion

Plot NO.415, Sector 8, IMT Manesar,
Gurgaon 122051 Haryana, Indien

KORLOY America

620, Maple Avenue, Torrance, CA
90503, USA

KORLOY BRASIL

Av. Aruana 280, conj.12, WLC,
Alphaville, Barueri, CEP06460-010,
SP, Brasilien

KORLOY CHILE

Av. Providencia 1650, Office 1009,
7500027 Providencia–Santiago, Chile

KORLOY EUROPE

Gablonzer Straße 25-27, D-61440
Oberursel, Deutschland

KORLOY INDIA

Ground Floor, Property No. 217, Udyog
Vihar Phase 4, Gurgaon 122016,
Haryana, Indien

KORLOY RUSSIA

Krasivy Dom office No. 305, Bld. 5,
Novovladykinskiy proezd 8, 127106,
Moscow, Russia

KORLOY TÜRKEI

Serifali Mahallesi, Burhan Sokak NO:
34 Dudullu OSB/Umraniye/Istanbul,
34775, Türkei

KORLOY VIETNAM

No. 133 Le Loi street, Hoa Phu
ward, Thu Dau Mot city, Binh Duong
proviende, Vietnam

KORLOY MEXICO

Calle R. M. Clemencia Borja Taboada
522, Jurica Acueducto, 76230
Juriquilla, Qro. Mexico



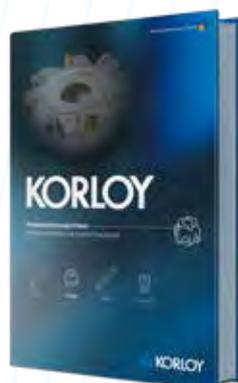
Ihre Werkzeuglösung in unseren Katalogen

Der KORLOY Katalog erscheint erstmals unterteilt in Segmente. Dank der neuen Struktur und des vereinfachten Aufbaus finden Sie Ihre Werkzeuglösung noch leichter als bisher. KORLOY bietet Ihnen auch online Zugang zu Zerspanungswerkzeugen: den digitalen Katalog und die KTS App finden Sie auf den übernächsten Seiten.



Premiumwerkzeuge Drehen

Drehen, Stechen und Gewindedrehen
Drehwendschneidplatten
Bohrstangen & Drehhalter
Stechwerkzeuge



Premiumwerkzeuge Fräsen

Beste Resultate für hohe Produktivität
Fräswendschneidplatten
Wendeplattenfräser
VHM-Fräser



Premiumwerkzeuge Bohren

Wendschneidplattenbohrer
Kronenbohrer, VHM-Bohrer
Reib- und Spindelwerkzeuge
Gewindebohrer



DINOX Katalog Aufnahmen

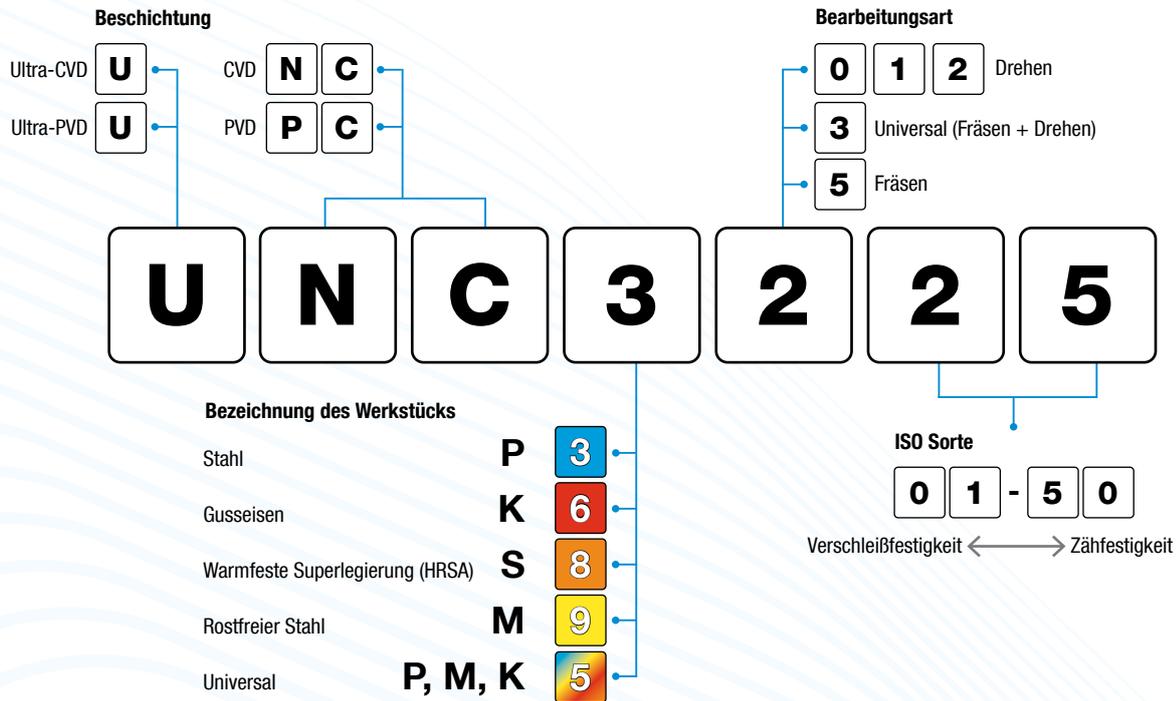
Fräsaufnahmen
Bohraufnahmen
Produkte der DINE Inc.*
(englisch)



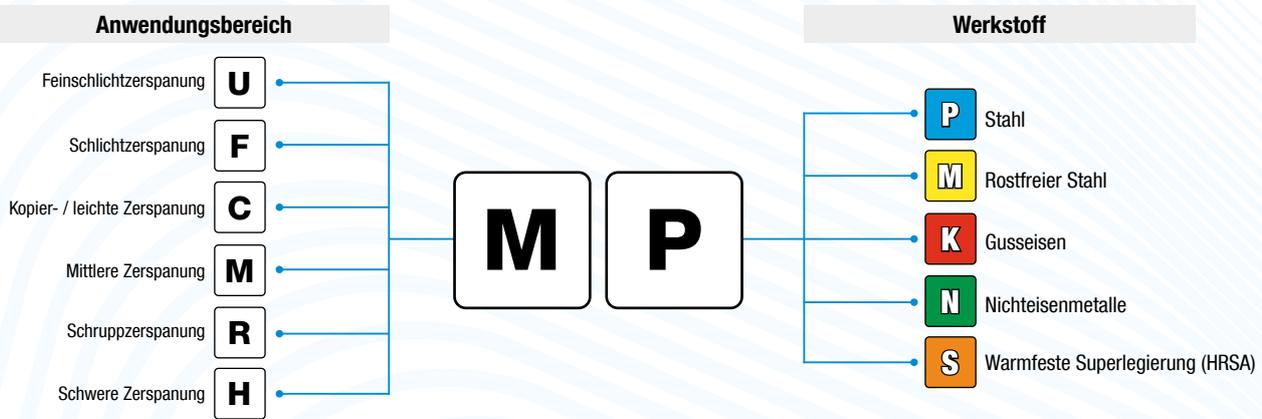
* DINE® und die DINE Group® sind eingetragene Warenzeichen der KORLOY KORLOY Inc. Alle Rechte vorbehalten.



Codesystem - Bezeichnung für beschichtetes Hartmetall



Spanbrecher



Codierung gilt für positive und negative Geometrien.

Technische Maße und Einheiten

| BEGRIFF | KÜRZEL | EINHEIT |
|------------------------|--------|-------------------|
| Durchmesser | D | mm |
| Schnittgeschwindigkeit | vc | m/min |
| Umdrehungen pro Minute | n | min ⁻¹ |
| Vorschub pro Minute | vf | mm/min |
| Vorschub pro Umdrehung | fn | mm/U |
| Vorschub pro Zahn | fz | mm/Z |
| Zahn | z | |
| Axiale Schnitttiefe | ap | mm |
| Radiale Schnitttiefe | ae | mm |

| BEGRIFF | KÜRZEL | EINHEIT |
|--------------------------------|--------|---------|
| Leistungsbedarf | PkW | kW |
| Spezifischer Schnittwiderstand | kc | MPa |
| Drehmoment | Mc | N.m |
| Axialdruck | Tc | N |
| Zykluszeit | tc | min |
| Standzeit | T | min |
| Freiflächenverschleiß | Vb | mm |
| Kolkverschleiß | Kt | mm |
| Eckradius | r | mm |



KORLOY Digitaler Katalog

1 Verbindung zum digitalen Katalog online über Computer oder Smartphone

<https://catalog.korloy.com>

2 Erklärung der Startseite

Computer

Sortenleitfaden

Erläuterungen zu KORLOY Standardsorten

Meine Sammlung

Liste der Produkte



Log in / Registrierung
E-Mail/Passwort

Sprachumschalter

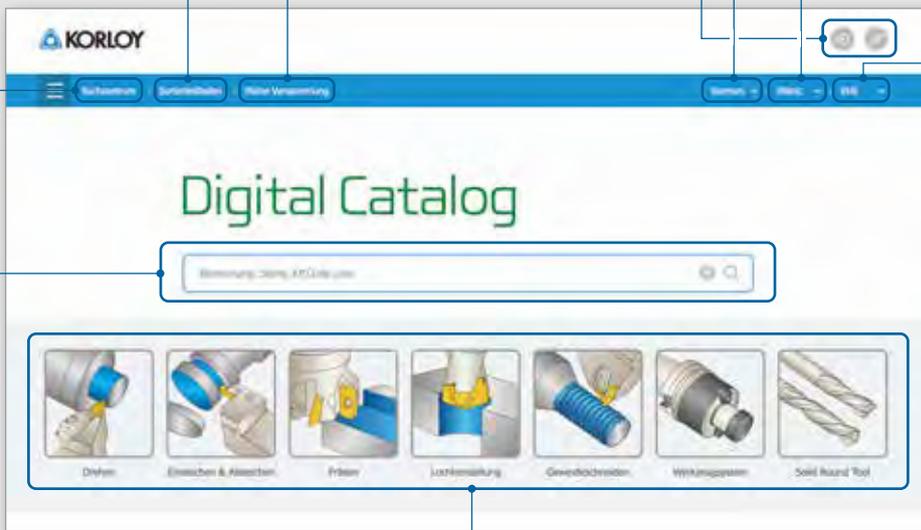
Wählen Sie Ihre Sprache

Einheiten

Metrisch / Inch

Ihre Währung

KRW / USD / EUR



Artikelsuche

Suchen Sie den gewünschten Artikel mit Sortenangabe oder Bezeichnung

Hauptanwendung

Wählen Sie Ihre grundsätzliche Anwendung aus

Smartphone



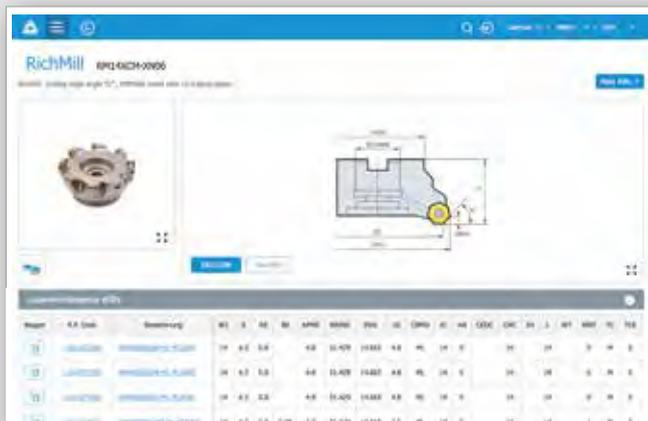
4 Nebenanwendung



5 Artikelgruppe



6 Artikel



7 Artikeldaten, 2D / 3D Modelle etc.



Immer aktuell mit der KORLOY App



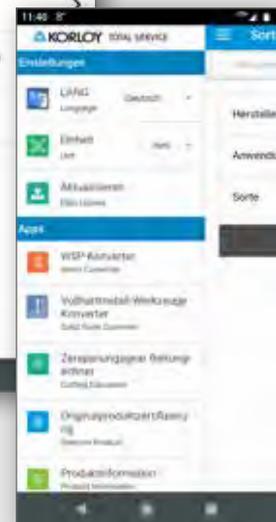
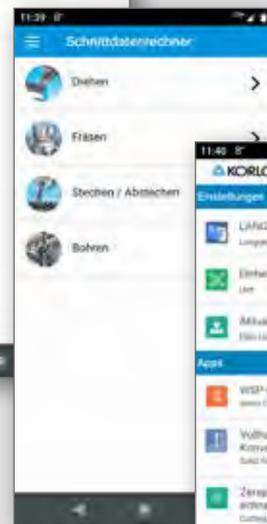
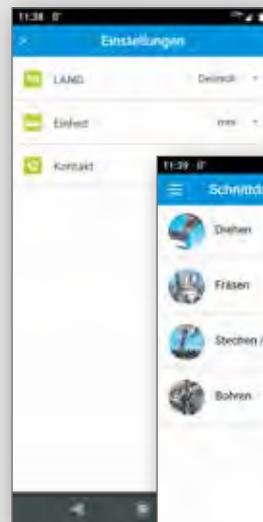
KORLOY Total Service (KTS)

bietet Kunden und Anwendern unserer Werkzeuge wertvolle Informationen zur Metallverarbeitung. Die Anwendung ist als App für Ihr Smartphone und Tablet

für Android und Apple OS kostenlos erhältlich.

Als praktischer Begleiter hilft sie Ihnen dabei, die für Ihren Einsatzzweck optimalen Schnittbedingungen zu berechnen.

Zudem können Sie damit sehr einfach das passende KORLOY Tool als Alternative zum aktuell eingesetzten Werkzeug finden.



KTS - Korloy Total Service



Gratis-APP im Store

Einfach kostenlos herunterladen, installieren und verwenden.

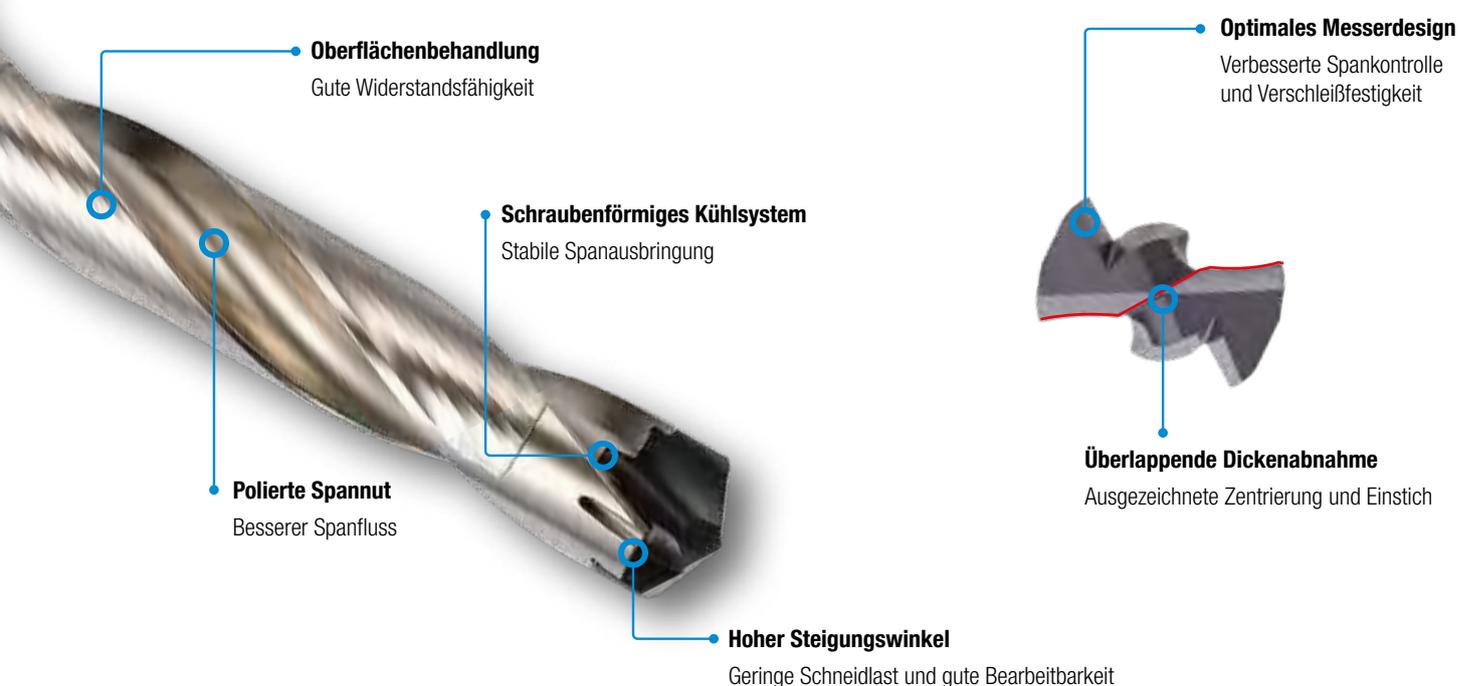


Neues Werkzeug

TPDC-FC (Flach)

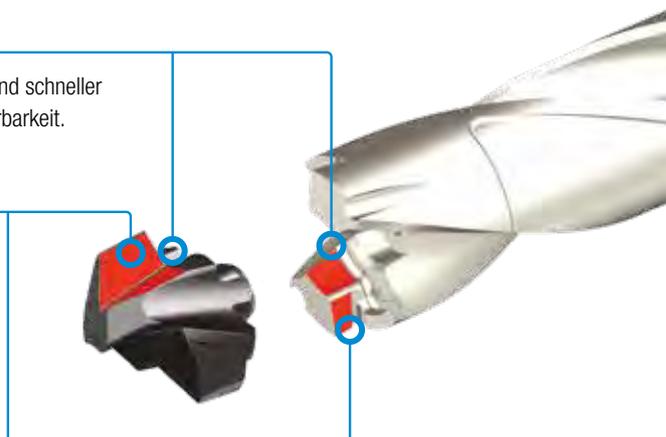
Kegelförmige Bohrkronen mit einem Spitzenwinkel von 180°

- Merkmale**
- Planer Bohrungsgrund durch den Spitzenwinkel von 180°.
 - Vereinfachung des Bearbeitungsprozesses, Reduzierung der Stückzeit - höhere Produktivität.
 - Die TPDC-FC Bohrkronen sind voll kompatibel mit dem TPDC Bohrkörper.



Merkmale des Klemmsystems

- Klemmbereich**
1-Schritt-Klemmsystem: einfacher und schneller Werkzeugwechsel mit guter Repetierbarkeit.
- Anti-Rotationsbereich**
Agiert als Stopper. Klemmung und Anti-Rotationsbereich bilden einen spitzen Winkel, um Drehung der Wendschneidplatte während der Bearbeitung zu verhindern.



Neues Werkzeug

S-Star Endmill

VHM-Schafffräser für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl

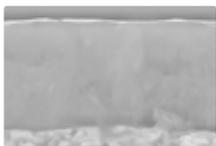
- Merkmale**
- Prozesssichere Zerspanung durch optimales Schneidkanten-Design bei der Bearbeitung.
 - Hervorragende Leistung bei der Bearbeitung von rostfreiem Stahl, Titan und Nickel durch eine neue Beschichtung mit hoher Oxidationsbeständigkeit und Härte.

Eigenschaften



Substrat mit hoher Zähigkeit

- Hohe Maßbeständigkeit und prozesssichere Zerspanung durch Verwendung eines Substrats mit hoher Zähigkeit



Unterschiedliche Breite und Größe der AlCrN-basierten Schicht

- Verwendung mehrerer Schichten
- Hohe Schmierwirkung aufgrund des Cr-Gehaltes
- Garantierte Stabilität gegen Reibungswärme
- Hohe Verschleißfestigkeit durch massive Beschichtung

Kantenpräparation

- Hervorragender Widerstand gegen Schneidenausbrüche
- Bessere Verschleißfestigkeit und stabile Zerspanleistung
- Hohe Qualität des Produkts durch innovative Kantenpräparation



Zusätzliche Schlichtkante

- Gute Oberflächengüte durch hohe Schleifgenauigkeit der Kante
- Hochwertige Schneidkante gegen Aufschweißungen

Ungleiche Teilung mit speziellem Spanbrecher

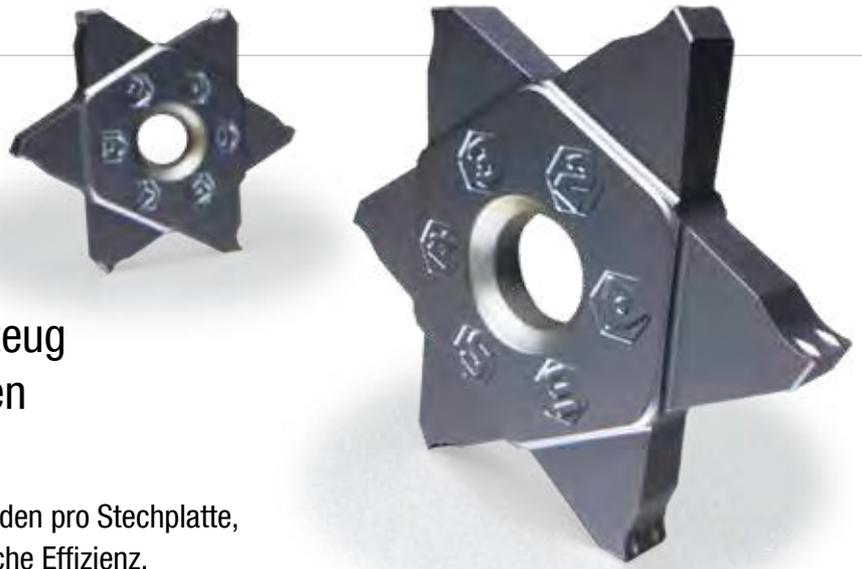
- Beste Spanabfuhr durch speziellen Spanbrecher
- Absolute Stabilität beim Schulterfräsen

Weitere Informationen zu diesem Produkt finden Sie im Hauptkatalog Fräsen.



Neues Werkzeug Hexa Blade

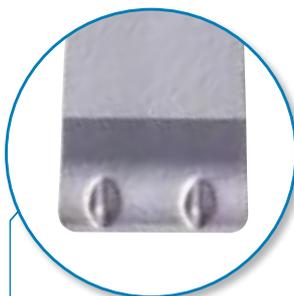
Einstech- und Abstechwerkzeug
mit sechs präzisen Schneiden



- Merkmale**
- Einzigartige sechs Schneiden pro Stechplatte, für eine hohe wirtschaftliche Effizienz.
 - Hohe Bearbeitungssicherheit und exzellente Maßhaltigkeit durch präzise geschliffene Schneiden.

Eigenschaften Spanbrecher

- Abstechen / Einstechen
- Ausgezeichnete Spanabfuhr
- Gute Leistung bei hohem Vorschub

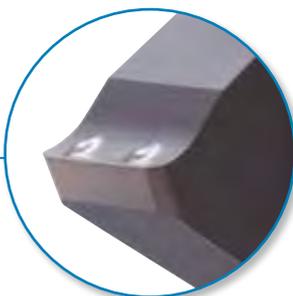


Präzisionsschneide

- Viele Breiten verfügbar
- Ausgezeichnete Maßhaltigkeit
- Gleichmäßige Schnittleistung

Werkzeugrichtung

- Eine Stechplatte für rechts / links Anwendung



Stabile Schneidkante

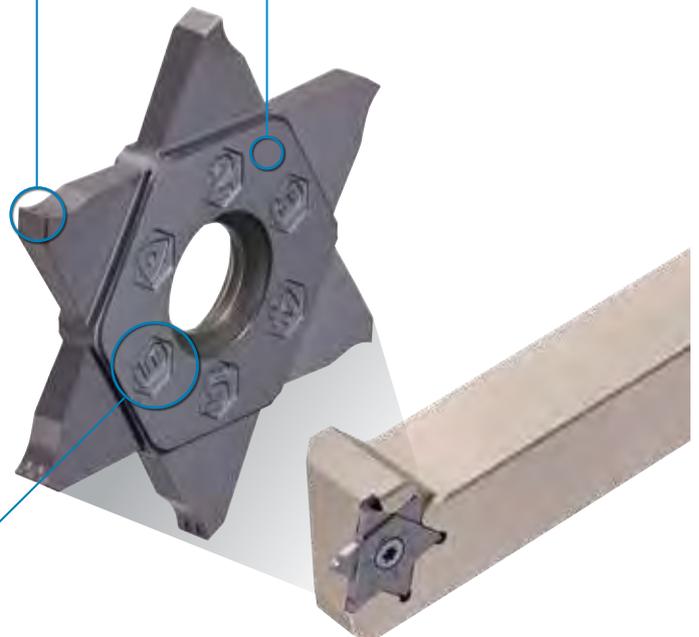
- Hohe Schnittleistung bei hohem Vorschub

Breiter Spannungsbereich

- Verbesserte Stabilität der Befestigung
- Weniger Vibrationen bei der Bearbeitung
- Erhöhte Sicherheit und längere Standzeit

6 Schneiden

- Schneiden pro Werkzeug erhältlich
- Hohe wirtschaftliche Rentabilität



Neues Werkzeug

H-Star Endmill

für hochharte Stähle
und wärmebehandelte Werkstücke (HRC 40-63)



- Merkmale**
- Hochharte Beschichtung für eine stabile Zerspanung mit einem hohen Si-Gehalt.
 - Hohe Verschleißfestigkeit und Hitzebeständigkeit durch neue AlTiSiN-Beschichtung.
 - Enthält ultrafeines WC und maximiert die Schneidkanteigenschaften.
 - Erhöhte Kantenbruchsicherheit und verbesserte Verschleißfestigkeit führen zu stabiler Zerspanung von hochhartem Stahl.

Eigenschaften



Hochharte Beschichtung

- Hoher Si-Gehalt
- Hohe Verschleißfestigkeit und stabile Zerspanung durch optimale Wärmeleitfähigkeit



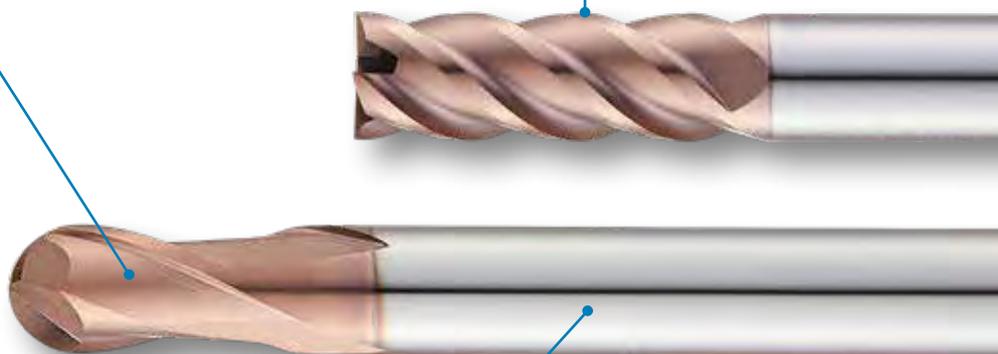
Kantenbearbeitung

- Erhöhte Verschleißfestigkeit und stabile Schnittleistung beim Bearbeiten von hochhartem Stahl



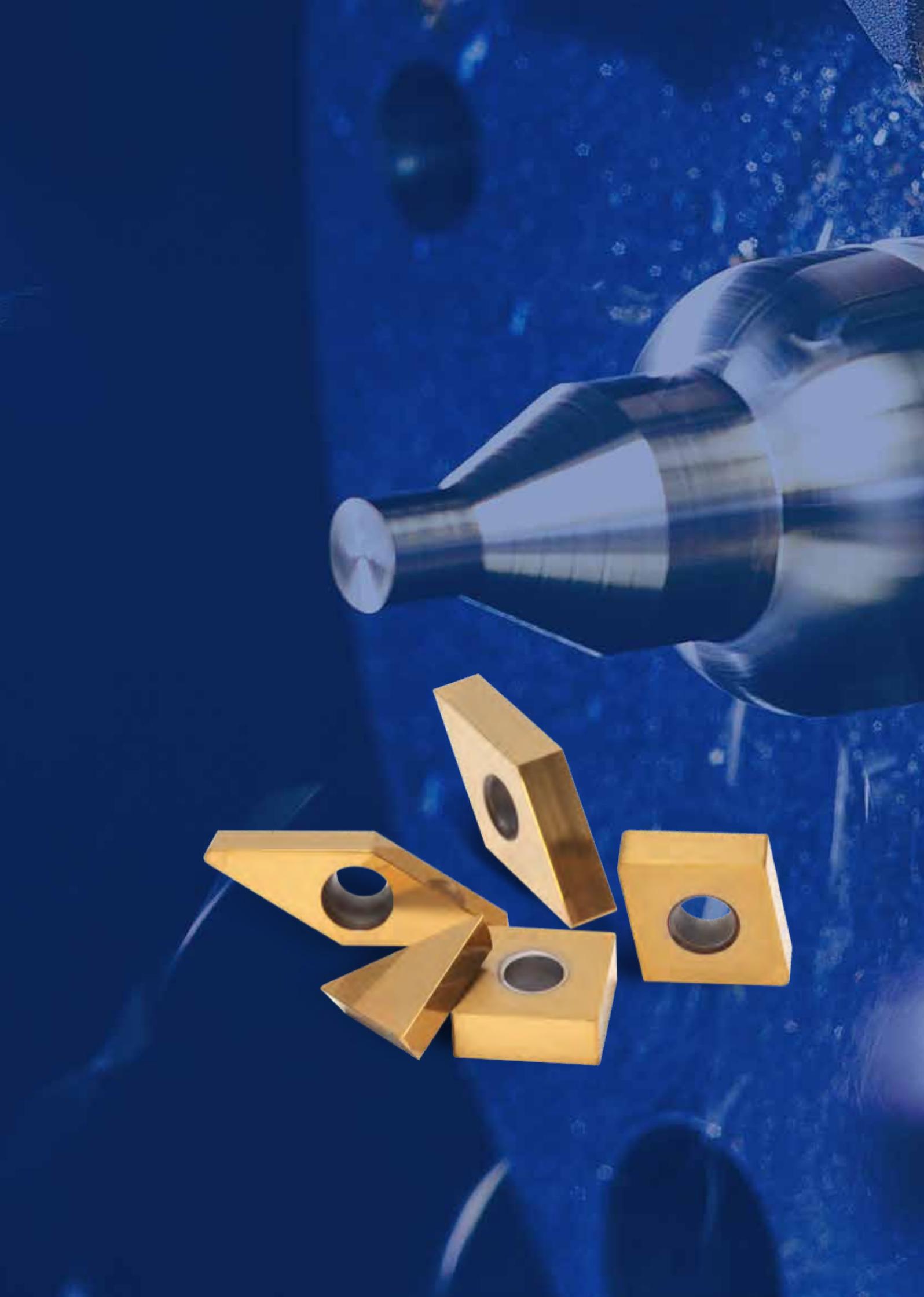
Substrat mit großer Härte

- Enthält ultrafeines WC + Co 9% zur Optimierung der Schneidkanteigenschaften



Weitere Informationen zu diesem Produkt finden Sie im Hauptkatalog Fräsen.







Premiumwerkzeuge Drehen

Drehen, Stechen und Gewindedrehen

Übersicht Drehwerkzeuge

| | | | | | |
|---|----------|---------------------------------------|------|------|-------|
| Un- beschichtetes Hartmetall | P | Stahl | ST10 | ST20 | ST30A |
| | M | Rostfreier Stahl | U20 | | |
| | K | Gusseisen | H01 | H05 | G10 |
| | S | Titan-Legierung | H01 | H05 | |
| | N | Aluminiumlegierung Kupferlegierung | H01 | H05 | |
| | H | Gehärteter Stahl | H01 | | |

| | | | | | | | | | | | |
|--|----------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|
| Beschichtetes Hartmetall zum Drehen | P | Stahl | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | PC5300 | PC5400 | | | |
| | M | Rostfreier Stahl | PC8110 | PC8115 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | NC5330 | PC5300 | PC9030 | PC5400 |
| | K | Gusseisen | NC6310 | NC6315 | NC5330 | PC5300 | PC5400 | | | | |
| | S | Warmfeste Legierung | PC8110 | PC8115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | UNC805 | UPCC810 | |
| | N | Nichteisenmetalle | ND3000 | PD1000 | PD1005 | PD1010 | | | | | |
| | H | Gehärteter Stahl | PC8110 | PC8115 | | | | | | | |

| | | | | | | |
|------------------------------|----------|------------------------|--------|--------|--------|--------|
| Multi- funktional | P | Stahl | NC3225 | NC3030 | NC5330 | PC3035 |
| | M | Rostfreier Stahl | PC9030 | PC5300 | | |
| | K | Gusseisen | NC6315 | PC5300 | | |
| | S | Warmfeste Legierung | PC8110 | PC5300 | | |
| | N | Nichteisenmetalle | H01 | H05 | | |
| | H | Gehärteter Stahl | PC8110 | PC5300 | | |

Übersicht Drehwerkzeuge

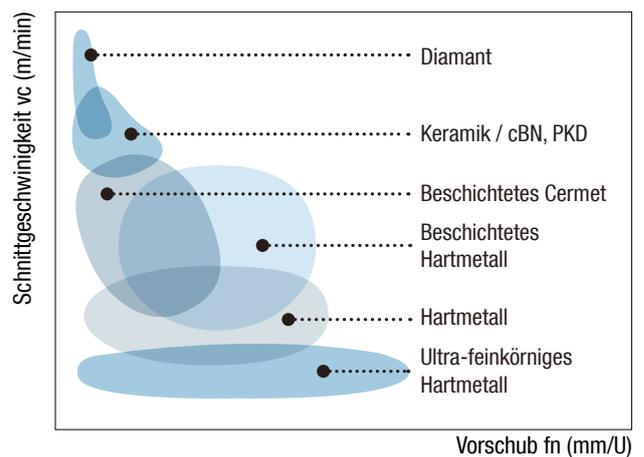
| | | | | |
|--------|----------|-----------|--------|--------|
| Cermet | P | Stahl | CN1500 | CN2500 |
| | K | Gusseisen | CN1500 | CN2500 |

| | | | | |
|----------------------|----------|-----------|--------|--------|
| Beschichtetes Cermet | P | Stahl | CC1500 | CC2500 |
| | K | Gusseisen | CC1500 | CC2500 |

| | | | | | | |
|-----|----------|---------------------|--------|--------|--------|--------|
| cBN | K | Gusseisen | DB1000 | DB7000 | | |
| | S | Warmfeste Legierung | DB7000 | | | |
| | H | Gehärteter Stahl | DB1000 | DB2000 | DBNX20 | DBN250 |

| | | | | | | |
|-----------------|----------|------------------|--------|--------|--------|--------|
| cBN Beschichtet | H | Gehärteter Stahl | DNC100 | DNC250 | DNC350 | DNC400 |
|-----------------|----------|------------------|--------|--------|--------|--------|

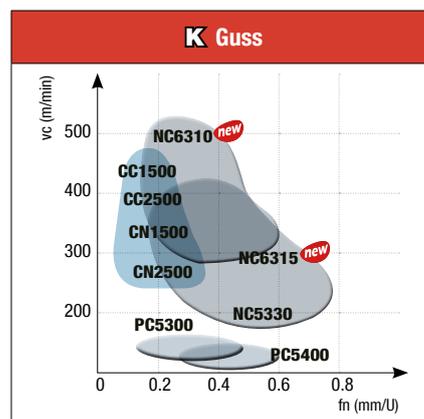
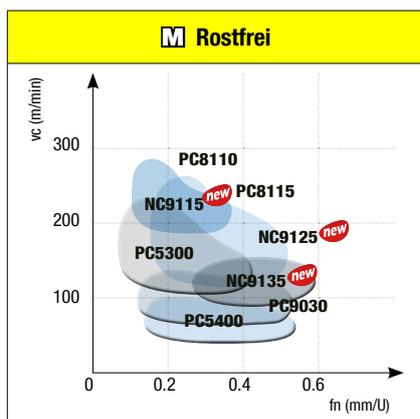
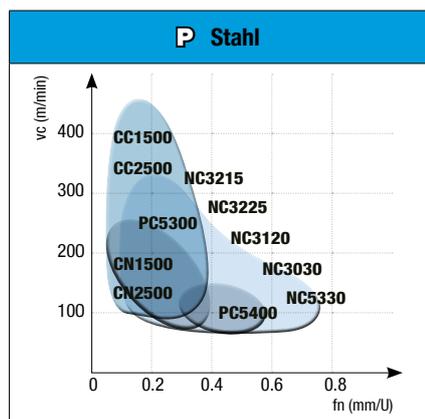
| | | | | | |
|-----|----------|-------------------|------|-------|-------|
| PKD | N | Nichteisenmetalle | DP90 | DP150 | DP200 |
|-----|----------|-------------------|------|-------|-------|



Sortenübersicht Wendeschneidplatten zum Drehen

| ISO | P Stahl | | | | | | M Rostfrei | | | | K Guss | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
| | P01 | P10 | P20 | P30 | P40 | P50 | M10 | M20 | M30 | M40 | K01 | K10 | K20 | K30 | | | | | | | | | | |
| Beschichtet | | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | PC5300 | PC400 | PC8110 | PC8115 | NC9115 | NC9125 | NC5330 | NC9135 | PC5300 | PC9030 | PC5400 | UNC805 | UPC810 | NC6310 | NC6315 | NC5330 | PC5300 | PC5400 | |
| Cermet | CC1500 | CC2500 | CN1500 | CN2500 | | | | | | | | | | | | | | | CC1500 | CC2500 | CN1500 | CN2500 | | |
| CBN/PKD | | | | | | | | | | | | | | | | | | | DB1000 | DB7000 | | | | |
| Unbeschichtet | | ST10 | | ST20 | | ST30A | | | | | | | | | | | | | | H01 | H05 | G10 | | |

Anwendungsbereich



Sortenübersicht Wendeschneidplatten zum Drehen

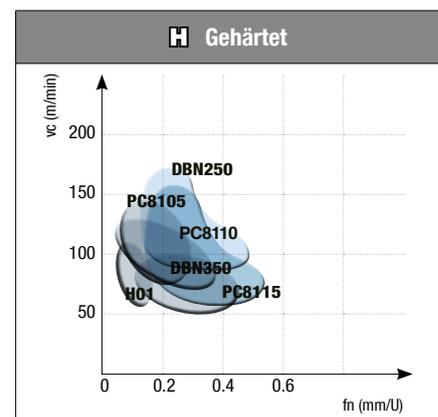
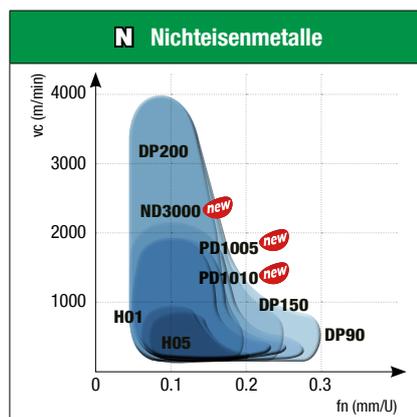
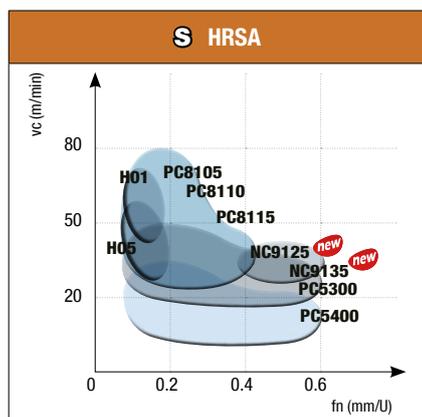
| ISO | S HRSA | | | | | N Nichteisenmetalle | | | | H Gehärtet | | | |
|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|---------------------|--------|--------|-------|------------|--------|--------|--------|
| | S01 | S10 | S20 | S30 | S40 | N01 | N10 | N20 | N30 | H01 | H10 | H20 | H30 |
| Beschichtet | | PC8110 | | | | ND3000 | PD1000 | | | | PC8110 | | |
| | | | PC8115 | | | | PD1005 | | | | | | |
| | | | | NC9125 | | | | PD1010 | | | | PC8115 | |
| | | | | | NC9135 | | | | | | | | |
| Cermet | | | | | | | | | | | | | |
| | | UNC805 | | | | | | | | | | | |
| | | | UPC810 | | | | | | | | | | |
| | | | | PC5300 | | | | | | | | | |
| CBN/PKD | | DB7000 | | | | | DP90 | | | | DNC100 | | |
| | | | | | | | | DP150 | | | DNC250 | | |
| | | | | | | | | | DP200 | | | DNC400 | |
| | | | | | | | | | | | | | DNC350 |
| Unbeschichtet | | H01 | | | | | | H01 | | | H01 | | |
| | | | H05 | | | | | | H05 | | | | |

ND: Diamantbeschichtung (CVD)

PD: DLC / DP: PKD (Unbeschichtet)

DBN: cBN beschichtet

Anwendungsbereich



ND: Diamantbeschichtung (CVD)
PD: DLC / DP : PKD (Unbeschichtet)

DBN: cBN beschichtet



CVD Sorten zum Drehen

NC3215 / NC3225



- CVD beschichtete Hochleistungswendeschneidplatte zum Drehen von geschmiedetem Stahl- und Lagerstahl
- Erhöhte Produktivität durch kontrollierten Spanbruch bei verschiedenen Bearbeitungen
- Reduzierte Schnittlast für stabile Standzeit bei hohen Geschwindigkeiten und hohen Vorschüben

Geschmiedete Stähle, welche häufig bei Automobilteilen genutzt werden, zeichnen sich durch eine harte und zähe Oberfläche aus, wohingegen der Materialkern weich ist. Kugellagerstahl weist ebenfalls diese Eigenschaften hoher Härte und Zähigkeit auf.

Bei der Bearbeitung dieser Stahlarten treten vornehmlich Aufbauschneiden und Ausbrüche an der Schneide auf, was zu einer sinkenden Produktivität sowie geringer Prozesssicherheit führt. Die Serienfertigung von Automobilteilen erfordert schnelle Schnittgeschwindigkeiten und hohe Vorschübe bei guter Standzeit.

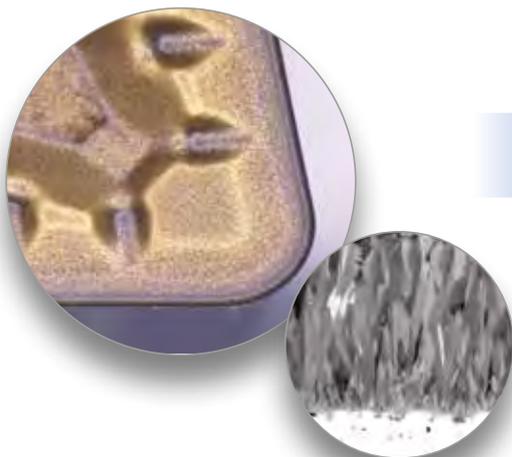
NC3215/NC3225 sind CVD-beschichtete Sorten zum Drehen von Teilen aus Schmiedestahl und Kugellagerstahl.

Die **NC3225** ist die erste Wahl als Universalsorte für die Bearbeitung geschmiedeter Teile, die **NC3215** ist ideal für hohe Schnittgeschwindigkeiten bei durchgehendem Schnitt. Die Beschichtung dieser Wendeschneidplatten wurde optimiert, was zu einer verbesserten Verschleißresistenz und Schneidkantenstabilität führt.



NC3215 / NC3225 Technologie

Bisherige Beschichtung



Neue Beschichtung



Bearbeitung von Schmiedestählen

Bearbeitungsprobleme

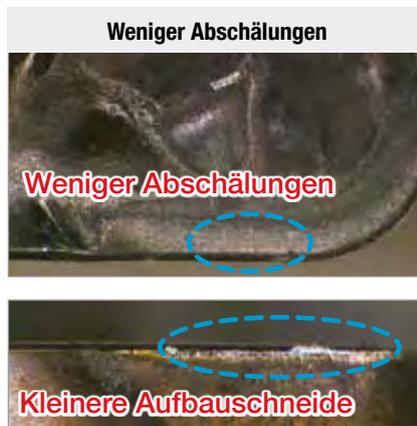
Beim Zerspanen von geschmiedetem Stahl- und Lagerstahl treten vornehmlich Aufbauschneiden und Ausbrüche an der Schneide auf, was zu einer sinkenden Produktivität sowie geringer Prozesssicherheit führt.



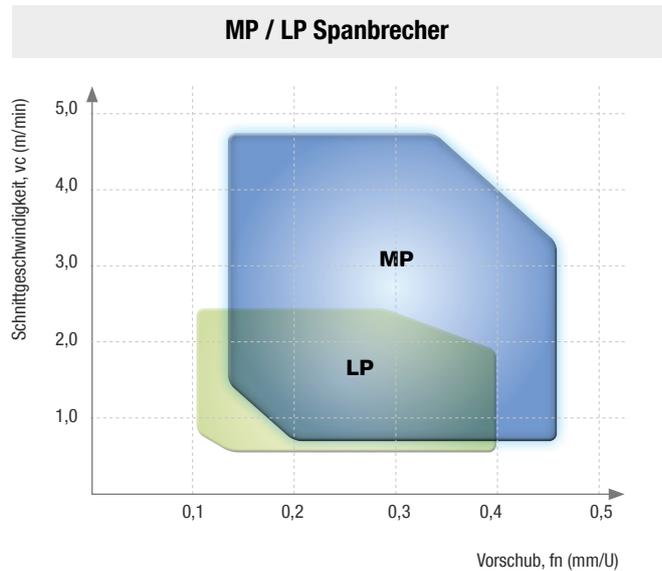
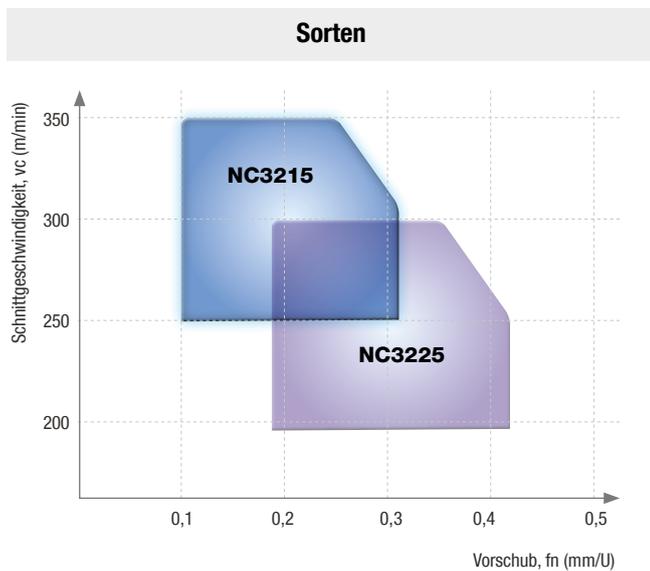
Problembekämpfung

Die NC3225 (P25) ist die erste Wahl bei der Zerspanung von Stählen (P). Sie kann durch die Nachbehandlung außerdem für die Bearbeitung von geschmiedeten Stählen, sowie Kohlenstoff- und Legierungsstählen eingesetzt werden.

NC3215 / NC3225



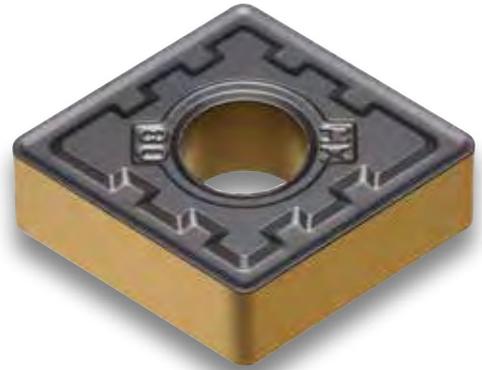
Anwendungsbereich



Drehlösung für Gussbearbeitung

NC6310 / NC6315

- CVD-Beschichtung mit verbesserter Verschleiß- und Abplatzfestigkeit.
- Lösungen für die häufigsten Probleme bei der Bearbeitung von Gusseisen: Verhinderung von übermäßigem Verschleiß an Span- und Freiflächen von Wendeschneidplatten, Ausbrüchen und Graten.



Die Standzeit der vorhandenen CVD-Sorten für das Drehen von Gusseisen ist aufgrund der prekären Eigenschaften von Werkstücken, die einen schnellen Verschleiß und Abplatzungen an der Schneidkante verursachen, instabil.

Standzeitschwankungen sind eines der größten Hindernisse zur Erhöhung der Produktivität, daher hat sich KORLOY auf die Entwicklung einer CVD-Beschichtung und Spanleitstufen konzentriert, um Standzeiten zu stabilisieren.

Die Sorten **NC6310** und **NC6315** sorgen für höchste Kundenzufriedenheit. **NC6310** ist eine K10-Drehsorte für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung ohne oder mit leichter Schnittunterbrechung, was die Verschleißfestigkeit und die Standzeitstabilität verbessert.

NC6315 ist eine K15-Sorte für die allgemeine Bearbeitung von Grau- und Kugelgraphitguss, die für stabile Standzeiten in einem breiten Anwendungsbereich sorgt, wie z.B. bei hohen Vorschüben, starker Schnittunterbrechung aber auch glatterm Schnitt.

Entwicklungseffekt

NC6310

Hohe Schnittgeschwindigkeit, leicht unterbrochener Schnitt

- **Werkstück** Kugelgraphitguss (GGG-50)
- **Verwendung** Schwungrad
- **Schnittbedingungen** $vc = 450 \text{ (m/min)} \cdot fn = 0,3 \text{ (mm/U)}$
 $ap = 2,5 \text{ (mm)}$ - trocken, leicht unterbr. Schnitt

► **Verbesserte Verschleiß- und Bruchfestigkeit auf der Spanfläche und des Eckenradius**



NC6310



bestehende Sorte (K10)

NC6315

Mittlere u. hohe Geschwindigkeit, stark unterbrochener Schnitt

- **Werkstück** Kugelgraphitguss (GGG-50)
- **Verwendung** Differentialgehäuse
- **Schnittbedingungen** $vc = 400 \text{ (m/min)} \cdot fn = 0,3 \text{ (mm/U)}$
 $ap = 2 \text{ (mm)}$ - nass, stark unterbr. Schnitt

► **Verbesserte Abplatz- und Verschleißfestigkeit auf der Spanfläche**



NC6315

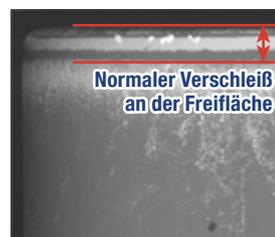


bestehende Sorte (K15)

Mittlere u. hohe Geschw., hoher Vorschub, stark unterbr. Schnitt

- **Werkstück** Kugelgraphitguss (GGG-50)
- **Verwendung** Achsschenkel
- **Schnittbedingungen** $vc = 200 \text{ (m/min)} \cdot fn = 0,5 \text{ (mm/U)}$
 $ap = 2 \text{ (mm)}$ - nass, stark unterbr. Schnitt

► **Verbesserte Abplatz- und Verschleißfestigkeit an der Freifläche**



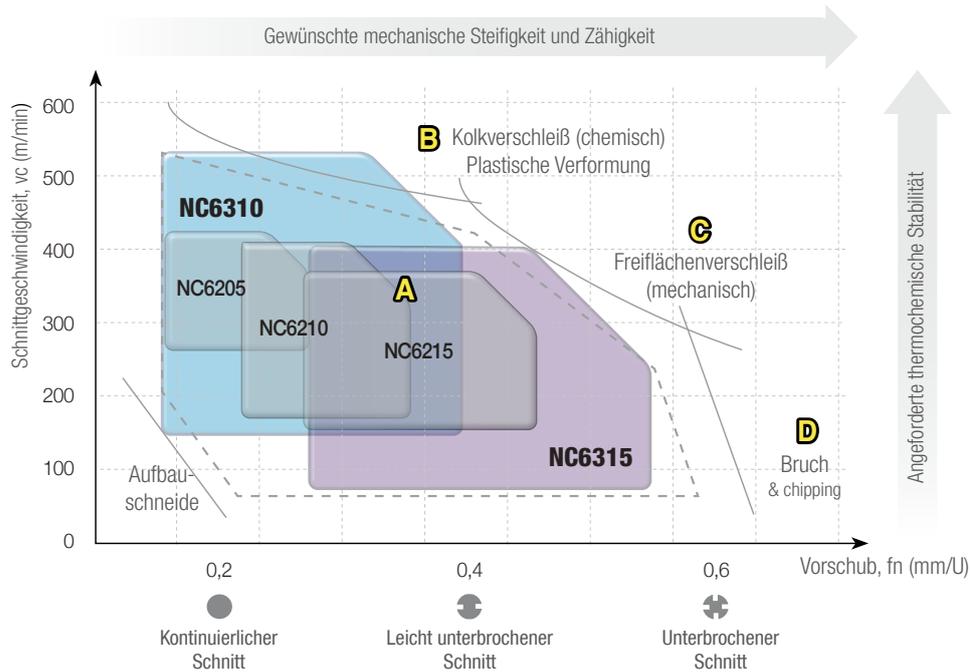
NC6315



bestehende Sorte (K15)



Empfohlener Bearbeitungsbereich für jede Sorte



| A | B | C | D |
|--|--|---|---|
| <p>Grau-/Kugelgraphitguss Kontinuierliches Schneiden bei mittlerer/hocher Geschwindigkeit</p> | <p>Gusseisen (250/300) Hochgeschwindigkeits-schnitt</p> | <p>Kugelgraphitguss (mehr als GGG-60) Mittlere/hocher Schnittgeschwindigkeit</p> | <p>Kugelgraphitguss (mehr als GGG-60) Unterbrochener Schnitt</p> |
| <p>Stabile Zone</p> <p>Normaler Verschleiß</p> | <p>Kolkverschleiß (chemisch)</p> <p>Plastische Verformung an der Schneidekante</p> | <p>Freiflächenverschleiß (mechanisch)</p> | <p>Abplatzen an der Schneidekante</p> |

Eigenschaften der Sorten

- Titanschicht mit geringem Reibungswiderstand und zur besseren Verschleißerkennung.
- Aluminiumoxidschicht spezialisiert für die Wärmebeständigkeit.
- Titanschicht mit verbesserter Bruchfestigkeit.
- Funktionssubstrat optimiert für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Gusseisen.

- Aluminiumoxidschicht mit besserer Oberflächengüte und verbesserter Verschleißfestigkeit und Schweißbeständigkeit.
- Titanschicht mit verbesserter Bruchfestigkeit.
- Funktionssubstrat, optimiert für hohen Vorschub und stark unterbrochene Gusseisenbearbeitung.



CVD Sorten zum Drehen rostfreier Stähle

NC9115 / NC9125 / NC9135

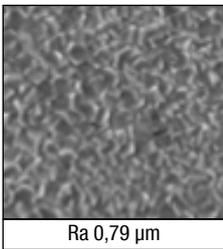


- Verlängerte Standzeit, hohe Geschwindigkeiten, Vorschübe und Schnitttiefen.
- Eine große Sortenauswahl für die meisten Werkstückgrößen und Ausführungen, einschließlich stark unterbrochenem Schnitt.
- Verhindert Aufbauschneidenbildung, Kerbverschleiß, plastische Verformung und Gratentstehung

Rostfreier Stahl, als schwerzerspanbares Material, verursacht durch seine große Scherfestigkeit häufig Kaltverfestigung, Aufbauschneiden und Kantenbruch. Die Sorten **NC9115 / NC9125 / NC9135** lösen Probleme bei der Bearbeitung von rostfreiem Stahl

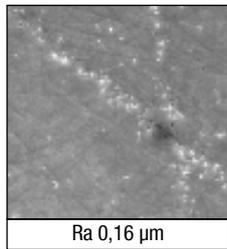
mit der Kombination aus drei Beschichtungen. Die Hauptbeschichtung schützt vor Aufschweißung, die beschichteten Lagen vor Verschleiß, sogar bei hohen Geschwindigkeiten über 150m/min und das zähe Substrat schützt vor Abschälung.

Leicht schmierende Beschichtung zur Reduzierung von Aufbauschneiden



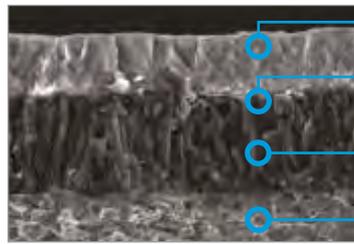
Ra 0,79 µm

Bestehende Beschichtung



Ra 0,16 µm

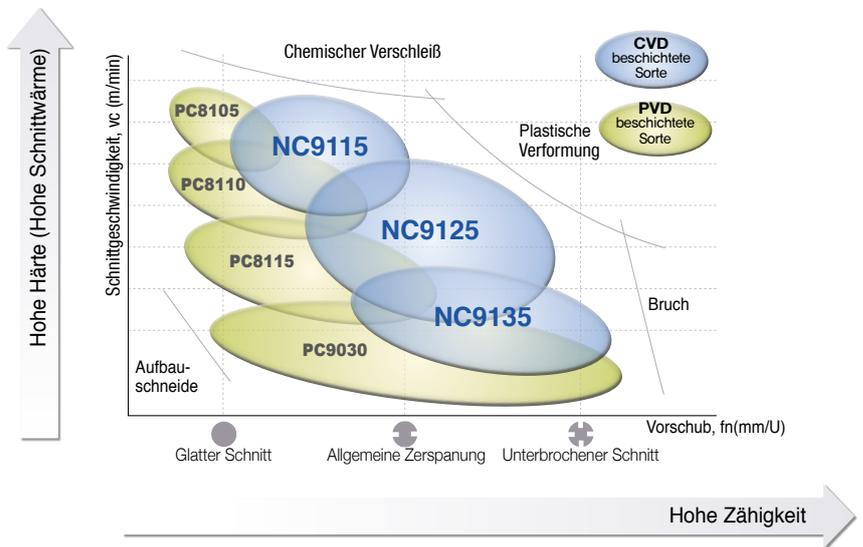
NC9100 Serie



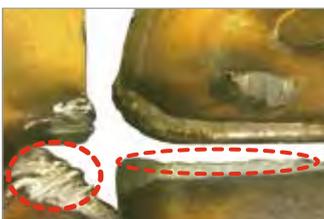
- Beschichtung zur Vermeidung von Aufschweißungen.
- Schicht aus Aluminiumoxid für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.
- MT CVD-TiCN Beschichtung mit erhöhtem Abschälungswiderstand.
- Hochzähes Substrat, optimal für alle durchgehenden / leicht oder stark unterbrochenen Bearbeitungen.

Entwicklungseffekt

- Verbesserter Widerstand gegen Abschälung und hochzähes Substrat
- Weiterentwickelte Aluminiumoxidbeschichtung → Reduziert Kerbverschleiß
- Leicht schmierende Beschichtung → Höhere Aufschweißresistenz



Minimiert Aufbauschneide und Schneidkantenbeschädigung

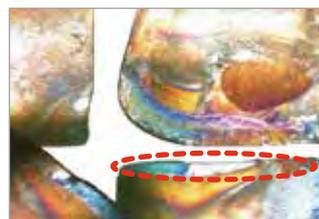


Wettbewerb



NC9125

Minimiert Kerbverschleiß und Oberflächenverschleiß



Wettbewerb



NC9135



Empfohlene Sorten für die Zerspanung von rostfreiem Stahl

Austenitischer rostfreier Stahl

- Starke Kaltverfestigung (Kantenabschälung beschleunigt Verschleiß)
- Schlechte Wärmeleitfähigkeit (3-mal schlechter als Baustahl
→ erhöht Temperatur im Zerspanungsbereich)
- Hohe Zähigkeit (Große Möglichkeit der Verformung bei hoher Temperatur
→ Lange oder zähe Späne)
- Ausführung: X10CrNiS18-9, X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 usw.

| Sorte | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | | | | |
|--------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 |
| NC9115 | | | | 160 | 220 |
| NC9125 | | | 150 | 200 | |
| NC9135 | | 100 | 150 | | |

Ferritischer / Martensitischer rostfreier Stahl

- Hohes Risiko für Kaltverfestigung bei hoher Temperatur (fördert Kolkverschleiß)
- Hohe Zähigkeit durch Härten und Ausglühen (Lange Späne bilden sich leicht)
- Hoher Kohlenstoffanteil erhöht seine Härte
- Ausführung: X20Cr13, X12Cr13, X12CrS13, X70CrMo15 usw.

| Sorte | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | | | | |
|--------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 |
| NC9115 | | | 150 | | 250 |
| NC9125 | | | 120 | | 220 |
| NC9135 | | 100 | 150 | | |

Duplex rostfreier Stahl

- Seine Zusammensetzung aus dünner Austenit und Ferrit Matrix erfordert beide Arten von Schneideigenschaften für jedes Materialmerkmal
- Einer der am schwersten zu zerspanenden rostfreien Stähle, da seine höhere Umformfestigkeit die Spankontrolle schwieriger macht als Austenit
- Ausführung: FeMi35Cr20Cu4Mo2, X2CrNiMoN22.5.3, X2CrNiMoN25.7.4

| Sorte | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | | | | |
|--------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 |
| NC9115 | | | 120 | 160 | |
| NC9125 | | 100 | 140 | | |
| NC9135 | 60 | 100 | | | |

Ausscheidungsgehärtete rostfreie Stähle (PH)

- Hoher Bruchwiderstand (2 mal höher als anderer rostfreier Stahl) erhöht Schneidlast
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit verursacht Schaden an der Schneidkante durch hohen Hitzeeintrag
- Ausführung: X5CrNiCuNb16-4, X7CrNiAl17-7

| Sorte | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | | | | |
|--------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 |
| NC9115 | 50 | 110 | | | |
| NC9125 | 40 | 110 | | | |
| NC9135 | 30 | 100 | | | |



Auswahlempfehlung CVD

| Werkstoff | Schnittmodus | Empfohlene Sorte | Empf. Schnittgeschw. (m/min) | ISO | Anwendungsbereich | |
|-----------|------------------|------------------|------------------------------|-----------------|-------------------|-----------------|
| P | Stahl | Kontinuierlich | NC3215 | 295 (170 - 420) | P10 | |
| | | Unterbrochen | NC3225 | 260 (150 - 370) | P15 | ← NC3215 |
| | | | NC3120 | 260 (120 - 370) | P20 | NC3225 → |
| | | | NC3030 | 205 (120 - 290) | P25 | NC3120 → |
| | | | NC5330 | 185 (110 - 260) | P35 | NC3030 → NC5330 |
| M | Rostfreier Stahl | Kontinuierlich | NC9115 | 240 (220 - 260) | M10 | ← NC9115 |
| | | | NC9125 | 210 (190 - 230) | M20 | NC9115 → NC9125 |
| | | Unterbrochen | NC9135 | 180 (160 - 200) | M30 | NC9125 → NC5330 |
| | | | | | M40 | NC5330 → NC9135 |
| K | Gusseisen | Kontinuierlich | NC6310 | 380 (300 - 500) | K10 | ← NC6310 |
| | | | NC6315 | 280 (200 - 400) | K20 | NC6310 → NC6315 |
| | | Unterbrochen | NC5330 | 190 (110 - 270) | K30 | NC6315 → NC5330 |
| S | HRSA | Kontinuierlich | NC9125 | 40 (20 - 60) | S10 | ← NC9125 |
| | | Unterbrochen | NC9135 | | S20 | NC9125 → NC9135 |

Merkmale CVD Beschichtung

| CVD-beschichtete Sorten | ISO | Merkmale |
|-------------------------|--|--|
| NC3215 | P10 - P15 | <ul style="list-style-type: none"> Für die kontinuierliche Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von normalem Stahl und geschmiedetem Stahl. Geeignet für die kontinuierliche Bearbeitung. Kombination aus einem speziellen Substrat mit ausgezeichneter Warmrissbeständigkeit und plastischer Verformungsbeständigkeit und einer Beschichtung mit verbesserter Verschleißfestigkeit und Eintauchbeständigkeit. MT-TiCN + Al2O3 + TiN |
| NC3225 | P20 - P25 | <ul style="list-style-type: none"> Allzweckbearbeitung von normalem Stahl und geschmiedetem Stahl. Empfohlene Sorte für universelle Bearbeitung mit hohem Zähigkeit. Verbesserter Verschleißfestigkeit und Absplitterungsbeständigkeit. MT-TiCN + Al2O3 + TiN |
| NC3120 | P20 - P25 | <ul style="list-style-type: none"> Mittlere bis Schruppbearbeitung von Stahl Kombination von Substrat mit hervorragender Hitzebeständigkeit, Bruch- und Zerspannungsfestigkeit. Al2O3 erhöht die Stabilität. MT-TiCN + TiC + Al2O3 |
| NC3030 | P25 - P35 | <ul style="list-style-type: none"> Allgemeine, unterbrochene und Schruppzerspannung von Stahl und rostfreiem Stahl. Hervorragender Reißfestigkeit des Substrats, Abschälfestigkeit und Wärmebeständigkeit des Al2O3 für eine verbesserte Stabilität unter einer Vielzahl von Bearbeitungsbedingungen. MT-TiCN + TiC + Al2O3 + TiN |
| NC5330 | P30 - P35 M25 - M35 K15 - K25 S15 - S25 | <ul style="list-style-type: none"> Universalsorte zum Bearbeiten von Stahl / allgemeine Bearbeitung von Baustahl & Schmiedestahl. MT-TiCN + Al2O3 + TiN |
| NC9115 | M10 - M20 | <ul style="list-style-type: none"> Für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von ferritischen und martensitischen rostfreien Stählen. MT-TiCN + Al2O3 + TiN |
| NC9125 | M20 - M30 | <ul style="list-style-type: none"> Zur allgemeinen Bearbeitung von Edelstahl und hitzebeständige Legierungen. MT-TiCN + Al2O3 + TiN |
| NC9135 | M30 - M40 | <ul style="list-style-type: none"> Unterbrochene Bearbeitung von Edelstahl und hitzebeständigen Legierungen. MT-TiCN + Al2O3 + TiN |
| NC6310 | K01 - K10 | <ul style="list-style-type: none"> Hochgeschwindigkeits- und kontinuierliches Schneiden von Grauguss. Erhöhte Werkzeugstandzeit durch Beschichtung mit hoher Verschleißfestigkeit. MT-TiCN + Al2O3 + TiN |
| NC6315 | K10 - K20 | <ul style="list-style-type: none"> Allgemeine Qualität von Grauguss und Sphäroguss. Außergewöhnliche Leistung durch Auftragen von Aluminiumoxid (Al2O3) mit hoher Haftung auf dem Substrat. MT-TiCN + Al2O3 |



PVD Sorten für wärmebehandelte Legierungen und rostfreien Stahl

PC8105

- Ultrafeines Substrat für höhere Verschleißfestigkeit und Abschälungswiderstand.
- Ausgezeichnete PVD Beschichtungstechnologie mit höherer Härte und Oxidationsbeständigkeit.
- Verlängerte Standzeit bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und beim Schlichten von hitzebeständigen Legierungen und rostfreiem Stahl.

PC8110

- Substrat mit ausgezeichneter Verschleißfestigkeit und Widerstand gegen plastische Verformung bei sehr hohen Temperaturen.
- Ausgezeichnete PVD Beschichtungstechnologie mit höherer Härte und Oxidationsbeständigkeit.
- Verlängerte Standzeit bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und beim Schlichten von hitzebeständigen Legierungen und rostfreiem Stahl.

PC8115

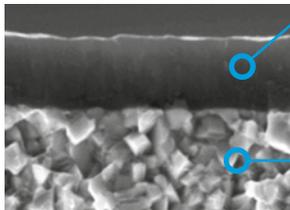
- Ultrafeinkörnige Matrix zur Verbesserung der Verschleißfestigkeit und Abschälungswiderstand.
- Ausgezeichnete PVD Beschichtungstechnologie mit höherer Härte und Oxidationsbeständigkeit.
- Stabile Bearbeitung durch starke Schneidkanten und ausgezeichnetem Abschälungswiderstand.
- Verlängerte Standzeit bei mittlerer Bearbeitung mit niedriger Geschwindigkeit und mittlere Schruppbearbeitung von warmfesten Legierungen und rostfreiem Stahl.

PC8120 ^{new}

- Ultrafeines Substrat erhöht die Verschleißfestigkeit und Abschälungswiderstand.
- Der neue PVD-Dioxidfilm verstärkt die Oxidation, Widerstand und Heizebeständigkeit.
- Beschichtung der Oberflächenbehandlung verhindert Ausbrüche und realisiert eine stabile Bearbeitung.

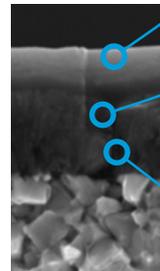
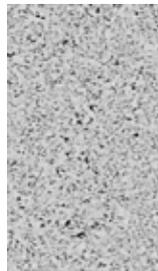
Merkmale

PC8105 / PC8110 / PC8115 Serie



- Verschleißminderung bei hoher Temperatur durch die Beschichtung mit ausgezeichneter Oberflächen-güte, hoher Härte und Oxidations-widerstand.
- Die Beschichtung mit gleichmäßiger ultrafeinkörniger Matrix verbessert die Schneidstabilität, erhöht die Verschleißfestigkeit und verhindert Ausbrüche.

PC8120 ^{new}

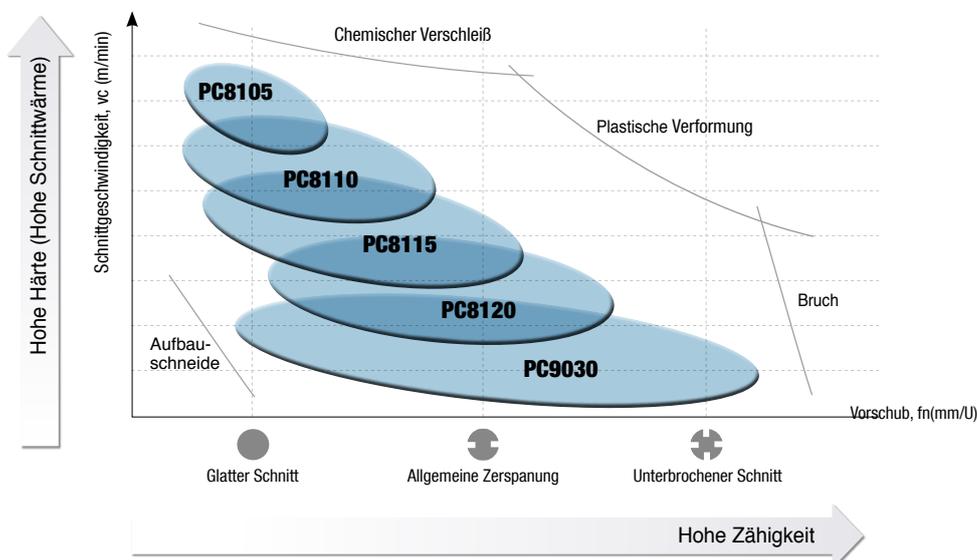


- PVD-Multischicht zur Reduzierung von Rissen.
- PVD-Oxidationsschicht mit einer guten Oxidationsbeständigkeit und Heizebeständigkeit.
- PVD-Nitrid Schicht bietet eine gute Verschleißfestigkeit.

Substrat

Schicht

Sortenübersicht



Auswahlempfehlung PVD

| Werkstoff | Schnittmodus | Empfohlene Sorte | Empf. Schnittgeschw. (m/min) | ISO | Anwendungsbereich | | |
|-----------|------------------|----------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|
| P | Stahl | Kontinuierlich | PC5300 | 175 (100 - 250) | P30 | PC5300 | |
| | | | | 145 (80 - 120) | P40 | | PC5400 |
| M | Rostfreier Stahl | Kontinuierlich | PC8105 | 175 (120 - 230) | M01 | PC8105 | |
| | | | | | | | Unterbrochener Schnitt |
| | | PC8115/8120 ^{new} | M20 | PC8115 | PC8120 ^{new} | | |
| | | Kontinuierlich | PC5300 | M30 | PC9030 | | PC5400 |
| | | | Unterbrochener Schnitt | PC9030 | M40 | | PC5400 |
| | | PC5400 | | M50 | | | |
| K | Guss | Kontinuierlich | PC8110 | 135 (95 - 180) | K10 | PC8110 | |
| | | | | | K20 | | PC5300 |
| | | Unterbrochener Schnitt | PC5300 | K30 | PC5400 | | |
| | | | PC5400 | K40 | | | |
| S | HRSA | Kontinuierlich | PC8105 | 55 (40 - 70) | S01 | PC8105 | |
| | | | | | Unterbrochener Schnitt | | PC8110 |
| | | PC8115/8120 ^{new} | S20 | PC8115 | | PC8120 ^{new} | PC5300 |
| | | Unterbrochener Schnitt | PC5300 | S30 | PC5400 | | |
| | | | PC5400 | S40 | | | |
| | | H | Gehärteter Stahl | Unterbrochener Schnitt | PC8105 | 110 (80 - 140) | H01 |
| PC8110 | 100 (70 - 130) | | | | H05 | PC8110 | |
| PC8115 | 90 (65 - 115) | | | | H10 | PC8115 | |

Merkmale PVD Beschichtungen

| PVD-beschichtete Sorten | ISO | Merkmale |
|-------------------------|--|---|
| PC8105 | M05-M15 S01-S10 H01-H05 | <ul style="list-style-type: none"> Für hohe Geschwindigkeit / kontinuierliches / Schichten von harten Materialien und Edelstahl (STS) Ausgezeichnete Abschälfestigkeit und Oxidationsbeständigkeit bei hervorragender Schneidleistung Anwendung von ultra-feinem Substrat und neuem Dünnfilm auf TiAlN-Basis |
| PC8110 | M10-M20 K10-K20 S05-S15 H05-H10 | <ul style="list-style-type: none"> Hochgeschwindigkeits- und kontinuierliche Schnitte von rostfreiem Stahl & Warmfestlegierungen Hohe Abschälfestigkeit und Aufschweißbeständigkeit von Spänen für längere Standzeiten Neue TiAlN-Beschichtung und ultra-feinkörniges Substrat |
| PC8115 | M15-M25 S10-S20 H10-H15 | <ul style="list-style-type: none"> Für mittlere bis schwere / mittelschwere Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen und Edelstahl (STS) Hohe Abschälfestigkeit und Widerstand gegen Ausbrüche für längere Standzeiten Anwendung von ultra-feinem Substrat und neuem Dünnfilm auf TiAlN-Basis |
| PC8120 ^{new} | M15-M25 S10-S20 | <ul style="list-style-type: none"> Für schwer zerspanbare Werkstoffe und STS-Schruppen Ultrafeines Substrat und neue PVD-Oxidationsschicht angewandt Bessere Abschälungswiderstand und Bruchfestigkeit als PC8115 |
| PC5300 | P30-P40 M20-M30 K20-K25 S15-S25 | <ul style="list-style-type: none"> Universalsorte für Stahl, rostfreien Stahl, Warmfestlegierungen und unterbrochene Schnitte von Gusseisen Hohe Abschälfestigkeit und Aufschweißbeständigkeit von Spänen für längere Standzeiten Neue TiAlN-Beschichtung und ultra-feinkörniges Substrat |
| PC9030 | M25-M35 | <ul style="list-style-type: none"> Für Mittlere, Schrupp- und häufig unterbrochene Schnitte von rostfreiem Stahl TiAlN-Beschichtung und ultra-feinkörniges Substrat Hohe Abschälfestigkeit und Aufschweißbeständigkeit von Spänen für eine stabile Bearbeitung |
| PC5400 | P35-P45 M30-M40 K30-K35 S25-S35 | <ul style="list-style-type: none"> Mittlere Bearbeitung von schwer zerspanbaren Materialien, Stahl, rostfreiem Stahl sowie Guss bei mittleren u. niedrigen Geschwindigkeiten Stabile Prozessbedingungen durch Widerstand gegen Ausbrüche, Plattenbruch und Aufschweißung Ultra-feines Substrat mit hoher Festigkeit und neuer AlCrN-Beschichtung |

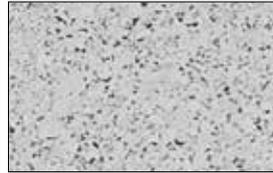


Hartmetallsorte für die Bearbeitung von Titanlegierungen und Aluminium, Kupfer, Nichteisenmetalle



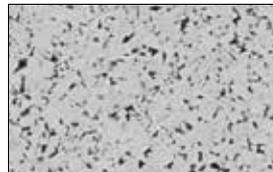
H01

- Erhöhter Verschleiß- und Ausbruchschutz auf der Basis eines ultrafeinen Substrats.
- Optimierter Aufschweiß- und Ausbruchschutz, spezielle Oberflächenbehandlung und scharfe Schneide des VP Spanbrechers.
- Ausgezeichnete Standzeit beim Schlichten von Titanlegierungen, Aluminium, Kupfer, Gusseisen und hochfestem Stahl bei hoher Geschwindigkeit.



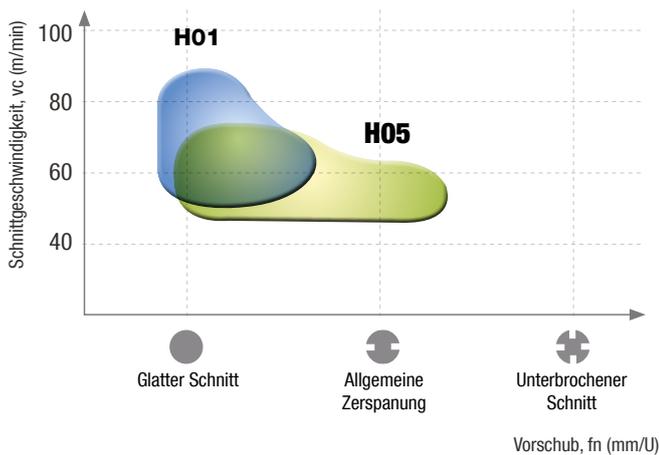
H05

- Erste Wahl zur Bearbeitung von Titanlegierungen bei verschiedenen Schnittbedingungen.
- Verbesserter Aufschweiß- und Verschleißwiderstand, spezielle Oberflächenbehandlung und scharfe Schneide des VP Spanbrechers.
- Ideal für die mittlere Bearbeitung von Titanlegierungen, Aluminium, Kupfer, Gusseisen und hochfestem Stahl bei hoher Geschwindigkeit.

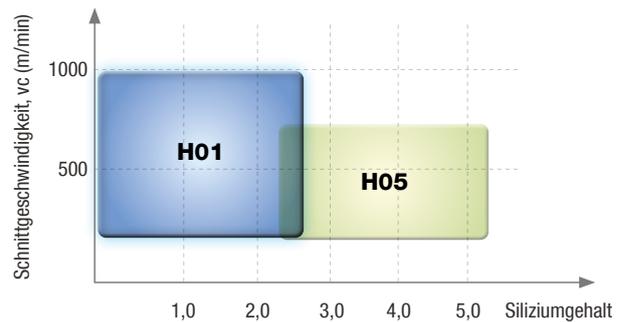


Anwendungsbereich

Titanlegierung



Aluminiumlegierung



Sortenauswahl Drehen (unbeschichtet)

| Werkstück | Empfohlene Sorte | Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min) | ISO | Anwendungsbereich | |
|-----------|----------------------|---|---------------|-------------------|--------------|
| P | Stahl | ST10 | 110 (70-140) | P10 | ← ST10 |
| | | ST20 | 80 (50 -110) | P20 | |
| | | ST30A | 70 (40-90) | P30 | ST20 → ST30A |
| M | Rostfreier Stahl | U20 | 70 (40-90) | M25 | ← U20 |
| K | Gusseisen | H01 | 105 (60-140) | K01 | ← H01 |
| | | H05 | 105 (60-140) | K10 | ← H05 |
| | | G10 | 90 (50-120) | K20 | ← G10 |
| N | Nichteisenmetall | H01 | 600 (450-750) | N10 | ← H01 |
| | | H05 | 425 (320-530) | N20 | ← H05 |
| S | HRSA, Titanlegierung | H01 | 55 (40-70) | S01 | ← H01 |
| | | H05 | 50 (35-65) | S10 | ← H05 |
| H | Gehärteter Stahl | H01 | 80 (55-105) | H10 | ← H01 |

Zusammensetzung und Anwendungsbereich

| Werkstoff | Zusammensetzung | Merkmale | Werkstoffe |
|-----------|-----------------|--|--|
| P | WC-TiC-TaC-Co | Hervorragende Wärmeschockbeständigkeit und Beständigkeit gegen plastische Verformung | Kohlenstoffstahl, legierter Stahl, rostfreier Stahl |
| M | WC-TiC-TaC-Co | Allgemeine Sorten mit Wärmeschockbeständigkeit und Härte | Kohlenstoffstahl, legierter Stahl, rostfreier Stahl, Stahlguss |
| K | WC-Co | Hohe Härte und überragende Verschleißfestigkeit | Gusseisen, Nichteisenmetalle, Nichtmetalle |
| S | WC-Co | Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und Beständigkeit gegen Ausbrüche | Titaniumlegierung |

Physikalische Eigenschaften der Sorten

| Werkstoff | Sorte | Härte (H _R A) | TRS (kgf/mm ²) | Elastizitätsmodul (10 ³ kgf/mm ²) | Wärmedehnungskoeffizient(10 ⁻⁶ /°C) | Wärmeleitfähigkeit (cal/cm-sec °C) |
|-----------|-------|--------------------------|----------------------------|--|--|------------------------------------|
| P | ST10 | 92.1 | 175 | 48 | 6.2 | 25 |
| | ST20 | 91.9 | 200 | 56 | 5.2 | 45 |
| | ST30A | 91.3 | 230 | 53 | 5.2 | - |
| M | U20 | 91.1 | 210 | - | - | 88 |
| | ST30A | 91.3 | 230 | 53 | 5.2 | - |
| K | H01 | 92.9 | 210 | 66 | 4.7 | 109 |
| | G10 | 90.9 | 250 | 63 | - | 105 |
| S | H01 | 92.9 | 210 | 66 | 4.7 | 109 |
| | H05 | 91.8 | 250 | - | - | - |

1KPa = 102kgf/m², 1w/mk = 2,39×10⁻³cal/cm-sec-°C

DLC-beschichtete Sorte für Nichteisenmetalle

PD1005 / PD1010



- **DLC-Beschichtung mit geringer Reibung, hoher Härte, optimaler Gleitfähigkeit und maximierter Verschleißfestigkeit für eine hohe Bearbeitungsqualität.**
- **Optimales Substrat für jedes Werkstück für stabile und lange Werkzeugstandzeiten.**

PD1005 ist für die Bearbeitung von Aluminium und Kupfer mit glattem Schnitt bestimmt. Durch die neuste DLC-Beschichtung mit höchstem Widerstand gegenüber Verschleiß und Aufschweißungen können diese Materialien mit hohen Schnittgeschwindigkeiten bearbeitet werden.

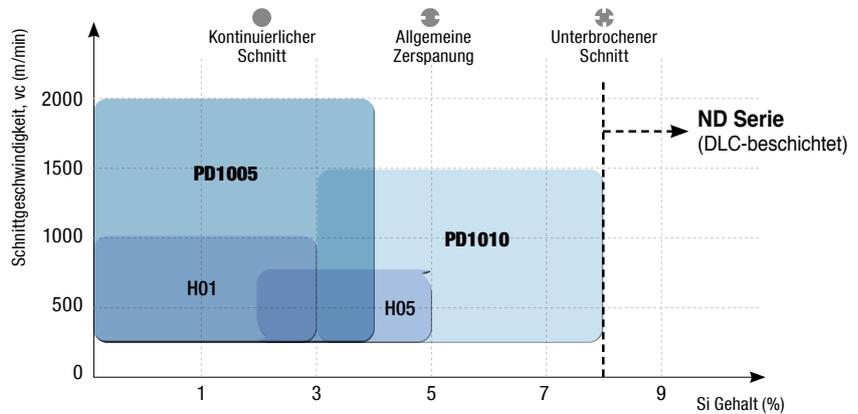
PD1010 ist für die Bearbeitung von geschmiedetem Aluminium oder AlSi-Legierungen bei unterbrochenem Schnitt bestimmt. Die Kombination aus dem Substrat mit großem Widerstand gegenüber Ausbrüchen und der DLC-Beschichtung erhöht die Zähigkeit. Gleichzeitig wird so für lange und stabile Standzeiten bei der Bearbeitung von Nicht-Eisenmetallen mit hoher Härte gesorgt.

Eigenschaften

| Glatte Beschichtung | Harte DLC-Schicht | Sorte | Verschleißfestigkeit | Oberfläche | Späne |
|---------------------|-------------------|---------------|----------------------|------------|-------|
| | | unbeschichtet | | | |
| | | DLC PD1010 | | | |

Anwendungsbereich PD1000 Serie

- Im Vergleich zu unbeschichtetem Hartmetall sind höhere Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe möglich.
- Mehr Bearbeitungsmöglichkeiten für Werkstoffe mit höherem Si-Gehalt.
- Höhere und stabilere Standzeiten.



Auswahlsystem

| Auswahlsystem | | Sorte | ISO | Anwendungsbereich |
|---------------|------------------|---|-------------------------|-------------------|
| N | Nichteisenmetall | Aluminium und Kupfer (Weiche Nichteisenmetalle) | PD1005 N05 | |
| | | Aluminium-Legierungen | PD1005 PD1010 N10 | |
| | | Al-Si-Legierung (Gehärtete Nichteisenmetalle) | PD1010 N15 | |

Eigenschaften der DLC-beschichteten Sorten

| Sorte | ISO | Eigenschaften |
|--------|-----|--|
| PD1005 | N05 | <ul style="list-style-type: none"> • Für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Aluminium und Kupfer • Hohe Verschleiß- und Aufschweißfestigkeit für gute Bearbeitbarkeit - Leistungsstarke DLC-Beschichtung mit hoher Härte und geringer Reibung |
| PD1010 | N10 | <ul style="list-style-type: none"> • Für die mittlere bis hohe und unterbrochene Bearbeitung von Aluminium- und Al-Si-Legierungen • Stabile Werkzeugstandzeiten durch spanabhebendes Substrat • Leistungsstarke DLC-Beschichtung mit hoher Härte und geringer Reibung |



CVD Sorte mit Ultra Beschichtungstechnologie

UNC805



- Gute Leistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- Für die Bearbeitung mit hoher Geschwindigkeit und geringem Vorschub
- Für geschmiedete Werkstücke mit hoher Härte (HRC35 oder höher) und HRSA
- Zur Bearbeitung von großnr Werkstückdurchmessern (Ø200 oder höher)

Verbessertes Substrat, um die thermische Rissbeständigkeit bei hohen Temperaturen zu maximieren und unerwarteten Werkzeugbruch zu vermeiden. Erhöhtes Spanabtragsvolumen dank der Ultra Beschichtung

Technologie mit hoher Härte & Gleitfähigkeit. Minimierte Aufbauschneide durch die optimierte Schneidkante der Wendeschneidplatte.

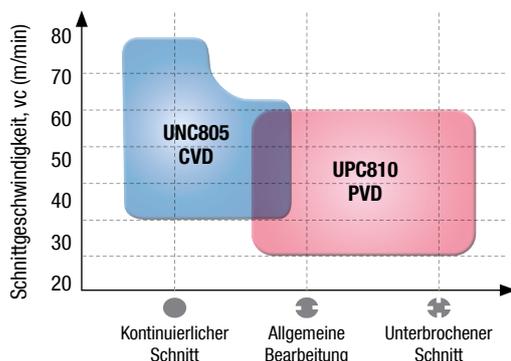
PVD Sorte mit Ultra Beschichtungstechnologie

UPC810



- Für die Bearbeitung mit niedriger Geschwindigkeit und hohem Vorschub
- Für stark unterbrochene Schnittbedingungen bei Guss und Rundstahl
- Für niedrige Härten (unter HRC35) bei der Bearbeitung von HRSA
- Für kleine Werkstückdurchmesser (unter Ø200)

Anwendungsbereich



Empfohlene Schnittbedingungen

| Anwendung | Sorte | Spanbrecher | Inconel | | | Titanlegierung | | |
|----------------------|--------|-------------|------------|-------------|---------|----------------|-------------|---------|
| | | | vc (m/min) | fn (mm/U) | ap (mm) | vc (m/min) | fn (mm/U) | ap (mm) |
| Schlichten | UNC805 | VP2 | 30 - 60 | 0,10 - 0,20 | ≤ 1,0 | 40 - 80 | 0,10 - 0,20 | ≤ 1,0 |
| | | LU | | | | | | |
| | | MU | | | | | | |
| Schlichten | UPC810 | VP2 | 20 - 50 | 0,10 - 0,30 | ≤ 1,0 | 30 - 60 | 0,10 - 0,30 | ≤ 1,0 |
| | | LU | | | | | | |
| | | MU | | | | | | |
| mittlere Bearbeitung | UNC805 | MM | 30 - 60 | 0,10 - 0,25 | ≤ 1,5 | 40 - 80 | 0,10 - 0,25 | ≤ 1,5 |
| | | LU | | | | | | |
| | | MU | | | | | | |
| mittlere Bearbeitung | UPC810 | VP3 | 20 - 50 | 0,10 - 0,30 | ≤ 1,5 | 30 - 60 | 0,10 - 0,30 | ≤ 1,5 |
| | | LU | | | | | | |
| | | MU | | | | | | |
| Schruppen | UNC805 | VP4 | 30 - 60 | 0,15 - 0,30 | ≤ 3,0 | 40 - 80 | 0,15 - 0,30 | ≤ 3,0 |
| | | LU | | | | | | |
| | | MU | | | | | | |
| Schruppen | UPC810 | VP4 | 20 - 50 | 0,10 - 0,40 | ≤ 3,0 | 30 - 60 | 0,10 - 0,40 | ≤ 3,0 |
| | | LU | | | | | | |
| | | MU | | | | | | |



Sorten zur Aluminiumbearbeitung

AM Spanbrecher (Mittlere Bearbeitung)



- Vermeidung von Aufschweißungen und Spänestau die interne Brückenstruktur ermöglicht einen reibungslosen Spanfluss
- Ausgewogene Oberflächengüte und Zähigkeit durch den Schneidenradius R und den 2-stufigen seitlichen Spanwinkel
- Die geteilte Brückenstruktur verhindert kleine Schneidenbrüche

Eigenschaften AM Spanbrecher

Schneidenradius und 2-stufiger Spanwinkel

Ausgewogenheit zwischen Oberflächengüte und Zähigkeit
Exzellente Spanabfuhr

Spezielle Ausformung

Verhindert Aufschweißungen und Spänestau
Reibungsloser Spanabfluss und hervorragende Spankontrolle



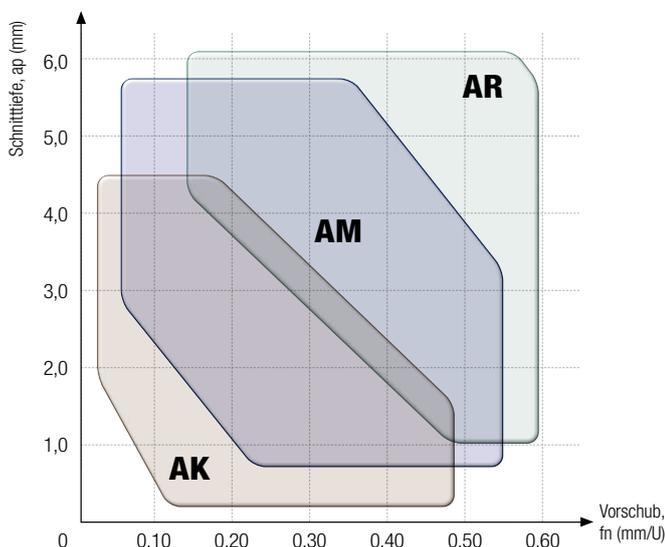
Doppelter Spanwinkel

Längere effektive Schneide
Minimaler Schnittwiderstand
Sehr gute Oberfläche

Trigonaler hinterer Spanbrecher

Hervorragender Spanbruch bei der mittleren Bearbeitung
Minimaler Schnittwiderstand durch gleichmäßigen Spanfluss
Optimierte Spanabfuhr
Schutz der Schneide durch Verhinderung von Spänestau

Anwendungsbereich



| Bearbeitung | Spanbrecher | ap (mm) | fn (mm/U) |
|---|-------------|-------------|-------------|
| Schruppbearbeitung | AR | 0,50 - 6,00 | 0,05 - 0,60 |
| Mittlere Bearbeitung - Schruppen Mittlere Bearbeitung - Schlichten | AM | 0,30 - 5,50 | 0,04 - 0,55 |
| Mittlere Bearbeitung - Schlichten | AK | 0,10 - 5,00 | 0,03 - 0,50 |

AK 1. Empfehlung bei der Bearbeitung von Nichteisenmetallen

AM Für mittlere Bearbeitung und leicht unterbrochenem Schnitt

AM 1. Empfehlung bei der Bearbeitung von Aluminiumrädern

AR Empfohlen beim Schrappen und bei stark unterbrochenem Schnitt



Sorten zur Aluminiumbearbeitung

AK Spanbrecher (Schlichtbearbeitung)

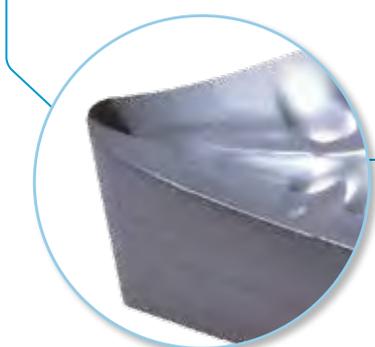
- Spanbrecher mit hohem Spanwinkel und geringem Schneidwiderstand
- Sichert lange Standzeiten beim kontinuierlichen Schneiden von Aluminium



Eigenschaften AK Spanbrecher

Schneidenradius und 2-stufiger Spanwinkel

Ausgewogenheit zwischen Oberflächengüte und Zähigkeit
Exzellente Spanabfuhr



Spezielle Ausformung

Verhindert Aufschweißungen und Spänestau
Reibungsloser Spanabfluss und hervorragende Spankontrolle



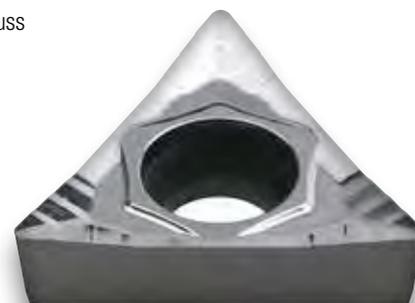
Genauere Toleranz & hohe Oberflächengüte

Spezielle Spanflächenkonstruktion

Geringer Schnittwiderstand
Effizienter Spanbruch & guter Spanfluss

AR Spanbrecher (Mittel und Schruppen)

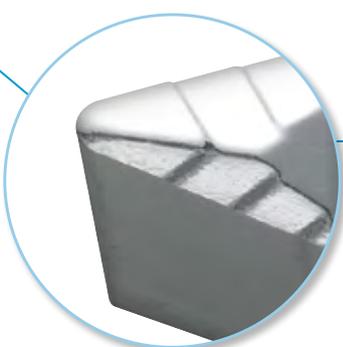
- Spanbrecher mit hoher Schneidkantenstabilität für eine gleichbleibende Leistung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und unterbrochener Bearbeitung.



Eigenschaften AR Spanbrecher

Flache Schneidkanten

Ausgezeichnete Oberflächenqualität, stabile Schnittkante



Polierte Oberfläche

Niedriger Reibungskoeffizient, verhindert Aufbauschneiden, optimierte Spanabfuhr



Optimale Spanleitstufenauslegung

Hervorragende Spanabfuhr auch beim Kopier- und Plandrehen



Sorte zum Schlichten von Stahl

FP Spanbrecher



- **Exzellente Oberflächengüte dank dreidimensionaler Schneidkante**
- **Verbesserte Spankontrolle bei geringen Zustellungen und 30% längere Standzeiten dank der halbkreisförmigen Auswölbungen der Spanleitstufe.**

Die **Spanleitstufe FP** ist in Kombinationen mit verschiedenen Schneidstoffen wie Cermet (beschichtet/unbeschichtet) und Hartmetall (PVD-/CVD-beschichtet) erhältlich, was den Anwendungsbereich sogar auf Werkstoffe wie legierten Stahl und rostfreie Stähle erweitert.

Das dreidimensionale Design der **Spanleitstufe FP** mit der halbkreisförmigen Auswölbung ermöglicht auch beim Schlichten eine ideale Spankontrolle. Dank der konkaven Form der Spanleitstufe und der seitlichen Auswölbung an der Freifläche wird die Bildung von Fließspänen selbst beim Rückwärtsdrehen oder Zustellungen kleiner dem Eckenradius verhindert.

Eigenschaften FP Spanbrecher

Konkave Form der halbkreisförmigen Auswölbung

- Verbesserte Spankontrolle bei niedrigen Zustellungen und Vorschüben sowie bei kohlenstoffarmen Stahl

Halbkreisförmige Auswölbung

- Verbesserte Spankontrolle bei niedrigen Zustellungen
- Auch bei Zustellungen kleiner dem Eckenradius wird der Span kontrolliert abgeführt



Dreidimensionale Spanwinkel

- Ermöglicht hervorragende Oberflächengüten und eine kontrollierte Spanausbringung

Unterstützende Auswölbung an der seitlichen Fläche

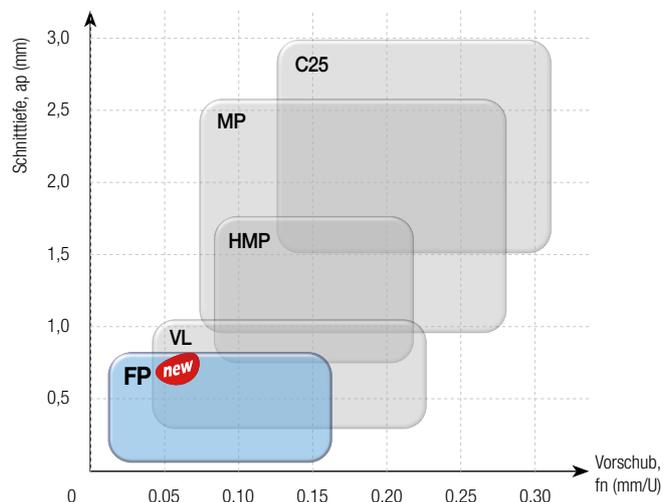
- Verbesserte Spankontrolle bei hohen Schnitttiefen & niedrigen Vorschüben
- Verhindert die Bildung von Wirrspänen

Durchgehende Auswölbungen

- Schneiden langer Späne

Anwendungsbereich

- **Werkstück** Kohlenstoffarmer Stahl (C20), Innenbearbeitung Ø30
- **Schnittbedingung** $vc = 200 \text{ m/min} \cdot n = 2000 \text{ U/min}$
 $fn = 0,03 - 0,15 \text{ mm/U}$
 $ap = 0,1 - 1,0 \text{ mm} \cdot \text{nass}$
- **Werkzeuge** WSP: CCMT09T304-FP (NC3215)
Halter: SCLCR2020-M09



Sorte zum Drehen

FS Spanbrecher (Schlichten)



- Verfügbar für eine Vielzahl von Materialien wie Stahl, rostfreien Stahl und warmfeste Superlegierungen
- Geringe Schnittlast und verbesserte Oberflächengüte dank der scharfen Schneide

Hochpräzise Bauteile aus Titan oder Titanlegierungen wie beispielsweise Implantate stellen große Herausforderungen an die Werkzeuge bezüglich Oberflächengüte und Maßhaltigkeit. Die verwendeten Werkstoffe sind dabei aufgrund der entstehenden Hitze und Aufschweißungen schwer zu zerspanen, was die Werkzeugentwicklung komplex gestaltet.

Die Spanleitstufe FS ist die Lösung für die Bearbeitung anspruchsvollster Komponenten aus schwer zerspanbaren Materialien. Das Design der **FS-Spanleitstufe** mit der variabel abgestuften Pyramidenform bietet eine hervorragende Spankontrolle und Standzeit beim Schlichten.

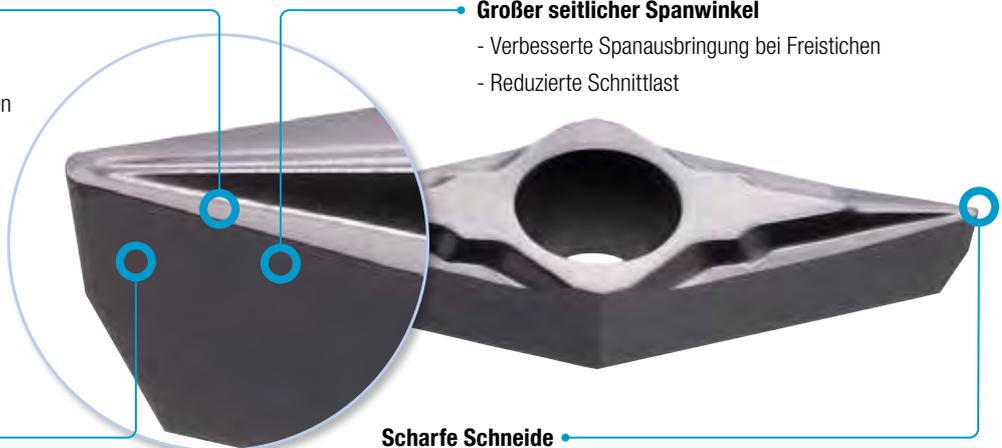
Eigenschaften FS Spanbrecher

Variabel gestufte Pyramidenform

- Einsetzbar in unterschiedlichsten Bearbeitungen dank des optimalen Designs der Spanleitstufe
- Ideale Spanausbringung in allen Schnitttiefen
- Gute Spankontrolle auch bei geringen Zustellungen
- Verringerte Schnittlast bei hohen Vorschüben

Großer seitlicher Spanwinkel

- Verbesserte Spanausbringung bei Freistichen
- Reduzierte Schnittlast



Geschliffene Freiflächen

- Präzise geschliffene Freiflächen in Toleranzklasse G

Scharfe Schneide

- Verringerte Schnittlast
- Verbesserte Spankontrolle



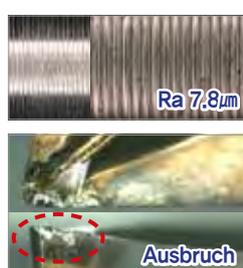
Maßhaltigkeit und Oberflächengüte

- **Werkstück** Rostfreier Stahl (1.4005)
- **Schnittbedingungen** $vc = 80 \text{ m/min} \cdot n = 1000 \text{ U/min} \cdot fn = 0,05 \text{ mm/U} \cdot ap = 0,1 \text{ mm} \cdot \text{nass}$
- **Werkzeuge** WSP: VCGT110301-FS (PC8110) Halter: SVJCR1212-X11A

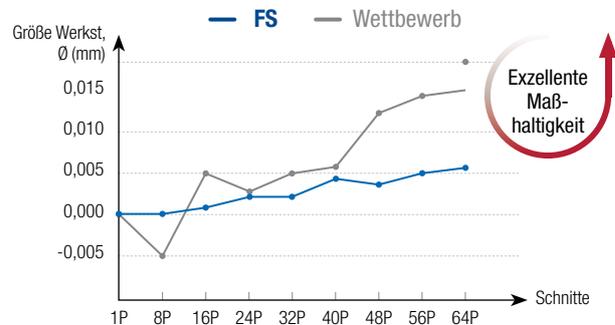


FS

Gute Oberflächenqualität



Wettbewerb



Exzellente Maßhaltigkeit

► Die dreidimensionale und scharfe Schneidkante ermöglichen hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüten dank der reduzierten Schnittlast und Wärmeentstehung.



Sorte zum Drehen

MS Spanbrecher (mittlere Bearbeitung)



- **Reduzierte Aufschweißungen bei der Bearbeitung schwer zerspanbarer Materialien dank der scharfen Schneide**
- **Verbesserte Spanausbringungen bei niedrigen und hohen Vorschüben.**

Durch ihre spezielle, dreidimensionale Struktur ist die **Spanleitstufe MS** für eine Vielzahl von Aufgaben geeignet. Die sehr scharfe Schneide erzeugt geringe Schnittlasten, das reduziert die Wärmeentstehung und Aufbau-schneidenbildung während der Bearbeitung.

In Kombination mit unseren speziell abgestimmten Sorten wie PC8110 oder PC5300, die eine hohe Härte und Wärmeresistenz aufweisen, erhalten Sie die umfassende Premiümlösung für Ihre Zerspanungsaufgabe!

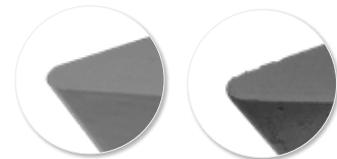
Eigenschaften MS Spanbrecher

Scharfe Schneidkante

- Reduzierte Wärmeentstehung
- Minimierte Aufschweißungen

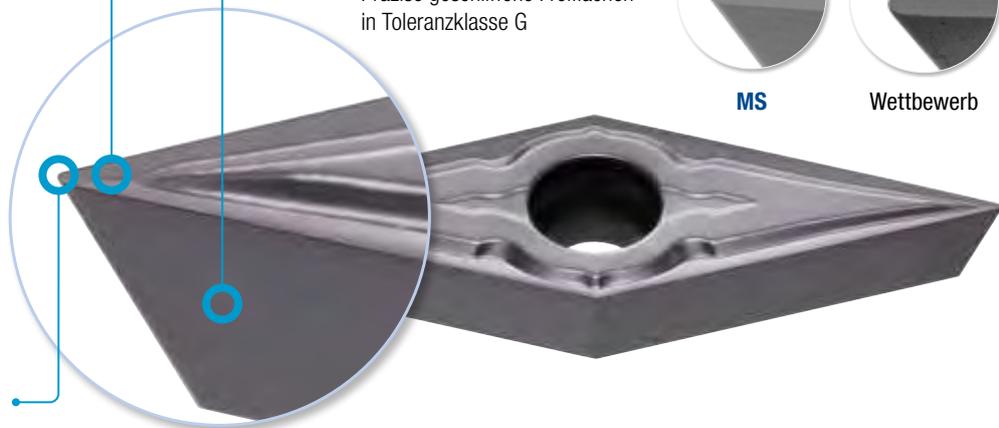
Geschliffene Freiflächen

- Präzise geschliffene Freiflächen in Toleranzklasse G

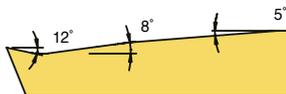


MS

Wettbewerb



Spanfläche mit zwei Winkeln

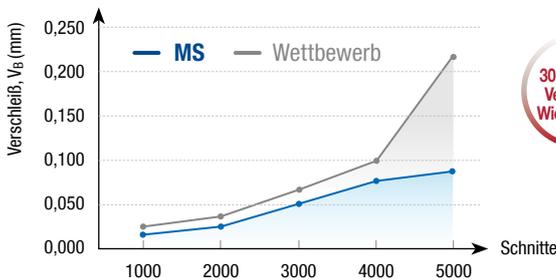


- Verbesserte Spankontrolle bei niedrigem Vorschub
- Bessere Spanausbringung bei hohem Vorschub

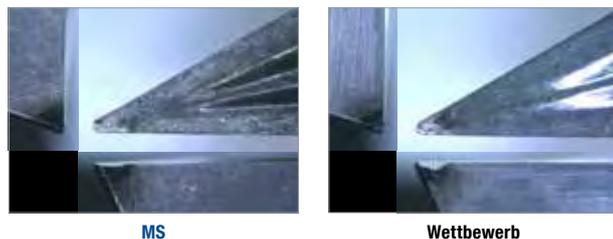
- Reduzierte Schnittlast
- Schutz der Schneidkante

Maßhaltigkeit und Oberflächengüte

- **Werkstück** Reines Titan (5832-2)
- **Schnittbedingungen** $vc = 100 \text{ m/min} \cdot n = 3500 \text{ U/min} \cdot fn = 0,03 \text{ mm/U} \cdot ap = 0,5 \text{ mm} \cdot \text{nass}$
- **Werkzeuge** WSP: VCGT1203008FN-MS (PC8110) Halter: SVJCR1212-X12A



30% besser Verschleiß Widerstand

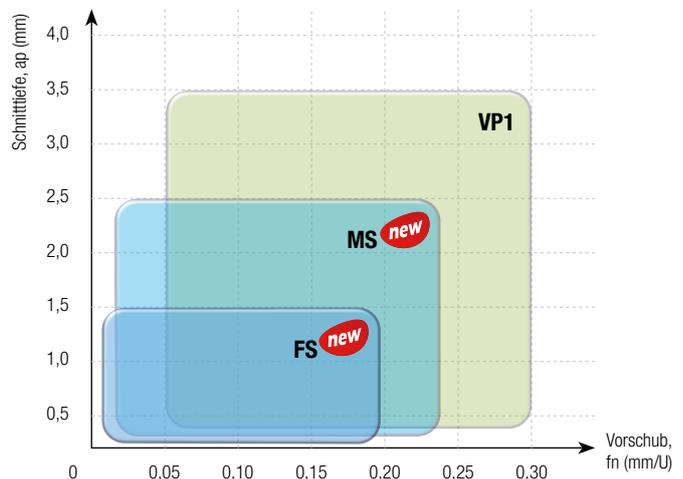


MS

Wettbewerb

► **Ultrafeines Substrat und hochharte Beschichtung für stabile Standzeiten**

Anwendungsbereich



Sorte zum Drehen

LP Spanbrecher (Mittlere Bearbeitung und Schlichten)

- Spanbrecher für Stahl und geschmiedeten Stahl.
- „Quad dots“ erhöhen die Produktivität, gute Spankontrolle bei hohen Vorschüben.
- Positive Spanfläche zur Reduzierung der Schneidkräfte.



Eigenschaften LP Spanbrecher

Vorderes „Dots“-Paar

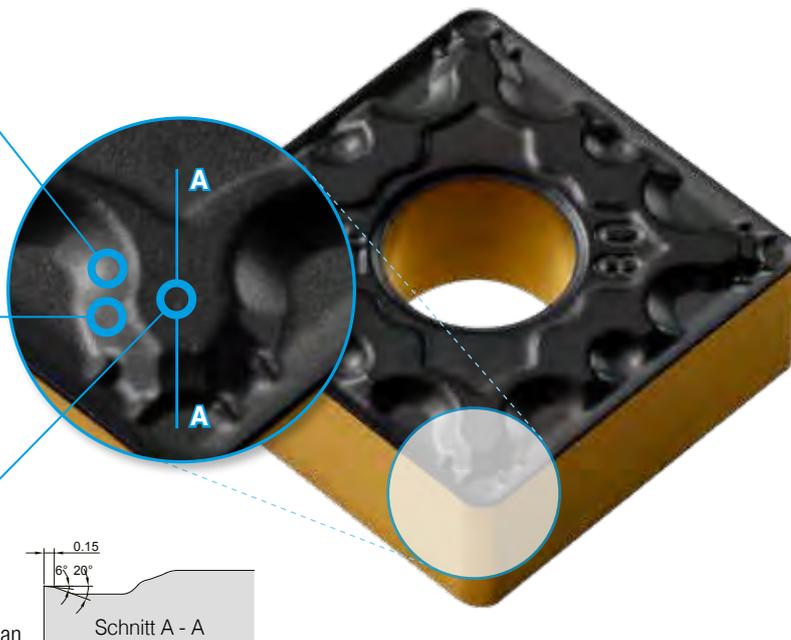
Stabilere Spanleitung bei hohen Vorschüben
Hervorragende Spankontrolle beim Kopierdrehen
Geringere Schneidkräfte bei großen Schnitttiefen

Verschiedene Spanwinkel

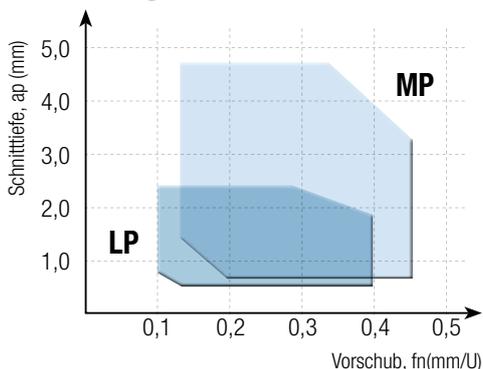
Weniger Kerbverschleiß

Flachbereich

Größerer Spanleitbereich zur besseren Spanabfuhr
Verringerte Schneidkräfte und größere Kontaktfläche zum Span

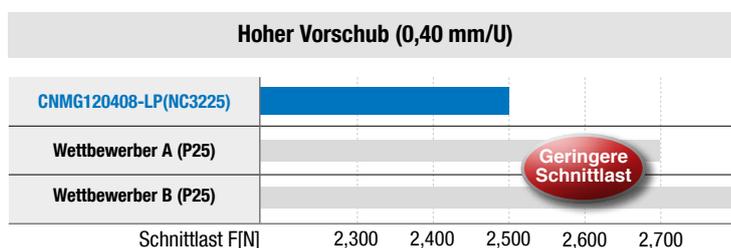
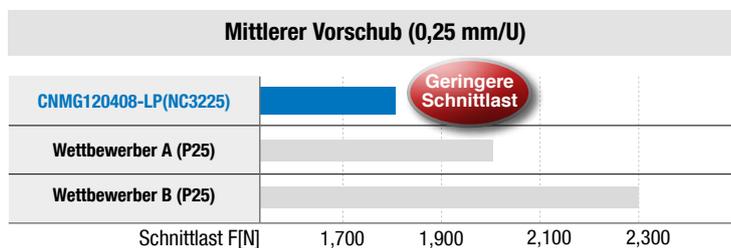


Anwendungsbereich



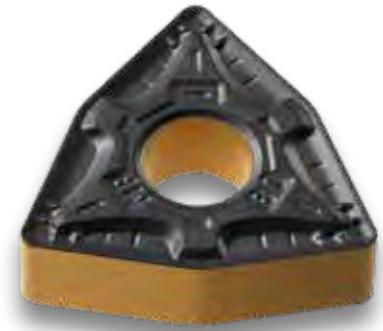
Schneidleistung (Beurteilung der Schnittlast)

Werkstoff C45 Kohlenstoffstahl · Außenbearbeitung = Ø100 mm
Schnittbedingungen $vc = 250 \text{ m/min}$ · $ap = 1,0 \text{ mm}$ · $fn = 0,25-0,40 \text{ mm/U}$ · nass
Werkzeug CNMG120408 - LP



Sorte zum Drehen

MP Spanbrecher (mittlere Bearbeitung)



- Spanbrecher für Stahl und geschmiedeten Stahl.
- „Quad dots“ erhöhen die Produktivität, gute Spankontrolle bei hohen Vorschüben.
- Positive Spanfläche zur Reduzierung der Schneidkräfte.

Eigenschaften MP Spanbrecher

Vorderes „Dots“-Paar

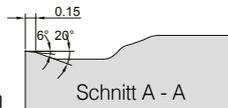
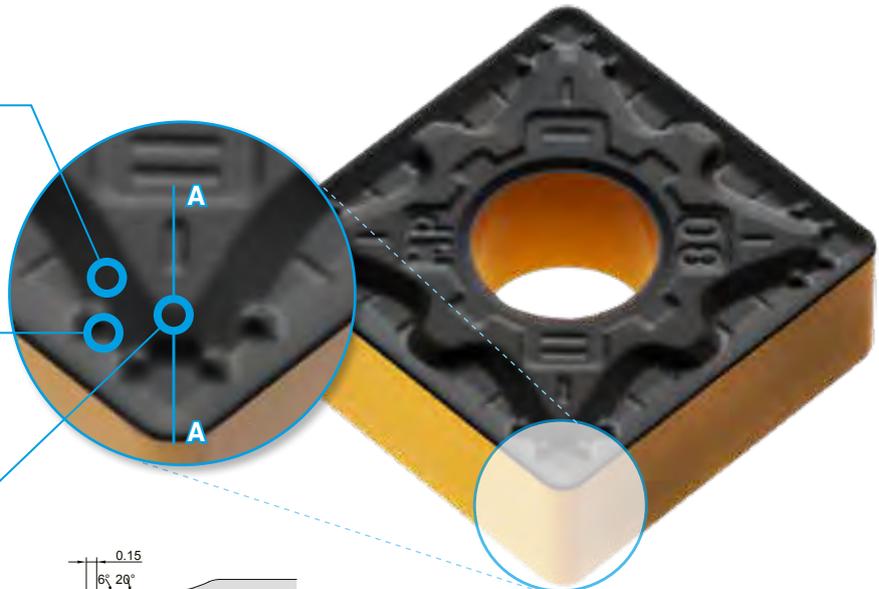
Stabilere Spanleitung bei hohen Vorschüben
Hervorragende Spankontrolle beim Kopierdrehen
Geringere Schneidkräfte bei großen Schnitttiefen

Verschiedene Spanwinkel

Weniger Kerbverschleiß
Verhindert Ausbrüche der Nebenschneide
Höhere Beständigkeit bei hohen Schnitttiefen und unterbrochenem Schnitt

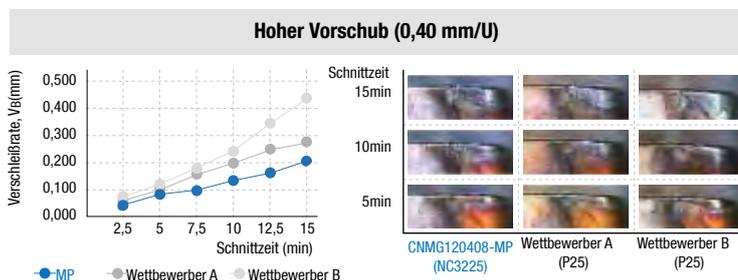
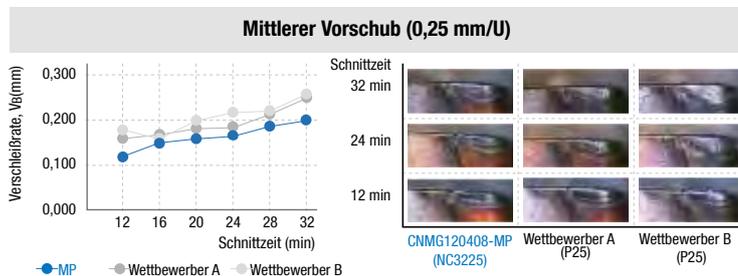
Flachbereich

Größerer Spanleitbereich zur besseren Spanabfuhr
Verringerte Schneidkräfte und größere Kontaktfläche zum Span



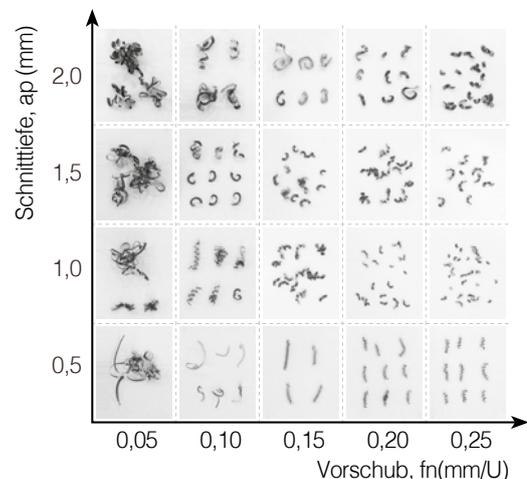
Schneidleistung: Beurteilung Freiflächenverschleiß

Werkstoff 42CrMo4 Legierter Stahl · Außenbearbeitung = Ø100 mm
Schnittbedingungen $vc = 280 \text{ m/min}$ · $ap = 1,5 \text{ mm}$ · $fn = 0,25\text{-}0,40 \text{ mm/U}$ · nass
Werkzeug CNMG120408 - MP



Schnittleistung: Auswertung der „Chip map“

Auch bei verschiedenen Schnittbedingungen bricht der Span zuverlässig.



Sorte zum Drehen

MM Spanbrecher (Mittlere Bearbeitung)

- Erste Empfehlung für die Bearbeitung von Rostfreiem Stahl
- Eine doppelte Spanfläche ermöglicht eine scharfe Schneidleistung und Zähigkeit der Platte
- Weite Spantassen für stabilen Spanfluss bei hohen Vorschüben / Schnitttiefen



Eigenschaften MM Spanbrecher

Variable Fläche

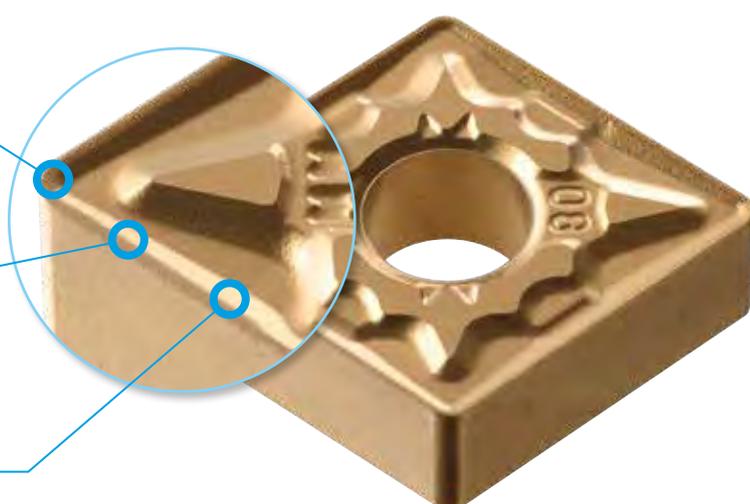
Ausgezeichnete Spankontrolle und scharfe Schneide bei geringen Schnitttiefen
Verzögert Kolkverschleiß
Verhindert plastische Verformung

Duale Fläche

Ausgeglichenheit zwischen Anforderungen von scharfen und zähen Schneidkanten
Scharfe Schneidkante für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, verhindert Abschälung bei unterbrochener Bearbeitung

Breite Spantasse

Verhindert die Bildung von Aufbauschneiden
Stabile Spanausbringung bei hohen Geschwindigkeiten /-Vorschüben
Verbesserte Oberflächengüte, reduziert Werkstückriefen, verursacht durch kaltverfestigte Späne bei großen Schnitttiefen



Schneidleistung

| Aufbauschneide | |
|---------------------------|--|
| Werkstoff | X6CrAl13 (Ferritisch) |
| Schnittbedingungen | $vc = 180 \text{ m/min} \cdot fn = 0,3 \text{ mm/U} \cdot ap = 3,0 \text{ mm} \cdot \text{nass}$ |
| Werkzeug | WSP: CNMG120408-MM (NC9125) Halter: PCLNL2525-M12 |

| Plastische Verformung | |
|---------------------------|--|
| Werkstoff | X5CrNiMo17-12-2 (Austenitisch) |
| Schnittbedingungen | $vc = 200 \text{ m/min} \cdot fn = 0,35 \text{ mm/U} \cdot ap 2 \text{ mm} \cdot \text{trocken}$ |
| Werkzeug | WSP: CNMG120408-MM (NC9135) Halter: PCLNL2525-M12 |



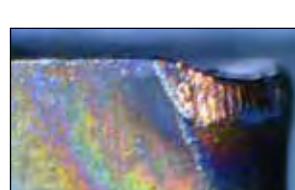
MM(NC9125)



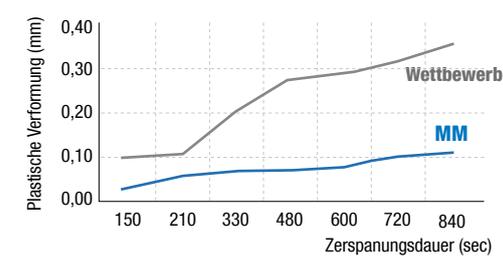
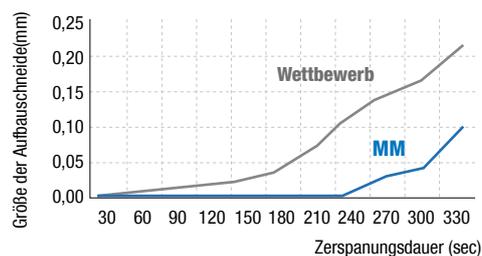
Wettbewerb



MM(NC9135)



Wettbewerb



Sorte zum Drehen

RM Spanbrecher (Schruppbearbeitung)

- Erste Empfehlung zum Schruppen und für unterbrochenen Schnitt von Rostfreiem Stahl
- Verhindert Kerbverschleiß und Gratbildung bei hohen Vorschüben und Schnitttiefen
- Reduzierte Schneidlast verlängert die Standzeit bei der Hochvorschubbearbeitung



Eigenschaften RM Spanbrecher

Variable Fläche

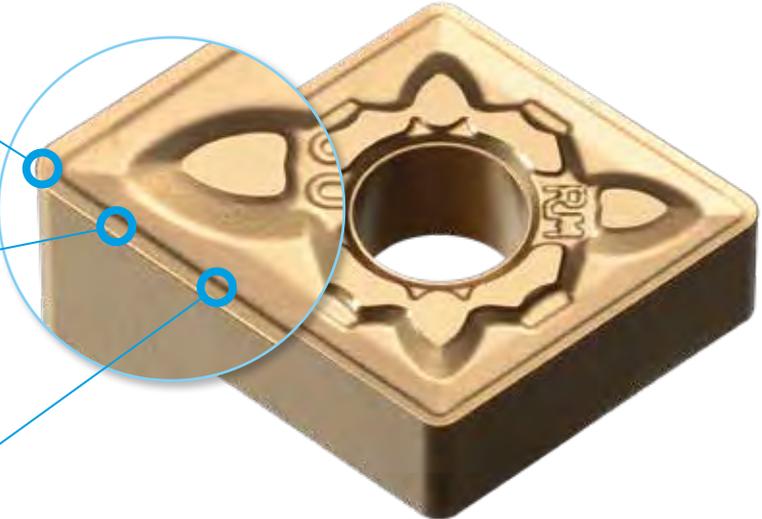
Ausgezeichnete Spankontrolle und scharfe Schneide bei geringen Schnitttiefen
Verzögert Kolkverschleiß
Verhindert plastische Verformung

Breite Fläche & flacher Frontwinkel

Scharfe Schneidkanten und breite Flächen reduzieren Schnittlast
Reduzierte Grate
Verteilte Schnittlast ermöglicht höhere Zähigkeit

Stufenförmiges Design

Stufenförmiges Design erleichtert die Spanausbringung
Gute Spanausbringung verhindert plastische Verformung



Schneidleistung

Kerbverschleiß

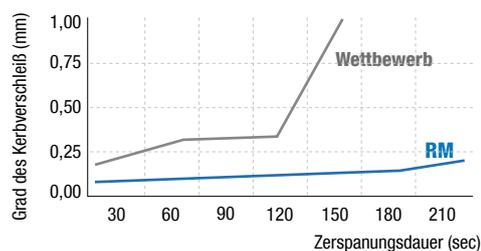
Werkstoff X12Cr13 (Martensitisch)
Schnittbedingungen $vc = 150 \text{ m/min} \cdot fn = 0,25 \text{ mm/U} \cdot ap = 3,0 \text{ mm} \cdot \text{nass}$
Werkzeug **WSP:** CNMG120408-RM (NC9115)
Halter: PCLNL2525-M12



RM (NC9115)



Wettbewerb



Grat

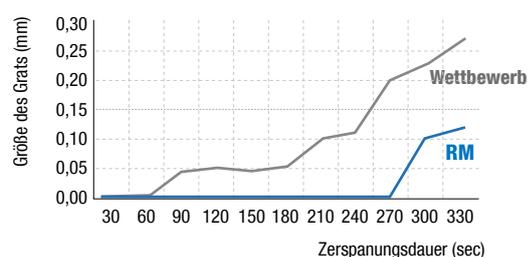
Werkstoff Duplex
Schnittbedingungen $vc = 120 \text{ m/min} \cdot fn = 0,2 \text{ mm/U} \cdot ap = 2,0 \text{ mm} \cdot \text{trocken}$
Werkzeug **WSP:** CNMG120408-RM (NC9125)
Halter: PCLNL2525-M12



RM (NC9125)



Wettbewerb



Sorte zum Drehen von warmfesten Superlegierungen

MU/LU Spanbrecher

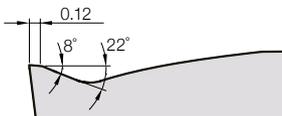


- Die neuen Spanbrecher MU und LU verbessern die Span- und Wärmeabfuhr bei der Zerspanung von HRSA.
- Spanbrecher MU für die mittlere HRSA-Zerspanung, mit optimierter Schneidkante, reduziert die Schnittwärme und minimiert den Kerbverschleiß.
- Der Spanbrecher LU gewährleistet eine stabile Spanabfuhr bei der Zerspanung in alle Richtungen durch durch eine spezielle Spanbrechergeometrie und eine scharfe Schneidkante, um die Späne bei instabilen Schnittbedingungen mit geringer Schnitttiefe und niedrigem Vorschub effektiv zu kontrollieren.

Eigenschaften MU Spanbrecher (mittlere Bearbeitung)

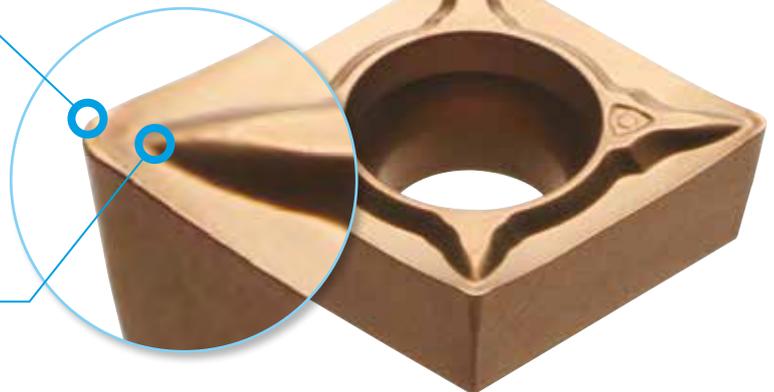
Fasenwinkel

Ausgewogene Schnittleistung und Zähigkeit
Gute Verschleißfestigkeit durch geringe Schnittbelastung
Verstärkte Schneidkante zur Vermeidung von Ausbrüchen



Spanbrecher mit Noppenstruktur

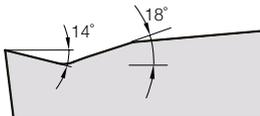
Geringere Schnittbelastung durch die Noppenstruktur,
gute Spanformung bei geringer Schnitttiefe



Eigenschaften LU Spanbrecher (Schlichtbearbeitung)

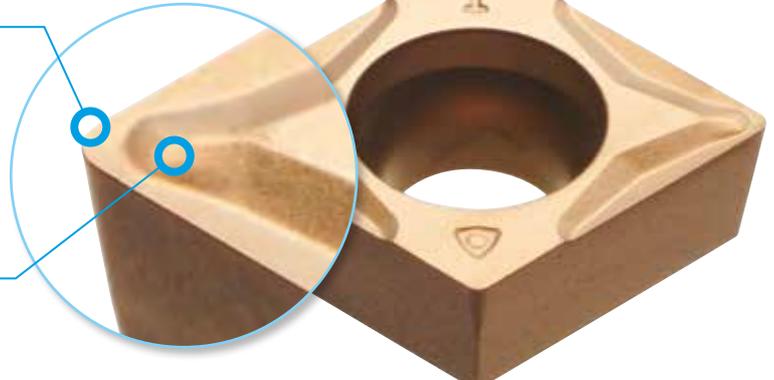
Schneidkante mit hohem Fasenwinkel

Bessere Spanform und Spankontrolle im niedrigen Vorschubbereich,
reduzierter Schnittwiderstand



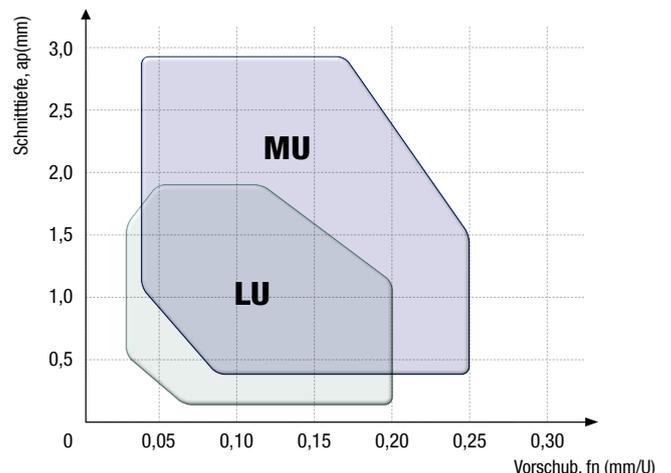
Punktförmiger Spanbrecher

Optimierte Spankontrolle bei geringer Schnitttiefe und geringem Vorschub, stabile Spanabfuhr beim Schneiden in alle Richtungen durch spezielle Dot-Struktur



Anwendungsbereich

| Werkstoff | Schnittbereich | Sorte | ap (mm) | fn (mm/U) |
|-----------|----------------------|-------|------------|-----------|
| Inconel | Mittlere Bearbeitung | MU | 0,1 - 0,25 | 0,2 - 2,5 |
| | Schlichten | LU | 0,1 - 0,20 | 0,2 - 2,0 |
| Titan | Mittlere Bearbeitung | MU | 0,1 - 0,30 | 0,2 - 2,5 |
| | Schlichten | LU | 0,1 - 0,25 | 0,2 - 2,0 |



Sorte zum Drehen von Gusseisen

MK Spanbrecher (Mittlere Bearbeitung)



- Zur Drehbearbeitung von Gusseisen bei hohen Geschwindigkeiten, hohem Vorschub und unterbrochenem Schnitt
- CVD beschichtete Wendeschneidplatten mit erhöhtem Verschleiß- und Abschälungswiderstand
- Lösungen für die verbreiteten Probleme bei der Bearbeitung von Gusseisen, verhindert starken Verschleiß auf Span- und Freifläche der Wendeschneidplatte, Abschälung und Gratentstehung

Eigenschaften MK Spanbrecher

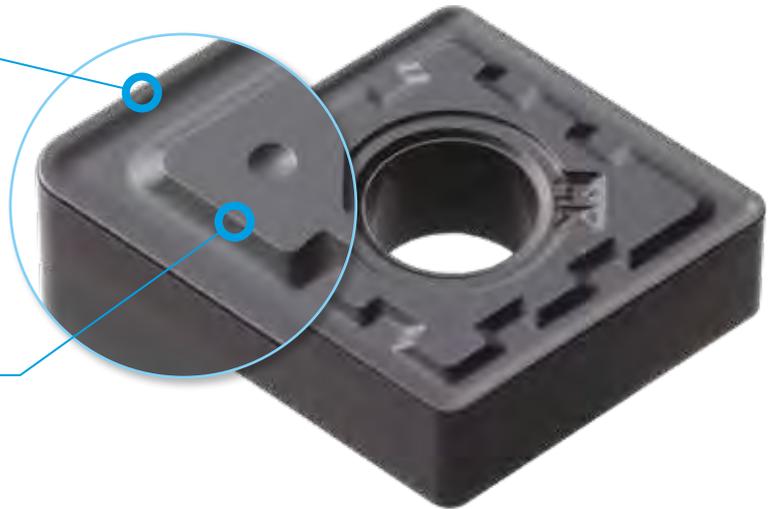
Fasenwinkel

Verbesserte Schnittleistung dank des Fasenwinkels
Erhöhter Verschleißwiderstand bei kontinuierlicher Bearbeitung
Hervorragende Oberflächengüte



Breiter Unterstützungsbereich

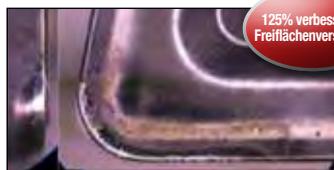
Höhere Klemmkraft und Stabilität
Verhindert Abschälung bei Vibrationen während der Bearbeitung



Schneidleistung

Verschleiß-Test

| | |
|---------------------------|---|
| Werkstoff | 500-7 (ISO) Durchmesser = Ø90 mm (Röhrenförmig) → Bearbeitung = Ø30 mm |
| Schnittbedingungen | $vc = 400 \text{ m/min} \cdot fn = 0,35 \text{ mm/U} \cdot ap = 2,5 \text{ mm} \cdot \text{nass}$ |
| Schnittdauer | 30 Schnitte mit normalem Verschleißbild an der Freifläche / Flanke |
| Werkzeug | WSP: CNMG120408-MK (NC6315) Halter: DCLNR2525-M12 |



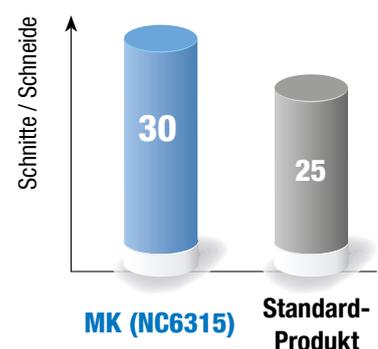
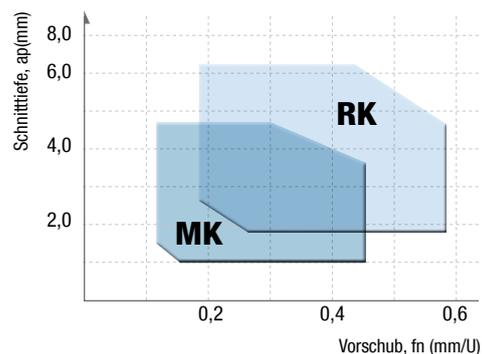
MK (NC6315)



Standard-Produkt

125% verbesserter
Freiflächenverschleiß

Anwendungsbereich



Sorte zum Drehen von Gusseisen

RK Spanbrecher (Schrubbearbeitung)



- Zur Drehbearbeitung von Gusseisen bei hohen Geschwindigkeiten, hohem Vorschub und unterbrochenem Schnitt
- CVD beschichtete Wendeschneidplatten mit erhöhtem Verschleiß- und Abschälungswiderstand
- Lösungen für die verbreiteten Probleme bei der Bearbeitung von Gusseisen, verhindert starken Verschleiß auf Span- und Freifläche der Wendeschneidplatte, Abschälung und Gratentstehung

Eigenschaften RK Spanbrecher

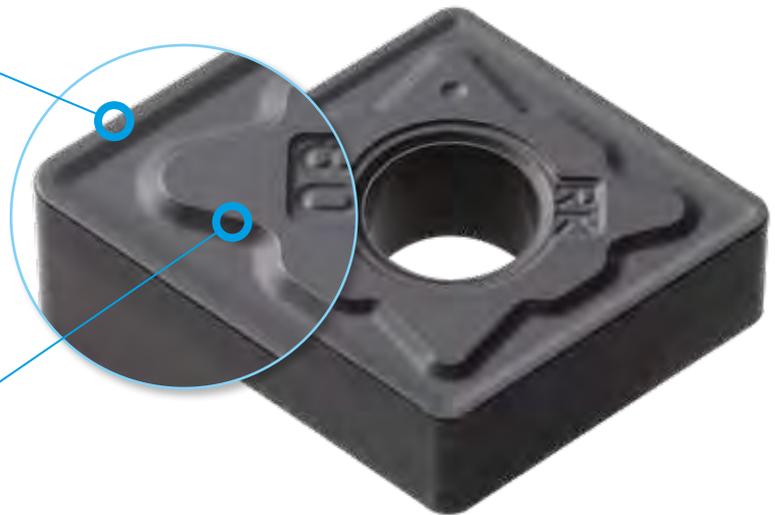
Fasenwinkel

Verbesserte Zähigkeit und Abschälungswiderstand
 Stabile Bearbeitung bei hoher Schnittlast, hohen Schnitttiefen und unterbrochenem Schnitt
 Optimierte Flächenbreite für Bearbeitung mit hohem Vorschub



Breiter Unterstützungsbereich

Höhere Klemmkraft und Stabilität
 Verhindert Abschälung bei Vibrationen während der Bearbeitung



Schneidleistung

Schock-Test

| | |
|---------------------------|---|
| Werkstoff | 500-7 (ISO) Durchmesser = Ø 90 mm (Röhrenförmig) → Bearbeitung = Ø30 mm |
| Schnittbedingungen | $vc = 380 \text{ m/min} \cdot fn = 0,35 \text{ mm/U} \cdot ap = 2,0 \text{ mm} \cdot \text{nass}$ |
| Schnittdauer | 15 Schnitte mit normalem Verschleißbild an der Freifläche und gutem Widerstand gegen Ausbrüche |
| Werkzeug | WSP: CNMG120408-RK (NC6315) Halter: DCLNR2525-M12 |

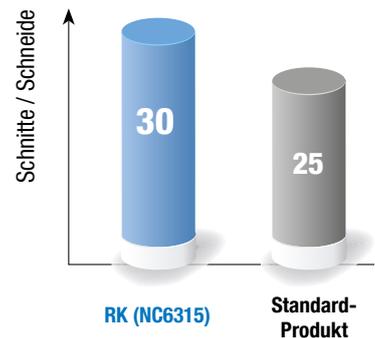
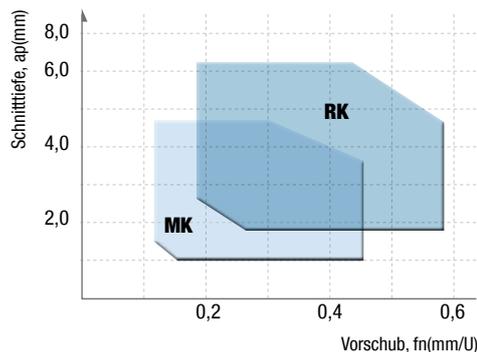


RK (NC6315)



Standard-Produkt

Anwendungsbereich



Sorten mit PVD-Beschichtung

VP1 Spanbrecher (Für Schlichtbearbeitung)

- Hochleistungs Wendeschneidplatten mit PVD-Beschichtung
- Für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Materialien, wie hitzebeständige Legierungen und Rostfreier Stahl
- Empfohlenen Schnittwerte: $f_n = 0,05 - 0,2 \text{ mm/U}$ · $a_p = 0,1 - 1,5 \text{ mm}$

Eigenschaften VP1 Spanbrecher

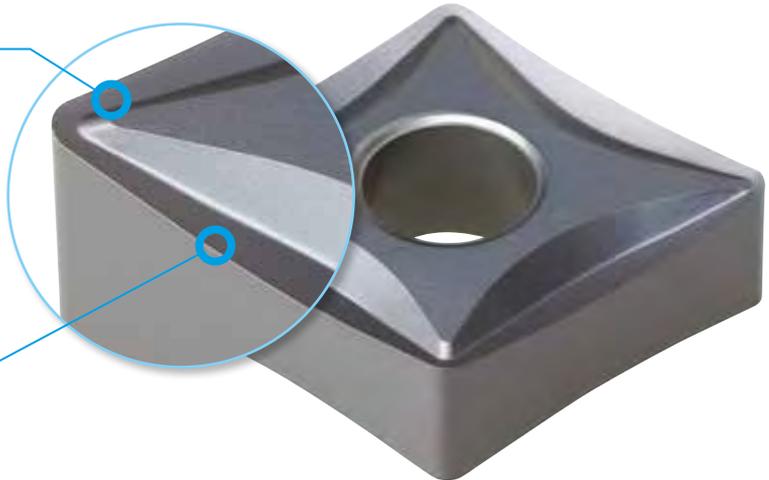
Design optimiert für Schichten

Hoch positive Spanfläche, kleine Kontaktfläche zwischen Spanfläche und Spänen minimiert den Wärmeeintrag und verbessert die Standzeit.



Breiter Unterstützungsbereich

Hervorragende Schnittleistung und Oberflächenqualität bei geringer Schnitttiefe und hoher Geschwindigkeit.



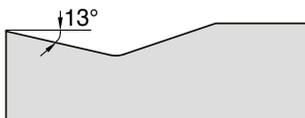
VP2 Spanbrecher (Für Mittel- bis Schlichtbearbeitung)

- Für die Mittlere bis Schlichtbearbeitung
- Hoch positive Spanfläche und Seitenspanwinkel, guter Spanbruch bei verschiedenen Schnitttiefen für einfache Bearbeitung
- Empfohlenen Schnittwerte: $f_n = 0,1 - 0,4 \text{ mm/U}$ · $a_p = 0,5 - 4,5 \text{ mm}$

Eigenschaften VP2 Spanbrecher

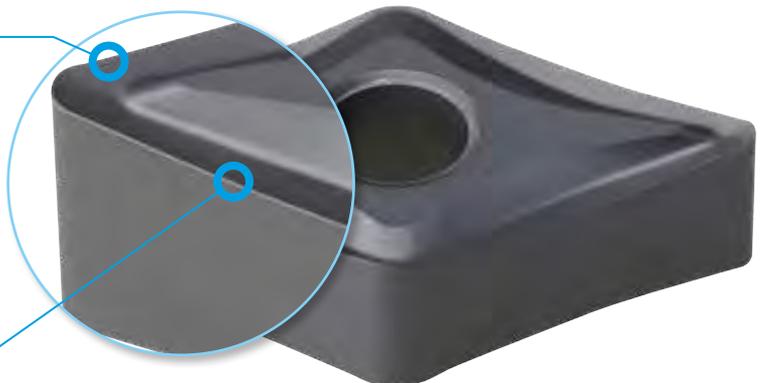
Scharfe Schneide und breite Spantassen

Produktivität erhöht, ideal für die mittlere Bearbeitung bis Schichten.



Hoch positive Spanfläche

Scharfe Schneidkante und verringern die Hitzeentwicklung bei der Bearbeitung.



Sorten zum Drehen

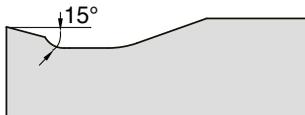
VP3 Spanbrecher (Für Mittlere- bis Schwerzerspanung)

- Für die mittlere bis schwere Bearbeitung
- Hoch positive Spanfläche und großer Spanwinkel verbessern die Bearbeitbarkeit bei unterbrochenem Schnitt
- Guter Spanbruch und gute Bearbeitbarkeit bei verschiedenen Schnitttiefen
- Empfohlenen Schnittwerte: $f_n = 0,1 - 0,45 \text{ mm/U}$ · $a_p = 0,5 - 5,0 \text{ mm}$

Eigenschaften VP3 Spanbrecher

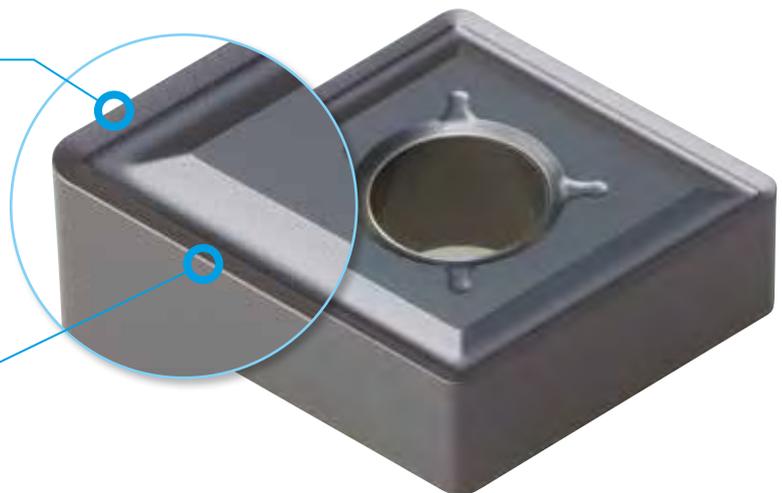
Design optimiert für Schrappen

Hoch positive Spanfläche und großer Spanwinkel verbessern die Bearbeitbarkeit bei unterbrochenem Schnitt.



Kerbverschleiß reduziert

Die scharfe Schneidkante und der große Spanwinkel verhindern den Kerbverschleiß.



VP4 Spanbrecher (Für die Inconel-Bearbeitung)

- Erste Wahl für die Bearbeitung von Inconel, mit hoher Beständigkeit und bei hohen Temperaturen
- Hohe Prozesssicherheit durch verstärkte Schneiden und breite Spantaschen

Eigenschaften VP4 Spanbrecher

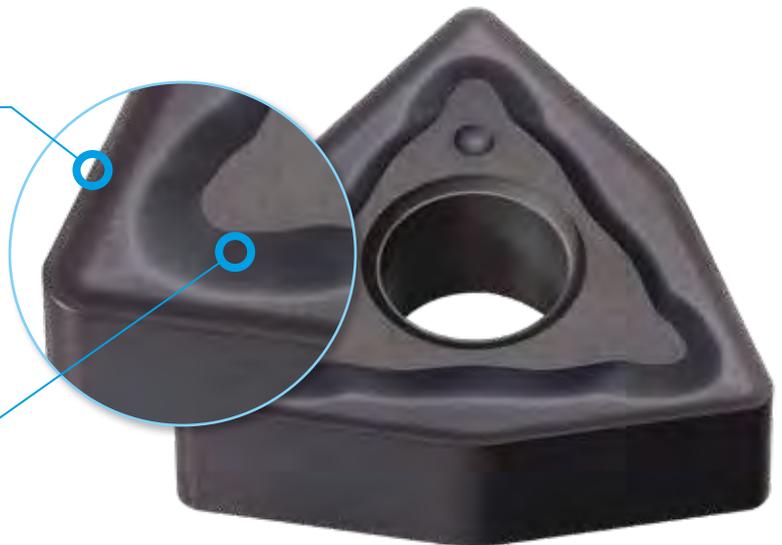
Spanwinkel mit hochfester Schneide

Verstärkte Schneide verhindert Kerbverschleiß bei der Schrubbearbeitung. Verhindert das Absplittern bei unterbrochenem Schnitt.



Große Spantaschen

Reduzieren die Schnittlasten und verbessern die Stabilität auch bei hoher Schrupptiefe.



Sorten zum Drehen

VH Spanbrecher (Schweres Schruppen)

- Spanbrecher für schweres Schruppen, geeignet für die schwere Zerspangung im Schiffs- und Kraftwerksbau
- Geeignet für große horizontale Maschinen bei der Zerspangung von Wellen, Walzen, Rotoren und optimal zur Zerspangung großer Flansche

Eigenschaften VH Spanbrecher

Für gute Spankontrolle in der Schwerzerspangung (übergreifende Ausführung)

Entwicklung basiert auf Studien der Schwerzerspangung

Gleichmäßige Spankontrolle durch den großen Spanwinkel. Breiterer Schneidkantenrücken für einen stärkeren Schnitt.

Die einzigartige Behandlung der Schneidkante ermöglicht einen gleichmäßigen Schnitt.

Die optimierte Ausführung der Spantasche gewährleistet einen gleichmäßigen Spanfluss.



VT Spanbrecher (Schweres Schruppen)

- Für hohe Standzeiten und stabile Zerspangung
- Ermöglicht höhere Vorschübe und große Schnitttiefen in der Schwerzerspangung

Eigenschaften VT Spanbrecher

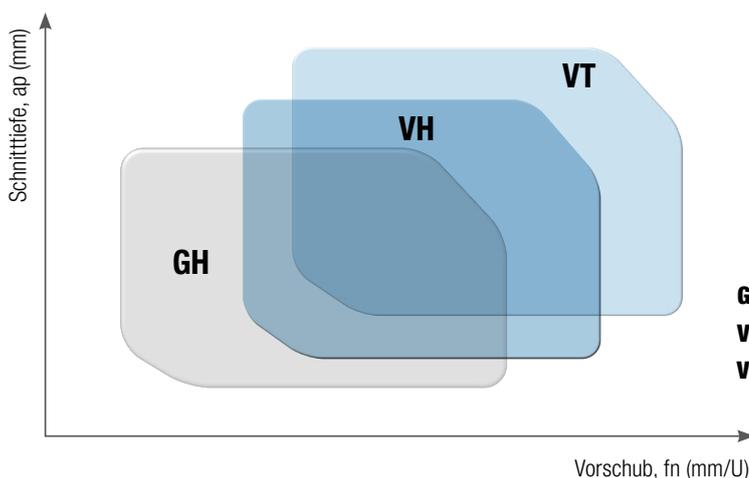
Entwicklung basierend auf Studien des Zerspangungsmechanismus bei der schweren Zerspangung

Die harte Schneidkante bietet hohe Standzeiten und eine stabile Zerspangung durch den zweistufigen Spanwinkel der Schneidkante.

Verschiedene Schneidkantenrücken und eine Verstärkung der Schneidkante Platzierung der spanbrechenden konvexen Erhebungen lenkt die Zerspangungswärme ab, optimiert den Wendeschneidplattenverschleiß und absorbiert Stöße.



Anwendungsbereich der Spanleitstufen



GH $ap = 5,0-12,0 \text{ mm} \cdot fn = 0,55 - 1,20 \text{ mm/U}$

VH $ap = 6,0-15,0 \text{ mm} \cdot fn = 0,70 - 1,40 \text{ mm/U}$

VT $ap = 7,0-17,0 \text{ mm} \cdot fn = 0,75 - 1,60 \text{ mm/U}$



Sorten zum Drehen

LW Spanbrecher (Wiper für Mittlerebearbeitung)

- Steigerung der Produktivität durch hohe Vorschubgeschwindigkeiten und Oberflächengüte
- Verbesserte Verschleiß- und Zähfestigkeit

Eigenschaften LW Spanbrecher

Kurvenförmige Schneidkante reduziert Schnittkräfte

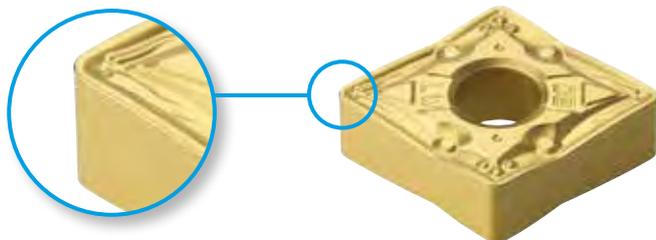
Die Ausführung der Schneidkante ermöglicht größere Schnitttiefen und geringere Schneidlasten und Wärmeentwicklung.

Die Ausführung des Spanbrechers ermöglicht geringere Schnitttiefen mit dem gleichmäßigeren Spanfluss durch die Ausführung der Spantasche.

Drei-dimensionales Ecken-Design für geringere Schnitttiefen und Schnittgeschwindigkeiten.



Wiper Wendeschneidplatte



- Hohe Produktivität
- Verbesserte Oberflächengüte
- Hohe Vorschübe verkürzen Zerspanungszeit
- Höhere Standzeiten durch geringere Schneidkräfte

VW Spanbrecher (Wiper für Schlichtbearbeitung)

- Steigerung der Produktivität durch hohe Vorschubgeschwindigkeiten und Oberflächengüte
- Verbesserte Verschleiß- und Zähfestigkeit

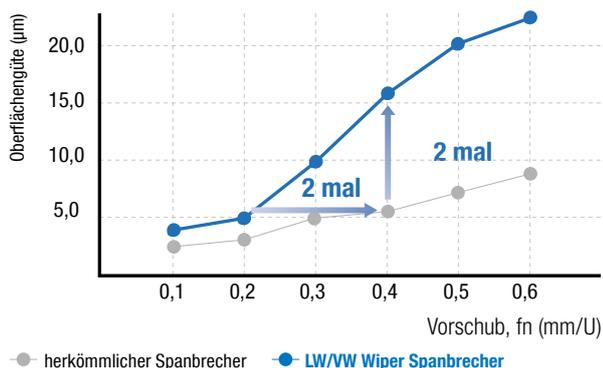
Eigenschaften VW Spanbrecher

Hervorragend für die Schlichtzerspanung mit ausgezeichneter Spankontrolle

Sicheres Einspannen der Schneidplatte, der Spanbrecher ist in unmittelbarer Nähe zur Schneidkante.

Gleiche Schneidkante zum Spanbrecher für mittlere Zerspanung.

3-dimensionale punktförmige Erhebungen an der Schneidkante reduzieren die Schneidkräfte und bieten eine gute Spankontrolle bei geringen Schnitttiefen.



Spanbrecher zur Schlichtbearbeitung

VL Spanbrecher



- Verbesserte Spankontrolle für die Bearbeitung von Materialien mit hoher Zähigkeit wie kohlenstoffarmer Stahl, Rohre, Stahlplatten usw
- Verbesserte Spankontrolle und verringerte Schnittbelastung beim Anwendungsbereich von Außenbearbeitung, Planenbearbeitung und Kopierenbearbeitung
- Verbesserte Schneidkantenfestigkeit für messbare Effizienz in der automatisierten Produktion

Eigenschaften

2-stufig ausgebildete Spanbrecher

- Zur Zerspaltung von Baustahl
- Stabile Spankontrolle bei geringem Vorschub und Schnitttiefe

Mit speziellen Punkten gestaltet

- Stabiler Spanbruch bei geringer Schnitttiefe

Angewandter Seitenspanwinkel

- Verbesserte Spankontrolle bei der Plan- und Kopierbearbeitung
- Verringerte Schnittbelastung und bessere Oberflächengüte

Vergleich der Spankontrolle

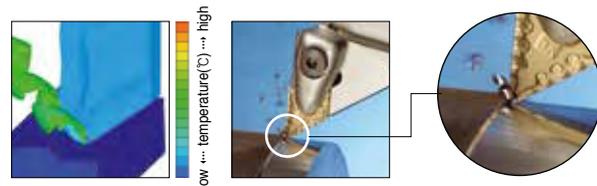
- Werkstück C22
- Schnittbedingungen $v_c = 250 \text{ m/min} \cdot a_p = 0,5 \text{ mm}$
 $f_n = 0,2 \text{ mm/U} \cdot \text{trocken}$
- Werkzeuge **WSP** DNMG150408-VL



VL Spanbrecher Wettbewerb A Wettbewerb B Wettbewerb C

FEM Schnittsimulationsanalyse im Design

Bei der Geometriegestaltung sind Spanformen und Spanfluss vorhersagbar. Optimaler Entwurf des Spanbrechers durch verschiedene Schnittbedingungen und Werkstoffe.



VB Spanbrecher

- Allgemeiner Spanbrecher, aufgrund der guten Spankontrolle für geringe Zerspaltungstiefen
- 3-dimensionale Spanleitstufe erzielt geringeren Schnittwiderstand, hohe Steifigkeit der Schnittkante und längere Standzeiten
- Stabile Spankontrolle beim Kopierdrehen und bei der Innenbearbeitung



Eigenschaften

6 Erhebungen an den Schneidkanten

- Hervorragende Spankontrolle und Spanschnitt beim Kopieren mit verschiedenen Schnitttiefen.

Seitenspanwinkel

- Hervorragendes Spanbruch beim Planen und Kopieren, überlegene Standzeit durch verbesserte Oberflächenrauheit und geringeren Schnittwiderstand
- Hervorragende Spanabfuhr und Zähigkeit bei der Bearbeitung mit hoher Schnitttiefe

Leistungsübersicht

Bessere Bearbeitung, gute Spankontrolle, längere Standzeit



VB Spanbrecher



herkömmlicher Spanbrecher



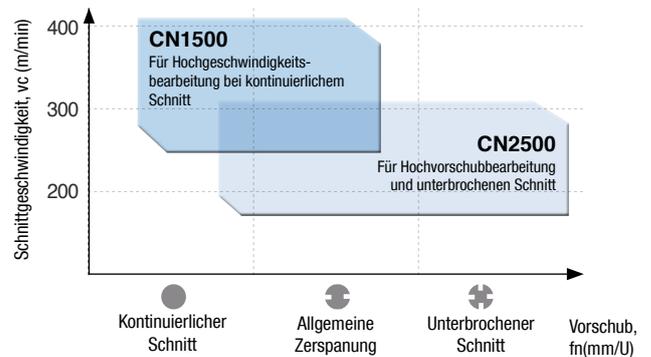
Cermet Sorten zum Hochgeschwindigkeitsdrehen von Stahl

| WSP-Typ | Bearbeitung | Anwendung | Wendeschneidplatte | | | | |
|-------------|--------------------------|--|--------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | | KORLOY | Wettbewerber A | Wettbewerber B | Wettbewerber C | Wettbewerber D |
| Negativ Typ | Kontinuierlicher Schnitt | Bearbeitung von Baustahl mit erhöhter Spankontrolle | VL | FA | GP | TF | FA |
| | Allgemeiner Schnitt | Für leicht unterbrochenen Schnitt mit stärkerer Schneide als bei VG Spanbrecher | VB | FG | XP CQ | TSF TS | LU SE |
| | Allgemeiner Schnitt | Für mittleren Bearbeitung bis Schlichten bei wenig Unterbrechungen | VQ | MC | HQ | AS, ZM | SU |
| | Unterbrochener Schnitt | Für mittleren Schnitt bis Schruppen bei großen Unterbrechungen | VM | MT | HS | TM | GU |
| Positiv Typ | Kontinuierlicher Schnitt | Bearbeitung von Baustahl mit erhöhter Spankontrolle | VL | FA | GP | PF | FP |
| | Kontinuierlicher Schnitt | Erhöhte Spankontrolle beim Innendrehen mit stärkerer Schneide als VF Spanbrecher | VF | FG-PC | HQ | PS | LU |
| | Allgemeiner Schnitt | Zur mittleren Bearbeitung bis Schlichten bei wenig unterbrochenem Schnitt | MP | FG | HQ | PS | LU |
| | Unterbrochener Schnitt | Zur mittleren Bearbeitung bis Schruppen bei wenig unterbrochenem Schnitt | C25 | MT | GK | 24 | SC |

Empfohlene Schnittbedingungen

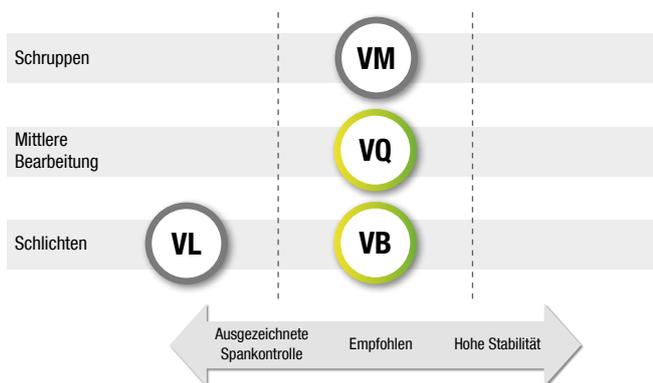
| Werkstoff | Sorte | Empfohlene Schnittgeschwindigkeit v_c (mm/min) | | |
|-----------|--------|--|-----------|---------|
| | | Minimum | Empfohlen | Maximum |
| C10 | CN1500 | 150 | 270 | 400 |
| | CN2500 | 130 | 240 | 350 |
| C45 | CN1500 | 150 | 250 | 350 |
| | CN2500 | 130 | 220 | 300 |
| 42CrMo4 | CN1500 | 120 | 220 | 300 |
| | CN2500 | 100 | 200 | 250 |

Anwendungsbereich

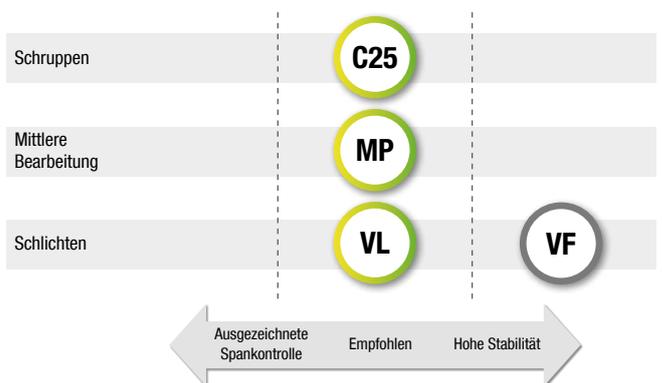


Anwendungsbereich von Spanbrechern

Negativer Typ



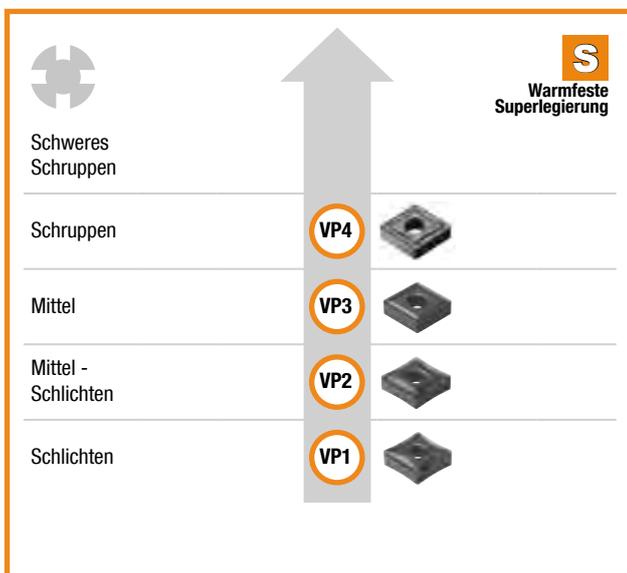
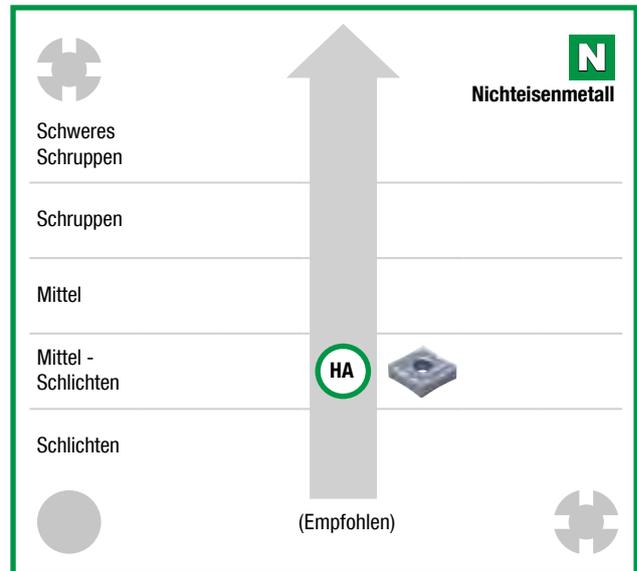
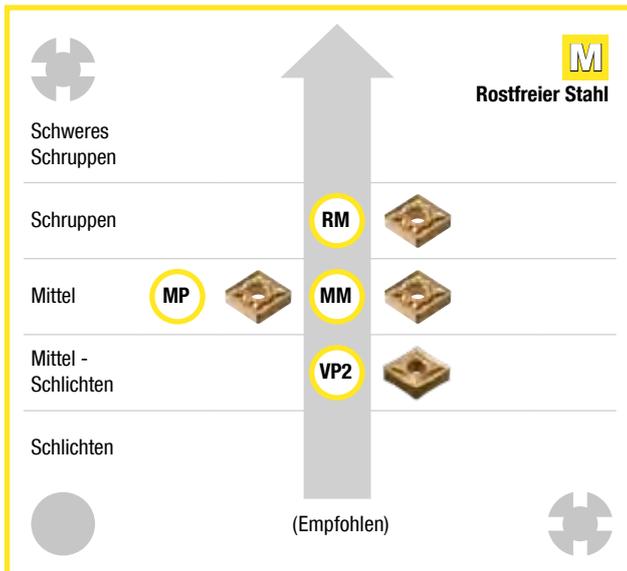
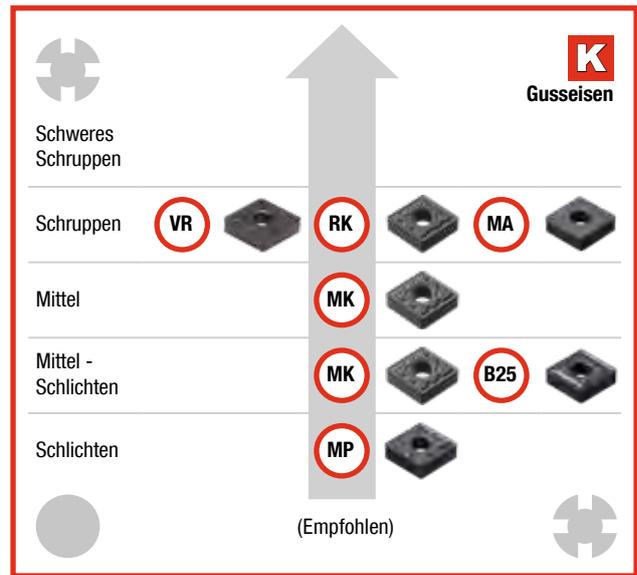
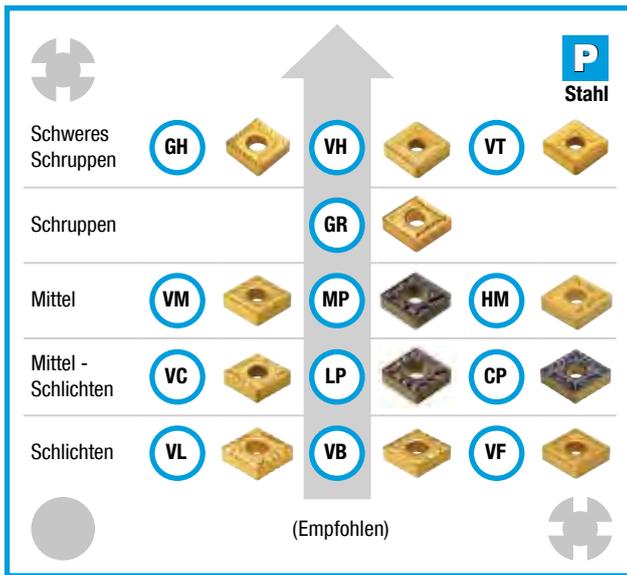
Positiver Typ



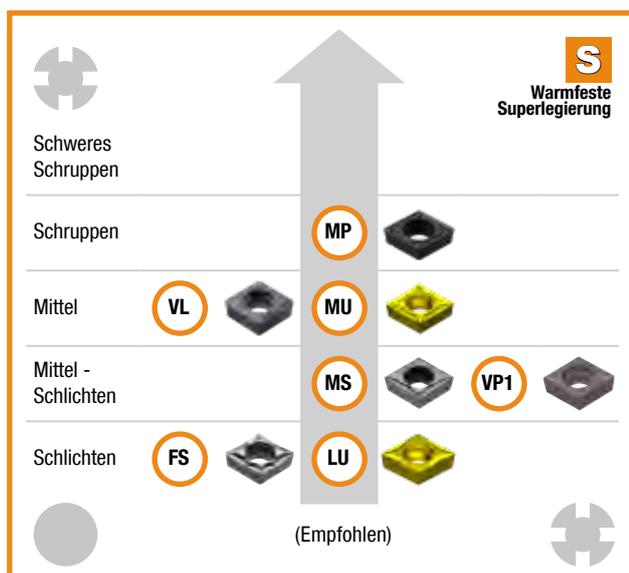
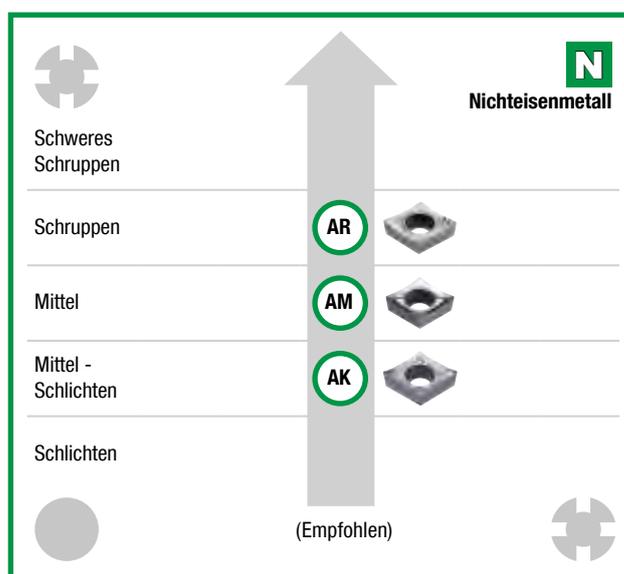
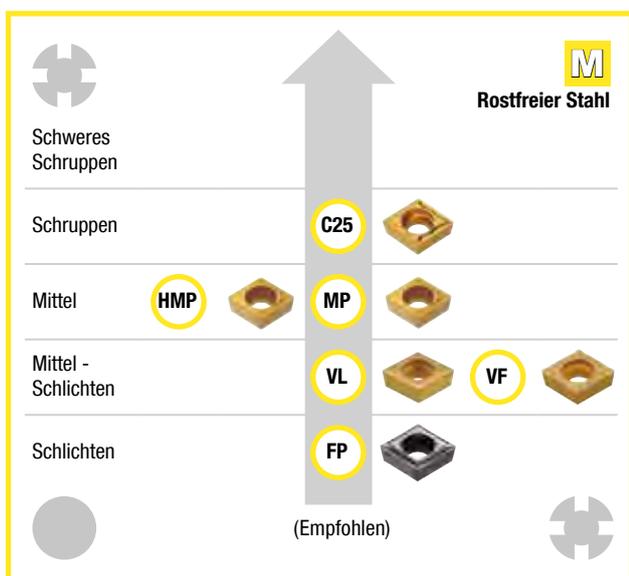
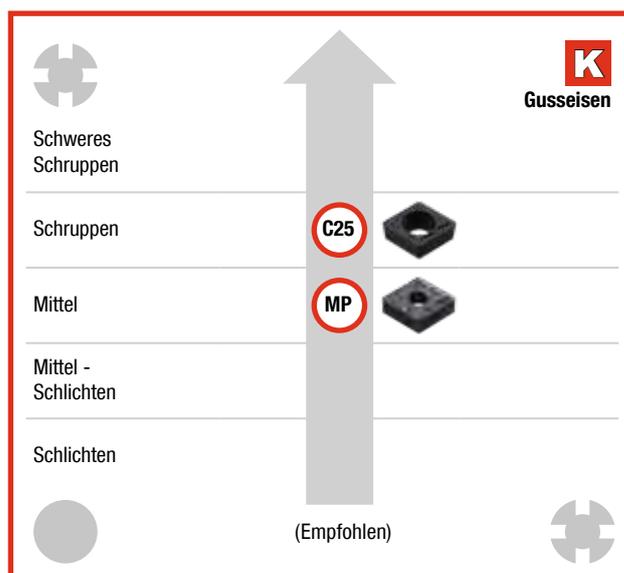
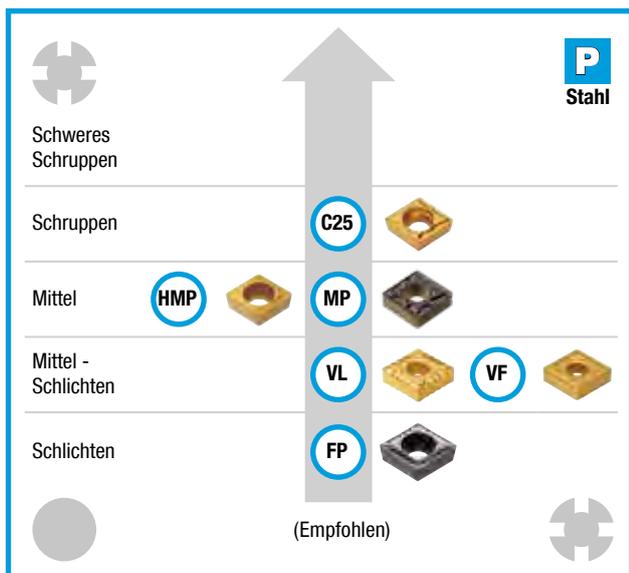
Auswahlssystem Cermet Sorten

| Werkstoff | Bearbeitung | Empfohlene Sorte | Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min) | ISO | Anwendungsbereich |
|----------------|--------------------------|------------------|---|-----|-------------------|
| P Stahl | Kontinuierlicher Schnitt | CC1500 | 325 (200-450) | P10 | |
| | Unterbrochener Schnitt | CC2500 | 265 (180-350) | P20 | |
| | | | | | |
| K Gusseisen | Kontinuierlicher Schnitt | CC1500 | 270 (180-350) | K10 | |
| | Unterbrochener Schnitt | CC2500 | 250 (150-300) | K20 | |

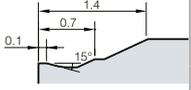
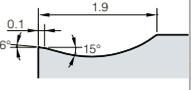
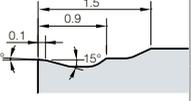
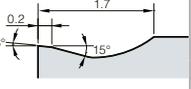
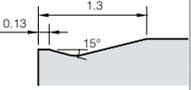
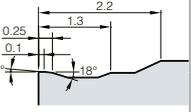
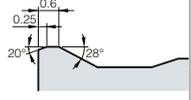
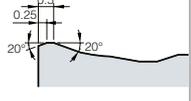
Anwendungsbereich negative Wendeschneidplatten (Negative)



Anwendungsbereich positive Wendeschneidplatten (Positive)



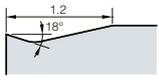
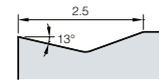
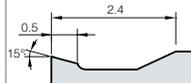
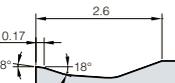
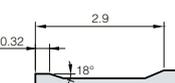
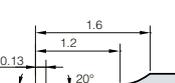
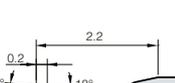
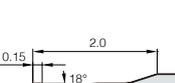
KORLOY Spanbrecher zum Drehen

| Geometrie | Schneidkante | Anwendungsbereich | | | | | | | | | | | Merkmale | | | | | |
|---|---|---|-------|------|------|------|-----------|-----------|---------|---------|---------|-----|-----------|----------|-----------|----------|---|--|
| | | Vorschub (mm/U) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 0,04 | 0,063 | 0,10 | 0,16 | 0,25 | 0,4 | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 4,0 | | 6,3 | | | | |
| Schnitttiefe (mm) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,1 0,16 0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 4,0 6,3 10,0 11,6 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| V Serie | VL |  | | | | | | 0,10-0,35 | | | | | | | | | | Schichten |
| | | | | | | | | | 0,2-1,5 | | | | | | | | | Stabile Spankontrolle bei hochzähnen Materialien; kohlenstoffarmer Stahl, Röhrenstahl & Stahlplatten Verbesserte Spankontrolle beim Plandrehen und bei der Kopierzerspanung, höhere Oberflächengüte |
| | VB |  | | | | | | 0,15-0,45 | | | | | | | | | | Schichten |
| | | | | | | | | | | 0,5-2,0 | | | | | | | | Verbesserte Spankontrolle für geringe Schnitttiefen Hervorragende Spankontrolle bei der Kopier- und Eckenbearbeitung |
| | VF |  | | | | | | 0,05-0,35 | | | | | | | | | | Schichten |
| | | | | | | | | | | | 0,5-1,5 | | | | | | | Gute Spankontrolle bei verschiedenen Schnitttiefen Höchste Schneidkante durch den speziell entwickelten Spanbrecher |
| | VC |  | | | | | | 0,12-0,45 | | | | | | | | | | Mittlere Zerspanung bis Schichten |
| | | | | | | | | | | | 0,5-3,5 | | | | | | | Stabile Spankontrolle bei der Kopier- und Innenbearbeitung mit verschiedenen Schnitttiefen |
| | VQ |  | | | | | | 0,10-0,40 | | | | | | | | | | Mittlere Zerspanung bis Schichten |
| | | | | | | | | | | | 1,0-3,0 | | | | | | Schneidkanten für mittlere bis Schlichtbearbeitung bieten eine verbesserte Kantenhärte Erhöhte Spankontrolle im Bereich geringer Schnitttiefen Für Cermet | |
| VM |  | | | | | | 0,10-0,50 | | | | | | | | | | Mittlere Zerspanung | |
| | | | | | | | | | | | 1,0-5,0 | | | | | | Gute Spankontrolle von der mittleren Schlichtzerspanung bis zur mittleren Schrumpferspannung Für die CNC-Zerspanung geeigneter Spanbrecher | |
| VH |  | | | | | | | | | | | | 0,70-1,40 | | | | Schwerzerspanung | |
| | | | | | | | | | | | | | | 6,0-15,0 | | | Speziell für Schwerzerspannung entwickelt Spezieller Spanbrecher für die Schwerindustrie wie z. B. Schiffsbau und Kraftwerkstechnik | |
| VT |  | | | | | | | | | | | | | | 0,75-1,60 | | Schwerzerspanung | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 7,0-17,0 | Speziell für Schwerzerspannung entwickelt Spezieller Spanbrecher für die Schwerindustrie wie z. B. Schiffsbau und Kraftwerkstechnik | |

→ Anwendungsbereiche basieren auf dem Hauptzerspanungsmaterial

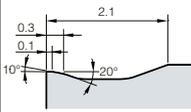
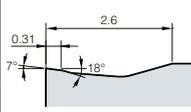
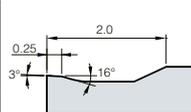
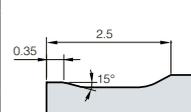
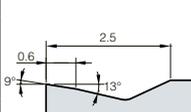
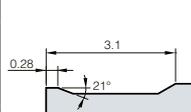
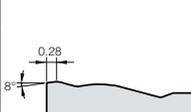
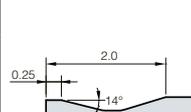


KORLOY Spanbrecher zum Drehen

| Geometrie | Schneidkante | Anwendungsbereich | | | | | | | | | | | Merkmale | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---|---|-------|------|------|------|-----|-----------|---------|-----|-----|------|----------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|--|--|--|
| | | Vorschub (mm/U) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 0,04 | 0,063 | 0,10 | 0,16 | 0,25 | 0,4 | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 4,0 | | 6,3 | | | | | | | | | | |
| Schnitttiefe (mm) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | 0,1 | 0,16 | 0,25 | 0,4 | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 4,0 | 6,3 | 10,0 | 11,6 | 13 | |
| V Serie | VP1 |  | | | | | | 0,05-0,20 | | | | | | | | | | | | | | | Schlichten | |
| | | | | | | | | 0,1-1,5 | | | | | | | | | | | | | | | Hoch positive Schneidkante Reduzierter Spankontakt minimiert Temperatur und verbessert Standzeit | |
| | VP2 |  | | | | | | 0,05-0,40 | | | | | | | | | | | | | | | Mittlere Bearbeitung bis Schlichten | |
| | | | | | | | | | 0,5-4,0 | | | | | | | | | | | | | | Stabile Spankontrolle bei der Kopierbearbeitung mit verschiedenen Schnitttiefen | |
| | VP3 |  | | | | | | 0,05-0,45 | | | | | | | | | | | | | | | Mittlere Bearbeitung | |
| | | | | | | | | | 0,5-4,5 | | | | | | | | | | | | | | Hoch positive Schneidkante mit breiter Fase Stabile Zerspanungsleistung im unterbrochenen Schnitt mit hoher Zähfestigkeit Stabile Zerspanung und Spankontrolle bei Prozessen mit hohen Schnitttiefen | |
| VP4 |  | | | | | | | 0,15-0,45 | | | | | | | | | | | | | | Schruppbearbeitung | | |
| | | | | | | | | | 1,0-4,5 | | | | | | | | | | | | | Mittlere Bearbeitung von Inconel / Mittlere Bearbeitung, Schruppen von rostfreiem Stahl Spanbrecher erste Empfehlung für Inconel Hohe Härte und stabiler Freiwinkel, um Kerbverschleiß beim Schruppen unebener Oberflächen vorzubeugen | | |
| VR |  | | | | | | | 0,25-0,55 | | | | | | | | | | | | | | Mittlere Bearbeitung und Schruppen | | |
| | | | | | | | | | 1,2-7,0 | | | | | | | | | | | | | Hochvorschubbearbeitung / Kombination aus großer Freifläche und Spantasche Flaches Spanbrecher-Design verhindert Wirrspäne bei hohen Vorschüben Reduzierter Verschleiß an der Hauptschneide durch spezielle Kantenbehandlung | | |
| P Serie | LP |  | | | | | | 0,10-0,40 | | | | | | | | | | | | | | | Mittlere Bearbeitung / Schlichten von Stahl | |
| | | | | | | | | | 0,5-2,5 | | | | | | | | | | | | | | Freiflächenwinkel reduziert Schneidwiderstand für bessere Oberflächengüte Spezielles Dot-Design beugt Wirrspänen bei klarem Spanbruch vor | |
| | MP |  | | | | | | 0,15-0,45 | | | | | | | | | | | | | | | Mittlere Zerspanung von Stahl | |
| | | | | | | | | | 0,5-4,5 | | | | | | | | | | | | | | Verbesserte Produktivität durch ausgezeichnete Spankontrolle bei verschiedenen Bedingungen Stabile Standzeit durch reduzierte Schneidlast bei hohen Vorschüben und Geschwindigkeiten | |
| CP |  | | | | | | | 0,12-0,35 | | | | | | | | | | | | | | | Mittlere Zerspanung bis Schlichten | |
| | | | | | | | | | 0,5-3,5 | | | | | | | | | | | | | | Spanbrecher mit starker Schneide bei stark unterbrochenem Schlichten und mittlerem Schnitt Effektive Spankontrolle bei geringer bis hoher Schnitttiefe durch 2-stufigen Hinterschnittwinkel | |

→ Anwendungsbereiche basieren auf dem Hauptzerspanungsmaterial

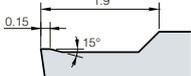
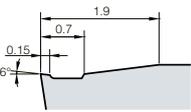
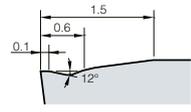
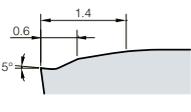
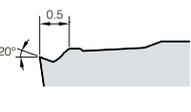
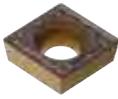
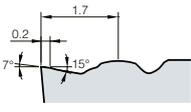
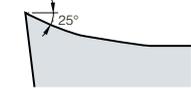
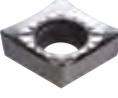
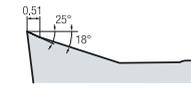
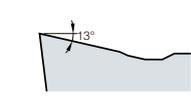
KORLOY Spanbrecher zum Drehen

| Geometrie | Schneidkante | Anwendungsbereich | | | | | | | | | | | Merkmale | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------|---|-------|------|------|------|-----|-----------|-----|-----|-----|------|----------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|----|--|--|
| | | Vorschub (mm/U) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 0,04 | 0,063 | 0,10 | 0,16 | 0,25 | 0,4 | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 4,0 | | 6,3 | | | | | | | | | | | |
| Schnitttiefe (mm) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | 0,1 | 0,16 | 0,25 | 0,4 | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 4,0 | 6,3 | 10,0 | 11,6 | 13 | | |
| M Serie | MM |  | | | | | | 0,12-0,45 | | | | | | | | | | | | | | | | | Mittlere Bearbeitung von rostfreiem Stahl Erste Wahl für kontinuierlichen Schnitt rostfreier Stähle Optimierte Standzeit und Oberflächen-Finish durch doppelte Freifläche kombinieren Zerspanbarkeit und Zähigkeit Weite Spantassen für guten Spanfluss bei hoher ap und hohen Vorschüben |
| | RM |  | | | | | | 0,15-0,55 | | | | | | | | | | | | | | | | | Schruppen von rostfreiem Stahl Erste Wahl für unterbrochenen Schnitt oder Schruppen von rostfreiem Stahl Vermindert Kerbverschleiß und Gratbildung bei hoher ap und hohen Vorschüben Reduziert Schneidlasten / höhere Standzeit bei hohen Vorschüben |
| Serie | MK |  | | | | | | 0,10-0,50 | | | | | | | | | | | | | | | | | Mittlere Bearbeitung von Gusseisen Geeignet für kontinuierlichen Schnitt von Kugelgraphit und Grauguss Ausgezeichnete Standzeit und Oberfläche dank des Freiflächenwinkels für bessere Leistung |
| | RK |  | | | | | | 0,20-0,60 | | | | | | | | | | | | | | | | | Schruppen von Gusseisen Geeignet zur Bearbeitung von Kugelgraphit und Grauguss bei hohen Vorschüben und Geschwindigkeiten Ausgezeichnete Zähigkeit und Ausbruchwiderstand aufgrund flacher Freifläche |
| H Serie | HA |  | | | | | | 0,03-0,30 | | | | | | | | | | | | | | | | | Zerspanung niedriglegierter & rostfreier Stähle Die scharfe Schneidkante erzeugt geringe Schneidkräfte, Speziell entwickelte harte Hauptschneidkante Geeignet für die Zerspannung von kohlenstoffarmen Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium |
| G Serie | GR |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Mittlere Zerspanung bis Schruppen Geeignet für große Schnitttiefen und hohe Vorschübe bei der Zerspannung von Stahl und Gusseisen Geeignet für die unterbrochene Zerspannung |
| | GH |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schwerzerspannung Dank harter Schneidkante sehr gut für die Schwerzerspannung geeignet Gute Spankontrolle durch geringe Schneidkraft |
| B Serie | B25 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Allgemeine Bearbeitung Geeignet für die allgemeine Zerspannung |

→ Anwendungsbereiche basieren auf dem Hauptzerspannungsmaterial



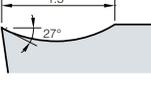
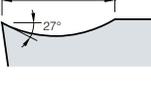
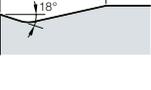
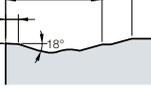
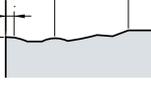
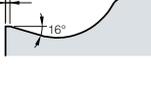
KORLOY Spanbrecher zum Drehen

| Geometrie | Schneidkante | Anwendungsbereich | | | | | | | | | | | Merkmale | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------|---|---|------|------|------|-----|------|-----|-----|-----|------|----------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|---|--|
| | | Vorschub (mm/U) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 0,04 | 0,063 | 0,10 | 0,16 | 0,25 | 0,4 | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 4,0 | | 6,3 | | | | | | | | | | |
| Schnitttiefe (mm) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | 0,1 | 0,16 | 0,25 | 0,4 | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 4,0 | 6,3 | 10,0 | 11,6 | 13 | |
| C-Positiv Serie | C25 |  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schruppbearbeitung | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Geeignet für unterbrochenes Schneiden und Gusseisenbearbeitung Gute Oberflächengüte durch geringe Schnittkraft Geeignet zum Aufbohren und zum Drehen des Außendurchmessers | |
| H-Positiv Serie | HMP |  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Mittlere Zerspanung | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Geeignet für die allgemeine Zerspanung | |
| V-Positiv Serie | VF |  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schlichten | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Verbesserte Oberflächengüte und Maßhaltigkeit durch die stabile Innenbohrung | |
| V-Positiv Serie | VL |  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schlichten | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Erhöhte Spankontrolle bei wenig kohlenstoffhaltigen Stählen, Rohren und Stahlplatten | |
| P-Positiv Serie | FP |  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schlichten | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Für Spankontrolle bei geringer Schnitttiefe im Feinschnitt Bessere Oberflächengüte und geringere Schnittbelastung | |
| P-Positiv Serie | MP |  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Mittlere Bearbeitung | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Verbesserte Produktivität durch ausgezeichnete Spankontrolle bei verschiedenen Bedingungen Stabile Standzeit durch reduzierte Schneidlast bei hohen Vorschüben und Geschwindigkeiten | |
| AL Serie | AK |  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Mittlere Zerspanung bis Schlichten | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Exklusiver Spanbrecher für das Schneiden von Aluminium und Aluminiumlegierungen | |
| | AM |  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Mittlere Bearbeitung | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Exklusiver Spanbrecher für das Schneiden von Aluminium und Aluminiumlegierungen | |
| | AR |  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Mittlere Zerspanung bis Schrappen | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Hohe Stabilität der Schneidkante für gute Leistung bei hoher Geschwindigkeit und unterbrochener Bearbeitung Hohe Geschwindigkeit bei mittlerer und unterbrochener Bearbeitung | |

→ Anwendungsbereiche basieren auf dem Hauptzerspanungsmaterial



KORLOY Spanbrecher zum Drehen

| Geometrie | Schneidkante | Anwendungsbereich | | | | | | | | | | | Merkmale | | | | | |
|-----------------|--------------|---|---|-----------|------|-----------|-----|------|-----|-----|-----|------|----------|-----|-------------------------------------|--|------------------------------------|---|
| | | Vorschub (mm/U) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 0,04 | 0,063 | 0,10 | 0,16 | 0,25 | 0,4 | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 4,0 | | 6,3 | | | | |
| | | Schnitttiefe (mm) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 0,1 | 0,16 | 0,25 | 0,4 | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 4,0 | 6,3 | 10,0 | 11,6 | 13 | | | | |
| Auto tool Serie | KF |  |  | 0,01-0,12 | | | | | | | | | | | Schlichten | Geringe Schnitttiefe mit scharfer Schneidkante Höhere Standzeiten bei hohen Schnittgeschwindigkeiten durch geringe Schneidkraft Hohe Oberflächengüte | | |
| | KM |  |  | 0,04-0,15 | | | | | | | | | | | Mittlere Zerspanung bis Schlichten | Verbesserte Spankontrolle für lange Standzeiten und bessere Zerspanung | | |
| | VP1 |  |  | 0,05-0,30 | | | | | | | | | | | Mittlere Zerspanung | Schlichten bis mittlere Bearbeitung mit stabiler Schneidkante Optimaler Spanbrecher für jede Schnitttiefe | | |
| | MS |  |  | 0,03-0,25 | | | | | | | | | | | Mittlere Zerspanung (hohe Rautiefe) | Scharfe Schneidkante verhindert Aufschweißungen und leitet die Temperatur optimal ab Verbesserte Spanabfuhr beim Zerspanen mit niedrigem bis hohem Vorschub | | |
| | FS |  |  | 0,01-0,20 | | | | | | | | | | | Schlichten | Zerspanen verschiedener Werkstoffe (P, M, S) Gute Oberflächengüte und geringe Schnittlast durch scharfe Schneidkante | | |
| Wiper Serie | LW |  |  | | | 0,15-0,60 | | | | | | | | | | | Mittlere Zerspanung (Wiper) | Hervorragende Oberflächengüte und gute Spankontrolle bei hohen Vorschüben |
| | VW |  |  | | | 0,15-0,50 | | | | | | | | | | | Schlichten (Wiper) | Verbesserte Oberflächengüte bei geringer Schnitttiefe und hohem Vorschub durch harte Schneidkanten |
| Shaft Serie | SR |  |  | | | 0,12-0,45 | | | | | | | | | | | Mittlere Zerspanung bis Schlichten | Scharfe Schneide für geringe Schnitttiefen Durch geringe Schneidlast längere Standzeiten bei hohen Vorschüben Sehr gute Oberflächenqualität |
| | SH |  |  | | | 0,15-0,50 | | | | | | | | | | | Mittlere Zerspanung | Hohe Standzeiten durch optimale Spanabfuhr |

→ Anwendungsbereiche basieren auf dem Hauptzerspanungsmaterial



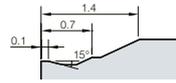
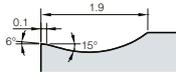
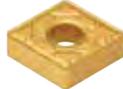
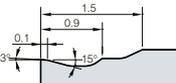
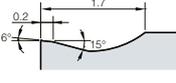
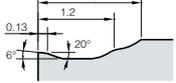
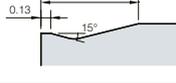
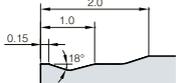
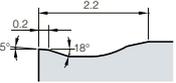
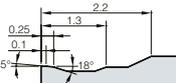
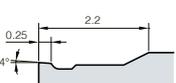
Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: C10E, C15E, C25, St37-2, 17Cr3, 15CrMo5, andere Baustähle

Härte: unter 180HB

Stahl

P

| Schnitttiefe (mm) | Spanbrecher | Schneidkante | Vorschub (mm/U) | Sorten | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Form der Wendeschneidplatte | | | | | |
|-------------------|--|---|--------------------|--|---------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | 80° | 55° | 90° | 60° | 35° | 80° |
| Negativ | VL  |  | 0.10 - 0.20 - 0.35 | NC3215 NC3225 CN1500 CN2500 | 305 250 260 230 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG |
| | VB  |  | 0.15 - 0.20 - 0.40 | NC3215 NC3225 CN1500 CN2500 | 340 250 240 210 | CNMG | DNMG | | TNMG | | WNMG |
| | VF  |  | 0.05 - 0.15 - 0.35 | NC3215 NC3225 NC5330 | 305 270 210 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG |
| | VC  |  | 0.12 - 0.25 - 0.45 | NC3215 NC3225 NC5330 | 285 255 200 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG |
| | LP  |  | 0.10 - 0.25 - 0.40 | NC3215 NC3225 NC5330 | 300 250 200 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG |
| | VQ  |  | 0.12 - 0.2 - 0.42 | NC3215 NC3225 NC5330 | 300 250 200 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG |
| | CP  |  | 0.1 - 0.28 - 0.35 | NC3215P NC3225P | 285 250 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG |
| | MP  |  | 0.15 - 0.30 - 0.45 | NC3215 NC3225 NC5330 | 300 265 200 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG |
| | VM  |  | 0.10 - 0.25 - 0.50 | NC3215 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500 | 295 260 205 220 200 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG |
| | HM  |  | 0.12 - 0.28 - 0.52 | NC3215 NC3225 NC5330 | 300 265 200 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG |

• Empfohlene Schnittbedingungen

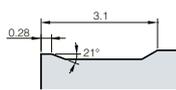
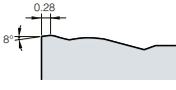
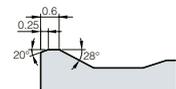
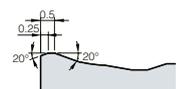
Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: C10E, C15E, C25, St37-2, 17Cr3, 15CrMo5, andere Baustähle

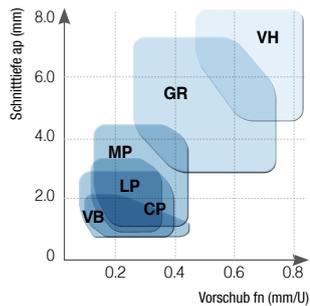
Härte: unter 180HB

Stahl

P

| Schnitttiefe (mm) | Spanbrecher | Schneidkante | Vorschub (mm/U) | Sorten | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Form der Wendschneidplatte | | | | | |
|--|---|--|--------------------|----------------------------|--------------------------------|--|--|--|---|-----|---|
| | | | | | | 80° | 55° | 90° | 60° | 35° | 80° |
| Negativ 1.0 - 3.0 - 4.5 Schruppen | GR  |  | 0.20 - 0.35 - 0.50 | NC3125 NC3225 NC5330 | 180-370 150-330 130-280 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | | WNMG |
| | | | | | |  |  |  |  | |  |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 3.0 - 7.0 - 11.0 Schweres Schruppen | GH  |  | 0.30 - 0.80 - 1.30 | NC3125 NC3225 NC5330 | 180-370 150-330 130-280 | CNMM | | SNMM | | | |
| | | | | | |  | |  | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 6.0 - 10.0 - 15.0 Schweres Schruppen (General) | VH  |  | 0.70 - 1.00 - 1.40 | NC3215 NC3225 NC5330 | 50-250 50-150 50-150 | CNMM | | SNMM | | | |
| | | | | | |  | |  | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 7.0 - 12.0 - 17.0 Schweres Schruppen (Hochvorschub) | VT  |  | 0.75 - 1.20 - 1.60 | NC3215 NC3225 NC5330 | 50-250 50-150 50-150 | CNMM | | SNMM | | | |
| | | | | | |  | |  | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

P Negativ



• Empfohlene Schnittbedingungen



Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: C10E, C15E, C25, St37-2, 17Cr3, 15CrM05, andere Baustähle

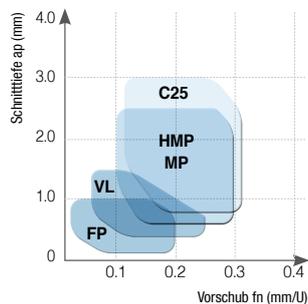
Stahl



Härte: unter 180 HB

| Schnitttiefe (mm) | Spanbrecher | Schneidkante | Vorschub (mm/U) | Sorten | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Form der Wendeschneidplatte | | | | | |
|-------------------|--|--------------|--------------------|--|--|-----------------------------|------|------|---------|---------|-----|
| | | | | | | 80° | 55° | 90° | 60° | 35° | 80° |
| Positiv | 0.1 - 0.5 - 1.0 Schichten FP | | 0.01 - 0.06 - 0.20 | NC3215 NC3225 CN1500 CN2500 | 350 270 260 240 | CCMT | DCMT | SCMT | TCMT | VB(C)MT | |
| | 0.1 - 0.5 - 1.0 Schichten VL | | 0.05 - 0.10 - 0.20 | NC3215 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500 | 305 270 210 260 240 | CCMT | DCMT | SCMT | TCMT | VB(C)MT | |
| | 0.1 - 0.5 - 1.5 Schichten VF | | 0.05 - 0.15 - 0.25 | NC3215 NC3225 NC5330 CC1500 CN1500 CN2500 | 305 270 210 260 250 230 | CCMT | DCMT | SCMT | TC(P)MT | VB(C)MT | |
| | 0.6 - 1.5 - 2.5 Mittel bis Schichten HMP | | 0.10 - 0.20 - 0.30 | NC3215 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500 | 320 285 225 240 220 | CCMT | DCMT | SCMT | TCMT | VB(C)MT | |
| | 0.6 - 1.0 - 2.5 Mittel MP | | 0.10 - 0.20 - 0.30 | NC3215 NC3225 CN1500 CN2500 | 300 250 240 200 | CCMT | DCMT | SCMT | TC(P)MT | VB(C)MT | |
| | 0.8 - 2.0 - 3.0 Schruppen C25 | | 0.12 - 0.25 - 0.32 | NC3215 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500 | 320 285 225 230 210 | CCMT | DCMT | SCMT | TCMT | | |

P Positiv



• Empfohlene Schnittbedingungen



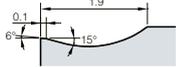
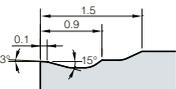
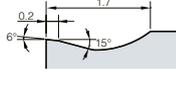
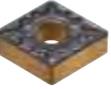
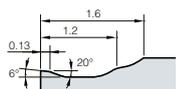
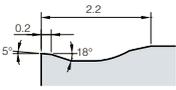
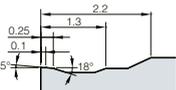
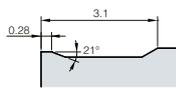
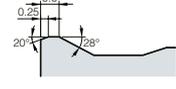
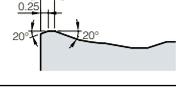
Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: C45, C55, 34CrMo4, 41CrMo4, andere allgemeine Stähle

Stahl

P

Härte: 180-260 HB

| Schnitttiefe (mm) | Spanbrecher | Schneidkante | Vorschub (mm/U) | Sorten | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Form der Wendschneidplatte | | | | | |
|--|---|--|--------------------------------------|--------|--------------------------------|----------------------------|------|------|------|-----|-----|
| | | | | | | 80° | 55° | 90° | 60° | 35° | 80° |
| Negativ | VB  0.5 - 1.0 - 2.0 Schichten  | 0.15 - 0.20 - 0.40 NC3215 NC3225 CN1500 CN2500 | 340 250 230 190 | CNMG | DNMG | | TNMG | | WNMG | | |
| | VF  0.5 - 1.0 - 1.5 Schichten  | 0.08 - 0.15 - 0.35 NC3215 NC3225 NC5330 | 305 270 250 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG | | |
| | VC  0.5 - 1.0 - 3.5 Mittel bis Schichten  | 0.12 - 0.25 - 0.45 NC3215 NC3225 NC5330 | 285 250 200 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG | | |
| | LP  0.5 - 1.0 - 2.5 Mittel bis Schichten  | 0.10 - 0.25 - 0.40 NC3215 NC3225 NC5330 | 300 250 200 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG | | |
| | MP  0.5 - 1.5 - 4.5 Mittel  | 0.15 - 0.30 - 0.45 NC3215 NC3225 NC5330 | 300 250 200 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG | | |
| | VM  1.0 - 2.5 - 5.0 Mittel  | 0.15 - 0.25 - 0.50 NC3215 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500 | 260 245 205 210 170 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG | | |
| | GR  1.0 - 3.0 - 4.5 Schruppen  | 0.20 - 0.35 - 0.50 NC3125 NC3225 NC5330 | 180-370 150-330 130-280 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | | WNMG | | |
| | VH  6.0 - 10.0 - 15.0 Schweres Schruppen (General)  | 0.70 - 1.00 - 1.40 NC3215 NC3030 NC500H NC5330 | 50-250 50-150 50-150 50-150 | CNMM | | SNMM | | | | | |
| VT  7.0 - 12.0 - 17.0 Schweres Schruppen (Hochvorschub)  | 0.75 - 1.20 - 1.60 NC3215 NC3030 NC500H NC5330 | 50-250 50-150 50-150 50-150 | CNMM | | SNMM | | | | | | |



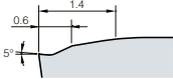
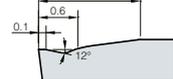
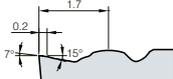
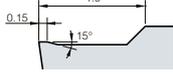
Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: C45, C55, 34CrMo4, 41CrMo4, andere allgemeine Stähle

Stahl

P

Härte: 180-260 HB

| Schnitttiefe (mm) | Spanbrecher | Schneidkante | Vorschub (mm/U) | Sorten | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Form der Wendeschneidplatte | | | | | |
|-------------------|--|--|-----------------------|--|--|-----------------------------|------|------|---------|---------|--|
| | | | | | | | | | | | |
| Positiv | FP  0.1 - 0.5 - 1.0 Schichten |  0.5 20° | 0.01 - 0.06 - 0.20 | NC3215 NC3225 CN1500 CN2500 | 350 270 260 240 | CCMT | DCMT | SCMT | TCMT | VB(C)MT | |
| | VL  0.4 - 0.5 - 1.0 Schichten |  0.6 1.4 5° | 0.05 - 0.10 - 0.25 | NC3215 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500 | 345 310 240 250 210 | CCMT | DCMT | SCMT | TCMT | VB(C)MT | |
| | VF  0.1 - 0.5 - 1.5 Schichten |  0.6 1.5 0.1 12° | 0.05 - 0.15 - 0.25 | NC3215 NC3225 NC5330 CC1500 CN1500 CN2500 | 265 300 230 260 240 210 | CCMT | DCMT | SCMT | TC(P)MT | VB(C)MT | |
| | MP  0.6 - 1.5 - 2.5 Mittel |  0.2 1.7 7° 15° | 0.10 - 0.15 - 0.30 | NC3215 NC3225 | 300 250 | CCMT | DCMT | SCMT | TC(P)MT | VB(C)MT | |
| | C25  0.8 - 2.0 - 3.0 Schruppen |  0.15 1.9 15° | 0.12 - 0.15 - 0.32 | NC3215 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500 | 320 285 225 230 200 | CCMT | DCMT | SCMT | TCMT | | |

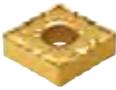
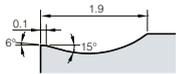
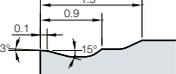
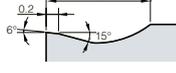
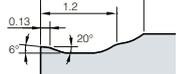
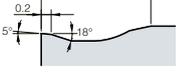
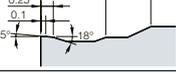
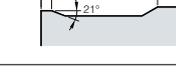
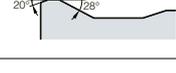
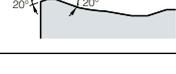
• Empfohlene Schnittbedingungen

Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: 4NiCr610, 14NiCr614, 40NiCrMo2-2, 40CrNiMo, X210Cr12, X30WCrV9, andere gehärtete Stähle (z.B. 41CrMo4)
Härte: 260-350 HB

Stahl

P

| Schnitttiefe (mm) | Spanbrecher | Schneidkante | Vorschub (mm/U) | Sorten | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Form der Wendschneidplatte | | | | | |
|--|---|---|-----------------|--------|--------------------------------|----------------------------|------|------|-----|-----|-----|
| | | | | | | 80° | 55° | 90° | 60° | 35° | 80° |
| Negativ | VB  0.5 - 1.0 - 2.0 Schichten  | 0.15 - 0.20 - 0.40 NC3215 NC3225 CN1500 CN2500 200 148 220 200 | CNMG | DNMG | | TNMG | | WNMG | | | |
| | VF  0.5 - 1.0 - 1.5 Schichten  | 0.08 - 0.15 - 0.30 NC3215 NC3225 180 159 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG | | | |
| | VC  0.5 - 1.5 - 3.5 Mittel bis Schichten  | 0.12 - 0.25 - 0.45 NC3215 NC3225 NC5330 168 150 200 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG | | | |
| | LP  0.5 - 1.0 - 2.5 Mittel bis Schichten  | 0.10 - 0.25 - 0.40 NC3215 NC3225 NC5330 250 200 200 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG | | | |
| | MP  0.5 - 1.5 - 4.5 Mittel  | 0.15 - 0.25 - 0.45 NC3215 NC3225 NC5330 250 200 200 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG | | | |
| | VM  1.0 - 2.5 - 5.0 Mittel  | 0.15 - 0.25 - 0.50 NC3215 NC3225 CN1500 CN2500 174 153 120 100 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG | | | |
| | GR  1.0 - 3.0 - 4.5 Schruppen  | 0.20 - 0.35 - 0.50 NC3125 NC3225 NC5330 180-370 150-330 130-280 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | | WNMG | | | |
| | VH  6.0 - 10.0 - 15.0 Schweres Schruppen (General)  | 0.70 - 1.00 - 1.40 NC3215 NC3030 NC500H NC5330 50-250 50-150 50-150 50-150 | CNMM | | SNMM | | | | | | |
| VT  7.0 - 12.0 - 17.0 Schweres Schruppen (Hochvorschub)  | 0.75 - 1.20 - 1.60 NC3215 NC3030 NC500H NC5330 50-250 50-150 50-150 50-150 | CNMM | | SNMM | | | | | | | |

• Empfohlene Schnittbedingungen

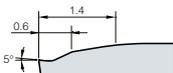
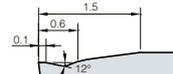
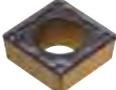
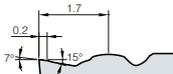
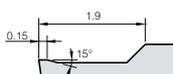


Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: 4NiCr610, 14NiCr614, 40NiCrMo2-2, 40CrNiMo, X210Cr12, X30WCrV9, andere gehärtete Stähle (z.B. 41CrMo4)
Härte: 260-350 HB

Stahl

P

| Schnitttiefe (mm) | Spanbrecher | Schneidkante | Vorschub (mm/U) | Sorten | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Form der Wendeschneidplatte | | | | | |
|-------------------|--|--|-----------------------|--|--|---|--|---|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | |
| Positiv | FP  0.1 - 0.5 - 1.0 Schichten |  0.5 20° | 0.01 - 0.06 - 0.20 | NC3215 NC3225 CN1500 CN2500 | 350 270 260 240 | CCMT  | DCMT  | SCMT  | TCMT  | VB(C)MT  | |
| | VL  0.4 - 0.5 - 1.5 Schichten |  0.6 1.4 5° | 0.05 - 0.10 - 0.25 | NC3215 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500 | 305 310 240 210 190 | CCMT  | DCMT  | SCMT  | TCMT  | VB(C)MT  | |
| | VF  0.1 - 0.5 - 1.5 Schichten |  0.6 1.5 0.1 12° | 0.05 - 0.15 - 0.25 | NC3215 NC3225 NC5330 CC1500 CN1500 CN2500 | 330 300 230 260 250 240 | CCMT  | DCMT  | SCMT  | TC(P)MT  | VB(C)MT  | |
| | MP  0.6 - 1.5 - 2.5 Mittel |  0.2 1.7 7° 15° | 0.10 - 0.15 - 0.30 | NC3215 NC3225 NC5300 CN1500 CN2500 | 305 285 225 240 220 | CCMT  | DCMT  | SCMT  | TC(P)MT  | VB(C)MT  | |
| | C25  0.8 - 2.0 - 3.0 Schruppen |  0.15 1.9 15° | 0.12 - 0.15 - 0.32 | NC3215 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500 | 320 285 225 100 80 | CCMT  | DCMT  | SCMT  | TCMT  | | |

• Empfohlene Schnittbedingungen



Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

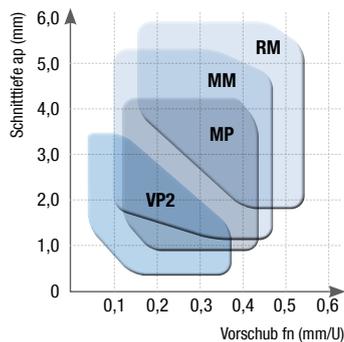
Materialien: X2CrNi19-11, X2CrNiMo17-13-2, X8Cr17, X5CrNiCuNb16-4
Härte: Ferrit, Austenit, Martensit, ausscheidungshärtende Stähle
 135-300 HB

Rostfreier Stahl

M

| Schnitttiefe (mm) | Spanbrecher | Schneidkante | Vorschub (mm/U) | Sorten | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Form der Wendschneidplatte | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|--|--|--|---------------------------------|----------------------------|--------------------|--|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | 80° | 55° | 90° | 60° | 35° | 80° | | | | |
| Negativ | VP2 | | 0.10 - 0.20 - 0.40 | PC8105 PC8110 PC8115 PC5300 PC5400 | 185 170 160 135 120 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | | WNMG | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | MP | 0.15 - 0.23 - 0.45 | PC8105 PC8110 PC8115 PC5300 PC5400 | 175 160 150 130 110 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| MM | 0.12 - 0.25 - 0.45 | NC9115 NC9125 NC9135 PC8110 PC8115 PC5300 | 190 170 130 160 150 130 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| RM | 0.15 - 0.30 - 0.55 | NC9115 NC9125 NC9135 PC8110 PC8115 PC5300 | 190 170 130 160 150 130 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

M Negativ



• Empfohlene Schnittbedingungen



Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

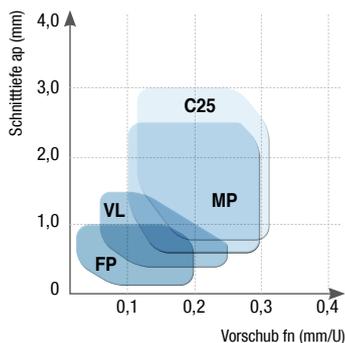
Materialien: X2CrNi19-11, X2CrNiMo17-13-2, X8Cr17, X5CrNiCuNb16-4
Härte: Ferrit, Austenit, Martensit, ausscheidungshärtende Stähle
 135-300 HB

Rostfreier Stahl



| Schnitttiefe (mm) | Spanbrecher | Schneidkante | Vorschub (mm/U) | Sorten | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Form der Wendeschneidplatte | | | | | |
|--|-------------|--------------|-----------------------|--|--|-----------------------------|------|------|---------|---------|-----|
| | | | | | | 80° | 55° | 90° | 60° | 35° | 80° |
| Positiv 0.1 - 0.5 - 1.0 Schichten | VL | | 0.05 - 0.10 - 0.20 | PC8105 PC8110 PC8115 PC5300 PC5400 NC5330 | 215 195 190 165 135 165 | CCMT | DCMT | SCMT | TCMT | VB(C)MT | |
| | HMP | | 0.05 - 0.10 - 0.25 | PC8105 PC8110 PC8115 PC5300 PC5400 NC5330 | 190 175 170 135 120 150 | CCMT | DCMT | SCMT | TCMT | VB(C)MT | |
| | MP | | 0.05 - 0.15 - 0.35 | PC8105 PC8110 PC8115 PC5300 PC5400 NC5330 | 190 175 170 135 120 150 | CCMT | DCMT | SCMT | TC(P)MT | VB(C)MT | |
| | C25 | | 0.08 - 0.13 - 0.25 | PC8110 PC5300 PC9030 | 170 155 155 | CCMT | DCMT | SCMT | TCMT | | |

M Positiv



• Empfohlene Schnittbedingungen



Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

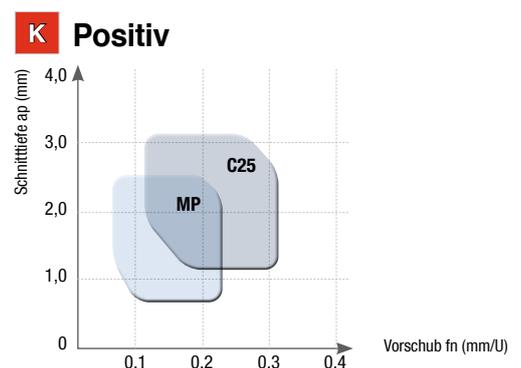
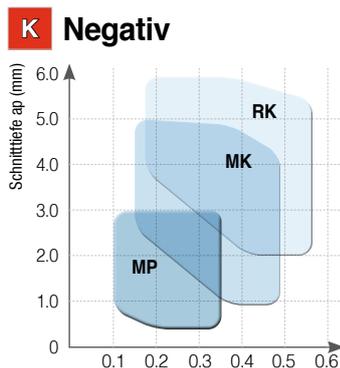
Materialien: GG25, GG30, GGG40, GGG70, Lamellengraphit (Grauguss), Kugelgraphit-Gusseisen
Härte: 135 -185 HB

Gusseisen



Zugfestigkeit: 450 N/mm²

| Schnitttiefe (mm) | Spanbrecher | Schneidkante | Vorschub (mm/U) | Sorten | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Form der Wendschneidplatte | | | | | |
|-------------------|---|--------------|--------------------|------------------|--------------------------------|----------------------------|------|------|---------|---------|------|
| | | | | | | 80° | 55° | 90° | 60° | 35° | 80° |
| Negativ | 1.0 - 3.0 - 4.5 Schruppen VR | | 0.20 - 0.35 - 0.60 | NC6310 | 220-420 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | | WNMG |
| | 1.5 - 3.0 - 6.0 Schruppen RK | | 0.20 - 0.30 - 0.60 | NC6310 | 350-550 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | | WNMG |
| | 1.0 - 2.5 - 6.0 Schruppen C/B none | | 0.15 - 0.30 - 0.60 | NC6310 NC6315 | 140 - 420 120 - 290 | CNMA | DNMA | SNMA | TNMA | | |
| | 1.0 - 2.5 - 5.0 Mittel MK | | 0.10 - 0.25 - 0.50 | NC6310 | 350-550 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG |
| | 0.5 - 2.0 - 3.5 Mittel bis Schruppen B25 | | 0.20 - 0.35 - 0.60 | NC6310 NC6315 | 140-380 120-290 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | | |
| | 0.5 - 1.0 - 2.5 Mittel MP | | 0.10 - 0.25 - 0.45 | NC6310 NC6315 | 140-380 120-290 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG |
| Positiv | 1.0 - 3.0 - 4.5 Mittel MP | | 0.10 - 0.20 - 0.35 | NC6310 | 225-290 | CCMT | DCMT | SCMT | TC(P)MT | VB(C)MT | |
| | 1.5 - 3.0 - 6.0 Schruppen C25 | | 0.10 - 0.25 - 0.40 | NC6310 NC6315 | 285-340 200 | CCMT | DCMT | SCMT | TCMT | | |



• Empfohlene Schnittbedingungen



Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: Nichteisenmetalle **Nichteisenmetall** N

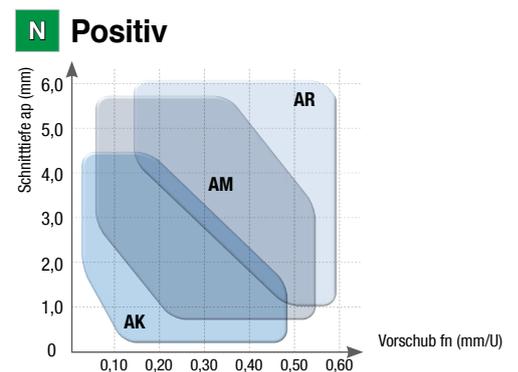
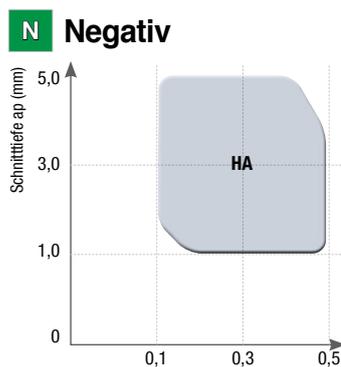
Härte: 20-110 HB

| Schnitttiefe (mm) | Spanbrecher | Schneidkante | Vorschub (mm/U) | Sorten | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Form der Wendeschneidplatte | | | | | |
|--|-------------|--------------|-----------------------|-------------------------|--------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------------|------------|
| | | | | | | 80° | 55° | 90° | 60° | 35° | 80° |
| Negativ 0.5 - 2.0 - 6.0 Mittel | HA | | 0.10 - 0.20 - 0.50 | H01 | 500 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG |
| | | | | | | | | | | | |
| Positiv 0.1 - 1.5 - 5.0 Mittel bis Schlichten | AK | | 0.03 - 0.20 - 0.50 | H01 ND1000 PD1000 | 1000 1000 1000 | CCGT | DCGT | SCGT | TCGT | VB(C)GT | RCGT |
| | | | | | | | | | | | |
| Positiv 0.3 - 2.0 - 5.5 Mittel | AM | | 0.04 - 0.25 - 0.55 | H01 ND1000 PD1000 | 1000 1000 1000 | CCGT | DCGT | | | VCGT160404 | VCGT220520 |
| | | | | | | | | | | | |
| Positiv 0.5 - 2.5 - 6.0 Mittel bis Schruppen | AR | | 0.05 - 0.30 - 0.60 | H01 ND1000 PD1000 | 1000 1000 1000 | CCGT | DCGT | SCGT | TCGT | VB(C)GT | RCGT |
| | | | | | | | | | | | |

Materialien: Kupfer-, Bronzelegierungen, Nichteisenmetalle **Nichteisenmetall** N

Härte: 20-110 HB

| Schnitttiefe (mm) | Spanbrecher | Schneidkante | Vorschub (mm/U) | Sorten | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Form der Wendeschneidplatte | | | | | |
|--|-------------|--------------|-----------------------|--------|--------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------------|------------|
| | | | | | | 80° | 55° | 90° | 60° | 35° | 80° |
| Negativ 0.5 - 2.0 - 4.0 Mittel | HA | | 0.10 - 0.20 - 0.50 | H01 | 1000 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG |
| | | | | | | | | | | | |
| Positiv 0.1 - 1.5 - 4.0 Mittel bis Schlichten | AK | | 0.03 - 0.20 - 0.40 | H01 | 1000 | CCGT | DCGT | SCGT | TCGT | VB(C)GT | RCGT |
| | | | | | | | | | | | |
| Positiv 0.3 - 2.0 - 4.5 Mittel | AM | | 0.04 - 0.25 - 0.45 | H01 | 1000 | CCGT | DCGT | | | VCGT160404 | VCGT220520 |
| | | | | | | | | | | | |
| Positiv 0.5 - 2.5 - 5.0 Mittel bis Schruppen | AR | | 0.05 - 0.30 - 0.50 | H01 | 1000 | CCGT | DCGT | SCGT | TCGT | VB(C)GT | RCGT |
| | | | | | | | | | | | |



• Empfohlene Schnittbedingungen

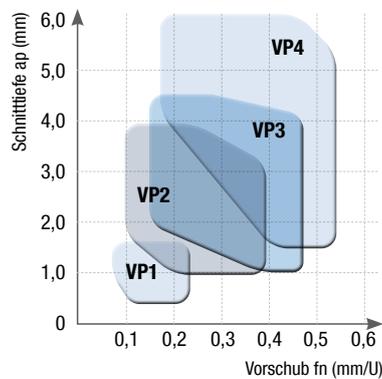
Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: Inconel, Nimonic, Stellite, Ti Legierung HRSA, Titanlegierung

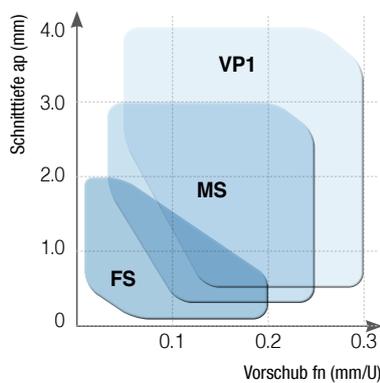
Härte: 160-350 HB S

| Schnitttiefe (mm) | Spanbrecher | Schneidkante | Vorschub (mm/U) | Sorten | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Form der Wendschneidplatte | | | | | |
|-------------------|---|--------------|--------------------|----------------------------|--------------------------------|----------------------------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | 80° | 55° | 90° | 60° | 35° | 80° |
| Negativ | 0.1 - 0.5 - 1.5 Schichten VP1 | | 0.05 - 0.10 - 0.20 | PC8110 PC5300 NC5330 | 60 50 50 | CNGG | DNGG | | | | |
| | 0.5 - 1.5 - 4.0 Mittel bis Schichten VP2 | | 0.10 - 0.20 - 0.40 | PC8110 PC5300 | 60 45 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | | WNMG |
| | 0.05 - 2.0 - 3.0 Mittel VP3 | | 0.05 - 0.15 - 0.25 | PC8110 PC5300 | 60 40 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | VNMG | WNMG |
| | 1.0 - 2.5 - 4.0 Schruppen VP4 | | 0.15 - 0.20 - 0.35 | PC8115 | 60 40 | CNMG | DNMG | SNMG | TNMG | | WNMG |
| Positiv | 0.5 - 2.0 - 4.0 Schichten VP1 | | 0.05 - 0.23 - 0.30 | PC8110 PC5300 | 60 45 | CCGT | DCGT | | | | VCGT |
| | 0.2 - 1.0 - 2.5 Mittel MS | | 0.03 - 0.10 - 0.25 | PC8110 PC5300 | 60 45 | CCGT | DCGT | | | | VCGT |
| | 0.1 - 0.8 - 1.5 Schichten FS | | 0.01 - 0.08 - 0.20 | PC8110 PC5300 | 60 45 | CCGT | DCGT | | TCGT | | VCGT |

S Negativ



S Positiv



• Empfohlene Schnittbedingungen

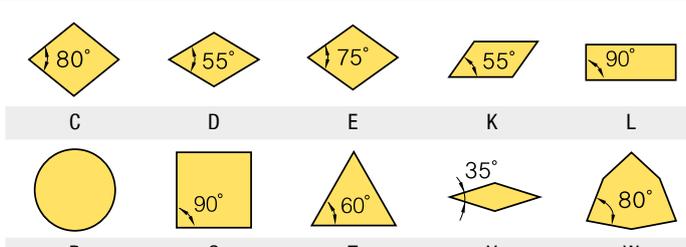


Codesystem (ISO) für Drehwendeschneidplatten



1 Wendeschneidplattenform

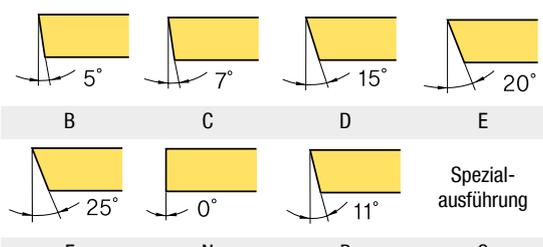
C N M G 12 04 08 - VM



C D E K L
R S T V W

2 Freiwinkel

C N M G 12 04 08 - VM

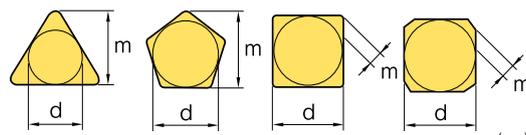


B C D E
F N P O

3 Toleranzen

C N M G 12 04 08 - VM

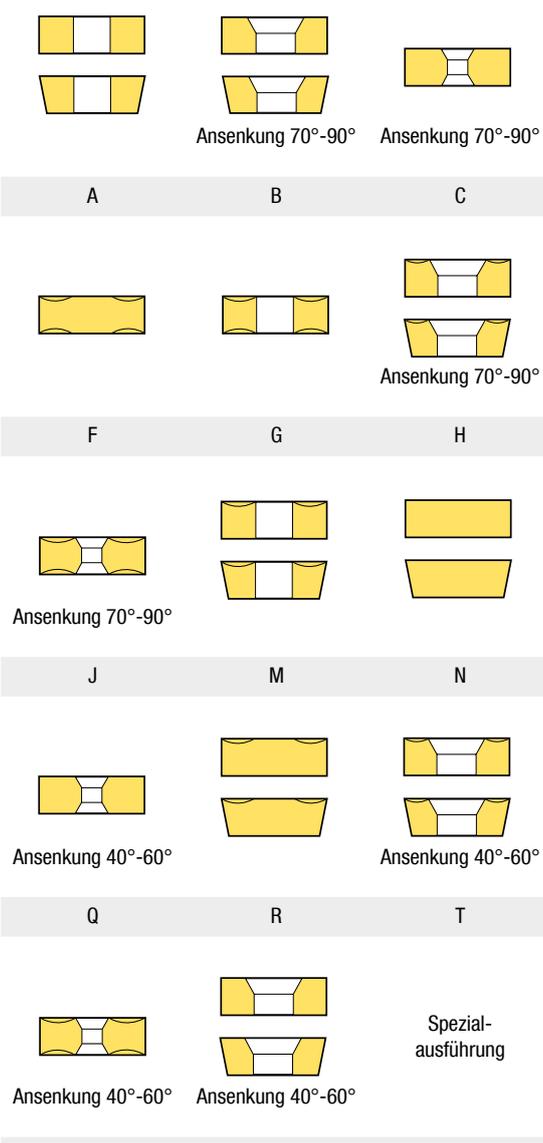
d: Ø Innenkreis
t: Dicke
m: siehe Abb.



| Klasse | d | m | t |
|--------|---------------|---------------|---------|
| A | ± 0,025 | ± 0,005 | ± 0,025 |
| C | ± 0,025 | ± 0,013 | ± 0,025 |
| H | ± 0,013 | ± 0,013 | ± 0,025 |
| E | ± 0,025 | ± 0,025 | ± 0,025 |
| G | ± 0,025 | ± 0,025 | ± 0,13 |
| J* | ± 0,05-± 0,15 | ± 0,005 | ± 0,025 |
| K* | ± 0,05-± 0,15 | ± 0,013 | ± 0,025 |
| L* | ± 0,05-± 0,15 | ± 0,025 | ± 0,025 |
| M* | ± 0,05-± 0,15 | ± 0,08-± 0,20 | ± 0,13 |
| N* | ± 0,05-± 0,15 | ± 0,08-± 0,18 | ± 0,025 |
| U* | ± 0,08-± 0,25 | ± 0,18-± 0,38 | ± 0,13 |

4 Plattentyp

C N M G 12 04 08 - VM



A B C
Ansenkung 70°-90° Ansenkung 70°-90°

F G H
Ansenkung 70°-90° Ansenkung 70°-90°

J M N
Ansenkung 40°-60° Ansenkung 40°-60°

Q R T
Ansenkung 40°-60° Ansenkung 40°-60°

U W X
Ansenkung 40°-60° Ansenkung 40°-60° Spezialausführung

*Seiten basieren auf ungeschliffener Wendeschneidplatte

Toleranz für C, E, H, M, O, P, R, S, T, W Plattenform (Ausnahmefall)

| d | Toleranz für d | | Toleranz für m | |
|--------|----------------|--------|----------------|--------|
| | J, K, L, M, N | U | M, N | U |
| 6,350 | + 0,05 | + 0,08 | + 0,08 | + 0,13 |
| 9,525 | + 0,05 | + 0,08 | + 0,08 | + 0,13 |
| 12,700 | + 0,08 | + 0,13 | + 0,13 | + 0,20 |
| 15,875 | + 0,10 | + 0,18 | + 0,15 | + 0,27 |
| 19,050 | + 0,10 | + 0,18 | + 0,15 | + 0,27 |
| 25,400 | + 0,13 | + 0,25 | + 0,18 | + 0,38 |

Toleranz für D Plattenform (Ausnahmefall)

| d | Toleranz für d | | Toleranz für m | |
|--------|----------------|--|----------------|--|
| | | | | |
| 6,350 | + 0,05 | | + 0,08 | |
| 9,525 | + 0,05 | | + 0,08 | |
| 12,700 | + 0,08 | | + 0,13 | |
| 15,875 | + 0,10 | | + 0,15 | |
| 19,050 | + 0,10 | | + 0,15 | |



Codesystem (ISO) für Drehweschneidplatten

04 08 - MP

6 7 8

Höhe der Schneidkante Eckenradius Spanbrecher zum Drehen

5 Schneidenlänge, Durchmesser Innenkreis

C N M G 12 04 08 - VM

| Schneidenlänge | | | | | | | Durchmesser Innenkreis |
|----------------|----|----|----|----|----|----|------------------------|
| C | d | S | T | R | V | W | |
| Metrisch | | | | | | | Ø (mm) |
| 03 | 04 | 03 | 06 | 03 | 02 | | 3,97 |
| 04 | 05 | 04 | 08 | 04 | 03 | | 4,76 |
| 05 | 06 | 05 | 09 | 05 | 03 | | 5,56 |
| | | | | 06 | | | 6,00 |
| 06 | 07 | 06 | 11 | 06 | 11 | 04 | 7,94 |
| 08 | 09 | 07 | 13 | 07 | 13 | 05 | 7,97 |
| | | | | 08 | | | 8,0 |
| 09 | 11 | 09 | 16 | 09 | 16 | 06 | 9,525 |
| | | | | 10 | | | 10,00 |
| 11 | 13 | 11 | 19 | 11 | 19 | 07 | 11,11 |
| | | | | 12 | | | 12,00 |
| 12 | 15 | 12 | 22 | 12 | 22 | 08 | 12,70 |
| 14 | 17 | 14 | 24 | 14 | 24 | 09 | 14,29 |
| 16 | 19 | 15 | 27 | 15 | 27 | 10 | 15,875 |
| | | | | 16 | | | 16,00 |
| 17 | 21 | 17 | 30 | 17 | 30 | 11 | 17,46 |
| 19 | 23 | 19 | 33 | 19 | 33 | 13 | 19,05 |
| | | | | 20 | | | 20,00 |
| 22 | 27 | 22 | 38 | 22 | 38 | 15 | 22,225 |
| | | | | 25 | | | 25,00 |
| 25 | 31 | 25 | 44 | 25 | 44 | 17 | 25,40 |
| 32 | 38 | 31 | 54 | 31 | 54 | 21 | 31,75 |
| | | | | 32 | | | 32,00 |

7 Eckenradius

C N M G 12 04 08 - VM

| Symbol | Eckenradius |
|--------|-------------|
| 00 | 0-0,2 |
| 01 | 0,1 |
| 02 | 0,2 |
| 04 | 0,4 |
| 08 | 0,8 |
| 12 | 1,2 |
| 16 | 1,6 |
| 20 | 2,0 |
| 24 | 2,4 |
| 28 | 2,8 |
| 32 | 3,2 |

6 Höhe der Schneidkante

C N M G 12 04 08 - VM

| Symbol Metrisch | Höhe der Schneidkante (t) mm |
|-----------------|------------------------------|
| 01 | 1,59 |
| T0 | 1,79 |
| T1 | 1,98 |
| 02 | 2,38 |
| T2 | 2,78 |
| 03 | 3,18 |
| T3 | 3,97 |
| 04 | 4,76 |
| 05 | 5,56 |
| 06 | 6,35 |
| 07 | 7,94 |
| 09 | 9,52 |
| 11 | 11,11 |
| 12 | 12,70 |

() Symbol für kleine Weschneidplatten

8 Spanbrecher

C N M G 12 04 08 - MP

Negative Spanbrecher

| | | | | | | |
|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | | |
| VL | VF | VB | VC | VQ | VW | LW |
| | | | | | | |
| VM | VR | GH | VH | VT | SR | B25 |
| | | | | | | |
| HA | HM | GR | VP1 | VP2 | VP3 | VP4 |
| | | | | | | |
| LP | MP | MM | RM | MK | RK | CP |

Positive Spanbrecher

| | | | | | | |
|----|----|-----|-----|-----|----|----|
| | | | | | | |
| FP | VL | HMP | MP | C25 | AK | AM |
| | | | | | | |
| AR | FS | MS | VP1 | LU | MU | |

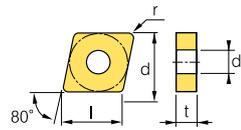


Wendeschneidplatten zum Drehen

CN



Rhombisch 80° Negativ



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 09 | 9,525 | 3,18 | 3,81 |
| 12 | 12,7 | 4,76 | 5,16 |
| 16 | 15,875 | 6,36 | 6,35 |
| 19 | 19,05 | 6,35 | 7,93 |
| 25 | 25,4 | 9,52 | 9,12 |

| Werkstoff | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittmodus | |
|----------------------|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--------------|----------------------------|
| Stahl | P | ● | * | ● | ● | ● | * | * | ● | ● | * | * | ● | ● | * | * | * | * | * | * | ● | ● Kontinuierlicher Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | ● | ● | * | * | ● | ● | * | * | * | * | * | * | ● | ● Allgemeine Zerspanung |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ● | ● | * | * | ● | ● | * | * | ● | ● | * | * | * | * | * | * | ● | ● Unterbrochener Schnitt |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | ● | ● | * | * | ● | ● | * | * | * | * | * | * | ● | ● |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | |
|-----------------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|------------|------------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Schruppen | CNMG-GR | | | | | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | | ○ | | | | | | | | | | | 0,20-0,50 | 1,00-7,00 |
| | CNMG120412-GR | | | | | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | ○ | | | | | | | | | | | 0,25-0,50 | 1,30-7,00 |
| | CNMG120416-GR | | | | | ○ | ▲ | ▲ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,60 | 1,80-6,00 |
| | CNMG160608-GR | | | | | | ● | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,70 | 1,00-8,00 |
| | CNMG160612-GR | | | | | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,70 | 1,30-8,00 |
| | CNMG160616-GR | | | | | ● | ● | ▲ | ▲ | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | 0,25-0,75 | 1,80-8,00 |
| | CNMG190608-GR | | | | | ○ | ○ | ▲ | ▲ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,70 | 1,70-10,00 |
| | CNMG190612-GR | | | | | ● | ● | ▲ | ▲ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,75 | 1,70-10,00 |
| | CNMG190616-GR | | | | | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,80 | 1,80-10,00 |
| | CNMG190624-GR | | | | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,35-0,85 | 2,00-12,00 |
| CNMG250724-GR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,40-1,00 | 2,30-15,00 | |
| CNMG250924-GR | | | | | ○ | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,40-1,00 | 2,30-15,00 | |
| Mittel bis Schruppen | CNMG-GS | | | | | | | | ○ | | | | | ▲ | | ○ | | ▲ | | | | | | 0,05-0,25 | 0,10-3,00 | |
| | CNMG120404-GS | | | | | | | | ○ | | | | | ▲ | | ○ | | ▲ | | | | | | 0,10-0,50 | 1,00-5,00 | |
| | CNMG120412-GS | | | | | | | ○ | ○ | | | ○ | ○ | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | | | 0,13-0,65 | 1,00-5,00 | |
| | CNMG160612-GS | | | | | | | ○ | | | | ○ | ○ | ○ | | ○ | | | | | | | | 0,13-0,65 | 1,00-6,50 | |
| | CNMG190612-GS | | | | | | | ○ | | | ● | ○ | ▲ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | 0,13-0,65 | 1,00-7,80 | |
| CNMG190616-GS | | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | 0,13-0,65 | 1,00-7,80 | |
| Mittel bis Schleiften | CNMG-HA | | | | | | ▲ | | | | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | ▲ | | 0,05-0,20 | 0,80-3,50 | |
| | CNMG120408-HA | | | | | | ▲ | | | | | | | ▲ | | ▲ | ○ | ▲ | | | | | ▲ | 0,10-0,40 | 0,80-3,50 | |
| | CNMG120412-HA | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | ▲ | | | | | ▲ | 0,13-0,55 | 0,80-3,50 | |
| Mittel | CNMG-HS | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | 0,05-0,20 | 1,00-2,50 | |
| | CNMG090308-HS | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | 0,10-0,20 | 1,00-2,50 | |
| | CNMG120404-HS | | | | | | | | ○ | | | ○ | ○ | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | | | 0,05-0,20 | 1,00-4,50 | |
| | CNMG120408-HS | | | | | | | ○ | | | ○ | ○ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | | | | | | 0,10-0,40 | 1,00-4,50 | |
| | CNMG120412-HS | | | | | | | | | | | ○ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | | ▲ | | | | | | 0,13-0,55 | 1,00-4,50 | |
| | CNMG160612-HS | | | | | | | ○ | | | | ○ | ○ | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | | | 0,13-0,55 | 2,00-6,00 | |
| | CNMG160616-HS | | | | | | | | | | | ○ | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | | | 0,15-0,60 | 2,00-6,00 | |
| | CNMG190612-HS | | | | | | | | ○ | | ○ | ○ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | | ▲ | | | | | | 0,13-0,55 | 2,00-7,30 | |
| | CNMG190616-HS | | | | | | | | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ▲ | | | | | | 0,15-0,60 | 2,00-7,30 | |
| Mittel - Schleiften | CNMG-LP | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,30 | 0,30-1,50 | |
| | CNMG090308-LP | | | | | ▲ | ▲ | | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,30-2,00 | |
| | CNMG120404-LP | | | | | ▲ | ▲ | | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-2,50 | |
| | CNMG120412-LP | | | | | ● | ● | | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,13-0,45 | 0,80-3,00 | |
| Mittel (Wiper) | CNMG-LW | | | | | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | | | | ▲ | | | | | | | | | | | 0,15-0,60 | 1,00-5,00 | |
| | CNMG120412-LW | | | | | ▲ | ▲ | ○ | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | 0,20-0,70 | 1,00-6,00 | |

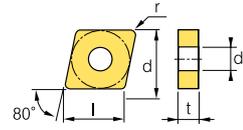
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

CN__



Rhombisch 80° Negativ



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 09 | 9,525 | 3,18 | 3,81 |
| 12 | 12,7 | 4,76 | 5,16 |
| 16 | 15,875 | 6,36 | 6,35 |
| 19 | 19,05 | 6,35 | 7,93 |
| 25 | 25,4 | 9,52 | 9,12 |

| Werkstoff | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittmodus | | | | | | | |
|----------------------|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--------------|---|--|--|--|--|--|---|
| Stahl | P | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | | | | | | ● Kontinuierlicher Schnitt ● Allgemeine Zerspanung * Unterbrochener Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | | | | | | |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|------------|-----------|------------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | |
| Schruppen | CNMG-RM | CNMG120404-RM | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | 0,10-0,50 | 2,00-6,00 | | |
| | | CNMG120408-RM | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | ● | ● | ● | | | | | | | 0,15-0,55 | 2,00-6,00 | |
| | | CNMG120412-RM | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | ● | ● | ● | | | | | | | 0,20-0,60 | 2,00-6,00 | |
| | | CNMG120416-RM | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | | | | | | | 0,25-0,70 | 2,00-6,00 |
| | | CNMG160608-RM | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | ● | ● | | | | | | | 0,15-0,55 | 2,00-8,00 |
| | | CNMG160612-RM | | | | | | | | | | | ○ | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | | | | | | | 0,20-0,60 | 2,00-8,00 |
| | | CNMG160616-RM | | | | | | | | | | | ○ | ▲ | ● | ● | | ● | ● | ● | | | | | | | 0,25-0,70 | 2,00-8,00 |
| | | CNMG190608-RM | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | ● | ● | | | | | | | 0,15-0,55 | 2,00-10,00 |
| | | CNMG190612-RM | | | | | | | | | | | | | ▲ | ● | ● | | ● | ● | | | | | | | 0,20-0,60 | 2,00-10,00 |
| CNMG190616-RM | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | ● | ● | | | | | | | 0,25-0,70 | 2,00-10,00 | | |
| Schlichten | CNMG-VB | CNMG120404-VB | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | | | | | ○ | | | | | | | | | 0,15-0,35 | 0,30-2,00 | | |
| | | CNMG120408-VB | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | | | | | ○ | | | | | | | | | | 0,15-0,45 | 0,50-2,00 | |
| | | CNMG120412-VB | | | | | ▲ | ● | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,50 | 0,50-2,00 | |
| Mittel-Schichten | CNMG-VC | CNMG120404-VC | | | | | ▲ | ▲ | | ● | | | | | | | ● | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,30-2,00 | | |
| | | CNMG120408-VC | | | | | ▲ | ▲ | | ● | | | | | | | ● | | | | | | | | 0,15-0,40 | 0,50-3,00 | | |
| | | CNMG120412-VC | | | | | ▲ | ▲ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,45 | 0,50-3,00 | |
| Schichten | CNMG-VF | CNMG090304-VF | | | | | ▲ | ▲ | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 0,07-0,30 | 0,50-1,50 | | |
| | | CNMG090308-VF | | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,1-0,30 | 0,50-1,50 | |
| | | CNMG120404-VF | | ○ | | | ○ | ○ | ○ | ▲ | | | | | ▲ | | | | | ▲ | | | | | | 0,07-0,30 | 0,50-1,50 | |
| | | CNMG120408-VF | | | | | ○ | ○ | ▲ | ▲ | | | | | ○ | | ○ | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-1,50 | |
| Schichten | CNMG-VL | CNMG120404-VL | ▲ | ▲ | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,25 | 0,10-1,00 | | |
| | | CNMG120408-VL | ▲ | ● | | | ▲ | ▲ | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,20-1,50 | |
| | | CNMG120412-VL | | | | | ▲ | ○ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,20-1,50 | |
| Mittel | CNMG-VM | CNMG090304-VM | | | | | | | | ○ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,30 | 0,90-3,50 | | |
| | | CNMG090308-VM | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,45 | 1,00-3,50 | |
| | | CNMG120404-VM | ● | ● | | | | | | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | | | ▲ | | | | | | | 0,05-0,30 | 0,90-5,00 | |
| | | CNMG120408-VM | ● | ● | | | | | ○ | ○ | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | | | | | | 0,10-0,50 | 1,00-5,00 | |
| | | CNMG120412-VM | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ○ | | | | | | 0,13-0,60 | 1,30-5,00 | |
| | | CNMG120416-VM | | | | | ○ | | | | ▲ | | | | | ○ | | ○ | | | | | | | | 0,20-0,60 | 1,50-5,50 | |
| | | CNMG160608-VM | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | ○ | | | | | | 0,10-0,50 | 1,00-6,70 | |
| | | CNMG160612-VM | | | | | ○ | ○ | | ▲ | ○ | | | | | ▲ | | ▲ | | ○ | | | | | | 0,13-0,60 | 1,30-6,70 | |
| | | CNMG160616-VM | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,13-0,60 | 1,30-6,70 | |
| | | CNMG190608-VM | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,13-0,65 | 1,30-7,00 | |
| | | CNMG190612-VM | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | | | | | ○ | | ▲ | | | | | | | | | 0,15-0,70 | 1,50-7,00 |
| CNMG190616-VM | | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,18-0,75 | 1,80-7,00 | | |

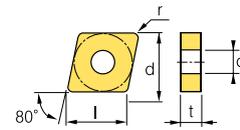
▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

CN



Rhombisch 80° Negativ



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 09 | 9,525 | 3,18 | 3,81 |
| 12 | 12,7 | 4,76 | 5,16 |
| 16 | 15,875 | 6,36 | 6,35 |
| 19 | 19,05 | 6,35 | 7,93 |
| 25 | 25,4 | 9,52 | 9,12 |

| Werkstoff | | P | M | K | N | S | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittmodus | | | | | |
|----------------------|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--|---|---|--|--|--------------|---|---|--|---|---|
| Stahl | | ● | * | ● | ● | ● | ● | * | * | ● | ● | ● | ● | * | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |
| Rostfreier Stahl | | ● | | | | | | * | * | | | | | ● | ● | * | ● | ● | * | | | | | | | | | | | | ● |
| Gusseisen | | ● | * | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | ● | |
| Nichteisenmetall | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | ● | |
| HRSA, Titanlegierung | | | | | | | | ● | | | | | | ● | ● | ● | * | ● | ● | | | ● | ● | | | | ● | ● | | ● | |
| Gehärteter Stahl | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | ● | |

- Kontinuierlicher Schnitt
- Allgemeine Zerspantung
- * Unterbrochener Schnitt

| | Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | |
|----------------------|---------------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|-----|-----|-------------|-------------|------------|
| | | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Schichten | CNMG-VP1 | CNMG120404-VP1 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ▲ | ○ | | | | ● | ○ | 0,05 - 0,15 | 0,10-1,50 | |
| | | CNMG120408-VP1 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ▲ | ○ | | | | ▲ | ○ | 0,07 - 0,20 | 0,10-1,50 |
| Mittel - Schichten | CNMG-VP2 | CNMG120404-VP2 | | | | | ● | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | | | ▲ | ○ | 0,05-0,3 | 0,10-3,00 | |
| | | CNMG120408-VP2 | | | | | ○ | | | | | | ○ | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | | | ▲ | ○ | 0,10-0,40 | 0,50-4,50 |
| Mittel | CNMG-VP3 | CNMG120404-VP3 | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | 0,05-0,30 | 0,10-3,00 | |
| | | CNMG120408-VP3 | | | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | 0,10-0,40 | 0,50-4,50 | |
| | | CNMG120412-VP3 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | 0,12-0,50 | 0,50-5,00 |
| Schruppen | CNMG-VP4 | CNMG120408-VP4 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | 0,15-0,35 | 1,00-4,00 | |
| | | CNMG120412-VP4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | 0,20-0,40 | 1,00-4,00 |
| | | CNMG190608-VP4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,45 | 1,00-8,00 |
| | | CNMG190612-VP4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,50 |
| Mittel bis Schichten | CNMG-VQ | CNMG090304-VQ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,30 | 0,50-3,50 | |
| | | CNMG090308-VQ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,30 | 0,80-4,00 |
| | | CNMG090408-VQ | | | | | ○ | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,30 | 0,50-3,50 |
| | | CNMG090412-VQ | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,30 | 0,80-4,00 |
| | | CNMG120404-VQ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,30 | 0,80-4,00 |
| | | CNMG120408-VQ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,40 | 0,80-4,00 |
| CNMG120412-VQ | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,80-4,00 | |
| Schruppen | CNMG-VR | CNMG120412-VR | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,60 | 1,50-7,00 | |
| | | CNMG120416-VR | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,35-0,65 | 1,70-7,00 | |
| | | CNMG190612-VR | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,35-0,70 | 2,00-10,00 | |
| | | CNMG190616-VR | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,35-0,75 | 2,20-10,00 |

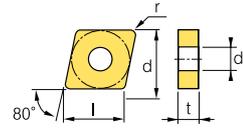
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

CN__



Rhombisch **80° Negativ**



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 09 | 9,525 | 3,18 | 3,81 |
| 12 | 12,7 | 4,76 | 5,16 |
| 16 | 15,875 | 6,36 | 6,35 |
| 19 | 19,05 | 6,35 | 7,93 |
| 25 | 25,4 | 9,52 | 9,12 |

| Werkstoff | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittmodus | |
|----------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--------------|----------------------------|
| Stahl | P | ● | * | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● Kontinuierlicher Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● Allgemeine Zerspanung |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | * Unterbrochener Schnitt |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | | | |
|---------------------|----------------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|------------|------------|------------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | |
| Schlichten (Wiper) | CNMG-VW | CNMG120404-VW | | | | | ▲ | ▲ | | ○ | | | ▲ | | | | | | | | | | | | 0,10-0,30 | 0,50-3,00 | |
| | | CNMG120408-VW | | | | | ▲ | ▲ | | ○ | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,50 | 0,50-4,00 |
| | | CNMG120412-VW | | | | | ▲ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,55 | 1,00-4,50 |
| Schweres Schrappen | CNMM-GH | CNMM120408-GH | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,60 | 2,50-8,00 | |
| | | CNMM120412-GH | | | | | | | ▲ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,70 | 2,50-8,00 |
| | | CNMM160612-GH | | | | | ○ | ○ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,90 | 2,50-8,00 |
| | | CNMM160616-GH | | | | | ○ | ○ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-1,20 | 2,50-8,00 |
| | | CNMM160624-GH | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-1,50 | 2,50-8,00 |
| | | CNMM190608-GH | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,60 | 2,50-8,00 |
| | | CNMM190612-GH | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,70 | 3,00-8,00 |
| | | CNMM190616-GH | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,45-0,90 | 3,00-8,00 |
| | | CNMM190624-GH | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,55-1,20 | 4,00-9,00 |
| | | CNMM250724-GH | | | | | ● | ▲ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,55-1,20 | 5,00-12,00 |
| CNMM250924-GH | | | | | ▲ | ▲ | ● | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,55-1,20 | 5,00-12,00 | | |
| Schrappen | CNMM-GR | CNMM120408-GR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,50 | 1,00-7,00 | |
| | | CNMM120412-GR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,50 | 1,30-7,00 | |
| | | CNMM190612-GR | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,75 | 1,70-10,00 | |
| Schweres Schrappen | CNMM-VH | CNMM190612-VH | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,50-0,90 | 5,00-10,00 | |
| | | CNMM190616-VH | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,50-1,10 | 5,00-10,00 | |
| | | CNMM190624-VH | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,60-1,20 | 6,00-12,00 | |
| | | CNMM250724-VH | | | | | ● | ▲ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,70-1,40 | 6,00-15,00 | |
| | | CNMM250924-VH | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,70-1,40 | 6,00-15,00 |
| Schweres Schrappen | CNMM-VT | CNMM190612-VT | | | | | ▲ | ▲ | ● | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 0,60-1,00 | 6,00-13,00 | |
| | | CNMM190616-VT | | | | | ▲ | ▲ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,60-1,10 | 5,00-10,00 | |
| | | CNMM190624-VT | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,60-1,60 | 7,00-13,00 | |
| | | CNMM250724-VT | | | | | ● | ▲ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,75-16,00 | 7,00-17,00 | |
| | | CNMM250924-VT | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,75-16,00 | 7,00-17,00 |

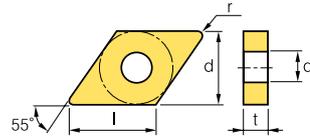
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

DN



Rhombisch **55° Negativ**



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|-------------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 11 | 9,525 | 3,18 - 4,76 | 3,81 |
| 15 | 12,7 | 4,76 - 6,35 | 5,16 |
| 19 | 15,875 | 6,35 | 7,93 |

| Werkstoff | | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|---|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | P | M | K | N | S | H | ● | ▲ | ○ | ● | ▲ | ○ | ● | ▲ | ○ | ● | ▲ | ○ |
| Stahl | P | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

● Kontinuierlicher Schnitt
 ▲ Allgemeine Zerspanung
 ○ Unterbrochener Schnitt

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | |
|----------------------|----------------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | |
| Schruppen | DNMG-RM | DNMG150404-RM | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | ● | | | | | | 0,10-0,50 | 2,00-6,00 | | |
| | | DNMG150408-RM | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | ● | | | | | | 0,15-0,55 | 2,00-6,00 | |
| | | DNMG150412-RM | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ● | | | | ● | | | | | | 0,20-0,60 | 2,00-6,00 | |
| | | DNMG150604-RM | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | ● | | | | | | 0,10-0,50 | 2,00-6,00 |
| | | DNMG150608-RM | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | ● | | | | ○ | | | 0,15-0,55 | 2,00-6,00 |
| | | DNMG150612-RM | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | ○ | | | 0,20-0,60 | 2,00-6,00 |
| Schichten | DNMG-VB | DNMG150404-VB | ▲ | ● | ▲ | ● | ● | ▲ | | ○ | | | | | | | | ○ | | | | | | 0,10-0,35 | 0,30-2,00 | | |
| | | DNMG150408-VB | ● | ● | ● | ● | ▲ | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | 0,15-0,45 | 0,50-2,00 | |
| | | DNMG150412-VB | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,45 | 0,50-2,00 | |
| | | DNMG150604-VB | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,30-2,00 | |
| | | DNMG150608-VB | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | ● | | | ○ | | | | | | | 0,15-0,45 | 0,50-2,00 |
| | | DNMG150612-VB | | | | | ▲ | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,50 | 0,50-2,50 |
| Mittel bis Schichten | DNMG-VC | DNMG150404-VC | | | | | ● | ● | ○ | | | | | | | | | ● | | | | | | 0,10-0,35 | 0,30-2,00 | | |
| | | DNMG150408-VC | | | | | ▲ | ▲ | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,40 | 0,50-3,00 | |
| | | DNMG150412-VC | | | | | ● | ● | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,50-3,00 | |
| | | DNMG150604-VC | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | ● | | | | | | 0,10-0,35 | 0,30-2,00 | |
| | | DNMG150608-VC | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,40 | 0,50-3,00 |
| | | DNMG150612-VC | | | | | ● | ● | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,45 | 0,50-3,00 |
| Schichten | DNMG-VF | DNMG110402-VF | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,20-1,00 | | |
| | | DNMG110404-VF | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,07-0,30 | 0,50-1,50 | |
| | | DNMG110408-VF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-1,50 | |
| | | DNMG150404-VF | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | 0,07-0,30 | 0,50-1,50 | |
| | | DNMG150408-VF | | | | | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | ○ | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-1,50 |
| | | DNMG150412-VF | | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,50 | 0,60-1,50 |
| | | DNMG150604-VF | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,13-0,30 | 0,50-1,50 |
| | | DNMG150608-VF | | | | | | ○ | ○ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-1,50 |
| DNMG150612-VF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,50 | 0,60-1,50 | | |
| Schichten | DNMG-VL | DNMG150404-VL | | | ○ | | ○ | ▲ | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,25 | 0,10-1,50 | | |
| | | DNMG150408-VL | | | | | ● | ● | ○ | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,30 | 0,20-1,50 | |
| | | DNMG150412-VL | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,30 | 0,25-1,50 | |
| | | DNMG150604-VL | ▲ | ○ | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,25 | 0,10-1,50 | |
| | | DNMG150608-VL | ▲ | ○ | | | ● | ● | ○ | ▲ | | | | | | | | | ○ | | | | | | 0,05-0,30 | 0,20-1,50 | |
| | | DNMG150612-VL | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,30 | 0,25-1,50 |

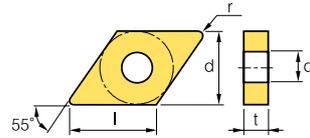
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

DN



Rhombisch **55°** **Negativ**



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|-------------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 11 | 9,525 | 3,18 - 4,76 | 3,81 |
| 15 | 12,7 | 4,76 - 6,35 | 5,16 |
| 19 | 15,875 | 6,35 | 7,93 |

| Werkstoff | P | M | K | N | S | H | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|---|---|---|---|---|---|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----------------------------|--|
| Stahl | ● | ● | * | ● | * | ● | * | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● Kontinuierlicher Schnitt | |
| Rostfreier Stahl | | ● | * | ● | * | ● | * | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● Allgemeine Zerspänung | |
| Gusseisen | | | ● | * | ● | * | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● | ● | * | ● Unterbrochener Schnitt | |
| Nichtisenmetall | | | | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | | |
| HRSA, Titanlegierung | | | | | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | |
| Gehärteter Stahl | | | | | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----------|-------------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Mittel | DNMG-VM | DNMG110404-VM | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,30 | 0,90-4,00 | |
| | | DNMG110408-VM | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | ○ | | | | | | 0,10-0,50 | 1,00-4,00 |
| | | DNMG110412-VM | | | | | ○ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,13-0,50 | 1,30-4,00 |
| | | DNMG150404-VM | ● | ○ | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | | | | | | | 0,05-0,30 | 0,90-5,00 |
| | | DNMG150408-VM | ● | ● | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | ▲ | ● | ○ | | | ○ | | | | 0,10-0,50 | 1,00-5,00 |
| | | DNMG150412-VM | | | | | | | ● | ▲ | | | | | | ▲ | ● | | | | | | | | 0,13-0,60 | 1,30-5,00 |
| | | DNMG150604-VM | ● | ● | | | | ○ | ▲ | ▲ | | | | | | ● | ▲ | | | | ▲ | | | | 0,05-0,30 | 0,90-5,00 |
| | | DNMG150608-VM | ● | ○ | | | ○ | | ▲ | ▲ | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | | | ▲ | | | | 0,10-0,50 | 1,00-5,00 |
| | DNMG150612-VM | | | | ○ | ○ | ▲ | ● | | | | | | ● | ● | ○ | | | ○ | | | | 0,13-0,60 | 1,30-5,00 | | |
| Schichten | DNMG-VP1 | DNMG150404-VP1 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | ● | | 0,05 - 0,15 | 0,10-1,50 | |
| | | DNMG150408-VP1 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | ● | | 0,07 - 0,20 | 0,10-1,50 | |
| | | DNMG150604-VP1 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | ▲ | | 0,05 - 0,15 | 0,10-1,50 | |
| | | DNMG150608-VP1 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | ● | | 0,07 - 0,20 | 0,10-1,50 | |
| Mittel - Schichten | DNMG-VP2 | DNMG150404-VP2 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | ● | ○ | 0,05-0,30 | 0,10-3,00 | |
| | | DNMG150408-VP2 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ● | ▲ | ▲ | | | | ▲ | | 0,10-0,40 | 0,50-4,50 | |
| | | DNMG150604-VP2 | | | | | | | | | | | ○ | | ▲ | ● | ▲ | ▲ | | | | ○ | | 0,05-0,30 | 0,10-3,00 | |
| | | DNMG150608-VP2 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ○ | 0,10-0,40 | 0,50-4,50 | |
| Mittel | DNMG-VP3 | DNMG150404-VP3 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ● | ○ | ● | | | | ● | ▲ | 0,05-0,30 | 0,10-3,00 | |
| | | DNMG150408-VP3 | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ▲ | | | | ● | ▲ | 0,10-0,45 | 0,50-5,00 | |
| | | DNMG150412-VP3 | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | ● | ● | 0,12-0,50 | 0,50-5,00 | |
| | | DNMG150604-VP3 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ● | ▲ | ▲ | 0,05-0,30 | 0,10-3,00 | |
| | | DNMG150608-VP3 | | | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | ● | ● | ▲ | 0,10-0,45 | 0,50-5,00 |
| | | DNMG150612-VP3 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | ● | ● | | 0,12-0,50 | 0,50-5,00 |
| Schruppen | DNMG-VP4 | DNMG150408-VP4 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | 0,20-0,45 | 1,00-5,00 | |
| | | DNMG150412-VP4 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | 0,25-0,50 | 1,00-5,00 | |
| | | DNMG150608-VP4 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | ▲ | ● | | 0,20-0,45 | 1,00-5,00 | |
| | | DNMG150612-VP4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | 0,25-0,50 | 1,00-5,00 |
| Mittel bis Schichten | DNMG-VQ | DNMG110404-VQ | ▲ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,30 | 0,50-3,50 | |
| | | DNMG110408-VQ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,40 | 0,80-4,00 |
| | | DNMG150404-VQ | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,30 | 0,80-3,50 |
| | | DNMG150408-VQ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,40 | 0,80-4,00 |
| | | DNMG150604-VQ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,30 | 0,80-4,00 |
| | | DNMG150608-VQ | ▲ | ● | ▲ | ▲ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,40 | 0,80-4,00 |
| Schichten (Wiper) | DNMG-VW | DNMG150404-VW | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,30-3,00 | |
| | | DNMG150408-VW | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,30-3,00 | |
| | | DNMG150604-VW | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,30-3,00 | |
| | | DNMG150608-VW | | | | | ▲ | ▲ | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,30-3,00 |
| Mittel | DNMX-SH | DNMX150404R-SH | | ○ | | | | | | | | | | | ▲ | | ○ | | | | | | | 0,15-0,30 | 1,00-4,00 | |
| | | DNMX150408R-SH | | | | | | | | | | | | | ○ | | ○ | | | | | | | 0,15-0,50 | 1,50-5,00 | |
| | | DNMX150604L-SH | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | | | | | | | | | 0,15-0,30 | 1,00-4,00 | |
| | | DNMX150604R-SH | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | | ○ | | | | | | | 0,15-0,30 | 1,00-4,00 | |
| | | DNMX150608L-SH | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | | ○ | | | | | | | | 0,15-0,50 | 1,50-5,00 |
| | | DNMX150608R-SH | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | | ○ | | | | | | | | 0,15-0,50 | 1,50-5,00 |

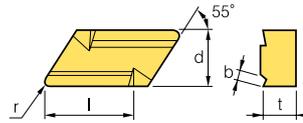
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



Wendeschneidplatten zum Drehen

KN

Parallelogramm 55° Negativ



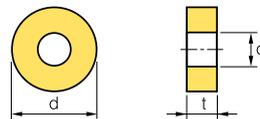
| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|------|----|
| l | d | t | d' |
| 16 | 9,525 | 4,76 | - |

| Werkstoff | Schnittmodus | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--------------|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|
| | | P | M | K | N | S | H | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| Stahl | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● |
| Rostfreier Stahl | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● |
| Nichteisenmetall | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HRSA, Titanlegierung | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gehärteter Stahl | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | |
|---------------------|-------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Mittel | | KNUX160405L-11 | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | ○ | | | | | | ○ | | | ○ | | 0,20-0,35 | 1,00-6,00 | |
| | | KNUX160405R-11 | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | ○ | | | | | | ▲ | | | ○ | | 0,20-0,35 | 1,00-6,00 |
| | | KNUX160410L-11 | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | | | | | | | | | ○ | | 0,30-0,60 | 1,50-6,00 |
| | | KNUX160410R-11 | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ○ | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,60 | 1,50-6,00 |
| Schruppen | | KNUX160405L-12 | | | | | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,35 | 1,50-6,00 | |
| | | KNUX160405R-12 | | | | | ● | ▲ | ● | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,35 | 1,50-6,00 |
| | | KNUX160410L-12 | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | ○ | | 0,40-0,70 | 1,50-6,00 |
| | | KNUX160410R-12 | | | | | ● | ▲ | ● | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 0,40-0,70 | 1,50-6,00 |

RN

Rund Negativ



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|-------------|------|
| l | d | t | d' |
| 09 | 9,525 | 3,18 | 3,81 |
| 12 | 12,7 | 4,76 | 5,16 |
| 15 | 15,875 | 6,35 | 6,35 |
| 19 | 19,05 | 6,35 | 7,93 |
| 25 | 25,4 | 6,35 - 9,52 | 9,12 |
| 31 | 31,75 | 9,52 | 12,7 |

| Werkstoff | Schnittmodus | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--------------|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|
| | | P | M | K | N | S | H | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| Stahl | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● |
| Rostfreier Stahl | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● |
| Nichteisenmetall | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HRSA, Titanlegierung | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gehärteter Stahl | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | |
|----------------------|-------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Mittel bis Schruppen | | RNMG090300-B25 | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,90-4,50 | 0,09-0,90 | |
| | | RNMG120400-B25 | | | | | | ● | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 1,20-4,80 | 0,12-1,20 |
| | | RNMG150600-B25 | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | 1,15-1,50 | 1,50-7,50 |
| | | RNMG190600-B25 | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | 1,90-7,60 | 0,19-1,90 |
| | | RNMG250600-B25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2,50-10,0 | 0,25-2,50 |
| | | RNMG250900-B25 | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 2,50-10,0 | 0,25-2,50 |
| RNMG310900-B25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3,50-13,0 | 0,30-2,50 | |

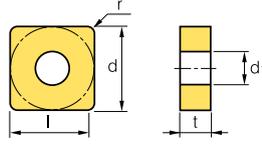
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

SN



Quadratisch 90° Negativ



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|-------------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 09 | 9,525 | 3,18 | 3,81 |
| 12 | 12,7 | 4,76 | 5,16 |
| 15 | 15,875 | 6,35 | 6,35 |
| 19 | 19,05 | 6,35 | 7,93 |
| 25 | 25,4 | 6,35 - 9,52 | 9,12 |
| 31 | 31,75 | 9,52 | 12,7 |

| Werkstoff | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittmodus | |
|----------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--------------|---|
| Stahl | P | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● Kontinuierlicher Schnitt * Allgemeine Zerspanung * Unterbrochener Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● * |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | | | | | | ● | ● | * | * | * | * | ● | * | ● * |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | * | * | * | * | ● | * | ● * |

| Wendeschneidplatten | | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|--|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|------------|-----------|------------|-----------|
| | | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5530 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | |
| Mittel bis Schruppen | | SNMG090308-B25 | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,17-0,45 | 0,80-3,50 | | |
| | | SNMG120404-B25 | ○ | ● | | | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,17-0,45 | 1,00-3,50 | |
| | | SNMG120408-B25 | ● | ● | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | | ● | ● | | | | ● | | | | | | | 0,23-0,60 | 1,50-5,00 |
| | | SNMG120412-B25 | ○ | ● | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,60 | 2,00-5,00 |
| | | SNMG120416-B25 | | | | | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,35-0,70 | 2,50-5,00 |
| | | SNMG150608-B25 | | | | | | | | ▲ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,60 | 1,50-6,00 |
| | | SNMG150612-B25 | | | | | ○ | ○ | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,60 | 2,00-6,00 |
| | | SNMG150616-B25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,35-0,70 | 2,00-6,00 |
| | | SNMG190608-B25 | | | | | ▲ | ▲ | ● | ○ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,60 | 3,00-8,00 |
| | | SNMG190612-B25 | | | | | ● | ▲ | ▲ | ● | | ▲ | | | | | | | | ○ | | | | | | | | 0,3-0,60 | 3,00-8,00 |
| | | SNMG190616-B25 | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | 0,35-0,70 | 3,00-8,00 |
| | | SNMG250716-B25 | | | | | | | ○ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,35-0,70 | 4,00-12,0 |
| SNMG250724-B25 | | | | | ● | ○ | ○ | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,50-1,00 | 5,00-12,0 | | |
| SNMG250924-B25 | | | | | ● | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,50-1,00 | 5,00-12,0 | | |
| Schruppen | | SNMG120408-GR | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,50 | 1,00-7,00 | | |
| | | SNMG120412-GR | | | | | ○ | ○ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,50 | 1,00-7,00 | |
| | | SNMG150608-GR | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,60 | 1,00-7,00 | |
| | | SNMG150612-GR | | | | | ○ | ● | ▲ | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | 0,29-0,75 | 1,40-7,00 | |
| | | SNMG190608-GR | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,80 | 1,70-9,00 | |
| | | SNMG190612-GR | | | | | ○ | ● | ▲ | ▲ | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,80 | 1,70-9,00 | |
| | | SNMG190616-GR | | | | | ○ | ● | ▲ | ● | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | 0,31-0,82 | 1,90-12,30 | |
| | | SNMG250724-GR | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,45-1,20 | 2,60-14,00 | |
| SNMG250924-GR | | | | | ○ | ○ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,50-1,20 | 2,60-14,00 | | | |
| Mittel bis Schruppen | | SNMG120404-GS | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | 0,10-0,45 | 0,80-4,50 | | |
| | | SNMG120408-GS | | | | | | | ○ | ○ | | | | | ○ | | ▲ | | ▲ | | | | | | | | 0,10-0,50 | 1,00-5,00 | |
| | | SNMG120412-GS | | | | | | | | | | | | | | ○ | | ▲ | | ○ | | | | | | | 0,13-0,65 | 1,00-5,00 | |
| | | SNMG190612-GS | | | | | | | | | | | ○ | ○ | ▲ | | ○ | | ▲ | | | | | | | | 0,30-0,80 | 1,70-9,00 | |
| Mittel bis Schlichten | | SNMG120404-HA | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | ▲ | | | ▲ | | | | 0,10-0,35 | 0,80-3,50 | | |
| | | SNMG120408-HA | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | ▲ | | ▲ | | | | 0,10-0,40 | 0,80-3,50 | |
| | | SNMG120412-HA | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | 0,13-0,55 | 0,80-3,50 | |
| Mittel | | SNMG090304-HS | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | ● | | | | | | | 0,05-0,25 | 1,00-2,50 | | |
| | | SNMG090308-HS | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | ○ | | | | | | | 0,10-0,30 | 1,00-2,50 | |
| | | SNMG120404-HS | | | | | | | | | | | | | | ○ | | ▲ | | ▲ | | | | | | | 0,05-0,30 | 1,00-4,50 | |
| | | SNMG120408-HS | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | ▲ | | ▲ | | | | | | 0,10-0,40 | 1,00-4,50 | |
| | | SNMG120412-HS | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | ▲ | | ▲ | | | | | | 0,13-0,55 | 1,00-4,50 | |
| | | SNMG150612-HS | | | | | | | | | | | ○ | ○ | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | | | | 0,13-0,55 | 1-60,1,00 | |
| | | SNMG150616-HS | | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | ○ | | | | | | | 0,15-0,60 | 1,00-4,50 | |
| | | SNMG190612-HS | | | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | | ▲ | | | | | 0,13-0,55 | 1,00-7,60 | |
| SNMG190616-HS | | | | | | | | | ○ | | | | | ○ | ○ | | ▲ | | ▲ | | | | | | 0,15-0,60 | 1,00-7,60 | | | |
| Mittel - Schlichten | | SNMG120404-LP | | | | | ▲ | ▲ | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,30-2,00 | | |
| | | SNMG120408-LP | | | | | ● | ▲ | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-2,50 | |
| | | SNMG120412-LP | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,13-0,45 | 0,80-3,00 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

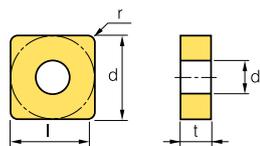


Wendeschneidplatten zum Drehen

SN



Quadratisch 90° Negativ



| | Maße (mm) | | | |
|----|-----------|-------------|------|----|
| | l | d | t | d' |
| 09 | 9,525 | 3,18 | 3,81 | |
| 12 | 12,7 | 4,76 | 5,16 | |
| 15 | 15,875 | 6,35 | 6,35 | |
| 19 | 19,05 | 6,35 | 7,93 | |
| 25 | 25,4 | 6,35 - 9,52 | 9,12 | |

| Werkstoff | Werkstoff | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Stahl | P | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● Kontinuierlicher Schnitt * Allgemeine Zerspanung * Unterbrochener Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | | ● | ● | * | * | * | * | ● | * | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | ● | * |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | | |
|-----------------------|--------------------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|------------|-----------|------------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | |
| Mittel | SNMG-MK | SNMG120404-MK | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,45 | 0,80-4,00 | | |
| | | SNMG120408-MK | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,50 | 1,00-5,00 | |
| | | SNMG120412-MK | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 0,13-0,60 | 1,30-5,00 | |
| | | SNMG120416-MK | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,63 | 1,50-6,00 |
| | | SNMG150612-MK | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,70 | 1,80-7,00 |
| | | SNMG150616-MK | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,23-0,70 | 2,00-7,50 |
| | | SNMG190608-MK | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,31-0,75 | 2,30-9,50 |
| | | SNMG190612-MK | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,33-0,78 | 2,50-10,00 |
| SNMG190616-MK | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,35-0,78 | 2,70-10,00 | | |
| Mittel bis Schlichten | SNMG-MM | SNMG120404-MM | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | | ○ | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-6,40 | |
| | | SNMG120408-MM | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | | ● | | ▲ | ● | | | | 0,12-0,45 | 0,50-6,40 | |
| | | SNMG120412-MM | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | | ● | ● | | | | 0,15-0,60 | 0,50-6,40 |
| | | SNMG150612-MM | | | | | | | | | ○ | ● | ● | ● | ○ | | | | | ● | | | | | | | 0,15-0,60 | 0,50-8,00 |
| | | SNMG150616-MM | | | | | | | | | | ● | ● | ○ | | | | | | | | | | | | | 0,18-0,65 | 0,50-8,00 |
| | | SNMG190608-MM | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | | | | | | | 0,12-0,45 | 0,50-9,50 |
| | | SNMG190612-MM | | | | | | | | | | ▲ | ● | ● | | | | | | ● | | | | | | | 0,15-0,60 | 0,50-9,50 |
| | | SNMG190616-MM | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | 0,18-0,65 | 0,50-9,50 |
| SNMG250924-MM | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,80 | 1,00-10,00 | | |
| Mittel | SNMG-MP | SNMG090304-MP | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,40-3,80 | |
| | | SNMG090308-MP | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,40 | 0,50-4,00 |
| | | SNMG120404-MP | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | ● | ● | ● | ○ | | | ▲ | ○ | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,40-4,00 |
| | | SNMG120408-MP | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | ● | ● | ● | ○ | | | ▲ | ○ | | | | | | | | 0,15-0,45 | 0,50-4,50 |
| | | SNMG120412-MP | | | | | ▲ | ▲ | ● | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,50 | 0,80-5,00 |
| | | SNMG120416-MP | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,18-0,60 | 0,80-7,00 |
| | | SNMG150612-MP | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | 0,18-0,60 | 0,80-8,50 |
| | | SNMG190612-MP | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | 0,18-0,60 | 0,80-8,50 |
| Schruppen | SNMG-RK | SNMG120404-RK | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,50 | 1,20-6,00 | |
| | | SNMG120408-RK | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,23-0,53 | 1,50-6,00 |
| | | SNMG120412-RK | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,28-0,53 | 1,80-6,00 |
| | | SNMG120416-RK | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,28-0,53 | 2,00-6,00 |
| | | SNMG150612-RK | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,70 | 1,80-7,00 |
| | | SNMG190612-RK | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,33-0,78 | 2,50-10,00 |
| | | SNMG190616-RK | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,35-0,78 | 2,70-10,00 |
| Schruppen | SNMG-RM | SNMG120404-RM | | | | | | | | | ● | ▲ | ▲ | ● | | | | | ● | | | | | | | 0,10-0,50 | 2,00-6,00 | |
| | | SNMG120408-RM | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | | ● | | ○ | | | | | 0,15-0,55 | 2,00-6,00 | |
| | | SNMG120412-RM | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | | | | 0,20-0,60 | 2,00-6,00 |
| | | SNMG150612-RM | | | | | | | | | ○ | ● | ● | ● | ○ | | | ○ | ● | | | | | | | | 0,20-0,60 | 2,00-8,00 |
| | | SNMG190608-RM | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | | | | | | | 0,20-0,60 | 2,00-10,00 |
| | | SNMG190612-RM | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ● | | | | | | ● | | | | | | | 0,20-0,60 | 2,00-10,00 |
| | | SNMG190616-RM | | | | | | | | | | ● | ● | ○ | | | | | | | | | | | | | 0,27-0,70 | 2,00-10,00 |
| | | SNMG250924-RM | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | 0,40-1,20 | 4,00-14,00 |

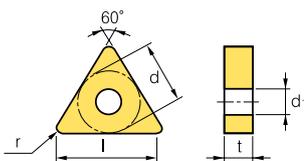
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

TN



Dreieckig 60° Negativ



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|-------------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 11 | 6,35 | 3,18 | 2,40 |
| 16 | 9,525 | 3,18 - 4,76 | 3,81 |
| 22 | 12,7 | 4,76 | 5,16 |
| 27 | 15,875 | 6,35 | 6,35 |
| 33 | 19,05 | 9,52 | 7,93 |

| Werkstoff | Materialgruppe | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------------|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | |
| Stahl | P | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | * | | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | * | ● | * | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | * | ● | * |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Mittel | TNGG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,30 | 0,50-3,50 | |
| | TNGG160402L | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,30 | 0,50-3,50 |
| | TNGG160402R | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,30 | 0,50-3,50 |
| | TNGG160404L | ● | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,12-0,30 | 1,00-3,50 |
| | TNGG160404R | ● | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,12-0,30 | 1,00-3,50 |
| | TNGG160408L | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,35 | 1,30-3,50 |
| | TNGG160408R | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,35 | 1,30-3,50 |
| | TNGG220404L | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,12-0,30 | 1,00-5,00 |
| | TNGG220404R | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,12-0,30 | 1,00-5,00 |
| TNGG220408L | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,35 | 1,00-3,50 | |
| TNGG220408R | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,35 | 1,30-5,00 | |
| Mittel | TNGG-VP3 | | | | | | | | | | | | | ○ | | ● | ▲ | | | | ● | ○ | | 0,05-0,30 | 0,10-3,00 | |
| | TNGG160408-VP3 | | | | | | | | | | | | | ○ | | ● | ● | | | | ● | ○ | | 0,10-0,45 | 0,50-5,00 | |
| Mittel | TNGN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,30 | 0,50-2,50 | |
| | TNGN110304 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,30 | 0,80-2,50 | |
| | TNGN110308 | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,80-4,00 | |
| | TNGN160308 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,40 | 1,50-5,00 | |
| Schruppen | TNMA | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,30 | 1,00-4,00 | |
| | TNMA160404 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 1,00-4,00 | |
| | TNMA160408 | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,50 | 1,50-4,50 | |
| | TNMA160412 | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,55 | 1,50-4,50 | |
| | TNMA160416 | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,55 | 1,50-4,50 | |
| | TNMA220404 | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | ○ | ○ | | 0,10-0,35 | 1,00-4,00 |
| | TNMA220408 | | | | | | | | | ○ | ● | | | | | | | | | | | ○ | ○ | | 0,15-0,40 | 1,50-5,00 |
| TNMA220412 | | | | | ○ | | | | ○ | ● | | | | | | ○ | | | | | ○ | ○ | | 0,20-0,50 | 1,50-5,00 | |
| TNMA220416 | | | | | | | | ○ | ○ | ● | | | | | | ○ | | | | | | | | 0,25-0,55 | 1,50-5,00 | |
| Mittel bis Schruppen | TNMG-B25 | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | 0,17-0,40 | 1,50-3,00 | |
| | TNMG110308-B25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,17-0,45 | 2,00-3,50 | |
| | TNMG160304-B25 | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,17-0,55 | 2,00-3,50 | |
| | TNMG160308-B25 | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,17-0,55 | 2,00-3,50 | |
| | TNMG160404-B25 | ● | ● | | | ▲ | ▲ | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,17-0,45 | 2,00-3,50 | |
| | TNMG160408-B25 | ● | ● | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ○ | | | | | | | | | ● | | | | | | 0,17-0,55 | 2,00-3,50 |
| | TNMG160412-B25 | ○ | ● | | | ▲ | ● | ▲ | ● | ○ | | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,55 | 2,00-3,50 |
| | TNMG160416-B25 | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,60 | 2,50-3,00 |
| | TNMG220404-B25 | | | | | | ▲ | ▲ | ● | ● | ○ | | | | | | | | | | | | | | 0,17-0,45 | 1,50-5,00 |
| | TNMG220408-B25 | | | | | | ● | ▲ | ▲ | ● | ○ | | | | | | | | | | | | | | 0,17-0,55 | 2,00-5,00 |
| | TNMG220412-B25 | | | | | | ● | ▲ | ● | ● | ○ | | | | ○ | | | | | | | | | | 0,25-0,55 | 2,00-5,00 |
| | TNMG220416-B25 | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | ● | ○ | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,60 | 2,00-5,00 |
| | TNMG220432-B25 | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | 0,40-0,75 | 3,50-7,00 |
| | TNMG270608-B25 | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,17-0,55 | 2,00-5,00 |
| | TNMG270612-B25 | | | | | | ○ | ▲ | ● | ● | | | | | | | | | ○ | | | | | | 0,25-0,55 | 3,00-7,00 |
| | TNMG270616-B25 | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,60 | 3,00-7,00 |
| | TNMG330704-B25 | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,45 | 3,00-8,00 |
| | TNMG330716-B25 | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,35-0,70 | 3,00-9,00 |
| TNMG330924-B25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,40-0,80 | 3,00-9,00 | |

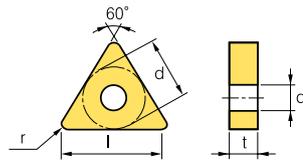
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

TN



Dreieckig **60° Negativ**



| Maße (mm) | | | | |
|-----------|--------|-------------|----------------|--|
| l | d | t | d ¹ | |
| 11 | 6,35 | 3,18 | 2,40 | |
| 16 | 9,525 | 3,18 - 4,76 | 3,81 | |
| 22 | 12,7 | 4,76 | 5,16 | |
| 27 | 15,875 | 6,35 | 6,35 | |
| 33 | 19,05 | 9,52 | 7,93 | |

| Werkstoff | PK | Schnittmodus | |
|----------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--------------|---|
| Stahl | P | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | ● | ● |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | ● | ● |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | ● | | | | ● | | ● | | * | | ● | | ● | | ● | ● | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | |
|-----------------------|----------------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | |
| Mittel | TNMG-MM | TNMG160404-MM | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | ● | ○ | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-4,80 | | |
| | | TNMG160408-MM | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | ● | ○ | | | | | | 0,12-0,45 | 0,50-4,80 | |
| | | TNMG160412-MM | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | 0,18-0,65 | 0,50-4,80 |
| | | TNMG220408-MM | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | ● | | | | | | | 0,12-0,45 | 0,50-6,50 |
| | | TNMG220412-MM | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | ● | | | | | | | | 0,15-0,60 |
| Mittel | TNMG-MP | TNMG110308-MP | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,42 | 0,50-3,50 | |
| | | TNMG160404-MP | | | | ▲ | ▲ | | ▲ | | | ● | ● | ● | ○ | | | ▲ | ○ | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,40-3,50 |
| | | TNMG160408-MP | | | | ▲ | ▲ | | ▲ | | | ● | ● | ● | ○ | | | ▲ | ○ | | | | | | | | 0,15-0,45 | 0,50-4,00 |
| | | TNMG160412-MP | | | | ▲ | ▲ | | ▲ | | | ● | ● | ● | ○ | | | ▲ | ○ | | | | | | | | 0,15-0,50 | 0,80-4,50 |
| | | TNMG220404-MP | | | | ▲ | ▲ | | ● | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,40-5,00 |
| | | TNMG220408-MP | | | | ▲ | ▲ | | ● | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,45 | 0,50-5,50 |
| | | TNMG220412-MP | | | | ▲ | ▲ | | ● | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,50 | 0,80-6,00 |
| | | TNMG220416-MP | | | | ● | ● | | ● | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,55 | 1,00-6,00 |
| TNMG270612-MP | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | 0,25-0,60 | 1,20-8,00 | | |
| Schruppen | TNMG-RK | TNMG160408-RK | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 0,23-0,53 | 1,50-5,00 | |
| | | TNMG160412-RK | | | | | | | | ● | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,28-0,53 | 1,80-5,00 |
| | | TNMG160416-RK | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 0,28-0,53 | 1,80-5,00 |
| | | TNMG220408-RK | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 0,23-0,53 | 1,50-6,00 |
| | | TNMG220412-RK | | | | | | | | | ○ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 0,28-0,53 | 1,80-6,00 |
| | | TNMG220416-RK | | | | | | | | | ○ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 0,28-0,63 | 2,00-6,00 |
| Schruppen | TNMG-RM | TNMG160404-RM | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | ● | ● | ○ | | | | | 0,10-0,50 | 2,00-5,50 | |
| | | TNMG160408-RM | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | ● | ● | ○ | | | | | 0,15-0,55 | 2,00-5,50 | |
| | | TNMG160412-RM | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | 0,20-0,60 | 2,00-5,50 | |
| | | TNMG220408-RM | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | ● | | | | | | 0,10-0,50 | 2,00-7,50 | |
| | | TNMG220412-RM | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | ● | | | | | | 0,15-0,55 | 2,00-7,50 | |
| Schlichten | TNMG-VB | TNMG160404-VB | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,30-1,50 | |
| | | TNMG160408-VB | ● | ● | ● | ● | ▲ | ● | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | | 0,15-0,45 | 0,50-7,00 | |
| | | TNMG220408-VB | | | | | ▲ | ▲ | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,45 | 0,50-2,50 |
| Mittel bis Schlichten | TNMG-VC | TNMG160404-VC | | | | | ● | ▲ | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,30-2,00 | |
| | | TNMG160408-VC | | | | | ● | ● | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-4,00 | 0,50-3,00 |
| | | TNMG160412-VC | | | | | ● | ● | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-4,50 | 0,50-3,00 |
| | | TNMG220408-VC | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,40 | 0,50-3,00 |
| Schlichten | TNMG-VF | TNMG110304-VF | ● | ○ | | | | | ○ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,20-1,00 | |
| | | TNMG160404-VF | ● | ○ | | | | ○ | ▲ | ○ | ▲ | | | | ▲ | | ● | | | | | | | | | 0,07-0,30 | 0,50-1,50 | |
| | | TNMG160408-VF | | ○ | | | ● | ○ | ○ | ● | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-1,50 |
| | | TNMG160412-VF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,50 | 0,50-1,50 |
| | | TNMG220404-VF | | | | | | | | | ▲ | | | | ▲ | | | | ● | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-1,50 |
| | | TNMG220408-VF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-1,50 |
| Schlichten | TNMG-VL | TNMG160404-VL | ▲ | ○ | ○ | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,25 | 0,10-1,00 | |
| | | TNMG160408-VL | ▲ | ○ | | | ● | ● | ○ | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,20-1,50 |
| | | TNMG160412-VL | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,40 | 0,20-1,50 |

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

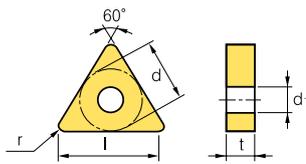


Wendeschneidplatten zum Drehen

TN



Dreieckig **60° Negativ**



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|-------------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 11 | 6,35 | 3,18 | 2,40 |
| 16 | 9,525 | 3,18 - 4,76 | 3,81 |
| 22 | 12,7 | 4,76 | 5,16 |
| 27 | 15,875 | 6,35 | 6,35 |
| 33 | 19,05 | 9,52 | 7,93 |

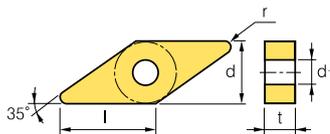
| Werkstoff | Maße | Sorten | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|---------|---|---|---|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | |
| Stahl | P | ● | * | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | <ul style="list-style-type: none"> ● Kontinuierlicher Schnitt ● Allgemeine Zerspanung * Unterbrochener Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | |
|----------------------|----------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|--------------------|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Mittel | TNMN | TNMN220408 | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,40 | 1,50-5,00 |
| | | TNMX | | ● | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,30 |
| Mittel bis Schruppen | | TNMX160402R | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,12-0,30 | 1,00-3,50 |
| | | TNMX160404L | | ○ | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,12-0,30 | 1,00-3,50 |
| | | TNMX160404R | | ○ | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,35 | 1,30-3,40 |
| | | TNMX160408L | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,35 | 1,30-3,40 |
| | | TNMX160408R | | ○ | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,12-0,30 |
| Mittel | TNMX-SH | TNMX160404L-SH | | ○ | | | | ● | ● | | | | | | | ▲ | | | | | | | | 0,15-0,30 | 0,50-4,00 | |
| | | TNMX160404R-SH | | ○ | | | | ● | ● | | | | | | | ▲ | | ○ | | | | | | 0,15-0,30 | 0,50-4,00 | |
| | | TNMX160408L-SH | | | | | | | ● | ● | | | | | | ▲ | | | | | | | | 0,15-0,45 | 1,00-4,00 | |
| | | TNMX160408R-SH | | | | | | | ● | ● | | | | | | ○ | | ○ | | | | | | 0,15-0,45 | 1,00-4,00 | |

VN



Rhombisch **35° Negativ**



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 9 | 9,525 | 3,18 | 3,81 |
| 12 | 12,7 | 4,76 | 5,16 |
| 16 | 15,875 | 6,36 | 6,35 |
| 19 | 19,05 | 6,35 | 7,93 |

| Werkstoff | Maße | Sorten | | | | | | | | | | | | | | Schnittmodus | | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|---------|---|---|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | |
| Stahl | P | ● | * | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | <ul style="list-style-type: none"> ● Kontinuierlicher Schnitt ● Allgemeine Zerspanung * Unterbrochener Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | |
|-----------------------|-----------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|--------------------|-----------|-------------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Mittel bis Schlichten | VNGG-HA | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | ▲ | | 0,10-0,40 | 0,80-3,50 |
| Mittel | VNGG-VP3 | VNGG160404-VP3 | | | | | | | | | | | | | ○ | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | ○ | 0,05 - 0,30 | 0,10-3,00 |
| | | VNGG160408-VP3 | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | ○ | ○ | 0,10-0,45 |
| Mittel bis Schruppen | VNMG-B25 | VNMG160404-B25 | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,45 | 0,50-3,50 |
| | | VNMG160408-B25 | ○ | ● | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | 0,10-0,50 | 1,00-3,50 |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

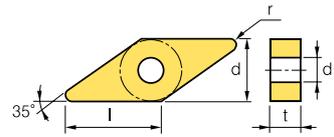


Wendeschneidplatten zum Drehen

VN



Rhombisch 35° Negativ



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 9 | 9,525 | 3,18 | 3,81 |
| 12 | 12,7 | 4,76 | 5,16 |
| 16 | 15,875 | 6,36 | 6,35 |
| 19 | 19,05 | 6,35 | 7,93 |

| Werkstoff | | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|---|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Stahl | P | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● Kontinuierlicher Schnitt * Allgemeine Zerspanung * Unterbrochener Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | |
|----------------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Mittel bis Schichten | VNMG160404-HA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,35 | 0,50-3,00 |
| | VNMG160408-HA | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | ▲ | | | 0,10-0,40 | 0,80-3,50 |
| Mittel | VNMG160404-HS | | | | | | | | | ○ | | | | ▲ | ○ | ○ | | ▲ | | | | | | 0,08-0,35 | 0,50-4,00 | |
| | VNMG160408-HS | | | | | | | | | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ▲ | | | | | | | 0,10-0,40 | 1,00-4,50 |
| Mittel bis Schichten | VNMG160404-LP | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,30-1,50 | |
| | VNMG160408-LP | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-2,00 |
| | VNMG160412-LP | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,45 | 0,80-2,50 |
| Mittel | VNMG160404-MK | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | 0,08-0,45 | 0,50-3,00 | |
| | VNMG160408-MK | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | 0,10-0,50 | 1,00-3,50 | |
| | VNMG160412-MK | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | 0,20-0,50 | 1,50-4,00 | |
| Mittel | VNMG160404-MM | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | ● | ● | ○ | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-4,80 | |
| | VNMG160408-MM | | | | | | | | | | ○ | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | 0,12-0,45 | 0,50-4,80 | |
| Mittel | VNMG160404-MP | | | | | | ▲ | ▲ | | ▲ | | ○ | ● | ● | ● | ○ | | ▲ | ○ | | | | | 0,10-0,40 | 0,40-3,50 | |
| | VNMG160408-MP | | | | | | ▲ | ▲ | | ▲ | | ○ | ● | ● | ● | ○ | | ▲ | ○ | | | | | 0,15-0,45 | 0,50-4,00 | |
| | VNMG160412-MP | | | | | | ▲ | ▲ | | ● | | | | | | | | ▲ | ○ | | | | | 0,15-0,50 | 0,80-4,50 | |
| | VNMG160416-MP | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,18-0,50 | 1,00-4,50 |
| Schuppen | VNMG160404-RM | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | 0,10-0,50 | 2,00-5,00 | |
| | VNMG160408-RM | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | ○ | | | 0,15-0,55 | 2,00-5,00 | |
| | VNMG160412-RM | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | 0,20-0,60 | 2,00-5,00 | |
| Schichten | VNMG160404-VB | ● | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ▲ | | ● | | | | | | | | ○ | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,30-1,50 | |
| | VNMG160408-VB | ● | ● | ● | ● | ▲ | ● | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,45 | 0,50-2,00 |
| | VNMG160412-VB | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,45 | 0,80-2,50 |
| Mittel bis Schichten | VNMG160404-VC | ● | | ● | | ▲ | ▲ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,30-2,00 | |
| | VNMG160408-VC | ● | ○ | | | ▲ | ▲ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-4,00 | 0,50-3,00 |
| | VNMG160412-VC | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,40 | 0,80-3,00 |
| Schichten | VNMG160402-VF | | ○ | | | | | ○ | | ○ | | | | ▲ | | ▲ | | | | | | | | 0,06-0,20 | 0,30-1,00 | |
| | VNMG160404-VF | ▲ | ○ | | | ○ | ○ | ○ | ▲ | | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | | | 0,08-0,30 | 0,50-1,50 | |
| | VNMG160408-VF | ● | ○ | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | | | | ○ | | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-1,50 | |
| Schichten | VNMG160404-VL | ▲ | ▲ | | | ● | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,10-1,00 | |
| | VNMG160408-VL | ● | ● | | | ▲ | ● | | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,25 | 0,20-1,50 | |
| | VNMG160412-VL | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,30 | 0,50-2,00 | |
| Mittel | VNMG160404-VM | ● | ○ | | | | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | ▲ | ○ | | ○ | | | | | | 0,08-0,45 | 0,50-3,50 | |
| | VNMG160408-VM | ● | ○ | | | ○ | ● | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | ● | ▲ | | ● | | | | | | 0,10-0,50 | 1,00-4,00 | |
| | VNMG160412-VM | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | 0,20-0,50 | 1,50-4,00 | |
| | VNMG220404-VM | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,45 | 1,00-5,00 | |
| | VNMG220408-VM | | | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,50 | 1,50-5,00 | |
| Schichten | VNMG160404-VP1 | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | ○ | | 0,10-0,30 | 0,40-3,50 | |
| | VNMG160408-VP1 | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | ○ | 0,15-0,35 | 0,50-3,50 | |

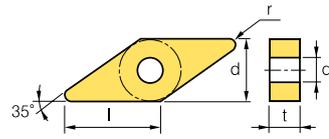
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

VN



Rhombisch **35° Negativ**



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|------|------|
| l | d | t | d' |
| 9 | 9,525 | 3,18 | 3,81 |
| 12 | 12,7 | 4,76 | 5,16 |
| 16 | 15,875 | 6,36 | 6,35 |
| 19 | 19,05 | 6,35 | 7,93 |

| Werkstoff | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--------|---|---|---|---|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|---------|---|---|---|---|---|---|
| | P | M | K | N | S | H | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | | | | |
| Stahl | ● | * | ● | ● | ● | * | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Rostfreier Stahl | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| Gusseisen | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| Nichteisenmetall | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| HRSA, Titanlegierung | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| Gehärteter Stahl | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |

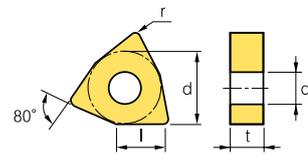
● Kontinuierlicher Schnitt
 ● Allgemeine Zerspanung
 * Unterbrochener Schnitt

| | Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|---------------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|-----|-----|-----------|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------|-----------|
| | | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | | | | | | | | |
| Mittel | VNMG-VP3 | VNMG160404-VP3 | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,30 | 0,10-3,00 |
| | | VNMG160408-VP3 | | | | | | | | | | | | | | ○ | | ○ | ○ | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | 0,10-0,45 | 0,50-5,00 |
| M- S Cermel | VNMG-VQ | VNMG160404-VQ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-3,50 |
| | | VNMG160408-VQ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,12-0,45 |

WN



Polygonal **80° Negativ**



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|------|------|
| l | d | t | d' |
| 06 | 9,525 | 4,76 | 3,81 |
| 08 | 12,7 | 4,76 | 5,16 |
| 10 | 15,875 | 6,35 | 6,35 |
| 13 | 19,05 | 9,52 | 7,93 |

| Werkstoff | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--------|---|---|---|---|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|---------|---|---|---|---|---|---|
| | P | M | K | N | S | H | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | | | | |
| Stahl | ● | * | ● | ● | ● | * | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Rostfreier Stahl | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| Gusseisen | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| Nichteisenmetall | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| HRSA, Titanlegierung | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| Gehärteter Stahl | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |

● Kontinuierlicher Schnitt
 ● Allgemeine Zerspanung
 * Unterbrochener Schnitt

| | Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|---------------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|-----|-----|-----------|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------|-----------|-----------|
| | | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | | | | | | | | | |
| Mittel | WNGG-VP3 | WNGG080404-VP3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,45 | 0,50-5,00 | |
| | | WNGG080408-VP3 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,35 | 0,50-4,00 | |
| | | WNGG080412-VP3 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,40 | 0,50-4,00 |
| Schruppen | WNMA | WNMA060408 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,30 | 0,50-3,00 | |
| | | WNMA080404 | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,60 | 1,00-5,00 | |
| | | WNMA080408 | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,60 | 1,00-6,00 | |
| | | WNMA080412 | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,70 | 1,50-6,00 |
| | | WNMA080416 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,70 |
| Mittel bis Schruppen | WNMG-B25 | WNMG080404-B25 | | ○ | | | ● | ▲ | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,17-0,45 | 1,00-5,00 | |
| | | WNMG080408-B25 | | ○ | | | ▲ | ▲ | ● | ● | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,23-0,60 | 1,50-5,00 |
| | | WNMG080412-B25 | | | | | ▲ | ▲ | ○ | ● | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,60 | 2,00-5,00 |
| | | WNMG100608-B25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,60 | 1,50-5,00 |
| | | WNMG130612-B25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,65 | 2,00-6,00 |

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

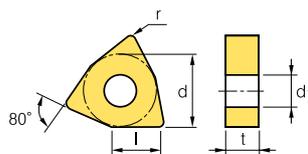


Wendeschneidplatten zum Drehen

WN



Polygonal 80° Negativ



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 06 | 9,525 | 4,76 | 3,81 |
| 08 | 12,7 | 4,76 | 5,16 |
| 10 | 15,875 | 6,35 | 6,35 |
| 13 | 19,05 | 9,52 | 7,93 |

| Werkstoff | Maße | Schnittmodus |
|----------------------|----------|----------------------------|
| Stahl | P | ● Kontinuierlicher Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | ⦿ Allgemeine Zerspanung |
| Gusseisen | K | ⦿ Unterbrochener Schnitt |
| Nichteisenmetall | N | |
| HRSA, Titanlegierung | S | |
| Gehärteter Stahl | H | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | |
|----------------------|-------------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | |
| Schruppen | | WNMG080404-GR | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,50 | 0,08-6,00 | |
| | | WNMG080408-GR | | | | | ○ | | ▲ | ▲ | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,50 | 1,00-7,00 | |
| | | WNMG080412-GR | | | | | ● | | ▲ | ▲ | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,50 | 1,30-7,00 | |
| | | WNMG080416-GR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,60 | 1,80-6,00 |
| | | WNMG100612-GR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,60 | 1,80-6,00 |
| | | WNMG130612-GR | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,65 | 1,00-5,00 |
| Mittel bis Schruppen | | WNMG060404-GS | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ○ | | ▲ | | | | | | 0,05-0,25 | 0,10-3,00 | | |
| | | WNMG060408-GS | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | | 0,10-0,50 | 1,00-4,00 | | |
| | | WNMG080404-GS | | | | | | | | ○ | | | | | | ▲ | | ● | | ▲ | | | | | 0,05-0,25 | 0,10-3,00 | | |
| | | WNMG080408-GS | | | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | | | ▲ | | ▲ | | | | | 0,10-0,50 | 1,00-5,00 | | |
| | | WNMG080412-GS | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | ▲ | | ▲ | | | | | 0,13-0,65 | 1,00-5,00 | | |
| Mittel bis Schichten | | WNMG060404-HA | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | ▲ | 0,05-0,30 | 0,10-3,00 | | | |
| | | WNMG060408-HA | | | | | | | | | | | | | | ○ | | ▲ | | ▲ | | | ▲ | 0,10-0,40 | 0,80-3,50 | | | |
| | | WNMG080404-HA | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | ▲ | 0,05-0,30 | 0,80-3,50 | | | |
| | | WNMG080408-HA | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | ▲ | 0,10-0,40 | 0,80-3,50 | | | |
| | | WNMG080412-HA | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ▲ | ○ | | ▲ | | | ▲ | 0,13-0,55 | 0,80-3,50 | | |
| Mittel | | WNMG060404-HS | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | ▲ | | ▲ | | | | | 0,05-0,20 | 1,00-2,50 | | | |
| | | WNMG060408-HS | | | | | | | | ○ | | | | | | ▲ | ○ | ▲ | | ▲ | | | | 0,10-0,20 | 1,00-2,50 | | | |
| | | WNMG060412-HS | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ○ | | ▲ | | | | 0,10-0,30 | 1,00-3,50 | | | |
| | | WNMG080404-HS | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ● | ▲ | | ▲ | | | | 0,05-0,30 | 1,00-4,50 | | | |
| | | WNMG080408-HS | | | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | | ▲ | | | | 0,10-0,40 | 1,00-4,50 | | | |
| | | WNMG080412-HS | | | | | | | | ○ | | | | | ○ | ○ | ▲ | | ▲ | | | | | 0,13-0,55 | 1,00-4,50 | | | |
| Mittel bis Schichten | | WNMG060404-LP | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,07-0,30 | 0,30-1,50 | | | |
| | | WNMG060408-LP | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,30 | 0,30-1,50 | | | |
| | | WNMG080404-LP | | | | ▲ | ▲ | | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,30-2,00 | | | |
| | | WNMG080408-LP | | | | ▲ | ▲ | | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 | 0,50-2,50 | | | |
| | | WNMG080412-LP | | | | ● | ▲ | | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,13-0,45 | 0,80-3,00 | | | |
| Mittel (Viper) | | WNMG060408-LW | | | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | 0,15-0,60 | 0,50-3,50 | | | | |
| | | WNMG060412-LW | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | 0,20-0,70 | 0,80-3,50 | | | | |
| | | WNMG080408-LW | | | | ▲ | ▲ | | ● | | ○ | | ▲ | | | | | | | | | | 0,15-0,60 | 1,00-5,00 | | | | |
| | | WNMG080412-LW | | | | ▲ | ▲ | | ○ | | ○ | | | | | | | | | | | | 0,20-0,70 | 1,00-6,00 | | | | |
| Mittel | | WNMG060408-MK | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | 0,08-0,30 | 0,80-2,50 | | | | |
| | | WNMG080404-MK | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | 0,10-0,45 | 1,00-3,00 | | | | |
| | | WNMG080408-MK | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | 0,10-0,50 | 1,00-3,50 | | | | |
| | | WNMG080412-MK | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | 0,10-0,50 | 1,00-4,00 | | | | |
| Mittel | | WNMG060408-MM | | | | | | | | | | ● | ● | ○ | | ○ | | | | | ○ | | 0,10-0,40 | 0,50-4,00 | | | | |
| | | WNMG060412-MM | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | 0,12-0,45 | 0,50-4,00 | | | | |
| | | WNMG080404-MM | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | ● | | ○ | | | 0,10-0,40 | 0,50-4,00 | | | | |
| | | WNMG080408-MM | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | ● | | ▲ | ● | | 0,12-0,45 | 0,50-4,00 | | | | |
| | | WNMG080412-MM | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | ▲ | ● | | 0,15-0,60 | 0,50-4,00 | | | | |

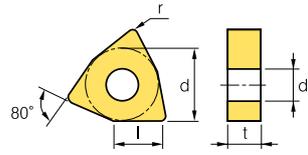
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

WN



Polygonal **80° Negativ**



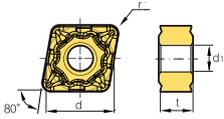
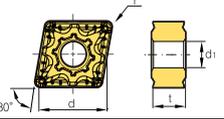
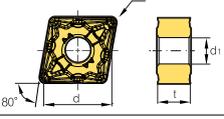
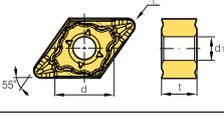
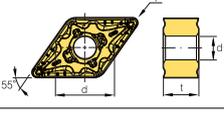
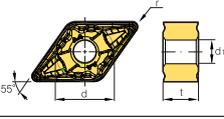
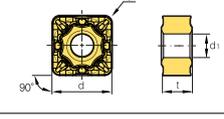
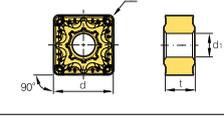
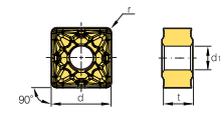
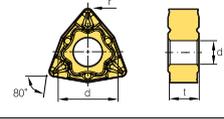
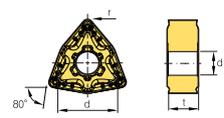
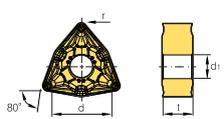
| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 06 | 9,525 | 4,76 | 3,81 |
| 08 | 12,7 | 4,76 | 5,16 |
| 10 | 15,875 | 6,35 | 6,35 |
| 13 | 19,05 | 9,52 | 7,93 |

| Werkstoff | | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----------------------------|
| Stahl | P | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● Kontinuierlicher Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● Allgemeine Zerspanung |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● Unterbrochener Schnitt |
| Nicht Eisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | |
|----------------------|-----------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|------------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Mittel bis Schichten | WNMG-VP2 | WNMG080404-VP2 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ● | ▲ | | | ○ | | ○ | | 0,10-0,45 | 0,50-5,00 | |
| | | WNMG080408-VP2 | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | | ▲ | ○ | 0,12-0,50 | 0,50-5,00 |
| | | WNMG080412-VP2 | | | | | | | | | | | | | | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | | ● | ○ | 0,05-0,30 | 0,10-3,00 |
| Mittel | WNMG-VP3 | WNMG080404-VP3 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | 0,10-0,45 | 0,50-5,00 | |
| | | WNMG080408-VP3 | | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | ● | ▲ | ▲ | 0,12-0,50 | 0,50-5,00 |
| | | WNMG080412-VP3 | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ● | ● | ▲ | | | ● | ● | ● | 0,05-0,30 | 0,10-3,00 |
| Schruppen | WNMG-VP4 | WNMG080408-VP4 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | ▲ | ● | | | 0,15-0,35 | 1,00-4,00 | |
| | | WNMG080412-VP4 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | ▲ | ● | | | 0,20-0,40 | 1,00-4,00 |
| Mittel bis Schichten | WNMG-VQ | WNMG080404-VQ | ● | ▲ | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,30 | 0,50-4,00 | |
| | | WNMG080408-VQ | ● | ▲ | ● | ▲ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,40 | 0,80-4,00 |
| | | WNMG080412-VQ | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,35 | 0,80-3,50 |
| Schruppen | WNMG-VR | WNMG080412-VR | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,60 | 1,50-7,00 | |
| Schichten (Wipfer) | WNMG-VW | WNMG080404-VW | | | | | ▲ | ▲ | | ○ | | | ▲ | | | | | | | | | | | 0,10-0,30 | 0,50-3,00 | |
| | | WNMG080408-VW | | | | | ○ | ▲ | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | 0,15-0,50 | 0,50-4,00 |
| Mittel bis Schruppen | WNMM-B25 | WNMM100608-B25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,30-0,80 | 3,00-8,00 | |
| | | WNMM130612-B25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,40-0,90 | 4,00-10,00 |
| Mittel | WNMX-SH | WNMX080404R-SH | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,30 | 1,00-4,00 | |
| | | WNMX080404L-SH | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | 0,15-0,30 | 1,00-4,00 |
| | | WNMX080408L-SH | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | 0,15-0,50 | 1,50-5,00 |
| | | WNMX080408R-SH | | | | | ○ | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | 0,15-0,50 | 1,50-5,00 |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Empfohlene Spanbrecher

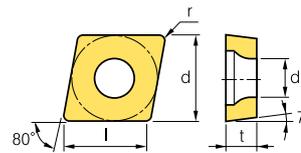
| Typ | Abbildung | Bezeichnung | Sorte | | | Maße (mm) | | | | Schnittbedingungen | | Konfiguration | |
|-----------|---|-------------|-----------|--------|--------|-----------|-------|-----------|----------------|--------------------|-----------|---|---|
| | | | NC3215 | NC3225 | NC5330 | d | t | r | d ² | ap (mm) | fn (mm/U) | | |
| C Typ |  | CNMG | 090408-VQ | ○ | ● | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | 0,08-0,30 | 0,50-2,50 |  | |
| | | | 090412-VQ | | ● | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 | 0,10-0,30 | 0,50-2,50 | | |
| |  | CNMG | 090408-MP | | ○ | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | 0,08-0,30 | 0,50-2,50 |  |
| C Typ |  | CNMG | 090404-MM | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 | 0,50-5,00 | 0,08-0,35 |  | |
| | | | 090408-MM | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | 0,50-5,00 | 0,10-0,40 | | |
| | | | 090412-MM | | | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 | 0,50-5,00 | 0,12-0,45 | | |
| D Typ |  | DNMG | 110508-VQ | | ● | 9,525 | 5,56 | 0,4 | 3,81 | 0,08-0,30 | 0,50-2,50 |  | |
| | | | 110512-VQ | | ● | 9,525 | 5,56 | 0,8 | 3,81 | 0,10-0,30 | 0,50-2,50 | | |
| |  | DNMG | 110504-MP | | | 9,525 | 5,56 | 0,4 | 3,81 | 0,50-4,00 | 0,10-0,40 |  | |
| 110508-MP | | | | 9,525 | 5,56 | 0,8 | 3,81 | 0,50-4,00 | 0,15-0,40 | | | | |
| 110512-MP | | | | 9,525 | 5,56 | 1,2 | 3,81 | 0,50-4,00 | 0,15-0,45 | | | | |
| D Typ |  | DNMG | 110504-MM | | | 9,525 | 5,56 | 0,4 | 3,81 | 0,50-5,00 | 0,08-0,35 |  | |
| | | | 110508-MM | | | 9,525 | 5,56 | 0,8 | 3,81 | 0,50-5,00 | 0,10-0,40 | | |
| | | | 110512-MM | | | 9,525 | 5,56 | 1,2 | 3,81 | 0,50-5,00 | 0,12-0,45 | | |
| S Typ |  | SNMG | 090408-VQ | | ● | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 | 0,08-0,30 | 0,50-2,50 |  | |
| | | | 090412-VQ | | ● | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | 0,10-0,30 | 0,50-2,50 | | |
| |  | SNMG | 090404-MP | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 | 0,50-4,00 | 0,10-0,40 |  | |
| 090408-MP | | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | 0,50-4,00 | 0,15-0,40 | | | | |
| 090412-MP | | | | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 | 0,50-4,00 | 0,15-0,45 | | | | |
| S Typ |  | SNMG | 090404-MM | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 | 0,50-5,00 | 0,08-0,35 |  | |
| | | | 090408-MM | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | 0,50-5,00 | 0,10-0,40 | | |
| | | | 090412-MM | | | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 | 0,50-5,00 | 0,12-0,45 | | |
| W Typ |  | WNMG | 060404-VQ | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 | 0,30-2,00 | 0,06-0,30 |  | |
| | | | 060408-VQ | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | 0,50-2,00 | 0,08-0,30 | | |
| | | | 060412-VQ | | | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 | 0,50-2,00 | 0,10-0,30 | | |
| W Typ |  | WNMG | 060404-MP | ● | ● | ● | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 | 0,10-0,40 | 0,40-2,80 |  |
| | | | 060408-MP | ▲ | ▲ | ● | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | 0,15-0,45 | 0,50-3,00 | |
| | | | 060412-MP | ○ | ○ | | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 | 0,15-0,50 | 0,80-3,20 | |
| W Typ |  | WNMG | 060404-MM | | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 | 0,50-4,00 | 0,08-0,35 |  |
| | | | 060408-MM | | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | 0,50-4,00 | 0,10-0,40 | |
| | | | 060412-MM | | | | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 | 0,50-4,00 | 0,12-0,45 | |

Wendeschneidplatten zum Drehen

CC



Rhombisch **80° Positiv**
Freiwinkel: 7°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 03 | 3,5 | 1,39 | 1,9 |
| 04 | 4,3 | 1,79 | 2,3 |
| 06 | 6,35 | 2,38 | 2,8 |
| 08 | 7,94 | 3,18 | 3,4 |
| 09 | 9,525 | 3,97 | 4,4 |
| 12 | 12,7 | 4,76 | 5,5 |

| Werkstoff | Maße | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|------|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | ● Kontinuierlicher Schnitt ● Allgemeine Zerspangung * Unterbrochener Schnitt | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stahl | P | ● | * | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | |
|---------------------|-------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3080 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | |
| Schichten | | CCMT060202-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,15 | 0,20-1,50 | |
| | | CCMT060204-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,05-0,20 | 0,20-1,50 |
| | | CCMT09T304-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,05-0,20 | 0,20-2,00 |
| | | CCMT09T308-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,05-0,22 | 0,22-2,20 |
| | | CCMT120404-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,05-0,20 | 0,20-2,00 |
| | | CCMT120408-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,05-0,22 | 0,22-2,20 |
| Mittel | | CCMT060202-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,05-0,12 | 0,50-1,50 | |
| | | CCMT060204-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,08-0,25 | 0,50-3,00 | |
| | | CCMT09T304-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,08-0,25 | 0,50-3,00 | |
| | | CCMT09T308-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,12-0,35 | 0,80-3,20 | |
| | | CCMT120404-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,08-0,25 | 0,50-3,00 | |
| | | CCMT120408-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,12-0,35 | 0,80-3,20 | |
| Mittel | | CCMT060202-MP | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | ○ | | | | | 0,04-0,12 | 0,20-1,50 | |
| | | CCMT060204-MP | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ○ | | | | 0,05-0,15 | 0,30-1,50 | |
| | | CCMT060208-MP | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | 0,07-0,15 | 0,50-2,00 |
| | | CCMT09T302-MP | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | ▲ | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | | | 0,07-0,15 | 0,30-2,00 | |
| | | CCMT09T304-MP | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | ○ | ○ | | | | 0,08-0,25 | 0,50-2,50 | |
| | | CCMT09T308-MP | ● | ● | ▲ | ● | ▲ | ▲ | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | ○ | ○ | | | | 0,10-0,30 | 0,50-2,50 | |
| | | CCMT120404-MP | | | | | | | | ▲ | ○ | | | ● | ● | ○ | | | ○ | | | | | | 0,10-0,30 | 0,50-3,50 | |
| | | CCMT120408-MP | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | 0,15-0,35 | 0,80-3,50 | |
| CCMT120412-MP | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | 0,25-0,40 | 1,00-3,50 | | |
| Schichten | | CCMT060202-VF | ▲ | | ▲ | | ○ | ▲ | | ○ | | | | | ▲ | | ▲ | ▲ | | | | | | | 0,06-0,20 | 0,30-1,00 | |
| | | CCMT060204-VF | | | ▲ | | ▲ | ▲ | | | | | | | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | 0,10-0,25 | 0,30-1,00 | |
| | | CCMT09T302-VF | | | | ○ | ▲ | ▲ | | ▲ | | | | | ▲ | | ▲ | ▲ | ○ | | | | | | 0,04-0,16 | 0,80-1,50 | |
| | | CCMT09T304-VF | ▲ | ▲ | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ○ | | | | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | 0,05-0,20 | 0,30-1,50 | |
| | | CCMT09T308-VF | ○ | ▲ | | | ○ | ▲ | | ● | | | | | ▲ | | | | | | | | | | 0,10-0,25 | 0,30-1,50 | |
| | | CCMT120404-VF | | | | | ▲ | ▲ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,07-0,22 | 0,10-2,00 |
| Schichten | | CCMT120408-VP1 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | 0,10-0,25 | 0,50-2,00 | | |
| Schichten | | CCMT060202-VL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,04-0,18 | 0,20-1,40 | |
| | | CCMT060204-VL | ● | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | | | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | | ○ | | ○ | ○ | 0,04-0,10 | 0,08-0,90 | |
| | | CCMT060208-VL | | | | | | | | | | | | ▲ | ● | ● | | | | | ○ | | | | 0,06-0,12 | 0,10-1,00 | |
| | | CCMT09T304-VL | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | 0,05-0,10 | 0,10-1,00 |
| | | CCMT09T308-VL | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | 0,08-0,15 | 0,10-1,00 |

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

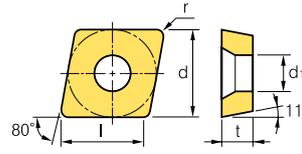


Wendeschneidplatten zum Drehen

CP



Rhombisch **80° Positiv**
Freiwinkel: 11°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|------|-----|
| l | d | t | d' |
| 06 | 6,35 | 2,38 | 2,8 |
| 08 | 7,94 | 2,38 | 3,4 |
| 09 | 9,525 | 3,18 | 4,4 |

Werkstoff

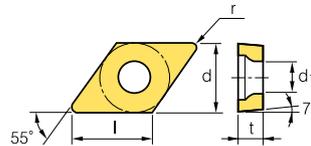
| Werkstoff | CP | CC | NC | PC | UPC | H01 | H05 | Schnittmodus |
|----------------------|----------|----|----|----|-----|-----|-----|---|
| Stahl | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● Kontinuierlicher Schnitt ● Allgemeine Zerspanung * Unterbrochener Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | |
| Gusseisen | K | ● | ● | ● | ● | | | |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | ● | ● | ● | ● | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | | | |
|---------------------|----------------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|---------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | |
| Schichten | CPGT | CPGT080204 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,20 | 0,30-2,00 |
| | | CPGT090304 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,06-0,25 |
| Schichten | CPMT-VF | CPMT090304-VF | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,30-1,50 |
| | | CPMT090308-VF | | | | | | | ▲ | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,25 |

DC



Rhombisch **55° Positiv**
Freiwinkel: 7°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|------|-----|
| l | d | t | d' |
| 07 | 6,35 | 2,38 | 2,8 |
| 11 | 9,525 | 3,97 | 4,4 |

Werkstoff

| Werkstoff | DC | CC | NC | PC | UPC | H01 | H05 | Schnittmodus |
|----------------------|----------|----|----|----|-----|-----|-----|---|
| Stahl | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● Kontinuierlicher Schnitt ● Allgemeine Zerspanung * Unterbrochener Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | |
| Gusseisen | K | ● | ● | ● | ● | | | |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | ● | ● | ● | ● | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-----------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|---------|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | |
| Mittel | DCGT-MU | DCGT070202-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | 0,05-0,12 | 0,50-1,50 | |
| | | DCGT070204-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | 0,08-0,25 | 0,50-3,00 |
| | | DCGT11T302-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | 0,06-0,20 | 0,30-2,00 |
| | | DCGT11T304-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | 0,08-0,25 | 0,50-3,00 |
| | | DCGT11T308-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | 0,12-0,35 | 0,80-3,20 |
| Schichten | DCGT-VP1 | DCGT070201-VP1 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ● | | | | | | ● | ○ | | 0,03-0,06 | 0,06-1,00 | |
| | | DCGT070202-VP1 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ● | | | | | | ▲ | ○ | | 0,03-0,10 | 0,08-1,50 | |
| | | DCGT070204-VP1 | | | ○ | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | ● | ○ | | 0,05-0,12 | 0,10-1,50 |
| | | DCGT11T301-VP1 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ● | ● | | | | | | | | | | 0,03-0,13 | 0,06-1,00 |
| | | DCGT11T302-VP1 | | | ○ | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ● | | | | | | | ▲ | ○ | | 0,04-0,15 | 0,08-1,50 |
| | | DCGT11T304-VP1 | | | ○ | | ○ | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | ▲ | ○ | | 0,06-0,20 | 0,10-1,50 |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

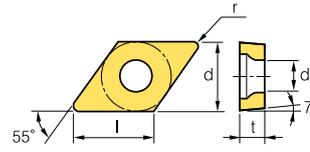


Wendeschneidplatten zum Drehen

DC__



Rhombisch **55° Positiv**
Freiwinkel: 7°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|------|-----|
| l | d | t | d' |
| 07 | 6,35 | 2,38 | 2,8 |
| 11 | 9,525 | 3,97 | 4,4 |

| Werkstoff | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--------------|---|---|---|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | P | Y | K | N | S | H | | | | | | | | | | | |
| Stahl | P | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen | K | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3080 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | |
| Schruppen | | DCMT070202-C25 | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | | | | | ● | ● | ▲ | | ○ | | | | | | 0,03-0,15 | 0,30-2,00 | | |
| | | DCMT070204-C25 | ● | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | | | ▲ | ● | ● | ▲ | | ▲ | | | | | | 0,05-0,20 | 0,50-2,50 | |
| | | DCMT070208-C25 | ● | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | | ● | ▲ | ● | ● | | ○ | | | | | | 0,06-0,25 | 0,80-2,50 | |
| | | DCMT11T302-C25 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ● | | ○ | | | ● | ● | ● | ● | | ▲ | | | | | | | 0,04-0,25 | 0,50-2,50 |
| | | DCMT11T304-C25 | ● | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | ● | ● | | ▲ | | | | | | | 0,08-0,30 | 0,80-3,00 |
| | | DCMT11T308-C25 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | | | | | | | 0,10-0,30 | 1,00-3,00 |
| Mittel bis Schlichten | | DCMT070202-HMP | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | | | | | 0,03-0,12 | 0,10-1,50 | |
| | | DCMT070204-HMP | ○ | ○ | | | | ○ | ▲ | ● | | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | | | | | 0,06-0,17 | 0,20-2,30 |
| | | DCMT070208-HMP | | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | | | | | 0,08-0,23 | 0,40-2,30 |
| | | DCMT11T302-HMP | | | | | | | ○ | ▲ | ▲ | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | | | | | 0,04-0,22 | 0,10-2,00 |
| | | DCMT11T304-HMP | ▲ | ▲ | | | | ○ | ● | ▲ | ▲ | | ○ | ○ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | | ▲ | ○ | ○ | | | | | 0,08-0,23 | 0,30-3,00 |
| | | DCMT11T308-HMP | ▲ | ▲ | | | | ○ | ○ | ▲ | ▲ | | ○ | ○ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | | ▲ | ○ | ○ | | | | | 0,10-0,30 | 0,50-3,00 |
| DCMT11T312-HMP | | | | | | | | ▲ | | | | | | ▲ | ○ | ○ | | | | | | | | | 0,25-0,35 | 0,80-3,00 | | |
| Mittel | | DCMT070204-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | 0,08-0,25 | 0,50-3,00 | |
| | | DCMT11T302-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | 0,06-0,20 | 0,30-2,00 | |
| | | DCMT11T304-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | 0,08-0,25 | 0,50-3,00 | |
| | | DCMT11T308-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | 0,12-0,35 | 0,80-3,20 | |
| Schlichten | | DCMT070204-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | 0,05-0,15 | 0,20-1,50 | |
| | | DCMT11T302-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,20-1,50 | |
| | | DCMT11T304-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,20-2,00 | |
| | | DCMT11T308-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | 0,05-0,22 | 0,22-2,20 | |
| Schlichten | | DCMT11T304-VP1 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | | 0,06-0,20 | 0,10-1,50 | | |
| | | DCMT11T308-VP1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | | 0,08-0,23 | 0,10-1,50 | |
| Mittel | | DCMT070202-MP | ▲ | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | ○ | | | | | | 0,04-0,12 | 0,12-1,80 | |
| | | DCMT070204-MP | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | ○ | ○ | | | | | 0,05-0,15 | 0,30-1,80 | |
| | | DCMT070208-MP | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | | ▲ | | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ○ | | | | | 0,08-0,22 | 0,30-1,80 | |
| | | DCMT11T302-MP | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | ○ | | | | | | 0,04-0,15 | 0,30-2,00 | |
| | | DCMT11T304-MP | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | ○ | ○ | | | | | 0,08-0,20 | 0,50-2,30 | |
| DCMT11T308-MP | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | ○ | ○ | | | | | 0,10-0,30 | 0,50-2,30 | | | |
| Schlichten | | DCMT070202-VF | ▲ | ▲ | ○ | | ○ | ▲ | | ○ | | | | | ▲ | | ▲ | | | | | | | | | 0,03-0,10 | 0,06-1,00 | |
| | | DCMT070204-VF | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | | | | | | ▲ | | ▲ | | | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,30-1,20 | |
| | | DCMT11T302-VF | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | | | | | | ○ | | ▲ | | | | | | | | | 0,04-0,15 | 0,08-1,50 | |
| | | DCMT11T304-VF | ▲ | ▲ | ○ | ○ | ▲ | ▲ | | ○ | | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,30-1,50 | |
| | | DCMT11T308-VF | ▲ | ▲ | ○ | | | ▲ | ▲ | | | | | | ▲ | | ▲ | | | | | | | | | | 0,10-0,25 | 0,30-1,50 |
| Schlichten | | DCMT070202-VL | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | ○ | ○ | | | 0,02-0,10 | 0,06-0,80 | |
| | | DCMT070204-VL | ▲ | ● | ▲ | ● | ▲ | ▲ | | ● | | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ● | ▲ | | | | ▲ | ▲ | | | 0,04-0,10 | 0,08-0,90 | |
| | | DCMT070208-VL | | | | | ● | ● | | ● | | | | | ● | ● | ● | ▲ | | | | | | | | 0,06-0,12 | 0,10-1,00 | |
| | | DCMT11T302-VL | | | ○ | ○ | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | ○ | ○ | | | 0,03-0,10 | 0,07-0,80 |
| | | DCMT11T304-VL | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | | ○ | | ○ | ○ | ○ | ▲ | | | 0,05-0,10 | 0,10-1,00 |
| DCMT11T308-VL | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ▲ | | ● | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | | ○ | ○ | ○ | ● | ▲ | | | 0,08-0,15 | 0,10-1,00 | | |

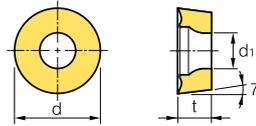
▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

RC__



Rund R° Positiv
Freiwinkel: 7°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 08 | 8,0 | 3,18 | 3,35 |
| 10 | 10,0 | 3,18 | 3,6 |
| 12 | 12,0 | 4,76 | 4,2 |
| 16 | 16,0 | 6,35 | 5,2 |
| 20 | 20,0 | 6,35 | 6,5 |
| 25 | 25,0 | 7,94 | 7,25 |
| 32 | 32,0 | 9,52 | 9,55 |

Werkstoff

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Stahl | P | ● | * | ● | ☼ | ● | ☼ | * | * | ● | ● | ☼ | * | | | | | | | | |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | ☼ | ☼ | | ● | ☼ | * | ☼ | * | ☼ | * | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ☼ | ☼ | | | ☼ | ☼ | | | | | | | | | | ● | ☼ |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ☼ |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | ● | | ● | ● | * | ☼ | ☼ | | ● | * | ● | ☼ | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ☼ |

Schnittmodus

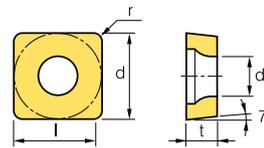
- Kontinuierlicher Schnitt
- ☼ Allgemeine Zerspanung
- * Unterbrochener Schnitt

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | | |
|---------------------|----------------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|-----------|------------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | |
| Mittel | RCMT-VM | RCMT0803M0-VM | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | 0,05-0,30 | 0,80-2,50 | |
| | | RCMT10T3M0-VM | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | 0,05-0,35 | 0,90-3,00 |
| Mittel | RCMX | RCMX1003M0 | | | | | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | | ○ | | ○ | | | | | | | | | | | | 0,25-0,50 | 1,50-4,00 |
| | | RCMX1204M0 | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ○ | | | ○ | | ○ | | | | | | | | | 0,30-0,60 | 2,50-5,00 |
| | | RCMX1606M0 | | | | | ○ | ● | ▲ | ▲ | | ○ | ○ | | | | ○ | | | | | | | | | 0,40-0,70 | 3,00-7,00 |
| | | RCMX2006M0 | | | | | ○ | ○ | ▲ | ▲ | | ○ | | | | | ○ | | | | | | ○ | | | 0,48-0,90 | 3,05-9,00 |
| | | RCMX2507M0 | | | | | ○ | | ▲ | ▲ | | ○ | | | | | | | | | | ○ | | | | 0,55-1,20 | 4,00-12,00 |
| | | RCMX3209M0 | | | | | | | ▲ | ▲ | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | 0,65-1,50 | 5,00-15,00 |

SC__



Quadratisch 90° Positiv
Freiwinkel: 7°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 09 | 9,525 | 3,97 | 4,4 |
| 12 | 12,7 | 4,76 | 5,5 |

Werkstoff

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
| Stahl | P | ● | * | ● | ☼ | ● | ☼ | * | * | ● | ● | ☼ | * | | | | | | | | | | | | |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | ☼ | ☼ | | ● | ☼ | * | ☼ | * | ☼ | * | | | | | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ☼ | ☼ | | | ☼ | ☼ | | | | | | | | | | | | | ● | ☼ | |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ☼ | | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | ● | | ● | ● | * | * | ☼ | ☼ | | ● | * | ● | ☼ | ● | ☼ | | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ☼ | ☼ | | |

Schnittmodus

- Kontinuierlicher Schnitt
- ☼ Allgemeine Zerspanung
- * Unterbrochener Schnitt

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-----------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | |
| Schruppen | SCMT-C25 | SCMT060204-C25 | | | | | | ▲ | | | ○ | | | | | ○ | | | | | | | | | 0,08-0,25 | 0,40-2,50 | |
| | | SCMT09T304-C25 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | | | | ● | ▲ | ▲ | | ○ | | | | | | 0,08-0,25 | 0,60-3,00 | |
| | | SCMT09T308-C25 | ● | ● | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ○ | | | | | | 0,10-0,30 | 1,00-3,00 |
| | | SCMT120404-C25 | ▲ | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | | | ● | ▲ | ● | | ▲ | | | | | | 0,10-0,30 | 0,80-3,80 |
| | | SCMT120408-C25 | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | | | | ▲ | ▲ | ● | | ▲ | | | | | | 0,12-0,38 | 1,20-3,80 |
| | | SCMT120412-C25 | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | 0,12-0,35 | 1,20-4,00 |
| Mittel bis Schlichten | SCMT-HMP | SCMT09T304-HMP | ▲ | | | | ○ | ○ | ▲ | ○ | | | | | ▲ | ○ | | | ▲ | | | | | | 0,08-0,23 | 0,30-3,00 | |
| | | SCMT09T308-HMP | ○ | | | | ○ | ○ | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | | | | ▲ | | | | | | 0,10-0,30 | 0,50-3,00 | |
| | | SCMT120404-HMP | | | | | ○ | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 0,09-0,27 | 0,30-3,60 | |
| | | SCMT120408-HMP | | | | | ○ | | ▲ | ▲ | | ○ | | | | ▲ | | | | ▲ | | | | | | 0,12-0,36 | 0,60-3,60 |

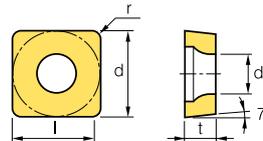
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

SC



Quadratisch **90° Positiv**
Freiwinkel: 7°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 09 | 9,525 | 3,97 | 4,4 |
| 12 | 12,7 | 4,76 | 5,5 |

| Werkstoff | | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--|--|---|---|---|---|
| Stahl | P | ● | * | ● | ⊛ | ● | ⊛ | * | * | ● | ● | ⊛ | | * | | | | | | | | | | ● | ⊛ |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | ⊛ | ⊛ | | | ● | ⊛ | * | ⊛ | ⊛ | * | | | | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ⊛ | ⊛ | | | ⊛ | ⊛ | ⊛ | | | | | | | | | | | | ● | ⊛ | |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ⊛ | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | ● | | | | ● | ● | * | * | * | | | | | ● | ⊛ | ⊛ | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ⊛ | |

● Kontinuierlicher Schnitt
 ● Allgemeine Zerspanung
 * Unterbrochener Schnitt

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | |
|---------------------|-------------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3080 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | |
| Mittel | | SCMT09T304-MP | | | | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | | | | | | | | 0,05-0,25 | 0,30-2,80 | |
| | | SCMT09T308-MP | ○ | ○ | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | ● | ▲ | ▲ | ● | | ● | | | | | | | | 0,10-0,30 | 0,50-2,80 |
| | | SCMT120404-MP | | | | | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | 0,10-0,30 | 0,50-2,80 |
| | | SCMT120408-MP | | | | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | | | | | | | | 0,15-0,35 | 0,80-3,50 |
| Schichten | | SCMT09T304-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,05-0,20 | 0,20-2,00 | |
| | | SCMT09T308-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,05-0,22 | 0,22-2,20 |
| | | SCMT120404-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,05-0,20 | 0,20-2,00 |
| | | SCMT120408-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,05-0,22 | 0,22-2,20 |
| Mittel | | SCMT09T304-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,08-0,25 | 0,50-3,00 | |
| | | SCMT09T308-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,12-0,35 | 0,80-3,20 |
| | | SCMT120404-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,08-0,25 | 0,50-3,00 |
| | | SCMT120408-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,12-0,35 | 0,80-3,20 |
| Schichten | | SCMT09T304-VF | | | | | ○ | ● | | | | | | | ▲ | | ○ | | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,30-1,50 | |
| Schichten | | SCMT09T304-VL | ▲ | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | ● | ▲ | | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | ○ | ○ | 0,05-0,10 | 0,10-1,00 | |
| | | SCMT09T308-VL | ● | ● | ● | ● | ▲ | ● | ● | | | | ▲ | ● | | ● | ● | ● | ▲ | | | | ○ | ○ | 0,08-0,15 | 0,10-1,00 | |

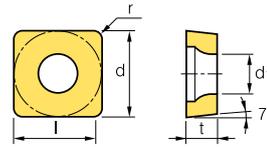
▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

SP



Quadratisch **90° Positiv**
Freiwinkel: 11°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|------|-----|
| l | d | t | d' |
| 06 | 6,35 | 2,38 | 2,8 |
| 07 | 7,94 | 2,38 | - |
| 09 | 9,525 | 3,18 | 3,4 |
| 12 | 12,7 | 4,76 | - |
| 15 | 15,875 | 4,76 | - |
| 19 | 19,05 | 4,76 | - |
| 25 | 25,4 | 6,35 | - |

Werkstoff

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Stahl | P | ● | * | ● | ✱ | ● | ✱ | ● | ✱ | ● | ✱ | ● | ✱ | ● | ✱ | ● | ✱ | ● | ✱ | ● | ✱ |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ✱ | ● | ✱ | ● | ✱ | ● | ✱ | ● | ✱ | ● | ✱ | ● | ✱ | ● | ✱ | ● | ✱ |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Schnittmodus

- Kontinuierlicher Schnitt
- ✱ Allgemeine Zerspanung
- * Unterbrochener Schnitt

| | Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | |
|----------------------|---------------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|-----|--|--|-------------------------------------|
| | | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) |
| Mittel bis Schichten | SPGA | SPGA090308T | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,25 | 0,70-3,00 |
| Mittel bis Schichten | SPGN | SPGN090308 SPGN120308 | | | | | | ● | | | | | | | ○ | | ○ | | | | | | | | 0,10-0,25 0,10-0,25 | 0,70-3,50 1,00-5,00 |
| Mittel bis Schichten | SPGT | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,30 | 0,50-3,00 |
| Schichten | SPMR-F | SPMR090304-F SPMR120304-F | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,20 0,10-0,25 | 0,30-2,00 0,50-2,00 |
| Mittel | SPMR-M | SPMR090308-M SPMR120308-M SPMR120312-M | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,40 0,10-0,40 0,20-0,40 | 1,00-3,50 1,50-4,00 1,50-4,00 |
| Mittel bis Schichten | SPUN | SPUN120304 SPUN120308 SPUN150412 SPUN190412 SPUN190416 SPUN250620 | | | | | | | ▲ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | ○ | | 0,10-0,30 0,15-0,40 0,20-0,50 0,20-0,50 0,25-0,60 0,30-0,80 | 1,00-5,00 1,00-5,00 1,50-7,00 1,50-7,00 2,00-7,00 3,00-10,0 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

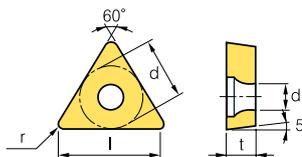


Wendeschneidplatten zum Drehen

TB__



Dreieckig **60° Positiv**
Freiwinkel: 5°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 06 | 3,97 | 1,59 | 2,16 |

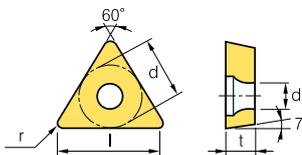
| Werkstoff | | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--|---|---|---|
| Stahl | P | ● | * | ● | ⊛ | ● | ⊛ | * | * | ● | ● | ⊛ | * | | | | | | | | ● | ⊛ | ⊛ |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | | | | ● | ⊛ | * | ⊛ | * | ⊛ | * | | | | | ⊛ |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ⊛ | ⊛ | | | | | | | | | | | | | | | | | ⊛ |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ⊛ |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | | | | ● | ● | * | * | * | * | | | | | | ⊛ |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ⊛ |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | |
|---------------------|-------------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Schichten | TBGT | TBGT060102L | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ▲ | | | 0,05-0,20 | 0,10-1,30 |
| | | TBGT060104L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | 0,08-0,20 |

TC__



Dreieckig **60° Positiv**
Freiwinkel: 7°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 09 | 5,56 | 2,38 | 2,5 |
| 11 | 6,35 | 2,38 | 2,8 |
| 16 | 9,523 | 3,97 | 4,4 |

| Werkstoff | | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--|--|--|--|---|---|---|
| Stahl | P | ● | * | ● | ⊛ | ● | ⊛ | * | * | ● | ● | ⊛ | * | | | | | | | | | | | ● | ⊛ | ⊛ |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | | | | ● | ⊛ | * | ⊛ | * | ⊛ | * | | | | | | | ⊛ | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ⊛ | ⊛ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ⊛ | |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ⊛ | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | | | | ● | ● | * | * | * | * | | | | | | | | ⊛ | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ⊛ | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-----------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | |
| Schruppen | TCMT-C25 | TCMT090204-C25 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | | | ▲ | ● | ● | | ○ | | | | | | 0,06-0,18 | 0,40-2,50 | | |
| | | TCMT090208-C25 | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ○ | | ● | | | | ▲ | ● | ● | | | | | | | | | 0,08-0,25 | 0,80-2,50 | |
| | | TCMT110202-C25 | ▲ | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | | ○ | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | 0,04-0,12 | 0,40-2,00 | |
| | | TCMT110204-C25 | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ○ | | | | | | 0,06-0,20 | 0,60-2,50 | |
| | | TCMT110208-C25 | ▲ | ● | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | | | ▲ | ● | ▲ | | ▲ | | | | | | | 0,08-0,25 | 0,80-2,50 |
| | | TCMT16T304-C25 | ● | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | | | | ▲ | ● | ● | | ● | | | | | | | 0,08-0,28 | 0,80-3,00 |
| | | TCMT16T308-C25 | ▲ | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | ● | | ▲ | | | | | | | 0,10-0,30 | 1,00-3,00 |
| Mittel bis Schlichten | TCMT-HMP | TCMT090204-HMP | ○ | ○ | | | | ▲ | | | | | | | ○ | | ○ | | ▲ | | | | | | | 0,06-0,17 | 0,20-2,30 | |
| | | TCMT090208-HMP | ○ | ○ | | | | | ○ | ▲ | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | 0,08-0,23 | 0,40-2,30 |
| | | TCMT110202-HMP | | | | | | | | ○ | | | | | | ○ | | | | ○ | | | | | | | 0,03-0,15 | 0,10-1,50 |
| | | TCMT110204-HMP | | | ● | | | | ▲ | ▲ | | | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | | | | 0,06-0,19 | 0,20-2,50 |
| | | TCMT110208-HMP | | | | | | | | ▲ | ○ | | | | | ▲ | | ○ | | ▲ | | | | | | | 0,09-0,26 | 0,40-2,50 |
| | | TCMT16T304-HMP | | | | | | ○ | ○ | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | | | | | | | 0,08-0,23 | 0,30-3,00 |
| | | TCMT16T308-HMP | | | | | | ○ | ○ | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | | | | | | | 0,10-0,30 | 0,50-3,00 |

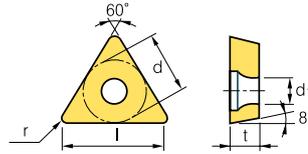
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

TO__



Dreieckig **60° Positiv**
Freiwinkel: 8°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 06 | 3,97 | 1,59 | 2,15 |
| 09 | 5,56 | 2,38 | 2,8 |
| 14 | 8,2 | 3 | 3,8 |

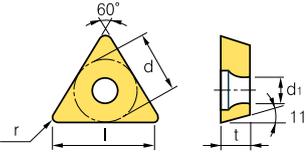
| Werkstoff | | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--|---|---|---|
| Stahl | P | ● | * | ● | ⊛ | ● | ⊛ | * | ● | ● | ⊛ | * | | | | | | | | | ● | ⊛ |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | ⊛ | ⊛ | | | ● | ⊛ | * | ⊛ | ⊛ | * | | | | | ⊛ |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ⊛ | ⊛ | | | ⊛ | ⊛ | | | | | | | | | | | ● | ⊛ |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ⊛ |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | ● | | | | ● | ● | * | * | ⊛ | ⊛ | | | ● | ⊛ | ⊛ |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | ⊛ | ⊛ | | | ● | ⊛ | ⊛ |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | |
|---------------------|-----------------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3080 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) |
| Mittel - Schichten | TOEH | TOEH090204L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | 0,05-0,20 | 0,30-2,50 |
| | | TOEH140304L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | 0,05-0,25 |

TP__



Dreieckig **60° Positiv**
Freiwinkel: 11°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|-------------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 08 | 4,76 | 2,38 | 2,3 |
| 09 | 5,56 | 2,38 | - |
| 11 | 6,35 | 2,38 - 3,18 | 3,4 |
| 16 | 9,525 | 3,18 - 4,76 | 4,4 |
| 22 | 12,7 | 4,76 | - |
| 27 | 15,875 | 4,76 - 6,35 | - |
| 33 | 19,05 | 6,35 | - |

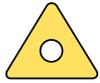
| Werkstoff | | Schnittmodus | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---|
| Stahl | P | ● | * | ● | ⊛ | ● | ⊛ | * | ● | ● | ⊛ | * | | | | | | | | | | | ● | ⊛ |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | ⊛ | ⊛ | | | ● | ⊛ | * | ⊛ | ⊛ | * | | | | | | | ⊛ |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ⊛ | ⊛ | | | ⊛ | ⊛ | | | | | | | | | | | | ● | ⊛ | |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ⊛ | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | ● | | | | ● | ● | * | * | ⊛ | ⊛ | | | ● | ⊛ | ⊛ | ⊛ | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | ⊛ | ⊛ | | | ● | ⊛ | ⊛ | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | |
| Schichten | TPGH | TPGH080202L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,01-0,12 | 0,06-1,70 | | |
| | | TPGH080204L | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,01-0,15 | 0,08-1,70 | |
| | | TPGH110202L | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | 0,01-0,12 | 0,06-2,00 |
| | | TPGH110204L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,01-0,15 | 0,08-2,00 |
| | | TPGH110304L | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,01-0,15 | 0,08-2,00 |
| Mittel bis Schichten | TPGN | TPGN090204 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,07-0,20 | 0,70-2,00 | |
| | | TPGN110304 | ○ | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | ● | | 0,07-0,20 | 0,70-3,00 | |
| | | TPGN110308 | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | ● | | 0,10-0,25 | 1,00-3,00 | |
| | | TPGN160304 | | | | | | | ● | | | | | | ○ | | | | | | | | ● | | 0,07-0,20 | 1,00-5,00 | |
| | | TPGN160308 | | | | | | | ● | | | | | | ○ | | | | | | | | ● | | 0,10-0,25 | 1,00-5,00 | |
| | | TPGN160312 | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,30 | 1,00-5,00 | |
| | | TPGN220404 | | | | | | | ● | | | | | | ○ | | | | | | | | | | 0,07-0,20 | 1,50-7,00 | |
| | | TPGN220408 | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,25 | 1,50-7,00 | |
| | | TPGN220412 | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,30 | 1,50-7,00 | |
| TPGN220416 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,25-0,55 | 1,50-7,00 | | | |

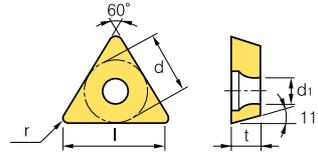
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

TP__



Dreieckig **60° Positiv**
Freiwinkel: 11°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|--------|-------------|-----|
| l | d | t | d' |
| 08 | 4,76 | 2,38 | 2,3 |
| 09 | 5,56 | 2,38 | - |
| 11 | 6,35 | 2,38 - 3,18 | 3,4 |
| 16 | 9,525 | 3,18 - 4,76 | 4,4 |
| 22 | 12,7 | 4,76 | - |
| 27 | 15,875 | 4,76 - 6,35 | - |
| 33 | 19,05 | 6,35 | - |

Werkstoff

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Stahl | P | ● | * | ● | ⊛ | ● | ⊛ | ● | ⊛ | ● | ⊛ | ● | ⊛ | ● | ⊛ | ● | ⊛ | ● | ⊛ | ● | ⊛ |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ⊛ | ● | ⊛ | | | | | | | | | | | | | | ● |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |

Schnittmodus

- Kontinuierlicher Schnitt
- ⊛ Allgemeine Zerspanung
- * Unterbrochener Schnitt

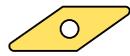
| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | |
|----------------------|---------------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|-----|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | | |
| Mittel bis Schichten | TPGT | TPGT080202L | ○ | | | | | | | | ○ | | | | | | | | ▲ | | | ▲ | | | 0,05-0,20 | 0,30-1,50 | | | |
| | | TPGT080202R | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | 0,05-0,20 | 0,30-1,50 | | |
| | | TPGT080204L | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | 0,05-0,25 | 0,50-2,00 | | |
| | | TPGT110302L | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | ▲ | | ▲ | | | 0,05-0,20 | 0,30-1,50 | | |
| | | TPGT110302R | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,30-1,50 | | |
| | | TPGT110304L | ▲ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | 0,05-0,20 | 0,50-2,00 | |
| | | TPGT110304R | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,50-2,00 | |
| | | TPGT110308L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,07-0,25 | 0,50-2,00 |
| | | TPGT160404L | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | 0,05-0,20 | 0,70-3,00 | |
| | | TPGT160404R | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,70-3,00 |
| TPGT160408L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | 0,05-0,20 | 0,70-3,00 | | |
| Mittel bis Schichten | TPGX | TPGX090202L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,20 | 0,30-1,00 | | |
| | | TPGX090204L | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,25 | 0,50-1,00 | |
| | | TPGX110304L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | 0,10-0,25 | 0,50-1,20 | |
| Schichten | TPMR-F | TPMR090204-F | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,15 | 0,10-1,00 | | |
| | | TPMR110302-F | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,15 | 0,10-1,50 | |
| | | TPMR110304-F | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | | | | | | | | ▲ | | | | | | 0,05-0,20 | 0,30-1,50 | |
| | | TPMR110308-F | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,25 | 0,30-1,50 | |
| | | TPMR160304-F | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | ○ | | ▲ | | | ▲ | | | | | | | 0,08-0,25 | 0,50-2,00 | |
| | | TPMR160308-F | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,25 | 0,50-3,00 | |
| Mittel | TPMR-M | TPMR110304-M | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,25 | 0,70-3,00 | | |
| | | TPMR110308-M | | | | | | ○ | ▲ | ○ | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,13-0,30 | 1,00-3,00 | | |
| | | TPMR160304-M | | | | | | | ○ | ▲ | ○ | ● | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,25 | 1,00-5,00 | |
| | | TPMR160308-M | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | ● | | | | ○ | | ▲ | | | ▲ | | | | | | | 0,13-0,30 | 1,00-5,00 | |
| | | TPMR160312-M | | | | | | | ○ | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,15-0,35 | 1,00-5,00 | |
| | | TPMR220408-M | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,13-0,30 | 1,50-7,00 | |
| Mittel bis Schichten | TPMT-HMP | TPMT16T304-HMP | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,23 | 0,30-3,00 | | |
| | | TPMT16T308-HMP | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,30 | 0,50-3,50 | | |
| Mittel | TPMT-MP | TPMT110304-MP | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | | | ● | ● | ● | ● | ○ | | | | | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,20-1,50 | |
| | | TPMT110308-MP | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,28 | 0,30-2,00 | |
| | | TPMT160404-MP | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,20 | 0,30-2,50 | |
| | | TPMT160408-MP | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,30 | 0,50-2,50 | |
| Schichten | TPMT-VF | TPMT110304-VF | ○ | ○ | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,30-1,50 | |
| | | TPMT110308-VF | | ○ | | | ○ | ● | ○ | ● | | | | | | | | | | | ▲ | | ▲ | | | | 0,10-0,25 | 0,30-1,50 | |
| | | TPMT160404-VF | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,30-2,00 | |
| | | TPMT160408-VF | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,25 | 0,30-2,00 | |

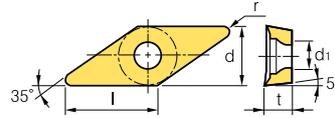
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

VB

| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|-----------|---------|
| l | d | t | d' |
| 11 | 6,35 | 2,38-3,18 | 2,8-3,4 |
| 16 | 9,525 | 4,76 | 4,4 |

 Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 5°



| Werkstoff | Maße | Schnittmodus |
|----------------------|------|----------------------------|
| Stahl | P | ● Kontinuierlicher Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | ● Allgemeine Zerspanung |
| Gusseisen | K | * Unterbrochener Schnitt |
| Nichteisenmetall | N | |
| HRSA, Titanlegierung | S | |
| Gehärteter Stahl | H | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|-----|-----|-----------|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | | |
| Mittel- Schichten | VBGT | VBGT160404 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,07-0,20 | 0,50-1,50 | | |
| | VBGT-MU | VBGT160404-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ● | | | | 0,08-0,25 | 0,50-3,00 | | |
| Mittel | VBGT-MU | VBGT160408-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ● | | | | 0,12-0,30 | 0,80-3,00 | | |
| | | VBGT160412-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | 0,12-0,30 | 1,00-3,00 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Mittel- Schichten | VBMT | VBMT160404 | | | | | | ▲ | ● | | | ○ | | | | | | | | ▲ | | | | | | 0,07-0,20 | 0,50-1,50 | | |
| | | VBMT160408 | | | | | | ● | ● | | | ▲ | | | | | | | | ▲ | | | | | | 0,15-0,25 | 0,70-2,00 | | |
| | | VBMT160412 | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | 0,17-0,28 | 1,20-2,20 | |
| | | VBMT220608 | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | 0,18-0,30 | 0,80-2,40 | |
| Mittel bis Schichten | VBMT-HMP | VBMT110204-HMP | | | | | ○ | ○ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | 0,03-0,20 | 0,15-2,50 | | |
| | | VBMT110208-HMP | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,03-0,25 | 0,15-2,50 | |
| | | VBMT110304-HMP | | | | | ○ | | ○ | ▲ | | | | | ○ | | ○ | | | ▲ | | | | | | | 0,03-0,20 | 0,15-2,70 | |
| | | VBMT110308-HMP | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | ▲ | | | | | | | 0,05-0,25 | 0,40-2,70 | |
| | | VBMT160404-HMP | | | | | ○ | ○ | ▲ | ▲ | | ● | | | ▲ | ○ | ▲ | | | ▲ | | | | | | | 0,07-0,20 | 0,20-2,70 | |
| | | VBMT160408-HMP | | | | | ○ | ● | ▲ | ▲ | | ○ | | | ▲ | ○ | ▲ | | | ▲ | | | | | | | 0,09-0,27 | 0,50-2,70 | |
| | | VBMT160412-HMP | | | | | | ○ | ○ | | ○ | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | 0,11-0,32 | 0,50-2,70 |
| Schichten | VBMT-LU | VBMT160404-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ● | | | | | 0,05-0,18 | 0,20-1,60 | | |
| | | VBMT160408-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ● | | | | | 0,05-0,20 | 0,20-2,00 | |
| | | VBMT160412-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | 0,08-0,20 | 0,40-2,00 |
| Mittel | VBMT-MP | VBMT110304-MP | | | | | ● | ▲ | | | ○ | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,15 | 0,20-1,50 | |
| | | VBMT110308-MP | | | | | ● | ● | | | ○ | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,28 | 0,30-2,00 |
| | | VBMT160404-MP | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ○ | ▲ | ● | | | | | 0,08-0,20 | 0,30-2,00 | |
| | | VBMT160408-MP | ● | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ○ | ▲ | ● | | | | | 0,10-0,25 | 0,50-2,30 | |
| | | VBMT160412-MP | ▲ | ▲ | | | ▲ | ▲ | | ▲ | | ○ | ● | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | | ● | ● | | | | | | 0,10-0,35 | 0,50-2,30 |
| Schichten | VBMT-VB | VBMT160404-VB | ▲ | ▲ | | | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,20 | 0,20-1,50 | |
| | | VBMT160408-VB | ▲ | ▲ | ● | | ○ | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,23 | 0,50-1,50 | |
| Schichten | VBMT-VF | VBMT160404-VF | ▲ | ▲ | | | ▲ | ▲ | | ● | | | | | ▲ | | ▲ | | | | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,30-1,00 | |
| | | VBMT160408-VF | ● | ● | ○ | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | 0,10-0,25 | 0,30-1,00 | |
| Schichten | VBMT-VL | VBMT110308-VL | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,08-0,20 | 0,20-1,20 | |
| | | VBMT160404-VL | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ● | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | ○ | ○ | | | 0,05-0,20 | 0,30-1,50 | |
| | | VBMT160408-VL | ● | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ● | ▲ | | | | ○ | ○ | | | 0,10-0,20 | 0,30-1,50 | |
| | | VBMT160412-VL | | | | | | | | | | ● | ▲ | ● | ○ | | ● | ▲ | | | | | ○ | ○ | | | | 0,10-0,25 | 0,30-1,50 |
| Mittel | VBMT-VM | VBMT160404-VM | | | | | | | ○ | | | | | ○ | | | | ▲ | | | | | | | | 0,07-0,20 | 0,20-2,70 | | |
| | | VBMT160408-VM | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | 0,09-0,27 | 0,50-2,70 | |

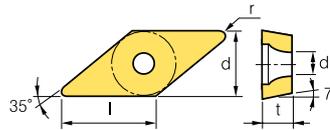
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

VC



Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 7°



| l | d | t | d1 |
|----|-------|------|---------|
| 08 | 4,76 | 2,38 | 2,3 |
| 11 | 6,35 | 3,18 | 2,8-3,4 |
| 12 | 7,5 | 3,18 | 2,8 |
| 16 | 9,525 | 4,76 | 4,4 |

| Werkstoff | Maße (mm) | P | M | K | N | S | H | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | | | | | |
|----------------------|-----------|---|---|---|---|---|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----------|---------|--------------------|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3080 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | | | | | | |
| Stahl | | | | | | | | | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | | |
| Rostfreier Stahl | | | | | | | | | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | | |
| Gusseisen | | | | | | | | | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | | |
| Nichteisenmetall | | | | | | | | | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | | |
| HRSA, Titanlegierung | | | | | | | | | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * |
| Gehärteter Stahl | | | | | | | | | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * | ● | * |

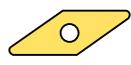
| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | |
|----------------------|-------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----------|-----------|-----------|--------------------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3080 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | | |
| Schichten | | VCGT110301-VP1 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | ○ | 0,02-0,15 | 0,05-0,50 | | |
| | | VCGT110302-VP1 | | | | | | ○ | | ○ | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | ○ | 0,02-0,18 | 0,10-1,00 | |
| | | VCGT110304-VP1 | | | | | | ○ | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | ○ | 0,03-0,18 | 0,15-1,20 | |
| | | VCGT160404-VP1 | | | | | | | ● | | | | | | | | | ○ | | | | | | ▲ | ○ | 0,05-0,20 | 0,18-1,80 |
| | | VCGT160408-VP1 | | | | | | | ● | | | | | | | | | ○ | | | | | ○ | ○ | 0,06-0,20 | 0,20-1,80 | |
| Mittel | | VCGT110302-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | 0,05-0,12 | 0,50-1,50 | | |
| | | VCGT110304-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | 0,08-0,25 | 0,50-3,00 | |
| | | VCGT160404-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | 0,08-0,25 | 0,50-3,00 | |
| Mittel bis Schichten | | VCMT160404-HMP | | | | | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | 0,10-0,25 | 0,30-2,60 | | |
| | | VCMT160408-HMP | | | | | ○ | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | 0,13-0,33 | 0,60-2,60 | | |
| Mittel | | VCMT160404-MP | | | | | ▲ | ▲ | ○ | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | | ▲ | | ○ | ○ | | | | 0,08-0,18 | 0,30-2,00 | | |
| | | VCMT160408-MP | | | | | ▲ | ▲ | ○ | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | ▲ | | ○ | ○ | | | | 0,10-0,23 | 0,50-2,30 | | |
| | | VCMT160412-MP | | | | | ▲ | ▲ | | | | | ● | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | | | | | | | | 0,10-0,33 | 0,50-2,30 | |
| Schichten | | VCMT160408-LU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | 0,05-0,20 | 0,20-2,00 | | |
| Mittel | | VCMT160408-MU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | 0,08-0,25 | 0,50-3,00 | | |
| Schichten | | VCMT080202-VF | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,05-0,20 | 0,30-1,00 | | |
| | | VCMT080204-VF | | | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 0,10-0,25 | 0,30-1,00 | | |
| | | VCMT110304-VF | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | 0,03-0,18 | 0,15-1,20 | |
| | | VCMT160404-VF | ○ | ○ | | | ▲ | ▲ | ● | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | 0,04-0,20 | 0,15-1,50 | |
| Schichten | | VCMT080202-VL | | | | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | | | | | | | 0,03-0,08 | 0,10-0,80 | | |
| | | VCMT080204-VL | | | | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | | | | | | | | 0,04-0,10 | 0,10-0,90 | |
| | | VCMT160404-VL | | | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | | ▲ | | ○ | | | ○ | ○ | 0,05-0,20 | 0,30-1,50 | | |
| | | VCMT160408-VL | | | | ▲ | ▲ | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | | ▲ | | ○ | | | ○ | ○ | 0,05-0,20 | 0,30-1,50 | | |
| | | VCMT160412-VL | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | 0,10-0,25 | 0,30-1,50 | |
| Mittel | | VCMT160408-VM | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | 0,13-0,33 | 0,60-2,60 | | | |

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

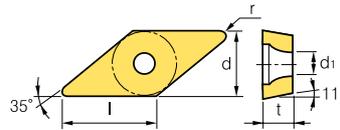


Wendeschneidplatten zum Drehen

VP



Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 11°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|------|------|-----|
| l | d | t | d' |
| 08 | 4,76 | 2,38 | 2,3 |
| 11 | 6,35 | 3,18 | 2,8 |

Werkstoff

| Werkstoff | Code | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | |
|----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|---|
| Stahl | P | ● | * | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ● | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | ● | ● |

Schnittmodus

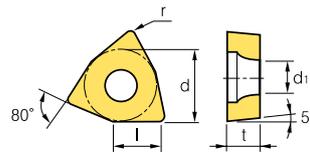
- Kontinuierlicher Schnitt
- Allgemeine Zerspanung
- * Unterbrochener Schnitt

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | |
|---------------------|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|--------------------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) |
| Schichten | VPGT-VP1 | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ○ | | | | ● | ○ | 0,02-0,15 | 0,05-0,50 |
| | VPGT110301-VP1 | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ○ | | | | ● | ○ | 0,02-0,18 | 0,10-1,00 |
| | VPGT110302-VP1 | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ○ | | | | ● | ○ | 0,03-0,18 | 0,15-1,20 |

WB



Polygonal **80° Positiv**
Freiwinkel: 5°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|------|------|-----|
| l | d | t | d' |
| 02 | 3,97 | 1,59 | 2,2 |
| 03 | 4,76 | 2,38 | 2,4 |

Werkstoff

| Werkstoff | Code | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | |
|----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|---|
| Stahl | P | ● | * | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Rostfreier Stahl | M | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | |
| Gusseisen | K | ● | * | ● | ● | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| Nichteisenmetall | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | | | | | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | ● | ● |

Schnittmodus

- Kontinuierlicher Schnitt
- Allgemeine Zerspanung
- * Unterbrochener Schnitt

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Schnittbedingungen | | |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|--------------------|-----------|-----------|
| | | CN1500 | CN2500 | CC1500 | CC2500 | NC3215 | NC3225 | NC3030 | NC5330 | NC6310 | NC6315 | NC9115 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | PC5400 | PC8110 | PC8115 | PC9030 | UNC805 | UPC810 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Mittel bis Schichten | WBG | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | ▲ | | | ▲ | | 0,01-0,08 | 0,10-0,40 | |
| | WBG020102L | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | ▲ | | | | ▲ | | 0,01-0,05 | 0,10-0,30 |
| | WBG020102R | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | 0,01-0,08 | 0,10-0,40 |
| | WBGTS30202L | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | 0,01-0,10 | 0,10-0,50 |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

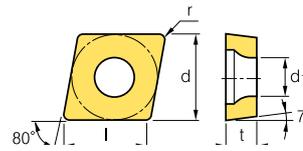


Aluminium-Wendeschneidplatten zum Drehen

CC



Rhombisch **80° Positiv**
Freiwinkel: 7°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 06 | 6,35 | 2,38 | 2,8 |
| 09 | 9,525 | 3,97 | 4,4 |
| 12 | 12,7 | 4,76 | 5,5 |

| Werkstoff | | | | | | | Schnittmodus |
|----------------------|----------|---|---|---|---|---|----------------------------|
| Stahl | P | | | | | | ● Kontinuierlicher Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | * | ● | | ● Allgemeine Zerspanung |
| Gusseisen | K | | | | | ● | * Unterbrochener Schnitt |
| Nichteisenmetall | N | * | * | | | ● | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | ● | | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | Schnittbedingungen | | |
|---------------------|--------------------|---------------|--------|--------|--------|-----|-----|--------------------|-----------|-----------|
| | | PD1000 | PD1010 | PC5040 | PC8110 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Aluminium WSP | CCGT-AK | CCGT060202-AK | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,01-0,12 | 0,05-3,00 |
| | | CCGT060204-AK | ▲ | | ▲ | ○ | ▲ | ● | 0,02-0,15 | 0,1-3,00 |
| | | CCGT060208-AK | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,02-0,20 | 0,10-4,00 |
| | | CCGT09T302-AK | ○ | ● | ▲ | ○ | ▲ | ● | 0,02-0,20 | 0,05-3,00 |
| | | CCGT09T304-AK | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,02-0,30 | 0,10-5,00 |
| | | CCGT09T308-AK | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | | CCGT120402-AK | ▲ | | ▲ | ○ | ▲ | ● | 0,02-0,30 | 0,05-4,00 |
| | | CCGT120404-AK | ○ | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | CCGT120408-AK | ▲ | | ▲ | ○ | ▲ | ● | 0,04-0,80 | 0,10-5,50 | |
| Aluminium WSP | CCGT-AR | CCGT060202-AR | | | | | ▲ | ● | 0,02-0,30 | 0,30-4,00 |
| | | CCGT060204-AR | | | | | ▲ | | 0,03-0,35 | 0,50-4,50 |
| | | CCGT060208-AR | | | | | ▲ | | 0,04-0,50 | 0,50-4,50 |
| | | CCGT09T302-AR | | | | | ▲ | ● | 0,03-0,45 | 0,30-4,00 |
| | | CCGT09T304-AR | | | | | ▲ | ● | 0,04-0,50 | 0,50-4,50 |
| | | CCGT09T308-AR | | | | | ▲ | ● | 0,05-0,60 | 0,50-6,00 |
| | | CCGT120402-AR | | | | | ▲ | | 0,04-0,50 | 0,30-5,00 |
| | | CCGT120404-AR | | | | | ▲ | ● | 0,05-0,60 | 0,50-6,00 |
| | CCGT120408-AR | | | | | ▲ | ● | 0,06-0,65 | 0,50-6,00 | |
| | CCGT120412-AR | | | | | ○ | | 0,08-0,70 | 0,50-6,50 | |
| Aluminium WSP | CCHT-AK | CCHT060202-AK | | | | | ▲ | | 0,01-0,12 | 0,05-3,00 |
| | | CCHT060204-AK | | | | | ▲ | | 0,02-0,15 | 0,10-3,00 |
| | | CCHT060208-AK | | | | | ○ | | 0,02-0,20 | 0,10-4,00 |
| | | CCHT09T302-AK | | | | | ▲ | | 0,02-0,20 | 0,05-3,00 |
| | | CCHT09T304-AK | | | | | ▲ | | 0,02-0,30 | 0,10-5,00 |
| | | CCHT09T308-AK | | | | | ▲ | | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | | CCHT120402-AK | | | | | ○ | | 0,02-0,30 | 0,05-4,00 |
| | | CCHT120404-AK | | | | | ▲ | | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | CCHT120408-AK | | | | | ▲ | | 0,04-0,80 | 0,10-5,50 | |
| Aluminium WSP | CCGT-AM | CCGT09T302-AM | | | | | ● | 0,03-0,25 | 0,05-3,50 | |
| | | CCGT09T304-AM | | | | | | ● | 0,03-0,35 | 0,10-5,20 |
| | | CCGT09T308-AM | | | | | | ● | 0,03-0,55 | 0,10-5,50 |

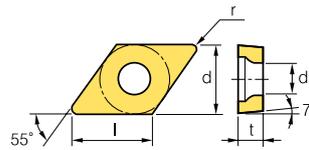
▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

Aluminium-Wendeschneidplatten zum Drehen

DC



Rhombisch **55° Positiv**
Freiwinkel: 7°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|------|-----|
| l | d | t | d' |
| 07 | 6,35 | 2,38 | 2,8 |
| 11 | 9,525 | 3,97 | 4,4 |

| Werkstoff | | | | | | | Schnittmodus |
|----------------------|----------|---|---|---|---|---|----------------------------|
| Stahl | P | | | | | | ● Kontinuierlicher Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | * | ● | | ● Allgemeine Zerspanung |
| Gusseisen | K | | | | ● | | * Unterbrochener Schnitt |
| Nichteisenmetall | N | * | * | | ● | * | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | ● | | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | Schnittbedingungen | | |
|---------------------|-------------|---------------|--------|--------|--------|-----|-----|--------------------|-----------|-----------|
| | | PD1000 | PD1010 | PC5040 | PC8110 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Aluminium WSP | | DCGT070202-AK | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,01-0,20 | 0,05-3,00 |
| | | DCGT070204-AK | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,02-0,30 | 0,10-4,00 |
| | | DCGT070208-AK | ○ | | ▲ | ○ | ▲ | ● | 0,03-0,40 | 0,10-4,00 |
| | | DCGT11T302-AK | ▲ | ● | ▲ | ○ | ▲ | ● | 0,02-0,30 | 0,05-4,00 |
| | | DCGT11T304-AK | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | | DCGT11T308-AK | ▲ | ● | ▲ | ○ | ▲ | ● | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | | DCGT11T312-AK | ○ | | | ▲ | ▲ | ● | 0,04-0,60 | 0,15-5,00 |
| Aluminium WSP | | DCGT11T302-AM | | | | | ● | - | 0,05-3,50 | |
| | | DCGT11T304-AM | | | | | ● | 0,03-0,35 | 0,10-5,20 | |
| | | DCGT11T308-AM | | | | | ● | 0,03-0,55 | 0,10-5,50 | |
| Aluminium WSP | | DCGT070202-AR | | | | | ▲ | ● | 0,02-0,30 | 0,30-4,00 |
| | | DCGT070204-AR | | | | ○ | ▲ | ● | 0,03-0,40 | 0,50-5,00 |
| | | DCGT070208-AR | | | | | ▲ | ● | 0,04-0,50 | 0,50-5,00 |
| | | DCGT11T302-AR | | | | | ▲ | | 0,03-0,45 | 0,30-6,00 |
| | | DCGT11T304-AR | | | | | ▲ | ● | 0,04-0,50 | 0,50-6,00 |
| | | DCGT11T308-AR | | | | | ▲ | ● | 0,05-0,60 | 0,50-6,00 |
| | | DCGT11T312-AR | | | | | ▲ | ● | 0,08-0,65 | 0,50-6,50 |
| Aluminium WSP | | DCHT070202-AK | | | | | ▲ | | 0,01-0,20 | 0,05-3,00 |
| | | DCHT070204-AK | | | | | ○ | | 0,02-0,30 | 0,10-4,00 |
| | | DCHT070208-AK | | | | | ○ | | 0,03-0,40 | 0,10-4,00 |
| | | DCHT11T302-AK | | | | | ▲ | | 0,02-0,30 | 0,05-4,00 |
| | | DCHT11T304-AK | | | | | ▲ | | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | | DCHT11T308-AK | | | | | ▲ | | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | | DCHT11T312-AK | | | | | ○ | | 0,04-0,60 | 0,15-5,00 |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

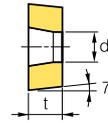


Aluminium-Wendeschneidplatten zum Drehen

RC



Rund **R° Positiv**
Freiwinkel: 7°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|------|-----------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 06 | 6,0 | 2,38 | 2,8 |
| 08 | 8,0 | 3,18 | 3,35 |
| 10 | 10,0 | 3,18-3,97 | 4,4 |
| 12 | 12,0 | 4,76 | 4,4 |

| Werkstoff | | | | | | | Schnittmodus |
|----------------------|----------|---|---|---|---|---|----------------------------|
| Stahl | P | | | | | | ● Kontinuierlicher Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | * | ● | | ● Allgemeine Zerspanung |
| Gusseisen | K | | | | | ● | * Unterbrochener Schnitt |
| Nichteisenmetall | N | * | * | | | ● | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | ● | | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | Schnittbedingungen | | |
|---------------------|-------------|---------------|--------|--------|--------|-----|-----|--------------------|-----------|-----------|
| | | PD1000 | PD1010 | PC5040 | PC8110 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Aluminium WSP | | RCGT0602M0-AK | ▲ | | | ▲ | ▲ | ● | 0,05-0,20 | 0,50-2,00 |
| | | RCGT0803M0-AK | ○ | | | ▲ | ▲ | ● | 0,05-0,25 | 0,50-2,50 |
| | | RCGT1003M0-AK | ○ | | | ▲ | ▲ | ● | 0,10-0,30 | 1,00-3,00 |
| | | RCGT10T3M0-AK | | | | ○ | ○ | | 0,10-0,30 | 1,00-3,00 |
| | | RCGT1204M0-AK | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,10-0,35 | 1,00-3,50 |
| Aluminium WSP | | RCGT0602M0-AR | | | | | ▲ | | 0,05-0,20 | 0,50-2,00 |
| | | RCGT0803M0-AR | | | | | ▲ | | 0,05-0,25 | 0,50-2,50 |
| | | RCGT1003M0-AR | | | | | ▲ | ● | 0,10-0,30 | 1,00-3,00 |
| | | RCGT10T3M0-AR | | | | | ▲ | | 0,10-0,30 | 1,00-3,00 |
| | | RCGT1204M0-AR | | | | | ○ | ○ | 0,10-0,35 | 1,00-3,50 |
| Aluminium WSP | | RCHT0602M0-AK | | | | | ○ | | 0,05-0,20 | 0,50-2,00 |
| | | RCHT0803M0-AK | | | | | ○ | | 0,05-0,25 | 0,50-2,50 |
| | | RCHT1003M0-AK | | | | | ○ | | 0,10-0,30 | 1,00-3,00 |
| | | RCHT10T3M0-AK | | | | | ○ | | 0,10-0,30 | 1,00-3,00 |
| | | RCHT1204M0-AK | | | | | ○ | | 0,10-0,35 | 1,00-3,50 |

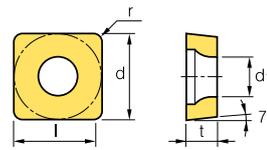
▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

Aluminium-Wendeschneidplatten zum Drehen

SC



Quadratisch **90° Positiv**
Freiwinkel: 7°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|------|-----|
| l | d | t | d' |
| 09 | 9,525 | 3,97 | 4,4 |
| 12 | 12,7 | 4,76 | 5,5 |

Werkstoff

| | | | | | | | | |
|----------------------|----------|---|---|---|---|---|---|--|
| Stahl | P | | | | | | | |
| Rostfreier Stahl | M | | * | ● | | | | |
| Gusseisen | K | | | | ● | | | |
| Nichteisenmetall | N | * | * | | ● | * | * | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | ● | | | | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | | |

Schnittmodus

- Kontinuierlicher Schnitt
- Allgemeine Zerspanung
- * Unterbrochener Schnitt

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | Schnittbedingungen | | |
|---------------------|-------------|----------------|--------|--------|--------|-----|-----|--------------------|-----------|-----------|
| | | PD1000 | PD1010 | PC5040 | PC8110 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Aluminium WSP | | SCGT09T302-AK | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,02-0,30 | 0,10-4,00 |
| | | SCGT09T304-AK | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | | 0,04-0,40 | 0,10-5,00 |
| | | SCGT09T308-AK | ○ | | ▲ | ○ | ▲ | | 0,03-0,40 | 0,10-5,00 |
| | | SCGT120404-AK | ▲ | | ▲ | ○ | ▲ | ● | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | | SCGT120408-AK | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | | 0,04-0,60 | 0,15-5,50 |
| | | SCGT120416-AK | ○ | | | ▲ | ▲ | | 0,04-0,60 | 0,15-5,50 |
| Aluminium WSP | | SCGT09T304-AR | | | | | ● | ● | 0,04-0,50 | 0,50-6,00 |
| | | SCGT09T308-AR | | | | | ○ | | 0,04-0,50 | 0,50-6,50 |
| | | SCGT120404-AR | | | | | ▲ | ● | 0,05-0,60 | 0,50-6,50 |
| | | SCGT120408-AR | | | | | ○ | | 0,05-0,60 | 0,50-7,00 |
| Aluminium WSP | | SCHAT09T302-AK | | | | | ○ | | 0,02-0,30 | 0,10-4,00 |
| | | SCHAT09T304-AK | | | | | ○ | | 0,04-0,40 | 0,10-5,00 |
| | | SCHAT09T308-AK | | | | | ○ | | 0,03-0,40 | 0,10-5,00 |
| | | SCHAT120404-AK | | | | | ○ | | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | | SCHAT120408-AK | | | | | ○ | | 0,04-0,60 | 0,15-5,50 |
| | | SCHAT120416-AK | | | | | ○ | | 0,04-0,60 | 0,15-5,50 |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

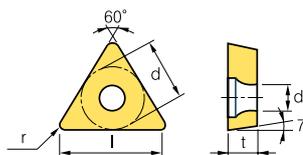


Aluminium-Wendeschneidplatten zum Drehen

TC



Dreieckig **60° Positiv**
Freiwinkel: 7°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 09 | 5,56 | 2,38 | 2,5 |
| 11 | 6,35 | 2,38 | 2,8 |
| 16 | 9,523 | 3,97 | 4,4 |

| Werkstoff | | | | | | | Schnittmodus |
|----------------------|----------|---|---|---|---|---|----------------------------|
| Stahl | P | | | | | | ● Kontinuierlicher Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | * | ● | | ● Allgemeine Zerspanung |
| Gusseisen | K | | | | | ● | * Unterbrochener Schnitt |
| Nichteisenmetall | N | * | * | | | ● | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | ● | | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | Schnittbedingungen | |
|---------------------|----------------|--------|--------|--------|--------|-----|-----------|--------------------|-----------|
| | | PD1000 | PD1010 | PC5040 | PC8110 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) |
| Aluminium WSP | TCGT-AK | | | | | | | | |
| | TCGT090202-AK | ○ | | | ▲ | ▲ | ● | 0,01-0,12 | 0,05-3,00 |
| | TCGT090204-AK | ○ | | | | ▲ | ● | 0,02-0,15 | 0,10-4,00 |
| | TCGT110202-AK | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,02-0,20 | 0,05-4,00 |
| | TCGT110204-AK | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | | 0,03-0,30 | 0,10-4,00 |
| | TCGT110208-AK | ▲ | | | ▲ | ▲ | | 0,03-0,40 | 0,10-5,00 |
| | TCGT16T302-AK | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | | 0,02-0,30 | 0,05-5,00 |
| | TCGT16T304-AK | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,03-0,40 | 0,10-5,50 |
| | TCGT16T308-AK | ○ | | ▲ | | ○ | ● | 0,03-0,50 | 0,10-5,50 |
| TCGT16T312-AK | ○ | | | | ○ | ▲ | ● | 0,04-0,60 | 0,15-5,50 |
| TCGT16T316-AK | ○ | | | | | ● | ● | 0,05-0,80 | 0,15-5,50 |
| Aluminium WSP | TCGT-AR | | | | | | | | |
| | TCGT090202-AR | | | | | ○ | | 0,02-0,18 | 0,30-3,00 |
| | TCGT090204-AR | | | | | ● | ● | 0,02-0,25 | 0,30-5,00 |
| | TCGT110202-AR | | | | | ▲ | | 0,02-0,30 | 0,30-4,00 |
| | TCGT110204-AR | | | | | ▲ | ● | 0,03-0,40 | 0,30-5,00 |
| | TCGT110208-AR | | | | | ○ | | 0,04-0,45 | 0,50-6,00 |
| | TCGT16T302-AR | | | | | ● | ● | 0,03-0,45 | 0,30-5,00 |
| | TCGT16T304-AR | | | | | ▲ | ● | 0,04-0,50 | 0,50-6,00 |
| | TCGT16T308-AR | | | | | ● | ● | 0,05-0,60 | 0,50-6,00 |
| TCGT16T312-AR | | | | | ○ | | 0,06-0,65 | 0,50-6,00 | |
| TCGT16T316-AR | | | | | ○ | | 0,08-0,70 | 0,50-6,50 | |
| Aluminium WSP | TCHT-AK | | | | | | | | |
| | TCHT090202-AK | | | | | ○ | | 0,01-0,12 | 0,05-3,00 |
| | TCHT090204-AK | | | | | ○ | | 0,02-0,15 | 0,10-4,00 |
| | TCHT110202-AK | | | | | ○ | | 0,02-0,20 | 0,05-4,00 |
| | TCHT110204-AK | | | | | ○ | | 0,03-0,30 | 0,10-4,00 |
| | TCHT110208-AK | | | | | ○ | | 0,03-0,40 | 0,10-5,00 |
| | TCHT16T302-AK | | | | | ○ | | 0,02-0,30 | 0,05-5,00 |
| | TCHT16T304-AK | | | | | ○ | | 0,03-0,40 | 0,10-5,50 |
| | TCHT16T308-AK | | | | | ○ | | 0,03-0,50 | 0,10-5,50 |
| | TCHT16T312-AK | | | | | ○ | | 0,04-0,60 | 0,15-5,50 |
| TCHT16T316-AK | | | | | ○ | | 0,05-0,80 | 0,15-5,50 | |
| CCHT120408-AK | | | | | ▲ | | 0,04-0,80 | 0,10-5,50 | |

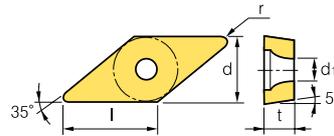
▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

Aluminium-Wendeschneidplatten zum Drehen

VB



Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 5°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|------|-----|
| l | d | t | d' |
| 11 | 6,35 | 3,18 | 2,8 |
| 16 | 9,525 | 4,76 | 4,4 |

| Werkstoff | | | | | | | Schnittmodus |
|----------------------|----------|---|---|---|---|---|----------------------------|
| Stahl | P | | | | | | ● Kontinuierlicher Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | * | ● | | ● Allgemeine Zerspanung |
| Gusseisen | K | | | | ● | | * Unterbrochener Schnitt |
| Nichteisenmetall | N | * | * | | ● | * | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | ● | | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | Schnittbedingungen | | |
|---------------------|-------------|---------------|--------|--------|--------|-----|-----|--------------------|-----------|-----------|
| | | PD1000 | PD1010 | PC5040 | PC8110 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Aluminium WSP | | VBGT110302-AK | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,02-0,15 | 0,05-3,00 |
| | | VBGT110304-AK | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,02-0,15 | 0,10-4,00 |
| | | VBGT110308-AK | ○ | | | ○ | ○ | ● | 0,03-0,18 | 0,10-5,00 |
| | | VBGT160402-AK | ○ | | ▲ | ○ | ▲ | | 0,03-0,30 | 0,05-4,00 |
| | | VBGT160404-AK | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,03-0,40 | 0,10-5,00 |
| | | VBGT160408-AK | ○ | | ▲ | ○ | ▲ | ● | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | | VBGT160412-AK | ○ | | | ○ | ▲ | | 0,05-0,60 | 0,10-5,50 |
| Aluminium WSP | | VBGT110302-AR | | | | | ○ | | 0,02-0,35 | 0,30-3,00 |
| | | VBGT110304-AR | | | | | ▲ | | 0,03-0,45 | 0,30-4,00 |
| | | VBGT110308-AR | | | | | ○ | | 0,03-0,50 | 0,50-6,00 |
| | | VBGT160402-AR | | | | | ▲ | | 0,04-0,45 | 0,30-5,00 |
| | | VBGT160404-AR | | | | | ▲ | ● | 0,04-0,50 | 0,50-6,00 |
| | | VBGT160408-AR | | | | | ▲ | ● | 0,05-0,60 | 0,50-6,00 |
| | | VBGT160412-AR | | | | | ○ | | 0,05-0,70 | 0,50-6,50 |
| Aluminium WSP | | VBHT110302-AK | ○ | | | | ○ | | 0,02-0,15 | 0,05-3,00 |
| | | VBHT110304-AK | ○ | | | | ○ | | 0,02-0,15 | 0,10-4,00 |
| | | VBHT110308-AK | ○ | | | | ○ | | 0,03-0,18 | 0,10-5,00 |
| | | VBHT160402-AK | ○ | | | | ▲ | | 0,03-0,30 | 0,05-4,00 |
| | | VBHT160404-AK | ○ | | | | ▲ | | 0,03-0,40 | 0,10-5,00 |
| | | VBHT160408-AK | ○ | | | | ○ | | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | | VBHT160412-AK | ○ | | | | ○ | | 0,05-0,60 | 0,10-5,50 |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

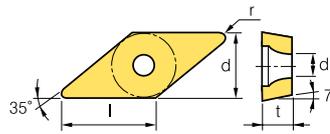


Aluminium-Wendeschneidplatten zum Drehen

VC



Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 7°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|------|----------------|
| l | d | t | d ¹ |
| 11 | 6,35 | 3,18 | 2,8 |
| 13 | 7,94 | 3,18 | 3,4 |
| 16 | 9,525 | 4,76 | 4,4 |
| 22 | 12,7 | 5,56 | 5,6 |

| Werkstoff | | | | | | | Schnittmodus |
|----------------------|----------|---|---|---|---|---|----------------------------|
| Stahl | P | | | | | | ● Kontinuierlicher Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | | * | ● | | ● Allgemeine Zerspaltung |
| Gusseisen | K | | | | | ● | * Unterbrochener Schnitt |
| Nichteisenmetall | N | * | * | | | ● | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | | ● | | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | | |

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | Schnittbedingungen | | |
|---------------------|-------------|----------------|--------|--------|--------|-----|-----------|--------------------|-----------|-----------|
| | | PD1000 | PD1010 | PC5040 | PC8110 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) | |
| Aluminium WSP | | VC GT110301-AK | ○ | | | ▲ | ▲ | | 0,02-0,15 | 0,05-3,00 |
| | | VC GT110302-AK | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,02-0,20 | 0,05-3,00 |
| | | VC GT110304-AK | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,02-0,25 | 0,10-4,00 |
| | | VC GT110308-AK | ○ | | ▲ | ○ | ▲ | ● | 0,03-0,30 | 0,10-5,00 |
| | | VC GT130302-AK | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | | 0,02-0,35 | 0,10-5,00 |
| | | VC GT130304-AK | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,03-0,35 | 0,10-5,00 |
| | | VC GT130308-AK | ○ | | | ▲ | ▲ | | 0,04-0,40 | 0,10-5,00 |
| | | VC GT160402-AK | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,02-0,30 | 0,05-5,00 |
| | | VC GT160404-AK | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,03-0,40 | 0,10-5,00 |
| | | VC GT160408-AK | ○ | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | | VC GT160412-AK | ○ | | | ▲ | ● | ● | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | | VC GT220516-AK | ○ | | | | ○ | ● | 0,03-0,60 | 0,10-7,00 |
| | | VC GT220525-AK | ○ | | ▲ | | ○ | ▲ | ● | 0,05-0,70 |
| VC GT220530-AK | ○ | | ▲ | | ○ | ▲ | ● | 0,08-1,00 | 0,10-7,00 | |
| Aluminium WSP | | VC GT110302-AR | | | | | ▲ | ● | 0,02-0,25 | 0,30-3,00 |
| | | VC GT110304-AR | | | | | ▲ | ● | 0,03-0,35 | 0,30-4,00 |
| | | VC GT110308-AR | | | | | ▲ | | 0,04-0,45 | 0,50-6,00 |
| | | VC GT130302-AR | | | | | ○ | ● | 0,02-0,40 | 0,50-3,00 |
| | | VC GT130304-AR | | | | | ● | ● | 0,03-0,45 | 0,50-4,00 |
| | | VC GT130308-AR | | | | | ○ | | 0,04-0,50 | 0,50-5,00 |
| | | VC GT160402-AR | | | | | ▲ | ● | 0,03-0,40 | 0,30-5,00 |
| | | VC GT160404-AR | | | | | ▲ | ● | 0,04-0,50 | 0,50-6,00 |
| | | VC GT160408-AR | | | | | ▲ | ● | 0,05-0,60 | 0,50-6,00 |
| | | VC GT160412-AR | | | | | ▲ | | 0,06-0,65 | 0,50-6,50 |
| | | VC GT220525-AR | | | | | ○ | | 0,10-0,70 | 0,80-7,00 |
| VC GT220530-AR | | | | | ▲ | ● | 0,12-0,75 | 1,00-7,00 | | |
| Aluminium WSP | | VC GT160402-AM | | | | | | ● | 0,03-0,25 | 0,05-3,50 |
| | | VC GT160404-AM | | | | | | ● | 0,03-0,35 | 0,10-5,20 |
| | | VC GT160408-AM | | | | | | ● | 0,03-0,55 | 0,10-5,50 |
| | | VC GT220520-AM | | | | | | ● | 0,12-1,00 | 1,20-7,00 |
| | | VC GT220530-AM | | | | | | ● | 0,15-1,00 | 1,20-7,50 |

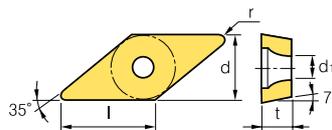
▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

Aluminium-Wendeschneidplatten zum Drehen

VC__



Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 7°



| Maße (mm) | | | |
|-----------|-------|------|-----|
| l | d | t | d' |
| 11 | 6,35 | 3,18 | 2,8 |
| 13 | 7,94 | 3,18 | 3,4 |
| 16 | 9,525 | 4,76 | 4,4 |
| 22 | 12,7 | 5,56 | 5,6 |

Werkstoff

| Werkstoff | Code | PC5040 | PC8110 | H01 | H05 | Schnittmodus |
|----------------------|------|--------|--------|-----|-----|----------------------------|
| Stahl | P | | | | | ● Kontinuierlicher Schnitt |
| Rostfreier Stahl | M | | * | ● | | ● Allgemeine Zerspanung |
| Gusseisen | K | | | | ● | * Unterbrochener Schnitt |
| Nichteisenmetall | N | * | * | | ● | |
| HRSA, Titanlegierung | S | | | ● | | |
| Gehärteter Stahl | H | | | | | |

Schnittmodus

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | Schnittbedingungen | |
|---------------------|----------------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|--------------------|-----------|
| | | PD1000 | PD1010 | PC5040 | PC8110 | H01 | H05 | fn (mm/U) | ap (mm) |
| Aluminium WSP | VCHT-AK | | | | | ○ | | 0,02-0,15 | 0,05-3,00 |
| | VCHT110301-AK | | | | | ○ | | 0,02-0,20 | 0,05-3,00 |
| | VCHT110302-AK | | | | | ○ | | 0,02-0,25 | 0,10-4,00 |
| | VCHT110304-AK | | | | | ○ | | 0,03-0,30 | 0,10-5,00 |
| | VCHT130302-AK | | | | | ▲ | | 0,02-0,35 | 0,10-5,00 |
| | VCHT130304-AK | | | | | ▲ | | 0,03-0,35 | 0,10-5,00 |
| | VCHT130308-AK | | | | | ○ | | 0,04-0,40 | 0,10-5,00 |
| | VCHT160402-AK | | | | | ▲ | | 0,02-0,30 | 0,05-5,00 |
| | VCHT160404-AK | | | | | ▲ | | 0,03-0,40 | 0,10-5,00 |
| | VCHT160408-AK | | | | | ▲ | | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | VCHT160412-AK | | | | | ○ | | 0,03-0,50 | 0,10-5,00 |
| | VCHT220516-AK | | | | | ○ | | 0,03-0,60 | 0,10-7,00 |
| | VCHT220525-AK | | | | | ○ | | 0,05-0,70 | 0,10-7,00 |
| | VCHT220530-AK | | | | | ○ | | 0,08-1,00 | 0,10-7,00 |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



Technische Informationen - Aluminium Wendeschneidplatten

Empfohlene Schnittbedingungen

| Werkstoff | | | | Spezifische Schnittkraft (N/mm ²) | Härte (HB) | Verschleißfestigkeit ↔ Zähigkeit | Mittl. Bearb. Schichten ↔ Mittl. Bearb. Schruppen | Schichten ↔ Mittlere Bearbeitung | | | | |
|------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------|---|------------|-----------------------------------|---|----------------------------------|--------------------------|-------------|-------------|-----------|
| ISO | Werkstück | ISO | AISI | | | Hohe Geschw. kontinuierl. Schnitt | Niedrige Geschw. stark unterbr. Schnitt | Leicht unterbrochener Schnitt | Kontinuierlicher Schnitt | | | |
| | | | | | | Spanbrecher | | | | | | |
| | | | | | | AM | | AK | | | | |
| | | | | | | vc (m/min) | | fn (mm/U) | ap (mm) | | | |
| N | Aluminium Legierung geschmiedet | - | AlMg1SiCu | 6061 | 400 | 60 | 240 | 225 | 0,55 | 0,3 - 5,5 | 0,50 | 0,1 - 5,0 |
| | | | | | | | 1980 | 1800 | 0,25 | | 0,20 | |
| | | | | | | | 2470 | 2250 | 0,04 | | 0,03 | |
| | | Wärmebehandelt | AlZn5.5MgCu | 7075 | 500 | 70 | 240 | 225 | 0,55 | | 0,50 | |
| | | | | | | | 1980 | 1800 | 0,25 | | 0,20 | |
| | | | | | | | 2470 | 2250 | 0,04 | | 0,03 | |
| | Aluminium-Guss | - | Al-8SiCu3Fe | A380.0 | 600 | 75 | 240 | 225 | 0,55 | 0,50 | | |
| | | | | | | | 1980 | 1800 | 0,25 | 0,20 | | |
| | | | | | | | 2470 | 2250 | 0,04 | 0,03 | | |
| | | Wärmebehandelt | Al-Cu4Ni2Mg2 | 242.0 | 700 | 90 | 240 | 225 | 0,55 | 0,50 | | |
| | | | | | | | 1980 | 1800 | 0,25 | 0,20 | | |
| | | | | | | | 2470 | 2250 | 0,04 | 0,03 | | |
| | Kupfer-legierung | Bleireduziertes Aluminium 1% ≥ Pb | CuZn39Pb0.5 | C36500 | 550 | 110 | 70 | 65 | 0,55 | 0,50 | | |
| | | | | | | | 550 | 500 | 0,25 | 0,20 | | |
| | | | | | | | 690 | 630 | 0,04 | 0,03 | | |
| | | Messing | CuZn36Pb3 | CDA360 | 550 | 90 | 70 | 65 | 0,55 | 0,50 | | |
| | | | | | | | 550 | 500 | 0,25 | 0,20 | | |
| | | | | | | | 690 | 630 | 0,04 | 0,03 | | |
| | | Elektrolyt-kupfer | - | - | - | 1350 | 100 | 45 | 40 | 0,55 | 0,50 | |
| | | | | | | | | 330 | 300 | 0,25 | 0,20 | |
| 400 | | | | | | | | 370 | 0,04 | 0,03 | | |
| Nichteisen | Duroplaste, verstärkte Kohlefaser | - | - | - | - | - | - | 0,55 | 0,50 | | | |
| | | | | | | - | - | 0,25 | 0,20 | | | |
| | | | | | | - | - | 0,04 | 0,03 | | | |
| | Hartgummi | - | - | - | - | - | - | - | 0,55 | 0,50 | | |
| | | | | | | | - | - | 0,25 | 0,20 | | |
| | | | | | | | - | - | 0,04 | 0,03 | | |

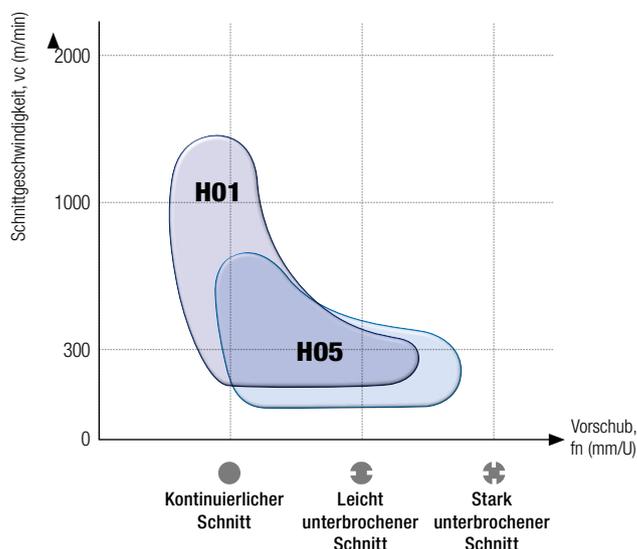
Sorten Eigenschaften

H01

- Ultrafeinstkorn für eine hohe Verschleißfestigkeit.
- Hervorragende Festigkeit gegen Aufschweißungen durch die spezielle Oberflächenbehandlung.

H05

- Erste Empfehlung für verschiedene Schnittbedingungen, in nicht eisenhaltigen Materialien.
- Verminderte Neigung zu Aufschweißungen durch spezielle Behandlung der Oberfläche.





cBN & PKD

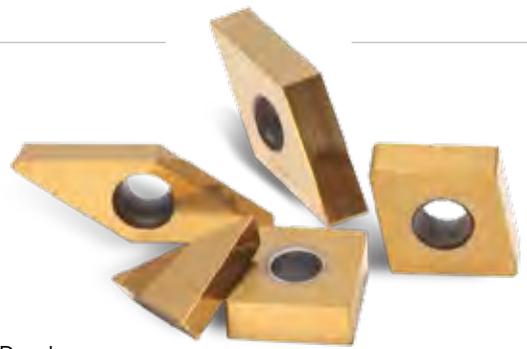
Wendeschneidplatten zum Drehen



cBN-Wendeschneidplatten

Das Drehen von gehärteten und superharten Materialien erfordert superharte Einsätze. Hier finden Sie Wendeschneidplatten, die formstabil den hohen Temperaturen und Schnittkräften standhalten.

Der Zusatz eines speziellen keramischen Binders und das Sintern bei hohem Druck und hohen Temperaturen führt zu cBN mit hervorragender Härte und thermischer Beständigkeit.



cBN-Serie

Nachschleifbar



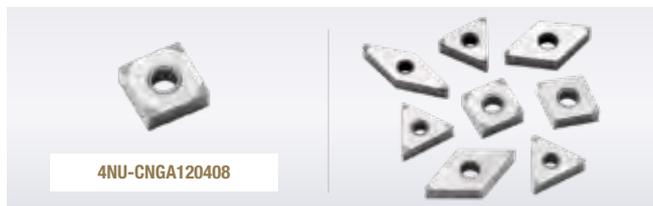
- Reduzierung der Werkzeugkosten durch drei- bis vierfaches Nachschleifen

Einwegplatten



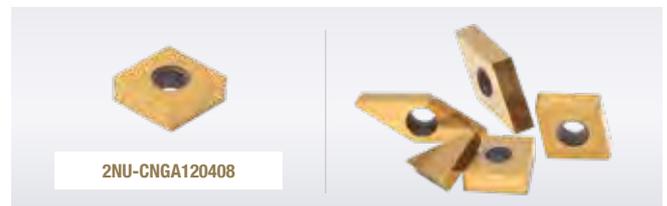
- Kleinerer und kosteneffizienterer cBN-Einsatz

Mehrschneidig



- Kostenreduktion - mehr nutzbare Schneiden pro Platte

Mehrschneidig mit Beschichtung



- Längere Standzeiten im Vergleich zu unbeschichteten Wendeschneidplatten

Durchgehender Schneideinsatz



- Erhöhte Bearbeitungsstabilität durch durchgehenden Scheideinsatz

Voll-cBN



- Voll-cBN für maximale Produktivität

cBN-Sorten für gehärteten Stahl

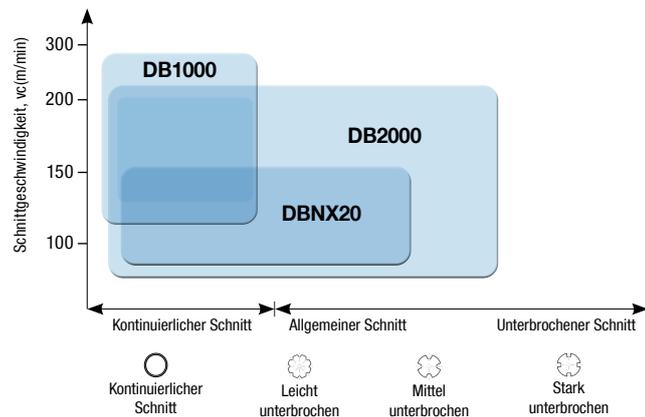
KORLOY bietet ein umfangreiches Sortiment an cBN-Schneidstoffsorten für die Bearbeitung von gehärteten Stählen.

Dank der spezialisierten unbeschichteten und beschichteten Sorten finden Sie die beste Lösung je nach Werkstück und Anwendung.

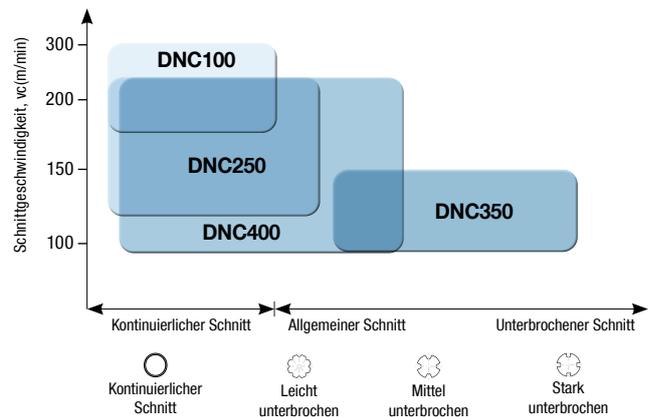


cBN Sorteninformationen

Unbeschichtet



Beschichtet



cBN Schnittbedingungen

| Werkstoff | Sorte | WSP | Anwendung | Schnittgeschwindigkeit, Vc (m/min) | | | | | | Vorschub fn (mm/U) | Schnitttiefe, ap (mm) | | |
|-----------------------------------|---------------|--------|--|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------|--------------------------|-------------|------------|
| | | | | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | | | | |
| H hoch- gehärteter Stahl | Beschichtet | DNC100 | Hochgeschwindigkeits- bearbeitung, kontinuierlich | | | | 180 | | | 300 | 0,03 - 0,3 | 0,03 - 0,3 | |
| | | DNC250 | Hochgeschwindigkeits- bearb., kontinuierlich und leicht unterbrochener Schnitt | | 120 | | | | | 220 | 0,05 - 0,3 | 0,05 - 0,3 | |
| | | DNC300 | Mittel bis niedrig unterbrochener Schnitt | | 90 | | | | | 250 | 0,05 - 0,2 | 0,05 - 0,2 | |
| | | DNC350 | Mittel bis stark unterbrochener Schnitt | | 90 | | 150 | | | | 0,05 - 0,3 | 0,05 - 0,3 | |
| | | DNC400 | Kontinuierlich und leicht unterbrochener Schnitt | | 90 | | | | | 220 | 0,05 - 0,3 | 0,05 - 0,5 | |
| | Unbeschichtet | DB1000 | | Kontinuierliche Hochgeschwindigkeits- bearbeitung | | 130 | | | | | 250 | 0,03 - 0,15 | 0,03 - 0,2 |
| | | DB2000 | | Mittel bis niedrig unterbrochener Schnitt | | 80 | | | | | 200 | 0,03 - 0,2 | 0,03 - 0,3 |
| | | DBNX20 | | Hocheffiziente Bearbeitung | | 120 | | 150 | | | | 0,03 - 0,3 | 0,03 - 0,5 |
| | | DBN250 | | Mittel bis niedrig unterbrochener Schnitt | | 80 | | 120 | | | | 0,03 - 0,2 | 0,03 - 0,3 |
| | | DBN300 | | Stark unterbrochener Schnitt | | 120 | | | | | 220 | 0,03 - 0,2 | 0,03 - 0,3 |
| S HRSA | DB7000 | | Kontinuierliche Bearbeitung bei Hochgeschwindigkeit | | 100 | | | | | 300 | 0,05 - 0,2 | 0,1 - 1,0 | |
| K Gusseisen | | | Kontinuierliche Bearbeitung bei Hochgeschwindigkeit | | | | | | | 500 | 2000 | 0,10 - 0,4 | 0,1 - 0,4 |

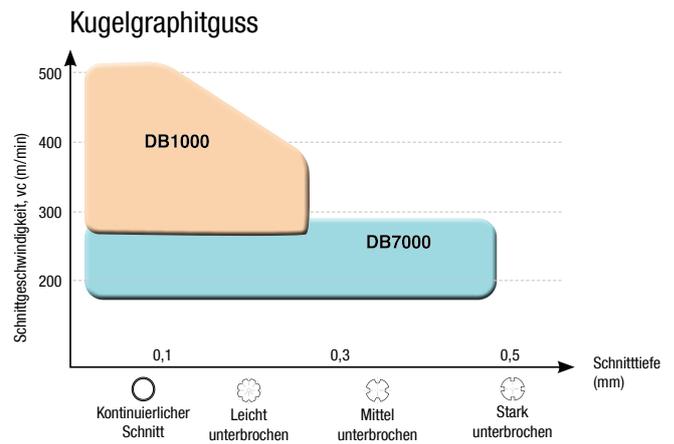
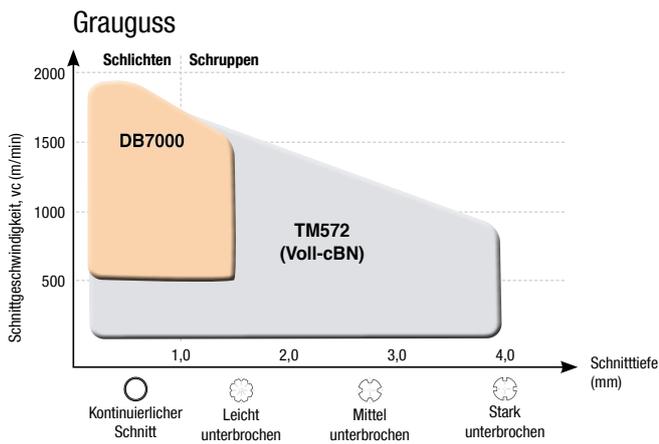


cBN-Sorten für Gusseisen

KORLOY bietet eine Vielzahl an unterschiedlichen Lösungen für die produktive Bearbeitung von Gusseisen. Wir decken damit alle Anwendungsbereiche vom Schruppen bis zum Schlichten mit ab.



Sorteninformationen



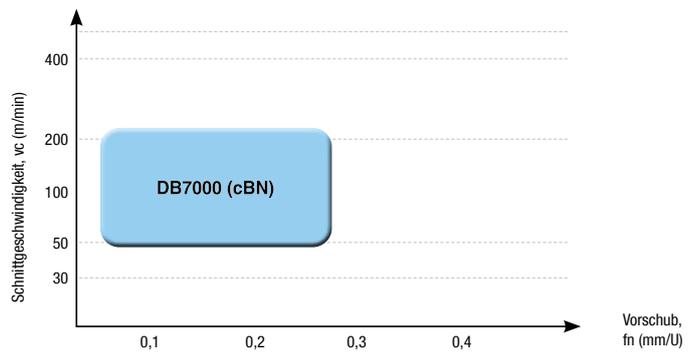
cBN Schnittbedingungen

| Sorte | | | WSP | Anwendung | Schnittbedingungen | | | | | | |
|------------------|--------------|--------|-----|---|------------------------------------|-----|------|------|------|-----------------|-------|
| Material | Typ | Name | | | Schnittgeschwindigkeit, Vc (m/min) | | | | | Vorschub (mm/U) | ap |
| | | | | | 100 | 500 | 1000 | 1500 | 2000 | | |
| Grauguss | Unbesch. cBN | DB7000 | | Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, kontinuierlich | 500 — 2000 | | | | | 0,1-1,0 | ≤ 1,5 |
| | Voll cBN | TM572 | | Allgem. Bearbeitung | 300 — 2000 | | | | | 0,1-1,0 | ≤ 4,0 |
| Kugelgraphitguss | Unbesch. cBN | DB1000 | | Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, kontinuierlich | 250 — 500 | | | | | 0,1-0,2 | ≤ 0,2 |
| | | DB7000 | | Allgem. Bearbeitung | 100 — 300 | | | | | 0,1-0,5 | ≤ 0,5 |

cBN zum Drehen hochwarmfester Superlegierungen

Die Bearbeitung von warmfesten Superlegierungen stellt an Zerspanungswerkzeuge aufgrund der materialtypischen Eigenschaften höchste Ansprüche.

Die Erhöhung der Produktivität bei gleichbleibend hoher Prozesssicherheit stellt eine große Herausforderung dar. Die thermischen und mechanischen Belastungen während der Bearbeitung führen häufig zu hohen Werkzeugkosten aufgrund geringer Standzeiten. Unsere cBN-Lösung für die Bearbeitung von warmfesten Superlegierungen bietet Ihnen beim Schlichten nicht nur eine hohe Wirtschaftlichkeit, sondern auch eine hohe Prozesssicherheit.



cBN Schnittbedingungen

| Sorte | | | WSP | Anwendung | Schnittbedingungen | | | | | | |
|----------|-------------------|--------|---|---|------------------------------------|-------|-----|-----|-----|--------------------|-----------------------|
| Material | Typ | Name | | | Schnittgeschwindigkeit, Vc (m/min) | | | | | Vorschub fn (mm/U) | Schnitttiefe, ap (mm) |
| | | | | | 10 | 50 | 100 | 150 | 200 | | |
| cBN | unbeschichtet cBN | DB7000 |  | Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, Schlichten | 50 | ————— | | | 200 | 0,05-0,25 | ≤ 1,0 |



cBN Spanbrecher

Spanleitstufe GA & RA

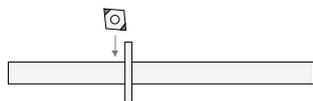


Eigenschaften

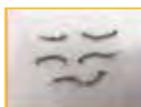
- Vermeidung von Wirrspänen und Werkstückbeschädigungen
- Ideal für die mannlose Fertigung
- RA-Spanleitstufe für die Schruppbearbeitung
- GA-Spanleitstufe für die Schlichtbearbeitung

Anwendungsbeispiele

- **Bezeichnung** 2NU-CNGM120412-GA
- **Werkstück** Antriebswelle (Planbearbeitung)
- **Schnittbedingungen** $V_c = 160 \text{ m/min} \cdot f = 0,1 \text{ mm/U}$
 $a_p = 0,15 \text{ mm} \cdot \text{nass}$

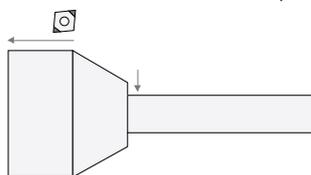


Ohne
Spanleitstufe

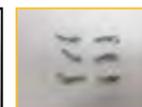


mit GA
Spanleitstufe

- **Bezeichnung** 2NU-CNGM120420-RA
- **Werkstück** Welle (Längs- und Planbearbeitung)
- **Schnittbedingungen** $V_c = 210 \text{ m/min} \cdot f = 0,1 \text{ mm/U}$
 $a_p = 0,3 \text{ mm} \cdot \text{trocken}$

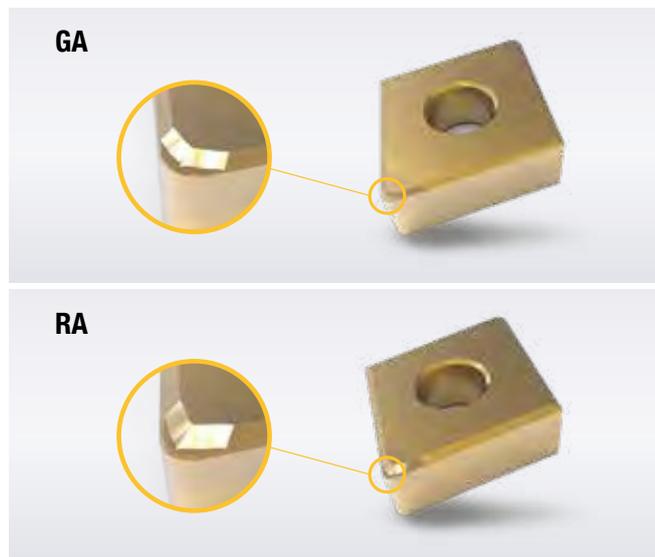


Ohne
Spanleitstufe



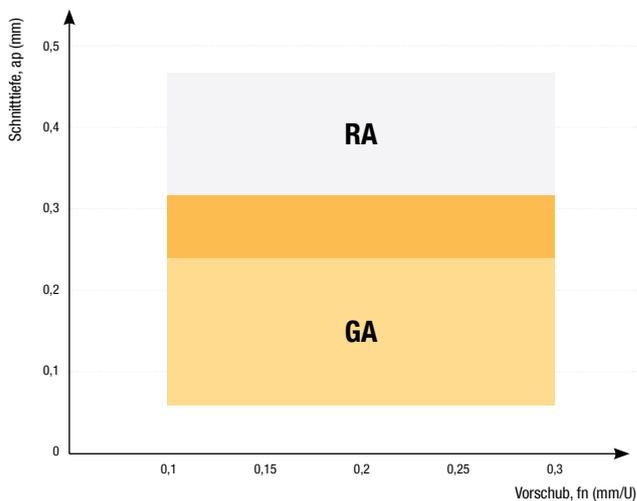
mit RA
Spanleitstufe

Spanleitstufe



Optimales Design für leichte Spanformung und -bruch.

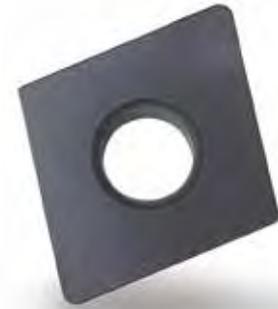
Anwendungsbereich



Beschichtetes cBN

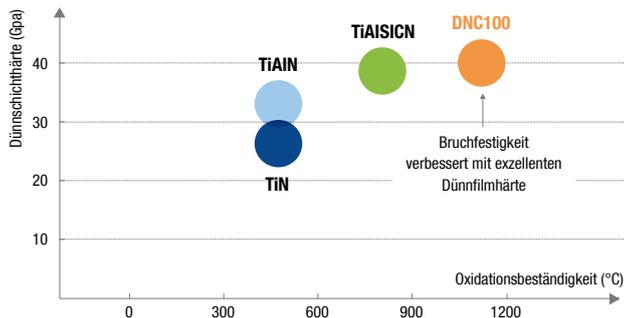
DNC100

- O** Kontinuierlich
- M** Max. Schnitttiefe 0,3 mm
- +** Beschichtung
- H** Gehärteter Stahl



Eigenschaften

- Erhöhte Oxidationsbeständigkeit und Verschleißfestigkeit
- Drastisch verbesserte Bruch- und Splitterbeständigkeit.
- Verschleißfest bei hohen Geschwindigkeiten.
- Sehr guter Wärmewiderstand mit hoher Oxidationstemperatur.
- Dünne Beschichtung mit hoher Härte und hohem Ausbruchwiderstand

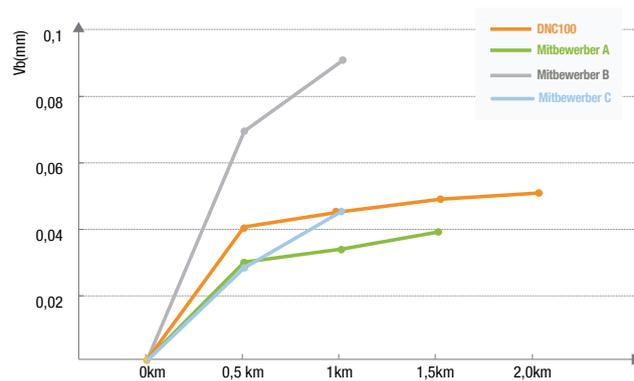


Merkmale

- +** Beschichtung
- H** Gehärteter Stahl

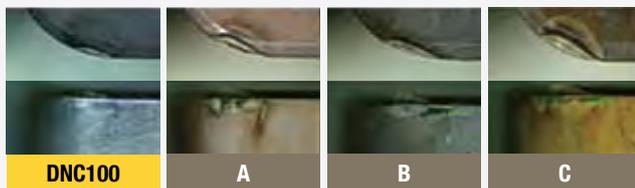
| Sorte | Textur | Binder | cBN Gehalt (%) | Korngröße (µm) | Härte HV (Gpa) | Scherfestigkeit (Gpa) |
|--------|--------|--------|----------------|----------------|----------------|-----------------------|
| DNC100 | | TiN | 50-55 | 2 | 31-34 | 1,05-1,15 |

Verschleiß



Leistungstest

Verschleißfestigkeit bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung



Schnittbedingungen

- Bezeichnung: 2NU-CNGA120408
- Halter: DCLNL2525-M12
- Werkstück: 15CrMoS (58-62Hrc)
- Schnittgeschwindigkeit: 300 m/min
- Vorschub: 0,1 mm/U
- Schnitttiefe: 0,1 mm
- trocken

Anwendungsbereich



Empfohlene Schnittbedingungen

| DNC100 | | |
|-----------------------------------|-----------------|----------------------|
| Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min) | Vorschub (mm/U) | Schnitttiefe ap (mm) |
| 180 — 300 | 0,03 — 0,3 | 0,03 — 0,3 |

- Verschleiß- und Oxidationsbeständigkeit werden durch die Verwendung von hochharten Beschichtungen verbessert.
- Deutlich verbesserte Beständigkeit gegen Absplitterung, Bruch und Verschleiß.



Beschichtetes cBN

DNC250

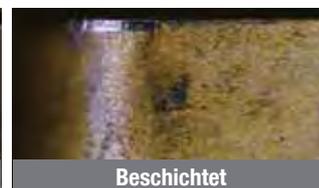
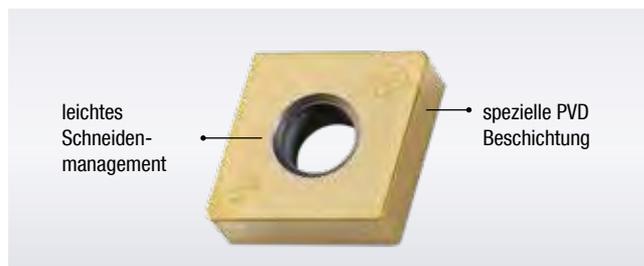
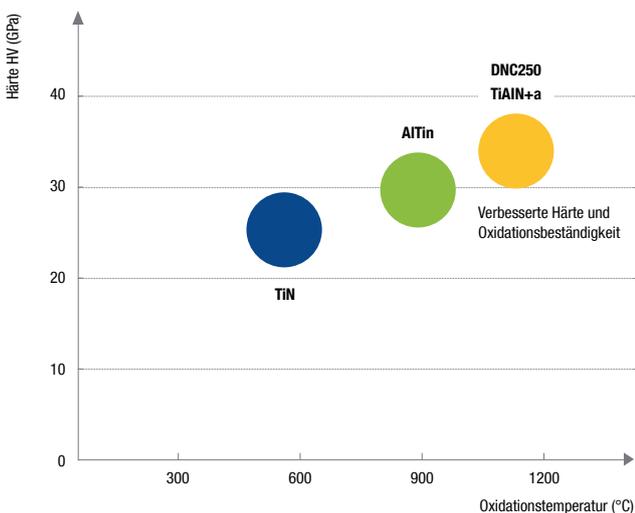
-  Kontinuierlich
-  Moderat
-  Max. Schnitttiefe 0,3 mm
-  Beschichtung
-  Gehärteter Stahl



Eigenschaften

- Längere Standzeiten im Vergleich zu konventionellem cBN
- Geringere Werkzeugkosten durch mehrere Schneiden pro Platte
- Neue PVD-Beschichtung
- Dünnschicht mit hoher Härte und geringem Reibungswiderstand
- Verbesserte Verschleißfestigkeit

Merkmale



Anwendungsbereich



Empfohlene Schnittbedingungen

| DNC250 | | |
|-----------------------------------|-----------------|----------------------|
| Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min) | Vorschub (mm/U) | Schnitttiefe ap (mm) |
| 120 ——— 220 | 0,05 ——— 0,3 | 0,05 ——— 0,3 |

Beschichtetes cBN

DNC350

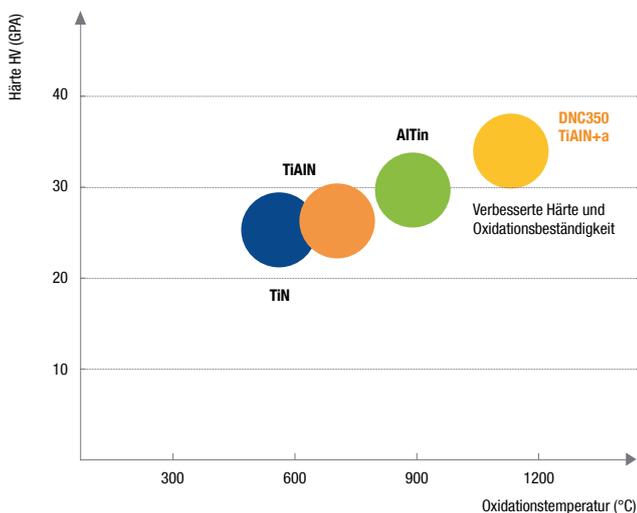
-  Moderat
-  Max. Schnitttiefe 0,3 mm
-  Beschichtung
-  Gehärteter Stahl



Eigenschaften

- Beschichtetes cBN für stark unterbrochenen Schnitt
- Funktionalität und Präzision durch haltbare Schneidkantenbeschichtung
- Ökonomisches Produkt mit langer Nutzungsdauer

Merkmale



Anwendungsbereich



Empfohlene Schnittbedingungen

| DNC350 | | |
|-----------------------------------|-----------------|----------------------|
| Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min) | Vorschub (mm/U) | Schnitttiefe ap (mm) |
| 120 — 150 | 0,05 — 0,3 | 0,05 — 0,25 |

Harte und oxidationsbeständige Schicht

→ verbesserte Verschleißfestigkeit und Oxidationsbeständigkeit

Zähe Schicht

→ Verbesserte Resistenz gegen Schnittunterbrechung und Abplatzungen

Feinkörniges cBN + Basismaterial mit verbesserter Zähigkeit

→ verbesserte Verschleißfestigkeit und Oxidationsbeständigkeit



Unbeschichtetes cBN DB1000

- O** Kontinuierlich
- M** Max. Schnitttiefe 0,2 mm
- H** Gehärteter Stahl

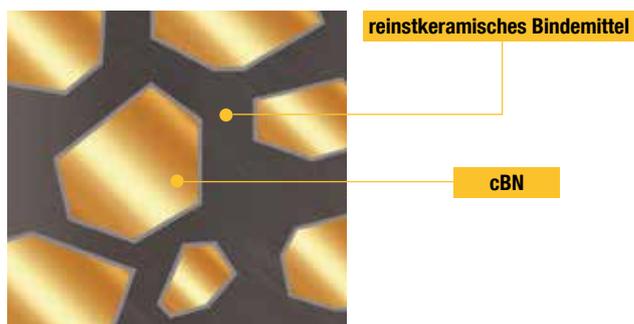
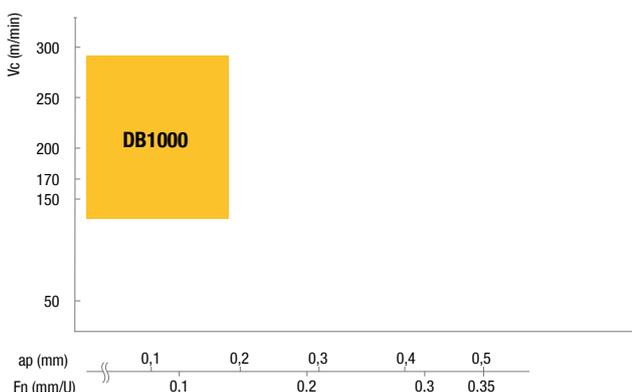


Eigenschaften

- Sorte für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung mit der besten Verschleißfestigkeit unbeschichteten cBNs
- Lange Standzeiten bei kontinuierlichem und leicht unterbrochenem Schnitt

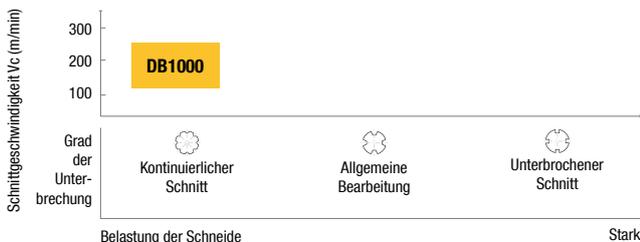


Anwendungsbereich



| Sorte | cBN | | | | |
|---------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------------|
| | cBN Gehalt (%) | Korngröße (µm) | Binder | Härte HV (Gpa) | Scherfestigkeit (Gpa) |
| DB1000 | 40-45 | 1 | hochreines TiCN | 27-31 | 0,90-1,00 |

Unterbrochener Schnitt von gehärtetem Stahl



Empfohlene Schnittbedingungen

| DB1000 | | |
|-----------------------------------|-----------------|----------------------|
| Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min) | Vorschub (mm/U) | Schnitttiefe ap (mm) |
| 130 — 250 | 0,03 — 0,15 | 0,03 — 0,2 |

Unbeschichtetes cBN

DB2000

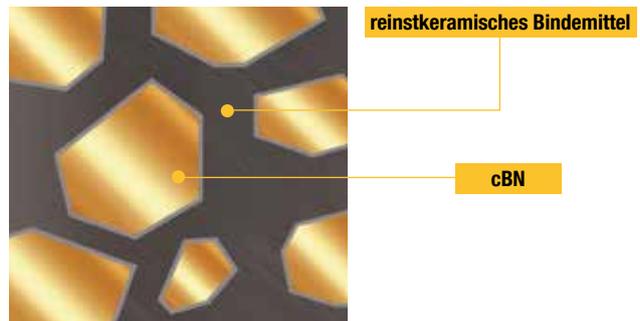
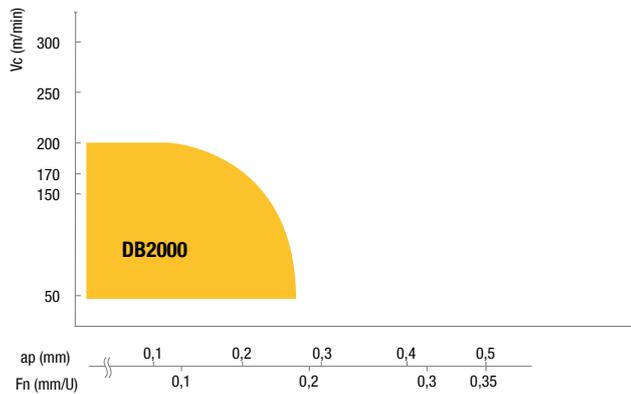
-  Kontinuierlich
-  Moderat
-  Max. Schnitttiefe 0,3 mm
-  Gehärteter Stahl



Eigenschaften

- Sorte mit einem breiten Anwendungsbereich für gehärteten Stahl
- Stabile Standzeiten in einem großen Bearbeitungsbereich von glatter bis leicht/mäßig unterbrochenem Schnitt
- Sowohl hohe Resistenz gegen Ausbrüche, als auch Verschleißfestigkeit
- Verbesserte Oberflächengüte

Anwendungsbereich



| Sorte | cBN | | | | |
|---------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------------|
| | cBN Gehalt (%) | Korngröße (µm) | Binder | Härte HV (Gpa) | Scherfestigkeit (Gpa) |
| DB2000 | 50-55 | 2 | hochreines TiCN | 31-34 | 1,05-1,15 |

Unterbrochener Schnitt von gehärtetem Stahl



Empfohlene Schnittbedingungen

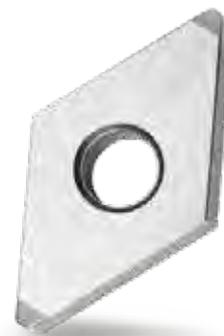
| DB1000 | | |
|-----------------------------------|-----------------|----------------------|
| Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min) | Vorschub (mm/U) | Schnitttiefe ap (mm) |
| 80 — 200 | 0,03 — 0,2 | 0,03 — 0,3 |



Unbeschichtetes cBN

DB7000

- O** Kontinuierlich
- M** Max. Schnitttiefe 0,3 mm
- P** Sintermetall
- K** Gusseisen
- S** Hitzebeständige Legierung



Eigenschaften

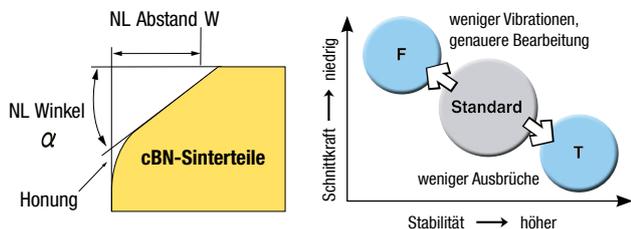
- Eine verbesserte Bindung zwischen den cBN-Partikeln vermindert die Rissbildung
- Stabile und lange Standzeiten und hohe Effizienz bei der Bearbeitung von Gusseisen und Sintermetall
- Höchstleistung in warmfesten Superlegierungen & Sintermetallen

Säurebehandelte cBN Oberfläche

| cBN für Grauguss (Mitbewerber) | DB7000 |
|---|---|
|  <p style="text-align: center; font-weight: bold;">Viele Löcher</p> |  <p style="text-align: center; font-weight: bold;">Wenige Löcher</p> |
| <p>Die behandelte Oberfläche bietet eine verbesserte Verschleißfestigkeit durch die erhöhte Dichte an cBN-Partikeln.</p> | |

| Sorte | cBN | | | | |
|---------------|----------------|----------------|---------------|----------------|-----------------------|
| | cBN Gehalt (%) | Korngröße (µm) | Binder | Härte HV (Gpa) | Scherfestigkeit (Gpa) |
| DB7000 | 90-95 | 2 | Co-Verbindung | 41-44 | 1,20-1,30 |

Empfohlene Schneidenbehandlung



| DB7000 | | | | |
|----------|--------|--------|-------|-----------|
| Typ | Zusatz | Honung | W(mm) | NL Winkel |
| Scharf | F | - | - | - |
| Standard | Keine | N/A | 0,12 | 15° |
| Stabil | T | N/A | 0,12 | 25° |



Unbeschichtetes cBN

DBN300

-  Unterbrochener Schnitt
-  Max. Schnitttiefe 0,3 mm
-  Gehärteter Stahl



Eigenschaften

- Geeignet für stark unterbrochene Bearbeitung
- Ideale Standzeiten bei schwierigen Bedingungen

| Sorte | cBN | | | | |
|---------------|----------------|----------------|--------|----------------|-----------------------|
| | cBN Gehalt (%) | Korngröße (µm) | Binder | Härte HV (Gpa) | Scherfestigkeit (Gpa) |
| DBN300 | 60-65 | 1 | TiN | 33-35 | 1,20-1,30 |

Unbeschichtet Voll-cBN

TM572

-  Kontinuierlich
-  Gusseisen



Eigenschaften

- Universalsorte zur Bearbeitung von Grauguß
- Voll-cBN

| Sorte | cBN | |
|--------------|----------------|--------------------------------|
| | cBN Gehalt (%) | Anwendung |
| TM572 | 90 | Grauguß, durchgehende Schnitte |



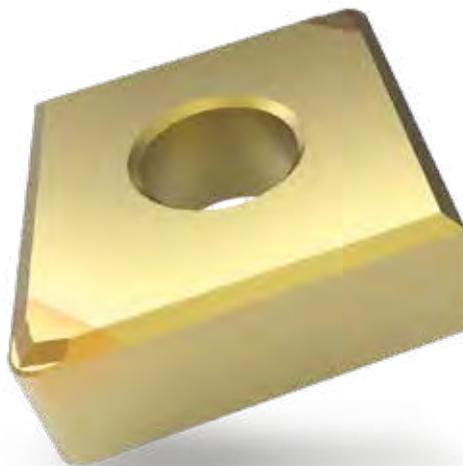
Problembehandlung

Kolkverschleiß

Bei der Bearbeitung von einsatzgehärteten Stählen ist Kolkverschleiß häufig. Ursache ist chemischer Verschleiß aufgrund der extrem hohen Temperaturen und Kräfte am Kontaktpunkt zwischen Werkstück und Wendeschneidplatte. Der Kolkverschleiß schwächt die Schneidkante.

Freiflächenverschleiß

Freiflächenverschleiß tritt vor allem bei der Bearbeitung abrasiver Stähle wie Lager- oder Werkzeugstahl auf. Das primäre Verschleißbild ist Materialabtrag (Abrasion). Ein starker Freiflächenverschleiß hat negative Auswirkungen auf die Oberflächengüte und Maßgenauigkeit.



Praktische Informationen zur Bearbeitung

| Werkzeugverschleiß | Abhilfe |
|---|---|
| <p>Freiflächenverschleiß</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Schnittgeschwindigkeit verringern • Vorschub erhöhen |
| <p>Kolkverschleiß</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Schnittgeschwindigkeit verringern • Vorschub erhöhen |
| <p>Ausbröckeln</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Stabilität überprüfen, Vibrationen verhindern • Keinen Kühlschmierstoff verwenden, stabilere Schneidkante verwenden • Größere Fase wählen (Fasenwinkel bzw. -breite) • Größeren Eckenradius wählen |
| <p>Riss- oder Bruchbildung</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Stabilität überprüfen, Vibrationen verhindern • Zwischenlage überprüfen / ersetzen • Mittige Ausrichtung des Werkzeugs sicherstellen • Keinen Kühlschmierstoff verwenden • Vorschub und Schnitttiefe verringern • Größere Fase wählen (Fasenwinkel bzw. -breite) • Größeren Eckenradius wählen, Wiper verwenden |
| <p>Kerbverschleiß</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Schnittgeschwindigkeit erhöhen • Vorschub reduzieren • Schnitttiefe verringern / variieren |





Hersteller und Sorten

Sortenvergleich

| Anwendungsbereich | | KORLOY | NTK | Kyocera | TaeguTec | Sumitomo | Tungaloy | Seco | Mitsubishi | Sandvik | Kennametal | |
|-------------------|--------------------------|--------|---------------------------|----------------|----------------------------|----------------|----------------------------|-------------------------|--|----------------------------|------------------|------------------------------------|
| H | Gehärteter Stahl | H01 | DNC100 DB1000 | B521K | KBN510 KBN05M KBN10M | | BN1000 BNC100 | BXM10 BX310 | CBN10 CBN100 CBN60K | MBC010 MB810 | CB50 CB7050 | PB250 |
| | | H10 | DNC250 DB2000 | B521K | KBN525 KBN25M KBN05M | KB90A TB650 | BNC160 BNC200 BN2000 | BXM10 BX330 BX530 | CBN10 CBN100 CBN150 CBN60K CBN160C | MBC020 MB8025 BC8020 | CB20 CB7015 | KB1645 KD050 KD120 KB9610 |
| | | H20 | DNC350 DB2000 | B421K B422K | KBN30M KBN35M KBN900 | | BNC200 BNX20 | BXM20 BX360 | CBN150 CBN160C | BC8020 MB8025 MB825 | CB7025 CB7035 | KB5625 KB1615 |
| | | H30 | DNC350 DBN300 | B421K B422K | | | BNC300 BN350 BNX25 | BXM20 BXC50 BX380 | | BC8020 MB835 | | KB9640 |
| K | Gusseisen | K01 | DB1000 TM572 | B230K | KBN60M KBN65B | KB90 | BNC500 | BX930 BX870 | | MB710 | CB50 CB7050 | KD120 PB100 |
| | | K10 | DB1000 DB7000 TM572 | B205K B300K | KBN60M KBN900 KBN65B | KB90A | BN700 BN7000 BN7500 | BX470 BX480 BX950 | CBN200 CBN300 CBN300P CBN400C | MB710 MB730 | CB7925 CB7525 | KB1645 KB9610 |
| | | K20 | DB7000 DB370 TM572 | B205K B300K | KBN900 | KB90A | BN700 BN7000 BNS800 | BXC90 BX90S | CBN200 CBN300 CBN300P CBN400C | MB730 MBS140 BC5030 | | |
| | | K30 | DB7000 TM572 | B205K B300K | | | BNS800 | BX90S BXC90 | CBN500 | MBS140 BC5030 | | KB9640 KB1340 |
| S | Warmfeste Superlegierung | S01 | DB7000 | | KBN65B | | BN700 BN7000 | BX950 | | MB730 | | |



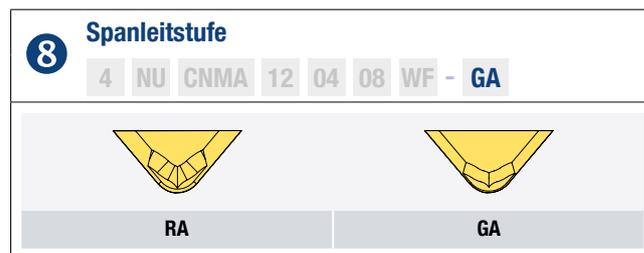
ISO Codesystem



2 cBN Art der Schneide

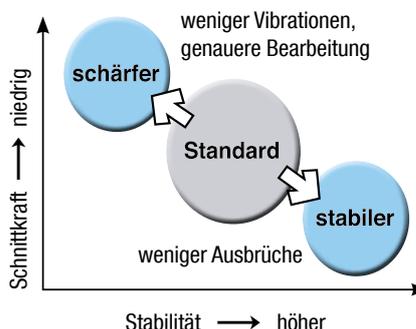
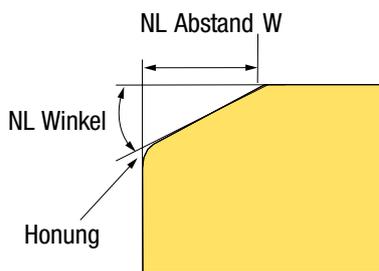
4 **NU** CNMA 12 04 08 WF - GA

| | |
|-----------|--------------|
| NU | 0,6 - 0,8 mm |
| NT | 1,6 mm |



7 Schneidkantenpräparation

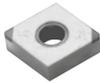
4 NU CNMA 12 04 08 **WF** - GA



| | | |
|--------------|------------------|--------------|
| CNGA120408 F | CNGA120408 Keine | CNGA120408 T |
|--------------|------------------|--------------|

| Typ | Zusatz | Gehärteter Stahl | | | Gusseisen | | |
|----------|--------|------------------|-------|-----------|-----------|-------|-----------|
| | | Honung | W(mm) | NL Winkel | Honung | W(mm) | NL Winkel |
| Scharf | F | Ja | 0,15 | 15° | Nein | - | - |
| Standard | Keine | Ja | 0,15 | 25° | Nein | 0,15 | 15° |
| Stabil | T | Ja | 0,15 | 35° | Nein | 0,15 | 25° |
| Wiper | W | | | | | | |

cBN Wendeschneidplatten Einweg (positiv)

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | Maße (mm) | | | | | | | | |
|---|------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|-------|-------|---------------|-------|------|------|-----|
| | | DNC100 | DNC250 | DNC350 | DNC400 | DB1000 | DB2000 | DB7000 | DBN700 | DBN300 | DBN250 | DBNX10 | DBNX20 | Innenkreis | Dicke | Eck-R | Bohrungsgröße | | | | |
|   | 2NU-CCGW060202 | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,2 | 2,8 | |
| | 2NU-CCGW060202F | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,2 | 2,8 |
| | 2NU-CCGW060202T | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,2 | 2,8 |
| | 2NU-CCGW060204 | ▲ | | | | ▲ | ▲ | | | ▲ | ○ | | ○ | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,4 | 2,8 |
| | 2NU-CCGW060204F | ▲ | ○ | | | ○ | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,4 | 2,8 |
| | 2NU-CCGW060204T | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,4 | 2,8 |
| | 2NU-CCGW060204W | ○ | | | | | | | | | ○ | ○ | | ○ | | | | 6,35 | 2,38 | 0,4 | 2,8 |
| | 2NU-CCGW060204WF | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,4 | 2,8 |
| | 2NU-CCGW060204WT | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,4 | 2,8 |
| | 2NU-CCGW060208 | ○ | ● | | | ○ | | | | | ○ | ○ | | ○ | | | | 6,35 | 2,38 | 0,8 | 2,8 |
| | 2NU-CCGW060208F | ● | | | | ○ | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,8 | 2,8 |
| | 2NU-CCGW060208T | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,8 | 2,8 |
| | 2NU-CCGW060208W | ▲ | | | | | | | | | ○ | ○ | | ○ | | | | 6,35 | 2,38 | 0,4 | 2,8 |
| | 2NU-CCGW060208WF | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,8 | 2,8 |
| | 2NU-CCGW060208WT | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,8 | 2,8 |
| | 2NU-CCGW09T302 | ▲ | | | | | | | | | ○ | ○ | | ○ | | | | 9,525 | 3,97 | 0,2 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T304 | ▲ | ▲ | | | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ○ | | ○ | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T304F | ▲ | | | | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T304T | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T304W | ○ | | | | | ○ | | | | ○ | ○ | | ○ | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T304WF | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T304WT | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T308 | ▲ | ▲ | | | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ○ | | ○ | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T308F | ▲ | | | | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T308T | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T308W | ○ | | | | ○ | | | | | ○ | ○ | | ○ | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T308WF | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T308WT | ○ | | | | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T312 | ○ | | | | | | | | | ○ | ○ | | ○ | | | | 9,525 | 3,97 | 1,2 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T312F | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 1,2 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T312T | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 1,2 | 4,4 |
| | 2NU-CCGW09T312W | ○ | | | | | | | | | ○ | ○ | | ○ | | | | 9,525 | 3,97 | 1,2 | 4,4 |
| 2NU-CCGW09T312WF | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 1,2 | 4,4 | |
| 2NU-CCGW09T312WT | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 1,2 | 4,4 | |
| 2NU-CCGW120404 | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 | |
| 2NU-CCGW120408 | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 | |
|   | 2NU-DCGW070202 | ○ | ▲ | | ○ | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,2 | 2,8 | |
| | 2NU-DCGW070204 | ▲ | ▲ | ▲ | | ○ | | | | ▲ | ○ | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,4 | 2,8 |
| | 2NU-DCGW070204F | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,4 | 2,8 |
| | 2NU-DCGW070204T | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,4 | 2,8 |
| | 2NU-DCGW070206 | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,6 | 2,8 |
| | 2NU-DCGW070208 | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | ○ | ○ | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,8 | 2,8 |
| | 2NU-DCGW070208F | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,8 | 2,8 |
| | 2NU-DCGW070208T | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 6,35 | 2,38 | 0,8 | 2,8 |
| | 2NU-DCGW11T302 | ▲ | ○ | | | | | | | | ○ | ○ | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,2 | 4,4 |
| | 2NU-DCGW11T302F | ▲ | ○ | | | | | | ○ | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,2 | 4,4 |
| | 2NU-DCGW11T302T | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,2 | 4,4 |
| | 2NU-DCGW11T304 | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | | | ▲ | ○ | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 |
| | 2NU-DCGW11T304F | ▲ | | | | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 |
| | 2NU-DCGW11T304T | ▲ | | | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 |
| | 2NU-DCGW11T308 | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | | | ▲ | ○ | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 |
| | 2NU-DCGW11T308F | ○ | ▲ | | | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 |
| 2NU-DCGW11T308T | ▲ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

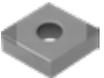
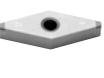


cBN Wendeschneidplatten Einweg (positiv)

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | Maße (mm) | | | | | | | |
|--|---|--|---|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------------|-------|-------|---------------|-------|-------|------|-----|
| | | DNC100 | DNC250 | DNC350 | DNC400 | DB1000 | DB2000 | DB7000 | DBN700 | DBN300 | DBN250 | DBNX10 | DBNX20 | Innenkreis | Dicke | Eck-R | Bohrungsgröße | | | | |
| SP  90° Positiv |  | SP_ | 2NU-SPGN090308 | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 | |
| | | VB  35° Positiv |  | 2NU-VBGW110302F | | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,2 |
| 2NU-VBGW110304 | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 |
| 2NU-VBGW110304F | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 |
| 2NU-VBGW110304T | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 |
| 2NU-VBGW110308 | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 |
| 2NU-VBGW110308F | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 |
| 2NU-VBGW110308T | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 |
| 2NU-VBGW160402 | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,2 | 4,4 |
| 2NU-VBGW160404 | | | | ▲ | ▲ | ● | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 4,4 |
| 2NU-VBGW160404F | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 4,4 |
| 2NU-VBGW160404T | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 4,4 |
| 2NU-VBGW160408 | | | | ▲ | ▲ | ● | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 4,4 |
| 2NU-VBGW160408F | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 4,4 |
| 2NU-VBGW160408T | | | | ▲ | | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 4,4 |
| VC  35° Positiv |  | 2NU-VCGW110302 | | ▲ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,2 | 4,4 | | |
| | | 2NU-VCGW110304 | | ○ | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 | |
| | | 2NU-VCGW160404 | | ▲ | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 4,4 | |
| | | 2NU-VCGW160404F | | ○ | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 4,4 | |
| | | 2NU-VCGW160404T | | ▲ | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 4,4 | |
| | | 2NU-VCGW160408 | | ▲ | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 4,4 | |
| | | 2NU-VCGW160408F | | ○ | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 4,4 | |
| | | 2NU-VCGW160408T | | ○ | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 4,4 | |
| SC  90° Positiv |  | 4NU-SCGW09T304 | | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 | | |
| | | 4NU-SCGW09T304F | | ○ | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 | |
| | | 4NU-SCGW09T304T | | ○ | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,4 | |
| | | 4NU-SCGW09T308 | | ○ | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 | |
| | | 4NU-SCGW09T308F | | ○ | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 | |
| | | 4NU-SCGW09T308T | | ○ | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,4 | |
| | | 4NU-SCGW09T312 | | ○ | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 1,2 | 4,4 | |
| | | 4NU-SCGW09T312F | | ○ | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 1,2 | 4,4 | |
| | | 4NU-SCGW09T312T | | ○ | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,97 | 1,2 | 4,4 | |

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

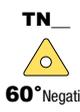
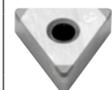
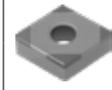
cBN Wendeschneidplatten Einweg (negativ)

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | Maße (mm) | | | | |
|--|--|------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------------|-------|-------|---------------|------|
| | | DNC100 | DNC250 | DNC350 | DNC400 | DB1000 | DB2000 | DB7000 | DBN700 | DBN300 | DBN250 | DBNX10 | DBNX20 | Innenkreis | Dicke | Eck-R | Bohrungsgröße | |
| CN  80° Negativ |  CN | 2NU-CNGA090308 | ○ | ○ | | | | | | | | | | | 9,525 | 3,18 | 0,8 | 3,81 |
| | | 2NU-CNGA120402 | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,2 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120404 | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | | ○ | ▲ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120404F | | ▲ | | | ○ | | | ○ | ○ | | | | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120404T | | ○ | ▲ | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120404W | | ▲ | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120404WF | | ▲ | | | | | | | ○ | | | | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120404WT | | ○ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120408 | ▲ | ▲ | ▲ | | ○ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120408F | | ○ | | | ○ | | | ○ | ○ | | | | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120408T | | ▲ | ○ | | ○ | | | ○ | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120408W | | ▲ | ● | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120408WF | | ▲ | | | | | | | ○ | | | | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120408WT | | ○ | | | ○ | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120412 | | ▲ | ○ | | ○ | | | | ▲ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120412F | | ○ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120412T | | ▲ | | | ○ | | | ○ | ○ | | | | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 |
| | | 2NU-CNGA120412W | | ▲ | | | | | | ○ | | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 |
| 2NU-CNGA120412WF | | ▲ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 | | |
| 2NU-CNGA120412WT | | ○ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 | | |
| DN  55° Negativ |  DN | 2NU-DNGA150404 | | ▲ | ○ | | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | 2NU-DNGA150404F | | ○ | | | ○ | | | | ○ | | | | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | 2NU-DNGA150404T | | ○ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | 2NU-DNGA150408 | ○ | ▲ | ● | | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 |
| | | 2NU-DNGA150408F | | ○ | | | ○ | | | | ○ | | | | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 |
| | | 2NU-DNGA150408T | | ○ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 |
| | | 2NU-DNGA150412 | | ○ | ○ | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 |
| | | 2NU-DNGA150412F | | ○ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 |
| | | 2NU-DNGA150412T | | ○ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 |
| | | 2NU-DNGA150604 | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 6,35 | 0,4 | 5,16 |
| | | 2NU-DNGA150608 | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | | | | ○ | ○ | | ○ | ○ | 12,7 | 6,35 | 0,8 | 5,16 |
| | | 2NU-DNGA150612 | ○ | | ○ | ○ | | | | | | ○ | | | 12,7 | 6,35 | 1,2 | 5,16 |
| SN  90° Negativ |  SN | 2NU-SNGA120404 | | ○ | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | 2NU-SNGA120404F | | ○ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | 2NU-SNGA120404T | | ○ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | 2NU-SNGA120408 | | ○ | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 |
| | | 2NU-SNGA120408F | | ○ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 |
| | | 2NU-SNGA120408T | | ○ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 |
| | | 2NU-SNGA120412 | | ○ | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 |
| | | 2NU-SNGA120412F | | ○ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 |
| | | 2NU-SNGA120412T | | ○ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 |
| VN  35° Negativ |  VN | 2NU-VNGA160404 | ▲ | ▲ | ○ | | ○ | | | | ▲ | ○ | ○ | ○ | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 |
| | | 2NU-VNGA160404F | | ○ | | | ○ | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 |
| | | 2NU-VNGA160404T | | ○ | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 |
| | | 2NU-VNGA160408 | ▲ | ▲ | ○ | | | | | | ▲ | ○ | ○ | ○ | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 |
| | | 2NU-VNGA160408F | | ▲ | | | ○ | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 |
| | | 2NU-VNGA160408T | | ▲ | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 |
| | | 2NU-VNGA160412 | | ○ | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 |
| | | 2NU-VNGA160412F | | ○ | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 |
| | | 2NU-VNGA160412T | | ○ | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

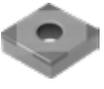
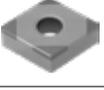


cBN Wendeschneidplatten Einweg (negativ)

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | | Maße (mm) | | | | | | | |
|---|---|--------|------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------------|-------|-------|---------------|-------|------|------|------|
| | | DNC100 | DNC250 | DNC350 | DNC400 | DB1000 | DB2000 | DB7000 | DBN700 | DBN300 | DBN250 | DBNX10 | DBNX20 | Innenkreis | Dicke | Eck-R | Bohrungsgröße | | | | |
|  |  | TN | 3NU-TNGA160404 | ▲ | ▲ | ○ | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ○ | ○ | ○ | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 | |
| | | | 3NU-TNGA160404F | | ▲ | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 |
| | | | 3NU-TNGA160404T | | ▲ | | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 |
| | | | 3NU-TNGA160408 | ▲ | ▲ | ○ | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ○ | ○ | ○ | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | |
| | | | 3NU-TNGA160408F | | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | |
| | | | 3NU-TNGA160408T | | ▲ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | |
| | | | 3NU-TNGA160412 | ▲ | ▲ | ○ | | | | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | ○ | ○ | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 | |
| | | | 3NU-TNGA160412F | | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 | |
| | | | 3NU-TNGA160412T | | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 | |
| | | | 3NU-TNGA160416 | | | | | | | | | | | ○ | | | 9,525 | 4,76 | 1,6 | 3,81 | |
|  |  | CN | 4NU-CNGA120404 | | ▲ | | | | | | ○ | ▲ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 | | |
| | | | 4NU-CNGA120404F | | ○ | | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | | 4NU-CNGA120404T | | ○ | | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | | 4NU-CNGA120404W | | ○ | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 | |
| | | | 4NU-CNGA120404WF | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 | |
| | | | 4NU-CNGA120404WT | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 | |
| | | | 4NU-CNGA120408 | ▲ | ▲ | ▲ | | | ○ | ○ | | ○ | ▲ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 | |
| | | | 4NU-CNGA120408F | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 | |
| | | | 4NU-CNGA120408T | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 | |
| | | | 4NU-CNGA120408W | | ○ | | | ○ | | | | ○ | ○ | | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 | |
| | | | 4NU-CNGA120408WF | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 | |
| | | | 4NU-CNGA120408WT | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 | |
| | | | 4NU-CNGA120412 | | ▲ | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 | |
| | | | 4NU-CNGA120412F | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 | |
| | | | 4NU-CNGA120412T | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 | |
| | | | 4NU-CNGA120412W | | ○ | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 | |
| | | | 4NU-CNGA120412WF | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 | |
| 4NU-CNGA120412WT | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 | | | | |
|  |  | DN | 4NU-DNGA110404 | | ▲ | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 | | | |
| | | | 4NU-DNGA110408 | | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | |
| | | | 4NU-DNGA110412 | | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 | |
| | | | 4NU-DNGA110416 | | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 1,6 | 3,81 | |
| | | | 4NU-DNGA150404 | | ○ | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 6,358 | 0,4 | 3,4 | |
| | | | 4NU-DNGA150404F | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 6,358 | 0,4 | 3,4 | |
| | | | 4NU-DNGA150404T | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 6,358 | 0,4 | 3,4 | |
| | | | 4NU-DNGA150408 | | ○ | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 6,358 | 0,8 | 3,4 | |
| | | | 4NU-DNGA150408F | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 6,358 | 0,8 | 3,4 | |
| | | | 4NU-DNGA150408T | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 6,358 | 0,8 | 3,4 | |
| | | | 4NU-DNGA150412 | | ○ | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | 12,7 | 6,358 | 1,2 | 3,4 | |
| | | | 4NU-DNGA150412F | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 6,358 | 1,2 | 3,4 | |
| | | | 4NU-DNGA150412T | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 6,358 | 1,2 | 3,4 | |
| | | | 4NU-DNGA150604 | | ▲ | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 6,358 | 0,4 | 3,4 | |
| | | | 4NU-DNGA150608 | ○ | ▲ | ○ | ○ | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 6,358 | 0,8 | 3,4 | |
| | | | 4NU-DNGA150608T | | ▲ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 6,358 | 0,8 | 3,4 | |
| | | | 4NU-DNGA150612 | | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 6,358 | 1,2 | 3,4 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

cBN Wendeschneidplatten Einweg (negativ)

| Wendeschneidplatten | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | | Maße (mm) | | | | | | | | |
|--|---|--------|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|-------|-------|---------------|------|------|------|------|
| | | DNC100 | DNC250 | DNC350 | DNC400 | DB1000 | DB2000 | DB7000 | DBN700 | DBN300 | DBN250 | DBNX10 | DBNX20 | Innenkreis | Dicke | Eck-R | Bohrungsgröße | | | | |
| SN  90° Negativ |  | SN | 4NU-SNGA120404 | ▲ | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 | |
| | | | 4NU-SNGA120404F | ○ | | | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | | 4NU-SNGA120404T | ○ | | | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | | 4NU-SNGA120408 | ▲ | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 | | |
| | | | 4NU-SNGA120408F | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 | | |
| | | | 4NU-SNGA120408T | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 | | |
| | | | 4NU-SNGA120412 | ○ | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 | | |
| | | | 4NU-SNGA120412F | ○ | | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 | | |
| | | | 4NU-SNGA120412T | ○ | ○ | | | | | | | | | | | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 | | |
| VN  35° Negativ |  | VN | 4NU-VNGA160402 | | | | | | | | | ▲ | | | | 9,525 | 4,76 | 0,2 | 3,81 | | |
| | | | 4NU-VNGA160404 | ○ | | | | | | | ○ | ▲ | ○ | ○ | ○ | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 | | |
| | | | 4NU-VNGA160404F | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 | | |
| | | | 4NU-VNGA160404T | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 | | |
| | | | 4NU-VNGA160408 | ▲ | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | | |
| | | | 4NU-VNGA160408F | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | | |
| | | | 4NU-VNGA160408T | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | | |
| | | | 4NU-VNGA160412 | ○ | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 | | |
| | | | 4NU-VNGA160412F | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 | | |
| | | | 4NU-VNGA160412T | ○ | | | | | | | | | | | | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 | | |
| TN  60° Negativ |  | TN | 6NU-TNGA160404 | ▲ | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 | | |
| | | | 6NU-TNGA160408 | ▲ | | | | | | | ○ | ▲ | ○ | ○ | ○ | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 | | |
| | | | 6NU-TNGA160412 | ○ | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 9,525 | 4,76 | 1,2 | 3,81 | | |
| SN  90° Negativ |  | SN | 8NU-SNGA120404 | | ○ | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,4 | 5,16 | | |
| | | | 8NU-SNGA120408 | | ○ | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 0,8 | 5,16 | | |
| | | | 8NU-SNGA120412 | | ○ | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 12,7 | 4,76 | 1,2 | 5,16 | | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



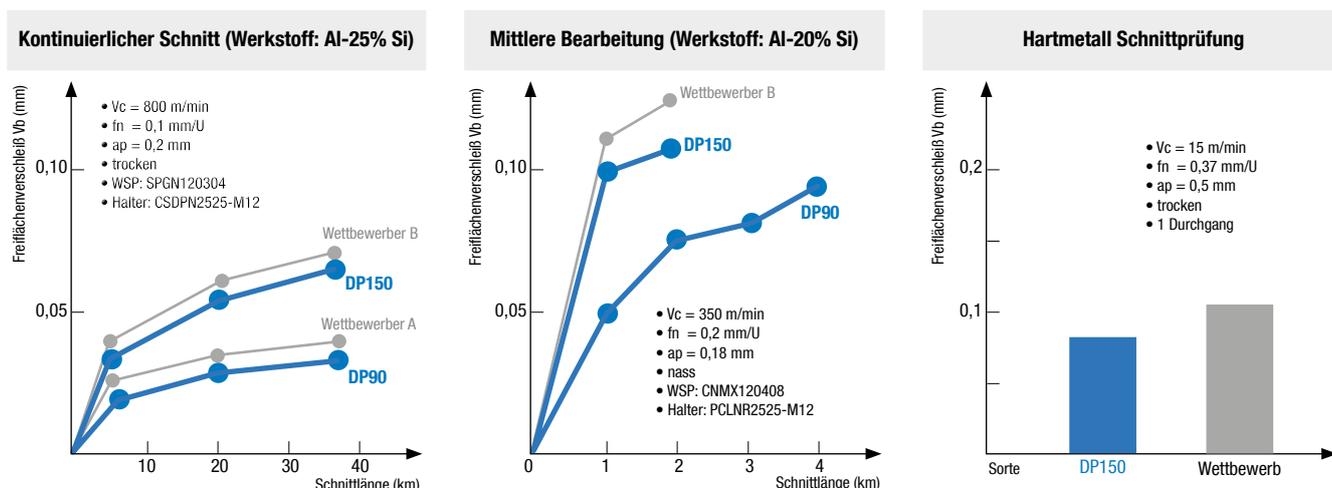
PKD Wendeschneidplatten beschichtete Sorten

| Sorte | Eigenschaften | Anwendung | Korngröße (µm) | Härte (Hv) | TRS (kgf/mm ²) |
|-------|---|--|----------------|------------|----------------------------|
| DP90 | Die Verwendung grober Diamantkörner erzielt eine so hohe Verschleißfestigkeit, dass die Bearbeitung von Hartmetall und Aluminium mit hohem Si-Gehalt möglich ist. | Hartmetall, Schruppen von Keramik, Aluminiumlegierung mit hohem Si-Gehalt, Fels, Gestein | 25-30 | 50-65 | 1,10 |
| DP150 | Durch feine Diamantkörner mit guten Bindungseigenschaften eignet sich das Produkt zur Bearbeitung von Nichteisenmetallen und Graphit. | Aluminiumlegierung mit hohem Si-Gehalt, Kupfer-, Bronzelegierungen, Gummi, Holz, Carbon | 5-10 | 50-60 | 1,95 |
| DP200 | Ultra-feine Diamantkörner ergeben eine scharfe Schneidkante, dadurch ist die Sorte zur Bearbeitung von Nichteisenmetallen geeignet. | Kunststoff, Holz, Präzises Schlichten von Aluminium | 2 | 45-55 | 2,45 |

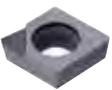
Empfohlene Schnittbedingungen

| Werkstoff | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Vorschub (mm/U) | Schnittiefe (mm) | Empfohlene Sorte | |
|---------------------------------|--------------------------------|-----------------|------------------|------------------|---------|
| | | | | 1. Wahl | 2. Wahl |
| Aluminiumlegierung (4%-8% Si) | 1000-3000 | 0,1-0,6 | - 3 | DP150 | DP200 |
| Aluminiumlegierung (9%-14% Si) | 600-2500 | 0,1-0,5 | - 3 | DP150 | DP200 |
| Aluminiumlegierung (15%-18% Si) | 300-700 | 0,1-0,4 | - 3 | DP150 | DP200 |
| Kupfer-, Bronzelegierungen | - 1000 | 0,05-0,2 | - 3 | DP150 | DP200 |
| Verstärkter Kunststoff | - 1000 | 0,1-0,3 | - 2 | DP150 | DP200 |
| Holz | - 4000 | 0,1-0,4 | - | DP150 | DP200 |
| Hartmetall | 10-30 | - 0,2 | - 0,5 | DP90 | DP150 |

Schneidleistung



PKD Wendeschneidplatten (positiv)

| Wendeschneidplatten | | Bezeichnung | | Sorten | | Maße (mm) | | | |
|---|---|-------------|-------------|--------|-------|------------|-------|-------|---------------|
| | | | | DP90 | DP150 | Innenkreis | Dicke | Eck-R | Bohrungsgröße |
| CC  80° Positiv |  | CC__ | CCGT060202 | | ▲ | 6,350 | 2,38 | 0,2 | 2,80 |
| | | | CCGT060204 | | ▲ | 6,350 | 2,38 | 0,4 | 2,80 |
| | | | CCGT09T302 | | ▲ | 9,525 | 3,18 | 0,2 | 4,40 |
| | | | CCGT09T304 | | ▲ | 9,525 | 3,18 | 0,4 | 4,40 |
| | | | CCGT09T308 | | ▲ | 9,525 | 3,18 | 0,8 | 4,40 |
| | | | CCGT120404 | | ▲ | 12,700 | 4,76 | 0,4 | 5,16 |
| | | | CCGT120408 | | ▲ | 12,700 | 4,76 | 0,8 | 5,16 |
| | | | CCGW0602003 | | ○ | 6,350 | 2,38 | 0,3 | 2,80 |
| | | | CCGW09T302 | | ○ | 9,525 | 3,18 | 0,2 | 4,40 |
| CCGW09T304 | | ○ | 9,525 | 3,18 | 0,4 | 4,40 | | | |
| CP  80° Positiv |  | CP__ | CPGT080202 | | ○ | 7,940 | 2,38 | 0,2 | 3,40 |
| DC  55° Positiv |  | DC__ | DCGT070202 | | ▲ | 6,350 | 2,38 | 0,2 | 2,80 |
| | | | DCGT070204 | | ○ | 6,350 | 2,38 | 0,4 | 2,80 |
| | | | DCGT11T302 | | ▲ | 9,525 | 3,97 | 0,2 | 4,40 |
| | | | DCGT11T304 | ○ | ▲ | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,40 |
| | | | DCGT11T308 | | ▲ | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,40 |
| | | | DCGW070202 | | ○ | 6,350 | 2,38 | 0,2 | 2,80 |
| | | | DCGW070204 | | ○ | 6,350 | 2,38 | 0,4 | 2,80 |
| | | | DCGW11T302 | | ○ | 9,525 | 3,97 | 0,2 | 4,40 |
| | | | DCGW11T304 | | ○ | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,40 |
| DCGW11T308 | | ○ | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,40 | | | |
| SC  90° Positiv |  | SC__ | SCGT09T304 | | ▲ | 9,525 | 3,18 | 0,4 | 4,40 |
| TB  60° Positiv |  | TB__ | TBGW060104 | | ○ | 6,350 | 2,38 | 0,4 | 2,80 |
| TC  60° Positiv |  | TC__ | TCGT110202 | | ▲ | 9,525 | 3,97 | 0,2 | 4,40 |
| | | | TCGT110204 | | ▲ | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,40 |
| TP  60° Positiv |  | TP__ | TPGN110302 | | ○ | 9,525 | 3,97 | 0,2 | 4,40 |
| | | | TPGN110304 | | ○ | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,40 |
| | | | TPGN110308 | | ○ | 9,525 | 3,97 | 0,8 | 4,40 |
| | | | TPGT110304 | | ○ | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,40 |
| | | | TPGW080202 | | ○ | 7,940 | 2,38 | 0,2 | 3,40 |
| | | | TPGW080204 | | ○ | 7,940 | 2,38 | 0,4 | 3,40 |
| VB  35° Positiv |  | VB__ | VBGT110301 | | ○ | 9,525 | 3,97 | 0,1 | 4,40 |
| | | | VBGT110302 | | ○ | 9,525 | 3,97 | 0,2 | 4,40 |
| | | | VBGT110304 | | ○ | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,40 |
| | | | VBGT160402 | | ○ | 9,525 | 4,76 | 0,2 | 3,81 |
| | | | VBGT160404 | | ○ | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 |
| | | | VBGT160408 | | ○ | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 |
| VC  35° Positiv |  | VC__ | VCGT110301 | | ▲ | 9,525 | 3,97 | 0,1 | 4,40 |
| | | | VCGT110302 | | ▲ | 9,525 | 3,97 | 0,2 | 4,40 |
| | | | VCGT110304 | | ▲ | 9,525 | 3,97 | 0,4 | 4,40 |
| | | | VCGT160402 | | ▲ | 9,525 | 4,76 | 0,2 | 3,81 |
| | | | VCGT160404 | | ▲ | 9,525 | 4,76 | 0,4 | 3,81 |
| | | | VCGT160408 | | ▲ | 9,525 | 4,76 | 0,8 | 3,81 |
| | | | VCGT160416 | | ▲ | 9,525 | 4,76 | 1,6 | 3,81 |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



Drehhalter & Bohrstangen

Drehwerkzeuge für den ISO-Bereich



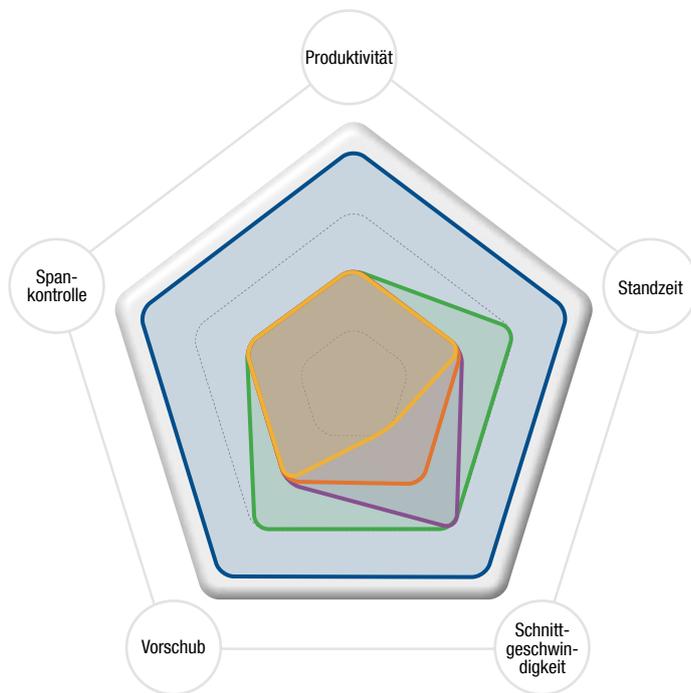
Außendrehhalter & Bohrstangen

KORLOY Drehhalter und Bohrstangen decken den gesamten ISO-Bereich ab. Sie bieten Lösungen für nahezu alle Anwendungsbereiche mit höchsten Ansprüchen an Qualität und Präzision.



Haltauswahl

— KHP — Kniehebelklemmung (P) — Doppelklemmung (D) — Schraubenklemmung (S) — Mehrfachklemmung (M)



KHP new

Mit Innenkühlung
(Hochdruck)



Kniehebelklemmung (P)



Doppelklemmung (D)



Schraubenklemmung (S)



Mehrfachklemmung (M)



| Halter | Produktivität | Standzeit | Schnittgeschwindigkeit | Vorschub | Spankontrolle |
|-------------------------------|---------------|-----------|------------------------|----------|---------------|
| KHP <small>new</small> | ★★★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ |
| Kniehebelklemmung (P) | ★★ | ★★ | ★★★ | ★★ | ★★ |
| Doppelklemmung (D) | ★★ | ★★★ | ★★★ | ★★★ | ★★ |
| Schraubenklemmung (S) | ★★ | ★★ | ★ | ★★ | ★★ |
| Mehrfachklemmung (M) | ★★ | ★★ | ★★ | ★★ | ★★ |

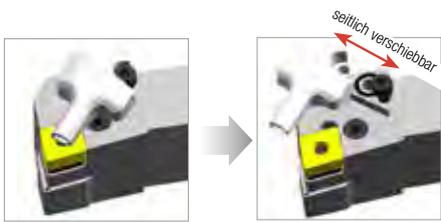


KHP Eigenschaften

- Verbesserte Standzeiten durch direkte Kühlmittelzufuhr an die Schneidkante
- Höhere Vorschübe durch direkte Kühlmittelzufuhr an den Eckenradius
- Besserer Spanbruch durch die Verwendung von hohem Kühlmitteldruck

Kühlmitteldüse

- Optimale Positionierung der Kühlmitteldüse
- Maximaler Kühlmitteldruck durch optimierten Kühlkanal
- Einfacher Plattenwechsel durch seitlich verschiebbare Kühlmitteldüse



Ausgangsstellung der Kühlmitteldüse

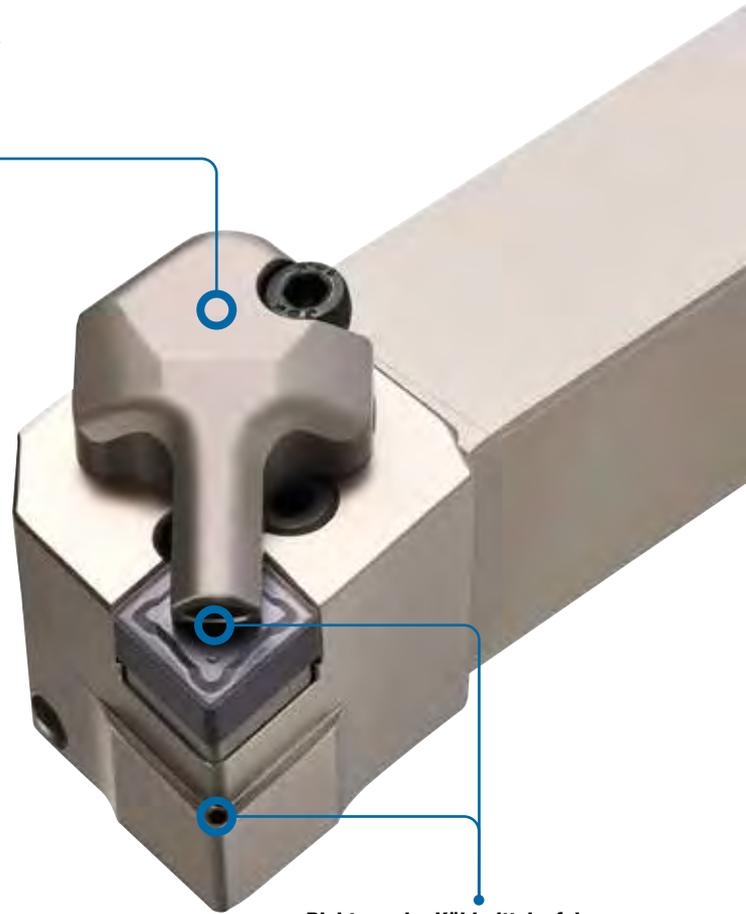
Position der Kühlmitteldüse für den Plattenwechsel



Optimale Position der Kühlmitteldüse



Ovale Düse für ideale Kühlmittelzufuhr



Richtung der Kühlmittelzufuhr



MAX 300 bar

| Werkstück | | Minstdruck (bar) | Maximaldruck (bar) |
|-----------|------------------|------------------|--------------------|
| P | Stahl | 50 | 300 |
| M | Rostfreier Stahl | 70 | |
| K | Gusseisen | 60 | |
| N | NE-Metalle | 50 | |
| S | HRSA | 70 | |

Verbesserte Spankontrolle

- **Werkstück** Inconel718, Härte: 42 HRC
- **Schnittbedingungen** $vc = 50 \text{ m/min} \cdot fn = 0,25 \text{ mm/U} \cdot ap = 2 \text{ mm}$ nass (70 bar)
- **Werkzeug**
 - WSP** CNMG120408-VP4
 - Halter** PCLNR2525-M12-KHP



(10 bar)



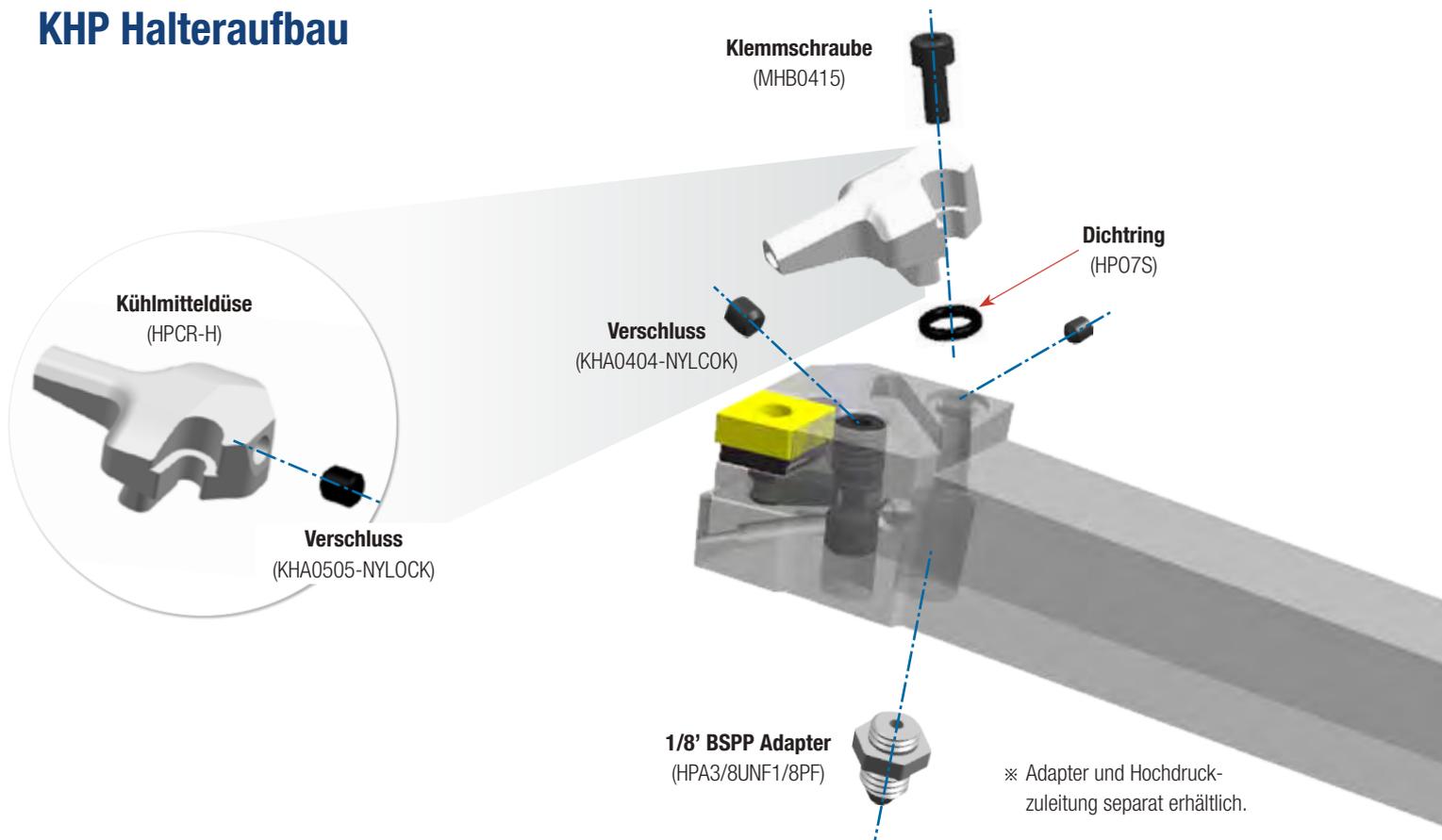
(70 bar)



KHP Codesystem

| P | C | L | N | R | 25 | 25 | - | M | 12 | - | KHP |
|--|---|---|---|--------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|--|
| Spannsystem P: Kniehebel- klemmsystem | | Einstellwinkel L: 95° J: 93° | | Werkzeugrichtung R: Rechts | | Schaftbreite 25mm, 32mm | | | Schneidkantenlänge 08, 12, 15, 16 | | |
| | WSP Form C: C Typ D: D Typ W: W Typ V: V Typ | | Freiwinkel der Wendeschnidplatte N: 0° B: 5° | | Schafthöhe 25mm, 32mm | | | Werkzeuglänge M: 150mm P: 180mm | | | KORLOY Hochdruck- kühlung |

KHP Halteraufbau



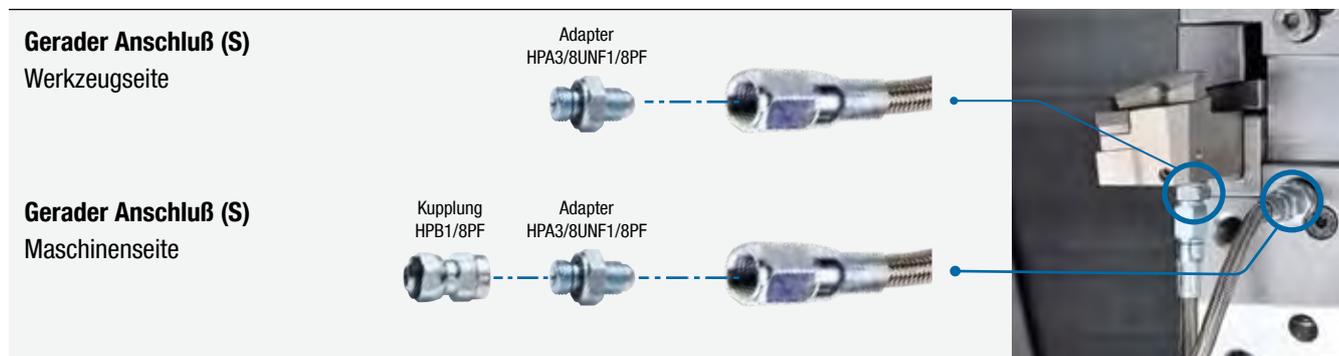
Hinweis zum einfachen Plattenwechsel



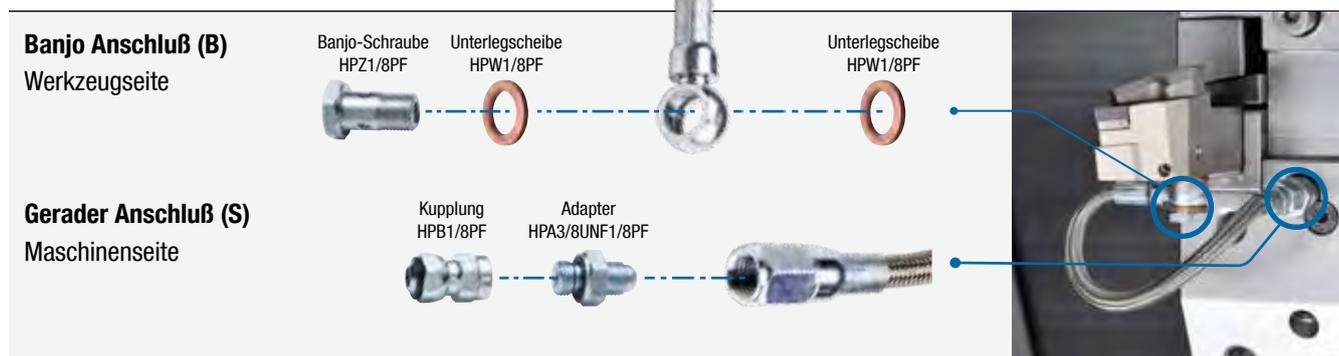
Leitfaden Anschluss KHP

- Einfache Installation durch drei verschiedene Möglichkeiten.
- Die Schwenkverschraubung (Banjo) ermöglicht mehr Freiraum zur Bearbeitung der Werkstücke.

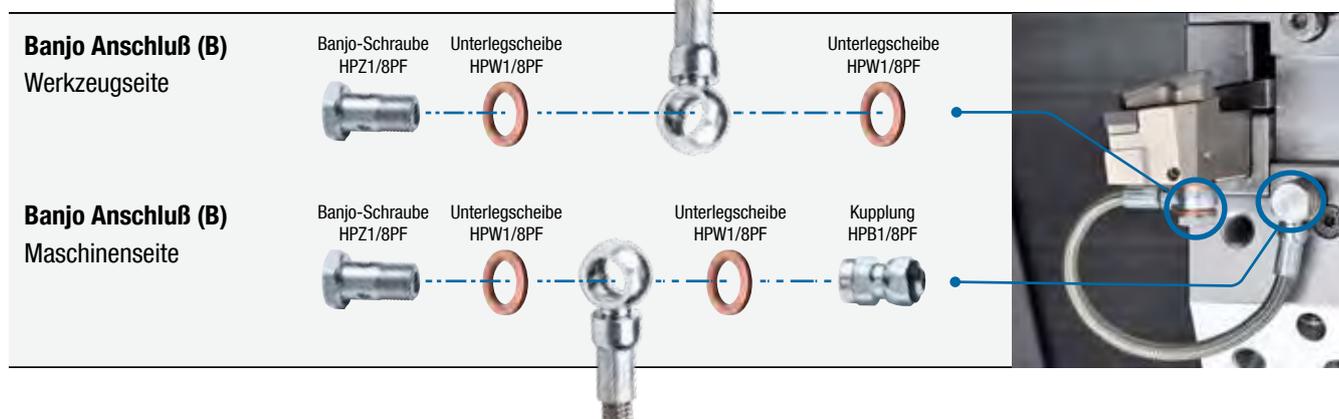
Gerade/Gerade S-S (HPH3/8UNF)



Gerade/Banjo S-B (HPH3/8UNF1/8PF)



Banjo/Banjo B-B (HPH1/8PF)

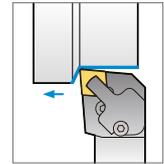
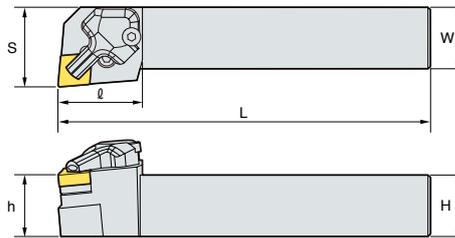
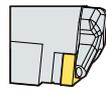


KHP Drehhalter

PCLNR



CN _ _



95°

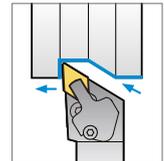
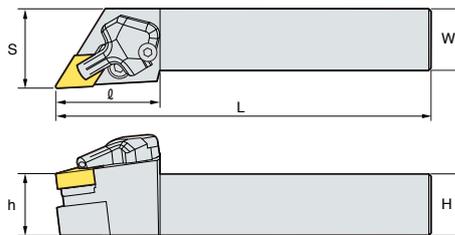
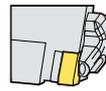
Rechts-Ausführung (mm)

| Bezeichnung | Lager | | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Schraube | Unterlegscheibe | Hülse | Schlüssel | Stift Unterlegscheibe | Pratze | Klemmschraube | Dichtung | Verschluss |
|--------------------|-------|---|----|----|-----|----|----|----|--------------|-----------|----------|-----------------|-------|----------------|-----------------------|--------------|---------------|----------|--------------------|
| | R | L | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PCLNR 2525-M12-KHP | ▲ | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 34 | CN_ _1204_ _ | LV4N | VHX0820N | SC42N | SP4N | HW20L HW30L | LSPS4 | HPCR/ L-H | MHB0415 | HP07S | KHA0404- NYLOCK |
| 3232-P12-KHP | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 34 | | | | | | | | | | | |

PDJNR



DN _ _



93°

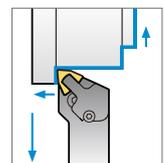
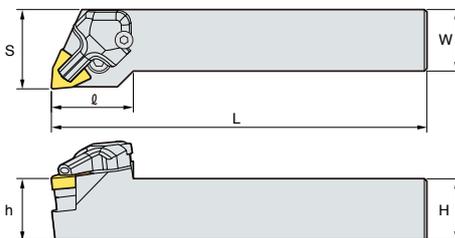
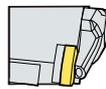
Rechts-Ausführung (mm)

| Bezeichnung | Lager | | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Schraube | Unterlegscheibe | Hülse | Schlüssel | Stift Unterlegscheibe | Pratze | Klemmschraube | Dichtung | Verschluss | | | | | | | | | |
|--------------------|-------|---|----|----|-----|-------|----|----|--------------|-----------|----------|-----------------|-------|-------------------------|-----------------------|--------------|---------------|----------|--------------------|-------|----------|-------|------|----------------|-------|--|--|--|
| | R | L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PDJNR 2525-M11-KHP | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32,25 | 25 | 42 | DN_ _1104_ _ | LV3AN | VHX0617N | SD32N | SP3 | HW20L HW25L HW30L | LSPS3 | HPCR/ L-H | MHB0415 | HP07S | KHA0404- NYLOCK | | | | | | | | | |
| 2525-M1504-KHP | ▲ | ● | 25 | 25 | 150 | 32,25 | 25 | 42 | DN_ _1504_ _ | | | | | | | | | | | LV4BN | VHX0821N | SD43N | SP4N | HW20L HW30L | LSPS4 | | | |
| 2525-M1506-KHP | ▲ | ● | 25 | 25 | 150 | 32,25 | 25 | 42 | DN_ _1506_ _ | | | | | | | | | | | | | SD42N | | | | | | |

PWLNR



WN _ _



95°

Rechts-Ausführung (mm)

| Bezeichnung | Lager | | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Schraube | Unterlegscheibe | Hülse | Schlüssel | Stift Unterlegscheibe | Pratze | Klemmschraube | Dichtung | Verschluss |
|--------------------|-------|---|----|----|-----|-------|----|----|--------------|-----------|----------|-----------------|-------|----------------|-----------------------|--------------|---------------|----------|--------------------|
| | R | L | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PWLNR 2525-M08-KHP | ▲ | ● | 25 | 25 | 150 | 32,25 | 25 | 33 | WN_ _0804_ _ | LV4N | VHX0820N | SW42N | SP4N | HW20L HW30L | LSPS4 | HPCR/ L-H | MHB0415 | HP07S | KHA0404- NYLOCK |
| 3232-P08-KHP | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 39,25 | 32 | 33 | | | | | | | | | | | |

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

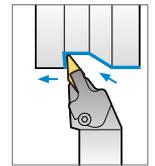
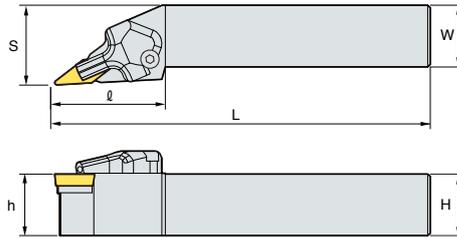


KHP Drehhalter

SVJBR



VB __



93°

R Typ
(mm)

| Bezeichnung | Lager | | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Schraube | Schraube Unterlegscheibe | Unterlegscheibe | Schlüssel | Pratze | Klemmschraube | Dichtung |
|--------------------|-------|---|----|----|-----|------|----|------|------------|-----------|--------------------------|-----------------|-------------------------|--------------|---------------|----------|
| | R | L | | | | | | | | | | | | | | |
| SVJBR 2525-M16-KHP | ▲ | ● | 25 | 25 | 150 | 32.5 | 25 | 46.5 | VB__1604__ | FTGA03512 | SHXN0509F | SV32S | TW15P HW30L HW35L | HPCR/ L-H | MHB0415 | HP07S |

KHP Zubehör

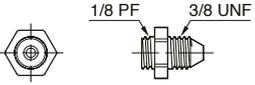
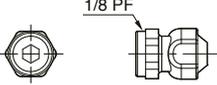
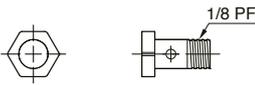
- Das Zubehör der KHP Halter wird separat angeboten.
- Verschiedene Ausführungen des Zubehörs ermöglichen den Einsatz bei einer Vielzahl verschiedener Maschinenumgebungen.

Halter

| Bezeichnung | Ausführung | Länge Schlauch | Schlauch | Kupplung | Adapter | Banjo Schraube | Unterlegscheibe | Bild Nr. | | |
|------------------------|-------------------------|----------------|----------|----------|---------|----------------|-----------------|----------|------|---|
| HPH3/8UNF-200-SET | S ————— S | 200 mm | 1 EA | 1 EA | 2 EA | - | - | 1 | | |
| HPH3/8UNF-250-SET | | 250 mm | | | | | | | | |
| HPH3/8UNF1/8PF-200-SET | S ————— B | 200 mm | | | 1 EA | 1 EA | 1 EA | 1 EA | 3 EA | 2 |
| HPH3/8UNF1/8PF-250-SET | | 250 mm | | | | | | | | |
| HPH1/8PF-200-SET | B ————— B | 200 mm | | | - | 2 EA | 5 EA | 3 | | |
| HPH1/8PF-250-SET | | 250 mm | | | | | | | | |

KHP Zubehör

Anschluß

| Zubehör | Bezeichnung | Abbildung | |
|-----------------|----------------|---|---|
| Adapter | HPA3/8UNF1/8PF |  |  |
| Kupplung | HPB1/8PF |  |  |
| Banjo Schraube | HPZ1/8PF |  |  |
| Unterlegscheibe | HPW1/8PF |  |  |

Schläuche

| Typ | Abbildung | Länge | Gewindegröße S | Gewindegröße B |
|--|---|--------|----------------|----------------|
| Gerade/Gerade (S-S) (HPH3/8UNF) |  | 200 mm | 3/8 UNF | - |
| | | 250 mm | | |
| Gerade/Banjo (S-B) (HPH3/8UNF1/8PF) |  | 200 mm | 3/8 UNF | 1/8 PF |
| | | 250 mm | | |
| Banjo/Banjo (B-B) (HPH1/8PF) |  | 200 mm | - | 1/8 PF |
| | | 250 mm | | |

Hinweis

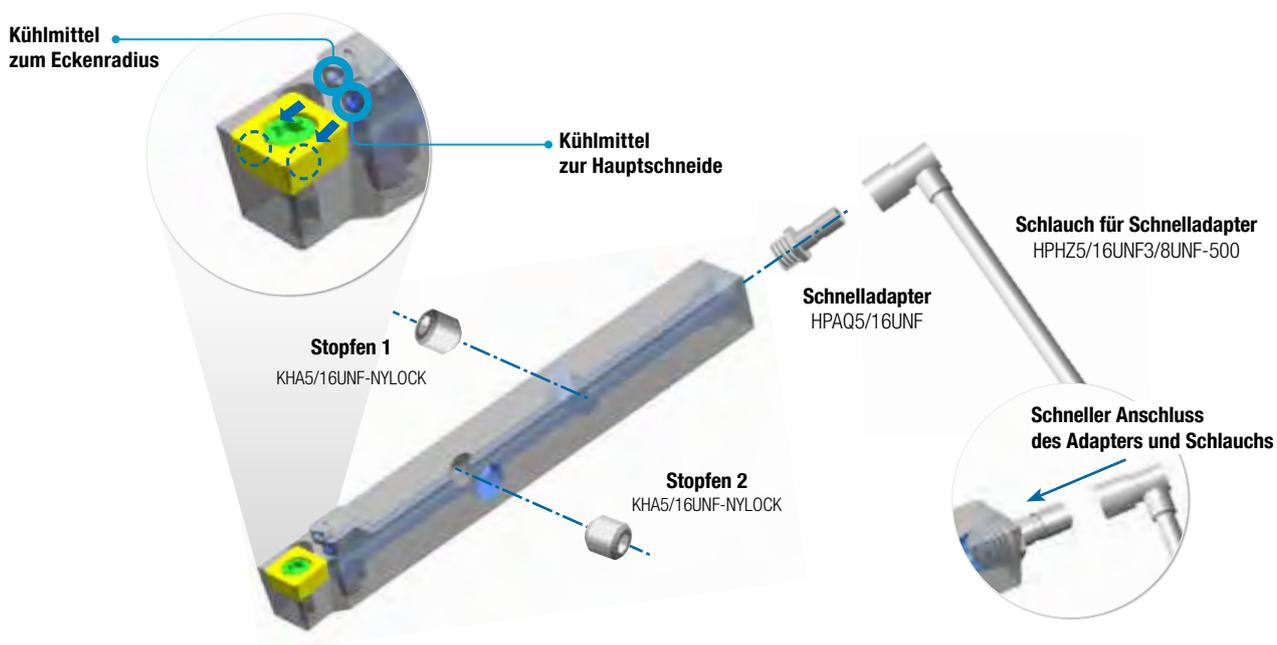
- Nutzen Sie Standardschlüssel zur Befestigung.
- Vermeiden Sie Kontakt mit austretendem Kühlmittel durch verbliebenen Druck im Schlauch.
- Befestigen Sie die Teile sicher.
- Reinigen Sie die Maschine vor der Benutzung.
- Der O-Ring wird mitgeliefert und muss nicht separat bestellt werden.



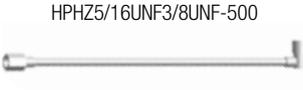
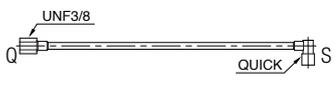
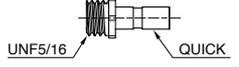
KHP Auto Tools

- Halter mit Innenkühlung für maximale Produktivität von Drehautomaten
- Direkte Kühlung auf Hauptschneide und Eckenradius durch zwei Kühlmittelzuführungen verbessert die Kühlung und Spankontrolle
- Hochproduktive Lösung für die Bearbeitung von Titan mit guter Spankontrolle
- Verbesserte Spankontrolle aufgrund der beiden Kühlmittelzuführungen mit unterschiedlichen Winkeln
- Komfortable Montage dank der Schnelladapter von Schlauch zu Halter

Eigenschaften



Zubehör

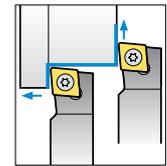
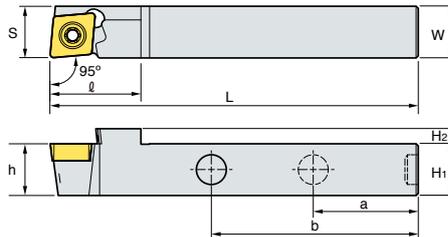
| | Form | Geometrie | Länge | Q Gewinde Adapter | S Gewinde Gerade |
|-----------------------------------|--|--|---------|-------------------|------------------|
| Schnellanschluss zu Gerade | HPHZ5/16UNF3/8UNF-500  |  | 500 mm | 5/16UNF | - |
| Schnelladapter | HPAQ5/16UNF  |  | 18.5 mm | 5/16UNF | |

KHP Auto Tools Drehhalter

SCLCR/L



CC_T



95°

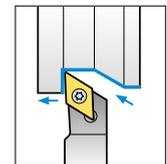
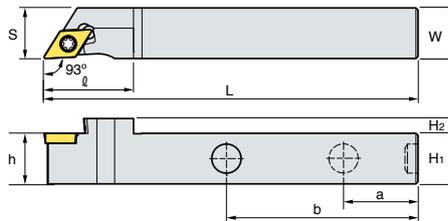
Rechte Ausführung abgebildet
(mm)

| Bezeichnung | Lager | | H ₁ | H ₂ | W | L | S | h | ℓ | a | b | WSP | Schraube | Stopfen | Schlüssel |
|-----------------------|-------|---|----------------|----------------|----|-----|----|----|----|----|----|-------------|----------|----------------|-----------|
| | R | L | | | | | | | | | | | | | |
| SCLCR/L 1212-X09A-KHP | ● | ● | 12 | 3.5 | 12 | 120 | 12 | 12 | 21 | 40 | 70 | CC_T09T3_ _ | FTKA0410 | KHA0404-NYLOCK | TW15P |

SDJCR/L



DC_T



93°

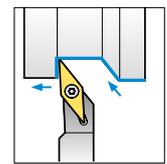
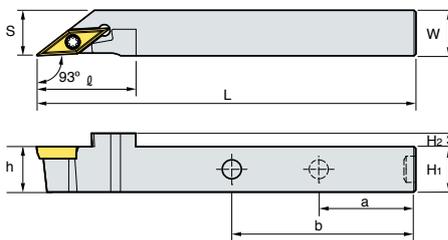
Rechte Ausführung abgebildet
(mm)

| Bezeichnung | Lager | | H ₁ | H ₂ | W | L | S | h | ℓ | a | b | WSP | Schraube | Stopfen | Schlüssel |
|-----------------------|-------|---|----------------|----------------|----|-----|----|----|------|----|----|-------------|-----------|----------------|-----------|
| | R | L | | | | | | | | | | | | | |
| SDJCR/L 1212-X07A-KHP | ● | ● | 12 | 3.5 | 12 | 120 | 12 | 12 | 21 | 40 | 70 | DC_T0702_ _ | FTKA02565 | KHA0404-NYLOCK | TW07P |
| 1212-X11A-KHP | ● | ● | 12 | 3.5 | 12 | 120 | 14 | 12 | 29.8 | 40 | 70 | DC_T11T3_ _ | FTKA0408 | KHA0404-NYLOCK | TW15P |

SVJCR/L



VC_T



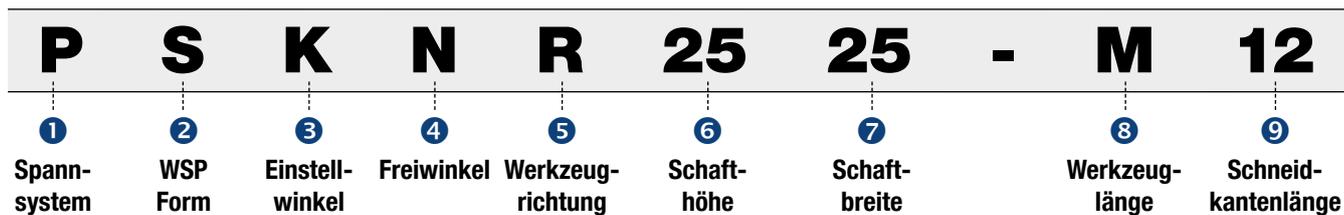
93°

Rechte Ausführung abgebildet
(mm)

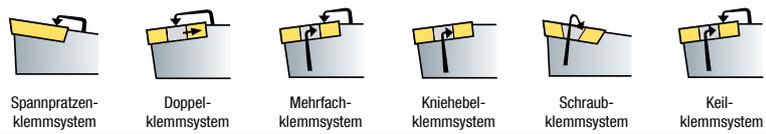
| Bezeichnung | Lager | | H ₁ | H ₂ | W | L | S | h | ℓ | a | b | WSP | Schraube | Stopfen | Schlüssel |
|-----------------------|-------|---|----------------|----------------|----|-----|----|----|----|----|----|--------------|-----------|----------------|-----------|
| | R | L | | | | | | | | | | | | | |
| SVJCR/L 1212-X11A-KHP | ● | ● | 12 | 3.5 | 12 | 120 | 12 | 12 | 26 | 40 | 70 | VC_T1103_ _ | FTKA02565 | KHA0404-NYLOCK | TW07P |
| 1212-X12A-KHP | ● | ● | 12 | 3.5 | 12 | 120 | 12 | 12 | 26 | 40 | 70 | VC_ _1203_ _ | FTKA02565 | KHA0404-NYLOCK | TW07P |



Codesystem (ISO) für Außendrehhalter

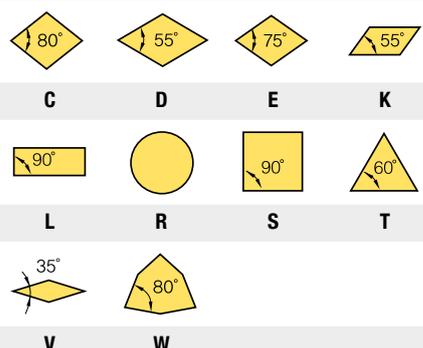


1 Spannsystem
P S K N R 25 25 - M 12



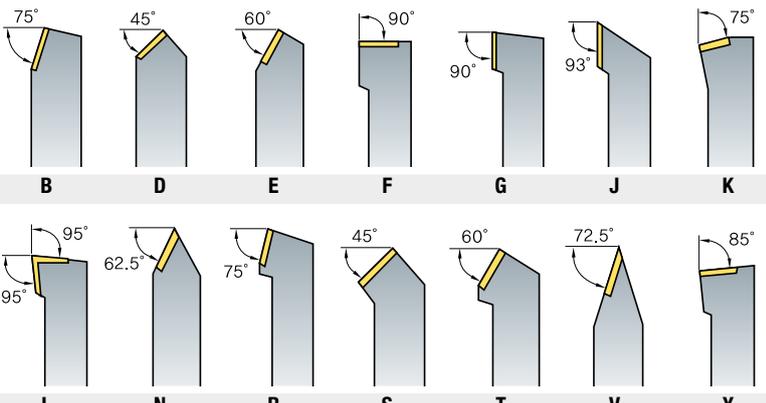
C D M P S W

2 Wendeschneidplattenform
P S K N R 25 25 - M 12



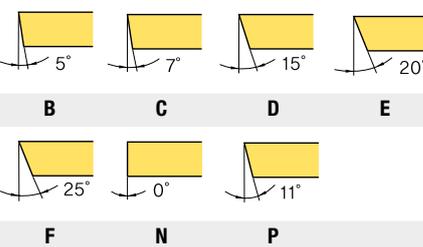
C D E K L R S T V W

3 Einstellwinkel
P S K N R 25 25 - M 12



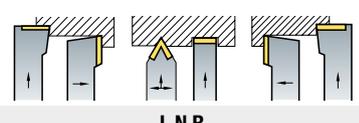
B D E F G J K L N R S T V Y

4 Freiwinkel
P S K N R 25 25 - M 12



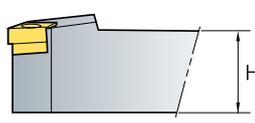
B C D E F N P

5 Werkzeugrichtung
P S K N R 25 25 - M 12



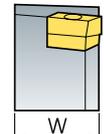
L N R

6 Schafthöhe
P S K N R 25 25 - M 12



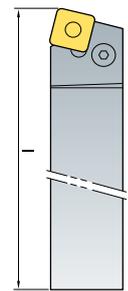
H

7 Schaftbreite
P S K N R 25 25 - M 12



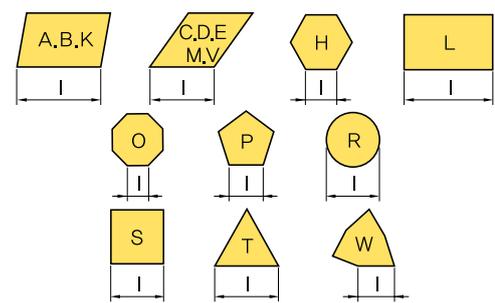
W

8 Werkzeuglänge
P S K N R 25 25 - M 12



| | | | |
|--------|---------|---------|-------------------|
| A - 32 | H - 100 | Q - 180 | X-Spezial Artikel |
| B - 40 | J - 110 | R - 200 | |
| C - 50 | K - 125 | S - 250 | |
| D - 60 | L - 140 | T - 300 | |
| E - 70 | M - 150 | U - 350 | |
| F - 80 | N - 160 | V - 400 | |
| G - 90 | P - 170 | W - 450 | |

9 Schneidkantenlänge
P S K N R 25 25 - M 12



Montage von Außendrehhaltern

Doppelklemmsystem (D)

Schlüssel

Schlüssel

Schraube

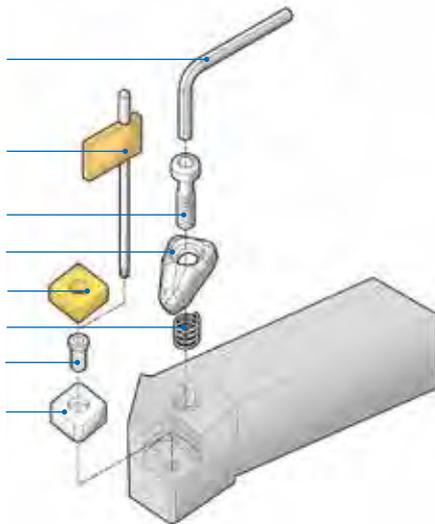
Spannpratze

Schneidplatte

Feder

Schraube

Zwischenlage



Mit Stift und Spannpratzen

Kniehebelsystem (P)

Schneidplatte

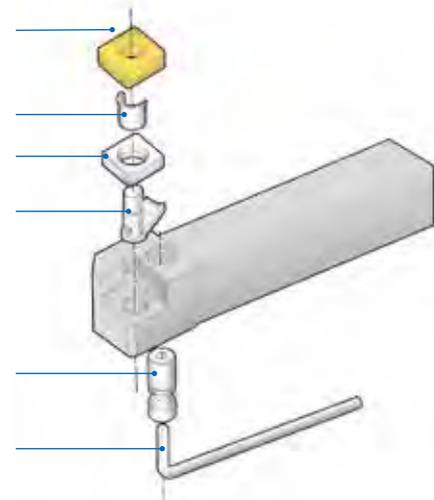
Rohrstift

Zwischenlage

Kniehebel

Schraube

Schlüssel



Mit Kniehebel

Keilklemmsystem (W)

Schlüssel

Schraube

Keilklemme

Ring

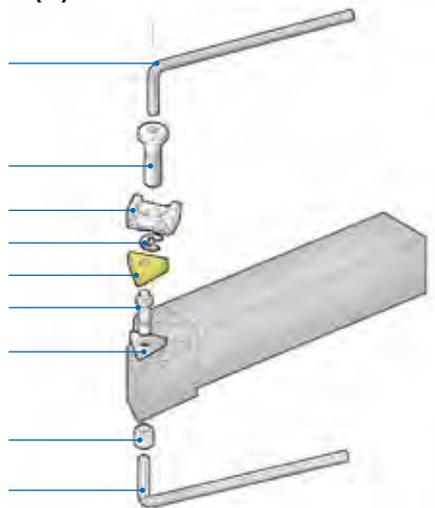
Schneidplatte

Rohrstift

Zwischenlage

Mutter

Schlüssel



Mit Stift und Keilklemme

Spannpratzenklemmsystem (C)

Schlüssel

Schraube

Spannpratze

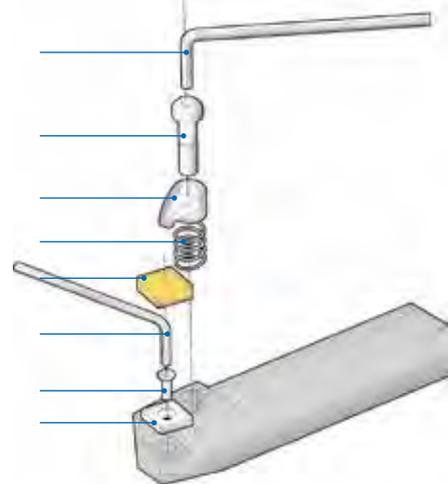
Feder

Schneidplatte

Schlüssel

Schraube

Zwischenlage



Mit Spannpratzen

Mehrfachklemmsystem (M)

Schlüssel

Spannpratze

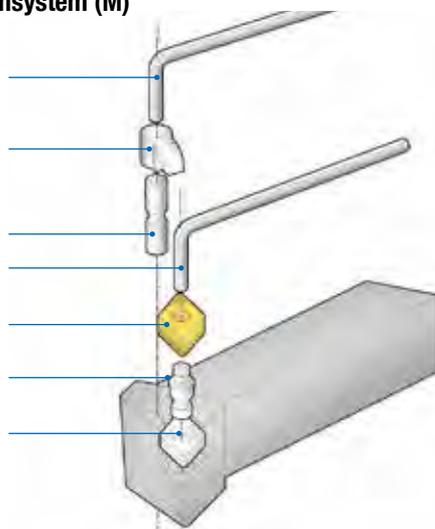
Schraube

Schlüssel

Schneidplatte

Rohrstift

Zwischenlage



Mit Stift und Spannpratzen

Schraubklemmsystem (S)

Schlüssel

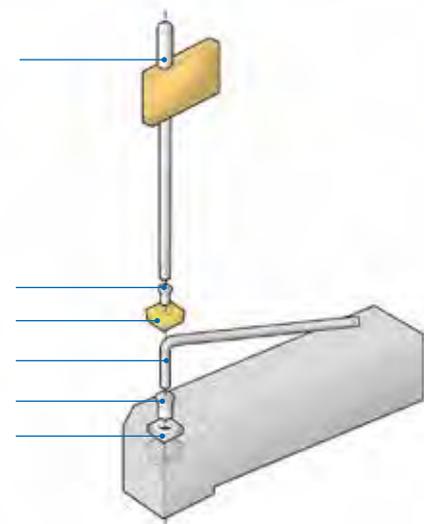
Schraube

Schneidplatte

Schlüssel

Schraube

Zwischenlage



Schraubenspannung



Index für Außendrehhalter

Doppelklemmsystem

| | | | | | | | | | | |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|-------|---------|---------|---------|---------|
| Schnittform | | | | | | | | | | |
| Bezeichnung | DCBNR/L | DCKNR/L | DCLNR/L | DDJNR/L | DSBNR/L | DSDNN | DSKNR/L | DSSNR/L | DTFNR/L | DTGNR/L |
| Anstellwinkel | 75° | 75° | 95° | 93° | 75° | 45° | 75° | 45° | 90° | 90° |
| Drehen | ● | | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● |
| Kopieren | | | | ● | | | | | | |
| Plandrehen | | ● | ● | | | | ● | ● | ● | |
| Anfasen | | | | | | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | | | ● | ● | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|------------------------|---------|-------|---------|--|--|--|--|--|--|--|
| Schnittform | | | | | | | | | | |
| Bezeichnung | DVJNR/L | DVVNN | DWLNR/L | | | | | | | |
| Anstellwinkel | 93° | 72,5° | 95° | | | | | | | |
| Drehen | ● | ● | ● | | | | | | | |
| Kopieren | ● | ● | | | | | | | | |
| Plandrehen | | | ● | | | | | | | |
| Anfasen | | | | | | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | ● | | ● | | | | | | | |

Kniehebelsystem

| | | | | | | | | | |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|-------|---------|---------|-------|
| Schnittform | | | | | | | | | |
| Bezeichnung | PCBNR/L | PCKNR/L | PCLNR/L | PDJNR/L | PDNNR/L | PRDCN | PRGCR/L | PSBNR/L | PSDNN |
| Anstellwinkel | 75° | 75° | 95° | 93° | 62,5° | - | - | 75° | 45° |
| Drehen | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Kopieren | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| Plandrehen | | | ● | | | | | | |
| Anfasen | | | | | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | | ● | ● | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--|--|--|--|
| Schnittform | | | | | | | | | | |
| Bezeichnung | PSKNR/L | PSSNR/L | PTFNR/L | PTGNR/L | PTTNR/L | PWLNR/L | | | | |
| Anstellwinkel | 75° | 45° | 90° | 90° | 60° | 95° | | | | |
| Drehen | | ● | | ● | ● | ● | | | | |
| Kopieren | | | | | | | | | | |
| Plandrehen | ● | ● | ● | | | ● | | | | |
| Anfasen | | | | | ● | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | | | | | | ● | | | | |

Index für Außendrehhalter

Keilklemmsystem

| Schnittform | | | | | | | | | |
|-----------------|-------|---------|---------|---------|--|--|--|--|--|
| Bezeichnung | WTENN | WTJNR/L | WTXNR/L | WWLNR/L | | | | | |
| Anstellwinkel | 60° | 93° | 105° | 95° | | | | | |
| Drehen | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| Kopieren | ● | ● | ● | | | | | | |
| Plandrehen | | | | ● | | | | | |
| Anfasen | | | | | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | | ● | ● | ● | | | | | |

Spannpratzenklemmsystem

| Schnittform | | | | | | | | | |
|-----------------|---------|---------|-------|---------|---------|---------|--|--|--|
| Bezeichnung | CKJNR/L | CKNNR/L | CSDPN | CSKPR/L | CTFPR/L | CTGPR/L | | | |
| Anstellwinkel | 93° | 62,5° | 45° | 75° | 90° | 90° | | | |
| Drehen | ● | ● | ● | | | ● | | | |
| Kopieren | ● | ● | | | | | | | |
| Plandrehen | | | | ● | ● | | | | |
| Anfasen | | | | | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | ● | | | | | | | | |

Mehrfachklemmsystem

| Schnittform | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------|---------|-------|---------|---------|-------|---------|---------|-------|---------|
| Bezeichnung | MCKNR/L | MCLNR/L | MCMNN | MCRNR/L | MDJNR/L | MDNNN | MDQNR/L | MSBNR/L | MSDNN | MSKNR/L |
| Anstellwinkel | 75° | 95° | 50° | 75° | 93° | 62,5° | 107,5° | 75° | 45° | 75° |
| Drehen | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Kopieren | | | | | ● | ● | ● | | | |
| Plandrehen | ● | ● | | | | | | | | ● |
| Anfasen | | | | | | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | | ● | | | ● | | ● | | | |

| Schnittform | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------|---------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|-------|---------|
| Bezeichnung | MSRNR/L | MSSNR/L | MTENN | MTFNR/L | MTGNR/L | MTJNR/L | MVJNR/L | MVQNR/L | MVNN | MWLNR/L |
| Anstellwinkel | 75° | 45° | 60° | 90° | 90° | 93° | 93° | 117,5° | 72,5° | 95° |
| Drehen | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Kopieren | | | ● | | | ● | ● | ● | ● | |
| Plandrehen | | ● | | ● | | ● | | | | ● |
| Anfasen | | | | | | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | | | | | | ● | ● | ● | | ● |



Index für Außendrehhalter

Schraubklemmsystem

| | | | | | | | | | | |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|-------|-------|---------|---------|-------|---------|
| Schnittform | | | | | | | | | | |
| Bezeichnung | SCACR/L | SCLCR/L | SDACR/L | SDJCR/L | SDNCN | SRDCN | SRGCR/L | SSBGR/L | SSDCN | SSKCR/L |
| Anstellwinkel | 90° | 95° | 90° | 93° | 62,5° | - | - | 75° | 45° | 75° |
| Drehen | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| Kopieren | | | • | • | • | • | • | | | |
| Plandrehen | | • | | | | | | | | • |
| Anfasen | | | | | | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | | • | | • | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-------|
| Schnittform | | | | | | | | | | |
| Bezeichnung | SSSCR/L | STACR/L | STFCR/L | STGCR/L | STTCR/L | SVABR/L | SVHBR/L | SVJBR/L | SVJCR/L | SVBN |
| Anstellwinkel | 45° | 90° | 90° | 90° | 60° | 90° | 107,5° | 93° | 93° | 72,5° |
| Drehen | • | • | | • | • | • | • | • | • | • |
| Kopieren | | | | | | • | • | • | • | • |
| Plandrehen | • | | • | | | | | | | |
| Anfasen | | | | | | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | | | | | | • | • | • | • | |

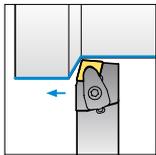
| | | | | | | | | | | |
|------------------------|-------|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Schnittform | | | | | | | | | | |
| Bezeichnung | SVVCN | SWACR/L | | | | | | | | |
| Anstellwinkel | 72,5° | 90° | | | | | | | | |
| Drehen | • | • | | | | | | | | |
| Kopieren | • | | | | | | | | | |
| Plandrehen | | | | | | | | | | |
| Anfasen | | | | | | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | | | | | | | | | | |

Halter für keramische Wendeschneidplatten

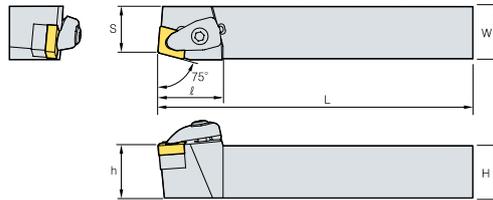
| | | | | | | | | | | |
|------------------------|---------|-------|---------|-------|---------|---------|---------|--|--|--|
| Schnittform | | | | | | | | | | |
| Bezeichnung | CCNLR/L | CRDNN | CRGNN/L | CSDNN | CSKNR/L | CTFNR/L | CTGNN/L | | | |
| Anstellwinkel | 95° | - | - | 45° | 75° | 90° | 90° | | | |
| Drehen | • | • | • | • | | | • | | | |
| Kopieren | | | • | | | | | | | |
| Plandrehen | • | | | | • | • | | | | |
| Anfasen | | | | | | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | • | | | | | | | | | |

Doppelklemmsystem

DCBNR/L



Rechtsausführung
75°



WSP

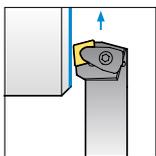


CN_

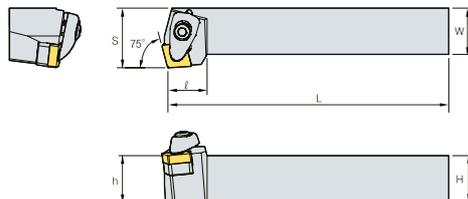
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCBNR/L 2020-K12 | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | 31 | CN_1204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SC44V |
| 2525-M12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 31 | | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SC44V |
| 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 36 | CN_1606_ | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SC54V |
| 3225-P12 | ○ | ● | 32 | 25 | 170 | 22 | 32 | 31 | CN_1204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SC44V |
| 3232-P16 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 27 | 32 | 36 | CN_1606_ | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SC54V |
| 3232-P19 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 27 | 32 | 40 | CN_1906_ | SPR0811 | CVH6 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SC63V |
| 4040-S19 | ○ | ▲ | 40 | 40 | 250 | 35 | 40 | 40 | | SPR0811 | CVH6 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SC63V |
| 4040-S25 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 35 | 40 | 47 | CN_2507_ | SPR1018 | CVH8 | CHX0835 | FTKA0612 | HW50L | SC83V |

DCKNR/L



Rechtsausführung
75°



WSP



CN_

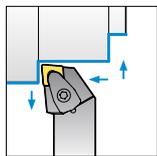
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCKNR/L 2020-K12 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 21 | CN_1204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SC44V |
| 2525-M12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 21 | | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SC44V |
| 3225-P12 | ○ | ○ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 21 | | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SC44V |
| 3232-P16 | ○ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 26 | CN_1606_ | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SC54V |
| 4040-S16 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 26 | | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SC54V |
| 4040-S19 | | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 26 | CN_1906_ | SPR0811 | CVH6 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SC63V |

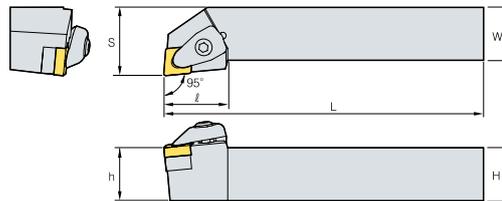


Doppelklemmsystem

DCLNR/L



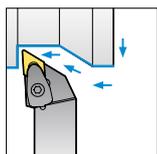
Rechtsausführung
95°



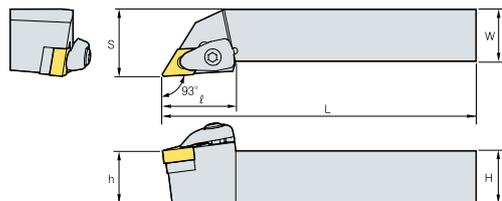
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|------|----------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| DCLNR/L 2020-K09 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 24,5 | CN_0903_ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SC32V |
| 2020-K12 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 30 | CN_1204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SC44V |
| 2525-M09 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 24,5 | CN_0903_ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SC32V |
| 2525-M12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 30 | CN_1204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SC44V |
| 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 36 | CN_1606_ | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SC54V |
| 2525-M19 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 40 | CN_1906_ | SPR0811 | CVH6 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SC63V |
| 3225-P12 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 30 | CN_1204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SC44V |
| 3225-P16 | ▲ | ● | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 36 | CN_1606_ | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SC54V |
| 3225-P19 | ○ | ○ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 40 | CN_1906_ | SPR0811 | CVH6 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SC63V |
| 3232-P12 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 30 | CN_1204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SC44V |
| 3232-P16 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 36 | CN_1606_ | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SC54V |
| 3232-P19 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 40 | CN_1906_ | SPR0811 | CVH6 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SC63V |
| 4040-S19 | ▲ | ▲ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 40 | | SPR0811 | CVH6 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SC63V |
| 4040-S25 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 47 | CN_2507_ | SPR1018 | CVH8 | CHX0835 | FTKA0612 | HW50L | SC83V |
| 5050-T25 | ○ | ○ | 50 | 50 | 300 | 60 | 50 | 47 | | SPR1018 | CVH8 | CHX0835 | FTKA0612 | HW50L | SC83V |

DDJNR/L



Rechtsausführung
93°



(mm)

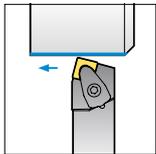
| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| DDJNR/L 2020-K11 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 30 | DN_1104_ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SD32V |
| 2020-K15 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 35 | DN_1506_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SD43V |
| 2020-K15-3 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 35 | DN_1504_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SD44V |
| 2525-M11 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 30 | DN_1104_ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SD32V |
| 2525-M15 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 35 | DN_1506_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SD43V |
| 2525-M15-3 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 35 | DN_1504_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SD44V |
| 3225-P11 | ○ | ○ | 32 | 25 | 150 | 32 | 32 | 30 | | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SD32V |
| 3225-P15 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 35 | DN_1506_ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SD32V |
| 3232-M15 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 150 | 40 | 32 | 35 | | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SD43V |
| 3232-P11 | ○ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 30 | | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SD32V |
| 3232-P15 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 35 | | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SD32V |
| 3232-P15-3 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 35 | | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SD44V |
| 4040-S15 | ▲ | ▲ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 35 | | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SD43V |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

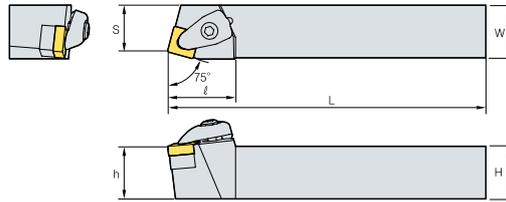


Doppelklemmsystem

DSBNR/L



Rechtsausführung
75°



WSP

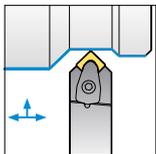


SN_

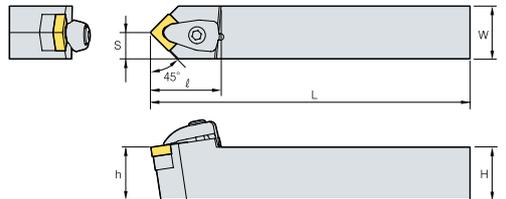
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|------------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| DSBNR/L 2020-K09 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | 25 | SN__0903__ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SS32V |
| 2020-K12 | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | 32 | SN__1204__ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS44V |
| 2525-M09 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 25 | SN__0903__ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SS32V |
| 2525-M12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 32 | SN__1204__ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS44V |
| 2525-M15 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 38 | SN__1506__ | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTKA0511 | HW40L | SS54V |
| 3225-P12 | ● | ● | 32 | 25 | 170 | 22 | 32 | 32 | SN__1204__ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS44V |
| 3225-P15 | ○ | ○ | 32 | 25 | 170 | 22 | 32 | 38 | SN__1506__ | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTKA0511 | HW40L | SS54V |
| 3232-P12 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 27 | 32 | 32 | SN__1204__ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS44V |
| 3232-P15 | ▲ | ○ | 32 | 32 | 170 | 27 | 32 | 38 | SN__1506__ | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTKA0511 | HW40L | SS54V |
| 3232-P19 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 27 | 32 | 43 | SN__1906__ | SPR0811 | CVH6 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SS64V |
| 4040-S19 | ▲ | ○ | 40 | 40 | 250 | 35 | 40 | 43 | | SPR0811 | CVH6 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SS64V |
| 4040-S25 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 35 | 40 | 50 | SN__2507__ | SPR1018 | CVH8 | CHX0835 | FTKA0612 | HW50L | SS84V |

DSDNN



45°



WSP



SN_

(mm)

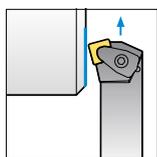
| Bezeichnung | N | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
|-----------------------|---|----|----|-----|------|----|------|------------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| DSDNN 2020-K09 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | 26,5 | SN__0903__ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SS32V |
| 2020-K12 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | 33 | SN__1204__ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS44V |
| 2525-M12 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 33 | | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS44V |
| 2525-M15 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 39,4 | SN__1506__ | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTKA0511 | HW40L | SS54V |
| 3225-P12 | ▲ | 32 | 25 | 170 | 12,5 | 32 | 33 | SN__1204__ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS44V |
| 3232-P12 | ▲ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 33 | | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS44V |
| 3232-P15 | ○ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 38 | SN__1506__ | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTKA0511 | HW40L | SS54V |
| 3232-P19 | ▲ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 43 | SN__1906__ | SPR0811 | CVH6 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SS64V |
| 4040-S19 | ▲ | 40 | 40 | 250 | 20 | 40 | 45 | | SPR0811 | CVH6 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SS64V |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

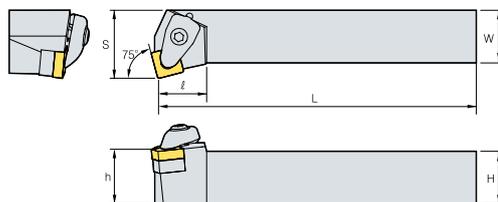


Doppelklemmsystem

DSKNR/L

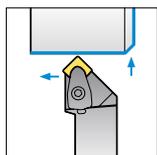


Rechtsausführung
75°

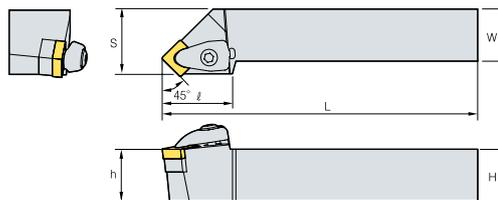


| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage | |
|----------------|-----------------|---|---|----|----|-----|----|----|-----|----------|---------|---------------|---------------|-----------|--------------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DSKNR/L | 2020-K09 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 20 | SN_0903_ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SS32V |
| | 2020-K12 | ● | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 23 | SN_1204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS44V |
| | 2525-M12 | ▲ | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 23 | | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS44V |
| | 3232-P12 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 23 | | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS44V |
| | 3232-P15 | ▲ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 28 | SN_1506_ | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SS54V |
| | 3232-P19 | ▲ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 35 | | SPR0811 | CVH6 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SS64V |
| | 4040-S19 | ▲ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 43 | SN_1906_ | SPR0811 | CVH6 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SS64V |

DSSNR/L



Rechtsausführung
45°



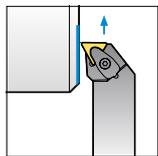
| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage | |
|----------------|-----------------|---|---|----|----|-----|----|----|------|----------|---------|---------------|---------------|-----------|--------------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DSSNR/L | 2020-K09 | ○ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 28,5 | SN_0903_ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SS32V |
| | 2020-K12 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 35,0 | SN_1204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS44V |
| | 2525-M12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 35,0 | | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS44V |
| | 2525-M15 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 38,5 | SN_1506_ | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTKA0511 | HW40L | SS54V |
| | 3225-P12 | ○ | ● | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 35,0 | SN_1204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS44V |
| | 3232-P12 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 35,0 | | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS44V |
| | 3232-P15 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 38,5 | SN_1506_ | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTKA0511 | HW40L | SS54V |
| | 3232-P19 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 46,0 | SN_1906_ | SPR0811 | CVH6 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SS64V |
| | 4040-S19 | ▲ | ▲ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 46,0 | | SPR0811 | CVH6 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SS64V |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

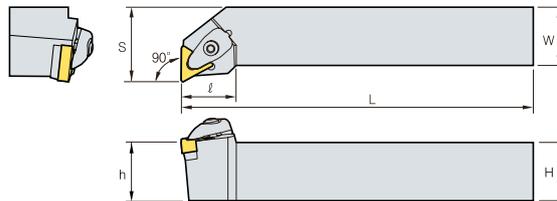


Doppelklemmsystem

DTFNR/L



90°



WSP

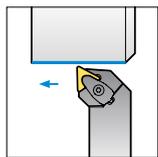


TN_

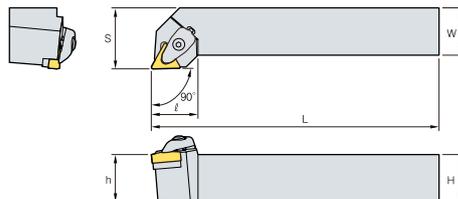
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|------|----------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| DTFNR/L 2020-K16 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 24,5 | TN_1604_ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | ST32V |
| 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 24,5 | | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | ST32V |
| 2525-M22 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 33,0 | TN_2204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | ST44V |
| 3225-P22 | ○ | ○ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 33,0 | | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | ST44V |
| 3232-P16 | ○ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 23,5 | TN_1604_ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | ST32V |
| 3232-P22 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 33,0 | TN_2204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | ST44V |

DTGNR/L



90°



WSP

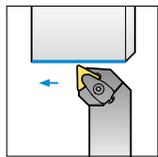


TN_

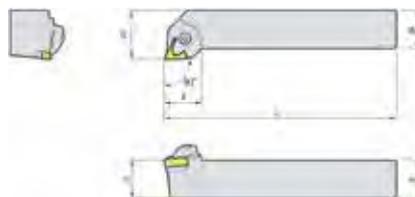
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|------|----------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| DTGNR/L 2020-K16 | ○ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 24,5 | TN_1604_ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | ST32V |
| 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 24,5 | | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | ST32V |
| 2525-M22 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32,6 | TN_2204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | ST44V |
| 3225-P22 | ○ | ○ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 32,6 | | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | ST44V |
| 3232-P16 | ○ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 24,5 | TN_1604_ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | ST32V |
| 3232-P22 | ○ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 32,6 | TN_2204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | ST44V |

DTJNR/L



93°



WSP



TN_

(mm)

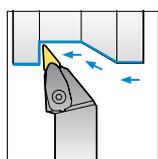
| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|------|----------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| DTJNR/L 2020-K16 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 24,5 | TN_1604_ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | ST32V |
| 2525-M16 | ○ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 24,5 | | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | ST32V |
| 2525-M22 | ○ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32,6 | TN_2204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | ST44V |
| 3232-P16 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 24,5 | TN_1604_ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | ST32V |
| 3232-P22 | ▲ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 32,6 | TN_2204_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | ST44V |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

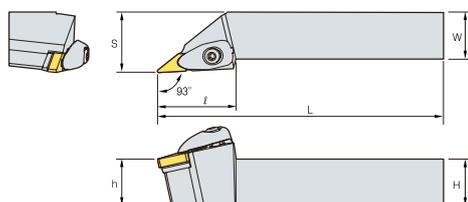


Doppelklemmsystem

DVJNR/L



93°



WSP

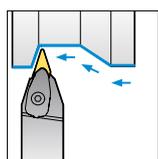


VN_

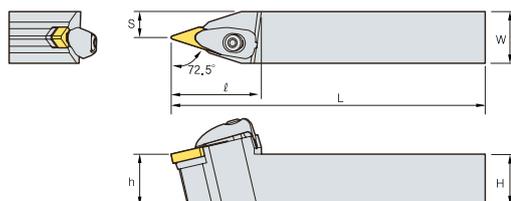
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|------|----------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| DVJNR/L | 2020-K16 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 41,5 | VN_1604_ | SPR0714 | CVH3V | CHX0518 | FTNA03508 | HW30P | SV32V |
| | 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 41,5 | | SPR0714 | CVH3V | CHX0518 | FTNA03508 | HW30P | SV32V |
| | 3232-P16 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 41,5 | | SPR0714 | CVH3V | CHX0518 | FTNA03508 | HW30P | SV32V |

DVVNN



72,5°



WSP

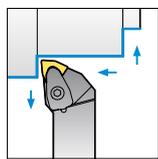


VN_

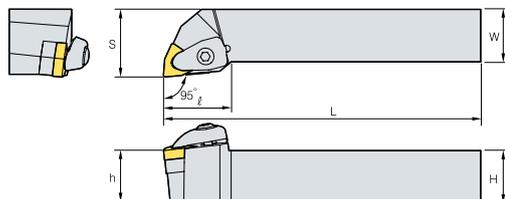
(mm)

| Bezeichnung | | N | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|----|----|-----|------|----|----|----------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| DVVNN | 2020-K16 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | 40 | VN_1604_ | SPR0714 | CVH3V | CHX0518 | FTNA03508 | HW30P | SV32V |
| | 2525-M16 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 40 | | SPR0714 | CVH3V | CHX0518 | FTNA03508 | HW30P | SV32V |
| | 3232-P16 | ▲ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 40 | | SPR0714 | CVH3V | CHX0518 | FTNA03508 | HW30P | SV32V |

DWLNR/L



95°



WSP



WN_

(mm)

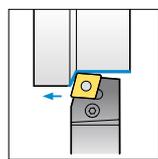
| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|----|-----------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| DWLNR/L | 2020-K06 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 26 | WN_T0604_ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SW32V |
| | 2020-K08 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 32 | WN_0804_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SW44V |
| | 2525-M06 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 26 | WN_T0604_ | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SW32V |
| | 2525-M08 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | WN_0804_ | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SW44V |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

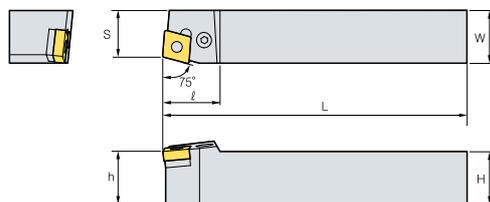


Kniehebelsystem

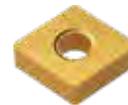
PCBNR/L



75°



WSP

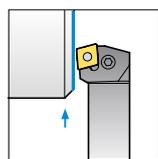


CN_

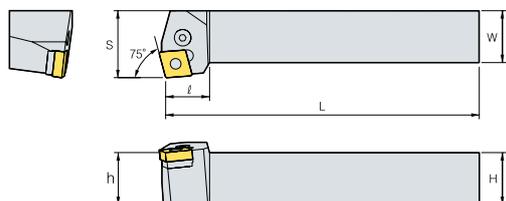
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|---------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|------------|-----------|-----------|----------------|-----------|-----------|--------------|
| PCBNR/L 2020-K09-4N | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | 27 | CN__0903__ | LV4 | SP4 | LSPS8 | HW30L | VHX0821 | SC42 |
| 2020-K12 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | 27 | CN__1204__ | LV4 | SP4 | LSPS8 | HW30L | VHX0821 | SC42 |
| 2020-K12N | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | 27 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| 2525-M09-4N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 29 | CN__0903__ | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| 2525-M12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 27 | CN__1204__ | LV4 | SP4 | LSPS8 | HW30L | VHX0821 | SC42 |
| 2525-M12N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 27 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 33 | CN__1606__ | LV5 | SP5 | LSPS6 | HW30L | VHX0825 | SC53 |
| 2525-M16N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 33 | | LV5N | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0820AN | SC53N |
| 2525-M19 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 36 | CN__1906__ | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 3225-P12 | ▲ | ● | 32 | 25 | 170 | 22 | 32 | 27 | CN__1204__ | LV4 | SP4 | LSPS8 | HW30L | VHX0821 | SC42 |
| 3225-P12N | ● | ● | 32 | 25 | 170 | 22 | 32 | 27 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| 3232-P16 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 27 | 32 | 33 | CN__1606__ | LV5 | SP5 | LSPS6 | HW30L | VHX0825 | SC53 |
| 3232-P16N | ● | ● | 32 | 32 | 170 | 27 | 32 | 33 | | LV5N | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0820AN | SC53N |
| 3232-P19 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 27 | 32 | 36 | CN__1906__ | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 3232-P19N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 27 | 32 | 36 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 3232-T19 | ○ | | 32 | 32 | 300 | 27 | 32 | 36 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 4040-S19 | ▲ | ▲ | 40 | 40 | 250 | 35 | 40 | 36 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 4040-S19N | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 35 | 40 | 38 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 4040-S25 | ▲ | ▲ | 40 | 40 | 250 | 35 | 40 | 47 | CN__2509__ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SC84N |
| 4040-S25-5 | ● | ○ | 40 | 40 | 250 | 35 | 40 | 47 | CN__2507__ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SC84N |
| 4040-S25-5N | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 35 | 40 | 47 | | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SC84N |
| 4040-S25N | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 35 | 40 | 47 | CN__2509__ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SC84N |
| 5050-T25 | ● | ● | 50 | 50 | 300 | 43 | 50 | 47 | | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SC84N |

PCKNR/L



75°



WSP



CN_

(mm)

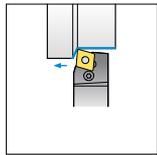
| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|------------|-----------|-----------|----------------|-----------|-----------|--------------|
| PCKNR/L 2020-K12 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 27 | CN__1204__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42 |
| 2020-K12N | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 27 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| 2525-M12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 27 | | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42 |
| 2525-M12N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 27 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| 3225-P12 | ○ | ○ | 32 | 25 | 170 | 40 | 32 | 30 | | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42 |
| 3225-P12N | ○ | ○ | 32 | 25 | 170 | 40 | 32 | 30 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| 3232-P16 | ○ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 26 | CN__1606__ | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | SC53 |
| 3232-P16N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 26 | | LV5N | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0820AN | SC53N |
| 4040-S16 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 25 | | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | SC53 |
| 4040-S16N | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 25 | | LV5N | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0820AN | SC53N |

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

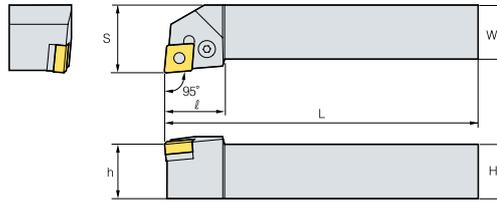


Kniehebelsystem

PCLNR/L



95°



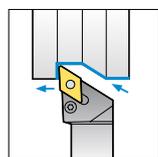
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|-----------|-----------|----------------|-----------|-----------|--------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| PCLNR/L 1616-H09 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 20 | CN_0903_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SC32 |
| 1616-H09-4N | ● | ● | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 20 | CN_0904_ | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SC32N |
| 1616-H09N | ○ | ● | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 20 | CN_0903_ | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SC32N |
| 1616-H12 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 28 | CN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42 |
| 1616-H12N | ● | ● | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 28 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0817N | SC42N |
| 2020-K09 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 22 | CN_0903_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SC32 |
| 2020-K09-4N | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 22 | CN_0904_ | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SC32N |
| 2020-K09N | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 22 | CN_0903_ | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SC32N |
| 2020-K12 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 28 | CN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42 |
| 2020-K12N | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 28 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| 2525-M09 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 22 | CN_0903_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SC32 |
| 2525-K09-4N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 22 | CN_0904_ | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SC32N |
| 2525-M09N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 22 | CN_0903_ | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SC32N |
| 2525-M12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 28 | CN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42 |
| 2525-M12N | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 28 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 33 | CN_1606_ | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | SC53 |
| 2525-M16N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 33 | | LV5N | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0820AN | SC53N |
| 2525-M19 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 36 | CN_1906_ | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 2525-M19N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 36 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 3225-P12 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 28 | CN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42 |
| 3225-P12N | ● | ● | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 28 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| 3225-P19 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 36 | CN_1906_ | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 3225-P19N | | ○ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 36 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 3232-P12 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 28 | CN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42 |
| 3232-P12N | ● | ● | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 28 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| 3232-P16 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 33 | CN_1606_ | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | SC53 |
| 3232-P16N | ● | ● | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 33 | | LV5N | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0820AN | SC53N |
| 3232-P19 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 36 | CN_1906_ | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 3232-P19N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 36 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 4040-P19 | ▲ | ▲ | 40 | 40 | 170 | 50 | 40 | 36 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 4040-P19N | | ○ | 40 | 40 | 170 | 50 | 40 | 36 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 4040-S19 | ▲ | ▲ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 36 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 4040-S19N | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 36 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| 4040-S25 | ▲ | ▲ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 47 | CN_2509_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SC84N |
| 4040-S25-5 | ● | ● | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 47 | CN_2507_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SC84N |
| 4040-S25-5N | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 47 | | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SC84N |
| 4040-S25N | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 47 | CN_2509_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SC84N |
| 5050-S25-5 | ○ | ○ | 50 | 50 | 300 | 60 | 50 | 47 | CN_2507_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SC84N |
| 5050-T25 | ▲ | ▲ | 50 | 50 | 300 | 60 | 50 | 47 | CN_2509_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SC84N |
| 5050-T25-5 | ● | ● | 50 | 50 | 300 | 60 | 50 | 47 | CN_2507_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SC84N |
| 5050-T25-5N | ○ | ○ | 50 | 50 | 300 | 60 | 50 | 47 | | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SC84N |
| 5050-T25N | ○ | ○ | 50 | 50 | 300 | 60 | 50 | 47 | CN_2509_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SC84N |

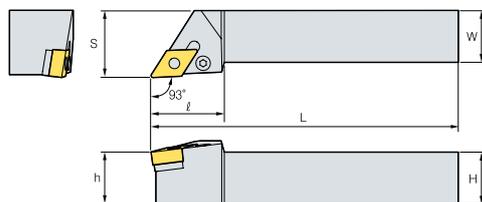
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Kniehebelsystem

PDJNR/L



93°



WSP

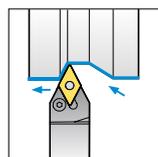


DN_

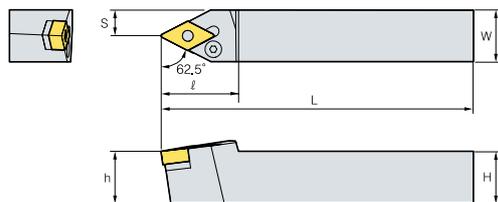
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|-----------|-----------|----------------|-----------|----------|--------------|
| PDJNR/L 1616-H11 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 25 | DN_1104_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SD317 |
| 1616-H11N | ● | ● | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 25 | DN_1104_ | LV3AN | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SD32N |
| 2020-K11 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 25 | | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SD317 |
| 2020-K11-5N | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 25 | | DN_1105_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 |
| 2020-K11N | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 25 | DN_1104_ | LV3AN | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SD32N |
| 2020-K15 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 35 | DN_1506_ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| 2020-K15N | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 35 | DN_1504_ | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| 2020-K15-3 | ○ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 35 | | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| 2020-K15-3N | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 35 | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD43N | |
| 2525-M11 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 30 | DN_1104_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SD317 |
| 2525-M11-5N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 30 | DN_1104_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SD317 |
| 2525-M11N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 30 | | LV3AN | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SD32N |
| 2525-M15 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 35 | | DN_1506_ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 |
| 2525-M15N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 35 | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N | |
| 2525-M15-3 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 35 | DN_1504_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| 2525-M15-3N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 35 | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD43N | |
| 3225-P15 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 35 | DN_1506_ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| 3225-P15N | ● | ● | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 35 | DN_1506_ | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| 3232-P15 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 35 | | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| 3232-P15N | ● | ● | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 35 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| 3232-P15-3 | ○ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 35 | DN_1504_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| 3232-P15-3N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 35 | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD43N | |
| 4040-P15 | ○ | ○ | 40 | 40 | 170 | 50 | 40 | 45 | DN_1506_ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |

PDNNR/L



62,5°



WSP



DN_

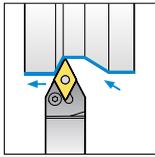
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|---------------------|---|---|----|----|-----|------|----|----|----------|-----------|-----------|----------------|-----------|----------|--------------|
| PDNNR/L 2020-K11-5N | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 8 | 20 | 37 | DN_1105_ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| 2020-K15 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 8 | 20 | 37 | DN_1506_ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| 2020-K15N | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 8 | 20 | 37 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| 2525-M11-5N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 30 | DN_1105_ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| 2525-M15 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 37 | DN_1506_ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| 2525-M15N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 37 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| 2525-M15-3 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 37 | DN_1504_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| 2525-M15-3N | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 37 | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD43N | |
| 3232-M15 | | ▲ | 32 | 32 | 150 | 16 | 32 | 37 | DN_1506_ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| 3232-P15 | ○ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 37 | | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| 3232-P15N | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 37 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| 3232-P15-3N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 37 | DN_1504_ | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD43N |
| 4025-M15 | ○ | ○ | 40 | 25 | 150 | 12,5 | 32 | 37 | DN_1506_ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| 4025-M15-3 | ○ | ○ | 40 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 37 | DN_1504_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |

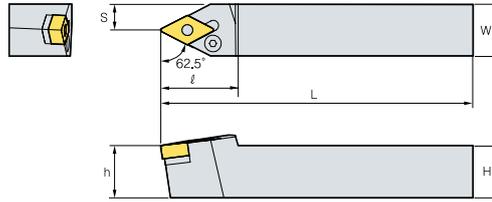


Kniehebelsystem

PDNNN



62,5°



WSP

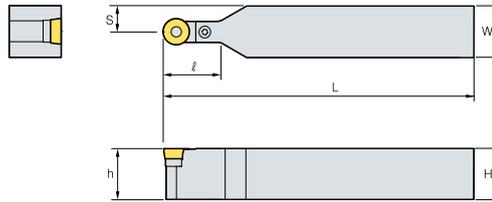
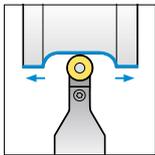


DN_

(mm)

| Bezeichnung | N | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|----------------|---|----|----|-----|----|----|----|----------|-----------|-----------|----------------|-----------|----------|--------------|
| PDNNN 3232-S15 | ▲ | 32 | 32 | 250 | 16 | 32 | 37 | DN_1506_ | LV4B | VHX0821 | SD42 | SP4 | HW030L | LSPS4 |

PRDCN



WSP



RCMX

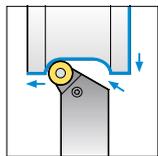
(mm)

| Bezeichnung | N | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|----------------|---|----|----|-----|------|----|----|------------|-----------|-----------|----------------|-----------|----------|--------------|
| PRDCN 2020-K12 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 10,0 | 20 | 24 | RCMX1204M0 | LR12 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SR12 |
| 2020-M10 | ▲ | 20 | 20 | 150 | 10,0 | 20 | 24 | RCMX1003M0 | LR10 | SP3 | LSPS3 | HW20L | VHX0514 | SR10 |
| 2525-M10 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 24 | | LR10 | SP3 | LSPS3 | HW20L | VHX0514 | SR10 |
| 2525-M12 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 24 | RCMX1204M0 | LR12 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SR12 |
| 2525-Q16 | ▲ | 25 | 25 | 180 | 12,5 | 25 | 30 | RCMX1606M0 | LR16 | SP4 | LSPS4 | HW25L | VHX0621 | SR16 |
| 3225-Q12 | ▲ | 32 | 25 | 180 | 12,5 | 32 | 24 | RCMX1204M0 | LR12 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SR12 |
| 3225-Q16 | ▲ | 32 | 25 | 180 | 12,5 | 32 | 30 | RCMX1606M0 | LR16 | SP4 | LSPS4 | HW25L | VHX0621 | SR16 |
| 3232-Q16 | ▲ | 32 | 32 | 180 | 16,0 | 32 | 35 | | LR16 | SP4 | LSPS4 | HW25L | VHX0621 | SR16 |
| 3232-Q20 | ▲ | 32 | 32 | 180 | 16,0 | 32 | 40 | RCMX2006M0 | LR20 | SP20 | LSPS5 | HW30L | VHX0823 | SR20 |
| 4040-S25 | ▲ | 40 | 40 | 250 | 20,0 | 40 | 42 | RCMX2507M0 | LR25 | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1030 | SR25 |
| 4040-T25 | ▲ | 40 | 40 | 300 | 20,0 | 40 | 42 | | LR25 | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1030 | SR25 |
| 5050-U32 | ▲ | 50 | 50 | 350 | 25,0 | 50 | 52 | RCMX3209M0 | LR32 | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236 | SR32 |

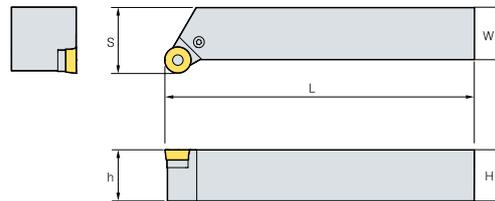
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Kniehebelsystem

PRGCR/L



90°



WSP

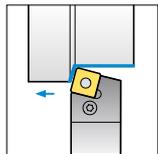


RCMX

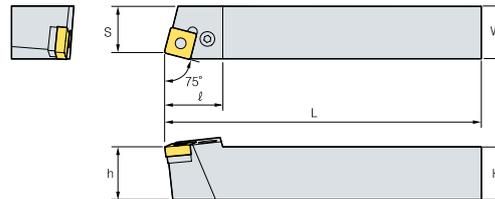
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage | |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|-----|------------|-----------|----------------|-----------|----------|--------------|------|
| PRGCR/L | 2020-K10 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | RCMX1003M0 | LR10 | SP3 | LSPS3 | HW20L | VHX0514 | SR10 |
| | 2020-K12 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | RCMX1204M0 | LR12 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SR12 |
| | 2525-M10 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | RCMX1003M0 | LR10 | SP3 | LSPS3 | HW20L | VHX0514 | SR10 |
| | 2525-M12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | RCMX1204M0 | LR12 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SR12 |
| | 2525-M16 | ● | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | RCMX1606M0 | LR16 | SP4 | LSPS4 | HW25L | VHX0621 | SR16 |
| | 3225-P12 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | RCMX1204M0 | LR12 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SR12 |
| | 3225-P16 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | RCMX1606M0 | LR16 | SP4 | LSPS4 | HW25L | VHX0621 | SR16 |
| | 3232-P20 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | RCMX2006M0 | LR20 | SP5-1 | LSPS5 | HW30L | VHX0823 | SR20 |
| | 4040-S25 | ▲ | ▲ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | RCMX2507M0 | LR25 | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1030 | SR25 |

PSBNR/L



75°



WSP



SN_

(mm)

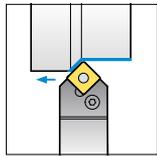
| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage | |
|-------------|-----------|---|----|----|-----|-----|----|------|------------|-----------|-----------|----------------|-----------|-----------|--------------|-------|
| PSBNR/L | 1616-H09 | ● | ○ | 16 | 16 | 100 | 13 | 16 | 21 | SN_0903_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SS32 |
| | 1616-H09N | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 13 | 16 | 21 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SS32N |
| | 2020-K09 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | 23 | | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SS32 |
| 2020-K09-4N | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | 25 | SN_0904_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SS32 | |
| 2020-K09N | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | 23 | SN_0903_ | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SS32N | |
| 2020-K12 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | 28 | SN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 | |
| 2020-K12N | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | 28 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SS42N | |
| 2525-M09-4N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 24,4 | SN_0904_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 | |
| 2525-M12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 28 | SN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 | |
| 2525-M12N | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 28 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SS42N | |
| 2525-M15 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 35 | SN_1506_ | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | SS53 | |
| 2525-M15N | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 35 | | LV5N | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0820AN | SS53N | |
| 3225-P12 | ● | ● | 32 | 25 | 170 | 22 | 32 | 28 | SN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 | |
| 3225-P12N | ○ | ○ | 32 | 25 | 170 | 22 | 32 | 28 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SS42N | |
| 3232-P12 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 27 | 32 | 28 | | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 | |
| 3232-P12N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 27 | 32 | 28 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SS42N | |
| 3232-P15 | ● | ● | 32 | 32 | 170 | 27 | 32 | 35 | SN_1506_ | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | SS53 | |
| 3232-P15N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 27 | 32 | 35 | | LV5N | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0820AN | SS53N | |
| 3232-P19 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 27 | 32 | 40 | SN_1906_ | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SS63N | |
| 4040-S19 | ▲ | ▲ | 40 | 40 | 250 | 35 | 40 | 40 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SS63N | |
| 4040-S25 | ▲ | ▲ | 40 | 40 | 250 | 35 | 40 | 50 | SN_2507_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SS84N | |
| 4040-S25-6 | ▲ | ▲ | 40 | 40 | 250 | 35 | 40 | 50 | SN_2509_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SS84N | |
| 5050-T25 | ▲ | ▲ | 50 | 50 | 300 | 43 | 50 | 50 | SN_2507_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SS84N | |
| 5050-T25-6 | ▲ | ▲ | 50 | 50 | 300 | 43 | 50 | 50 | SNMG250924 | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1026N | SS84N | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

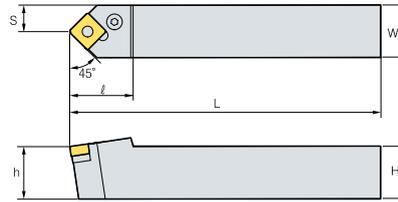


Kniehebelsystem

PSDNN



45°



WSP



SN_

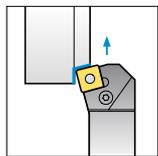
(mm)

| Bezeichnung | | N | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|-------------|----|----|-----|-----|------|----|----------|----------|-----------|-----------|----------------|-----------|-----------|--------------|
| PSDNN | 1616-H09 | ▲ | 16 | 16 | 100 | 8 | 16 | 23 | SN_0903_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SS32 |
| | 1616-H09N | ○ | 16 | 16 | 100 | 8 | 16 | 23 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SS32N |
| | 2020-K09-4N | ● | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | 23 | SN_0904_ | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SS32N |
| | 2020-K12 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | 30 | SN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 |
| | 2020-K12N | ○ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | 30 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SS42N |
| | 2525-M09-4N | ● | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 23 | SN_0904_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 |
| | 2525-M12 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 30 | SN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 |
| | 2525-M12N | ○ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 30 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SS42N |
| | 2525-M15 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 40 | SN_1506_ | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | SS53 |
| | 2525-M15N | ○ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 40 | | LV5N | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0820AN | SS53N |
| | 3225-P12 | ▲ | 32 | 25 | 170 | 12,5 | 32 | 30 | SN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 |
| | 3225-P12N | ○ | 32 | 25 | 170 | 12,5 | 32 | 30 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SS42N |
| | 3225-P19 | ▲ | 32 | 25 | 170 | 12,5 | 32 | 40 | SN_1906_ | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SS63N |
| | 3232-P12 | ▲ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 40 | SN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 |
| | 3232-P12N | ○ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 40 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SS42N |
| | 3232-P15 | ○ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 40 | SN_1506_ | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | SS53 |
| | 3232-P15N | ○ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 40 | | LV5N | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0820AN | SS53N |
| | 3232-P19 | ▲ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 40 | SN_1906_ | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SS63N |
| | 4040-S19 | ▲ | 40 | 40 | 250 | 20 | 40 | 40 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SS63N |
| | 4040-S25 | ● | 40 | 40 | 250 | 20 | 40 | 50 | SN_2507_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SS84N |
| 4040-S25-6 | ▲ | 40 | 40 | 250 | 20 | 40 | 50 | SN_2509_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SS84N | |
| 5050-T25 | ● | 50 | 50 | 300 | 25 | 50 | 50 | SN_2507_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SS84N | |
| 5050-T25-6 | ● | 50 | 50 | 300 | 25 | 50 | 50 | SN_2509_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SS84N | |

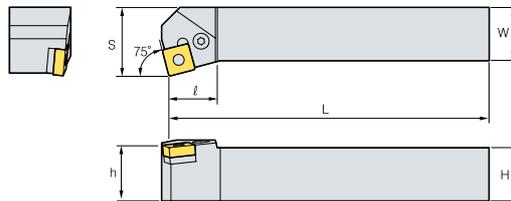
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Kniehebelsystem

PSKNR/L



75°



WSP



SN_

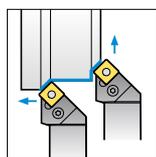
| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|-------------|---|----|----|-----|-----|----|------|------|----------|-----------|-----------|----------------|-----------|-----------|--------------|
| PSKNR/L | 1616-H09 | ▲ | ○ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 17 | SN_0903_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SS32 |
| | 1616-H09N | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 17 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SS32N |
| | 2020-K09 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 20 | | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SS32 |
| | 2020-K09-4N | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 20 | SN_0904_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SS32 |
| | 2020-K09N | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 20 | SN_0903_ | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SS32N |
| | 2020-K12 | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 23 | SN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 |
| | 2020-K12N | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 26 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SS42N |
| | 2525-M09-4N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 24,4 | SN_0904_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 |
| | 2525-M12 | ● | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 23 | SN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 |
| | 2525-M12N | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 23 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SS42N |
| | 2525-M15 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 28 | SN_1506_ | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | SS53 |
| | 2525-M15N | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | | LV5N | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0820AN | SS53N |
| | 3232-P12 | ○ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 23 | SN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 |
| | 3232-P12N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 26 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SS42N |
| | 3232-P15 | ● | ● | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 28 | SN_1506_ | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | SS53 |
| | 3232-P15N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 32 | | LV5N | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0820AN | SS53N |
| | 3232-P19 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 41,5 | SN_1906_ | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SS63N |
| | 4040-S19 | ● | ▲ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 41,5 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SS63N |
| | 4040-S25 | ○ | ● | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 46 | SN_2507_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SS84N |
| | 4040-S25-6 | ● | ● | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 46 | SN_2509_ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SS84N |
| 5050-T25-6 | ● | ● | 50 | 50 | 300 | 60 | 50 | 37,5 | | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SS84N | |

(mm)

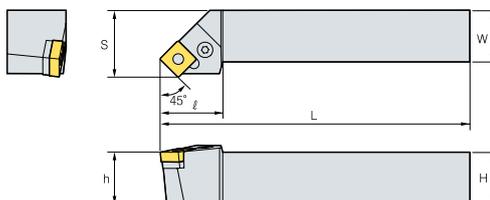


Kniehebelsystem

PSSNR/L



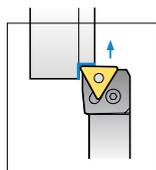
45°



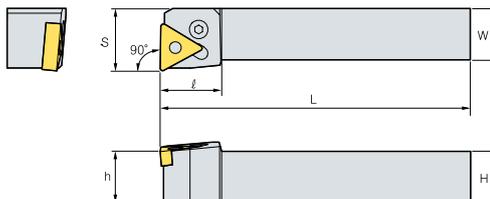
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|------|------------|-----------|-----------|----------------|-----------|-----------|--------------|
| PSSNR/L 1616-H09 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 25 | SN__0903__ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SS32 |
| 1616-H09N | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 25 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SS32N |
| 2020-K09-4N | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 30 | SN__0904__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 |
| 2020-K12 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 30 | SN__1204__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 |
| 2020-K12N | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 30 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SS42N |
| 2525-M09-4N | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 36 | SN__0904__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 |
| 2525-M12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 36 | SN__1204__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 |
| 2525-M12N | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 36 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SS42N |
| 2525-M15 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 36 | SN__1506__ | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | SS53 |
| 2525-M15N | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 36 | | LV5N | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX08209N | SS53N |
| 3225-P12 | | ▲ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 36 | SN__1204__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 |
| 3225-P12N | ○ | ○ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 45 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SS42N |
| 3232-P12 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 40 | | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42 |
| 3232-P12N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 40 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SS42N |
| 3232-P15 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 45 | SN__1506__ | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | SS53 |
| 3232-P15N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 45 | | LV5N | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX08209N | SS53N |
| 3232-P19 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 41,5 | SN__1906__ | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SS63N |
| 4040-P25 | ○ | | 40 | 40 | 170 | 50 | 40 | 48 | SN__2507__ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SS84N |
| 4040-R19 | ● | ● | 40 | 40 | 200 | 50 | 40 | 41,5 | SN__1906__ | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SS63N |
| 4040-S19 | ▲ | ▲ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 41,5 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SS63N |
| 4040-S25 | ○ | ▲ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 48 | SN__2507__ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SS84N |
| 4040-S25-6 | ● | ▲ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 48 | SN__2509__ | LV8N | SP8N | LSPS8 | HW50L | VHX1236N | SS84N |

PTFNR/L



90°



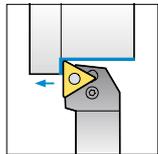
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|------------|-----------|-----------|----------------|-----------|----------|--------------|
| PTFNR/L 1616-H16 | ● | ● | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 20 | TN__1604__ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317 |
| 1616-H16N | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 20 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | ST317N |
| 2020-K16 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 20 | | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317 |
| 2020-K16N | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 20 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | ST317N |
| 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 20 | | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317 |
| 2525-M16N | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 20 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | ST317N |
| 2525-M22 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 25 | TN__2204__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | ST42 |
| 2525-M22N | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 25 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | ST42N |
| 3232-P22 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 25 | | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | ST42 |
| 3232-P22N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 25 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | ST42N |
| 3232-P27 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 34 | TN__2706__ | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | ST53 |
| 3232-P27N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 34 | | LV5AN | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0823N | ST53N |
| 4040-S27 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 34 | | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | ST53 |
| 4040-S27N | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 34 | | LV5AN | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0823N | ST53N |

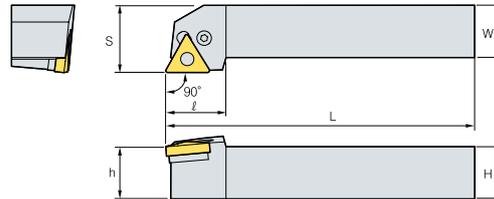


Kniehebelsystem

PTGNR/L



90°



WSP

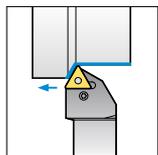


TN_

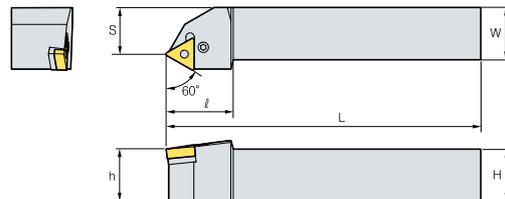
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|-----------|-----------|----------------|-----------|----------|--------------|
| PTGNR/L 1212-F11 | ▲ | ▲ | 12 | 12 | 80 | 16 | 12 | 16 | TN_1103_ | LV2 | | | HW20L | VHX0509B | |
| 1616-H11 | ○ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 18 | | LV2 | | | HW20L | VHX0509B | |
| 1616-H16 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 20 | TN_1604_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317 |
| 1616-H16N | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 20 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | ST317N |
| 2020-K11 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 19 | TN_1103_ | LV2 | | | HW20L | VHX0509B | |
| 2020-K16 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 20 | TN_1604_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317 |
| 2020-K16N | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 20 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | ST317N |
| 2525-M11 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 20 | TN_1103_ | LV2 | | | HW20L | VHX0509B | |
| 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 20 | TN_1604_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317 |
| 2525-M16N | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 20 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | ST317N |
| 2525-M22 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 28 | TN_2204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | ST42 |
| 2525-M22N | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 28 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | ST42N |
| 2525-R22 | | ○ | 25 | 25 | 200 | 32 | 25 | 28 | | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | ST42 |
| 3232-P16 | ▲ | ● | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 20 | TN_1604_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317 |
| 3232-P16N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 20 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | ST317N |
| 3232-P22 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 28 | TN_2204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | ST42 |
| 3232-P22N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 28 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | ST42N |
| 3232-P27 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 33 | TN_2706_ | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | T53 |
| 3232-P27N | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 33 | | LV5AN | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0823N | ST53N |
| 4040-S27 | ○ | ▲ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 33 | | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | T53 |
| 4040-S27N | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 33 | | LV5AN | SP5N | LSPS5 | HW30L | VHX0823N | ST53N |

PTTNR/L



60°



WSP



TN_

(mm)

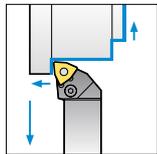
| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|-----------|-----------|----------------|-----------|----------|--------------|
| PTTNR/L 1616-H16 | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 13 | 16 | 25 | TN_1604_ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317 |
| 1616-H16N | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 13 | 16 | 25 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | ST317N |
| 2020-K16 | ○ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | 25 | | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317 |
| 2020-K16N | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | 25 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | ST317N |
| 2525-K16 | | ○ | 25 | 25 | 125 | 22 | 25 | 32 | | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317 |
| 2525-M16 | ○ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 32 | | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317 |
| 2525-M16N | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 32 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | ST317N |
| 2525-M22 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 32 | TN_2204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | ST42 |
| 2525-M22N | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 32 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | ST42N |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

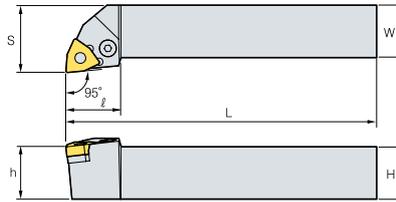


Kniehebelsystem

PWLNR/L



95°



WSP



WN_

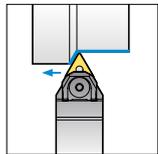
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|-----------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|-----------|-----------|----------------|-----------|----------|--------------|
| PWLNR/L | 1616-H06 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 20 | WN_0604_ | | | | | | |
| | 1616-H06N | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 20 | | | | | | | |
| | 2020-K06 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 20 | | | | | | | |
| | 2020-K06N | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 20 | | | | | | | |
| | 2020-K08 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 26 | WN_0804_ | | | | | | |
| | 2020-K08N | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 26 | | | | | | | |
| | 2525-M06 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 20 | WN_0604_ | | | | | | |
| | 2525-M06N | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 20 | | | | | | | |
| | 2525-M08 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 26 | WN_0804_ | | | | | | |
| | 2525-N08N | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 26 | | | | | | | |
| | 3232-M08 | | ▲ | 32 | 32 | 150 | 40 | 32 | 33 | | | | | | | |
| | 3232-P08 | | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 33 | | | | | | | |

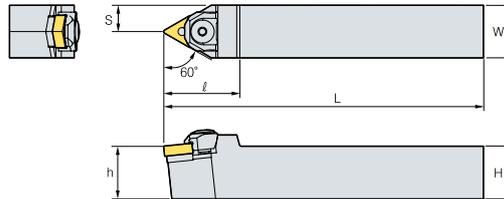
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Keilklemmsystem

WTENN



60°



WSP

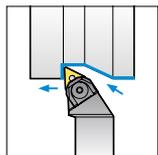


TN_

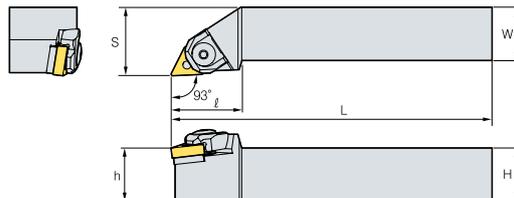
(mm)

| Bezeichnung | | N | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Keilklemme | Mutter | Rohrstift | Schlüssel | Schraube | Sicherungsring | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|----|----|-----|------|----|----|----------|------------|--------|-----------|-----------|----------|----------------|--------------|
| WTENN | 2020-K16 | ● | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | 36 | TN_1604_ | | | | | | | |
| | 2525-M16 | ● | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 36 | TN_2204_ | CMH6R6 | N0407 | SP3M-1 | HW30L | MHX0626 | ER04 | ST32M |
| | 2525-M22 | ● | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 42 | | CMH6R6 | N0407 | SP3M | HW30L | MHX0626 | ER04 | ST32M |
| | 3232-P22 | ● | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 42 | | CMH6R1 | N0508 | SP4M | HW30L | MHX0626 | ER04 | ST43M |

WTJNR/L



93°



WSP



TN_

(mm)

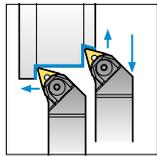
| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Keilklemme | Mutter | Rohrstift | Schlüssel | Schraube | Sicherungsring | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|------------|--------|-----------|-----------|----------|----------------|--------------|
| WTJNR/L | 2020-K16 | ● | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 33 | TN_1604_ | | | | | | | |
| | 2020-M16 | | ○ | 20 | 20 | 150 | 25 | 20 | 33 | TN_2204_ | CMH6R6 | N0407 | SP3M-1 | HW30L | MHX0626 | ER04 | ST32M |
| | 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 33 | | CMH6R6 | N0407 | SP3M | HW30L | MHX0626 | ER04 | ST32M |
| | 2525-M22 | ● | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 35 | | CMH6R1 | N0508 | SP4M | HW30L | MHX0626 | ER04 | ST43M |
| | 2525-P22 | | ○ | 25 | 25 | 170 | 32 | 25 | 35 | TN_1604_ | CMH6R1 | N0508 | SP4M | HW30L | MHX0626 | ER04 | ST43M |
| | 3225-P16 | ○ | ○ | 32 | 25 | 170 | 40 | 32 | 33 | | CMH6R6 | N0407 | SP3M | HW30L | MHX0626 | ER04 | ST32M |
| | 3232-P16 | ● | ● | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 33 | | CMH6R6 | N0407 | SP3M | HW30L | MHX0626 | ER04 | ST32M |
| | 3232-P22 | ▲ | ● | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 35 | TN_2204_ | CMH6R1 | N0508 | SP4M | HW30L | MHX0626 | ER04 | ST43M |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

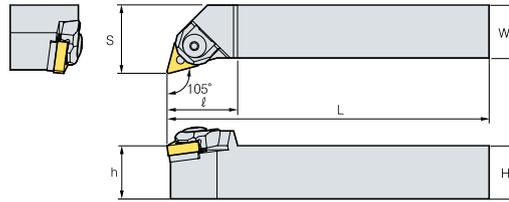


Keilklemmsystem

WTXNR/L



105°



WSP

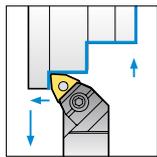


TN_

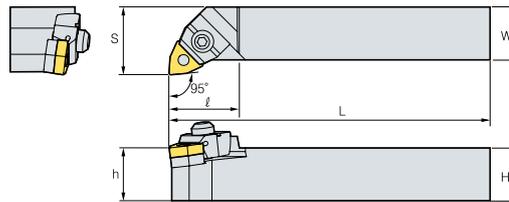
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Keilklemme | Mutter | Rohrstift | Schlüssel | Schraube | Sicherungsring | Zwischenlage |
|------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|------------|--------|-----------|----------------|----------|----------------|--------------|
| WTXNR/L 2020-K16 | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 30 | TN_1604_ | CMH6R6 | N0407 | SP3M-1 | HW25L HW30L | MHX0626 | ER04 | ST32M |
| 2525-M16 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 33 | | CMH6R6 | N0407 | SP3M | HW25L HW30L | MHX0626 | ER04 | ST32M |
| 3232-P16 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 33 | | CMH6R6 | N0407 | SP3M | HW25L HW30L | MHX0626 | ER04 | ST32M |

WWLNR/L



95°



WSP



WN_

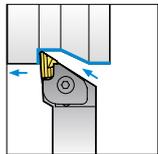
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | C-Ring | Keilklemme | Mutter | Rohrstift | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|--------|------------|--------|-----------|----------------|----------|--------------|
| WWLNR/L 2020-K08 | ● | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 32 | WN_0804_ | CR05 | CMH6R/L3 | N0508 | SP2M | HW30L HW40L | MHX0630 | SW43M |
| 2525-M08 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 33 | | CR05 | CMH6R2 | N0508 | SP4M | HW30L HW40L | MHX0630 | SW43M |
| 3232-P08 | ● | ● | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 33 | | CR05 | CMH6R2 | N0508 | SP4M | HW30L HW40L | MHX0630 | SW43M |

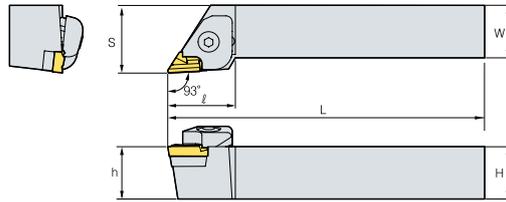
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Spannpratzenklemmsystem

CKJNR/L



93°



WSP

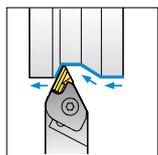


KN_

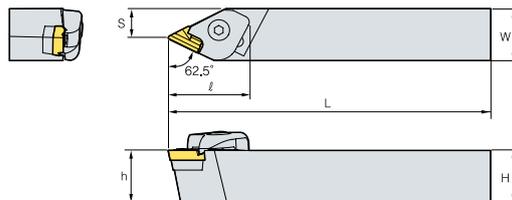
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Stift | Zwischenlage | |
|--------------|-----------------|---|----|----|-----|-----|----|----|-----------|------------|------------|---------------|---------------|----------------|----------------|--------------|-------|
| CKJNL | 2020-K16 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 32 | KN_1604_L | SR3 SR4 | CTH6L1 | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33CL | |
| | 2525-M16 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | | SR3 SR4 | CTH6L1 | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33CL | |
| | 3232-P16 | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 32 | | SR3 SR4 | CTH6L1 | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33CL | |
| | 4040-R16 | ▲ | 40 | 40 | 200 | 50 | 40 | 32 | | SR3 SR4 | CTH6L1 | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33CL | |
| CKJNR | 2020-K16 | | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | KN_1604_R | SR3 SR4 | CTH6R1 | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33C | |
| | 2525-M16 | | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | | 32 | SR3 SR4 | CTH6R1 | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33C |
| | 3225-M16 | | ○ | 32 | 25 | 150 | 32 | 32 | | 32 | SR3 SR4 | CTH6R1 | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33C |
| | 3225-P16 | | ▲ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | | 32 | SR3 SR4 | CTH6R1 | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33C |
| | 3232-P16 | | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | | 32 | SR3 SR4 | CTH6R1 | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33C |
| | 4040-R16 | | ▲ | 40 | 40 | 200 | 50 | 40 | | 32 | SR3 SR4 | CTH6R1 | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33C |

CKNNR/L



62,5°



WSP



KN_

(mm)

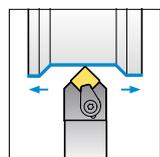
| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Stift | Zwischenlage | |
|--------------|-----------------|---|---|----|----|-----|------|----|-----|-----------|------------|---------------|---------------|-----------|----------------|--------------|--------|
| CKNNL | 2525-M16 | | ○ | 25 | 25 | 150 | 14,3 | 25 | 37 | KN_1604_L | SR3 SR4 | CTH6L1 | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33CL |
| | 3232-P16 | | ● | 32 | 32 | 170 | 16,8 | 32 | 37 | | SR3 SR4 | CTH6L1 | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33CL |
| CKNNR | 2525-M16 | | ▲ | 25 | 25 | 150 | 14,3 | 25 | 37 | KN_1604_R | SR3 SR4 | CTH6R1 | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33C |
| | 3232-P16 | | ▲ | 32 | 32 | 170 | 16,8 | 32 | 37 | | SR3 SR4 | CTH6R1 | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33C |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

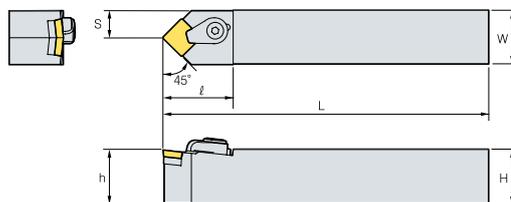


Spannpratzenklemmsystem

CSDPN



45°



WSP

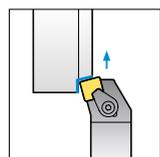


SP_R

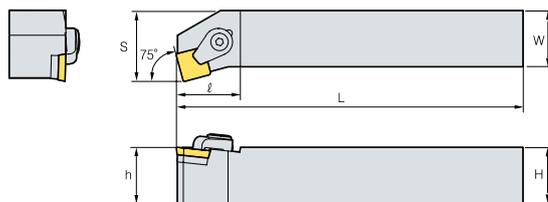
(mm)

| Bezeichnung | N | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | C-Ring | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-----------------------|---|----|----|-----|------|----|----|-----------|--------|--------|---------------|-----------|-----------|--------------|
| CSDPN 1616-H09 | ○ | 16 | 16 | 100 | 8 | 16 | 30 | SP_R0903_ | CR03C | CH53R1 | CH0515C | SP3C | HW25L | SS32C |
| 2525-M12 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 35 | SP_R1203_ | CR04C | CH6R5 | CHX0622C | SP3C | HW30L | SS42C |

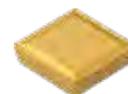
CSKPR/L



75°



WSP

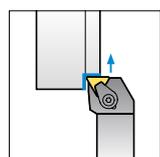


SP_R

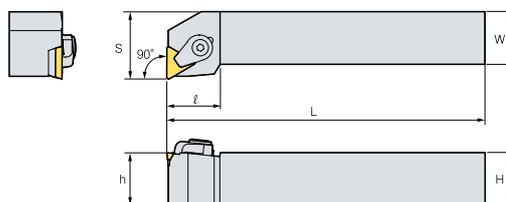
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | C-Ring | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|-----------|--------|--------|---------------|-----------|-----------|--------------|
| CSKPR/L 2525-M12 | ○ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 20 | 32 | SP_R1203_ | CR04C | CH6R5 | CHX0414C | SP3C | HW30L | SS42C |

CTFPR/L



90°



WSP



TP_R

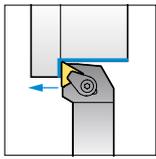
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | C-Ring | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|-----------|--------|--------|---------------|-----------|-----------|--------------|
| CTFPR/L 2020-K16 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 32 | TP_R1603_ | CR04C | CH6R5 | CHX0622C | SP3C | HW30L | ST32C |
| 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | | CR04C | CH6R5 | CHX0622C | SP3C | HW30L | ST32C |

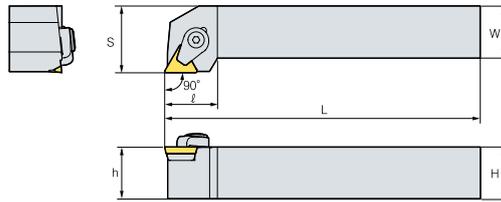
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Spannpratzenklemmsystem

CTGPR/L



90°



WSP



TP_R

(mm)

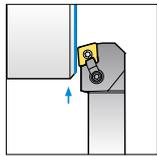
| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | C-Ring | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|----|-----------|--------|--------|---------------|-----------|-----------|--------------|
| CTGPR/L | 1212-F11 | ○ | ● | 12 | 12 | 80 | 16 | 12 | 20 | TP_R1103_ | CR03C | CH53R1 | CHX0515C | | HW25L | |
| | 1616-H11 | ○ | ● | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 20 | | CR03C | CH53R1 | CHX0515C | | HW25L | |
| | 2020-K11 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 20 | | CR03C | CH53R1 | CHX0515C | | HW25L | |
| | 2020-K16 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 25 | TP_R1603_ | CR04C | CH6R5 | CHX0622C | SP3C | HW30L | ST32C |
| | 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 25 | | CR04C | CH6R5 | CHX0622C | SP3C | HW30L | ST32C |
| | 2525-M22 | ○ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | TP_R2204_ | CR05C | CH83R1 | CHX0823C | SP4C | HW40L | ST43C |
| | 3232-P22 | ▲ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 32 | | CR05C | CH83R1 | CHX0823C | SP4C | HW40L | ST43C |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

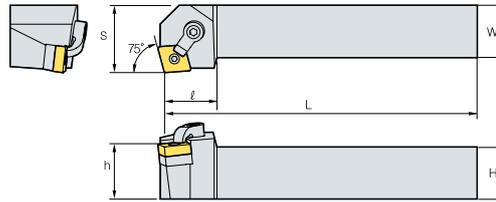


Mehrfachklemmsystem

MCKNR/L



75°



WSP

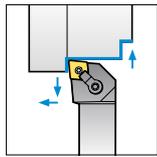


CN_

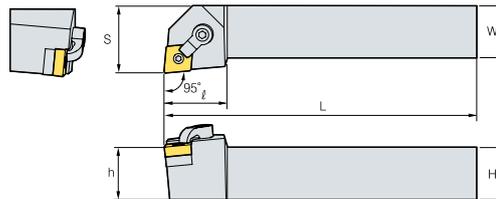
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|--------|---------------|-----------|--------------------|--------------|
| MCKNR/L 2020-K12 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 32 | CN_1204_ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SC43D |
| 2525-M12 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SC43D |
| 3232-P12 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 32 | | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SC43D |

MCLNR/L



95°



WSP



CN_

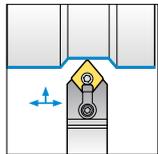
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|--------|---------------|-----------|--------------------|--------------|
| MCLNR/L 1616-H09 | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 25 | CN_0903_ | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3DS | HW19.8L HW23.8L | SC32D |
| 2020-K09 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 25 | | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3DS | HW19.8L HW23.8L | SC32D |
| 2020-K12 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 32 | CN_1204_ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SC43D |
| 2525-M09 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 25 | CN_0903_ | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3DS | HW19.8L HW23.8L | SC32D |
| 2525-M12 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | CN_1204_ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SC43D |
| 2525-M16 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 33 | CN_1606_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SC53D |
| 2525-M19 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 38 | CN_1906_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SC63D |
| 3225-P12 | ○ | ○ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 32 | CN_1204_ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SC43D |
| 3232-P12 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 32 | | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SC43D |
| 3232-P16 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 33 | CN_1606_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SC53D |
| 3232-P19 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 38 | CN_1906_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SC63D |
| 4040-S16 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 33 | CN_1606_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SC53D |
| 4040-S19 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 38 | CN_1906_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SC63D |
| 4040-S25 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 38 | CN_2507_ | CDH8N3 | DHA3/8-35 | SP8D | HW39.7L HW47.6L | SC84D |

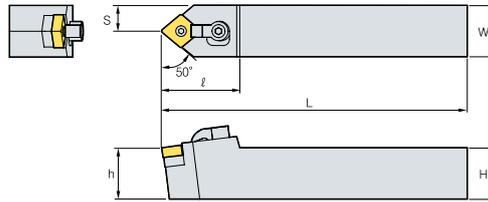
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Mehrfachklemmsystem

MCMNN



50°



WSP

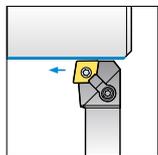


CN_

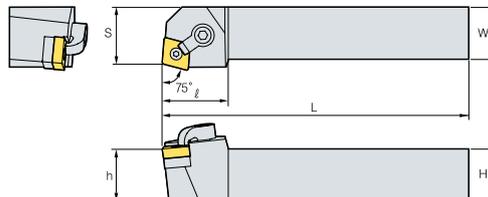
(mm)

| Bezeichnung | N | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-----------------------|---|----|----|-----|------|----|----|----------|--------|---------------|-----------|--------------------|--------------|
| MCMNN 2020-K12 | ○ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | 32 | CN_1204_ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SC43D |
| 2525-M12 | ○ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 32 | | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SC43D |
| 2525-M16 | ○ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 40 | CN_1606_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SC53D |
| 3232-P12 | ○ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 32 | CN_1204_ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SC43D |
| 3232-P16 | ○ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 40 | CN_1606_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SC53D |
| 3232-P19 | ○ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 40 | CN_1906_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SD63D |
| 4040-S19 | ○ | 40 | 40 | 250 | 20 | 40 | 32 | | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SD63D |

MCRNR/L



75°



WSP



CN_

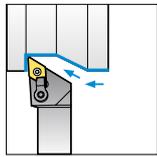
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|--------|---------------|-----------|--------------------|--------------|
| MCRNR/L 2020-K12 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 22 | 20 | 32 | CN_1204_ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SC43D |
| 2525-M12 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 27 | 25 | 32 | | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SC43D |
| 2525-M16 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 27 | 25 | 33 | CN_1606_ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SC53D |
| 3232-P16 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 35 | 32 | 33 | | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SC53D |
| 3232-P19 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 35 | 32 | 38 | CN_1906_ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SC63D |
| 4040-S19 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 43 | 40 | 38 | | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SC63D |

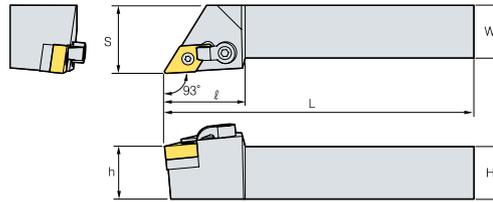


Mehrfachklemmsystem

MDJNR/L



93°



WSP

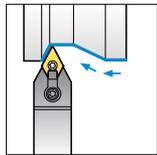


DN_

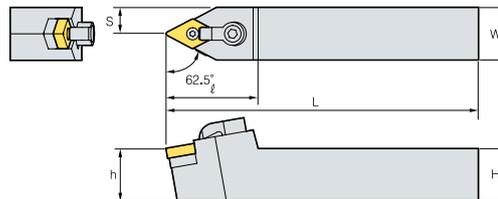
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|--------|---------------|-----------|--------------------|--------------|
| MDJNR/L 2020-K11 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 32 | DN_1104_ | CDH6N | DHA1/4-19 | SP3D | HW19.8L HW31.8L | SD32D |
| 2020-K15 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 36 | DN_1506_ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4DL | HW23.8L HW31.8L | SD43D |
| 2020-K15-3 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 36 | DN_1504_ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SD43D |
| 2525-M11 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | DN_1104_ | CDH6N | DHA1/4-19 | SP3D | HW19.8L HW31.8L | SD32D |
| 2525-M15 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 36 | DN_1506_ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4DL | HW23.8L HW31.8L | SD43D |
| 2525-M15-3 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 36 | DN_1504_ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SD43D |
| 3232-P15 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 36 | DN_1506_ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4DL | HW23.8L HW31.8L | SD43D |
| 3232-P15-3 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 36 | DN_1504_ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SD43D |

MDNNN



62,5°



WSP



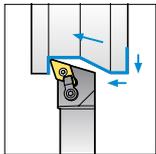
DN_

(mm)

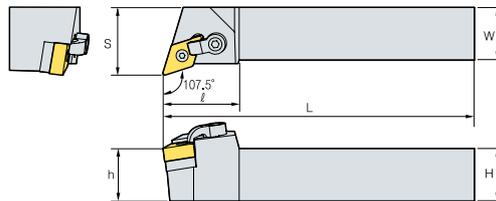
| Bezeichnung | N | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-----------------------|---|----|----|-----|------|----|----|----------|--------|---------------|-----------|--------------------|--------------|
| MDNNN 2525-M15 | ○ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 41 | DN_1506_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP4DL | HW23.8L HW39.7L | SD43D |
| 2525-M15-3 | ● | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 41 | DN_1504_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SD43D |

Mehrfachklemmsystem

MDQNR/L



107,5°



WSP

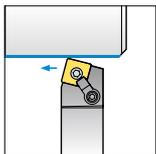


DN__

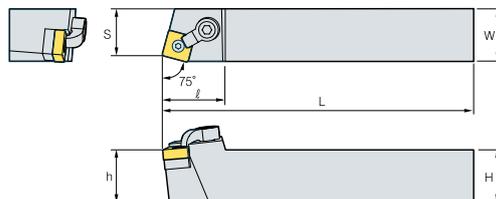
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage | |
|-------------|------------|---|---|----|----|-----|----|----|-----|------------|---------------|-----------|-----------|--------------------|-------|
| MDQNR/L | 2525-M15 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 36 | DN__1506__ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4DL | HW23.8L HW31.8L | SD43D |
| | 2525-M15-3 | ● | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 36 | DN__1504__ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SD43D |
| | 3232-M15 | ○ | ○ | 32 | 32 | 150 | 40 | 32 | 36 | DN__1506__ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4DL | HW23.8L HW31.8L | SD43D |
| | 3232-P15 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 36 | | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4DL | HW23.8L HW31.8L | SD43D |
| | 3232-P15-3 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 36 | DN__1504__ | CDH6N | DHA1/4-25 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SD43D |

MSBNR/L



75°



WSP



SN__

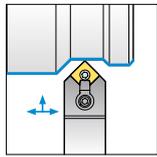
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage | |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|-----|------------|---------------|------------|-----------|--------------------|-------|
| MSBNR/L | 2020-K12 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | 32 | SN__1204__ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |
| | 2525-M12 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 32 | | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |
| | 2525-M15 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 35 | SN__1506__ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SS53D |
| | 3232-P15 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 22 | 32 | 35 | | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SS53D |
| | 3232-P19 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 27 | 32 | 40 | SN__1906__ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SS63D |
| | 4040-S19 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 35 | 40 | 40 | | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SS63D |

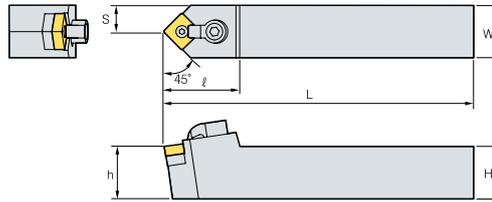


Mehrfachklemmsystem

MSDNN



45°



WSP

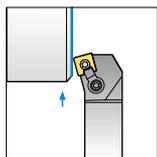


SN_

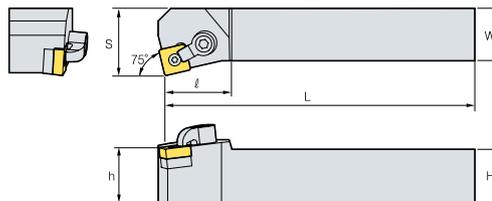
(mm)

| Bezeichnung | N | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage | |
|-----------------|-----------------|----|----|-----|-----|------|----|----------|----------|---------------|-------------|--------------------|--------------------|-------|
| MSDNN | 1616-H09 | ○ | 16 | 16 | 100 | 8 | 16 | 28 | SN_0903_ | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3DS | HW19.8L HW23.8L | SS32D |
| | 2020-K09 | ○ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | 28 | | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3DS | HW19.8L HW23.8L | SS32D |
| | 2020-K12 | ○ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | 32 | SN_1204_ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |
| | 2525-M12 | ○ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 32 | | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |
| | 2525-M15 | ○ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 35 | SN_1506_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SS53D |
| | 3225-P12 | ○ | 32 | 25 | 170 | 12,5 | 32 | 32 | SN_1204_ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |
| | 3225-P15 | ○ | 32 | 25 | 170 | 12,5 | 32 | 35 | SN_1506_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SS53D |
| | 3232-P15 | ○ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 35 | SN_1906_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SS53D |
| | 3232-P19 | ○ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 42 | | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SS63D |
| | 4040-S15 | ○ | 40 | 40 | 250 | 20 | 40 | 35 | SN_1506_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SS53D |
| 4040-S19 | ○ | 40 | 40 | 250 | 20 | 40 | 42 | SN_1906_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SS63D | |

MSKNR/L



75°



WSP



SN_

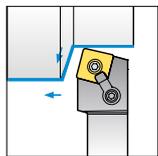
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage | |
|----------------|-----------------|---|---|----|----|-----|----|----|-----|----------|---------------|-------------|-----------|--------------------|-------|
| MSKNR/L | 1616-H09 | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 28 | SN_0903_ | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3DS | HW19.8L HW23.8L | SS32D |
| | 2020-K09 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 22 | 20 | 28 | | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3DS | HW19.8L HW23.8L | SS32D |
| | 2020-K12 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 32 | SN_1204_ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |
| | 2525-M12 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |
| | 2525-M15 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 35 | SN_1506_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SS53D |
| | 3225-P12 | ○ | ○ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 32 | SN_1204_ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |
| | 3232-P15 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 35 | SN_1506_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SS53D |
| | 3232-P19 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 40 | SN_1906_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SS63D |
| | 4040-S19 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 40 | | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SS63D |
| | 4040-S25 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 40 | SN_2507_ | CDH8N3 | DHA3/8-35 | SP8D | HW39.7L HW47.6L | SS84D |

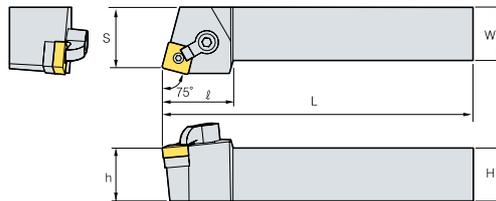
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Mehrfachklemmsystem

MSRNR/L



75°



WSP

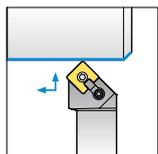


SN_

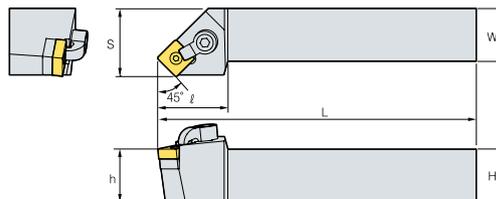
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|--------|---------------|-----------|--------------------|--------------|
| MSRNR/L 1616-H09 | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 17 | 16 | 28 | SN_0903_ | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3DS | HW19.8L HW23.8L | SS32D |
| 2020-K09 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 22 | 20 | 28 | | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3DS | HW19.8L HW23.8L | SS32D |
| 2020-K12 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 22 | 20 | 32 | SN_1204_ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |
| 2525-M12 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 27 | 25 | 32 | | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |
| 2525-M15 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 27 | 25 | 35 | SN_1506_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SS53D |
| 3225-P19 | ○ | ○ | 32 | 25 | 170 | 27 | 32 | 40 | SN_1906_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SS53D |
| 3232-P15 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 35 | 32 | 35 | SN_1506_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SS53D |
| 3232-P19 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 35 | 32 | 40 | SN_1906_ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SS63D |
| 4040-S19 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 43 | 40 | 40 | | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SS63D |
| 4040-S25 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 43 | 40 | 40 | SN_2507_ | CDH8N3 | DHA3/8-35 | SP8D | HW39.7L HW47.6L | SS84D |

MSSNR/L



45°



WSP



SN_

(mm)

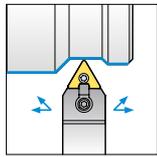
| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|--------|---------------|-----------|--------------------|--------------|
| MSSNR/L 1616-H09 | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 28 | SN_0903_ | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3DS | HW19.8L HW23.8L | SS32D |
| 2020-K09 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 28 | | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3DS | HW19.8L HW23.8L | SS32D |
| 2020-K12 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 32 | SN_1204_ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |
| 2525-M12 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |
| 2525-M15 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 35 | SN_1506_ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SS53D |
| 3232-P15 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 35 | SN_1906_ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | SS53D |
| 3232-P19 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 40 | | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SS63D |
| 4040-S19 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 40 | SN_2507_ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP6D | HW35.7L HW39.7L | SS63D |
| 4040-S25 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 40 | | CDH8N3 | DHA3/8-35 | SP8D | HW39.7L HW47.6L | SS84D |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

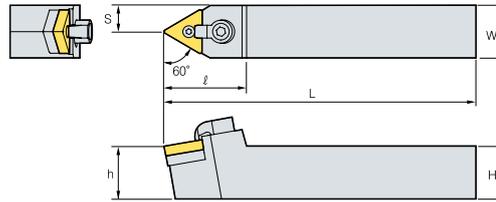


Mehrfachklemmsystem

MTENN



60°



WSP

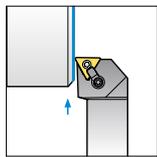


TN_

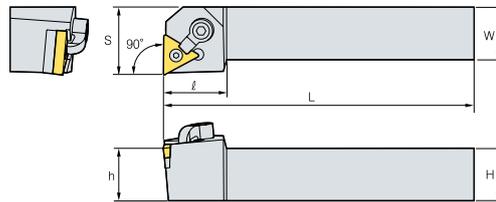
(mm)

| Bezeichnung | N | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage | |
|--------------|-----------------|---|----|----|-----|------|----|-----|------------|---------------|-------------|-----------|--------------------|-------|
| MTENN | 2020-K16 | ○ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | 32 | TN__1604__ | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | ST32D |
| | 2525-M16 | ● | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 30 | | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | ST32D |
| | 2525-M22 | ○ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 35 | TN__2204__ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | ST43D |
| | 3232-P27 | ○ | 32 | 32 | 170 | 16 | 32 | 35 | TN__2706__ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | ST53D |
| | 4040-S33 | ○ | 40 | 40 | 250 | 20 | 40 | 40 | TN__3307__ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6DL | HW35.7L HW39.7L | ST63D |

MTFNR/L



90°



WSP



TN_

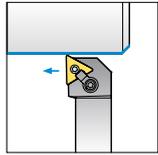
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage | |
|----------------|-----------------|---|---|----|----|-----|----|----|------------|------------|---------------|-------------|--------------------|--------------------|-------|
| MTFNR/L | 1616-H16 | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | TN__1604__ | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | ST32D | |
| | 2020-K16 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | | 32 | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | ST32D |
| | 2525-M16 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | | 32 | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | ST32D |
| | 2525-M22 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | TN__2204__ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | ST43D |
| | 3232-P22 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 32 | | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | ST43D |
| | 3232-P27 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 35 | TN__2706__ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | ST53D |
| | 4040-S22 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 32 | TN__2204__ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | ST43D |
| | 4040-S27 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 35 | TN__2706__ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | ST53D |
| | 4040-S33 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 40 | TN__3307__ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6DL | HW35.7L HW39.7L | ST63D |

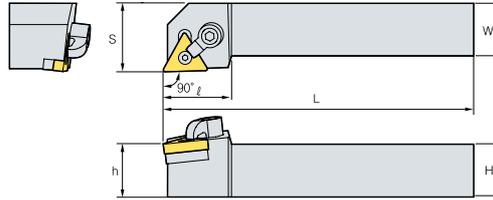
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Mehrfachklemmsystem

MTGNR/L



90°



WSP

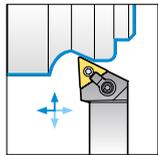


TN__

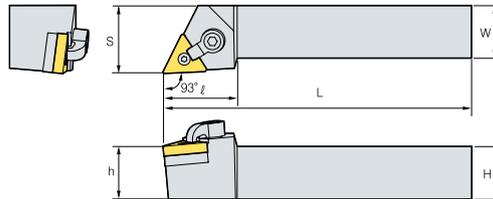
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage | |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|-----|------------|---------------|-------------|-----------|--------------------|-------|
| MTGNR/L | 1616-H16 | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 32 | TN__1604__ | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | ST32D |
| | 2020-K16 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 32 | | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | ST32D |
| | 2525-M16 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | ST32D |
| | 2525-M22 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | TN__2204__ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | ST43D |
| | 3232-P22 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 32 | | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | ST43D |
| | 3232-P27 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 35 | TN__2706__ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | ST53D |
| | 4040-S27 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 35 | | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | ST53D |
| | 4040-S33 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 40 | TN__3307__ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6DL | HW35.7L HW39.7L | ST63D |

MTJNR/L



93°



WSP



TN__

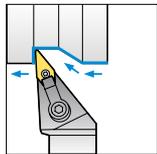
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage | |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|-----|------------|---------------|-------------|-----------|--------------------|-------|
| MTJNR/L | 2020-K16 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 32 | TN__1604__ | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | ST32D |
| | 2525-M16 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | ST32D |
| | 2525-M22 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | TN__2204__ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | ST43D |
| | 3232-P22 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 32 | | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | ST43D |
| | 3232-P27 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 35 | TN__2706__ | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | ST53D |
| | 4040-S27 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 35 | | CDH8N1 | DHA5/16-32 | SP5D | HW31.8L HW39.7L | ST53D |
| | 4040-S33 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 40 | TN__3307__ | CDH8N | DHA5/16-32 | SP6DL | HW35.7L HW39.7L | ST63D |

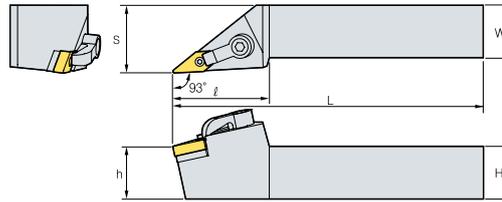


Mehrfachklemmsystem

MVJNR/L



93°



WSP

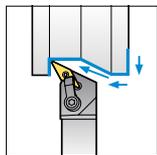


VN_

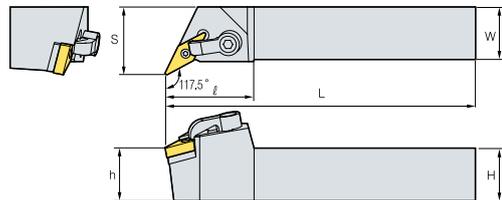
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage | |
|----------------|-----------------|---|---|----|----|-----|----|----|------|----------|---------------|------------|-----------|--------------------|-------|
| MVJNR/L | 2020-K16 | ● | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 44 | VN_1604_ | CDH8N2 | DHA5/16-32 | SP3D | HW19.8L HW39.7L | SV32D |
| | 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 45,5 | | CDH8N2 | DHA5/16-32 | SP3D | HW19.8L HW39.7L | SV32D |
| | 2525-M22 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 56 | VN_2204_ | CDH8N2 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SV43D |
| | 3232-P16 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 55,5 | VN_1604_ | CDH8N2 | DHA5/16-32 | SP3D | HW19.8L HW39.7L | SV32D |
| | 3232-P22 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 55 | VN_2204_ | CDH8N2 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SV43D |
| | 4040-S22 | ○ | ○ | 40 | 40 | 250 | 50 | 40 | 65 | | CDH8N2 | DHA5/16-32 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SV43D |

MVQNR/L



117,5°



WSP



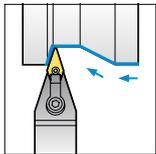
VN_

(mm)

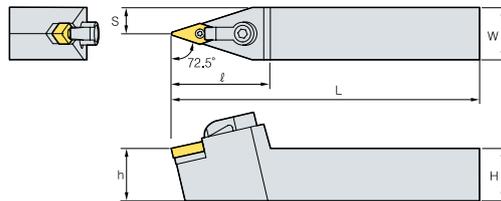
| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage | |
|----------------|-----------------|---|---|----|----|-----|----|----|-----|----------|---------------|------------|-----------|--------------------|-------|
| MVQNR/L | 2020-K16 | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 42 | VN_1604_ | CDH8N2 | DHA5/16-32 | SP3D | HW19.8L HW39.7L | SV32D |
| | 2525-M16 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 42 | | CDH8N2 | DHA5/16-32 | SP3D | HW19.8L HW39.7L | SV32D |
| | 3232-P16 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 37 | | CDH8N2 | DHA5/16-32 | SP3D | HW19.8L HW39.7L | SV32D |

Mehrfachklemmsystem

MVVNN



72,5°



WSP

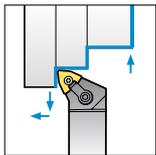


VN_

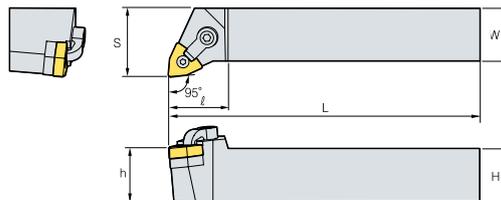
(mm)

| Bezeichnung | | N | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|----|----|-----|----|----|----|----------|--------|---------------|-----------|--------------------|--------------|
| MVVNN | 2020-K16 | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 42 | VN_1604_ | CDH8N2 | DHA5/16-32 | SP3D | HW19.8L HW39.7L | SV32D |
| | 2525-M16 | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 42 | | CDH8N2 | DHA5/16-32 | SP3D | HW19.8L HW39.7L | SV32D |

MWLNR/L



95°



WSP



WN_

(mm)

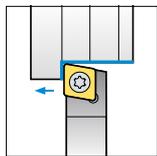
| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|--------|---------------|-----------|--------------------|--------------|
| MWLNR/L | 2020-K06 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 32 | WN_0604_ | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | SW32D |
| | 2020-K08 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 32 | WN_0804_ | CDH6N | DHA1/4-21 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SW43D |
| | 2525-M06 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | WN_0604_ | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | SW32D |
| | 2525-M08 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | WN_0804_ | CDH6N | DHA1/4-21 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SW43D |
| | 3232-P06 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 32 | WN_0604_ | CDH7N | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | SW32D |
| | 3232-P08 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 40 | 32 | 32 | WN_0804_ | CDH6N | DHA1/4-21 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SW43D |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

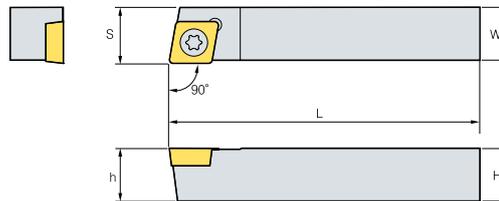


Schraubsystem

SCACR/L



90°



WSP

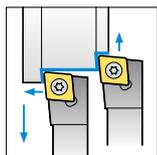


CC_

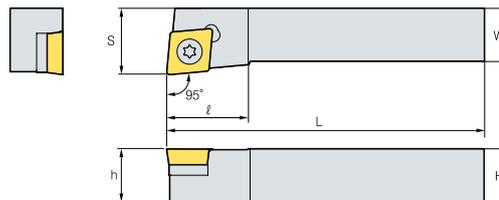
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | WSP | Schlüssel | Schraube |
|-------------|----------|---|---|----|----|----|------|----|----------|-----------|-----------|
| SCACR/L | 1010-E06 | ▲ | ○ | 10 | 10 | 70 | 10,5 | 10 | CC_0602_ | TW07P | FTKA02565 |
| | 1212-F09 | ▲ | ▲ | 12 | 12 | 80 | 12,5 | 12 | CC_09T3_ | TW15P | FTKA03508 |

SCLCR/L



95°



WSP



CC_

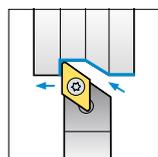
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Lagerschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|----|----|-----|-----|----|----|----------|-----------|----------------|-----------|----------------|--------------|
| SCLCR/L | 0808-D06 | ▲ | ▲ | 8 | 8 | 60 | 10 | 8 | 10 | CC_0602_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1010-E06 | ▲ | ▲ | 10 | 10 | 70 | 12 | 10 | 10 | CC_09T3_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1212-F09 | ▲ | ▲ | 12 | 12 | 80 | 20 | 12 | 16 | | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| | 1616-H09 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 16 | | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| | 2020-H09 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 100 | 25 | 20 | 16 | | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| | 2020-K09 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 16 | | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| | 2020-K12 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 25 | | CC_1204_ | SHXN0610F | TW15P HW40L | FTGA0411F |
| | 2525-M09 | ○ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 26 | CC_09T3_ | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| 2525-M12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 26 | CC_1204_ | SHXN0610F | TW15P HW40L | FTGA0411F | SC42S | |

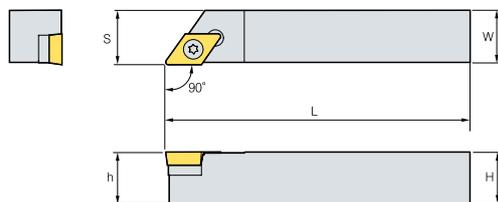
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Schraubensystem

SDACR/L



90°



WSP

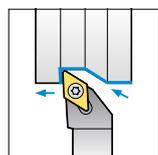


DC_

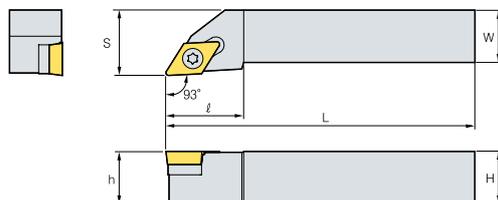
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|------|----|-----------|----------------|----------------|-----------|--------------|
| SDACR/L 1010-E07 | ▲ | ▲ | 10 | 10 | 70 | 10,5 | 10 | DC_0702_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| 1212-C11 | ○ | | 12 | 12 | 50 | 12,5 | 12 | DC_11T3_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |
| 1212-F11 | ▲ | ▲ | 12 | 12 | 80 | 12,5 | 12 | | - | TW15P | FTKA03508 | - |
| 1212-M11 | ▲ | ▲ | 12 | 12 | 150 | 12,5 | 12 | - | TW15P | FTKA03508 | - | |
| 1616-H11 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 16,5 | 16 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S | |
| 2020-H11 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 100 | 20,8 | 20 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S | |
| 2020-K11 | ▲ | | 20 | 20 | 125 | 20,8 | 20 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S | |

SDJCR/L



93°



WSP



DC_

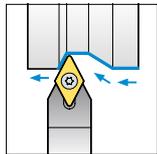
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| SDJCR/L 1010-E07 | ▲ | ▲ | 10 | 10 | 70 | 12 | 10 | 15 | DC_0702_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| 1212-F07 | ▲ | ▲ | 12 | 12 | 80 | 16 | 12 | 15 | DC_11T3_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |
| 1212-F11 | ▲ | ▲ | 12 | 12 | 80 | 16 | 12 | 15 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |
| 1212-M11 | ○ | ○ | 12 | 12 | 150 | 16 | 12 | 15 | DC_0702_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| 1616-H07 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 18 | DC_11T3_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |
| 1616-H11 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 24 | DC_0702_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| 2020-K07 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 22 | DC_11T3_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |
| 2020-K11 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 24 | DC_11T3_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |
| 2525-M11 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 29 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |

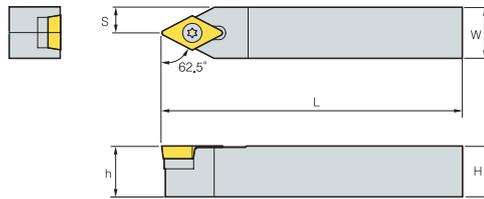


Schraubsystem

SDNCN



62,5°



WSP

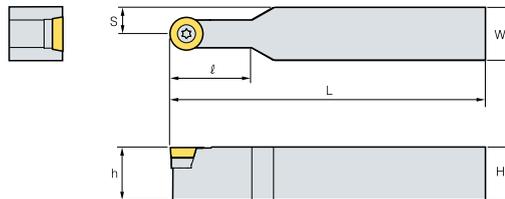
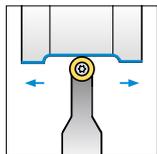


DC_

(mm)

| Bezeichnung | N | H | W | L | S | h | WSP | Lagerschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage | |
|-------------|----------|---|----|----|-----|------|-----|---------------|-----------|----------------|--------------|-------|
| SDNCN | 1010-E07 | ▲ | 10 | 10 | 70 | 5 | 10 | DC_0702_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1212-F07 | ▲ | 12 | 12 | 80 | 6 | 12 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1212-H11 | ▲ | 12 | 12 | 100 | 6 | 12 | DC_11T3_ | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| | 1212-M11 | ▲ | 12 | 12 | 150 | 6 | 12 | | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| | 1616-H11 | ▲ | 16 | 16 | 100 | 8 | 16 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |
| | 2020-K11 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |
| | 2525-M11 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |

SRDCN



WSP



RCGT

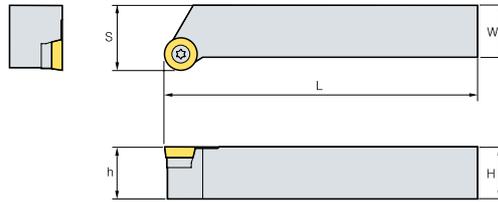
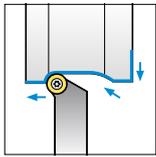
(mm)

| Bezeichnung | N | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Lagerschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage | |
|-------------|----------|---|----|----|-----|------|----|------------|---------------|-----------|----------------|--------------|-------|
| SRDCN | 1010-E06 | ▲ | 10 | 10 | 70 | 5 | 10 | RC_T0602M0 | - | TW07P | FTKA02565 | - | |
| | 1212-F06 | ▲ | 12 | 12 | 80 | 6 | 12 | | - | TW07P | FTKA02565 | - | |
| | 1616-H06 | ▲ | 16 | 16 | 100 | 8 | 16 | | - | TW07P | FTKA02565 | - | |
| | 1616-H08 | ▲ | 16 | 16 | 100 | 8 | 16 | 16 | RC_T0803M0 | - | TW09P | FTNA0307 | - |
| | 1616-H10 | ▲ | 16 | 16 | 100 | 8 | 16 | 25 | RC_T1003M0 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTKA03511A | SR10S |
| | 2020-H10 | ○ | 20 | 20 | 100 | 10 | 20 | 25 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTKA03511A | SR10S |
| | 2020-K06 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | 20 | RC_T0602M0 | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 2020-K08 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | 20 | RC_T0803M0 | - | TW09P | FTNA0307 | - |
| | 2020-K10 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | 25 | RC_T1003M0 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTKA03511A | SR10S |
| | 2020-K12 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | 28 | RC_T1204M0 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SR12S |
| | 2525-M06 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 20 | RC_T0602M0 | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 2525-M08 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 20 | RC_T0803M0 | - | TW09P | FTNA0307 | - |
| | 2525-M10 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 25 | RC_T1003M0 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTKA03511A | SR10S |
| | 2525-M12 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | 28 | RC_T1204M0 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SR12S |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Schraubensystem

SRGCR/L



WSP

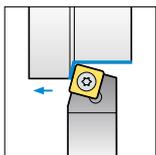


RCGT

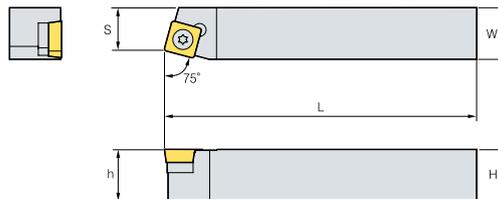
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|----|----|-----|-----|----|------------|------------|----------------|----------------|------------|--------------|
| SRGCR/L | 1010-E06 | ○ | ○ | 10 | 10 | 70 | 12 | 10 | RC_T0602M0 | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1212-F06 | ○ | ▲ | 12 | 12 | 80 | 16 | 12 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1616-H06 | ○ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1616-H08 | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | RC_T0803M0 | - | TW09P | FTNA0307 | - |
| | 1616-H10 | ○ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | RC_T1003M0 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTKA03511A | SR10S |
| | 2020-K06 | | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | RC_T0602M0 | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 2020-K08 | ○ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | RC_T0803M0 | - | TW09P | FTNA0307 | - |
| | 2020-K10 | ▲ | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | RC_T1003M0 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTKA03511A | SR10S |
| | 2020-K12 | ▲ | ● | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | RC_T1204M0 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SR12S |
| | 2525-M06 | | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | RC_T0602M0 | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 2525-M08 | ○ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | RC_T0803M0 | - | TW09P | FTNA0307 | - |
| | 2525-M10 | ○ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | RC_T1003M0 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTKA03511A | SR10S |
| 2525-M12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | RC_T1204M0 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SR12S | |

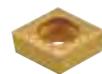
SSBCR/L



75°



WSP



SC_

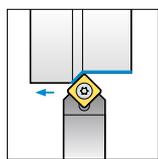
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|----------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| SSBCR/L | 1212-F09 | ○ | ▲ | 12 | 12 | 80 | 11 | 12 | SC_09T3_ | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| | 1212-H09 | | ○ | 12 | 12 | 100 | 11 | 12 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SS32S |
| | 1616-H09 | ▲ | ● | 16 | 16 | 100 | 13 | 16 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SS32S |
| | 2020-K12 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | SC_1204_ | SHXN0610F | TW15P HW40L | FTGA0411F | SS42S |

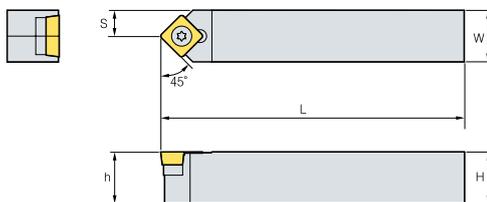


Schraubsystem

SSDCN



45°



WSP

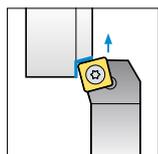


SC_

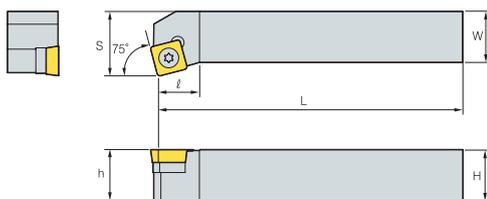
| Bezeichnung | | N | H | W | L | S | h | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|----|----|-----|---|----|------------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| SSDCN | 1212-F09 | ▲ | 12 | 12 | 80 | 6 | 12 | SC__09T3__ | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| | 1616-H09 | ▲ | 16 | 16 | 100 | 8 | 16 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SS32S |

(mm)

SSKCR/L



75°



WSP

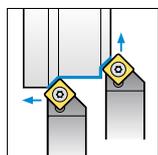


SC_

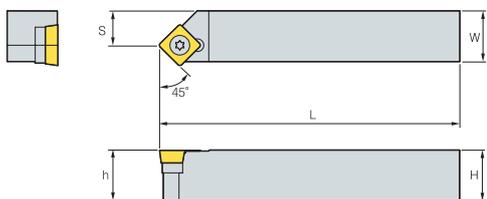
| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|----|------------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| SSKCR/L | 1616-H09 | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 13 | SC__09T3__ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SS32S |

(mm)

SSSCR/L



45°



WSP



SC_

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|------------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| SSSCR/L | 1616-H09 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 17 | 16 | SC__09T3__ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SS32S |
| | 2020-K09 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SS32S |
| | 2020-K12 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 21 | 20 | SC__1204__ | SHXN0610F | TW15P HW40L | FTGA0411F | SS42S |
| | 2525-M12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 26 | 25 | | SHXN0610F | TW15P HW35L | FTGA0411F | SS42S |

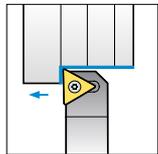
(mm)

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

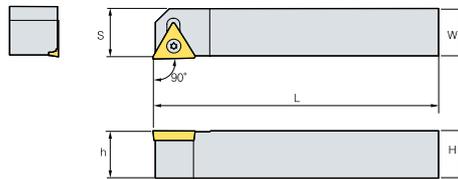


Schraubensystem

STACR/L



90°



WSP

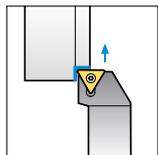


TC_

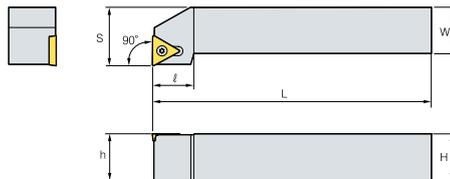
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | WSP | Schlüssel | Schraube |
|-------------|----------|---|---|----|----|----|------|----|------------|-----------|-----------|
| STACR/L | 1010-E09 | ○ | ○ | 10 | 10 | 70 | 10,5 | 10 | TC__0902__ | TW06P | FTKA02206 |
| | 1212-F11 | ▲ | ● | 12 | 12 | 80 | 12,5 | 12 | TC__1102__ | TW07P | FTKA02565 |

STFCR/L



90°



WSP



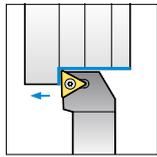
TC_

(mm)

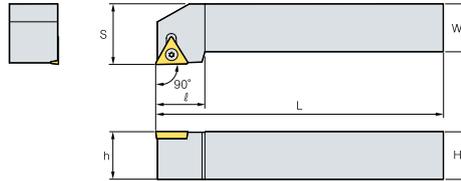
| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|------|------------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| STFCR/L | 1010-E09 | ▲ | ▲ | 10 | 10 | 70 | 12 | 10 | 10,0 | TC__0902__ | - | TW06P | FTKA02206 | - |
| | 1212-F11 | ▲ | ▲ | 12 | 12 | 80 | 16 | 12 | 14,0 | TC__1102__ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1616-H11 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 14,0 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1616-H16 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 19,0 | TC__16T3__ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | ST32S |
| | 2020-K16 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 19,0 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | ST32S |
| | 2525-M16 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 25,2 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | ST32S |



Schraubsystem STGCR/L



90°



WSP

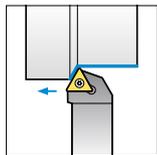


TC_

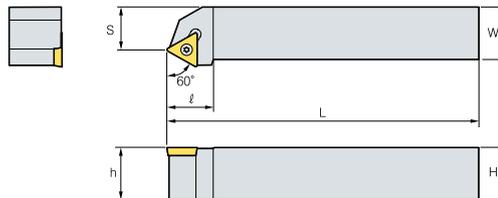
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|----|------------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| STGCR/L | 0808-D09 | ○ | ○ | 8 | 8 | 60 | 10 | 8 | 11 | TC__0902__ | - | TW06P | FTKA02206 | - |
| | 1010-E09 | ○ | ▲ | 10 | 10 | 70 | 12 | 10 | 11 | | - | TW06P | FTKA02206 | - |
| | 1212-F11 | ● | ▲ | 12 | 12 | 80 | 16 | 12 | 14 | TC__1102__ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1616-H11 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 16 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1616-H16 | ● | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 21 | TC__16T3__ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | ST32S |
| | 2020-K16 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 21 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | ST32S |
| | 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 21 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | ST32S |

STTCR/L



60°



WSP



TC_

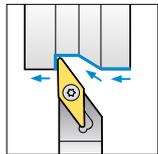
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|----|------------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| STTCR/L | 1616-H11 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 13 | 16 | 14 | TC__1102__ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1616-H16 | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 13 | 16 | 19 | TC__16T3__ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | ST32S |
| | 2020-K16 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 17 | 20 | 19 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | ST32S |
| | 2525-M11 | | ▲ | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 20 | TC__1102__ | - | TW07P | FTKA02565 | - |

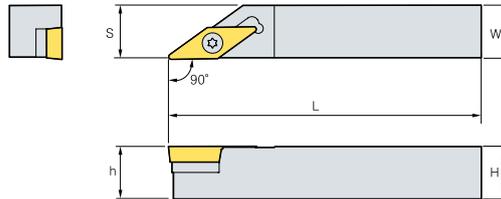
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Schraubsystem

SVABR/L



90°



WSP

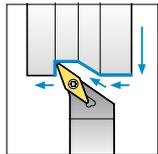


VB_

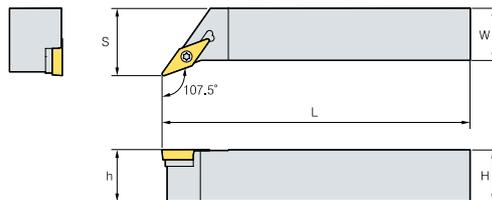
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|------|----|----------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| SVABR/L | 1616-H16 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 16,5 | 16 | VB_1604_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| | 1616-K16 | ○ | ○ | 16 | 16 | 125 | 16,5 | 16 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| | 2020-K16 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20,5 | 20 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |

SVHBR/L



107,5°



WSP



VB_

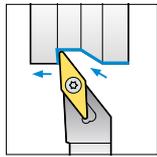
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|----------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| SVHBR/L | 2020-K16 | ▲ | | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | VB_1604_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| | 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| | 3225-P16 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |

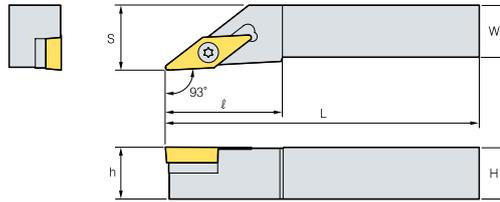


Schraubsystem

SVJBR/L



93°



WSP

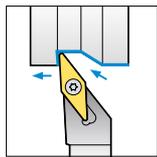


VB_

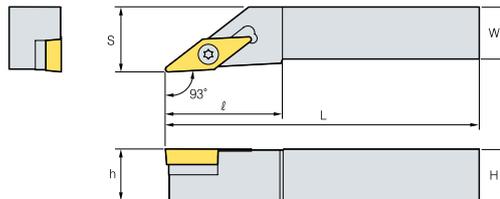
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|------------|---|----|----|-----|-----|----|----|-----------|----------|----------------|----------------|-----------|--------------|
| SVJBR/L | 1212-F11 | ▲ | ▲ | 12 | 12 | 80 | 16 | 12 | 27 | VB_1102_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1616-H11 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 27 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1616-H11-2 | | ○ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 27 | VB_1103_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1616-H16 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 36 | VB_1604_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| | 2020-K11 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 27 | VB_1102_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 2020-K11-2 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 27 | VB_1103_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 2020-K16 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 41 | VB_1604_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| | 2525-M11 | ○ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 41 | VB_1102_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 41 | VB_1604_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| | 3225-P16 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 170 | 32 | 32 | 55 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| 3232-P16 | ○ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 40 | 33 | 55 | SHXN0509F | | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S | |

SVJCR/L



93°



WSP



VC_

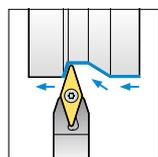
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| SVJCR/L | 1212-F11 | ▲ | ▲ | 12 | 12 | 80 | 16 | 12 | 25 | VC_1103_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1212-F13 | ▲ | ▲ | 12 | 12 | 80 | 16 | 12 | 32 | VC_1303_ | - | TW09P | FTKA0307 | - |
| | 1616-H11 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 25 | VC_1103_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 1616-H13 | ▲ | ○ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 32 | VC_1303_ | - | TW09P | FTKA0307 | - |
| | 1616-H16 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 20 | 16 | 40 | VC_1604_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| | 2020-K11 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 25 | VC_1103_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 2020-K13 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 32 | VC_1303_ | - | TW09P | FTKA0307 | - |
| | 2020-K16 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 40 | VC_1604_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| | 2525-M11 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 40 | VC_1103_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| | 2525-M13 | ▲ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 40 | VC_1303_ | - | TW09P | FTKA0307 | - |
| | 2525-M16 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 40 | VC_1604_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |

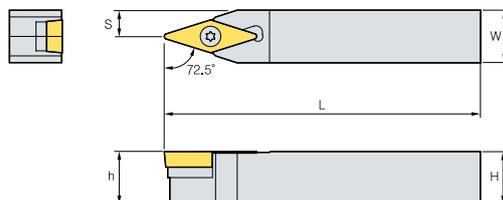
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Schraubensystem

SVVBN



72,5°



WSP

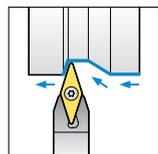


VB_

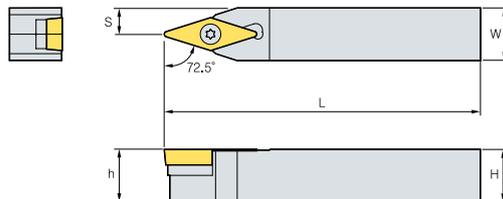
(mm)

| Bezeichnung | N | H | W | L | S | h | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|--------------|---|----|----|-----|------|----|------------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| SVVBN | | | | | | | | | | | |
| 1212-F11 | ▲ | 12 | 12 | 80 | 6,0 | 12 | VB__1102__ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| 1616-H11 | ▲ | 16 | 16 | 100 | 8,0 | 16 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| 1616-H16 | ▲ | 16 | 16 | 100 | 8,0 | 16 | VB__1604__ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| 2020-K11 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 10,0 | 20 | VB__1102__ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| 2020-K16 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 10,0 | 20 | VB__1604__ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| 2525-M16 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| 3225-P16 | ▲ | 32 | 25 | 170 | 12,5 | 32 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| 3232-P16 | ▲ | 32 | 32 | 170 | 16,0 | 32 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |

SVVCN



72,5°



WSP



VC_

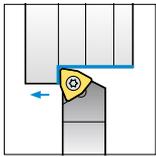
(mm)

| Bezeichnung | N | H | W | L | S | h | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|--------------|---|----|----|-----|------|----|------------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| SVVCN | | | | | | | | | | | |
| 1212-F11 | ▲ | 12 | 12 | 80 | 6 | 12 | VC__1103__ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| 1212-F13 | ▲ | 12 | 12 | 80 | 6 | 12 | VC__1303__ | - | TW09P | FTNA0307 | - |
| 1616-H11 | ▲ | 16 | 16 | 100 | 8 | 16 | VC__1103__ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| 1616-H13 | ○ | 16 | 16 | 100 | 8 | 16 | VC__1303__ | - | TW09P | FTNA0307 | - |
| 1616-H16 | ○ | 16 | 16 | 100 | 8 | 16 | VC__1604__ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| 2020-K11 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | VC__1103__ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| 2020-K13 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | VC__1303__ | - | TW09P | FTNA0307 | - |
| 2020-K16 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 10 | 20 | VC__1604__ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| 2525-M16 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 25 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |

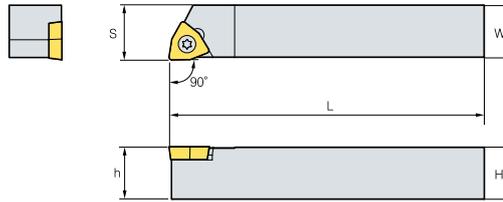
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



Schraubsystem SWACR/L



90°



WSP



WC_

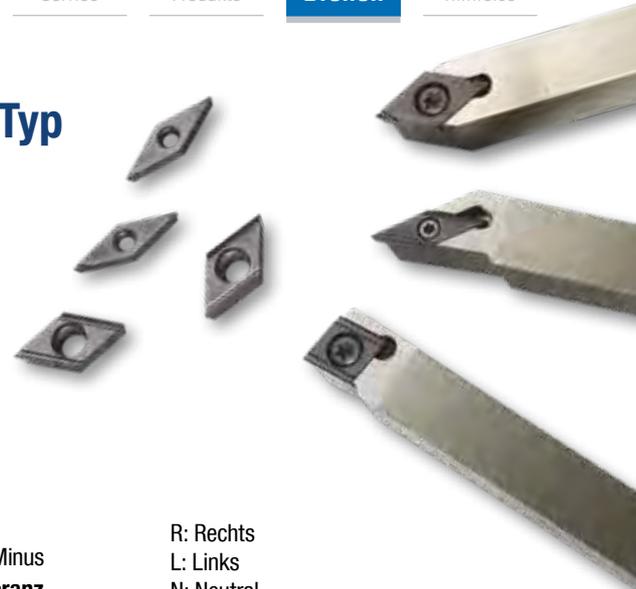
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | WSP | Schlüssel  | Schraube  |
|-------------|----------|---|---|----|----|-----|------|----|----------|---|--|
| SWACR/L | 1010-E04 | ○ | ○ | 10 | 10 | 70 | 10,1 | 10 | WC_0402_ | TW07P | FTKA02565 |
| | 1212-F04 | ○ | ○ | 12 | 12 | 80 | 12,1 | 12 | | TW07P | FTKA02565 |
| | 1616-H06 | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 16,1 | 16 | WC_06T3_ | TW15P | FTGA03508 |
| | 2020-K08 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,1 | 20 | WC_0804_ | TW15P | FTGA0411F |

Technische Informationen - Auto Tools - ISO Typ

Auto Tools

- ISO Wendeschneidplatten für Drehautomaten
- Präzise Radien mit Minustoleranz
- Hohe Toleranz, keine Justierung notwendig
- Scharfe Schneide für ausgezeichnete Spankontrolle und Oberflächengüte mit geringer Schneidlast
- Hochpräzisionswerkzeug für die Elektroindustrie und Medizintechnik



Codesystem

| WSP Form | | Freiwinkel | Toleranz | Schneidenlänge, Durchmesser, Innenkreis | Eckenradius | Schneidentyp | Spanleitstufe |
|----------|---|------------|----------|---|-------------|--------------|---------------|
| V | C | E | T | 11 | 03 | 01 | M |
| | | | | | | F | R |
| | | | | | | | KM |

Höhe der Schneidkante
 M: Minus Toleranz
 R: Rechts
 L: Links
 N: Neutral
 Werkzeugrichtung

VP1 · MS · FS Spanleitstufe

Optimale Spanleitstufe für schwer zerspanbare Materialien wie warmfesten Superlegierungen oder rostfreiem Stahl
 Geringere Hitzeentwicklung durch reduzierten Kontakt zwischen Spänen und hochpositiver Schneide

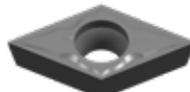
VP1



Scharfe Schneide

Gute Spankontrolle und geringe Schnittlast.
 Hochpräzise Bearbeitung.

MS



Gute Oberflächengüte bei mittlerer Zerspanung

Reduzierte Aufschweißungen bei der Bearbeitung schwer zerspanbarer Materialien dank der scharfen Schneide, verbesserte Spanausbringungen bei niedrigen und hohen Vorschüben.

FS



Spanleitstufe zum Schlichten

Höchste Qualität für Drehautomaten, für Stahl, rostfreien Stahl und warmfeste Superlegierungen, geringe Schnittlast und verbesserte Oberflächengüte dank der scharfen Schneide.

KF · KM Spanbrecher zum Einstechen

Scharfe Schneide und hochpräzise E-Toleranz mit hochpräzisen Eckenradien

KF



Schlichten

Geringe Schneidlast durch scharfe Schneide. Lange Standzeiten dank idealer Spankontrolle bei hohen Geschwindigkeiten. Hervorragende Oberflächengüten.

KM



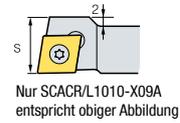
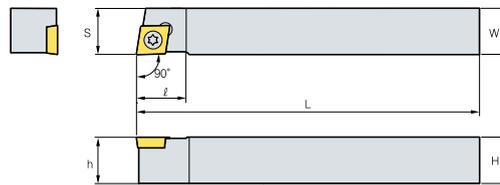
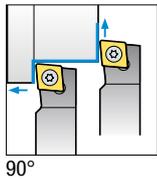
Mittlere Bearbeitung bis Schlichten

Gute Spanausbringung durch weite Spantaschen. Längere Standzeit und bessere Schnittleistung dank optimierter Spankontrolle. Hervorragende Oberflächengüte.



Auto Tools - ISO Typ

SCACR/L



WSP

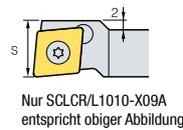
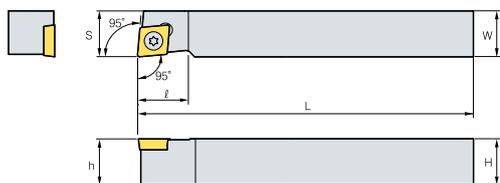
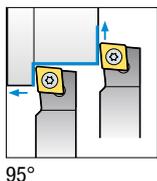


CCGT

(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------|-----------|---|---|----|----|-----|----|----|----|-----------|-----------|-----------|
| SCACR/L | 0808-X06A | ● | ● | 8 | 8 | 120 | 8 | 8 | 10 | CC_T0602_ | FTKA02565 | TW07P |
| | 1010-X06A | ● | ● | 10 | 10 | 120 | 10 | 10 | 10 | | FTKA02565 | TW07P |
| | 1010-X09A | ● | ● | 10 | 10 | 120 | 12 | 10 | 13 | CC_T09T3_ | FTKA0410 | TW15P |
| | 1212-X09A | ● | ● | 12 | 12 | 120 | 12 | 12 | 16 | | FTKA0410 | TW15P |
| | 1616-X09A | ● | ● | 16 | 16 | 120 | 16 | 16 | 16 | | FTKA0410 | TW15P |

SCLCR/L



WSP



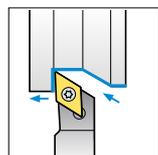
CCGT

(mm)

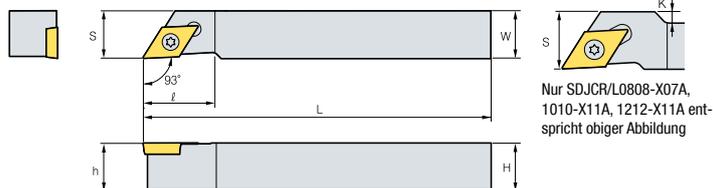
| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------|-----------|---|---|----|----|-----|----|----|----|------------|-----------|-----------|
| SCLCR/L | 0808-X06A | ● | ● | 8 | 8 | 120 | 8 | 8 | 10 | CC__0602__ | FTKA02565 | TW07P |
| | 1010-X06A | ● | ● | 10 | 10 | 120 | 10 | 10 | 10 | | FTKA02565 | TW07P |
| | 1010-X09A | ● | ● | 10 | 10 | 120 | 12 | 10 | 13 | CC__09T3__ | FTKA0408 | TW15P |
| | 1212-X09A | ● | ● | 12 | 12 | 120 | 12 | 12 | 16 | | FTKA0410 | TW15P |
| | 1616-X09A | ● | ● | 16 | 16 | 120 | 16 | 16 | 16 | | FTKA0410 | TW15P |

Auto Tools - ISO Typ

SDJCR/L



93°



WSP

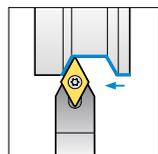


DCGT

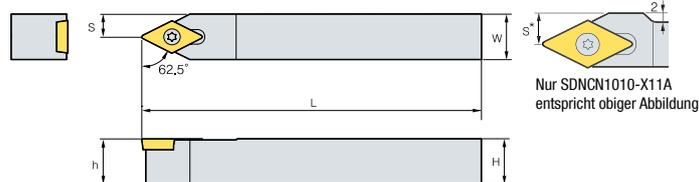
| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | K | ℓ | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------|-----------|---|---|----|----|-----|----|----|---|----|----------|-----------|-----------|
| SDJCR/L | 0808-X07A | ● | ● | 8 | 8 | 120 | 10 | 8 | 2 | 18 | DC_0702_ | FTKA02565 | TW07P |
| | 1010-X07A | ● | ● | 10 | 10 | 120 | 10 | 10 | - | 15 | | FTKA02565 | TW07P |
| | 1010-X11A | ● | ● | 10 | 10 | 120 | 14 | 10 | 4 | 18 | DC_11T3_ | FTKA0408 | TW15P |
| | 1212-X11A | ● | ● | 12 | 12 | 120 | 14 | 12 | 2 | 18 | | FTKA0408 | TW15P |
| | 1616-X11A | ● | ● | 16 | 16 | 120 | 16 | 16 | - | 22 | | FTKA0410 | TW15P |

(mm)

SDNCN



62,5°



WSP



DCGT

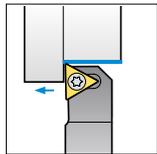
| Bezeichnung | | N | H | W | L | S | h | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------|-----------|---|----|----|-----|---|----|----------|-----------|-----------|
| SDNCN | 0808-X07A | ● | 8 | 8 | 120 | 4 | 8 | DC_0702_ | FTKA02565 | TW07P |
| | 1010-X07A | ● | 10 | 10 | 120 | 5 | 10 | | FTKA02565 | TW07P |
| | 1010-X11A | ● | 10 | 10 | 120 | 7 | 10 | DC_11T3_ | FTKA0410 | TW15P |
| | 1212-X11A | ● | 12 | 12 | 120 | 6 | 12 | | FTKA0410 | TW15P |
| | 1616-X11A | ● | 16 | 16 | 120 | 8 | 16 | | FTKA0410 | TW15P |

(mm)

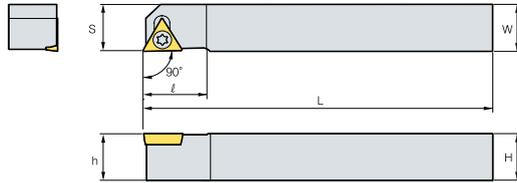


Auto Tools - ISO Typ

STACR/L



90°



WSP

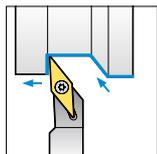


TCGT

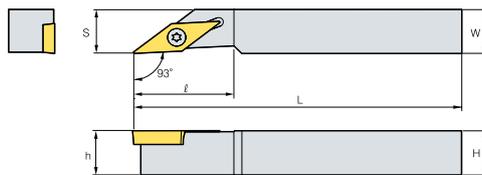
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | K | ℓ | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------------|---|---|----|----|-----|----|----|---|----|----------|----------|-----------|
| STACR/L 0808-X08A | ● | ● | 8 | 8 | 120 | 8 | 8 | 1 | 12 | TC_0802_ | FTNA0206 | TW06P |
| STACR/L 1010-X08A | ● | ● | 10 | 10 | 120 | 10 | 10 | 3 | 12 | | FTNA0206 | TW06P |

SVJBR/L



93°



WSP

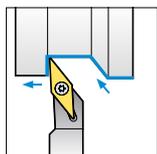


VBGT

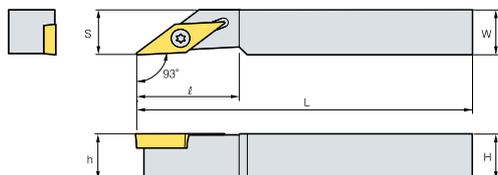
(mm)

| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|-----------|-----------|
| SVJBR/L 1010-X11A | ● | ● | 10 | 10 | 120 | 10 | 10 | 22 | VB_1103_ | FTKA02565 | TW07P |
| SVJBR/L 1212-X11A | ● | ● | 12 | 12 | 120 | 12 | 12 | 22 | | FTKA02565 | TW07P |
| SVJBR/L 1616-X11A | ● | ● | 16 | 16 | 120 | 16 | 16 | 24 | | FTKA02565 | TW07P |

SVJCR/L



93°



WSP



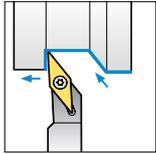
VCGT

(mm)

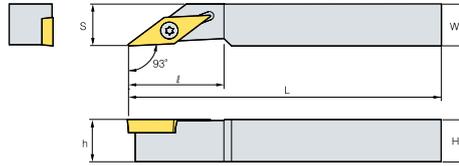
| Bezeichnung | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------------|---|---|----|----|-----|----|----|----|----------|-----------|-----------|
| SVJCR/L 1010-X11A | ● | ● | 10 | 10 | 120 | 10 | 10 | 22 | VC_1103_ | FTKA02565 | TW07P |
| SVJCR/L 1212-X11A | ● | ● | 12 | 12 | 120 | 12 | 12 | 22 | | FTKA02565 | TW07P |
| SVJCR/L 1616-X11A | ● | ● | 16 | 16 | 120 | 16 | 16 | 24 | | FTKA02565 | TW07P |

Auto Tools - ISO Typ

SVJPR/L



93°



WSP

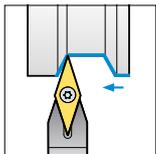


VP_T

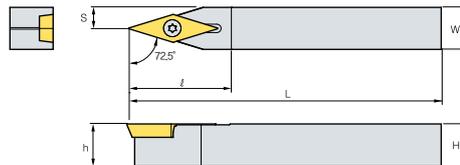
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------|-----------|---|---|----|----|-----|----|----|----|------------|-----------|-----------|
| SVJPR/L | 0810-X11A | ● | ● | 8 | 10 | 120 | 8 | 10 | 22 | VB__1103__ | FTKA02565 | TW07P |
| | 1010-X11A | ● | ● | 10 | 10 | 120 | 10 | 10 | 22 | | | |
| | 1212-X11A | ● | ● | 12 | 12 | 120 | 12 | 12 | 22 | | | |
| | 1616-X11A | ● | ● | 16 | 16 | 120 | 16 | 16 | 24 | | | |

SVVPN



72,5°



WSP



VCGT

(mm)

| Bezeichnung | | N | H | W | L | S | h | ℓ | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------|-----------|---|----|----|-----|---|----|----|------------|-----------|-----------|
| SVVPN | 0808-X11A | ● | 8 | 8 | 120 | 4 | 8 | 24 | VP__1103__ | FTKA02565 | TW07P |
| | 1010-X11A | ● | 10 | 10 | 120 | 5 | 10 | 24 | | | |
| | 1212-X11A | ● | 12 | 12 | 120 | 6 | 12 | 24 | | | |
| | 1616-X11A | ● | 16 | 16 | 120 | 8 | 16 | 28 | | | |





Bohrstangen

Informationen zu ISO Systemen



Codesystem (ISO) für Bohrstangen

S 12 M - S T F P R - 11

① Schaftausführung
② Schaftdurchmesser
③ Werkzeuglänge
④ Spannsystem
⑤ Wendeschneidplattenform
⑥ Einstellwinkel
⑦ Freiwinkel
⑧ Werkzeugrichtung
⑨ Schneidkantenlänge

1 Schaftausführung
S 12 M - S T F P R - 11

- S Stahlschaft
- A Stahl mit Kühlmittelbohrung
- C Hartmetallschaft
- E Hartmetallstange mit festem Stahlkopf und Kühlmittelbohrung
- X Spezialausführung

2 Schaftdurchmesser
S 12 M - S T F P R - 11

3 Werkzeuglänge
S 12 M - S T F P R - 11

| Länge (L) | (mm) |
|-----------|------|
| H | 100 |
| J | 110 |
| K | 125 |
| M | 150 |
| N | 160 |
| Q | 180 |
| R | 200 |
| S | 250 |
| T | 300 |
| U | 350 |
| V | 400 |
| W | 450 |
| Y | 500 |

4 Spannsystem
S 12 M - S T F P R - 11

5 Wendeschneidplattenform
S 12 M - S T F P R - 11

6 Einstellwinkel
S 12 M - S T F P R - 11

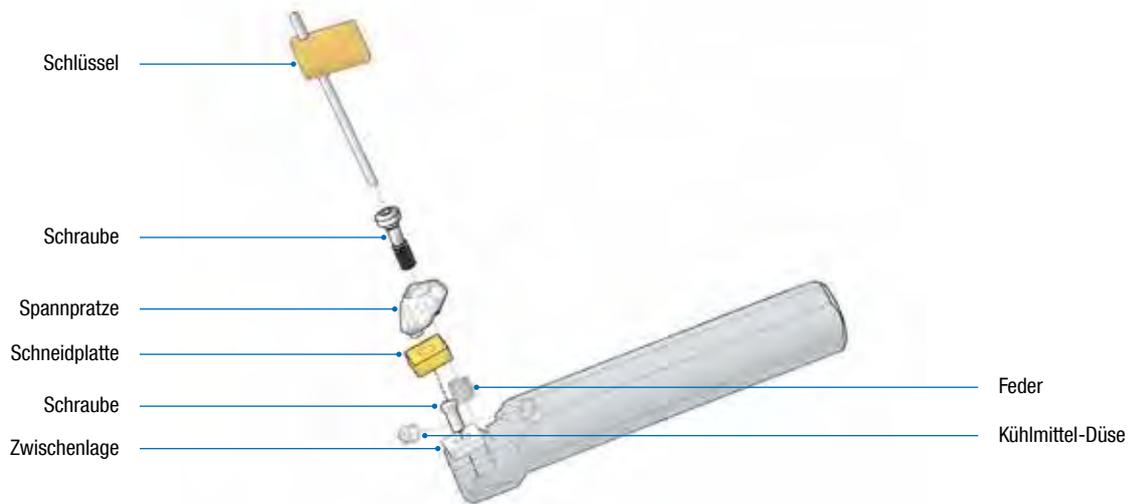
7 Freiwinkel
S 12 M - S T F P R - 11

8 Werkzeugrichtung
S 12 M - S T F P R - 11

9 Schneidkantenlänge
S 12 M - S T F P R - 11

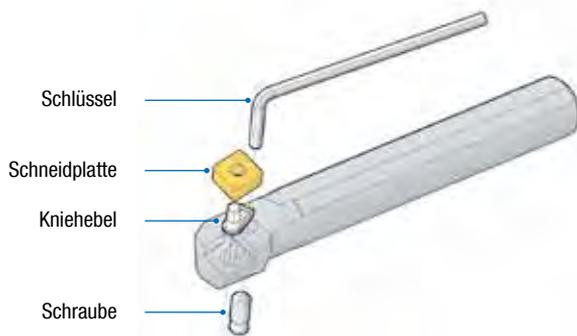
Anweisungen zur Montage von Bohrstangen

Doppelklemmsystem (D)



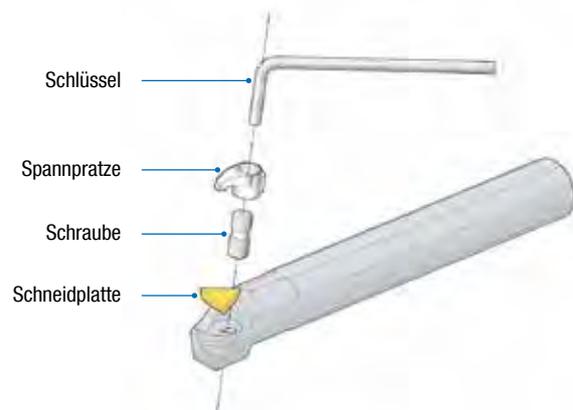
Mit mit Stift und Spannpratzen

Kniehebelsystem (P)



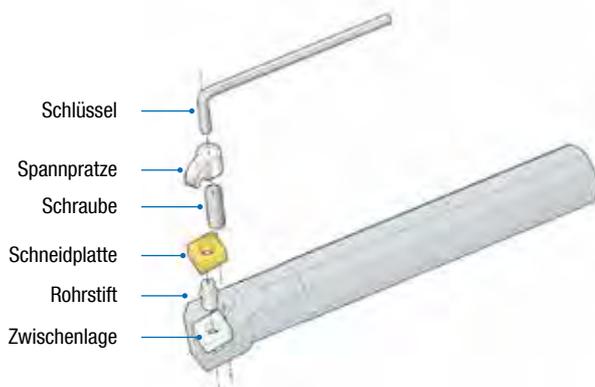
Mit Kniehebel

Klemmsystem (C)



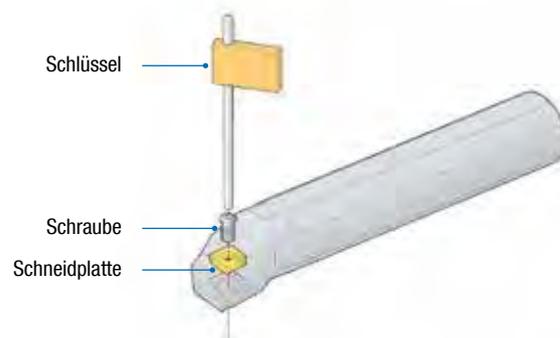
Mit Spannpratzen

Mehrfachklemmsystem (M)



Mit Stift und Spannpratzen

Schraubensystem (S)



Schraubenspannung



Index für Bohrstangen

Doppelklemmsystem

| | | | | | | | | |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--|--|
| Schnittform | | | | | | | | |
| Bezeichnung | DCLNR/L | DDSNR/L | DDUNR/L | DSKNR/L | DTFNR/L | DWLNR/L | | |
| Anstellwinkel | 95° | 95° | 93° | 75° | 90° | 95° | | |
| Kopieren | | | • | | | | | |
| Plandrehen | • | • | | | | • | | |
| Rückwärtsdrehen | | | • | | | | | |
| Drehen | • | • | • | • | • | • | | |

Kniehebelsystem

| | | | | | | | | |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--|--|
| Schnittform | | | | | | | | |
| Bezeichnung | PCLNR/L | PDSNR/L | PDUNR/L | PSKNR/L | PTFNR/L | PWLNR/L | | |
| Anstellwinkel | 95° | 62.5° | 93° | 75° | 90° | 95° | | |
| Kopieren | | • | • | | | | | |
| Plandrehen | • | | | | | • | | |
| Rückwärtsdrehen | | • | • | | • | • | | |
| Drehen | • | • | • | • | • | • | | |

Klemmsystem

| | | | | | | | | |
|------------------------|---------|---------|---------|--|--|--|--|--|
| Schnittform | | | | | | | | |
| Bezeichnung | CKUNR/L | CSKPR/L | CTFPR/L | | | | | |
| Anstellwinkel | 93° | 75° | 90° | | | | | |
| Kopieren | | | | | | | | |
| Plandrehen | | | | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | • | | | | | | | |
| Drehen | • | • | • | | | | | |

Mehrfachklemmsystem

| | | | | | | | | |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--|--|
| Schnittform | | | | | | | | |
| Bezeichnung | MCLNR/L | MDUNR/L | MSKNR/L | MTFNR/L | MVUNR/L | MWLNR/L | | |
| Anstellwinkel | 95° | 93° | 75° | 90° | 93° | 95° | | |
| Kopieren | | • | | | • | | | |
| Plandrehen | • | | | | | • | | |
| Rückwärtsdrehen | | • | | | • | | | |
| Drehen | • | • | • | • | • | • | | |

Index für Bohrstangen

Schraubsystem

| | | | | | | | | | |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Schnittform | | | | | | | | | |
| Bezeichnung | SCLCR/L | SCLPR/L | SDQCR/L | SDUCR/L | SDZCR/L | SSKCR/L | SSSCR/L | SSKPR/L | STFCR/L |
| Anstellwinkel | 95° | 95° | 107,5° | 93° | 93° | 75° | 75° | 75° | 90° |
| Kopieren | | | ● | ● | | | | | |
| Plandrehen | ● | ● | | | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | | | ● | ● | ● | | | | |
| Drehen | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| | | | | | | | | | | |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Schnittform | | | | | | | | | | |
| Bezeichnung | STFPR/L | STUBR/L | STUPR/L | STWPR/L | SVJCR/L | SVQBR/L | SVQCR/L | SVUBR/L | SVUCR/L | SWLCR/L |
| Anstellwinkel | 90° | 90° | 90° | 60° | 142° | 108° | 108° | 93° | 93° | 95° |
| Kopieren | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Plandrehen | | | | | | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Drehen | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Compact Mini

| | | | | | | | | | |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|--|--|--|--|
| Schnittform | | | | | | | | | |
| Bezeichnung | SCLCR/L | STUBR/L | STLBR/L | STUPR/L | SWUBR/L | | | | |
| Anstellwinkel | 95° | 93° | 95° | 93° | 93° | | | | |
| Kopieren | | | | | | | | | |
| Plandrehen | ● | ● | ● | | | | | | |
| Rückwärtsdrehen | | | | ● | | | | | |
| Drehen | ● | ● | ● | ● | ● | | | | |

Bohrstange mit Hartmetallschaft

| | | | | | |
|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Bezeichnung | SCLCR/L | SCLPR/L | SDQCR/L | SDUCR/L | STFCR/L |
| Anstellwinkel | 95° | 95° | 107,5° | 93° | 90° |
| Bezeichnung | STFPR/L | STUBR/L | STUPR/L | SWUBR/L | - |
| Anstellwinkel | 90° | 93° | 93° | 93° | - |

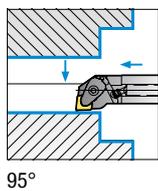
Spannaufnahme

| | | |
|--------------------|----|--|
| Form | | |
| Bezeichnung | SL | |

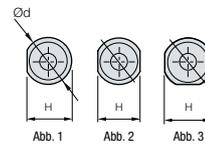
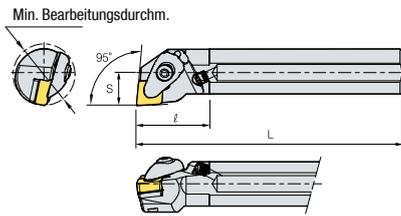


Doppelklemmsystem

DCLNR/L

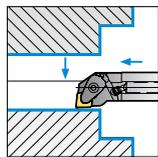


95°

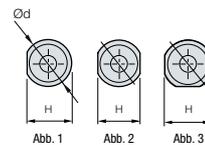
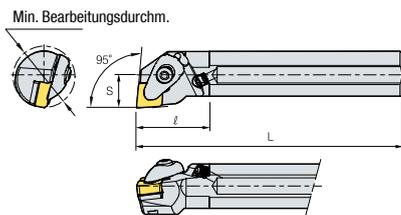


| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Düse | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|------------|--------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| A25R-DCLNR/L-09 | ● | ○ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | CN__0903__ | CN0605 | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SC32V |
| A25R-DCLNR/L-12 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | CN__1204__ | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SC42V |
| A32S-DCLNR/L-12 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SC42V |
| A40T-DCLNR/L-12 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SC42V |
| A50U-DCLNR/L-16 | ▲ | ▲ | 63 | 50 | 48 | 350 | 35 | 70 | 3 | CN__1606__ | CN0605 | SPR0811 | CVH5 | CHX0622 | FTNA0511 | HW40L | SC54V |

DDSNR/L

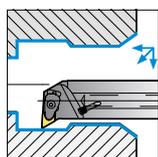


95°

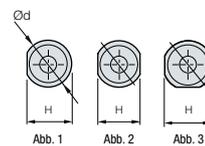
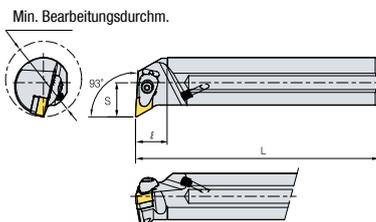


| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Düse | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|------------|--------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| S32S-DDSNR/L-11 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | DN__1104__ | CN0605 | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SD32V |

DDUNR/L



93°

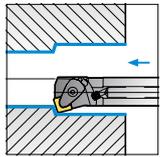


| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Düse | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|------------|--------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| A32S-DDUNR/L-11 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | DN__1104__ | CN0605 | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SD32V |
| A40V-DDUNR/L-15 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | DN__1506__ | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SD44V |
| A40T-DDUNR/L-15 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SD44V |
| A40T-DDUNR/L-15-3 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | DN__1504__ | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SD43V |
| A50U-DDUNR/L-15 | ▲ | ▲ | 63 | 50 | 47 | 350 | 35 | 70 | 3 | DN__1506__ | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SD44V |
| A50U-DDUNR/L-15-3 | ○ | ○ | 63 | 50 | 47 | 350 | 35 | 70 | 3 | DN__1504__ | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SD43V |

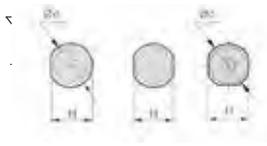
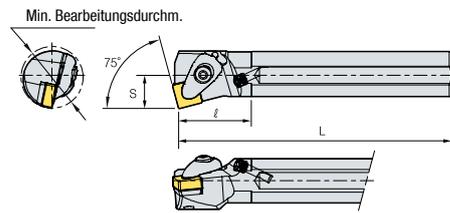
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Doppelklemmsystem

DSKNR/L



75°



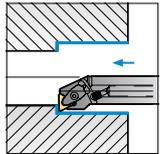
WSP



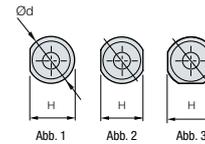
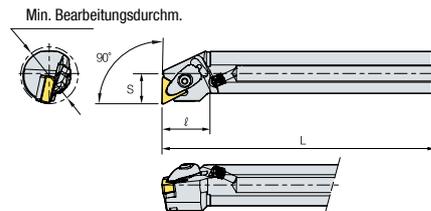
SN_

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | (mm) | | | | | | |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|----------|--------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| | | | | | | | | | | | Düse | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
| A25R-DSKNR/L-09 | ● | ● | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | SN_0903_ | CN0605 | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SS32V |
| A25R-DSKNR/L-12 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | SN_1204_ | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS42V |
| A32S-DSKNR/L-12 | ▲ | ● | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS42V |
| A40T-DSKNR/L-12 | ○ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SS42V |

DTFNR/L



90°



WSP

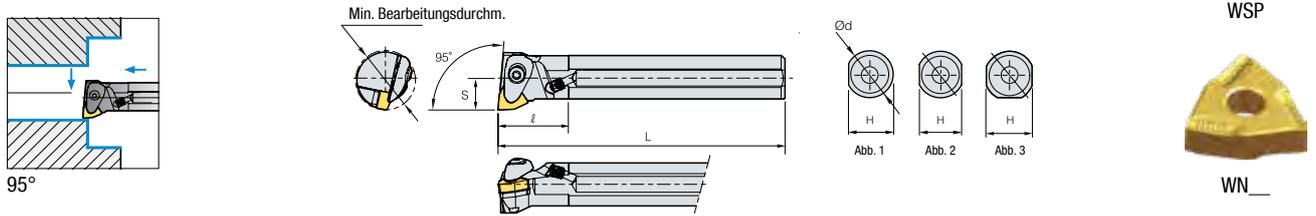


TN_

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | (mm) | | | | | | |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|----------|----------|---------|---------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| | | | | | | | | | | | Düse | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
| A25R-DTFNR/L-16 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | TN_1604_ | CN0605 | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | ST32V |
| A32S-DTFNR/L-16 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | CN0605 | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | ST32V |
| A40T-DTFNR/L-22 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | TN_2204_ | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P |
| A50U-DTFNR/L-22 | ▲ | ▲ | 63 | 50 | 47 | 350 | 35 | 70 | 3 | | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | ST44V |
| S32S-DTFNR/L-16 | ▲ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | TN_1604_ | CN0605 | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P |
| S32U-DTFNR/L-16 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | | CN0605 | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | ST32V |



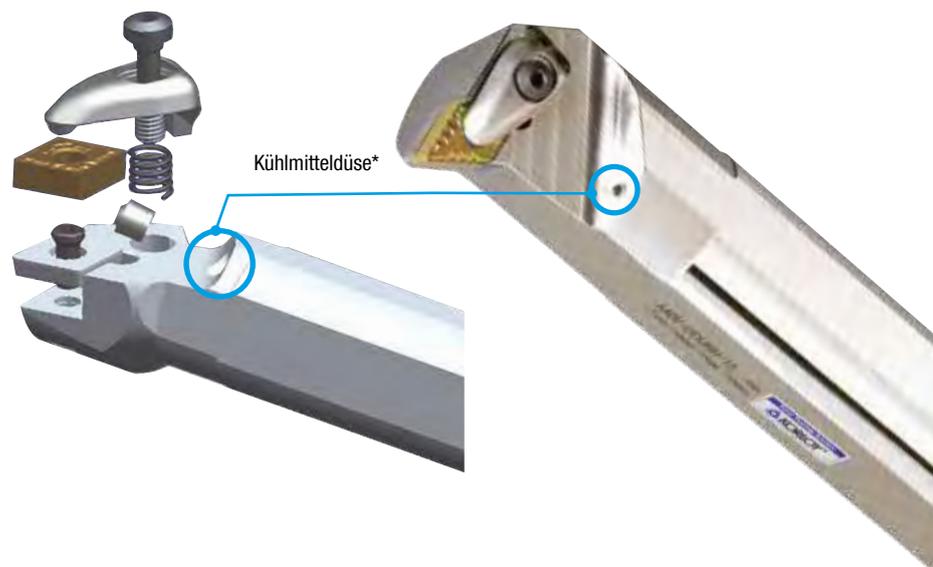
Doppelklemmsystem DWLNR/L



| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | (mm) | | | | | | |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|------------|--------|---------|--------|---------------|---------------|-----------|--------------|
| | | | | | | | | | | | Düse | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagerschraube | Schlüssel | Zwischenlage |
| A25R-DWLNR/L-06 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | WN__0604__ | CN0605 | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SW32V |
| A25R-DWLNR/L-08 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | WN__0804__ | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SW42V |
| A32S-DWLNR/L-06 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | WN__0604__ | CN0605 | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SW32V |
| A32S-DWLNR/L-08 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | WN__0804__ | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SW42V |
| A40T-DWLNR/L-06 | ● | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | WN__0604__ | CN0605 | SPR0510 | CVH3 | CHX0415 | FTKA0307 | HW25P | SW32V |
| A40T-DWLNR/L-08 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | WN__0804__ | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SW42V |
| A50U-DWLNR/L-08 | ▲ | ▲ | 63 | 50 | 47 | 350 | 35 | 70 | 3 | | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SW42V |
| S40V-DWLNR/L-08 | ▲ | | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | | CN0605 | SPR0714 | CVH4 | CHX0518 | FTKA0410 | HW30P | SW42V |

Doppelklemmsystem

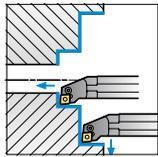
- Verbesserte Standzeiten durch das leistungsstarke Klemmsystem und die optimierte Konstruktion
- Justierbare Kühlmitteldüse* zur optimalen Ausrichtung auf die Schneidkante



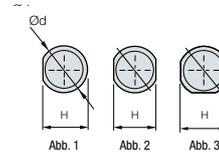
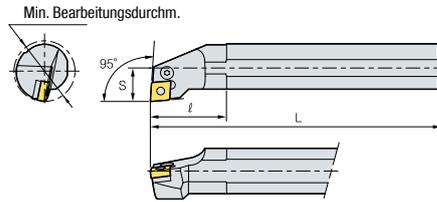
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Kniehebelsystem

PCLNR/L



95°



WSP



CN_

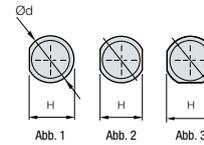
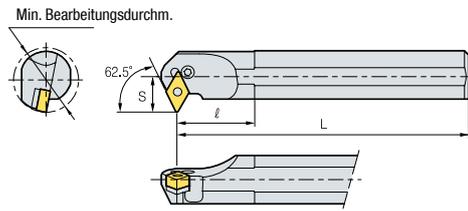
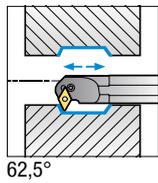
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|--------------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|----------|-----------|-----------|----------------|-----------|-----------|--------------|
| A16R-PCLNR/L-09 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 1 | CN_0903_ | LV3C | - | - | HW20L | VHX0509B | - |
| A16R-PCLNR/L-09N | ○ | ○ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 1 | | LV3CN | - | - | HW20L | VHX0509BN | - |
| A20Q-PCLNR/L-09 | | ○ | 25 | 20 | 18 | 180 | 13 | 32 | 3 | | LV3C | - | - | HW20L | VHX0509B | - |
| A20Q-PCLNR-09N | | ○ | 25 | 20 | 18 | 180 | 13 | 32 | 3 | | LV3CN | - | - | HW20L | VHX0509BN | - |
| A20S-PCLNR/L-09N | ○ | ○ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 25 | 3 | | LV3CN | - | - | HW20L | VHX0509BN | - |
| A25R-PCLNR/L-09N | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | LV3CN | - | - | HW20L | VHX0509BN | - |
| A25R-PCLNR/L-12 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | CN_1204_ | LV4A | - | - | HW25L | VHX0613A | - |
| A25R-PCLNR/L-12N | ○ | ● | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | LV4AN | - | - | HW25L | VHX0613N | - |
| A25T-PCLNR/L-12 | | ▲ | 32 | 25 | 24 | 300 | 17 | 40 | 1 | | LV4A | - | - | HW25L | VHX0613A | - |
| A32R-PCLNR/L-12N | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0817N | SC42N |
| A32S-PCLNR/L-12 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42B |
| A40T-PCLNR/L-12 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42B |
| A40T-PCLNR/L-12N | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| A50U-PCLNR/L-12 | ▲ | | 63 | 50 | 47 | 350 | 35 | 70 | 3 | | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42B |
| A50U-PCLNR/L-12N | ○ | ○ | 63 | 50 | 47 | 350 | 35 | 70 | 3 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| A50U-PCLNR/L-19N | ○ | ○ | 63 | 50 | 47 | 350 | 35 | 70 | 3 | CN_1906_ | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| S16R-PCLNR/L-09 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 2 | CN_0903_ | LV3C | - | - | HW20L | VHX0509B | - |
| S16R-PCLNR/L-09N | ● | ● | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 3 | | LV3CN | - | - | HW20L | VHX0509BN | - |
| S20Q-PCLNR/L-09-4N | ● | ● | 25 | 20 | 18 | 180 | 13 | 32 | 3 | CN_0904_ | LV3CN | - | - | HW20L | VHX0509BN | - |
| S20S-PCLNR/L-09 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | CN_0903_ | LV3C | - | - | HW20L | VHX0509B | - |
| S20S-PCLNR/L-09N | ● | ● | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 3 | | LV3CN | - | - | HW20L | VHX0509BN | - |
| S25R-PCLNR/L-09 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | CN_0904_ | LV3C | - | - | HW20L | VHX0509B | - |
| S25R-PCLNR/L-09-4N | ● | ● | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | CN_0903_ | LV3CN | - | - | HW20L | VHX0509BN | - |
| S25R-PCLNR/L-09N | ○ | ● | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | CN_0904_ | LV3CN | - | - | HW20L | VHX0509BN | - |
| S25R-PCLNR/L-12 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | CN_1204_ | LV4A | - | - | HW25L | VHX0613A | - |
| S25R-PCLNR/L-12N | ● | ● | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | LV4AN | - | - | HW25L | VHX0613N | - |
| S25T-PCLNR/L-09 | ○ | | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | CN_0903_ | LV3C | - | - | HW20L | VHX0509B | - |
| S25T-PCLNR/L-12 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | CN_1204_ | LV4A | - | - | HW25L | VHX0613A | - |
| S25T-PCLNR/L-12N | ○ | ● | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | | LV4AN | - | - | HW25L | VHX0613N | - |
| S32S-PCLNR/L-09-4N | ● | ● | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | CN_0904_ | LV3CN | - | - | HW20L | VHX0509BN | - |
| S32S-PCLNR/L-12 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | CN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42B |
| S32S-PCLNR/L-12N | ● | ● | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0817N | SC42N |
| S32U-PCLNR/L-12 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42B |
| S32U-PCLNR/L-12N | ○ | ● | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | | LV4AN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| S32U-PCLNR/L-16 | ▲ | | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | CN_1604_ | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | SC53 |
| S40T-PCLNR/L-12 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | CN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42B |
| S40T-PCLNR/L-12N | ● | ● | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| S40V-PCLNR/L-12 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42B |
| S50U-PCLNR/L-12 | ▲ | ▲ | 63 | 50 | 47 | 350 | 35 | 70 | 3 | | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42B |
| S50U-PCLNR/L-12N | ● | ● | 63 | 50 | 47 | 350 | 35 | 70 | 3 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0820N | SC42N |
| S50U-PCLNR/L-19 | ▲ | ▲ | 63 | 50 | 47 | 350 | 35 | 70 | 3 | CN_1906_ | LV6 | SP6 | LSPS6 | HW40L | VHX1027 | SC63 |
| S50U-PCLNR/L-19N | ● | ● | 63 | 50 | 47 | 350 | 35 | 70 | 3 | | LV6N | SP6N | LSPS6 | HW40L | VHX1027N | SC63N |
| S50W-PCLNR/L-12 | ▲ | ▲ | 63 | 50 | 47 | 450 | 35 | 70 | 3 | CN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SC42B |
| S50W-PCLNR/L-16 | ○ | ▲ | 63 | 50 | 47 | 450 | 35 | 70 | 3 | CN_1604_ | LV5 | SP5 | LSPS5 | HW30L | VHX0825 | SC53 |
| S50W-PCLNR/L-19 | ○ | ▲ | 63 | 50 | 47 | 450 | 35 | 70 | 3 | CN_1906_ | LV6 | SP6 | LSPS6 | HW40L | VHX1027 | SC63 |

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage



Kniehebelsystem

PDSNR/L



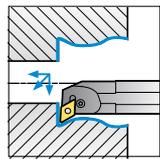
(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|--------------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|------------|-----------|-----------|----------------|-----------|----------|--------------|
| A32S-PDSNR/L-15 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | DN__1506__ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| A32S-PDSNR/L-15N | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42N |
| A32S-PDSNR/L-15-3 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | DN__1504__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| A32S-PDSNR/L-15-3N | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD43N |
| A40T-PDSNR/L-15N | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | DN__1506__ | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42N |
| A40T-PDSNR/L-15-3N | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | DN__1504__ | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD43N |
| S32S-PDSNR/L-15 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | DN__1506__ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| S32S-PDSNR/L-15N | ● | ● | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42N |
| S32S-PDSNR/L-15-3 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | DN__1504__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| S32S-PDSNR/L-15-3N | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD43N |
| S32U-PDSNR/L-15 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | DN__1506__ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| S32U-PDSNR/L-15-3 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 27 | 50 | 3 | DN__1504__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| S40T-PDSNR/L-15 | ● | ● | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | DN__1506__ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| S40T-PDSNR/L-15N | ● | ● | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42N |
| S40T-PDSNR/L-15-3 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | DN__1504__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| S40T-PDSNR/L-15-3N | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD43N |
| S40V-PDSNR/L-15 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | DN__1506__ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| S40V-PDSNR/L-15-3 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | DN__1504__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |

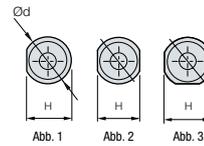
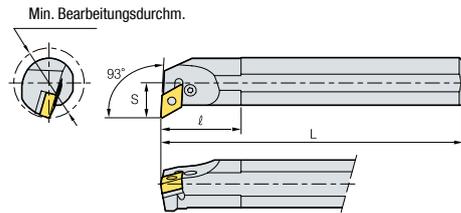
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Kniehebelsystem

PDUNR/L



93°



WSP



DN__

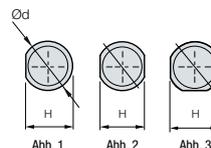
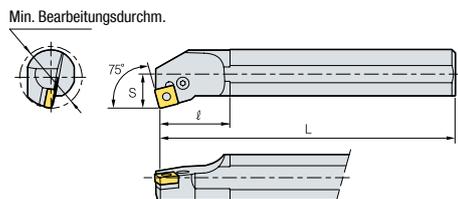
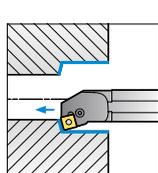
(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|--------------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|------------|-----------|-----------|----------------|-----------|-----------|--------------|
| A20S-PDUNR/L-11N | ○ | ○ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 25 | 3 | DN__1104__ | LV3DN | - | - | HW20L | VHX0512BN | - |
| A25R-PDUNR/L-11N | ○ | ○ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 3 | | LV3DN | - | - | HW20L | VHX0512BN | - |
| A32S-PDUNR/L-11N | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV3AN | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SD317N |
| A32S-PDUNR/L-15 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | DN_1506__ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW25L | VHX0821 | SD42 |
| A32S-PDUNR/L-15-3 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | DN_1504__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| A32S-PDUNR/L-15-3N | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| A32S-PDUNR/L-15N | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | DN_1506__ | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| A40T-PDUNR/L-15 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 50 | 3 | | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| A40T-PDUNR/L-15-3 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 50 | 3 | DN_1504__ | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| A40T-PDUNR/L-15-3N | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 50 | 3 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| A40T-PDUNR/L-15N | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 50 | 3 | DN_1506__ | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| A50U-PDUNR/L-15N | ○ | ○ | 63 | 50 | 47 | 350 | 35 | 50 | 3 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| S20S-PDUNR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 25 | 3 | DN__1104__ | LV3D | - | - | HW20L | VHX0512B | - |
| S20S-PDUNR/L-11N | ○ | ○ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 25 | 3 | | LV3DN | - | - | HW20L | VHX0512BN | - |
| S25R-PDUNR/L-11 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | LV3D | - | - | HW20L | VHX0512B | - |
| S25R-PDUNR/L-11N | ● | ○ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | LV3DN | - | - | HW20L | VHX0512BN | - |
| S25T-PDUNR/L-11 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SD317 |
| S32S-PDUNR/L-11 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SD317 |
| S32S-PDUNL-11-5N | ● | ● | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV3AN | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SD317N |
| S32S-PDUNR/L-11N | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SD317N |
| S32S-PDUNR/L-15 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | DN_1506__ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| S32S-PDUNR/L-15-3 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | DN_1504__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| S32S-PDUNR/L-15-3N | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| S32S-PDUNR/L-15N | ● | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | DN_1506__ | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| S32U-PDUNR/L-11 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | DN__1104__ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SD317 |
| S32U-PDUNR/L-15 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | DN_1506__ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| S32U-PDUNR/L-15-3 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | DN_1504__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| S32U-PDUNR/L-15N | ○ | ● | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | DN_1506__ | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| S40T-PDUNR/L-11-5N | ● | ● | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 50 | 3 | DN__1104__ | LV3AN | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SD317N |
| S40T-PDUNR/L-15 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 50 | 3 | DN_1506__ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| S40T-PDUNR/L-15-3 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 50 | 3 | DN_1504__ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD43 |
| S40T-PDUNR/L-15-3N | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 50 | 3 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| S40T-PDUNR/L-15N | ● | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 50 | 3 | DN_1506__ | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| S40V-PDUNR/L-15 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 50 | 3 | | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| S40V-PDUNR/L-15-3 | ▲ | ○ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 50 | 3 | DN_1504__ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| S50U-PDUNR/L-15 | ▲ | ▲ | 63 | 50 | 47 | 350 | 35 | 70 | 3 | DN_1506__ | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |
| S50U-PDUNR/L-15N | ● | ○ | 63 | 50 | 47 | 350 | 35 | 70 | 3 | | LV4BN | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SD42N |
| S50W-PDUNR/L-15 | ▲ | ▲ | 63 | 50 | 47 | 450 | 35 | 70 | 3 | | LV4B | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SD42 |

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage



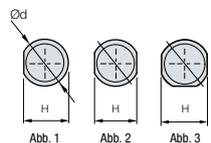
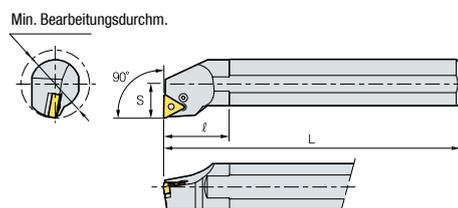
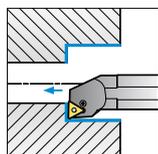
Kniehebelsystem PSKNR/L



75°

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|--------------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|----------|-----------|-----------|----------------|-----------|----------|--------------|
| A25R-PSKNR/L-12 | ○ | ▲ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | SN_1204_ | LV4A | - | - | HW25L | VHX0613A | - |
| A25R-PSKNR/L-12N | ○ | ○ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 3 | | LV4AN | - | - | HW25L | VHX0613N | - |
| A32S-PSKNR/L-12 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 1 | | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42B |
| A32S-PSKNR/L-12N | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SS42N | |
| A40T-PSKNR/L-12N | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SS42N | |
| S25R-PSKNR/L-09-4N | ● | ● | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | SN_0904_ | LV4AN | - | - | HW25L | VHX0613N | - |
| S25R-PSKNR/L-12 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | SN_1204_ | LV4A | - | - | HW25L | VHX0613A | - |
| S25R-PSKNR/L-12N | ● | ● | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | LV4AN | - | - | HW25L | VHX0613N | - |
| S25T-PSKNR/L-12 | ○ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | | LV4A | - | - | HW25L | VHX0613A | - |
| S32S-PSKNR/L-09-4N | ● | ● | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | SN_0904_ | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SS42N |
| S32S-PSKNR/L-12 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | SN_1204_ | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42B |
| S32S-PSKNR/L-12N | ○ | ● | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SS42N |
| S32U-PSKNR/L-12 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42B |
| S40T-PSKNR/L-12 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42B | |
| S40T-PSKNR/L-12N | ○ | ● | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | LV4N | SP4N | LSPS4 | HW30L | VHX0821N | SS42N | |
| S40V-PSKNR/L-12 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 50 | 3 | LV4 | SP4 | LSPS4 | HW30L | VHX0821 | SS42B | |

PTFNR/L



90°

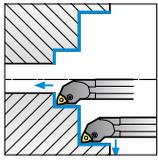
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|------------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|----------|-----------|-----------|----------------|-----------|-----------|--------------|
| A25R-PTFNR/L-16 | ○ | ▲ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | TN_1604_ | LV3 | - | - | HW25L | VHX0617 | - |
| A25R-PTFNR/L-16N | ○ | ○ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 3 | | LV3N | - | - | HW25L | VHX0617N | - |
| A32S-PTFNR/L-16 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317B |
| A32S-PTFNR/L-16N | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | ST317N | |
| A40T-PTFNR/L-16 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 1 | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317B | |
| A40T-PTFNR/L-16N | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 1 | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | ST317N | |
| S16R-PTFNR/L-11 | ○ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 2 | TN_1103_ | LV2 | - | - | HW25L | VHX0509B | - |
| S20S-PTFNR/L-11 | ○ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | | LV2 | - | - | HW25L | VHX0509B | - |
| S25R-PTFNR/L-11 | ○ | ● | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | LV2 | - | - | HW25L | VHX0509B | - |
| S25R-PTFNR/L-16 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | TN_1604_ | LV3B | - | - | HW20L | VHX0512B | - |
| S25R-PTFNR/L-16N | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | LV3BN | - | - | HW20L | VHX0512BN | - |
| S25T-PTFNR/L-11 | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | TN_1103_ | LV2 | - | - | HW25L | VHX0509B | - |
| S25T-PTFNR/L-16 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | TN_1604_ | LV3B | - | - | HW20L | VHX0512B | - |
| S25T-PTFNR/L-16N | ○ | ● | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | | LV3BN | - | - | HW20L | VHX0512BN | - |
| S32S-PTFNR/L-16 | ● | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317B |
| S32S-PTFNR/L-16N | ● | ● | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | ST317N | |
| S32U-PTFNR/L-16 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317B | |
| S40T-PTFNR/L-16 | ● | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317B | |
| S40T-PTFNR/L-16N | ● | ● | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | ST317N | |
| S40V-PTFNR/L-16 | ○ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | ST317B | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

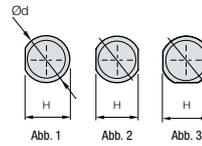
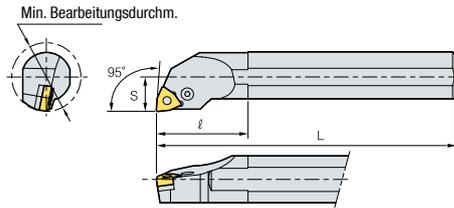


Kniehebelsystem

PWLNR/L



95°



WSP



WN_

(mm)

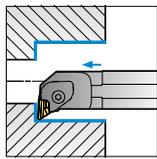
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Kniehebel | Rohrstift | Rohrstift-Dorn | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|------------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|------------|-----------|-----------|----------------|-----------|-----------|--------------|
| A25T-PWLNR/L-08 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 1 | WN__0804__ | LV4A | - | - | HW25L | VHX0613A | - |
| S16Q-PWLNR/L-06 | | ▲ | 20 | 16 | 14 | 180 | 11 | 25 | 2 | WN__0604__ | LV3B | - | - | HW20L | VHX0512B | - |
| S16R-PWLNR/L-06 | ○ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 2 | | LV3B | - | - | HW20L | VHX0512B | - |
| S20S-PWLNR/L-06 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | | LV3B | - | - | HW20L | VHX0512B | - |
| S20S-PWLNR/L-06N | ○ | ○ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | | LV3BN | - | - | HW20L | VHX0512BN | - |
| S25R-PWLNR/L-06 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | LV3B | - | - | HW20L | VHX0512B | - |
| S25R-PWLNR/L-06N | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | LV3BN | - | - | HW20L | VHX0512BN | - |
| S25R-PWLNR/L-08 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | WN__0804__ | LV4A | - | - | HW25L | VHX0613A | - |
| S25R-PWLNR/L-08N | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | WN__0604__ | LV4AN | - | - | HW25L | VHX0613N | - |
| S25T-PWLNR/L-06 | ○ | | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | | LV3B | - | - | HW20L | VHX0512B | - |
| S25T-PWLNR/L-08 | ○ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | WN__0804__ | LV4A | - | - | HW25L | VHX0613A | - |
| S32S-PWLNR/L-06 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | WN__0604__ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SW317 |
| S32S-PWLNR/L-06N | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV3N | SP3N | LSPS3 | HW25L | VHX0617N | SW317N |
| S32S-PWLNR/L-08 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | WN__0804__ | LV4 | SP4 | LSPS3 | HW30L | VHX0821 | SW42 |
| S32S-PWLNR/L-08N | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | LV4N | SP4N | LSPS3 | HW30L | VHX0821N | SW42N |
| S32U-PWLNR/L-06 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | WN__0604__ | LV3 | SP3 | LSPS3 | HW25L | VHX0617 | SW317 |
| S32U-PWLNR/L-08 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | WN__0804__ | LV4 | SP4 | LSPS3 | HW30L | VHX0821 | SW42 |
| S40V-PWLNR/L-08 | | ▲ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | | LV4 | SP4 | LSPS3 | HW30L | VHX0821 | SW42 |
| S40T-PWLNR/L-08 | | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | LV4 | SP4 | LSPS3 | HW30L | VHX0821 | SW42 |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

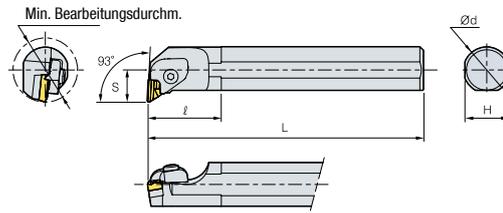


Spannpratzenklemmsystem

CKUNR/L



93°



WSP



KN_

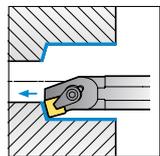
(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | WSP | Feder | Klemme | Klemmschraube | Lagenschraube | Schlüssel | Stift | Zwischenlage |
|---------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|-----------|------------|--------|---------------|---------------|----------------|--------|--------------|
| S32S-CKUNL-16 | ▲ | | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 70 | KN_1604_R | SR3 SR4 | CTH6RI | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33C |
| S32S-CKUNR-16 | | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 70 | KN_1604_L | SR3 SR4 | CTH6LI | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33CL |
| S32U-CKUNL-16 | | ○ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 70 | KN_1604_R | SR3 SR4 | CTH6RI | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33C |
| S32U-CKUNR-16 | | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 70 | KN_1604_L | SR3 SR4 | CTH6LI | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33CL |
| S40T-CKUNL-16 | ▲ | | 50 | 40 | 37 | 300 | 27 | 60 | KN_1604_R | SR3 SR4 | CTH6RI | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33C |
| S40T-CKUNR-16 | | ▲ | 50 | 40 | 37 | 300 | 27 | 60 | KN_1604_L | SR3 SR4 | CTH6LI | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33CL |
| S40V-CKUNR-16 | | ▲ | 50 | 40 | 37 | 400 | 27 | 60 | | SR3 SR4 | CTH6LI | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33CL |
| S50U-CKUNL-16 | ▲ | | 63 | 50 | 43 | 350 | 35 | 55 | KN_1604_R | SR3 SR4 | CTH6RI | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33C |
| S50U-CKUNR-16 | | ● | 63 | 50 | 43 | 350 | 35 | 55 | KN_1604_L | SR3 SR4 | CTH6LI | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33CL |
| S50W-CKUNR-16 | | ○ | 63 | 50 | 43 | 450 | 35 | 55 | | SR3 SR4 | CTH6LI | CHX0625 | SHX0310 | HW20L HW40L | PN0515 | SK33CL |

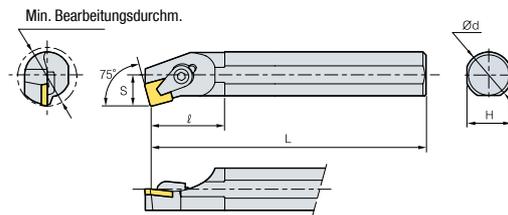
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Spannpratzenklemmsystem

CSKPR/L



75°



WSP

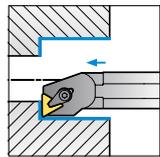


SP_

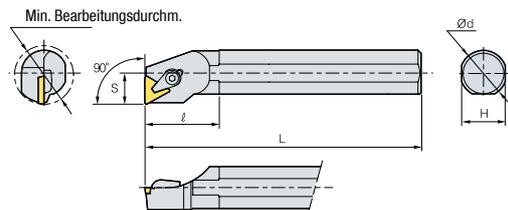
(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | WSP | C-Ring | Klemme | Klemmschraube | Schlüssel |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|----------|--------|--------|---------------|-----------|
| S16R-CSKPR/L-09 | ○ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | 30 | SP_0903_ | CR02C | CH4R1C | CHX0414C | HW25L |
| S20S-CSKPR/L-09 | ▲ | ● | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 36 | | CR02C | CH4R1C | CHX0414C | HW25L |
| S20S-CSKPR/L-12 | ○ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 28 | SP_1203_ | CR03C | CH5R5C | CHX0519C | HW30L |
| S25R-CSKPR/L-12 | ○ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | | CR04C | CH6R5 | CH0616 | HW30L |
| S25T-CSKPR/L-12 | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | | CR04C | CH6R5 | CH0616 | HW30L |

CTFPR/L



90°



WSP



TP_

(mm)

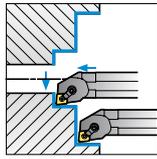
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | WSP | C-Ring | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|----------|--------|--------|---------------|-----------|-----------|--------------|
| S12M-CTFPR/L-11 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11 | 150 | 9 | 26 | TP_1103_ | CR02C | CH4R1C | CHX0414C | - | HW25L | - |
| S16R-CTFPR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | 40 | | CR02C | CH4R1C | CHX0414C | - | HW25L | - |
| S16R-CTFPR/L-16 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | 40 | TP_1603_ | CR03C | CH5R5C | CHX0519C | - | HW30L | - |
| S20S-CTFPR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 40 | TP_1103_ | CR02C | CH4R1C | CHX0414C | - | HW25L | - |
| S20S-CTFPR/L-16 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 40 | TP_1603_ | CR03C | CH5R5C | CHX0519C | - | HW30L | - |
| S25R-CTFPR/L-16 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | | CR04C | CH6R5 | CHX0622C | - | HW30L | - |
| S25T-CTFPR/L-16 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | | CR04C | CH6R5 | CHX0622C | - | HW30L | - |
| S32S-CTFPR/L-16 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 45 | | CR04C | CH6R5 | CHX0622C | SP3C | HW30L | ST32C |
| S32U-CTFPR/L-16 | | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 45 | | CR04C | CH6R5 | CHX0622C | SP3C | HW30L | ST32C |
| S40T-CTFPR/L-16 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 37 | 300 | 27 | 60 | | CR04C | CH6R5 | CHX0622C | SP3C | HW30L | ST32C |
| S40T-CTFPR/L-22 | | ○ | 50 | 40 | 37 | 300 | 27 | 60 | TP_2204_ | CR05C | CH83R1 | CH0823C | SP4C | HW40L | ST43C |
| S40V-CTFPR/L-16 | | ▲ | 50 | 40 | 37 | 400 | 27 | 60 | TP_1603_ | CR04C | CH6R5 | CHX0622C | SP3C | HW30L | ST32C |
| S40V-CTFPR/L-22 | | ▲ | 50 | 40 | 37 | 400 | 27 | 60 | TP_2204_ | CR05C | CH83R1 | CH0823C | SP4C | HW40L | ST43C |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



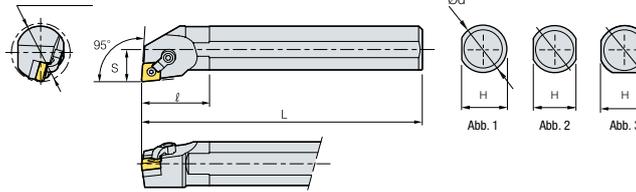
Mehrfachklemmsystem

MCLNR/L



95°

Min. Bearbeitungsdurchm.



WSP

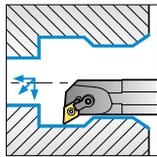


CN_

(mm)

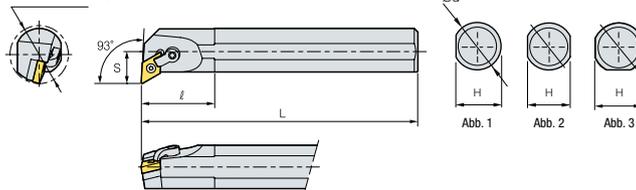
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|----------|--------|---------------|-----------|-------------|--------------|
| A25R-MCLNR/L-12 | ○ | ○ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | CN_1204_ | | | | HW31.8L | - |
| A32S-MCLNR/L-12 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | | | | HW31.8L | SC43D |
| S20S-MCLNR/L-09 | ○ | ○ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | CN_0903_ | | | | HW23.8L | - |
| S25R-MCLNR/L-09 | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | CN_0903_ | | | | HW23.8L | - |
| S25R-MCLNR/L-12 | ○ | ● | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | CN_1204_ | | | | HW31.8L | - |
| S25T-MCLNR/L-12 | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | | | | | HW31.8L | - |
| S32S-MCLNR/L-12 | ○ | ● | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | CN_1204_ | | | | HW31.8L | SC43D |
| S32U-MCLNR/L-12 | | ○ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | | | | | HW31.8L | SC43D |
| S40T-MCLNR/L-12 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | CN_1204_ | | | | HW31.8L | SC43D |
| S40V-MCLNR/L-12 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | | | | | HW31.8L | SC43D |

MDUNR/L



93°

Min. Bearbeitungsdurchm.



WSP



DN_

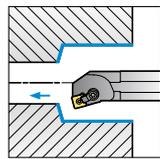
(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-------------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|----------|--------|---------------|-----------|-------------|--------------|
| A32S-MDUNR/L-15-3 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | DN_1504_ | | | | HW31.8L | SD43D |
| S32S-MDUNR/L-15-3 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | | | | HW31.8L | SD43D |
| S32U-MDUNR/L-15 | | ○ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | DN_1506_ | | | | HW31.8L | SS43D |
| S32U-MDUNR/L-15-3 | ○ | | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | DN_1504_ | | | | HW31.8L | SS43D |
| S40T-MDUNR/L-15-3 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | DN_1506_ | | | | HW31.8L | SD43D |
| S40V-MDUNR/L-15 | | ○ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | | | | | HW31.8L | SS43D |
| S40V-MDUNR/L-15-3 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | DN_1504_ | | | | HW31.8L | SS43D |

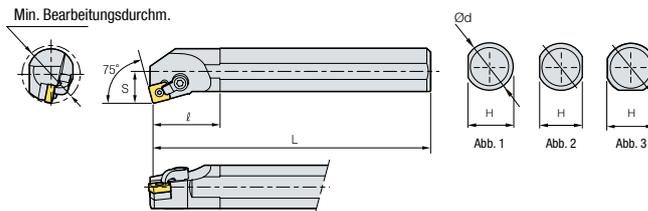
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Mehrfachklemmsystem

MSKNR/L



75°



WSP

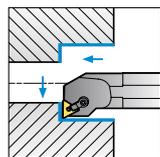


SN_

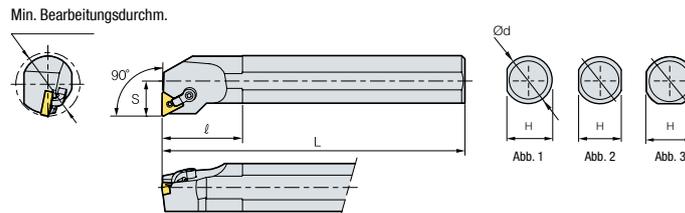
(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|----------|--------|---------------|-----------|--------------------|--------------|
| A25R-MSKNR/L-12 | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 1 | SN_1204_ | | DHA5/16-28 | SP4DS | HW23.8L HW39.7L | - |
| A32S-MSKNR/L-12 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | | DHA5/16-28 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |
| A40T-MSKNR/L-12 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | | DHA5/16-28 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |
| S25R-MSKNR/L-12 | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | | DHA5/16-28 | SP4DS | HW23.8L HW39.7L | - |
| S32S-MSKNR/L-12 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | | DHA5/16-28 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |
| S40T-MSKNR/L-12 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | | DHA5/16-28 | SP4D | HW23.8L HW39.7L | SS43D |

MTFNR/L



90°



WSP



TN_

(mm)

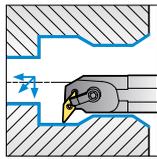
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|----------|--------|---------------|-----------|-----------|--------------|
| A25R-MTFNR/L-16 | ○ | ○ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | TN_1604_ | | DHA10-32-19 | SP3D3 | HW23.8L | - |
| A32S-MTFNR/L-16 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L | ST32D |
| S25R-MTFNR/L-16 | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | | DHA10-32-19 | SP3D3 | HW23.8L | - |
| S25T-MTFNR/L-16 | | ○ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | | | DHA10-32-19 | SP3D3 | HW23.8L | - |
| S32S-MTFNR/L-16 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L | ST32D |
| S32U-MTFNR/L-16 | | ○ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | | | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L | ST32D |
| S40T-MTFNR/L-16 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L | ST32D |
| S40V-MTFNR/L-16 | | ○ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | | | DHA10-32-19 | SP3D | HW19.8L | ST32D |

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage



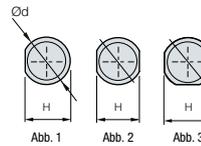
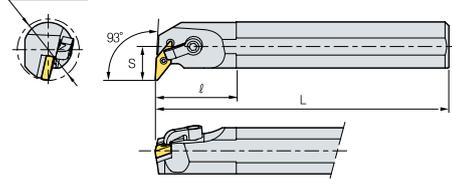
Mehrfachklemmsystem

MVUNR/L



93°

Min. Bearbeitungsdurchm.



WSP

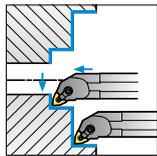


VN_

(mm)

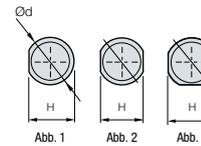
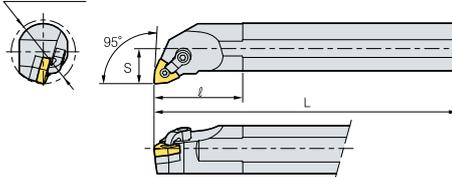
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|----------|--------|---------------|-----------|--------------------|--------------|
| A32S-MVUNR/L-16 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | VN_1604_ | | DHA5/16-28 | SP3D | HW19.8L HW39.7L | SV32D |
| A40T-MVUNR/L-16 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | | DHA5/16-28 | SP3D | HW19.8L HW39.7L | SV32D |
| S32S-MVUNR/L-16 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | | DHA5/16-28 | SP3D | HW19.8L HW39.7L | SV32D |
| S32U-MVUNR/L-16 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | | | DHA5/16-28 | SP3D | HW19.8L HW39.7L | SV32D |
| S40T-MVUNR/L-16 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | | DHA5/16-28 | SP3D | HW19.8L HW39.7L | SV32D |
| S40V-MVUNR/L-16 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | | | DHA5/16-28 | SP3D | HW19.8L HW39.7L | SV32D |

MWLNR/L



95°

Min. Bearbeitungsdurchm.



WSP



WN_

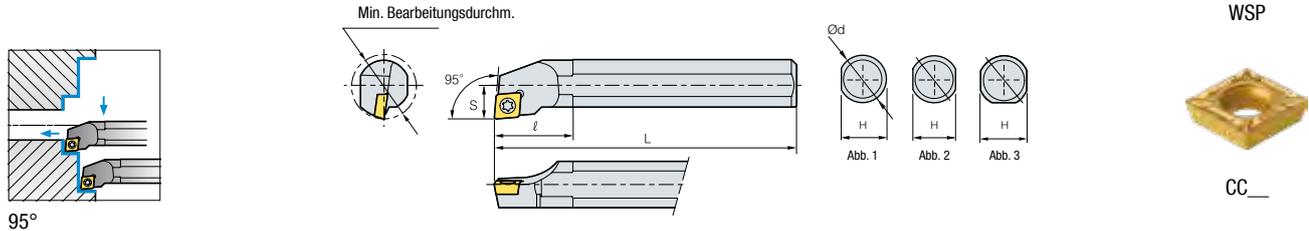
(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Klemme | Klemmschraube | Rohrstift | Schlüssel | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|----------|--------|---------------|-----------|--------------------|--------------|
| A25R-MWLNR/L-06 | ○ | ○ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | WN_0604_ | | DHA10/32-19 | SP3D3 | HW19.8L HW31.8L | - |
| A25R-MWLNR/L-08 | ○ | ○ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | WN_0804_ | | DHA1/4-21 | SP4DS | HW23.8L HW31.8L | - |
| A32S-MWLNR/L-06 | ○ | ○ | 40 | 32 | 31 | 250 | 22 | 50 | 3 | WN_0604_ | | DHA10/32-19 | SP3D | HW19.8L HW31.8L | SW32D |
| A32S-MWLNR/L-08 | ○ | ○ | 40 | 32 | 31 | 250 | 22 | 50 | 3 | WN_0804_ | | DHA1/4-21 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SW43D |
| S25R-MWLNR/L-06 | ○ | ● | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | WN_0604_ | | DHA10/32-19 | SP3D3 | HW19.8L HW23.8L | - |
| S25R-MWLNR/L-08 | ● | ● | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | WN_0804_ | | DHA1/4-21 | SP4DS | HW23.8L HW31.8L | - |
| S25T-MWLNR/L-06 | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | WN_0604_ | | DHA10/32-19 | SP3D3 | HW19.8L HW23.8L | - |
| S25T-MWLNR/L-08 | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | WN_0804_ | | DHA1/4-21 | SP4DS | HW23.8L HW31.8L | - |
| S32U-MWLNR/L-06 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | WN_0604_ | | DHA10/32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | SW32D |
| S32U-MWLNR/L-08 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | WN_0804_ | | DHA1/4-21 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SW43D |
| S32S-MWLNR/L-06 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | WN_0604_ | | DHA10/32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | SW32D |
| S32S-MWLNR/L-08 | ○ | ● | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | WN_0804_ | | DHA1/4-21 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SW43D |
| S40T-MWLNR/L-06 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | WN_0604_ | | DHA10/32-19 | SP3D | HW19.8L HW23.8L | SW32D |
| S40T-MWLNR/L-08 | ○ | ● | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | WN_0804_ | | DHA1/4-21 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SW43D |
| S40V-MWLNR/L-08 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | | | DHA1/4-21 | SP4D | HW23.8L HW31.8L | SW43D |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Schraubensystem

SCLCR/L



95°

(mm)

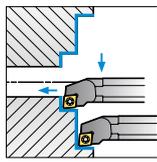
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|------|-----|----|----|------|----------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| A08F-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 11 | 8 | 7,6 | 80 | 5 | 14 | 1 | CC_0602_ | - | TW07P | FTKA02555 | - |
| A10H-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 9,5 | 100 | 7 | 16 | 1 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| A10M-SCLCR/L-06 | | ▲ | 13 | 10 | 9,5 | 150 | 7 | 16 | 1 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| A12K-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11,5 | 125 | 9 | 20 | 1 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| A12K-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11,5 | 125 | 9 | 20 | 1 | CC_09T3_ | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| A16M-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 150 | 11 | 25 | 1 | | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| A16Q-SCLCR-09 | | ○ | 20 | 16 | 15 | 180 | 11 | 25 | 1 | | - | TW15P | FTGA03509 | - |
| A20Q-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 19 | 180 | 13 | 32 | 1 | | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| A20Q-SCLCR/L-12 | | ▲ | 25 | 20 | 19 | 180 | 13 | 32 | 1 | CC_1204_ | - | TW15P | FTGA0411F | - |
| A25R-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | CC_09T3_ | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| A25R-SCLCR/L-12 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | CC_1204_ | - | TW15P | FTGA0411F | - |
| A32S-SCLCR/L-12 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 31 | 250 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0610F | TW15P HW40L | FTGA0411F | SC42S |
| A40T-SCLCR/L-12 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | SHXN0610F | TW15P HW40L | FTGA0411F | SC42S |
| S08K-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 11 | 8 | 7,2 | 125 | 5 | 12 | 2 | CC_0602_ | - | TW07P | FTKA02555 | - |
| S10K-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 9 | 125 | 7 | 16 | 2 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S10M-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 9 | 150 | 7 | 16 | 2 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S12M-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11 | 150 | 9 | 20 | 2 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S12M-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11 | 150 | 9 | 20 | 2 | CC_09T3_ | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| S16R-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 2 | CC_0602_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S16R-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 2 | CC_09T3_ | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| S20S-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| S20S-SCLCR/L-12 | | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 3 | CC_1204_ | - | TW15P | FTGA0411F | - |
| S25R-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | CC_09T3_ | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| S25R-SCLCR/L-12 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | CC_1204_ | - | TW15P | FTGA0411F | - |
| S25T-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | CC_09T3_ | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| S25T-SCLCR/L-12 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | CC_1204_ | - | TW15P | FTGA0411F | - |
| S32S-SCLCR/L-12 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0610F | TW15P HW40L | FTGA0411F | SC42S |
| S32U-SCLCR/L-12 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0610F | TW15P HW40L | FTGA0411F | SC42S |
| S40T-SCLCR/L-12 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | SHXN0610F | TW15P HW40L | FTGA0411F | SC42S |
| S40V-SCLCR/L-12 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | | SHXN0610F | TW15P HW40L | FTGA0411F | SC42S |

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage



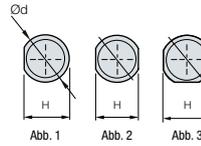
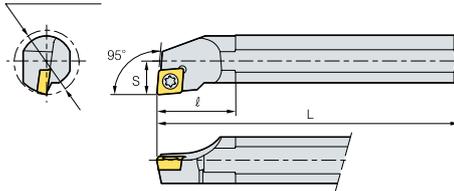
Schraubsystem

SCLPR/L



95°

Min. Bearbeitungsdurchm.



WSP

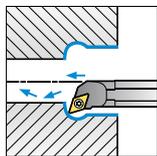


CP_

(mm)

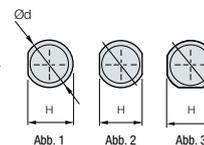
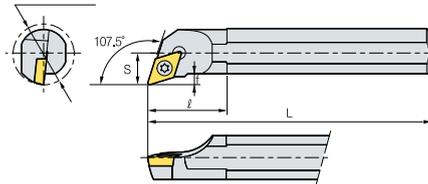
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Schlüssel | Schraube |
|-----------------|---|---|----|----|------|-----|----|----|------|----------|-----------|----------|
| A10H-SCLPR/L-08 | ○ | ○ | 12 | 10 | 9,65 | 100 | 6 | - | 1 | CP_0802_ | TW09P | FTNA0305 |
| A12K-SCLPR/L-08 | ○ | ▲ | 16 | 12 | 11,5 | 125 | 9 | 20 | 1 | | TW09P | FTNA0307 |
| A16M-SCLPR/L-09 | ○ | ○ | 20 | 16 | 15,5 | 150 | 10 | 25 | 1 | CP_0903_ | TW15P | FTNA0408 |
| A20Q-SCLPR/L-09 | ○ | ○ | 25 | 20 | 19 | 180 | 13 | 32 | 3 | | TW15P | FTNA0408 |
| S10M-SCLPR/L-08 | ○ | ● | 13 | 10 | 9 | 150 | 7 | 16 | 2 | CP_0802_ | TW09P | FTNA0305 |
| S12M-SCLPR/L-08 | ○ | ● | 16 | 12 | 11 | 150 | 9 | 20 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| S16N-SCLPR/L-09 | ○ | ● | 20 | 16 | 14 | 160 | 11 | 25 | 2 | CP_0903_ | TW15P | FTNA0408 |
| S16R-SCLPR/L-09 | ○ | ● | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 2 | | TW15P | FTNA0408 |
| S20N-SCLPR/L-09 | ○ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 160 | 13 | 32 | 2 | | TW15P | FTNA0408 |
| S20S-SCLPR/L-09 | ○ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | | TW15P | FTNA0408 |

SDQCR/L



107,5°

Min. Bearbeitungsdurchm.



WSP



DC_

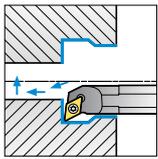
(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage | |
|-----------------|---|---|----|----|------|-----|----|----|------|-----------|----------------|-----------|-----------|--------------|---|
| A10H-SDQCR/L-07 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 9,5 | 100 | 7 | 16 | 1 | DC_0702_ | - | TW07P | FTKA02555 | - | |
| A12K-SDQCR/L-07 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11,5 | 125 | 9 | 20 | 1 | | - | TW07P | FTKA02565 | - | |
| A16M-SDQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 150 | 11 | 25 | 1 | | DC_11T3_ | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| A16M-SDQCR/L-07 | ○ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 150 | 11 | 27 | 1 | DC_0702_ | - | TW07P | FTKA02565 | - | |
| A20Q-SDQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 19 | 180 | 13 | 32 | 1 | | DC_11T3_ | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| A25R-SDQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | | - | TW15P | FTGA03510 | - | |
| S10M-SDQCR/L-07 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 9 | 150 | 7 | 16 | 2 | DC_0702_ | - | TW07P | FTKA02555 | - | |
| S12M-SDQCR/L-07 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11 | 150 | 9 | 20 | 2 | | - | TW07P | FTKA02565 | - | |
| S16R-SDQCR/L-07 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 2 | | - | TW07P | FTKA02565 | - | |
| S16R-SDQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 2 | DC_11T3_ | - | TW15P | FTGA03508 | - | |
| S20S-SDQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | | - | TW15P | FTGA03508 | - | |
| S25R-SDQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | - | TW15P | FTGA03510 | - | |
| S25T-SDQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | | - | TW15P | FTGA03510 | - | |
| S32S-SDQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | - | TW15P | FTGA03510 | - | |
| S50W-SDQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 63 | 50 | 47 | 450 | 35 | 47 | 3 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S | | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

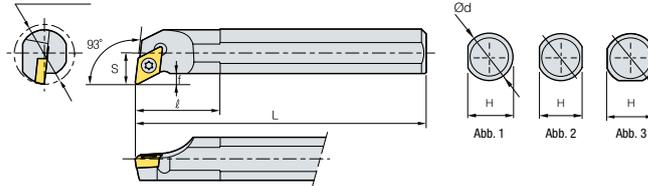
Schraubensystem

SDUCR/L



93°

Min. Bearbeitungsdurchm.



WSP



DC__

(mm)

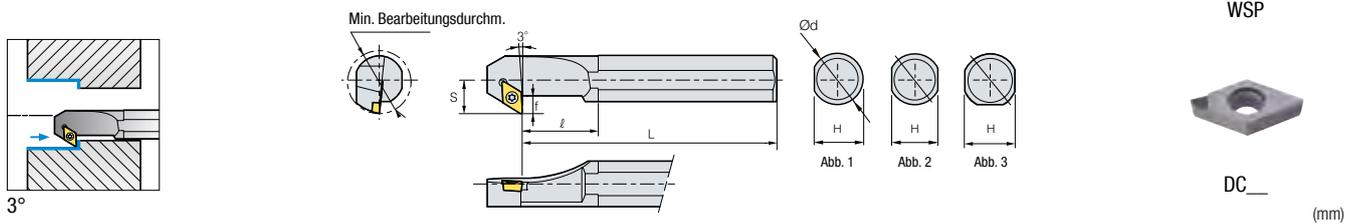
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|------|-----|----|----|------|------------|----------------|----------------|-----------|--------------|
| A10H-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 9,5 | 100 | 7 | 16 | 1 | DC__0702__ | - | TW07P | FTKA02555 | - |
| A12K-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11,5 | 125 | 9 | 20 | 1 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| A16M-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 150 | 11 | 25 | 1 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| A16R-SDUCR/L-07 | | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | 25 | 1 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| A20Q-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 19 | 180 | 13 | 32 | 1 | DC__11T3__ | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| A25R-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| A25T-SDUCR/L-11 | | ▲ | 32 | 25 | 24 | 300 | 17 | 40 | 1 | | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| A32U-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| A40T-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | DC__0702__ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |
| A40V-SDUCR-11 | | ○ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |
| S10M-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 9 | 150 | 7 | 16 | 3 | DC__0702__ | - | TW07P | FTKA02555 | - |
| S12M-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11 | 150 | 9 | 20 | 3 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S16Q-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 180 | 11 | 25 | 3 | DC__11T3__ | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| S16R-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 3 | DC__0702__ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S16R-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 3 | DC__11T3__ | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| S20R-SDUCR/L-11 | | ▲ | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | 32 | 3 | | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| S20S-SDUCR/L-07 | | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 3 | DC__0702__ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S20S-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 3 | DC__11T3__ | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| S25R-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| S25T-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| S32S-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| S32U-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | DC__0702__ | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| S40T-SDUCR/L-11 | ○ | | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 50 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |
| S40V-SDUCR/L-11 | | ▲ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 50 | 3 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S | |
| S50W-SDUCR/L-11 | ○ | ▲ | 63 | 50 | 43 | 450 | 35 | 55 | 3 | DC__11T3__ | - | TW15P | FTGA03510 | - |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



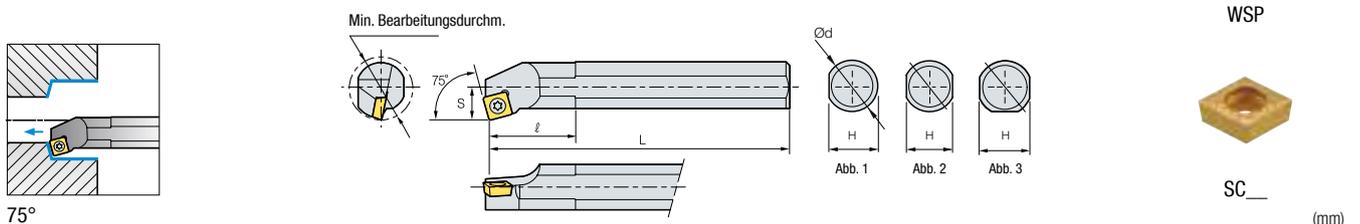
Schraubsystem

SDZCR/L



| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | f | Abb. | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|-----|------|----------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| A25R-SDZCR/L-11 | ○ | ○ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 9 | 1 | DC_11T3_ | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| A32S-SDZCR/L-11 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 11 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |
| S16R-SDZCR/L-07 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 6,5 | 2 | DC_0702_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S20S-SDZCR/L-07 | ○ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 7,5 | 2 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S25R-SDZCR/L-11 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 9 | 3 | DC_11T3_ | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| S25T-SDZCR/L-11 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 9 | 3 | | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| S32S-SDZCR/L-11 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 11 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |
| S32U-SDZCR/L-11 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 11 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |
| S40T-SDZCR/L-11 | ○ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 11 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |
| S40V-SDZCR/L-11 | ▲ | | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 11 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SD32S |

SSKCR/L

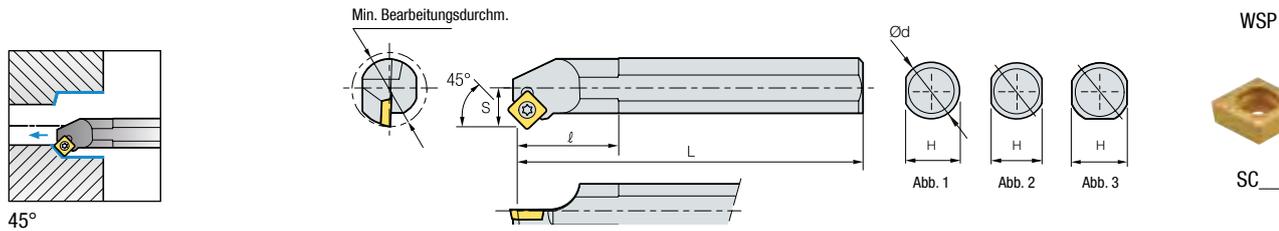


| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|------|-----|----|----|------|----------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| A12K-SSKCR/L-09 | ○ | ○ | 16 | 12 | 11,5 | 125 | 9 | 20 | 1 | SC_09T3_ | - | TW15P | FTGA03507 | - |
| A16M-SSKCR/L-09 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 150 | 11 | 25 | 1 | | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| A20Q-SSKCR/L-09 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 19 | 180 | 13 | 32 | 1 | | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| A25R-SSKCR/L-12 | ○ | ○ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | SC_1204_ | - | TW15P | FTGA0411F | - |
| A32S-SSKCR/L-12 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0610F | TW15P HW40L | FTGA0411F | SS42S |
| S12M-SSKCR/L-09 | ▲ | ● | 16 | 12 | 11 | 150 | 9 | 20 | 2 | SC_09T3_ | - | TW15P | FTGA03507 | - |
| S16R-SSKCR/L-09 | ○ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 2 | | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| S20S-SSKCR/L-09 | ○ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | | - | TW15P | FTGA03508 | - |
| S25R-SSKCR/L-12 | ○ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | SC_1204_ | - | TW15P | FTGA0411F | - |
| S25T-SSKCR/L-12 | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | | - | TW15P | FTGA0411F | - |
| S32S-SSKCR/L-12 | ▲ | ● | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0610F | TW15P HW40L | FTGA0411F | SS42S |
| S32U-SSKCR/L-12 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0610F | TW15P HW40L | FTGA0411F | SS42S |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Schraubensystem

SSSCR/L

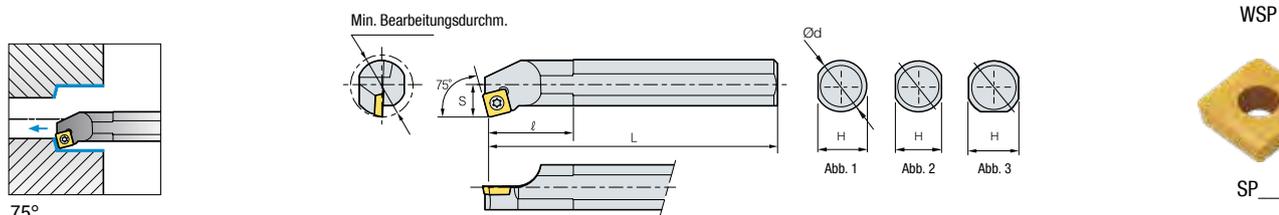


45°

(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|---------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|------------|-----------|----------|--------------|
| A25T-SSSCR-09 | | ▲ | 32 | 25 | 24 | 300 | 17 | 40 | 1 | SC__09T3__ | TW15P | FTNA0305 | - |

SSKPR/L



75°

(mm)

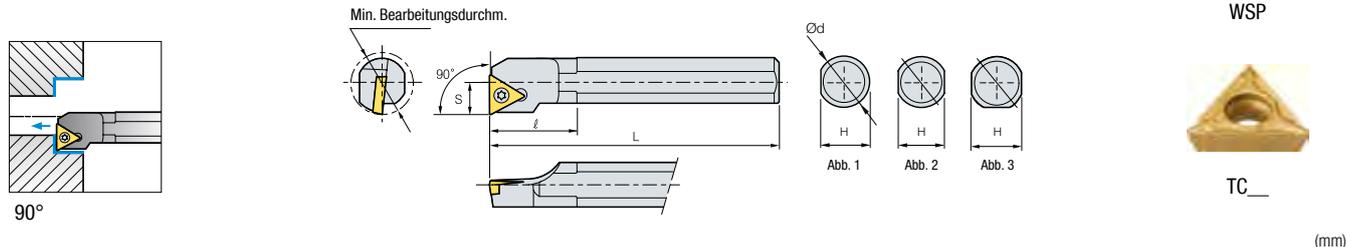
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Schlüssel | Schraube |
|-----------------|---|---|----|----|------|-----|----|----|------|------------|-----------|----------|
| A12K-SSKPR/L-09 | ○ | ○ | 16 | 12 | 11,5 | 125 | 9 | 20 | 1 | SP__0903__ | TW09P | FTNA0307 |
| A16M-SSKPR/L-09 | ○ | ○ | 20 | 16 | 15 | 150 | 11 | 25 | 1 | | TW09P | FTNA0307 |
| A20Q-SSKPR/L-09 | ○ | ○ | 25 | 20 | 19 | 180 | 13 | 32 | 1 | | TW09P | FTNA0307 |
| S12M-SSKPR/L-09 | ● | ▲ | 16 | 12 | 11 | 150 | 9 | 20 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| S16N-SSKPR/L-09 | ● | ○ | 20 | 16 | 14 | 160 | 11 | 25 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| S16R-SSKPR/L-09 | ○ | ● | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| S20N-SSKPR/L-09 | ● | ○ | 25 | 20 | 18 | 160 | 13 | 32 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| S20S-SSKPR/L-09 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



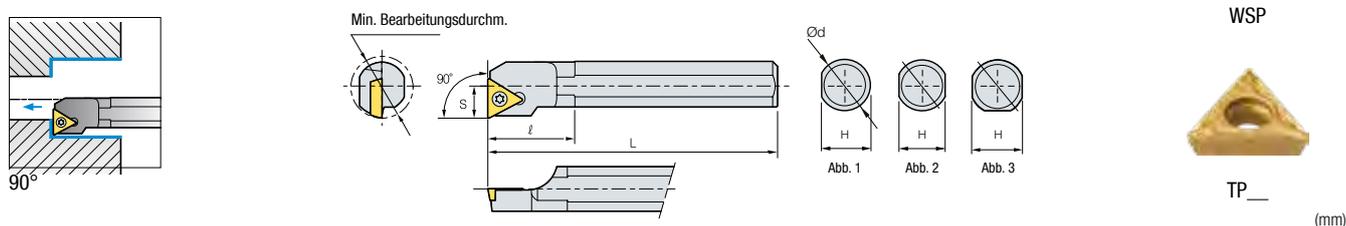
Schraubsystem

STFCR/L



| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | LAGERSCHRAUBE | SCHLÜSSEL | SCHRAUBE | ZWISCHENLAGE |
|-----------------|---|---|----|----|------|-----|----|----|------|------------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| A10H-STFCR/L-09 | ○ | ▲ | 13 | 10 | 9,5 | 100 | 7 | 16 | 1 | TC__0902__ | - | TW06P | FTKA02206 | - |
| A12K-STFCR/L-09 | ○ | ▲ | 16 | 12 | 11,5 | 125 | 9 | 20 | 1 | TC__1102__ | - | TW06P | FTKA02206 | - |
| A12K-STFCR/L-11 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11,5 | 125 | 9 | 20 | 1 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| A16M-STFCR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 150 | 11 | 25 | 1 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| A16R-STFCR/L-16 | | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | 25 | 1 | | TC__16T3__ | - | TW15P | FTGA03510 |
| A20Q-STFCR/L-11 | ○ | ▲ | 25 | 20 | 19 | 180 | 13 | 32 | 1 | TC__1102__ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| A20R-STFCR/L-16 | | ▲ | 25 | 20 | 19 | 200 | 13 | 32 | 1 | TC__16T3__ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| A25R-STFCR/L-16 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | TC__16T3__ | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| A32S-STFCR/L-16 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | ST32S |
| A40T-STFCR/L-16 | | ○ | 50 | 40 | 37 | 300 | 27 | 60 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | ST32S |
| S10M-STFCR/L-09 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 9 | 150 | 7 | 16 | 2 | | TC__0902__ | - | TW06P | FTKA02206 |
| S12M-STFCR/L-09 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11 | 150 | 9 | 20 | 2 | TC__1102__ | - | TW06P | FTKA02206 | - |
| S12M-STFCR/L-11 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11 | 150 | 9 | 20 | 2 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S16R-STFCR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 2 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S20S-STFCR/L-11 | ● | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S20S-STFCR/L-16 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | TC__16T3__ | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| S25R-STFCR/L-16 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | TC__16T3__ | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| S25T-STFCR/L-16 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| S32S-STFCR/L-16 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | ST32S |
| S32U-STFCR/L-16 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | ST32S |
| S40T-STFCR/L-16 | ○ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | TC__16T3__ | SHXN0509F | TW15P | FTGA03512 | ST32S |
| S40V-STFCR/L-16 | | ▲ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | ST32S |

STFPR/L



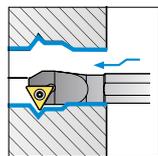
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | SCHLÜSSEL | SCHRAUBE |
|-----------------|---|---|----|----|-----|-----|----|----|------|------------|-----------|----------|
| A10H-STFPR/L-11 | ○ | ○ | 13 | 10 | 9,5 | 100 | 7 | 16 | 1 | TP__1103__ | TW09P | FTNA0306 |
| A12K-STFPR/L-11 | ○ | ○ | 16 | 12 | 11 | 125 | 9 | 20 | 1 | | TW09P | FTNA0307 |
| A16M-STFPR/L-11 | ▲ | ○ | 20 | 16 | 15 | 150 | 11 | 25 | 1 | | TW09P | FTNA0307 |
| A20Q-STFPR/L-16 | ○ | ○ | 25 | 20 | 19 | 180 | 13 | 32 | 1 | TP__1604__ | TW15P | FTNA0408 |
| S10M-STFPR/L-11 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 9 | 150 | 7 | 16 | 2 | TP__1103__ | TW09P | FTNA0306 |
| S12M-STFPR/L-11 | ○ | ▲ | 16 | 12 | 11 | 150 | 9 | 20 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| S16N-STFPR/L-11 | ○ | ● | 20 | 16 | 14 | 160 | 11 | 25 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| S16R-STFPR/L-11 | ● | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| S20N-STFPR/L-16 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 160 | 13 | 32 | 2 | TP__1604__ | TW15P | FTNA0408 |
| S20S-STFPR/L-16 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | | TW15P | FTNA0408 |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



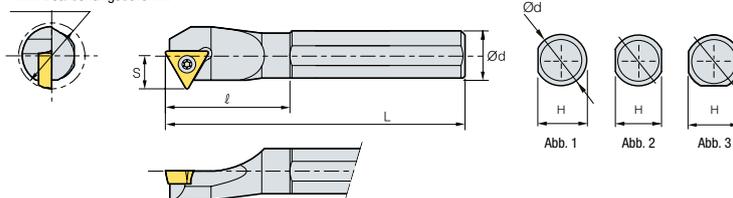
Schraubensystem

STWPR/L



60°

Min. Bearbeitungsdurchm.



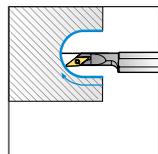
WSP



TP__

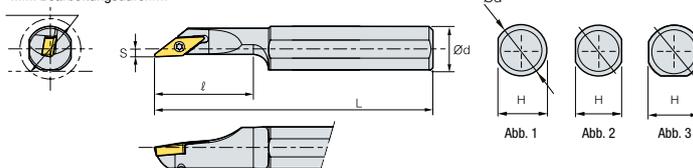
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | (mm) | |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|-----------|-----------|----------|
| | | | | | | | | | | | Schlüssel | Schraube |
| S10M-STWPR/L-11 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 7 | 150 | 7 | 16 | 2 | TPGH1102_ | TW09P | FTNA0305 |
| S12M-STWPR/L-11 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 9 | 150 | 9 | 20 | 2 | TPGH1103_ | TW09P | FTNA0306 |
| S16Q-STWPR/L-11 | | ● | 20 | 16 | 14 | 180 | 11 | 25 | 2 | TPMT1103_ | TW09P | FTNA0306 |
| S16R-STWPR/L-11 | ○ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 2 | | TW09P | FTNA0306 |
| S20R-STWPR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | 32 | 2 | | TW09P | FTNA0306 |

SVJCR/L



142°

Min. Bearbeitungsdurchm.



WSP



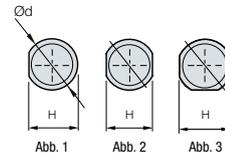
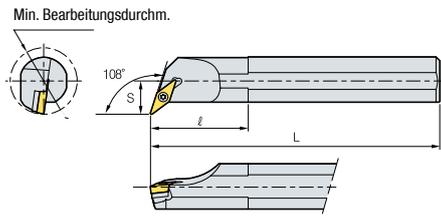
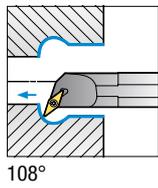
VCMT

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | (mm) | |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|---|----|------|-----------|-----------|----------|
| | | | | | | | | | | | Schlüssel | Schraube |
| S12M-SVJCR/L-08 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11 | 150 | 2 | 26 | 2 | VCMT0802_ | TW06P | FTNA0204 |
| S16Q-SVJCR/L-08 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 180 | 2 | 36 | 2 | | TW06P | FTNA0204 |



Schraubsystem

SVQBR/L



WSP

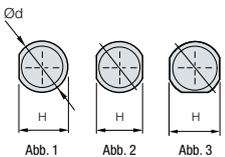
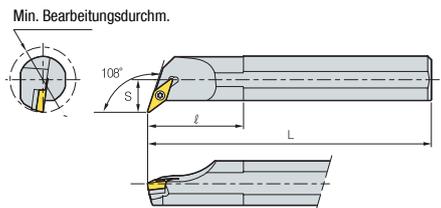
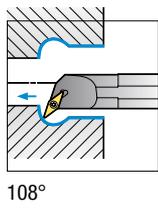


VB_

(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Lagerschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|----------|---------------|-------------|-----------|--------------|
| A32S-SVQBR/L-16 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | VB_1604_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| S32S-SVQBR/L-16 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| S40T-SVQBR/L-16 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| S40V-SVQBR/L-16 | | ▲ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |

SVQCR/L



WSP



VC_

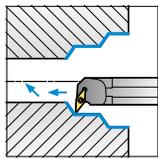
(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Lagerschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|----------|---------------|-------------|-----------|--------------|
| A16M-SVQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 150 | 11 | 25 | 1 | VB_1102_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| A20Q-SVQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 180 | 13 | 32 | 1 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| A20Q-SVQCR/L-13 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 180 | 13 | 32 | 2 | VC_1303_ | - | TW07P | FTKA0307 | - |
| A25R-SVQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | VC_1103_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| A25R-SVQCR/L-13 | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | VC_1303_ | - | TW07P | FTNA0307 | - |
| A25R-SVQCR/L-16 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | VC_1604_ | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| A32S-SVQCR/L-16 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| A40T-SVQCR/L-16 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| S16R-SVQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 14 | 200 | 11 | 25 | 2 | VC_1103_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S20S-SVQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S20S-SVQCR/L-13 | ○ | ○ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | VC_1303_ | - | TW07P | FTKA0307 | - |
| S25R-SVQCR/L-11 | ▲ | ○ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | VC_1103_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S25R-SVQCR/L-13 | ○ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | VC_1303_ | - | TW07P | FTKA0307 | - |
| S25R-SVQCR/L-16 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | VC_1604_ | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| S25T-SVQCR/L-16 | ▲ | ○ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| S32S-SVQCR/L-16 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| S32U-SVQCR/L-16 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| S40T-SVQCR/L-16 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

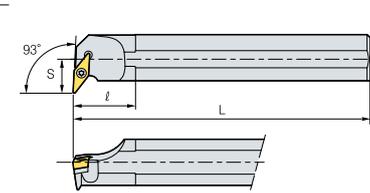
Schraubensystem

SVUBR/L



93°

Min. Bearbeitungsdurchm.



Ød



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3

WSP

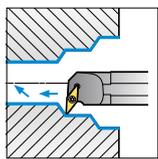


VB_

(mm)

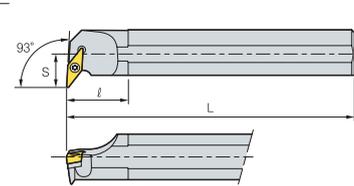
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|----------|---------------|----------------|-----------|--------------|
| A25T-SVUBR/L-11 | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 1 | VB_1102_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| A32S-SVUBR/L-16 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 1 | VB_1604_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| S25T-SVUBR/L-16 | | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| S32S-SVUBR/L-16 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| S32U-SVUBR/L-16 | ○ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| S40T-SVUBR/L-16 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| S40V-SVUBR/L-16 | ○ | ○ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |

SVUCR/L



93°

Min. Bearbeitungsdurchm.



Ød



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3

WSP



VC_

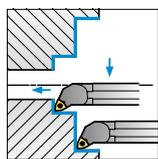
(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Lagenschraube | Schlüssel | Schraube | Zwischenlage |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|-----------|----------------|----------------|-----------|--------------|
| A40T-SVUCR/L-16 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 1 | VC_1604_ | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| S16R-SVUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 22 | 16 | 14 | 200 | 13 | 25 | 2 | VC_1103_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S20S-SVUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S20S-SVUCR/L-13 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 32 | 2 | VC_1303_ | - | TW09P | FTKA0307 | - |
| S25R-SVUCR/L-13 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | - | TW09P | FTKA0307 | - |
| S25R-SVUCR/L-16 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | VC_1604_ | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| S25T-SVUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | VC_1103_ | - | TW07P | FTKA02565 | - |
| S25T-SVUCR/L-16 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | VC_1604_ | - | TW15P | FTGA03510 | - |
| S32S-SVUCR/L-16 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S |
| S32U-SVUCR/L-16 | ▲ | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S | |
| S40T-SVUCR/L-16 | ▲ | ▲ | 50 | 40 | 38 | 300 | 27 | 60 | 3 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S | |
| S40V-SVUCR/L-16 | ▲ | ○ | 50 | 40 | 38 | 400 | 27 | 60 | 3 | SHXN0509F | TW15P HW35L | FTGA03512 | SV32S | |

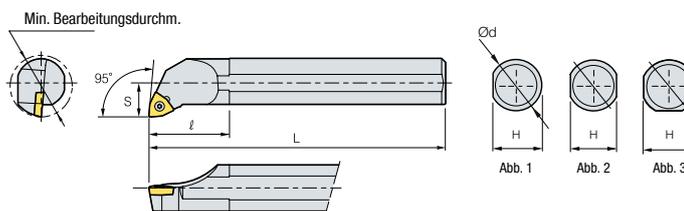
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



Schraubsystem SWLCR/L



95°

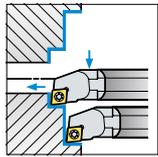


(mm)

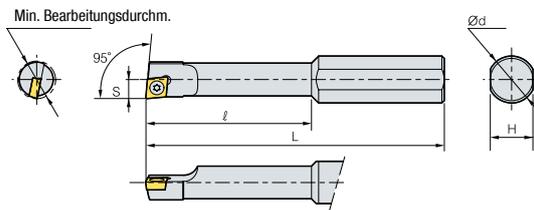
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Schlüssel | Schraube |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|----|------|----------|-----------|-----------|
| A25R-SWLCR/L-08 | ○ | ▲ | 32 | 25 | 24 | 200 | 17 | 40 | 1 | WC_0804_ | | FTGA0411F |
| S25R-SWLCR/L-08 | ○ | ○ | 32 | 25 | 23 | 200 | 17 | 40 | 3 | | | FTGA0411F |
| S25T-SWLCR/L-08 | ▲ | ○ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 40 | 3 | | | FTGA0411F |
| A32S-SWLCR/L-08 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | | FTGA0411F |
| S32S-SWLCR/L-08 | ○ | ○ | 40 | 32 | 30 | 250 | 22 | 50 | 3 | | | FTGA0411F |
| S32U-SWLCR/L-08 | | ▲ | 40 | 32 | 30 | 350 | 22 | 50 | 3 | | | FTGA0411F |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Compact Mini SCLCR/L



95°



WSP

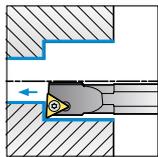


CCET

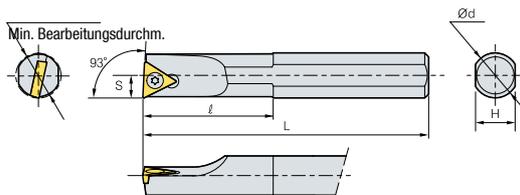
(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | WSP | Schlüssel | Schraube |
|-------------------|---|---|----|----|---|-----|-----|----|-----------|-----------|-----------|
| S10H-SCLCR/L-0305 | ▲ | ▲ | 5 | 10 | 9 | 100 | 2,5 | 25 | CCET0301_ | TW06P | FTNA01633 |
| S10H-SCLCR/L-0306 | ▲ | ▲ | 6 | 10 | 9 | 100 | 3,0 | 25 | | | |
| S10J-SCLCR/L-0407 | ○ | ▲ | 7 | 10 | 9 | 110 | 3,5 | 30 | CCET0401_ | TW06P | FTNA0238 |
| S10J-SCLCR/L-0408 | ▲ | ▲ | 8 | 10 | 9 | 110 | 4,0 | 30 | | | |

STUBR/L



93°



WSP



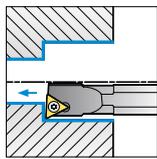
TB_

(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | WSP | Schlüssel | Schraube |
|-----------------|---|---|----|----|-----|-----|-----|----|-------------|-----------|----------|
| A08F-STUBR/L-06 | ○ | ▲ | 8 | 8 | 7,5 | 80 | 4,0 | 30 | TB_0601_R/L | TW06P | FTNA0204 |
| S08K-STUBR/L-06 | ▲ | ▲ | 8 | 8 | 7 | 125 | 4,0 | 30 | | | |

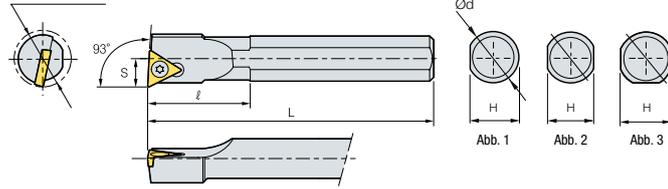


Compact Mini STUPR/L



93°

Min. Bearbeitungsdurchm.



WSP

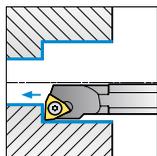


TP_

(mm)

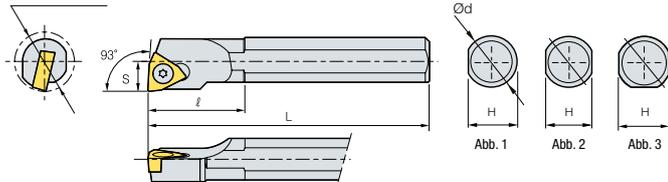
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Schlüssel | Schraube |
|-----------------|---|---|----|----|-----|-----|-----|----|------|---------------|-----------|-----------|
| A08F-STUPR/L-08 | ○ | ○ | 10 | 8 | 7,5 | 80 | 5,0 | 18 | 2 | TP__0802__R/L | TW06P | FTNA02205 |
| S08K-STUPR/L-08 | ▲ | ▲ | 10 | 8 | 7,0 | 125 | 4,0 | 18 | 2 | | TW06P | FTNA02205 |

SWUBR/L



93°

Min. Bearbeitungsdurchm.



WSP



WBG

(mm)

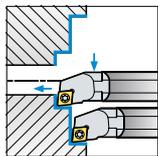
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Schlüssel | Schraube |
|-----------------|---|---|-----|----|-----|-----|------|----|------|---------------|-----------|-----------|
| A08F-SWUBR/L-S3 | ○ | ○ | 10 | 8 | 7,5 | 80 | 5,0 | 16 | 2 | WBGTS302__R/L | TW06P | FTNA02205 |
| S08K-SWUBR/L-S3 | ○ | ○ | 10 | 8 | 7,0 | 125 | 5,0 | 16 | 2 | | TW06P | FTNA02205 |
| S05H-SWUBR/L-02 | ▲ | ▲ | 5,5 | 5 | 4,5 | 100 | 2,75 | - | 2 | WBG0201__R/L | TW06P | FTNA0203 |
| A08F-SWUBR/L-02 | ○ | ○ | 8 | 8 | 7,5 | 80 | 4,0 | 30 | 2 | | TW06P | FTNA0203 |
| S08K-SWUBR/L-02 | ○ | ▲ | 8 | 8 | 7,0 | 125 | 4,0 | 30 | 2 | | TW06P | FTNA02033 |

• Halter entgegengesetzt zur Richtung der Schneidplatte

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

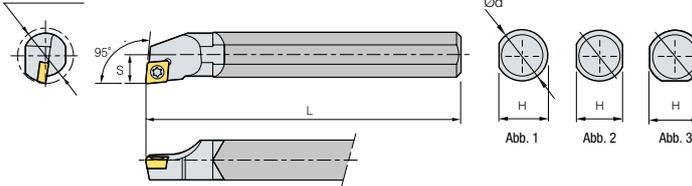
Bohrstange mit Hartmetallschaft

SCLCR/L



95°

Min. Bearbeitungsdurchm.



WSP



CC_

(mm)

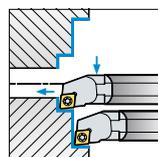
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | Abb. | WSP | Schlüssel | Schraube | |
|-----------------|---|---|----|----|-----|-----|-----|------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| C08K-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 10 | 8 | 7 | 125 | 5 | 2 | CC_T0602_ | TW07P | FTKA02555 | |
| E08K-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 10 | 8 | 7 | 125 | 5 | 2 | | TW07P | FTKA02555 | |
| C10K-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 12 | 10 | 9 | 125 | 6 | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| C10M-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 12 | 10 | 9 | 150 | 6 | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| E10K-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 12 | 10 | 9 | 125 | 6 | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| E10M-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 12 | 10 | 9 | 150 | 6 | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| C12M-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 14 | 12 | 11 | 150 | 9 | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| C12Q-SCLCR/L-06 | ○ | ▲ | 14 | 12 | 11 | 180 | 9 | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| E12M-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 14 | 12 | 11 | 150 | 9 | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| E12Q-SCLCR/L-06 | ▲ | ▲ | 14 | 12 | 11 | 180 | 9 | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| C12M-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 15 | 12 | 11 | 150 | 8 | 2 | | CC_T09T3_ | TW15P | FTGA03508 |
| C12Q-SCLCR/L-09 | ○ | ▲ | 15 | 12 | 11 | 180 | 8 | 2 | | | TW15P | FTGA03508 |
| E12M-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 15 | 12 | 11 | 150 | 8 | 2 | TW15P | | FTGA03508 | |
| E12Q-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 15 | 12 | 11 | 180 | 8 | 2 | TW15P | | FTGA03508 | |
| C16R-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | 2 | TW15P | | FTGA03508 | |
| C16S-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 250 | 11 | 2 | TW15P | | FTGA03508 | |
| E16R-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | 2 | TW15P | | FTGA03508 | |
| E16S-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 250 | 11 | 2 | TW15P | | FTGA03508 | |
| C20R-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | 2 | TW15P | | FTGA03508 | |
| C20S-SCLCR/L-09 | ○ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 2 | TW15P | | FTGA03508 | |
| E20R-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | 2 | TW15P | | FTGA03508 | |
| E20S-SCLCR/L-09 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 2 | TW15P | | FTGA03508 | |
| C25T-SCLCR/L-12 | ○ | ● | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 2 | CC_T1204_ | TW15P | FTGA0411F | |
| E25T-SCLCR/L-12 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 2 | | TW15P | FTGA0411F | |
| C04G-SCLCR/L-03 | ▲ | ▲ | 5 | 4 | 3,8 | 90 | 2,5 | 1 | CC_T0301_ | TW06P | FTNA01633 | |
| C05H-SCLCR/L-03 | ▲ | ▲ | 6 | 5 | 4,4 | 100 | 3 | 1 | | TW06P | FTNA01633 | |
| C06H-SCLCR/L-04 | ▲ | ▲ | 7 | 6 | 5,4 | 100 | 3,5 | 1 | CC_T0401_ | TW06P | FTNA0238 | |
| E06H-SCLCR/L-04 | ▲ | ▲ | 7 | 6 | 5,4 | 100 | 3,5 | 1 | | TW06P | FTNA0238 | |
| C07K-SCLCR/L-04 | ▲ | ▲ | 8 | 7 | 6,4 | 125 | 4 | 1 | | TW06P | FTNA0238 | |
| E07K-SCLCR/L-04 | ○ | ▲ | 8 | 7 | 6,4 | 125 | 4 | 1 | | TW06P | FTNA0238 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



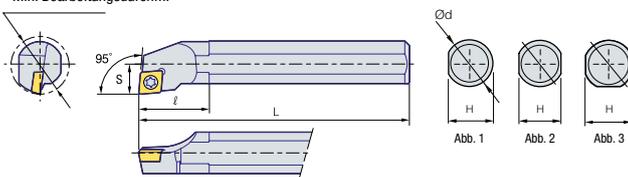
Bohrstange mit Hartmetallschaft

SCLPR/L



95°

Min. Bearbeitungsdurchm.



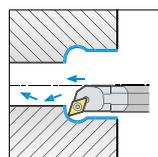
WSP



CP_

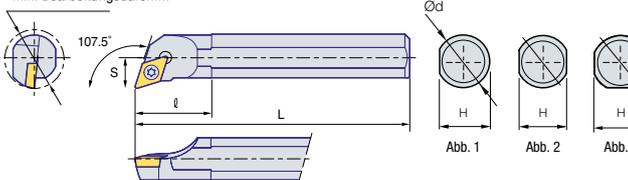
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Schlüssel | Schraube | |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|-----|------|------|-----------|-----------|----------|----------|
| C10K-SCLPR/L-08 | ○ | ● | 12 | 10 | 9 | 125 | 6 | 14,5 | 2 | CP_T0802_ | TW09P | FTNA0305 | |
| C10M-SCLPR/L-08 | ○ | ▲ | 12 | 10 | 9 | 150 | 6 | 14,5 | 2 | | TW09P | FTNA0305 | |
| E10K-SCLPR/L-08 | ○ | ● | 12 | 10 | 9 | 125 | 6 | 14,5 | 2 | | TW09P | FTNA0305 | |
| E10M-SCLPR/L-08 | ○ | ○ | 12 | 10 | 9 | 150 | 6 | 14,5 | 2 | | TW09P | FTNA0305 | |
| C12M-SCLPR/L-08 | ▲ | ● | 15 | 12 | 11 | 150 | 7,5 | 14,7 | 2 | | TW09P | FTNA0306 | |
| C12M-SCLPR/L-09 | ○ | ● | 15 | 12 | 11 | 150 | 8 | 14,4 | 2 | | CP_T0903_ | TW15P | FTNA0408 |
| C12Q-SCLPR/L-08 | ○ | ● | 15 | 12 | 11 | 180 | 7,5 | 14,7 | 2 | | CP_T0802_ | TW09P | FTNA0306 |
| C12Q-SCLPR/L-09 | ○ | ● | 15 | 12 | 11 | 180 | 8 | 14,4 | 2 | | CP_T0903_ | TW15P | FTNA0408 |
| E12M-SCLPR/L-08 | ○ | ○ | 15 | 12 | 11 | 150 | 7,5 | 14,7 | 2 | | CP_T0802_ | TW09P | FTNA0305 |
| E12M-SCLPR/L-09 | ○ | ● | 15 | 12 | 11 | 150 | 8 | 14,4 | 2 | | | TW09P | FTNA0407 |
| E12Q-SCLPR/L-08 | ○ | ● | 15 | 12 | 11 | 180 | 7,5 | 14,7 | 2 | TW09P | | FTNA0305 | |
| E12Q-SCLPR/L-09 | ○ | ● | 15 | 12 | 11 | 180 | 8 | 14,4 | 2 | TW09P | | FTNA0407 | |
| C16R-SCLPR/L-09 | ○ | ● | 20 | 16 | 15 | 200 | 10 | 22,4 | 2 | CP_T0903_ | | TW15P | FTNA0408 |
| C16S-SCLPR/L-09 | ○ | ● | 20 | 16 | 15 | 250 | 10 | 22,4 | 2 | | | TW15P | FTNA0408 |
| E16R-SCLPR/L-09 | ○ | ● | 20 | 16 | 15 | 200 | 10 | 22,4 | 2 | | | TW15P | FTNA0408 |
| E16S-SCLPR/L-09 | ○ | ● | 20 | 16 | 15 | 250 | 10 | 22,4 | 2 | | | TW15P | FTNA0408 |
| C20R-SCLPR/L-09 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | 22,4 | 2 | | | TW15P | FTNA0408 |
| C20S-SCLPR/L-09 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 22,5 | 2 | | | TW15P | FTNA0408 |
| E20R-SCLPR/L-09 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | 22,5 | 2 | | TW15P | FTNA0408 | |
| E20S-SCLPR/L-09 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 22,5 | 2 | | TW15P | FTNA0408 | |

SDQCR/L



107,5°

Min. Bearbeitungsdurchm.



WSP



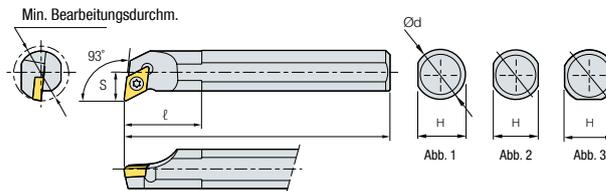
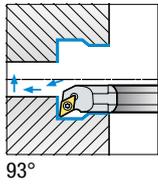
DC_

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Schlüssel | Schraube | |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|------|------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| C08K-SDQCR/L-07 | ▲ | ▲ | 11 | 8 | 7 | 125 | 6 | - | 2 | DC_T0702_ | TW07P | FTKA02555 | |
| E08K-SDQCR/L-07 | ▲ | ▲ | 11 | 8 | 7 | 125 | 6 | - | 2 | | TW07P | FTKA02555 | |
| C10K-SDQCR/L-07 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 9 | 125 | 7 | 14,0 | 2 | | TW07P | FTKA02555 | |
| E10K-SDQCR/L-07 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 9 | 125 | 7 | 14,0 | 2 | | TW07P | FTKA02555 | |
| C12M-SDQCR/L-07 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11 | 150 | 9 | 14,0 | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| E12M-SDQCR/L-07 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11 | 150 | 9 | 14,0 | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| C16R-SDQCR/L-07 | ○ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | - | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| C16R-SDQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | 21,3 | 2 | | DC_T11T3_ | TW15P | FTGA03508 |
| E16R-SDQCR/L-07 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | - | 2 | | DC_T0702_ | TW07P | FTKA02565 |
| E16R-SDQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | 21,3 | 2 | | DC_T11T3_ | TW15P | FTGA03508 |
| C20R-SDQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | 24,0 | 2 | DC_T11T3_ | TW15P | FTGA03508 | |
| C20S-SDQCR/L-11 | ○ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 24,0 | 2 | | TW15P | FTGA03508 | |
| E20R-SDQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | 24,0 | 2 | | TW15P | FTGA03508 | |
| E20S-SDQCR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 24,0 | 2 | | TW15P | FTGA03508 | |



Bohrstange mit Hartmetallschaft

SDUCR/L



WSP



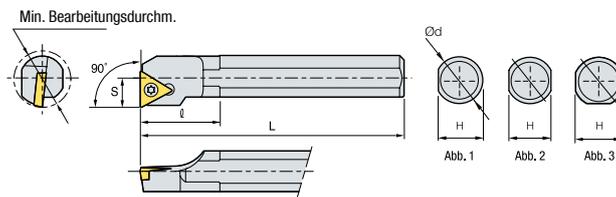
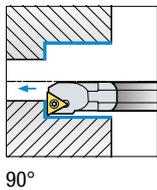
DC_

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | (mm) | |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|------|------|-----------|-----------|-----------|
| | | | | | | | | | | | Schlüssel | Schraube |
| C10K-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 9 | 125 | 7 | 9,8 | 2 | DC_T0702_ | TW07P | FTKA02555 |
| C10M-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 9 | 150 | 7 | 9,8 | 2 | | TW07P | FTKA02555 |
| E10K-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 9 | 125 | 7 | 9,8 | 2 | | TW07P | FTKA02555 |
| E10M-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 13 | 10 | 9 | 150 | 7 | 9,8 | 2 | | TW07P | FTKA02555 |
| C12M-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11 | 150 | 9 | 11,0 | 2 | | TW07P | FTKA02565 |
| C12Q-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11 | 180 | 9 | 11,0 | 2 | | TW07P | FTKA02565 |
| E12M-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11 | 150 | 9 | 11,0 | 2 | | TW07P | FTKA02565 |
| E12Q-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 16 | 12 | 11 | 180 | 9 | 11,0 | 2 | | TW07P | FTKA02565 |
| C16R-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | - | 2 | | TW07P | FTKA02565 |
| C16R-SDUCR/L-11 | ○ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | - | 2 | | DC_T11T3_ | TW15P |
| C16S-SDUCR/L-07 | ○ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 250 | 11 | - | 2 | DC_T0702_ | TW07P | FTKA02565 |
| C16S-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 250 | 11 | - | 2 | DC_T11T3_ | TW15P | FTGA03508 |
| E16R-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | - | 2 | DC_T0702_ | TW07P | FTKA02565 |
| E16R-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | - | 2 | DC_T11T3_ | TW15P | FTGA03508 |
| E16S-SDUCR/L-07 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 250 | 11 | - | 2 | DC_T0702_ | TW07P | FTKA02565 |
| E16S-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 250 | 11 | - | 2 | DC_T11T3_ | TW15P | FTGA03508 |
| C20R-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | - | 2 | DC_T11T3_ | TW15P | FTGA03508 |
| C20S-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | - | 2 | | TW15P | FTGA03508 |
| E20R-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | - | 2 | | TW15P | FTGA03508 |
| E20S-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | - | 2 | | TW15P | FTGA03508 |
| C25T-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | - | 2 | | TW15P | FTGA03510 |
| E25T-SDUCR/L-11 | ▲ | ▲ | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | - | 2 | | TW15P | FTGA03510 |



Bohrstange mit Hartmetallschaft

STFCR/L



WSP



TC_

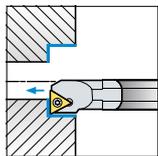
(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | Abb. | WSP | Schlüssel | Schraube | |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|------|------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| C08K-STFCR/L-09 | ▲ | ▲ | 10 | 8 | 7 | 125 | 5 | - | 2 | TC_T0902_ | TW06P | FTKA02206 | |
| E08K-STFCR/L-09 | ▲ | ▲ | 10 | 8 | 7 | 125 | 5 | - | 2 | | TW06P | FTKA02206 | |
| C10K-STFCR/L-09 | ● | ▲ | 12 | 10 | 9 | 125 | 6 | 14,0 | 2 | | TW06P | FTKA02206 | |
| C10K-STFCR/L-11 | ▲ | ▲ | 12 | 10 | 9 | 125 | 6 | 12,5 | 2 | TC_T1102_ | TW07P | FTKA02565 | |
| E10K-STFCR/L-09 | ▲ | ▲ | 12 | 10 | 9 | 125 | 6 | 14,0 | 2 | | TW06P | FTKA02206 | |
| E10K-STFCR/L-11 | ▲ | ▲ | 12 | 10 | 9 | 125 | 6 | 12,5 | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| C12M-STFCR/L-11 | ○ | ▲ | 15 | 12 | 11 | 150 | 8 | - | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| E12M-STFCR/L-11 | ▲ | ▲ | 15 | 12 | 11 | 150 | 8 | - | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| C16R-STFCR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 10 | - | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| E16R-STFCR/L-11 | ▲ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 11 | - | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| C20R-STFCR/L-11 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | 23,0 | 2 | | TW07P | FTKA02565 | |
| C20R-STFCR/L-16 | ○ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | - | 2 | | TC_T16T3_ | TW15P | FTGA03510 |
| C20S-STFCR/L-11 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 23,0 | 2 | | TC_T1102_ | TW07P | FTKA02565 |
| C20S-STFCR/L-16 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | - | 2 | | TC_T16T3_ | TW15P | FTGA03510 |
| E20R-STFCR/L-11 | ○ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | 23,0 | 2 | TC_T1102_ | TW07P | FTKA02565 | |
| E20R-STFCR/L-16 | ○ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | - | 2 | TC_T16T3_ | TW15P | FTGA03510 | |
| E20S-STFCR/L-11 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 23,0 | 2 | TC_T1102_ | TW07P | FTKA02565 | |
| E20S-STFCR/L-16 | ▲ | ▲ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | - | 2 | TC_T16T3_ | TW15P | FTGA03510 | |

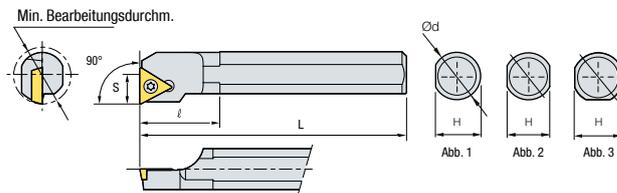
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Bohrstange mit Hartmetallschaft

STFPR/L



90°



WSP

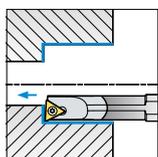


TP_

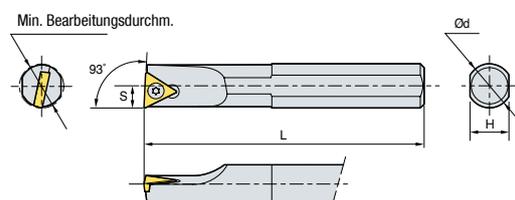
(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | Ø | Abb. | WSP | Schlüssel | Schraube |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|------|------|-----------|-----------|-----------|
| C08K-STFPR/L-08 | ○ | ▲ | 10 | 8 | 7 | 125 | 5 | 13,7 | 2 | TP_T0802_ | TW06P | FTNA02205 |
| E08K-STFPR/L-08 | ▲ | ● | 10 | 8 | 7 | 125 | 5 | 13,7 | 2 | | TW06P | FTNA02205 |
| C10K-STFPR/L-11 | ○ | ● | 12 | 10 | 9 | 125 | 6 | 14,0 | 2 | TP_T1103_ | TW09P | FTNA0305 |
| C10M-STFPR/L-11 | ○ | ● | 12 | 10 | 9 | 150 | 6 | 14,0 | 2 | | TW09P | FTNA0305 |
| E10K-STFPR/L-11 | ○ | ● | 12 | 10 | 9 | 125 | 6 | 14,0 | 2 | | TW09P | FTNA0305 |
| E10M-STFPR/L-11 | ○ | ▲ | 12 | 10 | 9 | 150 | 6 | 14,0 | 2 | | TW09P | FTNA0305 |
| C12M-STFPR/L-11 | ○ | ● | 15 | 12 | 11 | 150 | 8 | - | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| C12Q-STFPR/L-11 | ○ | ▲ | 15 | 12 | 11 | 180 | 8 | - | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| E12M-STFPR/L-11 | ○ | ● | 15 | 12 | 11 | 150 | 8 | - | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| E12Q-STFPR/L-11 | ○ | ○ | 15 | 12 | 11 | 180 | 8 | - | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| C16R-STFPR/L-11 | ○ | ● | 20 | 16 | 15 | 200 | 10 | - | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| C16S-STFPR/L-11 | ○ | ● | 20 | 16 | 15 | 250 | 10 | - | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| E16R-STFPR/L-11 | ○ | ▲ | 20 | 16 | 15 | 200 | 10 | - | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| E16S-STFPR/L-11 | ○ | ○ | 20 | 16 | 15 | 250 | 10 | - | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| C20R-STFPR/L-11 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | - | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| C20R-STFPR/L-16 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | - | 2 | TP_T1604_ | TW15P | FTNA0408 |
| C20S-STFPR/L-11 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | - | 2 | TP_T1103_ | TW09P | FTNA0307 |
| C20S-STFPR/L-16 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | - | 2 | TP_T1604_ | TW15P | FTNA0408 |
| E20R-STFPR/L-11 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | - | 2 | TP_T1103_ | TW09P | FTNA0307 |
| E20R-STFPR/L-16 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | - | 2 | TP_T1604_ | TW15P | FTNA0408 |
| E20S-STFPR/L-11 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | - | 2 | TP_T1103_ | TW09P | FTNA0307 |
| E20S-STFPR/L-16 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | - | 2 | TP_T1604_ | TW15P | FTNA0408 |
| C25T-STFPR/L-16 | ○ | ● | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 23,5 | 2 | | TW15P | FTNA0408 |
| E25T-STFPR/L-16 | ○ | ● | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 23,5 | 2 | | TW15P | FTNA0408 |

STUBR/L



93°



WSP



TB_

(mm)

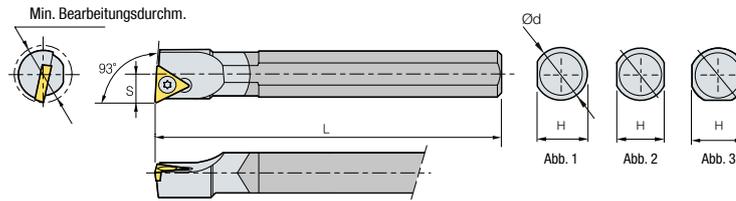
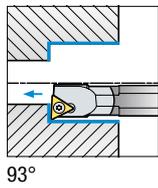
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | WSP | Schlüssel | Schraube |
|-----------------|---|---|----|----|---|-----|---|--------------|-----------|----------|
| C06H-STUBR/L-06 | ○ | ▲ | 8 | 6 | 5 | 100 | 4 | TB_T0601_R/L | TW06P | FTNA0204 |
| C08K-STUBR/L-06 | ● | ▲ | 10 | 8 | 7 | 125 | 5 | | TW06P | FTNA0204 |
| E08K-STUBR/L-06 | ○ | ● | 10 | 8 | 7 | 125 | 5 | | TW06P | FTNA0204 |
| C10K-STUBR/L-06 | ○ | ● | 12 | 10 | 9 | 125 | 6 | | TW06P | FTNA0204 |
| E10K-STUBR/L-06 | ○ | ● | 12 | 10 | 9 | 125 | 6 | | TW06P | FTNA0204 |

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage



Bohrstange mit Hartmetallschaft

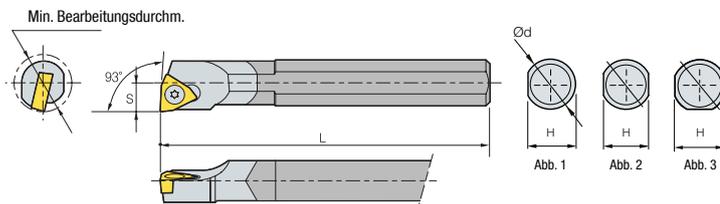
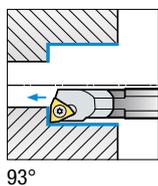
STUPR/L



(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | Abb. | WSP | Schlüssel | Schraube |
|-----------------|---|---|----|----|----|-----|----|------|------------|-----------|-----------|
| C08K-STUPR/L-08 | ○ | ▲ | 10 | 8 | 7 | 125 | 5 | 2 | TP_T0802__ | TW06P | FTNA02205 |
| E08K-STUPR/L-08 | ○ | ▲ | 10 | 8 | 7 | 125 | 5 | 2 | | TW06P | FTNA02205 |
| C10K-STUPR/L-11 | ○ | ● | 12 | 10 | 9 | 125 | 6 | 2 | TP_T1103__ | TW09P | FTNA0305 |
| C10M-STUPR/L-11 | ○ | ▲ | 12 | 10 | 9 | 150 | 6 | 2 | | TW09P | FTNA0305 |
| E10K-STUPR/L-11 | ▲ | ▲ | 12 | 10 | 9 | 125 | 6 | 2 | | TW09P | FTNA0305 |
| E10M-STUPR/L-11 | ○ | ● | 12 | 10 | 9 | 150 | 6 | 2 | | TW09P | FTNA0305 |
| C12M-STUPR/L-11 | ○ | ● | 15 | 12 | 11 | 150 | 8 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| C12Q-STUPR/L-11 | ○ | ● | 15 | 12 | 11 | 180 | 8 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| E12M-STUPR/L-11 | ○ | ● | 15 | 12 | 11 | 150 | 8 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| E12Q-STUPR/L-11 | ○ | ○ | 15 | 12 | 11 | 180 | 8 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| C16R-STUPR/L-11 | ○ | ● | 20 | 16 | 15 | 200 | 10 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| C16S-STUPR/L-11 | ○ | ● | 20 | 16 | 15 | 250 | 10 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| E16R-STUPR/L-11 | ○ | ● | 20 | 16 | 15 | 200 | 10 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| E16S-STUPR/L-11 | ○ | ● | 20 | 16 | 15 | 250 | 10 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| C20R-STUPR/L-11 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | 2 | | TW09P | FTNA0307 |
| C20R-STUPR/L-16 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 2 | TP_T1604__ | TW15P | FTNA0408 |
| C20S-STUPR/L-11 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 2 | TP_T1103__ | TW09P | FTNA0307 |
| C20S-STUPR/L-16 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | 2 | TP_T1604__ | TW15P | FTNA0408 |
| E20R-STUPR/L-11 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | 2 | TP_T1103__ | TW09P | FTNA0307 |
| E20R-STUPR/L-16 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 200 | 13 | 2 | TP_T1604__ | TW15P | FTNA0408 |
| E20S-STUPR/L-11 | ○ | ○ | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 2 | TP_T1103__ | TW09P | FTNA0307 |
| E20S-STUPR/L-16 | ○ | ● | 25 | 20 | 18 | 250 | 13 | 2 | TP_T1604__ | TW15P | FTNA0408 |
| C25T-STUPR/L-16 | ○ | ● | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 2 | | TW15P | FTNA0408 |
| E25T-STUPR/L-16 | ▲ | ● | 32 | 25 | 23 | 300 | 17 | 2 | | TW15P | FTNA0408 |

SWUBR/L



(mm)

| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | H | L | S | Abb. | WSP | Schlüssel | Schraube |
|-----------------|---|---|----|----|-----|-----|-----|------|------------|-----------|-----------|
| C08K-SWUBR/L-S3 | ○ | ● | 10 | 8 | 7 | 125 | 4,5 | 2 | WB_TS301__ | TW06P | FTNA02205 |
| E08K-SWUBR/L-S3 | ○ | ● | 10 | 8 | 7 | 125 | 5,0 | 2 | | TW06P | FTNA02205 |
| C05H-SWUBR/L-02 | ○ | ▲ | 6 | 5 | 4,4 | 100 | 3,0 | 1 | WB_T0201__ | TW06P | FTNA0203 |
| C06H-SWUBR/L-02 | ▲ | ▲ | 7 | 6 | 5,4 | 100 | 3,5 | 1 | | TW06P | FTNA0203 |
| E06H-SWUBR/L-02 | ○ | ▲ | 7 | 6 | 5,4 | 100 | 3,5 | 1 | | TW06P | FTNA0203 |
| C08K-SWUBR/L-02 | ▲ | ▲ | 9 | 8 | 7 | 125 | 4,5 | 2 | | TW06P | FTNA02033 |
| E08K-SWUBR/L-02 | ○ | ▲ | 9 | 8 | 7 | 125 | 4,5 | 2 | | TW06P | FTNA02033 |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



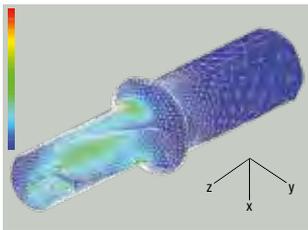
Multi Turn

Innovatives Kombiwerkzeug
zur Außen- & Innenbearbeitung

Technische Informationen - Multi Turn

- Verbesserte Oberflächengüte und reduzierte Schnittkräfte durch positive Wendeschneidplatten.
- Die innovative Stufenschneidkante ermöglicht durch die Minimierung der Kontakte zwischen Schneidkanten und dem Werkstück ein weiches Anschneiden beim Bearbeitungsstart.
- Exzellente Schneidleistung durch sich aufrollende Fließspäne im Bohrprozess.
- Bestmögliche Spanformung für schnelle Spanabfuhr und hohe Oberflächenqualität beim Bohren.
- Verbessertes Kühlsystem für längere Standzeiten und exzellente Spanabfuhr

Werkzeugkonstruktion mit Hilfe von FEM-Analyse



Optimiertes Design

Stabile Auslegung für minimale Belastungen im Schnitt, dadurch höhere Lebensdauer

Doppeltes Kühlmittelsystem

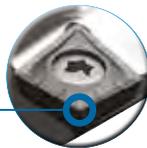
Hervorragende Spanabfuhr und hohe Standzeiten

Spannut

Die ideale Gestaltung der Spannut minimiert Belastungskonzentrationen

Richtige Befestigung

Hohe Schneidkantenposition

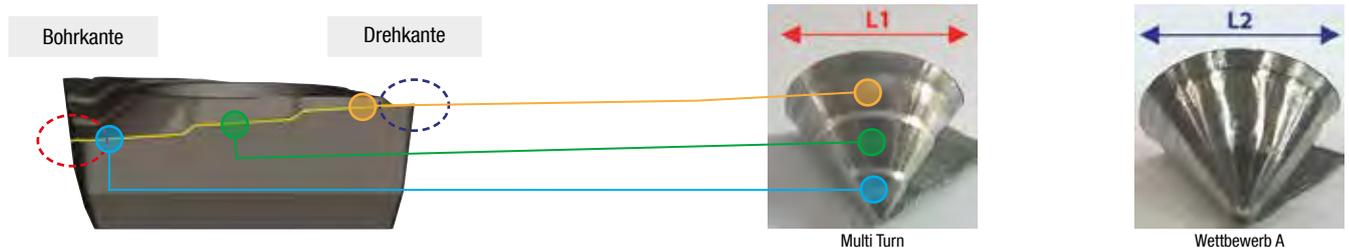


Falsche Befestigung

Niedrige Schneidkantenposition



Innovative Stufenschneidkante



Durch die Kanten­geometrie entsteht eine spezielle Spanform. Bessere Spanabfuhr durch die kleine Radiusbreite der Spanform.



| Vergleich | Multi Turn | Wettbewerb A | Wettbewerb B |
|----------------|------------|--------------|--------------|
| fn 0,08 (mm/U) | | | |
| fn 0,10 (mm/U) | | | |
| Spanbreite | 80% | 100% | 120% |

Technische Informationen - Multi Turn

Codesystem für Halter

| | | | | |
|------------|----------------------|------------------|----------|------------------|
| MT | 20 | R | - | 2.25D |
| Markenname | Werkzeughdurchmesser | Werkzeugrichtung | | Längenverhältnis |

Codesystem für Wendeschneidplatten

| | | | | | | | | |
|----------|------------|----------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------|----------|-------------|
| Q | C | M | T | 08 | 03 | 04 | - | CM |
| WSP Form | Freiwinkel | Toleranz | Querschnittsart | Schneidkantenlänge | Schneidkantenhöhe | Eckradius | | Spanbrecher |

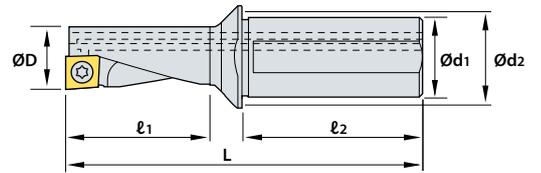
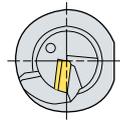
Empfohlene Schnittbedingungen

(mm)

| Werkstück | Härte (HB) | PC5300 | | NC3225 | | NC6315 | | H01 | | |
|--|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|---------|---------|
| | | Drehen | Bohren | Drehen | Bohren | Drehen | Bohren | Drehen | Bohren | |
| P Kohlenstoffarmer Stahl ($\leq 0,25\% C$) | Kohlenstoffreicher Stahl ($> 0,25\% C$) | 80-180 | 100-180 | 100-150 | 150-300 | 100-150 | - | - | - | - |
| | Niedriglegierter Stahl | 180-280 | 90-160 | 60-140 | 100-180 | 70-120 | - | - | - | - |
| | Hochlegierter Stahl | 140-260 | 70-120 | 50-120 | 100-180 | 70-120 | - | - | - | - |
| | | 200-350 | 60-110 | 50-100 | 80-150 | 60-100 | - | - | - | - |
| M | Austenitisch | 135-275 | 80-150 | 50-110 | - | - | - | - | - | - |
| | Ferrit Martensit | 135-275 | 90-170 | 60-120 | - | - | - | - | - | - |
| K | Grauguss | 150-220 | 120-240 | 120-200 | - | - | 100-200 | 70-140 | - | - |
| | Kugelgraphit-Gusseisen | 130-240 | 120-200 | 100-180 | - | - | 100-180 | 70-120 | - | - |
| N | Aluminiumlegierung | 30-150 | - | - | - | - | - | - | 200-500 | 140-220 |
| | Kupferlegierung | 150-160 | - | - | - | - | - | - | 150-300 | 140-200 |
| S | Warmfeste Superlegierung | 130-400 | 30-70 | 30-90 | - | - | - | - | - | - |



MT Halter - Multi Turn



(mm)

| Bezeichnung | R | L | ØD | Ød1 | Ød2 | ℓ1 | ℓ2 | L | Wende- schneidplatte | Schraube | Schlüssel |
|---------------|---|---|----|-----|-----|------|----|-------|-------------------------|------------|-----------|
| MT10R-1.5D | ▲ | | 10 | 12 | 16 | 15,0 | 42 | 62,0 | QC_T050204-__ | FTNA0204S | TW06P |
| MT10R/L-2.25D | ▲ | ▲ | 10 | 12 | 16 | 22,5 | 42 | 69,5 | QC_T050204-__ | FTNA0204S | TW06P |
| MT12R-1.5D | ▲ | | 12 | 16 | 20 | 18,0 | 45 | 69,0 | QC_T060204-__ | FTNA02205S | TW06P |
| MT12R/L-2.25D | ▲ | ▲ | 12 | 16 | 20 | 27,0 | 45 | 78,0 | QC_T060204-__ | FTNA02205S | TW06P |
| MT14R-1.5D | ▲ | | 14 | 16 | 20 | 21,0 | 45 | 73,0 | QC_T070304-__ | FTKA02555 | TW07P |
| MT14R/L-2.25D | ▲ | ▲ | 14 | 16 | 20 | 31,5 | 45 | 83,5 | QC_T070304-__ | FTKA02555 | TW07P |
| MT16R-1.5D | ▲ | | 16 | 20 | 25 | 24,0 | 50 | 82,0 | QC_T080304-__ | FTNA0306 | TW09P |
| MT16R/L-2.25D | ▲ | ▲ | 16 | 20 | 25 | 36,0 | 50 | 94,0 | QC_T080304-__ | FTNA0306 | TW09P |
| MT18R-1.5D | ▲ | | 18 | 25 | 32 | 27,0 | 56 | 93,0 | QC_T09T304-__ | FTNA0306 | TW09P |
| MT18R/L-2.25D | ▲ | ▲ | 18 | 25 | 32 | 40,0 | 56 | 108,0 | QC_T09T304-__ | FTNA0306 | TW09P |
| MT20R-1.5D | ▲ | | 20 | 25 | 32 | 30,0 | 56 | 96,0 | QC_T10T304-__ | FTNA03508 | TW15P |
| MT20R/L-2.25D | ▲ | ▲ | 20 | 25 | 32 | 45,0 | 56 | 111,0 | QC_T10T304-__ | FTNA03508 | TW15P |
| MT25R/L-2.25D | ▲ | ▲ | 25 | 32 | 40 | 56,5 | 61 | 130,0 | QC_T130408-__ | FTNC04509 | TW20S |
| MT32R/L-2.25D | ▲ | ▲ | 32 | 40 | 50 | 72,0 | 74 | 160,0 | QC_T170508-__ | FTNC04511 | TW20S |

Wendeschneidplatten - Multi Turn

(mm)

| Abbildung | Bezeichnung | Sorten | | | | | | Maße (mm) | | | | | Geometrie | |
|-----------|-------------|-----------|--------|--------|--------|--------|------|-----------|------|------|------|-----|-----------|--|
| | | NC3225 | NC6315 | NC9125 | NC9135 | PC5300 | H01 | l | d | t | r | Ød1 | | |
| | QCMT | 050202-CM | | | | | ○ | | 5,0 | 5,4 | 2,10 | 0,2 | 2,1 | |
| | | 050204-CM | ▲ | ▲ | | | ▲ | | 5,0 | 5,4 | 2,10 | 0,4 | 2,3 | |
| | | 060204-CM | ▲ | ▲ | | | ▲ | | 6,0 | 6,4 | 2,38 | 0,4 | 2,5 | |
| | | 070304-CM | ▲ | ▲ | | | ▲ | | 7,0 | 7,4 | 3,18 | 0,4 | 2,8 | |
| | | 080304-CM | ▲ | ▲ | ○ | ○ | ▲ | | 8,0 | 8,4 | 3,18 | 0,4 | 3,4 | |
| | | 09T304-CM | | | | | ▲ | | 9,0 | 9,4 | 3,97 | 0,4 | 3,4 | |
| | | 10T304-CM | ▲ | ▲ | ○ | ○ | ▲ | | 10,0 | 10,4 | 3,97 | 0,4 | 4,0 | |
| | | 130408-CM | ▲ | ▲ | ○ | ○ | ▲ | | 12,7 | 13,5 | 4,67 | 0,8 | 5,5 | |
| 170508-CM | ▲ | ▲ | | | ▲ | | 16,7 | 17,5 | 5,56 | 0,8 | 5,5 | | | |
| | QCGT | 050204-CA | | | | | ▲ | | 5,0 | 5,4 | 2,10 | 0,4 | 2,3 | |
| | | 060204-CA | | | | | ▲ | | 6,0 | 6,4 | 2,38 | 0,4 | 2,5 | |
| | | 070304-CA | | | | | ▲ | | 7,0 | 7,4 | 3,18 | 0,4 | 2,8 | |
| | | 080304-CA | | | | | ▲ | | 8,0 | 8,4 | 3,18 | 0,4 | 3,4 | |
| | | 10T304-CA | | | | | ▲ | | 10,0 | 10,4 | 3,97 | 0,4 | 4,0 | |
| | | 130408-CA | | | | | ▲ | | 12,7 | 13,5 | 4,76 | 0,8 | 5,5 | |
| | | 170508-CA | | | | | ▲ | | 16,7 | 17,5 | 5,56 | 0,8 | 5,5 | |

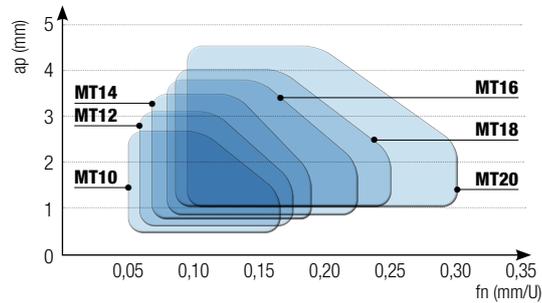
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Anwendungsbereiche

Außen-/Innendrehen



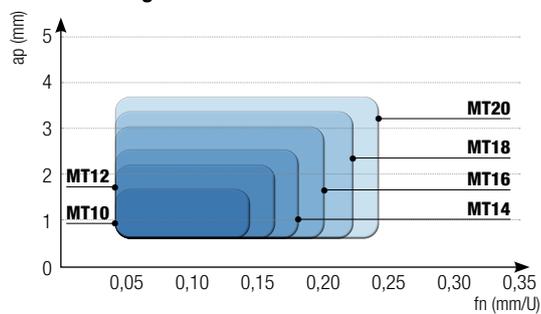
Anwendungsbereich



Plandrehen



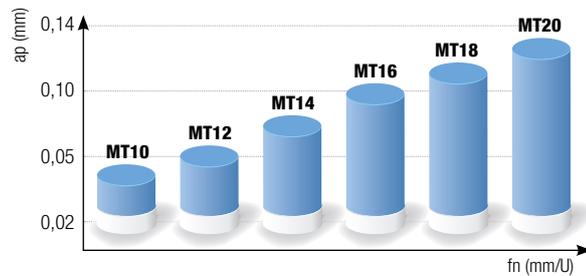
Anwendungsbereich



Bohren

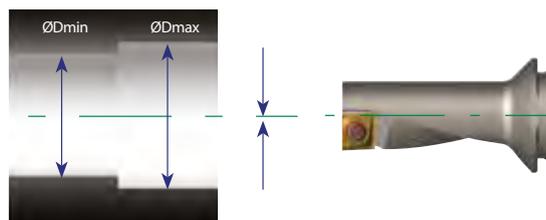


Bohrvorschubbereiche



Offset (Durchmesserausgleich)

| Bezeichnung | Durchmesser (mm) | ØDmin (mm) | ØDmax (mm) |
|-----------------|------------------|------------|------------|
| MT10R/L - 2,25D | 10 | 9,85 | 10,35 |
| MT12R/L - 2,25D | 12 | 11,85 | 12,35 |
| MT14R/L - 2,25D | 14 | 13,85 | 14,35 |
| MT16R/L - 2,25D | 16 | 15,85 | 16,35 |
| MT18R/L - 1,5D | 18 | 17,85 | 18,35 |
| MT18R/L - 2,25D | 18 | 17,85 | 18,35 |
| MT20R/L - 2,25D | 20 | 19,85 | 20,35 |
| MT25R/L - 2,25D | 25 | 24,85 | 25,35 |
| MT32R/L - 2,25D | 32 | 31,85 | 32,35 |



Der Bohrdurchmesser kann durch den Offset-Ausgleich angepasst werden





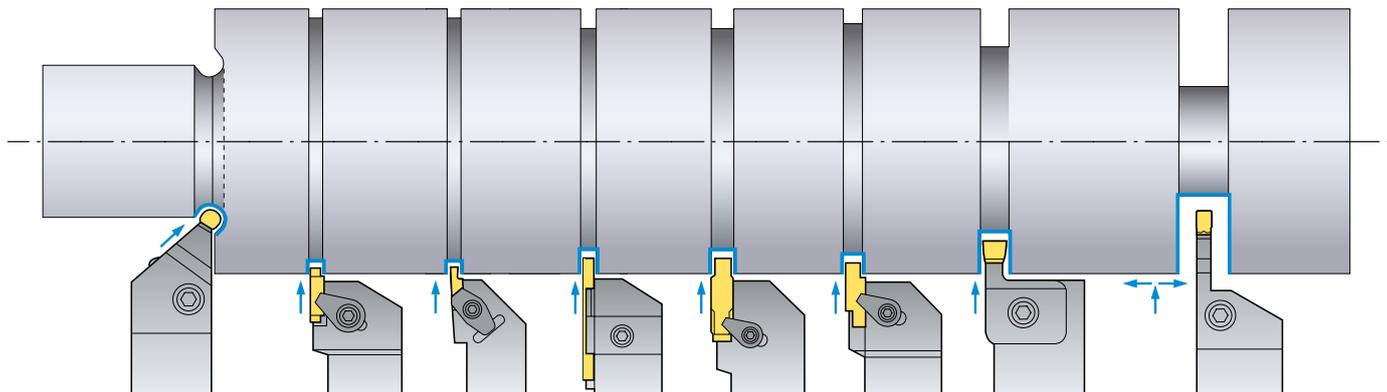
Stechen Serie

**Multifunktionale Bearbeitung
mit starkem Spannsystem**



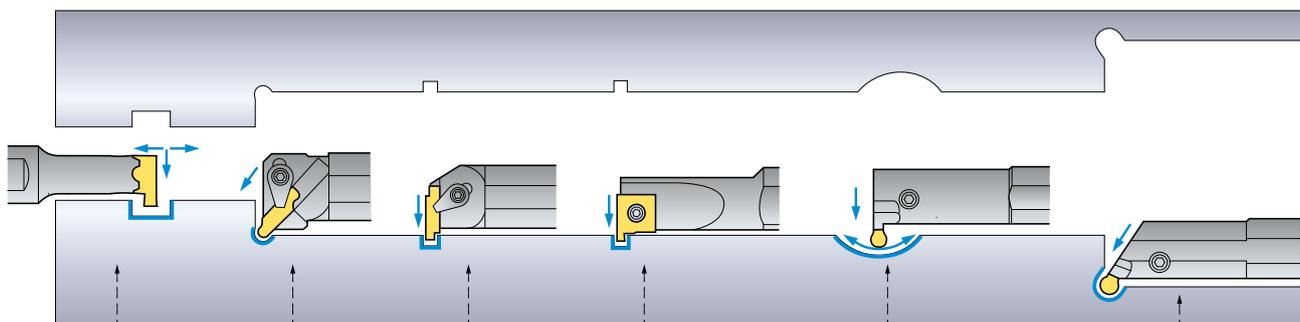
Anwendungsbeispiele

Zur Außenbearbeitung



| KGEUR/L | MGEUR/L | TBH | K Notch | PH | GH | GFT | DBH | KGEHR/L | MGEHR/L |
|---|---|--|---|--|---|---|---|--|--|
| Breite: 2.5 T-MAX: 3.0 | Breite: 3.0-8.0 T-MAX: 3.0-5.0 | Breite: 1.25-4.5 T-MAX: 1.5-5.0 | Breite: 0.75-6.3 T-MAX: 0-6.5 | Breite: 3.0-5.0 ØD-MAX: 30-50 | Breite: 1.23-4.28 T-MAX: 1.5-4.0 | Breite: 1.1-8.0 T-MAX: 2.1-9.0 | Breite: 3.0-8.0 T-MAX: 14 | Breite: 2.0-8.0 T-MAX: 17-20 | Breite: 1.5-8.0 T-MAX: 10-28 |
|  KRMN  KRGN |  MRMN  MRGN |  TBH  TB-M |  KNG  KNGP  KNR  KNRP  KNB |  POB |  GO  GS |  GW  BF |  DC  DB |  KGGN  KGMN  KGMR/L  KRMN  KRGN |  MGGN  MGMN  MGMR  MRGN  MRMN |

Zur Innenbearbeitung



| NFTIH | GFIK | GFIP | IGH | KGIVR/L | MGIVR/L | KGIUR/L | MGIUR/L |
|---|---|--|---|--|---|--|---|
| Breite: 0.75-4.02 T-MAX: 1.3-4.6 | Breite: 2.0-8.0 T-MAX: 2.0-8.0 | Breite: 1.1-8.0 T-MAX: 2.1-9.0 | Breite: 1.25-2.8 T-MAX: 1.5-2.3 | Breite: 2.0-4.0 T-MAX: 7.0-8.0 | Breite: 1.5-8.0 T-MAX: 4.0-10 | Breite: 3.0 T-MAX: 3.0 | Breite: 3.0-8.0 T-MAX: 3.5-6.5 |
|  NFTG  NFTF  NFTT |  GR |  GW  BF |  IG |  KGMN  KGMN  KRMN  KGGN |  MRMN  MGGN  MRGN |  KRMN  KRGN |  MRMN |



Anwendungsbeispiele

Zum Axialstechen

| KGEVR/L | MGEVR/L |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Breite: 3,0-4,0 T-MAX: 4,0-8,0 | Breite: 1,5-8,0 T-MAX: 3,0-9,0 |
| KGMN | MGMN |
| KGGN | MGGN |
| KRMN | MRMN |
| KRGN | MRGN |

| FGHH/FGVH | MGFHR/L, MGFVR/L | KGFHR/L, KGFVR/L |
|---------------------------------|---------------------------------|--------------------------|
| Breite: 3,0-5,0 T-MAX: 12-25 | Breite: 3,0-4,0 T-MAX: 10-15 | Breite: 4,0 T-MAX: 20 |
| FGD | MGMN | KGMN |
| FGM | MFMN | KRMN |
| FMM | | KGGN |
| | | KRGN |

Zum Abstechen / Einstechen

| KGEHR/L | MGEHR/L | KSPB | SPB-(S) | KGTB | PH |
|--------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| Breite: 3,0 T-MAX: 20 | Breite: 2,0-5,0 T-MAX: 10-28 | Breite: 2,0-6,0 ØD-MAX: 35-125 | Breite: 2,0-6,0 ØD-MAX: 35-125 | Breite: 1,5-8,0 ØD-MAX: 26-120 | Breite: 3,0-5,0 ØD-MAX: 30-50 |
| KGMR/L | MGMR/L | KSP | SP | KGMN KGGN-S-R | POB |



Technische Informationen - KGT Serie

- Die doppelseitigen Platten der KGT Serie reduzieren die Produktionskosten
- Stabile und exakte Bearbeitung dank hochfestem Spannsystem
- Neue Schneidstoffe und neue Technologien garantieren längere Standzeiten
- Verschiedene Anwendungsmöglichkeiten erhöhen die Produktivität
- Aufgrund der oberen und seitlichen Schneidkanten sind Nutdrehen, Drehen, Plandrehen oder Kopieren mit nur einer Wendeschneidplatte möglich, so dass die Bearbeitungszeit enorm reduziert werden kann
- Übertreffende Spanausbringung bei verschiedensten Prozessbedingungen dank speziellem 3-dimensionalem Spanbrecher



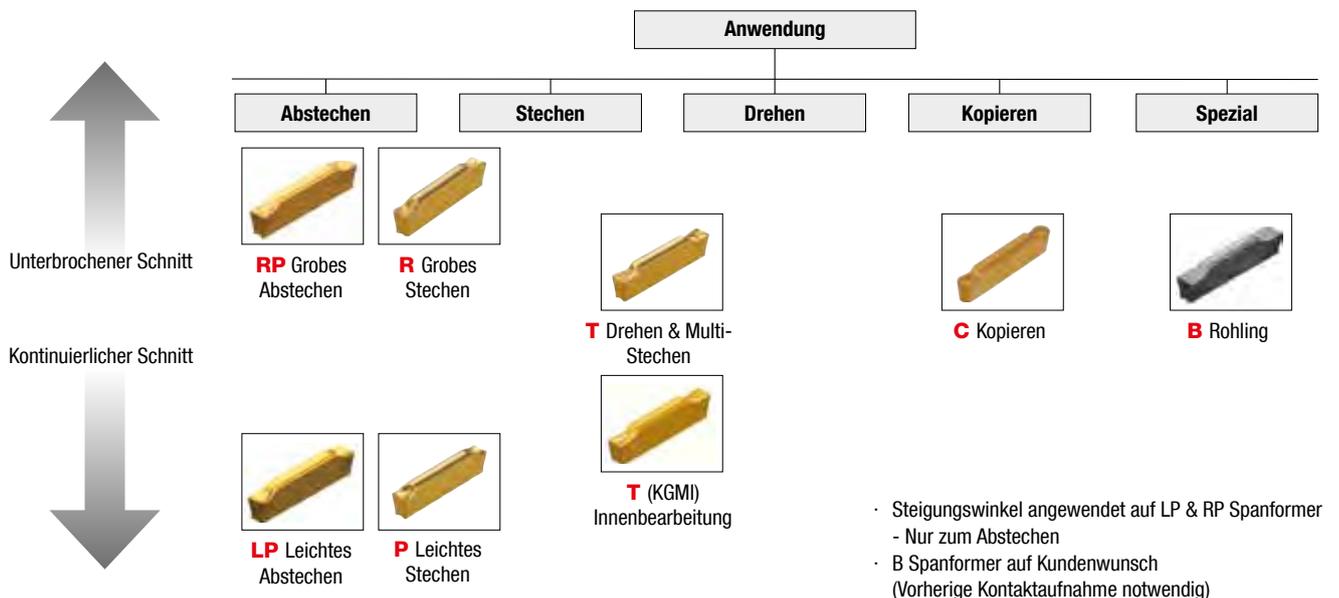
Codesystem für Platten

| | | | | | | | | |
|----------------------------------|---|--|--|---------------------------------------|----------|----------------------------------|----------|--|
| KR | M | N | 300 | (s) | - | 04 | - | T |
| KR: KORLOY Grooving Round | Toleranz M: Klasse G: Ground | Werkzeugrichtung N: Neutral R: Rechts L: Links I: Innen | Breite der Schneidkante 2,0 - 8,0 mm | Anzahl Schneiden 1 Schneide | | Eckradius 0,2 - 0,8 mm | | Spanbrecher L / R / T / C / LP / RP / B |

Codesystem für Halter

| | | | | | | | |
|------------------------|--|--|--|---|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| KG | E | H | R/L | 2525 | - | 3 | T20 |
| KORLOY Grooving | Bearbeitungsart E: Außenbearbeitung I: Innenbearbeitung | Halterausführung H: Horizontal V: Vertikal U: Unterschnitt | Werkzeugrichtung R: Rechts L: Links | Standardschaft Höhe 25 mm Breite 25 mm (Für Innendrehen: Minstdurchmesser zur Bearbeitung) | | Schnittbreite 0,2 - 0,8 mm | Maximaltiefe 8,0 - 36,0 mm |

KGT Reihe



Technische Informationen - KGT Serie

Empfohlene Wendeschneidplatten

| Bezeichnung | Geometrie | Abb. | Anwendung | | | | | | | | | | |
|-------------|-----------------------------|------|------------------|---------|--------|-----------------|--------|------------------|--------|--------------|-------------|-----------------------|---|
| | | | Längsbearbeitung | | | Planbearbeitung | | Innenbearbeitung | | Kopierdrehen | Freistechen | Spezielle Bearbeitung | |
| | | | Abstechen | Stechen | Drehen | Stechen | Drehen | Stechen | Drehen | Kopieren | Freistechen | Speziell | |
| KGMM | L Leichtes Stechen | | ○ | ◎ | | ○ | | | | | | | |
| | R Grobes Stechen | | ○ | ◎ | | ○ | | | | | | | |
| | T Drehen & Multi-Stechen | | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | | | | | | |
| KGMI | T Innenbearbeitung | | | | | | | ◎ | ◎ | | | | |
| KRMN | C Kopieren | | | | | | | | | ◎ | ◎ | | |
| KGMR/L | LP Leichtes Abstechen | | ◎ | | | | | | | | | | |
| | RP Grobtes Abstechen | | ◎ | | | | | | | | | | |
| KGGN | B Rohling | | | ○ | | | | | | | | | ◎ |
| | A Aluminium Abstechen | | ○ | ◎ | ○ | | | | | | | | |
| KRGN | A Aluminium Kopieren | | | | | | | | | ◎ | ◎ | | |
| KRMI | C Kopieren | | | | | | | | | ◎ | ◎ | | |

◎ Erste Wahl ○ Zweite Wahl

Merkmale

Oben (WSP)

Klemmbereich



Klemmbereich

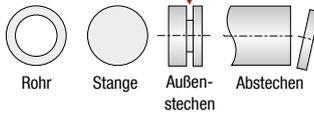
- **Hochfeste Klemmung** → Höhere Zuverlässigkeit bei der Bearbeitung
- **Selbstzentrierend** → Höhere Genauigkeit
- **Anti-Vibrations-Design** → Feine Oberflächengüte



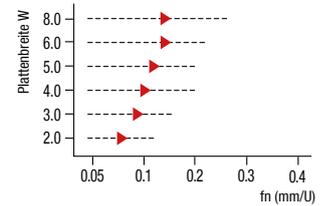
Technische Informationen - KGT Serie

Geometrien

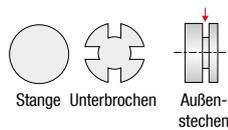
L Leichtes Stechen



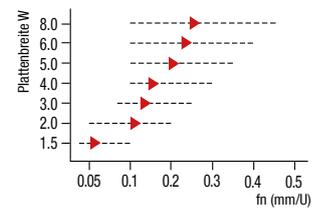
- Scharfe Schneidkanten
- Geringer Vorschub
- Komponenten mit kleinem Durchmesser
- Kohlenstoffarme Stähle
- Kohlenstoffstahl
- Legierungsstahl
- Rostfreier Stahl



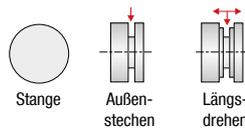
R Grobes Stechen



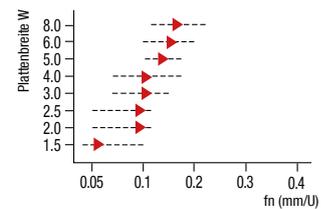
- Verstärkte Schneidkanten
- Hoher Vorschub
- Unterbrochener Schnitt
- Kohlenstoffstahl
- Legierungsstahl
- Rostfreier Stahl
- Gusseisen



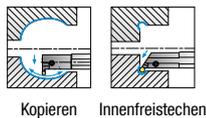
T Drehen und Multi-Steichen



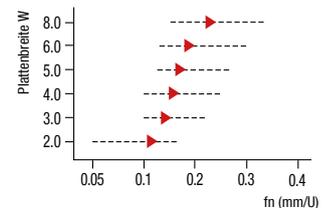
- Scharfe Schneidkanten
- Verbesserte Spankontrolle
- Längsdrehen und Stechdrehen
- Kohlenstoffstahl
- Legierungsstahl
- Rostfreier Stahl
- Gusseisen



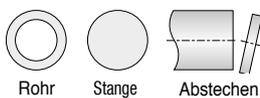
C Kopieren und Innensteichen



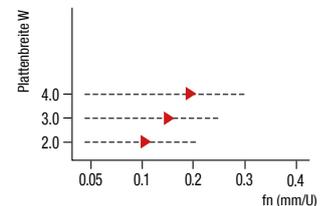
- Verbesserte Spankontrolle
- Kopieren
- Innenfreisteichen
- Kohlenstoffstahl
- Legierungsstahl
- Rostfreier Stahl
- Gusseisen



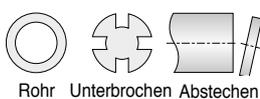
LP Leichtes Stechen



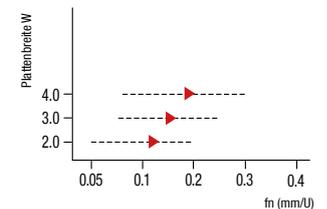
- Verstärkte Schneidkanten
- Hoher Vorschub
- Unterbrochener Schnitt
- Kohlenstoffstahl
- Legierungsstahl
- Rostfreier Stahl



RP Grobes Stechen



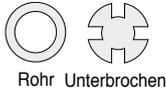
- Verstärkte Schneidkanten
- Hoher Vorschub
- Unterbrochener Schnitt
- Rechts-/Links-Ausführung
- Kohlenstoffstahl
- Legierungsstahl
- Rostfreier Stahl
- Gusseisen



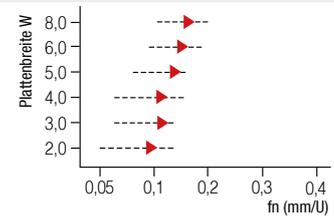
Technische Informationen - KGT Serie

Geometrien

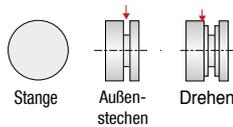
B Präzises Einstechen



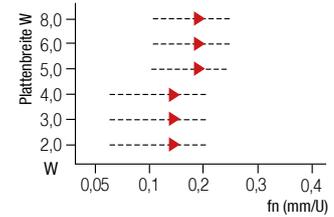
- Geschliffene WSP
- Hohe Präzision
- Verschiedene Schneid-
längen, Radien
- Kohlenstoffstahl
- Legierungsstahl
- Rostfreier Stahl
- Gusseisen



A Aluminium Stechen



- Scharfe Schneidkante
- Hohe Präzision
- Aluminiumlegierungen
- Kuperlegierungen



Sorten für empfohlene Anwendungsbereiche

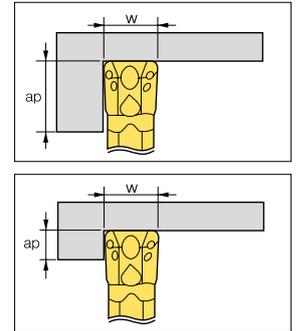
| Werkstoff | Sorte | Reihenfolge der Empfehlung | Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min) | | | | | |
|-----------|--------------------|----------------------------|---|-----|-----|-----|-----|--|
| | | | 50 | 100 | 150 | 200 | 800 | |
| P | Stahl | PC5300 | | 70 | 120 | | | |
| | | PC3035 | | 70 | 130 | | | |
| | | NC3225 | | | 130 | 220 | | |
| | | NC5330 | | | 120 | 200 | | |
| | Legierungsstahl | PC5300 | | 60 | 105 | | | |
| | | PC3035 | | 60 | 110 | | | |
| | | NC3225 | | | 130 | 200 | | |
| | | NC5330 | | | 90 | 180 | | |
| M | Rostfreier Stahl | PC5300 | | 70 | 120 | | | |
| | | PC9030 | | 70 | 115 | | | |
| | | NC5330 | | 75 | 125 | | | |
| K | Gusseisen | PC5300 | 55 | 90 | | | | |
| | | NC5330 | | 95 | 160 | | | |
| N | Nichteisen Metalle | H01 | | | | 200 | 790 | |
| S | HRSA | PC5300 | 20 | 35 | | | | |



Technische Informationen - Drehen und Einstechen

Auswahl der Wendschneidplatten

- **Vorschub**
 - Legen Sie die maximale Vorschubgeschwindigkeit, nach Berücksichtigung der Platteneigenschaften und Funktionsumfang der Maschine ($F_{max} = W \times 0.075$), fest
 - Die maximale Vorschubgeschwindigkeit sollte nicht größer sein als der Eckradius der Schneidplatte
 - Bei der Einstech-Bearbeitung lösen Sie Probleme mit der Spanabfuhr, indem ein schrittweiser Vorschub in kleinen Intervallen gewählt wird
- **Schnitttiefe**
 - Die Mindestschnitttiefe sollte größer sein als der Eckradius der Schneidplatte
 - Schneidlast der Maschine bei Festlegung der maximalen Schnitttiefe beachten
 - Je nach Plattenform sind Ablenkung des Werkstücks und Freiwinkel änderbar

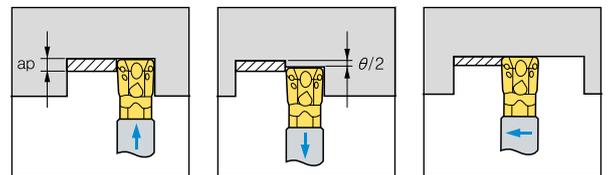
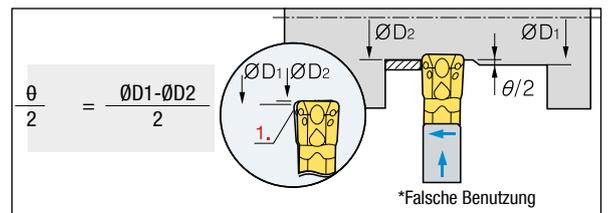


Hinweis zum Drehen

- Konzipiert, um seitlichen Schneidkräfte von ihrem Freiwinkel aufzunehmen; ein Vorteil gegenüber standardmäßigen ISO-Wendschneidplatten. Die MGT Standardplatte bietet außerdem einen "Wiper"-Effekt, um die Oberflächengüte zu verbessern.

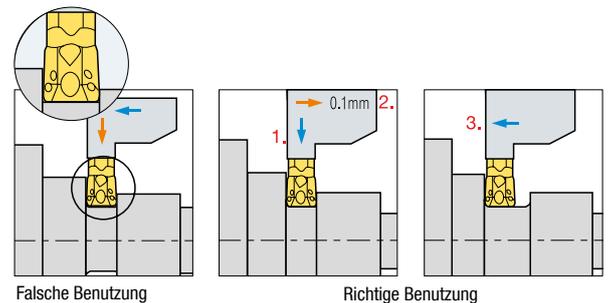
Hinweis zur Schlicht-Bearbeitung (Offset-Einstellung)

- Nachdem der Einstich auf den gewünschten Durchmesser vorgenommen wurde, kann eine kontinuierliche Drehbearbeitung zu einer gewissen Ablenkung des Werkstücks (1.) führen. Wenden Sie in diesen Fällen die aufgeführte Formel an, um durch einen Offset dieser Faktoren den gewünschten Durchmesser zu erzielen.
 - Um eine Abweichung des hergestellten Durchmessers (der häufig bei der Endbearbeitung auftritt) durch Nutzung des Freiwinkels zu vermeiden, folgen Sie bei der Bearbeitung den angegebenen Hinweisen. Um eine gute Oberflächengüte ohne Anwendung des Offsets zu erzielen, folgen Sie den rechts aufgeführten Hinweisen.
- 1.) Stechen Sie bis auf den gewünschten Durchmesser ein
 - 2.) Ziehen Sie das Werkzeug um insgesamt $\theta/2$ zurück
 - 3.) Außendrehen fortsetzen, bis zum gewünschten Durchmesser

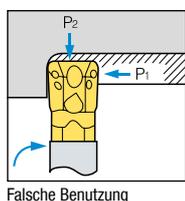


Hinweis zur Multifunktionsanwendung

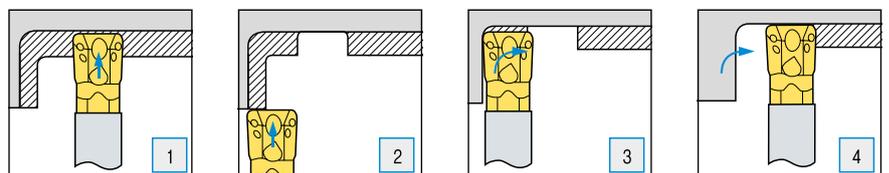
- MGT-Werkzeuge sind als Multifunktionswerkzeuge für Einstechen und Drehen erhältlich. Denken Sie bei der Benutzung daran, dass das Werkzeug eine standardmäßige ISO-Drehanwendung imitiert. Die Anwendung verwendet einen positiven Freiwinkel, wobei die Schneidkraft eines Werkzeugs und die Schnitttiefe in einer Richtung wirken. Dies kann einen normalen Verschleiß der Schneidplatte verursachen, dadurch führt möglicherweise nach dem Drehen eine Einstechbearbeitung nicht zu dem gewünschten Durchmesser am Werkstück. Um dies auszugleichen, stellen Sie das Werkzeug um 0,1 mm nach und fahren es in die Ausgangsstellung des Einstichs zurück.



Bearbeitung eines Werkstücks mit einem Radius, kleiner als der Eckradius der Schneidplatte



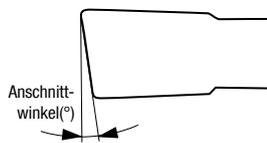
- Stabilisieren Sie Ihren Werkzeugdruck. MGT-Werkzeuge erzeugen eine Schneidlast, wenn ein Werkstück bearbeitet wird, dessen Radius größer ist als der Eckradius der Schneidplatte (in der Abbildung dargestellt). Die ungleichmäßig verteilte Schneidkraft kann anfangs zu einem Bruch der Schneidplatte oder des Halters führen.



Technische Informationen - Abstechen und Einstechen

Wendeschneidplatte

Anschnittwinkel Anwendungen



4° - Rohr (Rohre und Hohlstangen)
6° - Rohre und Vollstangen
8° - Vollstangen
15° - Vollstangen mit kleinem Durchmesser

Anschnittwinkel 0° (Neutral)



- Abstechen von Vollstangen
- Stehen bleiben eines Abstechbutzens beim Abstechen
- Vermeidung einer Ablenkung des Werkstücks durch die Schnitt-richtung beim Abstechen
- Erhältlich für große Abstechtiefen

Anschnittwinkel 4°-8°



- Reduzieren des Abstechbutzens beim Abstechen von Vollstangen
- Reduzieren des Grades beim Abstechen von Rohren oder Hohlstangen

Anschnittwinkel 8°-15°



- Abstechen von kleinen Durchmessern und Hohlstangen
- Reduzieren des Grades und Abstechbutzens beim Abstechen von kleinen Durchmessern und Vollstangen

Erhältliche Wendeschneidplatten: MGMR/L_____-PS/PT

Auswahl der Wendeschneidplatte

- Um Schneidplatte und Schnittbedingungen aufeinander abzustimmen, sollten die folgenden Faktoren berücksichtigt werden · Breite der Schneidplatte · Spanbrecher · Sorte und Eckradius
- Das Verhältnis zwischen Schnittbreite und Schnitttiefe
 - Neutral, Schneidplatten mit Anchnittwinkel 0° am besten geeignet für Anwendungen mit maximaler Schnitttiefe
 - In allgemeinem Legierungsstahl beträgt die maximale Schnitttiefe $W \times 0,8$

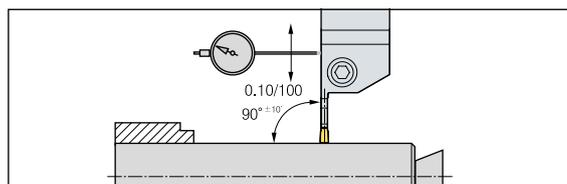


- Wendeschneidplatte mit Anchnittwinkel

Zur Reduzierung von Graten wird die Verwendung von Schneidplatten mit einem Anchnittwinkel empfohlen. Schneidplatten mit einem größeren Anchnittwinkel reduzieren zwar Grate, weisen jedoch auch kürzere Standzeiten auf. Sind Grate akzeptabel, so empfehlen wir die Benutzung von neutralen Wendeschneidplatten.

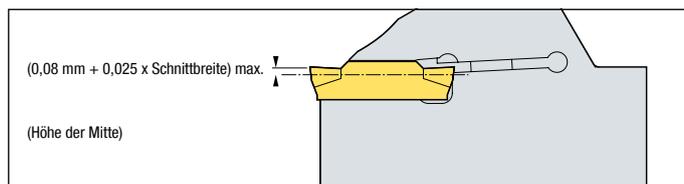
Einstellung der Halter

- Die Schnittposition sollte genau auf der Bearbeitungsachse liegen, so dass die Wendeschneidplatte exakt rechtwinklig zur Mittellinie steht, um Vibrationen zu minimieren.



Einstellung des Abstechens

- Die Kantenhöhe einer Wendeschneidplatte sollte auf $\pm 0,1$ mm von der Werkstückmitte eingestellt werden. Das Abstechen sollte so nahe wie möglich beim Spannfutter erfolgen, um Vibrationen zu minimieren.



Hinweis

- Achten Sie auf eine gleichmäßige Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit
- Verwenden Sie ausreichend Kühlmittel
- Reinigen Sie den Plattensitz gründlich, bevor Sie eine neue Wendeschneidplatte montieren

Benutzung

- Tauschen Sie eine abgenutzte Schneidplatte sofort aus, um eine Beschädigung des Werkstücks zu verhindern
- Ist der Spannsitz des Halters abgenutzt oder beschädigt, tauschen sie ihn sofort aus
- Vermeiden Sie ein Schleifen oder Nachschleifen des Spannsitzes

Auswahl des Spanbrechers

- Unsere Spanbrecher erzeugen bei der Einstechbearbeitung schmale Späne, diese bieten in der Regel die folgenden Vorteile:
- Geringere Reibung zwischen Spänen und Werkstück. Dies führt normalerweise zu einer besseren Oberflächengüte
- Bei einem besseren Spanfluss kann die Vorschubgeschwindigkeit aufgrund geringerer Schneidlasten erhöht werden



Technische Informationen - Axialstechen

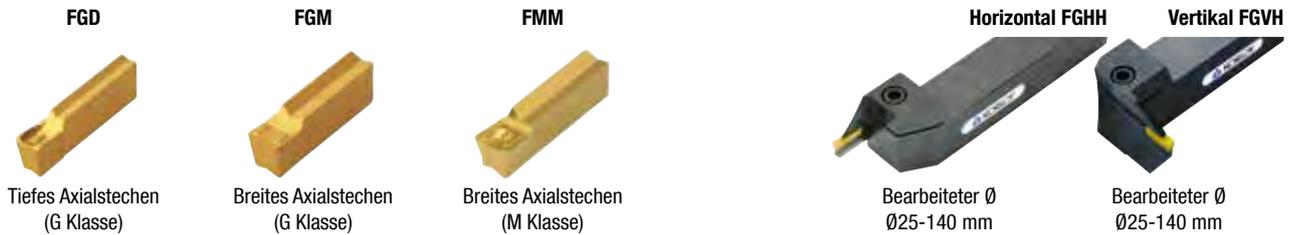
Zum flachen Einstechen

- Wirtschaftliche Werkzeuge mit einem doppelseitigen Schneidkantensystem
- Neu entwickelte Spanbrecher ermöglichen eine gleichmäßige Spankontrolle für verschiedene Axialstechanwendungen
- Verschiedene Halter, die eine Vielzahl an Optionen und Vorteilen bieten



Zum tiefen Einstechen

- Diese Werkzeuge eignen sich für tiefe Einstiche mit einer einzigen Schneidkante (T-MAX 25mm)
- Eine Vielzahl von Spanbrechern ermöglicht Maschinenbedienern ein breites Spektrum an Bearbeitungsfunktionen
- Eine Vielzahl von Haltern deckt einen breiten Anwendungsbereich ab



Halterauswahlssystem

- Richten Sie sich nach diesen drei Hinweisen bei der Auswahl der richtigen Schneidplatte und des entsprechenden Halters

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|---|
| | <p>WSP und Halter</p> <p>Wählen Sie die Wendschneidplatte und den Halter aus, die entsprechend der Schnittbreite und der zu bearbeitenden Werkstückform am besten zu Ihrer Anwendung passen</p> | | <p>T-MAX des Halters</p> <p>Wählen Sie den Halter mit dem kürzesten Überhang aus, der noch die gewünschte Schnitttiefe erzielt</p> | | <p>Bearbeiteter Ø</p> <p>Wählen Sie die größte Größe des Schafts je nach dem in der Anwendung notwendigen Anfangsdurchmesser</p> |
| <p>Hinweis: Um Vibrationen zu minimieren, verwenden Sie den kürzesten Halter in Abhängigkeit von T-MAX.</p> | | | | | |

Optimierung des Axialstechens

Schrupp-Bearbeitung: Verringern Sie die Schnittgeschwindigkeit beim Axialstechen um 40 % im Vergleich zum normalen Plandrehen

Schlicht-Bearbeitung: Verringern Sie die Schnittgeschwindigkeit beim Axialstechen um 40 % im Vergleich zum normalen Plandrehen

| | | | | | | |
|------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|---|---|----------------------------------|-------------------------------------|
| | | | | | | |
| • Einstechen am Anfangsdurchmesser | • Plandrehen von der Mitte nach außen | • Plandrehen von außen zur Mitte | • Einstechen am Anfangsdurchmesser bis zur endgültigen Schnitttiefe und Plandrehen von der Mitte nach außen | • Radiusbearbeitung bis zum Endmaß am Boden | • Plandrehen von außen zur Mitte | • Einstechen auf das gewünschte Maß |

Hinweis zum Axialstechen

- Prüfen Sie vor der Bearbeitung die folgenden Faktoren für den Halter und stellen Sie sie entsprechend ein

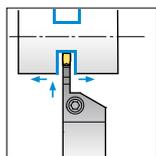
| | | | |
|--|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> • Kontrollieren Sie die Schneidkantenhöhe in der Mitte des Werkstücks • Drehen Sie zur Mitte und prüfen Sie, dass kein Grat stehen bleibt | | <ul style="list-style-type: none"> • Für eine bessere Oberflächengüte stellen Sie die Wendschneidplatte so ein, dass sie exakt rechtwinklig zur Mittellinie steht |
|--|--|--|--|



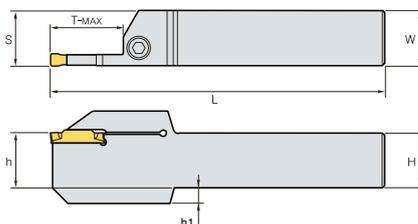
KGT Halter

KGEHR/L

Zum Nuten, Abstechen, Freisteichen und Drehen



Rechtsausführung



WSP



KGGN, KGMN, KGMR/L
KRMN, KRGN

(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H=(h) | W | L | S | h1 | ØDmax | WSP | Schraube | Schlüssel | | | |
|-------------|--------------|---|---|-------|----|-----|------|----|-------|---|----------|-----------|------------|---------|-------|
| KGEHR/L | 1616-1.5-T14 | ○ | ● | 16 | 16 | 100 | 16.2 | - | 14 | KGMN150-_- | MHA0512 | HW40L | | | |
| | 2020-1.5-T14 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 20.2 | - | 14 | | | | | | |
| | 2525-1.5-T14 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25.2 | - | 14 | | | | | | |
| | 1212-2-T08 | ○ | ● | 12 | 12 | 100 | 12.2 | - | 8 | KGMN200-_- KGMR/L200-_- KRMN200-C KGGN200-_- | MHA0512 | HW40L | | | |
| | 1616-2-T08 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 16.2 | - | 8 | | | | | | |
| | 2020-2-T08 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20.2 | - | 8 | | | | | | |
| | 2525-2-T08 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.2 | - | 8 | | | | | | |
| | 1616-2-T12 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 16.2 | - | 12 | | | | | | |
| | 2020-2-T12 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20.2 | - | 12 | | | | | | |
| | 2525-2-T12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.2 | - | 12 | | | | | | |
| | 1616-2-T17 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 16.2 | - | 17 | | | | | | |
| | 2020-2-T17 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20.2 | - | 17 | | | | | | |
| | 2525-2-T17 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.2 | - | 17 | | | | | | |
| | 1616-2.5-T17 | ○ | ● | 16 | 16 | 100 | 16.3 | - | 17 | | | | KGMN250-_- | MHA0512 | HW40L |
| | 2020-2.5-T17 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 20.3 | - | 17 | | | | | | |
| | 2525-2.5-T17 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25.3 | - | 17 | | | | | | |
| | 1616-3-T10 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 16.4 | - | 10 | KGMN300-_- KGMR/L300-_- KRMN300-C KGGN300-_- KRGN300-_- | MHA0512 | HW40L | | | |
| | 2020-3-T10 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20.4 | - | 10 | | | | | | |
| | 2525-3-T10 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.4 | - | 10 | | | | | | |
| | 3232-3-T10 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 32.4 | - | 10 | | | | | | |
| | 1616-3-T13 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 16.4 | - | 13 | | | | | | |
| | 2020-3-T13 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20.4 | - | 13 | | | | | | |
| | 2525-3-T13 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.4 | - | 13 | | | | | | |
| | 1616-3-T20 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 16.4 | - | 20 | | | | | | |
| | 2020-3-T20 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20.4 | - | 20 | | | | | | |
| | 2525-3-T20 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.4 | - | 20 | | | | | | |
| | 3232-3-T20 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 32.4 | - | 20 | | | | | | |
| | 2525-3-T25 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.4 | - | 25 | | | | | | |
| | 1616-4-T10 | ▲ | ● | 16 | 16 | 100 | 16.4 | - | 10 | KGMN400-_- KGMR/L400-_- KRMN400-C KGGN400-_- KRGN400-_- | BHA0616 | HW50L | | | |
| | 2020-4-T10 | ● | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20.4 | - | 10 | | | | | | |
| | 2525-4-T10 | ● | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.4 | - | 10 | | | | | | |
| | 3232-4-T10 | ○ | ● | 32 | 32 | 150 | 32.4 | - | 10 | | | | | | |
| | 1616-4-T15 | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 16.4 | - | 15 | | | | | | |
| | 2020-4-T15 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20.4 | - | 15 | | | | | | |
| | 2525-4-T15 | ● | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.4 | - | 15 | | | | | | |
| | 1616-4-T20 | ● | ▲ | 16 | 16 | 100 | 16.4 | - | 20 | | | | | | |
| | 2020-4-T20 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20.4 | - | 20 | | | | | | |
| | 2525-4-T20 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.4 | - | 20 | | | | | | |
| | 3232-4-T20 | ● | ▲ | 32 | 32 | 170 | 32.4 | - | 20 | | | | | | |
| | 1616-4-T25 | ● | ▲ | 16 | 16 | 100 | 16.4 | - | 25 | | | | | | |
| | 2020-4-T25 | ▲ | ● | 20 | 20 | 125 | 20.4 | - | 25 | | | | | | |
| | 2525-4-T25 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.4 | - | 25 | | | | | | |

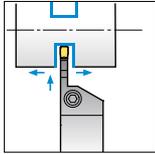
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



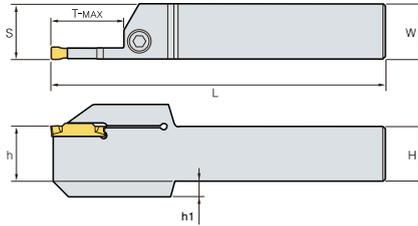
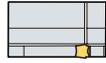
KGT Halter

KGEHR/L

Zum Nuten, Abstechen, Freistechen und Drehen



Rechtsausführung



WSP



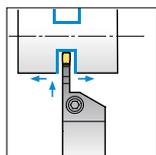
KGGN, KGMN, KGMR,
KRMN, KAGN

| Bezeichnung | | L | R | H=(h) | W | L | S | h1 | ØDmax | WSP | Schraube | Schlüssel | | | |
|-------------|------------|---|----|-------|-----|-----|-------|----|-------|---|----------|-----------|---|---------|-------|
| KGEHR/L | 2020-5-T12 | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 20.5 | - | 12 | KGMN500-_-_ KRMN500-C KGGN500-_-_ KRGN500-_- | BHA0616 | HW50L | | | |
| | 2525-5-T12 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.5 | - | 12 | | | | | | |
| | 2020-5-T15 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 20.55 | - | 15 | | | | | | |
| | 2525-5-T15 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25.55 | - | 15 | | | | | | |
| | 3232-5-T15 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 32.55 | - | 15 | | | | | | |
| | 2020-5-T20 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20.5 | - | 20 | | | | | | |
| | 2525-5-T20 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.5 | - | 20 | | | | | | |
| | 3232-5-T20 | ▲ | ▲ | 32 | 32 | 170 | 32.5 | - | 20 | | | | | | |
| | 2525-5-T32 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.5 | 7 | 32 | | | | | | |
| | 2020-6-T12 | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 20.5 | - | 12 | | | | KGMN600-_-_ KRMN600-C KGGN600-_-_ KRGN600-_- | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-6-T12 | ● | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.5 | - | 12 | | | | | | |
| | 2525-6-T15 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25.55 | - | 15 | | | | | | |
| | 3232-6-T15 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 32.55 | - | 15 | | | | | | |
| | 2020-6-T20 | ● | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20.5 | - | 20 | | | | | | |
| | 2525-6-T20 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.5 | - | 20 | | | | | | |
| | 3232-6-T20 | ▲ | ● | 32 | 32 | 170 | 32.5 | - | 20 | | | | | | |
| | 2525-6-T32 | ● | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.5 | 7 | 32 | | | | | | |
| | 2525-8-T16 | ● | ▲ | 25 | 25 | 150 | 26 | - | 16 | KGMN800-_-_ KRMN800-C KGGN800-_-_ KRGN800-_- | BHA0616 | HW50L | | | |
| | 3232-8-T16 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 33.05 | - | 16 | | | | | | |
| | 2525-8-T25 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 26 | - | 25 | | | | | | |
| 3232-8-T25 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 33 | - | 25 | | | | | | | |
| 2525-8-T36 | ○ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 26 | 7 | 36 | | | | | | | |
| 3232-8-T36 | ● | ▲ | 32 | 32 | 170 | 33 | - | 36 | | | | | | | |

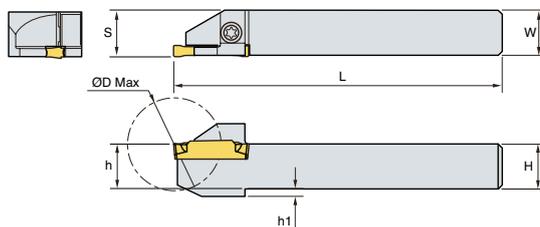
KGT Halter

KGEHR/L-D00A (AUTO-TOOL)

Zum Nuten, Abstechen und Drehen



Rechtsausführung



WSP



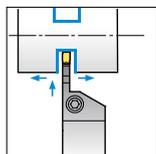
KGGN, KGMN, KGMR/L,
KRMN

| Bezeichnung | | L | R | H=(h) | W | L | S | h1 | ØDmax | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------|-------------|---|---|-------|----|-----|------|----|-------|---|----------|-----------|
| KGEHR/L | 1010-2-D20A | ● | ▲ | 10 | 10 | 125 | 10,2 | 2 | 20 | KGMN200-_- KGMR/L200-_- KRMN200-C | ETNA0412 | TW15L |
| | 1212-2-D25A | ▲ | ▲ | 12 | 12 | 125 | 12,2 | 2 | 25 | | | |
| | 1414-2-D25A | ● | ● | 14 | 14 | 125 | 14,2 | - | 25 | KGGN200-_- | ETNA0412 | TW15L |
| | 1616-2-D32A | ● | ▲ | 16 | 16 | 125 | 16,2 | - | 32 | | | |
| | 1212-3-D25A | ▲ | ▲ | 12 | 12 | 125 | 12,4 | 2 | 25 | KGMN300-_- KGMR/L300-_- KRMN300-C | ETNA0412 | TW15L |
| | 1616-3-D32A | ● | ● | 16 | 16 | 125 | 16,4 | - | 32 | | | |

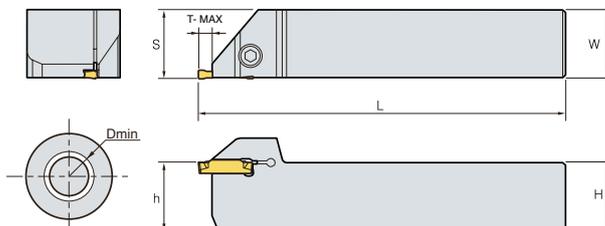
(mm)

KGEHR/L-T00

Zum Axialeinstechen, Nuten und Drehen



Rechtsausführung



WSP



KGGN, KGMN, KRMN,
KRGN

| Bezeichnung | | L | R | H=(h) | W | L | S | ØDmin | T-MAX | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------|------------|---|---|-------|----|-----|------|-------|-------|---|----------|-----------|
| KGEHR/L | 1616-3-T00 | ○ | ○ | 16 | 16 | 100 | 16.4 | 80 | 4.8 | KGMN300-_- KRMN300-C KGGN300-_- KRGN300-_- | MHA0512 | HW40L |
| | 2020-3-T00 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 20.4 | 80 | 4.8 | | | |
| | 2525-3-T00 | ● | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.4 | 80 | 4.8 | KGMN400-_- KRMN400-C KGGN400-_- KRGN400-_- | BHA0616 | HW50L |
| | 1616-4-T00 | ○ | ● | 16 | 16 | 100 | 16.4 | 80 | 4.8 | | | |
| | 2020-4-T00 | ○ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20.4 | 80 | 4.8 | KGMN600-_- KRMN600-C KGGN600-_- KRGN600-_- | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-4-T00 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 25.4 | 80 | 4.8 | | | |
| | 2020-6-T00 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 20.5 | 80 | 6.0 | KGMN600-_- KRMN600-C KGGN600-_- KRGN600-_- | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-6-T00 | ○ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25.5 | 80 | 6.0 | | | |

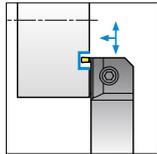
(mm)



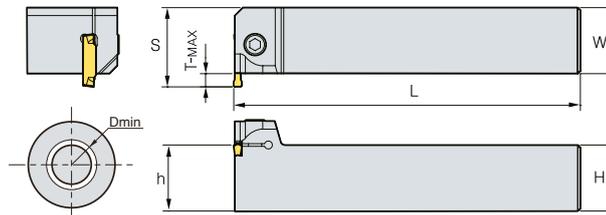
KGT Halter

KGEVR/L-T00

Zum Axialeinstechen, Nuten und Drehen



Rechtsausführung



WSP



KGGN, KGMN, KRMN,
KRGN

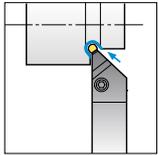
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H=(h) | W | L | S | ØDmin | T-MAX | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------|--------------|---|----|-------|-----|------|------|-------|---|---|----------|-----------|
| KGEVR/L | 2020-1.5-T00 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 23.5 | 120 | 3 | KGMN150-_- | MHA0512 | HW40L |
| | 2525-1.5-T00 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 28.5 | 120 | 3 | | | |
| | 3232-1.5-T00 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 35.5 | 120 | 3 | | | |
| | 2020-2-T00 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 23.5 | 120 | 3 | KGMN200-_- KRMN200-C KGGN200-_-_- | MHA0512 | HW40L |
| | 2525-2-T00 | | ● | 25 | 25 | 150 | 28.5 | 120 | 3 | | | |
| | 3232-2-T00 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 35.5 | 120 | 3 | | | |
| | 2020-2.5-T00 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 24.5 | 80 | 4 | KGMN250-_- | MHA0512 | HW40L |
| | 2525-2.5-T00 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 29.5 | 80 | 4 | | | |
| | 3232-2.5-T00 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 36.5 | 80 | 4 | | | |
| | 2020-3-T00 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 80 | 4.8 | KGMN300-_- KRMN300-C KGGN300-_- KRGN300-_- | MHA0512 | HW40L |
| | 2525-3-T00 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 30 | 80 | 4.8 | | | |
| | 3232-3-T00 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 37 | 80 | 4.8 | | | |
| | 2020-4-T00 | ○ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 25 | 80 | 4.8 | KGMN400-_- KRMN400-C KGGN400-_- KRGN400-_- | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-4-T00 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 30 | 80 | 4.8 | | | |
| | 3232-4-T00 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 37 | 80 | 4.8 | | | |
| | 2020-5-T00 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 29.5 | 60 | 6 | KGMN500-_- KRMN500-C KGGN500-_- KRGN500-_- | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-5-T00 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 31.5 | 60 | 6 | | | |
| | 3232-5-T00 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 38.5 | 60 | 6 | | | |
| | 2020-6-T00 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 26.5 | 60 | 6 | KGMN600-_- KRMN600-C KGGN600-_- KRGN600-_- | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-6-T00 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 31.5 | 80 | 6 | | | |
| 3232-6-T00 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 38.5 | 60 | 6 | | | | |
| 2525-8-T00 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 33.5 | 50 | 8 | KGMN800-_- KRMN800-C KGGN800-_- KRGN800-_- | BHA0616 | HW50L | |
| 3232-8-T00 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 38.5 | 50 | 8 | | | | |

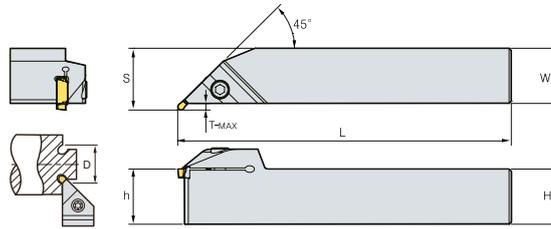
KGT Halter

KGEUR/L

Zum Freistechen



Rechtsausführung



WSP



KRMN, KRGN

(mm)

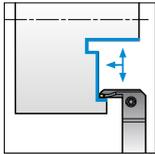
| Bezeichnung | L | R | H=(h) | W | L | S | ØDmin | T-MAX | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-----------------------|---|---|-------|----|-----|------|-------|-------|-------------------------|----------|-----------|
| KGEUR/L 1616-3 | ○ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 19 | 40 | 2.8 | KRMN300-C KRGN300-__ | MHA0512 | HW40L |
| 2020-3 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 23 | 40 | 2.8 | | | |
| 2525-3 | ○ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 28 | 40 | 2.8 | | | |
| 3232-3 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | 2.8 | | | |
| 1616-4 | ○ | ● | 16 | 16 | 100 | 19 | 40 | 2.8 | KRMN400-C KRGN400-__ | BHA0616 | HW50L |
| 2020-4 | ○ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 23 | 40 | 2.8 | | | |
| 2525-4 | ▲ | ● | 25 | 25 | 150 | 28 | 40 | 2.8 | | | |
| 3232-4 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 35 | 40 | 2.8 | | | |
| 2020-5 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 23.5 | 50 | 3.3 | KRMN500-C KRGN500-__ | BHA0616 | HW50L |
| 2525-5 | | ● | 25 | 25 | 150 | 28.5 | 50 | 3.3 | | | |
| 3232-5 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 35.5 | 50 | 3.3 | | | |
| 2020-6 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 23.5 | 50 | 3.3 | KRMN600-C KRGN600-__ | BHA0616 | HW50L |
| 2525-6 | ○ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 28.5 | 50 | 3.3 | | | |
| 3232-6 | | ● | 32 | 32 | 170 | 35.5 | 50 | 3.3 | | | |
| 2525-8 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 28.5 | 65 | 3.3 | KRMN800-C KRGN800-__ | BHA0616 | HW50L |
| 3232-8 | ○ | ● | 32 | 32 | 170 | 35.5 | 65 | 3.3 | | | |



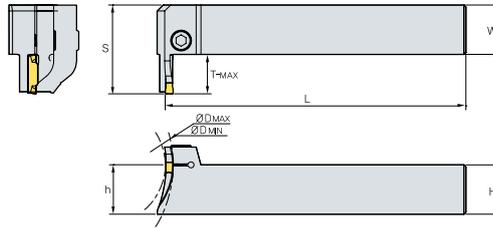
KGT Halter

KGFVR/L

Zum Axialeinstechen



Rechtsausführung



WSP



KG MN, KR MN, KG GN, KR GN

| Bezeichnung | | L | R | H=(h) | W | L | S | ØDmin | ØDmax | T-MAX | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------|-----------------|---|---|-------|----|-----|------|-------|-------|-------|---|----------|-----------|
| KGFVR | 325-34/50-T10 | | ● | 25 | 25 | 150 | 36 | 34 | 50 | 10 | KG MN300-_-_- KR MN300-C KG GN300-_-_- KR GN300-_- | MHA0512 | HW40L |
| KGFVR | 325-44/60-T15 | | ● | 25 | 25 | 150 | 41 | 44 | 60 | 15 | | | |
| KGFVL | 325-44/70-T20 | ○ | | 25 | 25 | 150 | 41 | 44 | 70 | 20 | | | |
| KGFVR | 325-54/85-T15 | | ● | 25 | 25 | 150 | 41 | 54 | 85 | 15 | | | |
| KGFVL | 325-60/120-T20 | ○ | | 25 | 25 | 150 | 41 | 60 | 120 | 20 | | | |
| KGFVL | 325-112/200-T20 | ○ | | 25 | 25 | 150 | 41 | 112 | 200 | 20 | | | |
| KGFVR | 425-32/50-T15 | | ● | 25 | 25 | 150 | 41 | 32 | 50 | 15 | KG MN400-_-_- KR MN400-C KG GN400-_-_- KR GN400-_- | BHA0616 | HW50L |
| KGFVR | 425-42/60-T15 | | ● | 25 | 25 | 150 | 41 | 42 | 60 | 15 | | | |
| KGFVR/L | 425-44/70-T20 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 45,5 | 44 | 70 | 20 | | | |
| KGFVR | 425-52/85-T15 | | ● | 25 | 25 | 150 | 41 | 52 | 85 | 15 | | | |
| KGFVR/L | 425-60/120-T20 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 45,5 | 60 | 120 | 20 | | | |
| KGFVR/L | 425-112/200-T20 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 45,5 | 112 | 200 | 20 | | | |
| KGFVR | 525-50/80-T20 | | ● | 25 | 25 | 150 | 46 | 50 | 80 | 20 | KG MN500-_-_- KR MN500-C KG GN500-_-_- KR GN500-_- | BHA0616 | HW50L |
| KGFVR | 525-100/150-T20 | | ● | 25 | 25 | 150 | 46 | 100 | 150 | 20 | | | |
| KGFVR | 525-140/200-T20 | | ● | 25 | 25 | 150 | 46 | 140 | 200 | 20 | | | |
| KGFVR | 525-200-T20 | | ● | 25 | 25 | 150 | 46 | 200 | - | 20 | | | |
| KGFVR | 625-48/85-T20 | | ● | 25 | 25 | 150 | 46 | 48 | 85 | 20 | | | |
| KGFVR | 625-73/150-T20 | | ● | 25 | 25 | 150 | 46 | 73 | 150 | 20 | | | |
| KGFVR | 625-138/250-T20 | | ● | 25 | 25 | 150 | 46 | 138 | 250 | 20 | KG MN600-_-_- KR MN600-C KG GN600-_-_- KR GN600-_- | BHA0616 | HW50L |
| KGFVR | 625-250-T20 | | ● | 25 | 25 | 150 | 46 | 250 | - | 20 | | | |

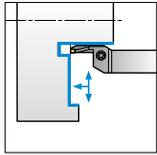
→ Geeignete Wendeschneidplatten: C 19

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

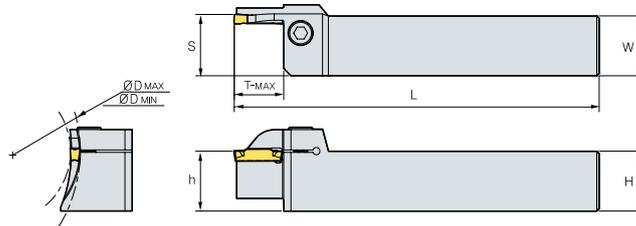
KGT Halter

KGFHR/L

Zum Axialeinstecken



Rechtsausführung



WSP



KGMN, KRMN, KGGN,
KRGN

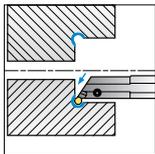
| Bezeichnung | | L | R | H=(h) | W | L | S | ØDmin | ØDmax | T-MAX | WSP | Schraube | Schlüssel | | | |
|-----------------|-----------------|---|----|-------|-----|------|------|-------|-------|-------|---|----------|-----------|---|---------|-------|
| KGFHR/L | 320-34/50-T10 | | ● | 20 | 20 | 150 | 20,5 | 34 | 50 | 10 | KGMN300-_- KRMN300-C KGGN300-_- KRGN300-_- | MHA0512 | HW40L | | | |
| | 320-44/70-T15 | | ● | 20 | 20 | 150 | 20,5 | 44 | 70 | 15 | | | | | | |
| | 320-64/100-T15 | | ● | 20 | 20 | 150 | 20,5 | 64 | 100 | 15 | | | | | | |
| | 325-34/50-T10 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,5 | 34 | 50 | 10 | | | | | | |
| | 325-44/70-T15 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,5 | 44 | 70 | 15 | | | | | | |
| | 325-64/100-T15 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,5 | 64 | 100 | 15 | | | | | | |
| | 420-34/50-T16 | | ● | 20 | 20 | 150 | 20,5 | 34 | 50 | 16 | KGMN400-_- KRMN400-C KGGN400-_- KRGN400-_- | BHA0616 | HW50L | | | |
| | 420-42/70-T16 | | ● | 20 | 20 | 150 | 20,5 | 42 | 70 | 16 | | | | | | |
| | 420-62/120-T16 | | ● | 20 | 20 | 150 | 20,5 | 62 | 120 | 16 | | | | | | |
| | 420-112/200-T16 | | ● | 20 | 20 | 150 | 20,5 | 112 | 200 | 16 | | | | | | |
| | 425-34/50-T20 | | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 34 | 50 | 20 | | | | | | |
| | 425-40/60-T10 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 40 | 60 | 10 | | | | | | |
| | 425-44/70-T10 | | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 44 | 70 | 10 | | | | | | |
| | 425-44/70-T20 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 44 | 70 | 20 | | | | | | |
| | 425-84/92-T20 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 84 | 92 | 20 | | | | | | |
| | 425-60/120-T20 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 60 | 120 | 20 | | | | | | |
| | 425-110/170-T12 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 110 | 170 | 12 | | | | | | |
| | 425-112/200-T20 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 112 | 200 | 20 | | | | | | |
| | 425-140/160-T13 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 140 | 160 | 13 | | | | | | |
| | 425-154/173-T13 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 154 | 173 | 13 | | | | | | |
| | 425-200-T20 | | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 200 | - | 20 | | | | | | |
| | 525-50/80-T15 | | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 50 | 80 | 15 | | | | KGMN500-_- KRMN500-C KGGN500-_- KRGN500-_- | BHA0616 | HW50L |
| | 525-50/80-T25 | | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 50 | 80 | 25 | | | | | | |
| | 525-70/110-T15 | | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 70 | 110 | 15 | | | | | | |
| | 525-70/110-T25 | | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 70 | 110 | 25 | | | | | | |
| | 525-100/150-T25 | | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 100 | 150 | 25 | | | | | | |
| | 525-140/200-T25 | | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 140 | 200 | 25 | | | | | | |
| | 525-190/220-T10 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 190 | 200 | 10 | KGMN600-_- KRMN600-C KGGN600-_- KRGN600-_- | BHA0616 | HW50L | | | |
| | 525-200-T25 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 200 | - | 25 | | | | | | |
| | 625-55/120-T25 | | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 55 | 120 | 25 | | | | | | |
| 625-170/190-T10 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 170 | 190 | 10 | | | | | | | |
| 625-190/220-T10 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 190 | 200 | 10 | | | | | | | |



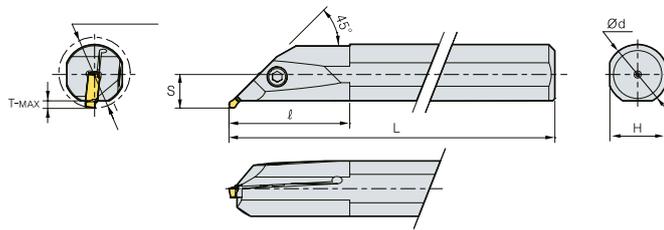
KGT Halter

KGIUR/L

Zum Freisteichen



Rechtsausführung



WSP



KGMN, KRGN

| Bezeichnung | | L | R | ØD | Ød | L | ℓ | T-MAX | H | S | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------|--------|---|---|----|----|-----|----|-------|----|------|-------------------------|----------|-----------|
| KGIUR/L | 3520-3 | ▲ | ▲ | 35 | 20 | 150 | 45 | 3.5 | 18 | 13 | KRMN300-C KRGN300-__ | MHA0512 | HW40L |
| | 4025-3 | ▲ | ▲ | 40 | 25 | 200 | 50 | 3.5 | 23 | 15.5 | | | |
| | 5032-3 | ○ | ● | 50 | 32 | 250 | 65 | 3.5 | 30 | 19 | | | |
| | 3520-4 | ○ | ○ | 35 | 20 | 150 | 45 | 3.5 | 18 | 13 | KRMN400-C KRGN400-__ | MHA0512 | HW40L |
| | 4025-4 | ○ | ○ | 40 | 25 | 200 | 50 | 3.5 | 23 | 15.5 | | | |
| | 5032-4 | ○ | ● | 50 | 32 | 250 | 65 | 3.5 | 30 | 19 | | | |
| | 4025-5 | ○ | ● | 40 | 25 | 200 | 50 | 3.5 | 23 | 15.5 | KRMN500-C KRGN500-__ | MHA0512 | HW40L |
| | 5032-5 | ○ | ● | 50 | 32 | 250 | 65 | 3.5 | 30 | 19 | | | |
| | 4025-6 | ○ | ● | 40 | 25 | 200 | 50 | 3.5 | 23 | 15.5 | KRMN600-C KRGN600-__ | MHA0512 | HW40L |
| | 5032-6 | ○ | ● | 50 | 32 | 250 | 65 | 3.5 | 30 | 19 | | | |
| | 4025-8 | ○ | ● | 40 | 25 | 200 | 50 | 3.5 | 23 | 18.5 | KRMN800-C KRGN800-__ | MHA0512 | HW40L |
| | 5032-8 | ○ | ● | 50 | 32 | 250 | 65 | 3.5 | 30 | 22 | | | |

• Äußere WSP: min. Bearbeitungsdurchmesser (ØD) größer als 50 mm

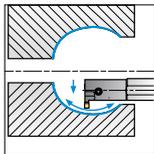
→ Geeignete Wendschneidplatten: C 19

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

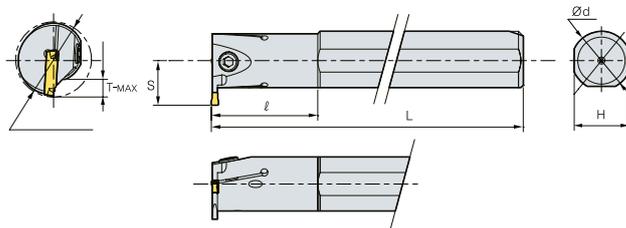
KGT Halter

KGIVR/L

Zum Nuten, Kopierdrehen und Drehen



Rechtsausführung



WSP



KGMI, KGMN, KGGN,
KRMI, KRMN

(mm)

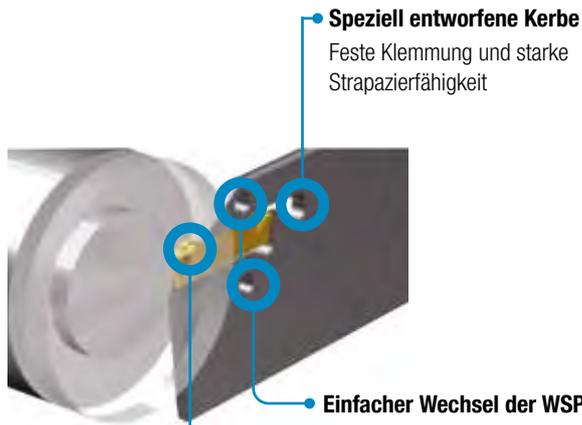
| Bezeichnung | L | R | ØD | Ød | L | ℓ | T-MAX | H | S | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------|----------|-----|----|-----|-----|-----|-------|------|---------|---|----------|-----------|
| KGIVR/L | 2016-1.5 | ○ ● | 20 | 16 | 125 | 35 | 4 | 15 | 12 | KGMN150-_-_- | MHB0410 | HW30L |
| | 2520-1.5 | ○ ● | 25 | 20 | 150 | 45 | 6 | 18 | 15.5 | | MHB0410 | |
| | 3225-1.5 | ○ ● | 32 | 25 | 200 | 45 | 7 | 23 | 19 | | MHA0512 | HW40L |
| | 2516-2 | ○ ● | 25 | 16 | 125 | 35 | 6.5 | 15 | 14 | KGMI200-_-T KRMI200-C | MHB0410 | HW30L |
| | 2520-2 | ▲ ▲ | 25 | 20 | 150 | 45 | 6.5 | 18 | 15.5 | | MHB0512 | HW40L |
| | 3225-2 | ▲ ▲ | 32 | 25 | 200 | 45 | 7 | 23 | 19 | | MHB0512 | HW40L |
| | 2516-2.5 | ○ ● | 25 | 16 | 125 | 35 | 6.5 | 15 | 14 | KGMN250-_-_- | MHB0410 | HW30L |
| | 2520-2.5 | ○ ● | 25 | 20 | 150 | 45 | 6.5 | 18 | 15.5 | | MHB0410 | HW30L |
| | 3225-2.5 | ○ ● | 32 | 25 | 200 | 45 | 7 | 23 | 19 | | MHA0512 | HW40L |
| | 2520-3 | ▲ ▲ | 25 | 20 | 150 | 45 | 6.5 | 18 | 15.5 | KGMI300-_-T KRMI300-C | MHB0410 | HW30L |
| | 3225-3 | ▲ ▲ | 32 | 25 | 200 | 45 | 7 | 23 | 19 | | MHA0512 | HW40L |
| | 4032-3 | ▲ ▲ | 40 | 32 | 250 | 55 | 7.5 | 30 | 22.5 | | BHA0616 | HW50L |
| | 2520-4 | ▲ ▲ | 25 | 20 | 150 | 45 | 6.5 | 18 | 15.5 | KGMI400-_-T KRMI400-C | MHB0410 | HW30L |
| | 3225-4 | ▲ ▲ | 32 | 25 | 200 | 45 | 7 | 23 | 19 | | MHA0512 | HW40L |
| | 4032-4 | ▲ ▲ | 40 | 32 | 250 | 55 | 7.5 | 30 | 22.5 | | BHA0616 | HW50L |
| | 3225-5 | ○ ● | 32 | 25 | 200 | 45 | 7.5 | 23 | 19.5 | KGMN500-_-_- KRMN500-C KGGN500-_-R KGGN500-_-A | MHA0512 | HW40L |
| | 4032-5 | ○ ● | 40 | 32 | 250 | 55 | 8.5 | 30 | 23.5 | | BHA0616 | HW50L |
| | 3225-6 | ○ ● | 32 | 25 | 200 | 45 | 7.5 | 23 | 19.5 | | MHA0512 | HW40L |
| | 4032-6 | ○ ● | 40 | 32 | 250 | 55 | 8.5 | 30 | 23.5 | KGMN600-_-_- KRMN600-C KGGN600-_-R KGGN600-_-A | BHA0616 | HW50L |
| | 4032-8 | ○ ● | 40 | 32 | 250 | 55 | 8.5 | 30 | 23.5 | | BHA0616 | HW50L |
| 4540-8 | ○ ● | 45 | 40 | 300 | 70 | 8.5 | 37 | 26.5 | BHA0616 | | HW50L | |



Technische Informationen - KGTB

KGTB Serie

- Abstechen mit bestehenden KGT Wendeschneidplatten.
- Wirtschaftliche Bearbeitung mit doppelseitiger Wendeschneidplatte.
- Speziell entworfene Kerbe für starke und stabile Klemmung.
- Einfacher Wechsel der Wendeschneidplatte mit Verwendung exklusiven Schlüssels.



Codesystem

| | | | |
|-------------|-----------------|-------------------|--------------|
| KGTB | 30 | 32 | (S) |
| KGTB System | Schafthöhe (mm) | Schaftbreite (mm) | Einschneidig |

Klemmung der Wendeschneidplatte

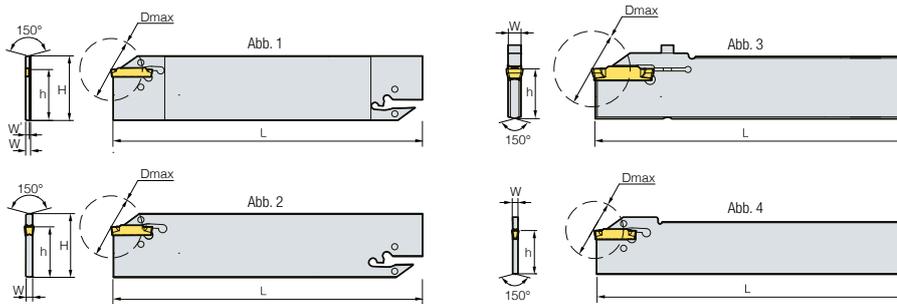


Führe den Stiftschlüssel in die Messernische.

Nach der Drehung des Griffes auf 45°-160° zur Lockerung des Plattensitzes, klemme die Wendeschneidplatte auf den Sitz

Vervollständige die Klemmung nach Bewegung des Schlüssels zur Ausgangsposition

KGTB



(mm)

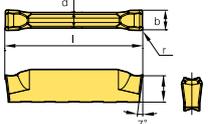
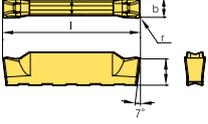
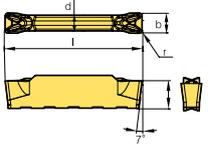
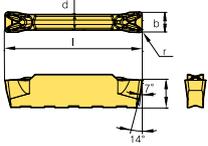
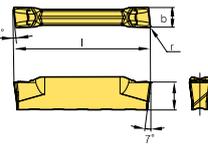
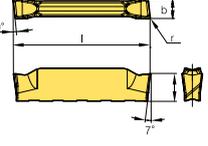
| Bezeichnung | Lager | H | W | W' | L | h | ØD Max ⁽²⁾ | ØD Max ⁽³⁾ | Platte | Schlüssel | Abbildung | |
|----------------------|-------|----|-----|-----|-----|----|-----------------------|-----------------------|---------------------------------------|---------------------------------|-----------|---|
| KGTB 1526S | ▲ | 26 | 2.4 | 1.0 | 150 | 21 | - | 26 | KG__150-__ | EW1203 (separt zu bestellen) | 4 | |
| 1532 | ▲ | 32 | 2.4 | 1 | 150 | 25 | - | 26 | | | 1 | |
| 2026S | ▲ | 26 | 2.4 | 1.8 | 150 | 21 | 50 | 39 | KG__200-__ KG__200S- ⁽⁴⁾ R | | 4 | |
| 2032 | ▲ | 32 | 2.4 | 1.8 | 150 | 25 | 50 | 39 | KG__200-__ KG__200S- ⁽⁴⁾ R | | 1 | |
| 3026S | ▲ | 26 | 2.4 | - | 150 | 21 | 100 | 39 | KG__300-__ KG__300S- ⁽⁴⁾ R | | 4 | |
| 3032 | ▲ | 32 | 2.4 | - | 150 | 25 | 100 | 39 | KG__300-__ KG__300S- ⁽⁴⁾ R | | 2 | |
| 4026S | ▲ | 26 | 3.2 | - | 150 | 21 | 100 | 39 | KG__400-__ KG__400S- ⁽⁴⁾ R | | 4 | |
| 4032 | ▲ | 32 | 3.2 | - | 150 | 25 | 100 | 39 | KG__400-__ KG__400S- ⁽⁴⁾ R | | 2 | |
| 5032 | ▲ | 32 | 4 | - | 150 | 25 | 120 | 49 | KG__500-__ KG__500S- ⁽⁴⁾ R | | 2 | |
| 6032 | ▲ | 32 | 5.2 | - | 150 | 25 | 120 | 49 | KG__600-__ KG__600S- ⁽⁴⁾ R | | 2 | |
| 8032S ⁽¹⁾ | ▲ | 32 | 6.2 | - | 150 | 25 | 80 | 59 | KG__800-__ KG__800S- ⁽⁴⁾ R | | HW30L | 3 |

(1) Schraubenspannung

(2) 1 Schneidkante verwenden (3) 2 Schneidkanten verwenden (4) 1 Schneidkante Wendeschneidplatte verwenden



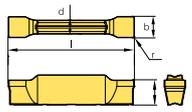
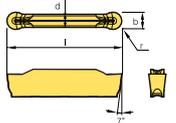
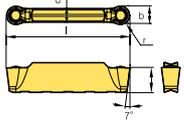
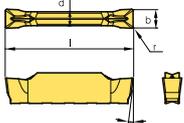
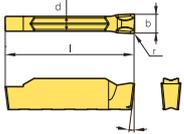
Geeignete Wendeschneidplatten für KGT

| Anwendung | Abbildung | Bezeichnung | Maße (mm) | | | | | | | | | Geometrie | | | | | | | | | | |
|----------------|---|-------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-----|---|---|-----|------|-----|-----|-----|---|-----|
| | | | PC3035 | NC3225 | NC5330 | PC5300 | PC8115 | PC9030 | NC6815 | UNC805 | UPC810 | | H01 | b | r | l | d | a | | | | |
| Stechen |  | KGML | 200-02-L | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | | | | | | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | - |  | |
| | | | 300-02-L | ● | ▲ | ● | ▲ | ○ | ▲ | ○ | | | | | | 3,0 | 0,2 | 20 | 2,3 | - | | |
| | | | 400-02-L | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ○ | | | | | | 4,0 | 0,2 | 20 | 3,3 | - | | |
| | | | 500-03-L | ● | ▲ | ▲ | ● | | ○ | ○ | | | | | | 5,0 | 0,3 | 25 | 4,1 | - | | |
| | | | 500-05-L | | | | | | | ○ | | | | | | | 5,0 | 0,5 | 25 | 4,1 | | - |
| | | | 600-03-L | | | ▲ | ● | ● | | ○ | ○ | | | | | | 6,0 | 0,3 | 25 | 5,1 | | - |
| Stechen |  | KGML | 150-015-R | | ● | ● | ● | | ○ | ○ | | | | | | 1,5 | 0,15 | 16 | 1,2 | - |  | |
| | | | 200-02-R | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ○ | | | | | | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | - | | |
| | | | 300-02-R | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ○ | | | | | | 3,0 | 0,2 | 20 | 2,3 | - | | |
| | | | 400-03-R | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ○ | | | | | | 4,0 | 0,3 | 20 | 3,3 | - | | |
| | | | 500-03-R | | | ▲ | ▲ | | ● | ○ | | | | | | 5,0 | 0,3 | 25 | 4,1 | - | | |
| | | | 600-03-R | | ● | ▲ | ▲ | | ● | ○ | | | | | | 6,0 | 0,3 | 25 | 5,1 | - | | |
| Stechen-Drehen |  | KGML | 150-015-T | | ● | ● | ● | | ○ | ● | | | | | | 1,5 | 0,15 | 16 | 1,2 | - |  | |
| | | | 200-02-T | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | ● | | | | | | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | - | | |
| | | | 250-02-T | | ● | ● | ● | | | ○ | | | | | | 2,5 | 0,2 | 20 | 2,0 | - | | |
| | | | 300-02-T | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | ● | | | | | | 3,0 | 0,2 | 20 | 2,3 | - | | |
| | | | 300-04-T | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | ● | | | | | | 3,0 | 0,4 | 20 | 2,3 | - | | |
| | | | 300-08-T | | ○ | | | | | ○ | | | | | | 3,0 | 0,8 | 20 | 2,3 | - | | |
| | | | 400-04-T | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | ● | | | | | | 4,0 | 0,4 | 20 | 3,3 | - | | |
| | | | 400-08-T | ● | ▲ | ● | ▲ | | ▲ | ● | | | | | | 4,0 | 0,8 | 20 | 3,3 | - | | |
| | | | 500-04-T | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ● | ● | | | | | | 5,0 | 0,4 | 25 | 4,1 | - | | |
| | | | 500-08-T | ● | ▲ | ● | ● | | ● | ● | | | | | | 5,0 | 0,8 | 25 | 4,1 | - | | |
| Stechen-Innen |  | KGMI | 200-02-T | | | ▲ | ▲ | | ▲ | ○ | | | | | | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | - |  | |
| | | | 300-04-T | | | ▲ | ▲ | | ▲ | ○ | | | | | | 3,0 | 0,4 | 20 | 2,3 | - | | |
| | | | 400-04-T | | | ▲ | ▲ | | ▲ | ○ | | | | | | 4,0 | 0,4 | 20 | 3,3 | - | | |
| Abstechen |  | KGMR | 200-6D-RP | | | ▲ | ▲ | ○ | ○ | ○ | | | | | | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | 6,0 |  | |
| | | | 200-8D-RP | | | | | | | ○ | | | | | | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | 8,0 | | |
| | | | 200-15D-RP | | | ● | ▲ | | | ○ | ○ | | | | | | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | | 15 |
| | | | 300-6D-RP | | | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | | | | | | 3,0 | 0,2 | 20 | 2,3 | 6,0 | | |
| | | | 300-15D-RP | | | ● | ▲ | ○ | ○ | ○ | | | | | | 3,0 | 0,2 | 20 | 2,3 | 15 | | |
| | | KGML | 400-4D-RP | | | ● | ▲ | | ○ | ○ | | | | | | 4,0 | 0,3 | 20 | 3,3 | 4,0 | | |
| | | | 400-15D-RP | | | ● | ▲ | | ○ | ○ | | | | | | 4,0 | 0,3 | 20 | 3,3 | 15 | | |
| | | | 500-4D-RP | | | | | | | ○ | | | | | | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | 6,0 | | |
| | | | 200-15D-RP | | | ○ | ▲ | | ○ | | | | | | | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | 15 | | |
| | | | 300-6D-RP | | | ○ | ▲ | | ○ | | | | | | | 3,0 | 0,2 | 20 | 2,3 | 6,0 | | |
| Abstechen |  | KGMR | 200-6D-LP | | | ▲ | ▲ | | ○ | ○ | | | | | | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | 6,0 |  | |
| | | | 200-15D-LP | | | ▲ | ▲ | | ▲ | ○ | | | | | | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | 15 | | |
| | | | 200-8D-LP | | | | | | | | ○ | | | | | | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | | 8,0 |
| | | | 300-6D-LP | | | ▲ | ▲ | | ▲ | ○ | | | | | | 3,0 | 0,2 | 20 | 2,3 | 6,0 | | |
| | | | 300-15D-LP | | | ● | ▲ | | ▲ | ○ | | | | | | 3,0 | 0,2 | 20 | 2,3 | 15 | | |
| | | KGML | 400-4D-LP | | | ● | ▲ | | ○ | ○ | | | | | | 4,0 | 0,3 | 20 | 3,3 | 4,0 | | |
| | | | 400-15D-LP | | | ● | ● | | ▲ | ○ | | | | | | 4,0 | 0,3 | 20 | 3,3 | 15 | | |
| | | | 500-4D-LP | | | ○ | ○ | | | ○ | | | | | | 5,0 | 0,3 | 25 | 4,1 | 4,0 | | |
| | | | 200-6D-LP | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | | | | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | | 6,0 |
| | | | 200-15D-LP | | | ○ | ▲ | | ○ | | | | | | | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | 6,0 | | |

'B' Geometrien können auf Kundenbedürfnisse angepasst werden



Geeignete Wendeschneidplatten für KGT

| Anwendung | Abbildung | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | Maße (mm) | | | | | Geometrie | | | |
|-------------------------|---|-------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-----|------|------|------|-----------|-----|---|-----|
| | | | PC3035 | NC3225 | NC5330 | PC5300 | PC8115 | PC9030 | NC6315 | UNC805 | UPC810 | HD1 | b | r | l | | d | a | |
| Stechen |  | KGGN | 265-015-B | | | ○ | | | | | | ○ | 2,65 | 0,15 | 20 | 2,3 | - |  | |
| | | | 300-020-B | | | ○ | | | | | | ○ | 3,0 | 0,2 | 20 | 2,3 | - | | |
| | | | 300-040-B | | | ○ | | | | | | ○ | 3,0 | 0,4 | 20 | 2,3 | - | | |
| | | | 315-015-B | | | ○ | | | | | | ○ | 3,15 | 0,15 | 20 | 2,3 | - | | |
| | | | 400-040-B | | | ○ | | | | | | ○ | 4,0 | 0,4 | 20 | 3,3 | - | | |
| | | | 400-080-B | | | ○ | | | | | | ○ | 4,0 | 0,8 | 20 | 3,3 | - | | |
| | | | 415-015-B | | | | | | | | | | | 4,15 | 0,15 | 20 | 3,3 | | - |
| | | | 478-055-B | | | | | | | | | | | 4,78 | 0,55 | 20 | 3,3 | | - |
| | | | 500-080-B | | | | | ○ | | | | | ○ | 5,0 | 0,8 | 25 | 4,1 | | - |
| | | | 515-015-B | | | | | | | | | | | 5,15 | 0,15 | 25 | 4,1 | | - |
| | | | 600-080-B | | | | | | | | | | | 6,0 | 0,8 | 25 | 5,1 | | - |
| | | | 600-120-B | | | | | | | | | | | 6,0 | 1,2 | 25 | 5,1 | | - |
| | | | 800-080-B | | | | | | | | | | | 8,0 | 0,8 | 30 | 6,1 | | - |
| 800-120-B | | | | | | | | | | | 8,0 | 1,2 | 30 | 6,1 | - | | | | |
| Aluminium Stechen |  | KRGN | 300-A | | | | | | | | | ▲ | 3,0 | 1,5 | 20 | 2,3 | - |  | |
| | | | 400-A | | | | | | | | | | ▲ | 4,0 | 2,0 | 20 | 3,3 | | - |
| | | | 500-A | | | | | | | | | | ▲ | 5,0 | 2,5 | 25 | 4,1 | | - |
| | | | 600-A | | | | | | | | | | ▲ | 6,0 | 3,0 | 25 | 5,1 | | - |
| | | | 800-A | | | | | | | | | | ▲ | ○ | 8,0 | 4,0 | 30 | | 6,1 |
| Profilieren Freistechen |  | KRMN | 200-C | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ○ | | | | 2,0 | 1,0 | 20 | 1,7 | - |  | |
| | | | 300-C | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | ▲ | | | | | 3,0 | 1,5 | 20 | 2,2 | | - |
| | | | 400-C | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ▲ | | | | | 4,0 | 2,0 | 20 | 3,2 | | - |
| | | | 500-C | ○ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | ▲ | | | | | 5,0 | 2,5 | 25 | 4,0 | | - |
| | | | 600-C | ○ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ○ | | | | | 6,0 | 3,0 | 25 | 5,0 | | - |
| | | | 800-C | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ▲ | | | | | 8,0 | 4,0 | 30 | 6,0 | | - |
| Aluminium Einstechen |  | KGGN | 200-02-A | | | | | | | | | ▲ | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | - |  | |
| | | | 300-02-A | | | | | | | | | | ▲ | 3,0 | 0,2 | 20 | 2,3 | | - |
| | | | 400-04-A | | | | | | | | | | ▲ | 4,0 | 0,4 | 20 | 3,3 | | - |
| | | | 500-04-A | | | | | | | | | | ▲ | 5,0 | 0,4 | 25 | 4,1 | | - |
| | | | 600-04-A | | | | | | | | | | ▲ | 6,0 | 0,4 | 25 | 5,1 | | - |
| Stechen-Abstechen |  | KGGN | 200-02-R | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | 2,0 | 0,2 | 20 | 1,7 | - |  | |
| | | | 300-02-R | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | 3,0 | 0,2 | 20 | 2,3 | | - |
| | | | 300-04-R | | | | | | ○ | ○ | | | | 3,0 | 0,4 | 20 | 2,3 | | - |
| | | | 400-03-R | | | | | ○ | ○ | ○ | | | | 4,0 | 0,3 | 20 | 3,3 | | - |
| | | | 500-03-R | | | | | ○ | ○ | | | | | 5,0 | 0,3 | 25 | 4,1 | | - |
| | | | 600-03-R | | | | | ○ | ○ | | | | | 6,0 | 0,3 | 25 | 5,1 | | - |
| | | | 800-04-R | | | | | ○ | ○ | | | | | 8,0 | 0,4 | 30 | 6,1 | | - |

Wendeschneidplatten mit zwei Schneiden für bessere Wirtschaftlichkeit

MGT Serie

- Multifunktionsbetrieb - Reduzierung der Zykluszeit und Steigerung der Produktivität durch die Möglichkeit, Einstechen, Drehen, Plandrehen oder Kopieren in einer Anwendung durchzuführen.
- Einsparung von Zeit und Werkzeugkosten - Ein einziges Werkzeug für eine Vielzahl von Anwendungen einsetzbar, dadurch reduziert sich die Anzahl benötigter Werkzeuge.
- Die hervorragende Oberflächengüte wird durch die flache Schneidkanten geometrie auch bei der Schruppbearbeitung mit hohem Vorschub erreicht.



Geometrie des Spanbrechers

| | | | |
|--|--|---|--|
|  <p>MGM(G)N-M</p> <ul style="list-style-type: none"> Speziell entwickelter Spanbrecher mit mittlerer Anordnung für gleichmäßigeren Spanfluss im Vergleich zu herkömmlichen Geometrien mit flacher Oberseite Gleichmäßiger Spanfluss durch konvexe Erhebungen bei der Außenbearbeitung Spanbrecher für Dreh- und Einstechanwendungen |  <p>MGMN-G</p> <ul style="list-style-type: none"> Der speziell entwickelte Spanbrecher ermöglicht schmalere Späne für einen besseren Spanfluss Speziell für Einstechanwendungen entwickelt |  <p>MRMN-M</p> <ul style="list-style-type: none"> Volle Radiusgeometrie für Anwendungen, die eine Profilbearbeitung erfordern Für das Hinterdrehen erhältlich |  <p>MFMN300</p> <ul style="list-style-type: none"> Der speziell entwickelte Spanbrecher ermöglicht schmalere Späne für einen besseren Spanfluss Spanbrecher speziell für das Axialstechen konzipiert |
|  <p>MRGN-A</p> <ul style="list-style-type: none"> Speziell entwickelte stark positive Geometrie ideal zur Bearbeitung von Aluminium Die hochglanzpolierte Spanfläche des Spanbrechers ermöglicht einen optimalen Spanfluss bei der Bearbeitung von Aluminium |  <p>MGMR/L-PS</p> <ul style="list-style-type: none"> Scharfe Schneidkante zur Bearbeitung von kohlenstoffarmem Stahl und Edelstahl Speziell entwickelter Spanbrecher für schmalere Späne und besseren Spanfluss Hohe Vorschübe und die Bearbeitung kleiner Durchmesser sind möglich |  <p>MGMR/L-PT</p> <ul style="list-style-type: none"> Stärkere Schneidkante mit negativen Schneidrücken Für Vorschübe und Bearbeitung von Stabstählen Schmalere Späne für einen besseren Spanfluss |  <p>MGGN-A</p> <ul style="list-style-type: none"> Gleichmäßiger Spanfluss Geringere Neigung zur Bildung einer Aufbauschniede |
|  <p>MGMN-L</p> <ul style="list-style-type: none"> Scharfe Schneidkante Geringer Schnittwiderstand Für den Einsatz in CNC-Maschinen, zur Bearbeitung kleiner Durchmesser auf CNC |  <p>MGMN-R</p> <ul style="list-style-type: none"> Starke Schneidkante Für Bearbeitungsprozesse mit hohen Vorschüben |  <p>MGMN-T</p> <ul style="list-style-type: none"> Zum Drehen und Einstechen Geringere Spanbreite und gleichmäßige Spankontrolle durch Erhebungen an der oberen Ecke | |

Abstechen (MGMN / MGMR/L)

| Werkstoff | Schnittgeschwindigkeit vc (m/min) | | | | | | | Vorschub fn (mm/U) | | | | | |
|--------------------|-----------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|--------------------|--------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | CVD | | | | PVD | | | Unbeschichtet | Schnittbreite (mm) | | | | |
| | NC3120 | NC3030 | NCM325 | NC5330 | PC8110 | PC5300 | PC6510 | | ST30A | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Kohlenstoffstahl | 80-200 | | | 80-180 | | 80-180 | | | 0,02-0,15 | 0,03-0,20 | 0,08-0,30 | 0,10-0,40 | 0,12-0,5 |
| Legierungsstahl | 70-150 | 70-150 | 70-150 | 70-150 | | 70-150 | | | 0,02-0,15 | 0,03-0,20 | 0,08-0,30 | 0,10-0,40 | 0,12-0,5 |
| Gusseisen | | | | 50-100 | | | 50-100 | 50-100 | 0,05-0,12 | 0,10-0,25 | 0,10-0,30 | 0,10-0,35 | 0,10-0,40 |
| Rostfreier Stahl | | | 50-120 | 50-120 | 50-120 | 60-140 | | | 0,02-0,10 | 0,03-0,15 | 0,08-0,25 | 0,10-0,35 | 0,12-0,40 |
| NE Metall (Al, Cu) | | | | | | | 200-450 | | 0,05-0,10 | 0,05-0,20 | 0,05-0,25 | 0,05-0,30 | 0,05-0,35 |

Plandrehen (FGD / FGM / FMM / MFMN / MGMN)

| Werkstoff | Schnittgeschwindigkeit vc (m/min) | | | | | | Vorschub fn (mm/U) | | | |
|--------------------|-----------------------------------|---------|---------|---------|---------------|--------|--------------------|--------------------|-----------|-----------|
| | CVD | | | | PVD | | Unbeschichtet | Schnittbreite (mm) | | |
| | NC3030 | NC5330 | NC3120 | NC6315 | PC8110/PC5300 | H01 | | 3 | 4 | 5 |
| Kohlenstoffstahl | | 100-160 | 100-160 | | | | | 0,05-0,10 | 0,05-0,12 | 0,05-0,15 |
| Legierungsstahl | 50-130 | 50-130 | 50-130 | | | | 200-800 | 0,05-0,10 | 0,05-0,12 | 0,05-0,15 |
| Gusseisen | | 120-150 | | 120-150 | | | | 0,05-0,10 | 0,05-0,12 | 0,05-0,15 |
| Rostfreier Stahl | | 60-150 | | | | 60-150 | | 0,05-0,10 | 0,05-0,12 | 0,05-0,15 |
| NE Metall (Al, Cu) | | | | | | | | 0,05-0,15 | 0,08-0,15 | 0,08-0,15 |

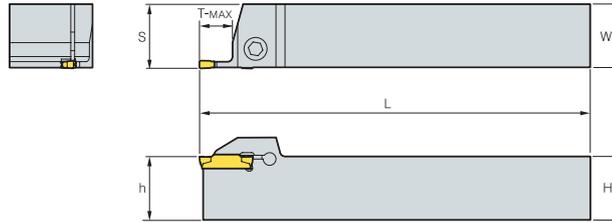
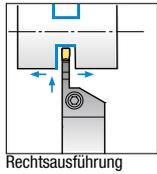
Einstechen, Drehen (MGMN / MRMN)

| Werkstoff | Schnittgeschwindigkeit vc (m/min) | | | | | | Vorschub fn (mm/U) | | | | | |
|--------------------|-----------------------------------|--------|--------|--------|---------------|--------|--------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | CVD | | | PVD | Unbeschichtet | | Schnittbreite (mm) | | | | | |
| | NC3120 | NC3030 | NC5330 | PC5300 | ST30A | ST20 | 0,5-1,0 | 1,0-2,0 | 2-3 | 3-4 | 4-5 | 5-6 |
| Kohlenstoffstahl | 80-200 | | 80-200 | 80-180 | | 80-120 | 0,03-0,08 | 0,04-0,09 | 0,05-0,10 | 0,05-0,12 | 0,05-0,15 | 0,05-0,20 |
| Legierungsstahl | 80-180 | 80-180 | 80-180 | 80-160 | 80-120 | 80-120 | 0,03-0,07 | 0,04-0,08 | 0,05-0,08 | 0,05-0,10 | 0,05-0,12 | 0,05-0,15 |
| Gusseisen | | | 60-130 | 60-130 | | | 0,03-0,07 | 0,04-0,08 | 0,05-0,08 | 0,05-0,10 | 0,05-0,10 | 0,05-0,12 |
| Rostfreier Stahl | | | 60-100 | | 60-100 | | 0,03-0,08 | 0,04-0,09 | 0,05-0,10 | 0,05-0,12 | 0,05-0,12 | 0,05-0,15 |
| NE Metall (Al, Cu) | | | | | 150-400 | | 0,05-0,12 | 0,05-0,15 | 0,05-0,15 | 0,08-0,15 | 0,08-0,15 | 0,10-0,20 |



MGT - MGEHR/L

Zum Nuten, Abstechen, Profilieren, Freistechen und Drehen



WSP



MGMN, MGMN, MGMR, MRGN, MRMN

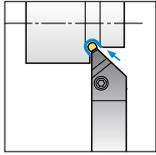
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | H=(h) | W | L | S | T-MAX | WSP | Klemmschraube | Schlüssel |
|-------------|------------|---|----|-------|-----|------|-------|------------------------|---|---------------|-----------|
| MGEHR/L | 1616-1.5 | ● | ● | 16 | 16 | 100 | 16,2 | 14 | MGMN150-G | LTX0514 | TW20L |
| | 2020-1.5 | ● | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20,2 | 14 | | LTX0514 | TW20L |
| | 2525-1.5 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 25,2 | 14 | | LTX0514 | TW20L |
| | 1212-2 | ○ | ● | 12 | 12 | 100 | 14,25 | 14 | MGMN200-G MGMN200-M MGMR200-_-_- | MHA0512 | HW40L |
| | 1616-2 | ● | ● | 16 | 16 | 100 | 16,25 | 14 | | MHA0512 | HW40L |
| | 2020-2 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20,25 | 14 | | MHA0512 | HW40L |
| | 2525-2 | ● | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,25 | 14 | MGMN250-G MGMN250-M | MHA0512 | HW40L |
| | 1616-2.5 | ● | ● | 16 | 16 | 100 | 16,3 | 16 | | MHA0512 | HW40L |
| | 2020-2.5 | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 20,3 | 16 | | MHA0512 | HW40L |
| | 2525-2.5 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 25,3 | 16 | MGMN300-_-_ MGMN300-_-_-M MRMN300-M MGMR300-_-_- MGMN300-_-_-L/R | MHA0512 | HW40L |
| | 1616-3 | ● | ▲ | 16 | 16 | 100 | 16,35 | 18 | | BHA0616 | HW50L |
| | 2010-3-T20 | ○ | ○ | 20 | 10 | 150 | 10,35 | 20 | | BHA0616 | HW50L |
| | 2020-3 | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20,4 | 18 | MGMN300-_-_-L/R | BHA0616 | HW50L |
| | 2020-3-T10 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,4 | 10 | | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-3 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 25,4 | 18 | | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-3-T10 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 25,4 | 10 | MGMN400-M/T_-_ MGMN400-_-_-M MRMN400-M MGMR400-_-_- MGMN400-_-_-L/R | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-3-T23 | | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,4 | 23 | | BHA0616 | HW50L |
| | 3232-3 | ● | ● | 32 | 32 | 170 | 32,4 | 18 | | BHA0616 | HW50L |
| | 3232-3-T10 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 32,4 | 10 | MGMN400-_-_-L/R | BHA0616 | HW50L |
| | 2020-4 | ● | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20,4 | 18 | | BHA0616 | HW50L |
| | 2020-4-T10 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 20,4 | 10 | | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-4 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 25,4 | 18 | MGMN500-M/T_-_ MGMN500-_-_-M MRMN500-M MGMR500-_-_- MGMN500-_-_-L/R | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-4-T10 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 25,4 | 10 | | BHA0616 | HW50L |
| | 3232-4 | ● | ● | 32 | 32 | 170 | 32,4 | 18 | | BHA0616 | HW50L |
| | 3232-4-T10 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 32,4 | 10 | MGMN500-_-_-L/R | BHA0616 | HW50L |
| | 2020-5 | ● | ● | 20 | 20 | 150 | 20,5 | 23 | | BHA0616 | HW50L |
| | 2020-5-T15 | ○ | ○ | 20 | 20 | 150 | 20,5 | 15 | | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-5 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,5 | 23 | MGMN600-M MGMN600-_-_-M MRMN600-M | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-5-T15 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,5 | 15 | | BHA0616 | HW50L |
| | 3232-5 | ● | ▲ | 32 | 32 | 170 | 32,5 | 23 | | BHA0616 | HW50L |
| | 3232-5-T15 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 32,5 | 15 | MGMN600-_-_-L/R | BHA0616 | HW50L |
| | 2020-6 | ● | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 23 | | BHA0616 | HW50L |
| 2020-6-T15 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 15 | BHA0616 | | HW50L | |
| 2525-6 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 23 | MGMN800-M MRMN800-M | BHA0616 | HW50L | |
| 2525-6-T15 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 15 | | BHA0616 | HW50L | |
| 3232-6 | ● | ● | 32 | 32 | 170 | 32,6 | 23 | | BHA0616 | HW50L | |
| 3232-6-T15 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 32,6 | 15 | MRGN600-A | BHA0616 | HW50L | |
| 2525-8 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 26,1 | 28 | | BHA0616 | HW50L | |
| 2525-8-T15 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 26,1 | 15 | | BHA0616 | HW50L | |
| 3232-8 | ● | ● | 32 | 32 | 170 | 33,1 | 28 | MRGN800-A | BHA0616 | HW50L | |
| 3232-8-T15 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 33,1 | 15 | | BHA0616 | HW50L | |
| 2525-6A | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 23 | | BHA0616 | HW50L | |
| 2525-6A-T15 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 15 | MRGN800-A | BHA0616 | HW50L | |
| 3232-6A | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 32,6 | 23 | | BHA0616 | HW50L | |
| 3232-6A-T15 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 32,6 | 15 | | BHA0616 | HW50L | |
| 2525-8A | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 26,1 | 28 | MRGN800-A | BHA0616 | HW50L | |
| 2525-8A-T15 | ● | ○ | 25 | 25 | 150 | 26,1 | 15 | | BHA0616 | HW50L | |
| 3232-8A | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 33,1 | 28 | | BHA0616 | HW50L | |
| 3232-8A-T15 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 33,1 | 15 | MRGN800-A | BHA0616 | HW50L | |

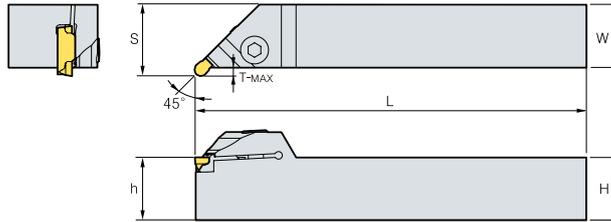
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MGT - MGEUR/L

Zum Profilieren und Freistechen



Rechtsausführung



WSP



MRGN, MRMN

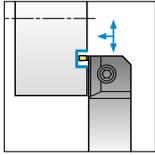
| Bezeichnung | | L | R | H=(h) | W | L | S | T-MAX | WSP | Klemmschraube  | Schlüssel  |
|-------------|---------|---|----|-------|-----|-----|----|-----------|-----------|--|--|
| MGEUR/L | 2525-6A | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 29 | 4 | MRGN600-A | BHA0616 | HW50L |
| | 3232-6A | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 36 | 4 | | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-8A | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 30 | 5 | MRGN800-A | BHA0616 | HW50L |
| | 3232-8A | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 37 | 5 | | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-2 | ○ | | 25 | 25 | 150 | 28 | 2 | MRMN200-M | BHA0616 | HW50L |
| | 2020-3 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 23 | 3 | MRMN300-M | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-3 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 28 | 3 | | BHA0616 | HW50L |
| | 3232-3 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 35 | 3 | | BHA0616 | HW50L |
| | 2020-4 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 23 | 3 | MRMN400-M | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-4 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 28 | 3 | | BHA0616 | HW50L |
| | 3232-4 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 35 | 3 | | BHA0616 | HW50L |
| | 2020-5 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 24 | 4 | MRMN500-M | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-5 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 29 | 4 | | BHA0616 | HW50L |
| | 3232-5 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 36 | 4 | | BHA0616 | HW50L |
| | 2020-6 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 24 | 4 | MRMN600-M | BHA0616 | HW50L |
| | 2525-6 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 29 | 4 | | BHA0616 | HW50L |
| 3232-6 | ● | ● | 32 | 32 | 170 | 36 | 4 | BHA0616 | | HW50L | |
| 2525-8 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 30 | 5 | MRMN800-M | BHA0616 | HW50L | |
| 3232-8 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 37 | 5 | | BHA0616 | HW50L | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

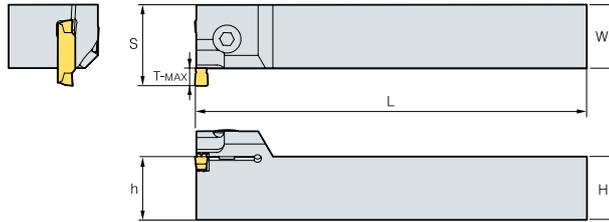


MGT - MGEVR/L

Zum Nuten, Profilieren und Drehen



Rechtsausführung



WSP



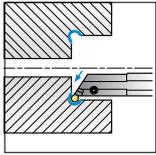
MGMN, MGMN, MRGN, MRMN

| Bezeichnung | L | R | H=(h) | W | L | S | T-MAX | Ødmin | WSP | (mm) | |
|-------------------------|---|---|-------|----|-----|------|-------|-------|--|--|-----------|
| | | | | | | | | | | Schraube | Schlüssel |
| MGEVR/L 2020-1.5 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 23 | 3 | 85 | MGMN150-G | LTX0514 | TW20L |
| | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 28 | 3 | 85 | | LTX0514 | TW20L |
| | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 35 | 3 | 85 | | LTX0514 | TW20L |
| 2020-2 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 23,5 | 3,5 | 65 | MGMN200-G MGMN200-M | BHA0616 | HW50L |
| 2525-2 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 28,5 | 3,5 | 65 | | BHA0616 | HW50L |
| 3232-2 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 35,5 | 3,5 | 65 | | BHA0616 | HW50L |
| 2020-2.5 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 24 | 4 | 65 | MGMN250-G MGMN250-M | BHA0616 | HW50L |
| 2525-2.5 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 29 | 4 | 65 | | BHA0616 | HW50L |
| 3232-2.5 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 36 | 4 | 65 | | BHA0616 | HW50L |
| 2020-3 | ● | ● | 20 | 20 | 125 | 25,5 | 5 | 75 | MGMN300-M/T MGMN300-__-M MRMN300-M MGMN300-__-L/R | BHA0616 | HW50L |
| 2525-3 | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 30,5 | 5 | 75 | | BHA0616 | HW50L |
| 3232-3 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 37,5 | 5 | 75 | | BHA0616 | HW50L |
| 2020-4 | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 25,5 | 5 | 70 | | MGMN400-M/T MGMN400-__-M MRMN400-M MGMN400-__-L/R | BHA0616 |
| 2525-4 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 30,5 | 5 | 70 | BHA0616 | | HW50L |
| 3232-4 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 37,5 | 5 | 70 | BHA0616 | | HW50L |
| 2020-5 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 27 | 7 | 75 | MGMN500-M/T MGMN500-__-M MRMN500-M MGMN500-__-L/R | BHA0616 | HW50L |
| 2525-5 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 7 | 75 | | BHA0616 | HW50L |
| 3232-5 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 39 | 7 | 75 | | BHA0616 | HW50L |
| 2020-6 | ○ | ○ | 20 | 20 | 125 | 27 | 7 | 70 | MGMN600-M MGMN600-__-M MRMN600-M | BHA0616 | HW50L |
| 2525-6 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 7 | 70 | | BHA0616 | HW50L |
| 3232-6 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 39 | 7 | 70 | | BHA0616 | HW50L |
| 2525-6A | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 32 | 7 | 70 | MRGN600-A | BHA0616 | HW50L |
| 3232-6A | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 39 | 7 | 70 | | BHA0616 | HW50L |
| 2525-8A | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 34 | 9 | 45 | MRGN800-A | BHA0616 | HW50L |
| 3232-8A | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 41 | 9 | 45 | | BHA0616 | HW50L |
| 2525-8 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 34 | 9 | 50 | MRMN800-M MGMN800-M | BHA0616 | HW50L |
| 3232-8 | ○ | ○ | 32 | 32 | 170 | 41 | 9 | 50 | | BHA0616 | HW50L |

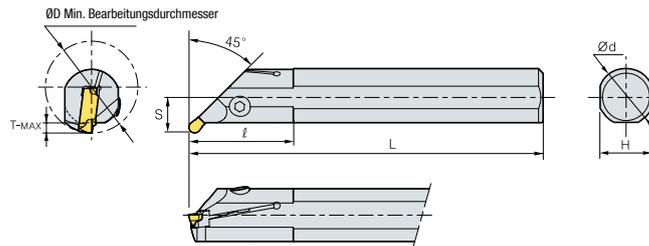
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MGT - MGIUR/L

Zum Nuten, Profilieren und Drehen



Rechtsausführung



WSP



MRGN, MRMN

| Bezeichnung | | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | T-MAX | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------|---------|---|---|----|----|----|-----|------|----|-------|-----------|----------|-----------|
| MGIUR/L | 4025-6A | ○ | ○ | 40 | 25 | 23 | 200 | 15,5 | 45 | 3,5 | MRGN600-A | BHA0616 | HW50L |
| | 5032-6A | ○ | ○ | 50 | 32 | 30 | 250 | 19 | 65 | 3,5 | | BHA0620 | HW50L |
| | 4025-8A | ○ | ○ | 40 | 25 | 23 | 200 | 18,5 | 45 | 5,0 | MRGN800-A | BHA0616 | HW50L |
| | 5032-8A | ○ | ○ | 50 | 32 | 30 | 250 | 22 | 65 | 6,5 | | BHA0620 | HW50L |
| | 3520-3 | ○ | ○ | 35 | 20 | 18 | 150 | 13 | 45 | 3,5 | MRMN300-M | MHA0512 | HW40L |
| | 4025-3 | ○ | ● | 40 | 25 | 23 | 200 | 15,5 | 45 | 3,5 | | MHA0512 | HW40L |
| | 5032-3 | ○ | ○ | 50 | 32 | 30 | 250 | 19 | 65 | 3,5 | | MHA0512 | HW40L |
| | 3520-4 | ○ | ○ | 35 | 20 | 18 | 150 | 13 | 45 | 3,5 | MRMN400-M | MHA0512 | HW40L |
| | 4025-4 | ○ | ● | 40 | 25 | 23 | 200 | 15,5 | 45 | 3,5 | | MHA0512 | HW40L |
| | 5032-4 | ○ | ● | 50 | 32 | 30 | 250 | 19 | 65 | 3,5 | | MHA0512 | HW40L |
| | 4025-5 | ○ | ○ | 40 | 25 | 23 | 200 | 15,5 | 45 | 3,5 | MRMN500-M | BHA0616 | HW50L |
| | 5032-5 | ○ | ● | 50 | 32 | 30 | 250 | 19 | 65 | 3,5 | | BHA0620 | HW50L |
| | 4025-6 | ○ | ○ | 40 | 25 | 23 | 200 | 19 | 45 | 3,5 | MRMN600-M | BHA0616 | HW50L |
| | 5032-6 | ○ | ● | 50 | 32 | 30 | 250 | 19 | 65 | 3,5 | | BHA0620 | HW50L |
| | 4025-8 | ○ | ○ | 40 | 25 | 23 | 200 | 15,5 | 45 | 6,5 | MRMN800-M | BHA0616 | HW50L |
| | 5032-8 | ○ | ● | 50 | 32 | 30 | 250 | 19 | 65 | 6,5 | | BHA0620 | HW50L |

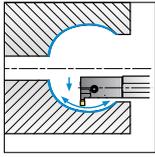
(mm)

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

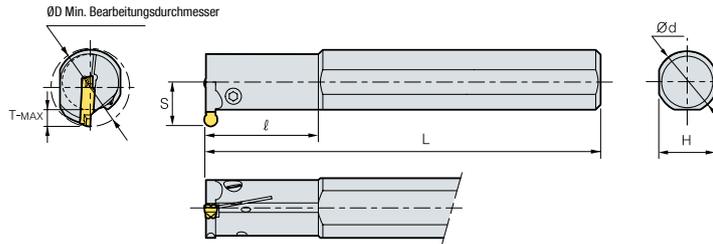


MGT - MGIVR/L

Zum Nuten, Profilieren und Drehen



Rechtsausführung



WSP



MGMN, MGMN, MRGN, MRMN

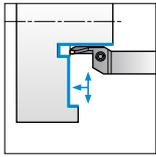
(mm)

| Bezeichnung | | L | R | ØD | Ød | H | L | S | ℓ | T-MAX | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------|------------|---|----|----|----|-----|------|------|----|---|--|--|-----------|
| MGIVR/L | 2016-1.5 | ○ | ○ | 20 | 16 | 15 | 125 | 11,3 | 35 | 3,5 | MGMN150-G | MHB0310 | HW25L |
| | 2520-1.5 | ○ | ○ | 25 | 20 | 18 | 150 | 13,1 | 45 | 3,5 | | MHA0512 | HW40L |
| | 2925-1.5 | ○ | ○ | 29 | 25 | 23 | 200 | 16,2 | 45 | 3,5 | | MHA0512 | HW40L |
| | 2016-2 | ● | ▲ | 20 | 16 | 15 | 125 | 12,4 | 35 | 4,5 | MGMN200-G MGMN200-M MRMN200-M | MHB0310 | HW25L |
| | 2520-2 | ● | ● | 25 | 20 | 18 | 150 | 14,6 | 45 | 4,5 | | MHA0512 | HW40L |
| | 2925-2 | ● | ● | 29 | 25 | 23 | 200 | 17,2 | 45 | 4,5 | | MHA0512 | HW40L |
| | 2016-2.5 | ○ | ● | 20 | 16 | 15 | 125 | 12,5 | 35 | 4,5 | MGMN250-G MGMN250-M | MHB0310 | HW25L |
| | 2520-2.5 | ○ | ○ | 25 | 20 | 18 | 150 | 15,1 | 45 | 4,5 | | MHA0512 | HW40L |
| | 2925-2.5 | ○ | ○ | 29 | 25 | 23 | 200 | 18,2 | 45 | 4,5 | | MHA0512 | HW40L |
| | 2520-3 | ● | ● | . | 20 | 18 | 150 | 15,6 | 45 | 5 | MGMN300-M/G/T MGMN300-_-M MRMN300-M MGMN300-_-L/R | MHA0512 | HW40L |
| | 2520-3-T7 | | ● | 25 | 20 | 18 | 150 | 15,6 | 45 | 7 | | MHA0512 | HW40L |
| | 3125-3 | ● | ● | 31 | 25 | 23 | 200 | 18,9 | 45 | 6 | | MHA0512 | HW40L |
| | 3732-3 | ● | ● | 37 | 32 | 30 | 250 | 21,5 | 65 | 6 | MHA0512 | HW40L | |
| | 3732-3-T12 | | ● | 37 | 32 | - | - | - | - | 12 | | MHA0512 | HW40L |
| | 2520-4 | ● | ● | 25 | 20 | 18 | 150 | 15,6 | 45 | 6 | | MGMN400-M/G/T MGMN400-_-M MRMN400-M MGMN400-_-L/R | MHA0512 |
| | 2520-4-T7 | | ● | 25 | 20 | 18 | 150 | 15,6 | 45 | 7 | MHA0512 | | HW40L |
| 3125-4 | ○ | ● | 31 | 25 | 23 | 200 | 18,9 | 45 | 6 | MHA0512 | HW40L | | |
| 3732-4 | ○ | ● | 37 | 32 | 30 | 250 | 21,5 | 65 | 6 | MHA0512 | HW40L | | |
| 3732-4-T12 | | ● | 37 | 32 | - | - | - | - | 12 | | MHA0512 | HW40L | |
| 3125-5 | ○ | ● | 31 | 25 | 23 | 200 | 19,4 | 45 | 8 | | MGMN500-M/G/T MGMN500-_-M MRMN500-M MGMN500-_-L/R | BHA0616 | HW50L |
| 3732-5 | ○ | ● | 37 | 32 | 30 | 250 | 21,5 | 65 | 8 | BHA0620 | | HW50L | |
| 4232-5 | ○ | ○ | 42 | 32 | 30 | 170 | 26,5 | 40 | - | BHA0620 | | HW50L | |
| 3125-6 | ● | ● | 31 | 25 | 23 | 200 | 19,4 | 45 | 8 | MGMN600-M/G MGMN600-_-M MRMN600-M | BHA0616 | HW50L | |
| 3732-6 | ○ | ● | 37 | 32 | 30 | 250 | 21,5 | 65 | 8 | | BHA0620 | HW50L | |
| 3125-3-T10 | | ● | 31 | 25 | 23 | 200 | 19 | 45 | 10 | | MRGN300-M | MHA0512 | HW40L |
| 3125-4-T10 | | ● | 31 | 25 | 23 | 200 | 19 | 45 | 10 | MRGN400-M | MHA0512 | HW40L | |
| 3125-6A | ○ | ○ | 31 | 25 | 23 | 200 | 19,4 | 45 | 8 | MRGN600-A | BHA0616 | HW50L | |
| 3732-6A | ○ | ○ | 37 | 32 | 30 | 250 | 21,5 | 65 | 8 | | BHA0620 | HW50L | |
| 3732-8A | ○ | ○ | 37 | 32 | 30 | 250 | 23,4 | 65 | 10 | MRGN800-A | BHA0620 | HW50L | |
| 4540-8A | ○ | ○ | 45 | 40 | 37 | 300 | 27,2 | 70 | 10 | MRMN800-M MGMN800-M | BHA0620 | HW50L | |
| 3732-8 | ○ | ● | 37 | 32 | 30 | 250 | 23,4 | 65 | 10 | | BHA0620 | HW50L | |
| 4540-8 | ○ | ● | 45 | 40 | 37 | 300 | 27,2 | 70 | 10 | BHA0620 | HW50L | | |

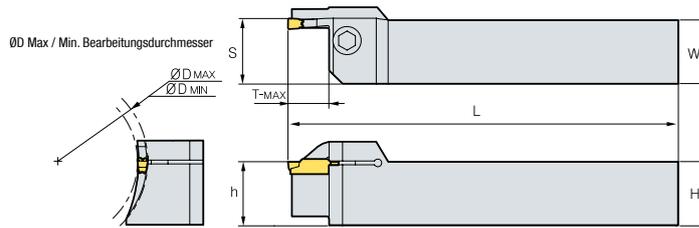
▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

MGT - MGFHR/L

Zum Axialeinstecken



Rechtsausführung



WSP

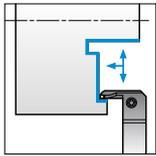


MFMN, MGMN

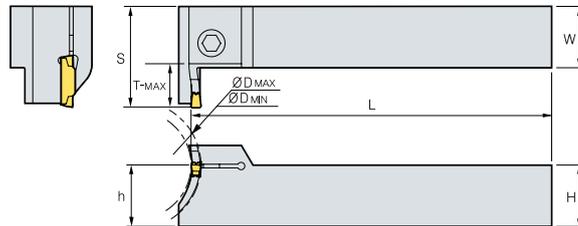
| Bezeichnung | L | R | H=(h) | W | L | S | ØDmin | ØDmax | T-MAX | WSP | Schraube | Schlüssel | |
|-----------------|-----------------|---|-------|----|-----|------|-------|-------|-------|--------------------------|--------------------------------|-----------|-------|
| MGFHR/L | 325-24/35-T10 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 24 | 35 | 10 | MFMN300 | BHA0616 | HW50L |
| | 325-29/40-T10 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 29 | 40 | 10 | | BHA0616 | HW50L |
| | 325-34/50-T10 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 34 | 50 | 10 | | BHA0616 | HW50L |
| | 325-44/70-T10 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 44 | 70 | 10 | | BHA0616 | HW50L |
| | 325-64/99-T10 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 64 | 99 | 10 | | BHA0616 | HW50L |
| | 425-112/200-T15 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 112 | 200 | 15 | MGMN400-M/T MGMN400-_-_-L/R | BHA0616 | HW50L |
| | 425-62/120-T15 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 62 | 120 | 15 | | BHA0616 | HW50L |
| 425-112/200-T25 | | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 112 | 200 | 25 | MGMN400-M/T MFMN400-M | BHA0616 | HW50L | |
| 425-42/63-T15 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 42 | 63 | 15 | | BHA0616 | HW50L | |

MGFVR/L

Zum Axialeinstecken und Drehen



Rechtsausführung



WSP



MFMN, MGMN

| Bezeichnung | L | R | H=(h) | W | L | S | ØDmin | ØDmax | T-MAX | WSP | Schraube | Schlüssel | |
|----------------|-----------------|---|-------|----|-----|-----|-------|-------|-------|---------|--------------------------------|-----------|-------|
| MGFVR/L | 325-24/35-T10 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 36 | 24 | 35 | 10 | MFMN300 | MHA0512 | HW40L |
| | 325-29/40-T10 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 36 | 29 | 40 | 10 | | MHA0512 | HW40L |
| | 325-34/50-T10 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 36 | 34 | 50 | 10 | | MHA0512 | HW40L |
| | 325-44/70-T10 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 36 | 44 | 70 | 10 | | MHA0512 | HW40L |
| | 325-64/99-T10 | ○ | ● | 25 | 25 | 150 | 36 | 64 | 99 | 10 | | MHA0512 | HW40L |
| | 425-60/120-T15 | | ● | 25 | 25 | 150 | 41 | 60 | 120 | 15 | MGMN400-_-_-L/R MGMN400-M/T | BHA0616 | HW50L |
| | 425-112/200-T10 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 41 | 112 | 200 | 10 | | BHA0616 | HW50L |
| | 425-112/200-T15 | | ● | 25 | 25 | 150 | 41 | 112 | 200 | 15 | | BHA0616 | HW50L |
| | 425-44/60-T10 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 36 | 44 | 60 | 10 | | BHA0616 | HW50L |
| | 425-44/60-T15 | | ● | 25 | 25 | 150 | 41 | 44 | 60 | 15 | | BHA0616 | HW50L |
| 425-60/120-T10 | ○ | ○ | 25 | 25 | 150 | 36 | 60 | 120 | 15 | BHA0616 | HW50L | | |

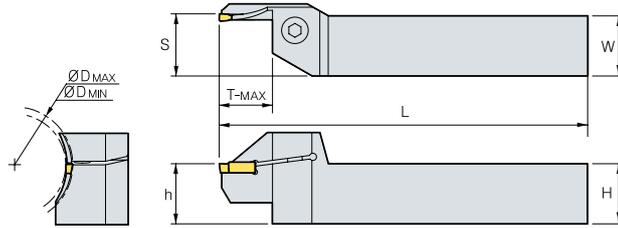
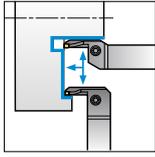
(mm)

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



MGT - FGHH

Zum Axialeinstecken und Drehen



WSP



FGD, FGM, FMM

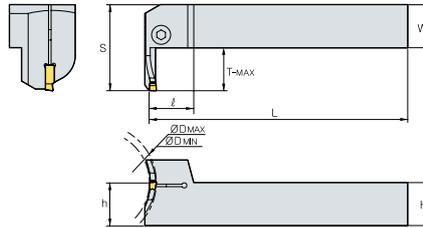
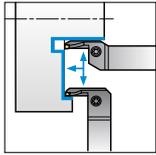
| Bezeichnung | | N | H=(h) | W | L | S | ØDmin | ØDmax | T-MAX | WSP | Schraube | Schlüssel |
|--------------|------------------|----|-------|-----|------|------|-------|-------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|
| FGHH | 320R-100/140 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 100 | 140 | 22 | FGD300R-03 FGM300R-03 | BHA0616 | HW50L |
| | 320R-48/60 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 48 | 60 | 22 | | BHA0616 | HW50L |
| | 320R-60/75 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 60 | 75 | 22 | | BHA0616 | HW50L |
| | 320R-75/100 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 75 | 100 | 22 | | BHA0616 | HW50L |
| | 325R-100/140 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 100 | 140 | 22 | | BHA0616 | HW50L |
| | 325R-48/60 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 48 | 60 | 22 | | BHA0616 | HW50L |
| | 325R-60/75 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 60 | 75 | 22 | | BHA0616 | HW50L |
| | 325R-75/100 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 75 | 100 | 22 | | BHA0616 | HW50L |
| | 325R-140/200 | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 140 | 200 | 22 | | BHA0616 | HW50L |
| | 420R-100/140 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 100 | 140 | 25 | | FGD400R-04 FGM400R-04 | BHA0616 |
| | 420R-48/60 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 48 | 60 | 25 | BHA0616 | | HW50L |
| | 420R-60/75 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 60 | 75 | 25 | BHA0616 | | HW50L |
| | 420R-75/100 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 75 | 100 | 25 | BHA0616 | | HW50L |
| | 425R-100/140 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 100 | 140 | 25 | BHA0616 | | HW50L |
| | 425R-140/200 | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 140 | 200 | 25 | BHA0616 | | HW50L |
| | 425R-180/260-T20 | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 180 | 260 | 20 | BHA0616 | | HW50L |
| | 425R-200/300 | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 200 | 300 | 25 | BHA0616 | | HW50L |
| | 425R-48/60 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 48 | 60 | 25 | BHA0616 | | HW50L |
| | 425R-60/75 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 60 | 75 | 25 | BHA0616 | | HW50L |
| | 425R-75/100 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 75 | 100 | 25 | BHA0616 | HW50L | |
| 520R-100/140 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 100 | 140 | 25 | FGD500R-04 FGM500R-04 | BHA0616 | HW50L | |
| 520R-48/60 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 48 | 60 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| 520R-60/75 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 60 | 75 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| 520R-75/100 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 75 | 100 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| 525R-100/140 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 100 | 140 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| 525R-48/60 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 48 | 60 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| 525R-60/75 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 60 | 75 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| 525R-75/100 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 75 | 100 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| 320R-25/30 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 25 | 30 | 12 | | FMM300R-03 | BHA0616 | HW50L |
| 320R-30/35 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 30 | 35 | 12 | | | BHA0616 | HW50L |
| 320R-35/48 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 35 | 48 | 12 | BHA0616 | | HW50L | |
| 325R-25/30 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 25 | 30 | 12 | BHA0616 | | HW50L | |
| 325R-30/35 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 30 | 35 | 12 | BHA0616 | | HW50L | |
| 325R-35/48 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 35 | 48 | 12 | BHA0616 | | HW50L | |
| 420R-25/30 | ● | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 25 | 30 | 12 | FMM400R-04 | BHA0616 | HW50L | |
| 420R-30/35 | ● | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 30 | 35 | 12 | | BHA0616 | HW50L | |
| 420R-35/48 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 35 | 48 | 12 | | BHA0616 | HW50L | |
| 425R-25/30 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 25 | 30 | 12 | | BHA0616 | HW50L | |
| 425R-30/35 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 30 | 35 | 12 | | BHA0616 | HW50L | |
| 425R-35/48 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 35 | 48 | 12 | | BHA0616 | HW50L | |
| 520R-25/30 | ● | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 25 | 30 | 12 | FMM500R-04 | BHA0616 | HW50L | |
| 520R-30/35 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 30 | 35 | 12 | | BHA0616 | HW50L | |
| 520R-35/40 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 35 | 40 | 20 | | BHA0616 | HW50L | |
| 520R-40/48 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 40 | 48 | 20 | | BHA0616 | HW50L | |
| 525R-25/30 | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 25 | 30 | 12 | | BHA0616 | HW50L | |
| 525R-30/35 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 30 | 35 | 12 | | BHA0616 | HW50L | |
| 525R-35/40 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 35 | 40 | 20 | | BHA0616 | HW50L | |
| 525R-40/48 | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 40 | 48 | 20 | | BHA0616 | HW50L | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



MGT - FGVH

Zum Axialeinstecken und Drehen



WSP



FGD, FGM, FMM

| Bezeichnung | | N | H=(h) | W | L | S | ØDmin | ØDmax | T-MAX | WSP | Schraube | Schlüssel | |
|-------------|--------------|---|-------|----|-----|------|-------|-------|-------|--------------------------|------------|-----------|-------|
| FGVH | 320R-100/140 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 100 | 140 | 22 | FGD300R-03 FGM300R-03 | BHA0616 | HW50L | |
| | 320R-48/60 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 48 | 60 | 22 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 320R-60/75 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 60 | 75 | 22 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 320R-75/100 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 75 | 100 | 22 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 325R-100/140 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 100 | 140 | 22 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 325R-48/60 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 48 | 60 | 22 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 325R-60/75 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 60 | 75 | 22 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 325R-75/100 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 75 | 100 | 22 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 420R-100/140 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 100 | 140 | 25 | FGD400R-04 FGM400R-04 | BHA0616 | HW50L | |
| | 420R-48/60 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 48 | 60 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 420R-60/75 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 60 | 75 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 420R-75/100 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 75 | 100 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 425R-100/140 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 100 | 140 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 425R-48/60 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 48 | 60 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 425R-60/75 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 60 | 75 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 425R-75/100 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 75 | 100 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 520R-100/140 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 100 | 140 | 25 | FGD500R-04 FGM500R-04 | BHA0616 | HW50L | |
| | 520R-48/60 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 48 | 60 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 520R-60/75 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 60 | 75 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 520R-75/100 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 75 | 100 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 525R-100/140 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 100 | 140 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 525R-48/60 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 48 | 60 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 525R-60/75 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 60 | 75 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 525R-75/100 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 75 | 100 | 25 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 320R-25/30 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 25 | 30 | 12 | FMM300R-03 | BHA0616 | HW50L | |
| | 320R-30/35 | ● | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 30 | 35 | 12 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 320R-35/48 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 35 | 48 | 12 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 325R-25/30 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 25 | 30 | 12 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 325R-30/35 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 30 | 35 | 12 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 325R-35/48 | ▲ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 35 | 48 | 12 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 420R-25/30 | ● | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 25 | 30 | 12 | | FMM400R-04 | BHA0616 | HW50L |
| | 420R-30/35 | ● | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 30 | 35 | 12 | | | BHA0616 | HW50L |
| | 420R-35/48 | ▲ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 35 | 48 | 12 | BHA0616 | | HW50L | |
| | 425R-25/30 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 25 | 30 | 12 | BHA0616 | | HW50L | |
| | 425R-30/35 | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 30 | 35 | 12 | BHA0616 | | HW50L | |
| | 425R-35/48 | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 35 | 48 | 12 | BHA0616 | | HW50L | |
| | 520R-25/30 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 25 | 30 | 12 | FMM500R-04 | | BHA0616 | HW50L |
| | 520R-30/35 | ○ | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 30 | 35 | 12 | | | BHA0616 | HW50L |
| | 520R-35/48 | ● | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 35 | 40 | 20 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 520R-40/48 | ● | 20 | 20 | 125 | 20,6 | 40 | 48 | 20 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 525R-25/30 | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 25 | 30 | 12 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 525R-30/35 | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 30 | 35 | 12 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 525R-35/40 | ● | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 35 | 40 | 20 | | BHA0616 | HW50L | |
| | 525R-40/48 | ○ | 25 | 25 | 150 | 25,6 | 40 | 48 | 20 | | BHA0616 | HW50L | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

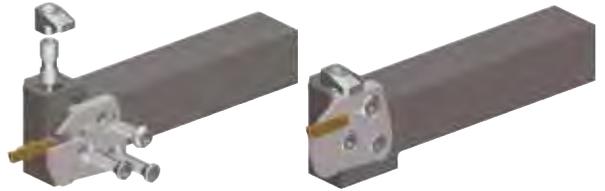


Technische Informationen - KGT/MGT

KGT/MGT Kassette

- Kompatibel und wirtschaftlich, da das Kassettensystem getrennt vom Haltersystem ist
- Austauschbare Kassette
 - Verschiedene Montagemöglichkeiten je nach Bearbeitungsart
 - Einsparung von Werkzeugkosten um mehr als 30%
 - Einstellung mit oberer Klemme und seitlicher Schraube
- Starke und stabile Einstellkraft
 - Gleichzeitige Montage von Wendeschneidplatte und Kassette
 - Einfache Montage und Werkzeugwechsel

Stabile Einspannung durch die doppelte Schraube und Klemmung



Einfache und stabile Einstellung

Codesystem für Halter

| | | | | |
|--|---|--|----------------------------|------------------------------|
| KC | H | R/L | 25 | 25 |
| KC: KGT Kassettensystem MC: MGT Kassettensystem | Halterausführung H: Horizontal V: Vertikal | Werkzeugrichtung R: Rechts L: Links | Schafthöhe 25 mm | Schaftbreite 25 mm |

Halter



| | | | | |
|-----------------------------|---|---|---|---|
| | MCHR | MCHL | MCVR | MCVL |
| Verfügbare Kassetten | Außenbearbeitung: KCER Planbearbeitung: KCFL | Außenbearbeitung: KCEL Planbearbeitung: KCFR | Außenbearbeitung: KCEL Planbearbeitung: KCFR | Außenbearbeitung: KCER Planbearbeitung: KCFL |

Codesystem für Kassetten

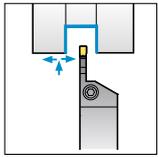
| | | | | | | | |
|--|---|--|------------------------------|----------|---|----------|-----------------------------|
| KC | F | R/L | 3 | - | 24/25 | - | T16 |
| KC: KGT Kassettensystem MC: MGT Kassettensystem | Bearbeitungsart E: Außenbearbeitung F: Planbearbeitung | Werkzeugrichtung R: Rechts L: Links | Schnittbreite (mm) | | Planbearbeitung Durchm. (min./max.) | | Maximaltiefe (mm) |

Kassette

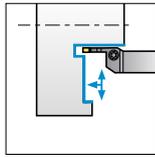


MGT Kassette Halter - MCHR/L Halter

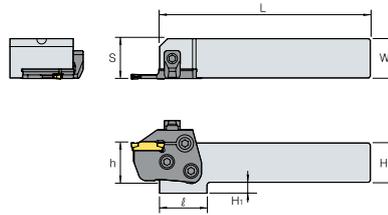
Zum Axialeinstecken, Nuten, Abstechen, Profilieren, Freistechen und Drehen



Rechtsausführung



Rechtsausführung



Kassette

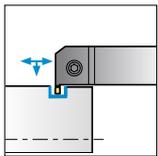


MCER/L
MCFR/L

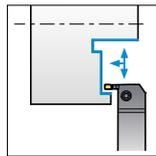
| Bezeichnung | | L | R | H=(h) | W | L | S | ℓ | H ₁ | Kassette | Gelenkschraube | Klemme | Klemmschraube | Klemmschraube | Schlüssel |
|-------------|------|---|---|-------|----|-----|------|----|----------------|----------|----------------|--------|---------------|---------------|-----------|
| MCHR/L | 2020 | ● | ● | 20 | 20 | 133 | 20,7 | 30 | 12 | MCER/L | RHA0613 | CXH8N | DHA0818F | FHGA0618 | HW40L |
| | 2525 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 133 | 25,7 | 30 | 7 | MCFR/L | RHA0613 | CXH8N | DHA0818F | FHGA0618 | HW40L |
| | 3232 | ● | ● | 32 | 32 | 153 | 32,7 | - | - | KCFR/L | RHA0613 | CXH8N | DHA0818F | FHGA0618 | HW40L |

MCVR/L Halter

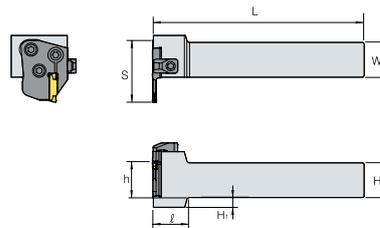
Zum Axialeinstecken, Profilieren, Drehen und Nuten



Rechtsausführung



Rechtsausführung



Kassette



MCER/L
MCFR/L

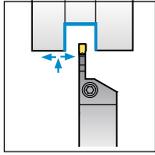
| Bezeichnung | | L | R | H=(h) | W | L | S | ℓ | H ₁ | Kassette | Gelenkschraube | Klemme | Klemmschraube | Klemmschraube | Schlüssel |
|-------------|------|---|---|-------|----|-----|----|----|----------------|----------|----------------|--------|---------------|---------------|-----------|
| MCVR/L | 2020 | ● | ● | 20 | 20 | 150 | 38 | 30 | 12 | MCER/L | RHA0613 | CXH8N | DHA0818F | FHGA0618 | HW40L |
| | 2525 | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 43 | 30 | 7 | MCFR/L | RHA0613 | CXH8N | DHA0818F | FHGA0618 | HW40L |
| | 3232 | ● | ● | 32 | 32 | 170 | 50 | - | - | KCFR/L | RHA0613 | CXH8N | DHA0818F | FHGA0618 | HW40L |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

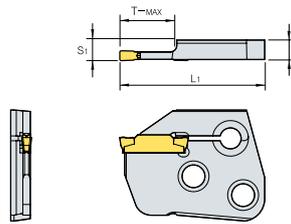


MGT Kassette - MCER/L

Zum Nuten, Drehen, Abstechen, Freistechen und Profilieren



Rechtsausführung



WSP



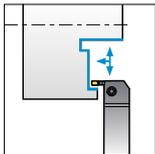
MGGN, MGMN,
MGMR, MRMN

| Bezeichnung | | L | R | T | L1 | S1 | T-MAX | Wendeschneidplatten | WSP Breite | Halter |
|-------------|-------|---|---|------|------|------|-------|--------------------------------|------------|------------------|
| MCER/L | 5-T20 | ● | ● | 5,87 | 48,5 | 6,35 | 20 | MGGN MGMN MGMR/L MRMN | 5 | MCVR/L MCHR/L |
| | 3-T16 | ● | ● | 6 | 44,5 | 6,35 | 16 | | 3 | |
| | 4-T16 | ● | ● | 5,97 | 44,5 | 6,35 | 16 | | 4 | |
| | 6-T20 | ○ | ○ | 5,82 | 48,5 | 6,35 | 20 | | 6 | |

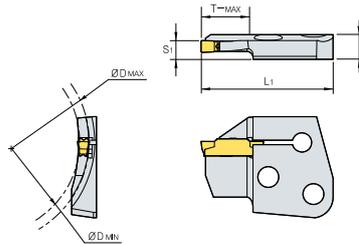
(mm)

MCFR/L

Zum Axialeinstechen und Drehen



Rechtsausführung



WSP



MFMN, MGMN

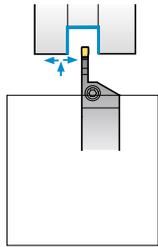
| Bezeichnung | | L | R | T | L1 | S1 | ØDmin | ØDmax | T-MAX | Wendeschneidplatten | WSP Breite | Halter |
|--------------|---------------|---|------|------|------|------|-------|-------|-------|---------------------|------------|------------------|
| MCFR/L | 3-24/35-T16 | ○ | ● | 8 | 44,5 | 6,35 | 24 | 35 | 16 | MFMN300 | 3 | MCVR/L MCHR/L |
| | 3-29/40-T16 | ○ | ○ | 8 | 44,5 | 6,35 | 29 | 40 | 16 | | | |
| | 3-34/50-T16 | ○ | ○ | 8 | 44,5 | 6,35 | 34 | 50 | 16 | | | |
| | 3-44/70-T16 | ○ | ○ | 8 | 44,5 | 6,35 | 44 | 70 | 16 | | | |
| | 3-64/99-T16 | ○ | ○ | 8 | 44,5 | 6,35 | 64 | 99 | 16 | | | |
| | 4-112/200-T16 | ○ | ● | 7,97 | 44,5 | 6,35 | 112 | 200 | 16 | MGMN400 | 4 | |
| 4-44/60-T16 | ○ | ○ | 7,97 | 44,5 | 6,35 | 44 | 60 | 16 | | | | |
| 4-60/120-T16 | ● | ● | 7,97 | 44,5 | 6,35 | 60 | 120 | 16 | | | | |

(mm)

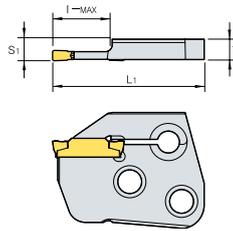
▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

KGT Kasette - KCER/L

Zum Nuten, Drehen, Abstechen, Freistechen und Profilieren



Rechtsausführung



WSP



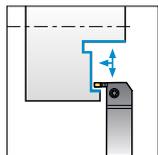
KG MN, KG MR/L
KGG N, KR MN

| Bezeichnung | | L | R | T | L ₁ | S ₁ | T-MAX | Wendeschneidplatten | WSP Breite | Halter |
|-------------|-------|---|---|------|----------------|----------------|-------|------------------------------------|------------|------------------|
| KCER/L | 5-T20 | ● | ● | 5,87 | 48,5 | 6,35 | 20 | KG MN KG MR/L KGG N KR MN | 5 | MCVR/L MCHR/L |
| | 3-T16 | ▲ | ▲ | 6 | 44,5 | 6,35 | 16 | | 3 | |
| | 4-T16 | ▲ | ▲ | 5,97 | 44,5 | 6,35 | 16 | | 4 | |
| | 6-T20 | ● | ● | 5,82 | 48,5 | 6,35 | 20 | | 6 | |

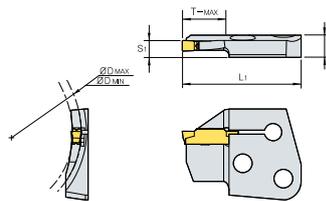
(mm)

KCFR/L

Zum Axialeinstechen und Drehen



Rechtsausführung



WSP



KG MN, KR MN, KGG N

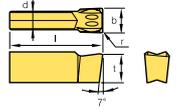
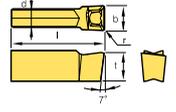
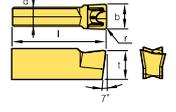
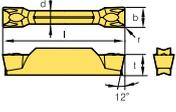
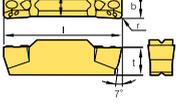
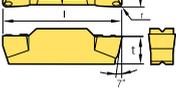
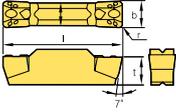
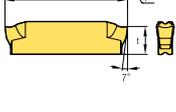
| Bezeichnung | | L | R | T | L ₁ | S ₁ | ØDmin | ØDmax | T-MAX | Wendeschneidplatten | WSP Breite | Halter |
|-------------|---------------|---|---|------|----------------|----------------|-------|-------|-------|-------------------------|------------|------------------|
| KCFR/L | 3-34/50-T16 | ● | ● | 8 | 44,5 | 6,35 | 34 | 50 | 16 | KG MN KR MN KGG N | 3 | MCVR/L MCHR/L |
| | 3-44/70-T16 | ▲ | ▲ | 8 | 44,5 | 6,35 | 44 | 70 | 16 | | | |
| | 3-64/99-T16 | ▲ | ▲ | 8 | 44,5 | 6,35 | 64 | 99 | 16 | | | |
| | 4-112/200-T16 | ▲ | ▲ | 7,97 | 44,5 | 6,35 | 112 | 200 | 16 | | 4 | |
| | 4-44/60-T16 | ▲ | ▲ | 7,97 | 44,5 | 6,35 | 44 | 60 | 16 | | | |
| | 4-60/120-T16 | ▲ | ▲ | 7,97 | 44,5 | 6,35 | 60 | 120 | 16 | | | |

(mm)

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

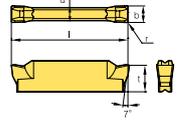
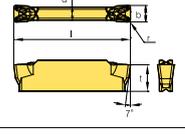
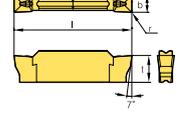
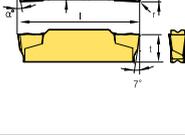
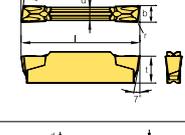
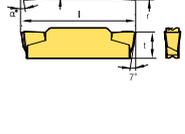
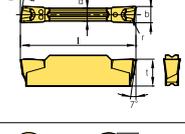
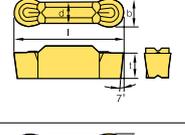
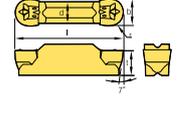


Geeignete Wendeschneidplatten für MGT

| Anwendung | Abbildung | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | Maße (mm) | | | | | Geometrie | | | | | |
|---------------------|---|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-----|-----|------|------|-----------|------|------|---|--|---|
| | | | NC3030 | NC3225 | PC9030 | NC5330 | PC5300 | NC6315 | PC8110 | PC8115 | UNC805 | UPC810 | HO1 | b | r | l | | d | t | α° | | |
| Axialstechen | FGD  | FGD 300R-03 | ▲ | | | | | ○ | ○ | | | | | | | 3,0 | 0,3 | 15,0 | 2,0 | 4,0 | - |  |
| | | 400R-04 | ▲ | | | ○ | | ○ | | | | ○ | ○ | | | 4,0 | 0,4 | 15,0 | 3,0 | 4,5 | - | |
| | | 500R-04 | ▲ | | | | | ○ | | | | | | | | 5,0 | 0,4 | 15,0 | 4,0 | 5,0 | - | |
| | FGM  | FGM 300R-03 | ○ | | | | | ○ | | | | | | | | 3,0 | 0,3 | 15,0 | 2,0 | 4,0 | - |  |
| | | 400R-04 | ▲ | | | | | ○ | | | | | | | | 4,0 | 0,4 | 15,0 | 3,0 | 4,5 | - | |
| | | 500R-04 | ▲ | | | | | | | | | | | | | 5,0 | 0,4 | 15,0 | 4,0 | 5,0 | - | |
| | FMM  | FMM 300R-03 | ▲ | | | | | ○ | ● | | | | | | | 3,0 | 0,3 | 15,0 | 2,0 | 3,91 | - |  |
| | | 400R-04 | ▲ | | | | | ○ | | | | | | | | 4,0 | 0,4 | 15,0 | 3,0 | 3,96 | - | |
| | | 500R-04 | ▲ | | | | | ○ | ● | | | | | | | 5,0 | 0,4 | 15,0 | 4,0 | 4,42 | - | |
| Axialstechen | MFMN  | MFMN 30000 | ▲ | | ○ | ▲ | ○ | ○ | | | | | | | 3,0 | 0,2 | 18,0 | 2,0 | 3,0 | - |  | |
| Einstechen-Drehen | MGGN-M  | MGGN 300-02-M | | | | | | ○ | | | | | | | 3,0 | 0,2 | 21,0 | 2,35 | 4,83 | - |  | |
| | | 300-04-M | | | | | ○ | ○ | | | | | | | 3,0 | 0,4 | 21,0 | 2,35 | 4,83 | - | | |
| | | 300-08-M | | | | | ○ | ○ | | | | | | | 3,0 | 0,8 | 21,0 | 2,35 | 4,83 | - | | |
| | | 400-02-M | | | | ○ | ○ | | | | | | | | 4,0 | 0,2 | 21,0 | 3,3 | 4,83 | - | | |
| | | 400-04-M | | | | | ○ | | | | | | | | 4,0 | 0,4 | 21,0 | 3,3 | 4,83 | - | | |
| | | 400-08-M | | | | | ○ | | | | | | | | 4,0 | 0,8 | 21,0 | 3,3 | 4,83 | - | | |
| | | 500-02-M | | | | ○ | ○ | | | | | | | | 5,0 | 0,2 | 26,0 | 4,1 | 5,82 | - | | |
| | | 500-04-M | | | | | ○ | | | | | | | | 5,0 | 0,4 | 26,0 | 4,1 | 5,82 | - | | |
| | | 500-08-M | | | | | ○ | | | | | | | | 5,0 | 0,8 | 26,0 | 4,1 | 5,82 | - | | |
| | | 600-02-M | | | | | | ○ | | | | | | | 6,0 | 0,2 | 26,0 | 5,0 | 5,81 | - | | |
| | | 600-04-M | | | | | | ○ | | | | | | | 6,0 | 0,4 | 26,0 | 5,0 | 5,81 | - | | |
| Einstechen | MGMN-G  | MGMN 150-G | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | | | | | ● | 1,5 | 0,15 | 16,0 | 1,2 | 3,5 | - |  | | |
| | | 200-G | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ○ | ○ | ○ | | | | ● | 2,0 | 0,2 | 16,0 | 1,6 | 3,5 | - | | | |
| | | 250-G | ▲ | | ▲ | ○ | ▲ | ○ | | | | | ○ | 2,5 | 0,2 | 18,5 | 2,0 | 3,85 | - | | | |
| | | 300-G | ▲ | | ▲ | ▲ | ● | ○ | | | | | | 3,0 | 0,3 | 21,0 | 2,35 | 4,83 | - | | | |
| | | 400-G | ▲ | | ● | ○ | ▲ | ○ | | | | | | 4,0 | 0,3 | 21,0 | 3,3 | 4,83 | - | | | |
| | | 500-G | ▲ | | | | ○ | ○ | ○ | | | | | 5,0 | 0,5 | 26,0 | 4,1 | 5,82 | - | | | |
| | | 600-G | ○ | | | | | ○ | | | | | | 6,0 | 0,8 | 26,0 | 5,0 | 5,81 | - | | | |
| Einstechen - Drehen | MGMN-M  | MGMN 200-M | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ○ | | | | ▲ | 2,0 | 0,2 | 16,0 | 1,2 | 3,5 | - |  | | |
| | | 250-M | ▲ | | ▲ | ○ | ▲ | | | | | | | 2,5 | 0,2 | 18,5 | 2,0 | 3,85 | - | | | |
| | | 300-02-M | ○ | | | ▲ | ○ | | | | | | | 3,0 | 0,2 | 21,0 | 2,35 | 4,83 | - | | | |
| | | 300-M | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ○ | | | ▲ | 3,0 | 0,4 | 21,0 | 2,35 | 4,83 | - | | | |
| | | 350-03-M | ○ | | | | | ○ | | | | | | 3,5 | 0,3 | 21,0 | 2,9 | 4,83 | - | | | |
| | | 400-02-M | ▲ | | | ▲ | ○ | | | | | | | 4,0 | 0,2 | 21,0 | 3,3 | 4,83 | - | | | |
| | | 400-M | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ○ | | | ● | 4,0 | 0,4 | 21,0 | 3,3 | 4,83 | - | | | |
| | | 500-04-M | ▲ | | | | ○ | | | | | | | 5,0 | 0,4 | 26,0 | 4,1 | 5,82 | - | | | |
| | | 500-M | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | ● | | | | ○ | | 5,0 | 0,8 | 26,0 | 4,1 | 5,82 | - | | | |
| | | 600-M | ▲ | | ○ | ▲ | ▲ | ● | ○ | | | | | 6,0 | 0,8 | 26,0 | 5,0 | 5,81 | - | | | |
| Einstechen | MGMN-L  | MGMN 200-02-L | ▲ | | ○ | | ○ | | | | | | | 2,0 | 0,2 | 16 | 1,60 | 3,5 | - |  | | |
| | | 200-04-L | | | | | ▲ | | | | | | | 2,0 | 0,4 | 20 | 1,70 | 3,5 | - | | | |
| | | 300-02-L | ▲ | | ○ | | ▲ | ○ | | | | | | 3,0 | 0,2 | 21 | 2,35 | 4,83 | - | | | |
| | | 300-04-L | | | ○ | | ▲ | | | | | | | 3,0 | 0,4 | 20 | 2,3 | 4,83 | - | | | |
| | | 400-02-L | ○ | | ○ | | ● | ○ | | | | | | 4,0 | 0,2 | 21 | 3,3 | 4,83 | - | | | |
| | | 400-04-L | | | ○ | | ○ | | | | | | | 4,0 | 0,4 | 20 | 3,3 | 4,83 | - | | | |
| | | 500-04-L | ○ | | ○ | | ▲ | ○ | | | | | 5,0 | 0,4 | 26 | 4,1 | 5,82 | - | | | | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Geeignete Wendeschneidplatten für MGT

| Anwendung | Abbildung | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | Maße (mm) | | | | | | Geometrie | | | | | | |
|-------------------------|---|-------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-----|-----|-----|-----|------|-----------|------|---|---|---|---|--|
| | | | NC3030 | NC3225 | PC9030 | NC5530 | PC5500 | NC6315 | PC8110 | PC8115 | UNC605 | UPC810 | HO1 | b | r | l | d | | t | α° | | | | |
| Einstechen-Abstechen |  | MGMN | 200-02-R | ▲ | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | 2,0 | 0,2 | 16 | 1,6 | 3,5 | - |  | | |
| | | | 200-04-R | ○ | | | | ▲ | ○ | | | | | | | | 2,0 | 0,4 | 20 | 1,7 | 3,5 | | - | |
| | | | 300-02-R | ● | ○ | ○ | | ▲ | ○ | | | | | | | | 3,0 | 0,2 | 21 | 2,35 | 4,83 | | - | |
| | | | 300-04-R | ▲ | | ○ | | ▲ | ○ | | | | | | | | 3,0 | 0,4 | 20 | 2,3 | 4,83 | | - | |
| | | | 400-02-R | ▲ | | ○ | | ▲ | ○ | | | | | | | | 4,0 | 0,2 | 21 | 3,3 | 4,83 | | - | |
| | | | 400-04-R | ▲ | | ○ | | ○ | ○ | | | | | | | | 4,0 | 0,4 | 20 | 3,3 | 4,83 | | - | |
| | | | 500-04-R | ● | | ○ | | ▲ | ○ | | | | | | | | 5,0 | 0,4 | 26 | 4,1 | 5,82 | | - | |
| Einstechen-Drehen |  | MGMN | 200-T | ○ | | ○ | ○ | ▲ | ○ | | | | | | | 2,0 | 0,2 | 16 | 1,6 | 3,5 | - |  | | |
| | | | 300-T | ▲ | | | | ▲ | ○ | | | | | | | 3,0 | 0,4 | 21 | 2,35 | 4,83 | - | | | |
| | | | 400-T | ▲ | | ○ | | ▲ | ○ | | | | | | | 4,0 | 0,4 | 21 | 3,3 | 4,83 | - | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 500-T | ○ | | ○ | ○ | ▲ | ○ | | | | | | | | 5,0 | 0,8 | 26 | 4,1 | 5,82 | | - | |
| Einstechen |  | MGGN | 300-02-A | | | | | | | | | | ○ | | 3,0 | 0,2 | 21 | 2,35 | 4,83 | - |  | | | |
| | | | 300-04-A | | | | | | | | | | ○ | | 3,0 | 0,4 | 21 | 2,35 | 4,83 | - | | | | |
| | | | 300-08-A | | | | | | | | | | | ○ | | 3,0 | 0,8 | 21 | 2,35 | 4,83 | | - | | |
| | | | 400-02-A | | | | | | | | | | | ○ | | 4,0 | 0,2 | 21 | 3,3 | 4,83 | | - | | |
| | | | 400-04-A | | | | | | | | | | | ○ | | 4,0 | 0,4 | 21 | 3,3 | 4,83 | | - | | |
| | | | 400-08-A | | | | | | | | | | | ○ | | 4,0 | 0,8 | 21 | 3,3 | 4,83 | | - | | |
| Abstechen |  | MGMR | 200-6D-PS | | | | | ○ | | | | | | | 2,0 | 0,2 | 16 | 1,6 | 3,5 | 6,0 |  | | | |
| | | | 300-6D-PS | | | | | ▲ | ○ | | | | | | 3,0 | 0,2 | 21 | 2,35 | 4,83 | 6,0 | | | | |
| | | | 300-8D-PS | | | | | ▲ | ○ | | | | | | 3,0 | 0,2 | 21 | 2,35 | 4,83 | 8,0 | | | | |
| | | | 300-15D-PS | | | | | | ○ | ○ | | | | | 3,0 | 0,2 | 21 | 2,35 | 4,83 | 15,0 | | | | |
| | | | 400-4D-PS | | | | ○ | | ○ | | | | | | 4,0 | 0,3 | 21 | 3,3 | 4,83 | 4,0 | | | | |
| | | 500-4D-PS | | | | | | ○ | | | | | | 5,0 | 0,3 | 26 | 4,1 | 5,8 | 4,0 | | | | | |
| | | MGML | 200-8D-PS | | | | | | | ○ | | | | | | 2,0 | 0,2 | 16 | 1,6 | 3,5 | | 8,0 |  | |
| | | | 200-15D-PS | | | | | | | ○ | | | | | | 2,0 | 0,2 | 16 | 1,6 | 3,5 | | 15,0 | | |
| | | | 300-6D-PS | | | | | | | | ○ | | | | | 3,0 | 0,2 | 21 | 2,35 | 4,83 | | 6,0 | | |
| | | | 300-8D-PS | | | | | | | | | ○ | | | | 3,0 | 0,2 | 21 | 2,35 | 4,83 | | 8,0 | | |
| 300-15D-PS | | | | | | | | | | | ○ | | | 3,0 | 0,2 | 21 | 2,35 | 4,83 | 15,0 | | | | | |
| Abstechen |  | MGMR | 200-6D-PT | | | | | ▲ | ○ | | | | ○ | | 2,0 | 0,2 | 16 | 1,60 | 3,5 | 6,0 |  | | | |
| | | | 300-6D-PT | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | 3,0 | 0,2 | 21 | 2,35 | 4,83 | 6,0 | | | | |
| | | | 300-8D-PT | | | | | | ○ | ○ | | | | | 3,0 | 0,2 | 21 | 2,35 | 4,83 | 8,0 | | | | |
| | | | 300-15D-PT | | | | | | | ○ | | | | | 3,0 | 0,2 | 21 | 2,35 | 4,83 | 15,0 | | | | |
| | | | 400-4D-PT | | | | | | | ○ | | | | | 4,0 | 0,3 | 21 | 3,3 | 4,83 | 4,0 | | | | |
| | | 500-4D-PT | | | | | | | ○ | | | | | 5,0 | 0,3 | 26 | 4,1 | 5,8 | 4,0 | | | | | |
| | | MGML | 200-6D-PT | | | | | | | ○ | | | | | | 2,0 | 0,2 | 16 | 1,6 | 3,5 | | 6,0 |  | |
| | | | 300-6D-PT | | | | | ▲ | | | | | | | 3,0 | 0,2 | 21 | 2,35 | 4,83 | 6,0 | | | | |
| | | | 300-8D-PT | | | | | | | ○ | | | | | 3,0 | 0,2 | 21 | 2,35 | 4,83 | 8,0 | | | | |
| | | | 300-15D-PT | | | | | | | | ○ | | | | 3,0 | 0,2 | 21 | 2,35 | 4,83 | 15,0 | | | | |
| 500-4D-PT | | | | | | | | | | | | | 5,0 | 0,3 | 26 | 4,0 | 5,8 | 4,0 | | | | | | |
| Aluminium |  | MRGN | 400-A | | | | | | | | | | ● | 4,0 | 2,0 | 21 | 3,3 | 4,83 | - |  | | | | |
| | | | 500-A | | | | | | | | | | ○ | 5,0 | 2,5 | 26 | 4,0 | 5,82 | - | | | | | |
| | | | 600-A | | | | | | | | | | | ● | 6,0 | 3,0 | 26 | 5,0 | 5,81 | | - | | | |
| | | | 800-A | | | | | | | | | | | ● | 8,0 | 4,0 | 31 | 6,0 | 6,52 | | - | | | |
| Freistechen-Profilieren |  | MRMN | 200-M | ▲ | ● | ● | ▲ | ○ | ○ | | | | | | 2,0 | 1,0 | 16 | 1,5 | 3,5 | - |  | | | |
| | | | 300-M | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | ○ | | | | | | 3,0 | 1,5 | 21 | 2,35 | 4,83 | - | | | | |
| | | | 400-M | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ○ | ○ | | | | | | 4,0 | 2,0 | 21 | 3,3 | 4,83 | - | | | | |
| | | | 500-M | ▲ | | ○ | ○ | ▲ | ○ | | ○ | | | | 5,0 | 2,5 | 26 | 4,1 | 5,82 | - | | | | |
| | | | 600-M | ▲ | | | ● | | ○ | ○ | | | | | 6,0 | 3,0 | 26 | 5,0 | 5,81 | - | | | | |
| | | | 800-M | ● | | | ▲ | ○ | ○ | | | | | | 8,0 | 4,0 | 31 | 6,0 | 6,52 | - | | | | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



Bezeichnung - MGT Spezial-Wendeschneidplatten

| Bezeichnung | Geometrie |
|---|--|
| <p>M F G N 4 - 0.5R - 30D ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦</p> <p>① Multi ② Formen ③ Geschliffen ④ Vorschubrichtung ⑤ Klemmteil: 4mm ⑥ Eckradius: 0,5 ⑦ Grad: 30°</p> | <p>Bsp.: MFGN4-0.5R-30D</p> |
| <p>MFGN4 - 0.5R - L 50D - R 30D ① ② ③ ④ ⑤ ⑥</p> <p>① Siehe Nr.1 ② Eckradius: 0,5 ③ Links ④ Grad: 50° ⑤ Rechts ⑥ Grad: 30°</p> | <p>Bsp.: MFGN4-0.5R-L50D-R30D</p> |
| <p>MFGN4 - 2.0 - R 020 250 - L 105 355 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧</p> <p>① Siehe Nr.1 ② Schneidkantenbreite: 2,0mm ③ Rechts ④ Eckradius: 0,20 ⑤ Grad: 25,0° ⑥ Links ⑦ Eckradius: 1,05 ⑧ Grad: 35,5°</p> | <p>Bsp.: MFGN4-2.0-R020250-L105355</p> |
| <p>MFGN5 - 4.0R F ① ② ③</p> <p>① Siehe Nr.1 ② Radius 4,0 ③ Vorne (Konvex)</p> | <p>Bsp.: MFGN5-4.0RF</p> |
| <p>MFGN5 - 4.0R B ① ② ③</p> <p>① Siehe Nr.1 ② Radius 4,0 ③ Hinten (Konkav)</p> | <p>Bsp.: MFGN5-4.0RB</p> |
| <p>MFGN5 - 4.0 - R 005 - L 030 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥</p> <p>① Siehe Nr.1 ② Schneidkantenbreite: 4,0 mm ③ Rechts ④ Eckradius: 0,05 ⑤ Links ⑥ Eckradius: 0,30</p> | <p>Bsp.: MFGN5-4.0-R005-L030</p> |
| <p>MFGN5 - 4.0 - 005R ① ② ③</p> <p>① Siehe Nr.1 ② Schneidkantenbreite: 4,0 mm ③ Eckradius: 0,30</p> | <p>Bsp.: MFGN5-4.0-0.05R</p> |
| <p>MFG R 5 - 4.0 - 5D - R 002 - L 115 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨</p> <p>① Siehe Nr.1 ② Rechts ③ Klemmteil: 5 mm ④ Schneidkantenbreite: 4,0 mm ⑤ Anschnittwinkel: 5° ⑥ Rechts ⑦ Eckradius: 0,02 ⑧ Links ⑨ Eckradius: 1,15</p> | <p>Bsp.: MFGR5-4.0-5D-R002-L115</p> |
| <p>MFG L 5 - 4.0 - 15D - 1.5R ① ② ③ ④ ⑤ ⑥</p> <p>① Siehe Nr.1 ② Links ③ Klemmteil: 5 mm ④ Schneidkantenbreite: 4,0 mm ⑤ Anschnittwinkel: 15° ⑥ Eckradius: 1,5</p> | <p>Bsp.: MFG L5-4.0-15D-1.5R</p> |
| <p>MFG R 5 - 4.10 - 25D - R012 - L000 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦</p> <p>① Siehe Nr.1 ② Rechts ③ Klemmteil: 5 mm ④ Schneidkantenbreite: 4,0 mm ⑤ Grad: 25° ⑥ Rechter Eckradius: 1,2 ⑦ Linker Eckradius: 0,0</p> | <p>Bsp.: MFG R5-4.10-25D-R012-L000</p> |



Technische Informationen - Auto Tools

Auto Tools-Multifunktional

- Hervorragend für komplizierte Bearbeitungsprozesse
- Hervorragend zur Bearbeitung kleiner Teile
- Für verschiedene Bearbeitungsarten erhältlich
- Ganze Wendeschneidplatten einspannbar durch einen einzigen FGT-Halter
- ISO Ganzhalter Offset „0“

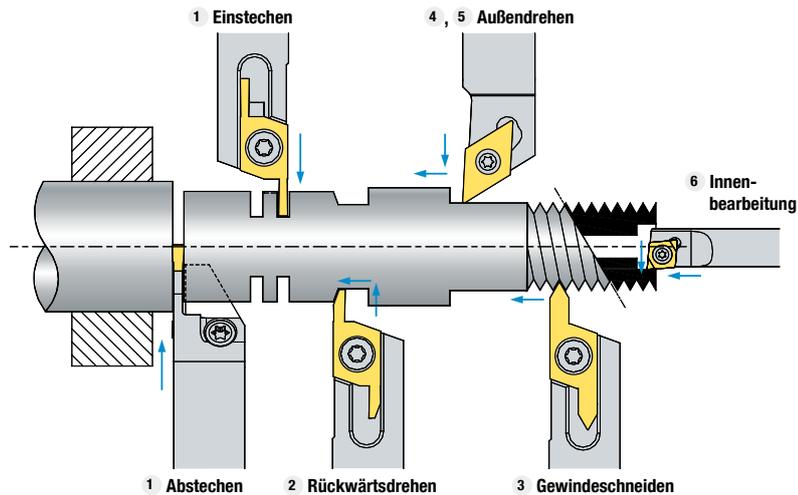


Codesystem

B Rückwärtsdrehen G Einstechen
 C Abstechen T Gewindeschneiden
 GB Einstechen & Rückwärtsdrehen

| Anwendung | | Schneidkantenhöhe | Schneidkantenbreite | Steigung | |
|---|----------|-------------------|---------------------|---|------------|
| S | G | 06 | 06 | (15-10) | R05 |
| Kleines Auto Tool | | Schnittiefe | | Wendeschneidplatte zum Rückwärtsdrehen (Anfangsbreite des Schnitts) | |
| Werkzeugrichtung R Rechts L Links | | | | Eck-R | |

Anwendungsbeispiel



Auto Tool - Multifunktional

Alle können in einen einzigen Halter eingespannt werden (Bsp.: Schneidplattengröße 06 - Einspannen in den Halter der Größe 06)



Empfohlene Schnittbedingungen

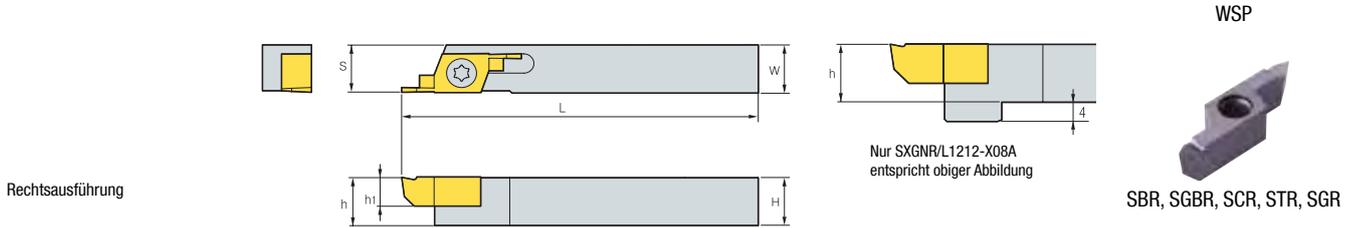
| Werkstoff | Drehen | | Einstechen | | Abstechen | | Rückwärtsdrehen | |
|---------------------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------------|-----------------|
| | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Vorschub (mm/U) |
| P Kohlenstoffstahl | 50-150 | 0.01-0.25 | 50-150 | 0.02-0.08 | 50-150 | 0.01-0.08 | 50-150 | 0.01-0.25 |
| Automatenstahl | 30-150 | 0.02-0.25 | 30-150 | 0.02-0.08 | 30-150 | 0.01-0.08 | 30-150 | 0.01-0.25 |
| M Rostfreier Stahl | 50-120 | 0.02-0.20 | 30-120 | 0.02-0.05 | 30-120 | 0.02-0.05 | 30-120 | 0.02-0.20 |
| N Nichtisenmetall | 70-200 | 0.03-0.25 | 70-200 | 0.03-0.10 | 70-200 | 0.03-0.10 | 70-200 | 0.03-0.30 |



Auto Tools - FGT Typ

SXGNR/L

Zum Nuten und Rückwärtsdrehen



| Bezeichnung | | L | R | H | W | L | S | h | h1 | WSP | Schraube | Schlüssel |
|-------------|-----------|---|---|----|----|-----|----|----|----|---------|----------|-----------|
| SXGNR/L | 1010-X06A | ○ | ● | 10 | 10 | 125 | 10 | 10 | 6 | S_R/L06 | FTNA0408 | TW15P |
| | 1212-X06A | ○ | ● | 12 | 12 | 125 | 12 | 12 | 6 | | | |
| | 1616-X06A | ○ | ● | 16 | 16 | 125 | 16 | 16 | 6 | | | |
| | 2020-X06A | ○ | ● | 20 | 20 | 125 | 20 | 20 | 6 | | | |
| | 1212-X08A | ○ | ● | 12 | 12 | 130 | 12 | 12 | 8 | S_R/L08 | FTNA0411 | TW15P |
| | 1616-X08A | ○ | ○ | 16 | 16 | 130 | 16 | 16 | 8 | | | |
| | 2020-X08A | ○ | ○ | 20 | 20 | 130 | 20 | 20 | 8 | | | |

Wendeschneidplatten

| Anwendung | Abbildung | Bezeichnung | Sorten | | Maße (mm) | | | | | | | | Konfiguration | Vorschubrichtung | |
|------------------------------|-----------|-------------|---------------|------------|-----------|------|------|------|------|------|-------|-----|---------------|------------------|----|
| | | | PCS300 | PC9030 | b1 | b | W | L | r | h | T-MAX | ØD | | | |
| Einstechen & Rückwärtsdrehen | | SBL | 060520-10-R10 | ○ | 1 | 2,0 | 8 | 22 | 0,10 | 6 | 5,5 | - | | | |
| | | | 060630-20-R10 | ○ | 2 | 3,0 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | 6,5 | - | | | |
| | | SBR | 060520-10-R05 | ○ | ○ | 1 | 2,0 | 8 | 22 | 0,05 | 6 | 5,5 | | | - |
| | | | 060520-10-R10 | ○ | ○ | 1 | 2,0 | 8 | 22 | 0,10 | 6 | 5,5 | | | - |
| | | | 060630-20-R05 | ○ | ○ | 2 | 3,0 | 8 | 24 | 0,05 | 6 | 6,5 | | | - |
| | | | 060630-20-R10 | ○ | ○ | 2 | 3,0 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | 6,5 | | | - |
| | | | 080630-20-R05 | ○ | ○ | 2 | 3,0 | 8 | 23 | 0,05 | 8 | 6,5 | | | - |
| | | | 080630-20-R10 | ○ | ○ | 2 | 3,0 | 8 | 23 | 0,10 | 8 | 6,5 | | | - |
| | | | 080840-20-R05 | ○ | ○ | 2 | 4,0 | 8 | 27 | 0,05 | 8 | 8,5 | | | - |
| 080840-20-R10 | ○ | ○ | 2 | 4,0 | 8 | 27 | 0,10 | 8 | 8,5 | - | | | | | |
| Abstechen | | SCL | 060610-R10 | ○ | - | 1,0 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | - | 11 | | | |
| | | | 060615-R10 | ○ | - | 1,5 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | - | 11 | | | |
| | | | 060620-R10 | ○ | - | 2,0 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | - | 11 | | | |
| | | | 081015-R05 | ○ | - | 1,5 | 8 | 31 | 0,05 | 8 | - | 18 | | | |
| | | | 081015-R10 | ○ | - | 1,5 | 8 | 31 | 0,10 | 8 | - | 18 | | | |
| | | | 081020-R00 | ○ | - | 2,0 | 8 | 31 | 0 | 8 | - | 18 | | | |
| | | | 081020-R05 | ○ | - | 2,0 | 8 | 31 | 0,05 | 8 | - | 18 | | | |
| | | | SCR | 060610-R05 | ● | - | 1,0 | 8 | 24 | 0,05 | 6 | - | | | 11 |
| | | | | 060610-R10 | ● | - | 1,0 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | - | | | 11 |
| | | | | 060615-R05 | ● | - | 1,5 | 8 | 24 | 0,05 | 6 | - | | | 11 |
| | | 060615-R10 | | ● | - | 1,5 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | - | 11 | | | |
| | | 060620-R05 | | ● | - | 2,0 | 8 | 24 | 0,05 | 6 | - | 11 | | | |
| | | 060620-R10 | | ○ | - | 2,0 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | - | 11 | | | |
| | | 081015-R05 | | ○ | - | 1,5 | 8 | 31 | 0,05 | 8 | - | 18 | | | |
| | | 081015-R10 | | ○ | - | 1,5 | 8 | 31 | 0,10 | 8 | - | 18 | | | |
| | | 081020-R05 | | ○ | - | 2,0 | 8 | 31 | 0,05 | 8 | - | 18 | | | |
| | | 081020-R10 | | ● | - | 2,0 | 8 | 31 | 0,10 | 8 | - | 18 | | | |
| | | 081025-R05 | ● | - | 2,5 | 8 | 31 | 0,05 | 8 | - | 18 | | | | |
| | | 081025-R10 | ● | - | 2,5 | 8 | 31 | 0,10 | 8 | - | 18 | | | | |
| | | 081030-R05 | ● | - | 3,0 | 8 | 31 | 0,05 | 8 | - | 18 | | | | |
| 081030-R10 | ○ | - | 3,0 | 8 | 31 | 0,10 | 8 | - | 18 | | | | | | |

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

Auto Tools - FGT Typ

Wendeschneidplatten

| Anwendung | Abbildung | Bezeichnung | Sorten | | | | | | | | | | Konfiguration | Vorschubrichtung | | |
|------------------------------|-----------|-------------|-------------|--------|---|-----|------|----|------|-------|----|----------|---------------|------------------|--|---|
| | | | PC5300 | PC9030 | b | W | L | r | h | T-MAX | ØD | Steigung | | | | |
| Einstechen & Rückwärtsdrehen | | SGBL | 0604520-R10 | ○ | ○ | 3 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | 6 | - | - | | | |
| | | | 0604525-R05 | | ○ | 2,5 | 8 | 22 | 0,05 | 6 | 5 | - | - | | | |
| | | | 0604525-R10 | | ○ | 2,5 | 8 | 22 | 0,10 | 6 | 5 | - | - | | | |
| | | | 0605530-R10 | | ○ | 3 | 8 | 26 | 0,10 | 8 | 7 | - | - | | | |
| | | SGBR | 0604520-R05 | | ○ | ○ | 2 | 8 | 22 | 0,05 | 6 | 5 | - | | | - |
| | | | 0604520-R10 | | ○ | ○ | 2 | 8 | 22 | 0,10 | 6 | 5 | - | | | - |
| | | | 0604525-R10 | | ○ | ○ | 2,5 | 8 | 22 | 0,10 | 6 | 5 | - | | | - |
| | | | 0605530-R10 | | ○ | ○ | 3 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | 6 | - | | | - |
| | | | 0805525-R10 | | ○ | ○ | 2,5 | 8 | 24 | 0,10 | 8 | 6 | - | | | - |
| | | 0806530-R10 | | ○ | ○ | 3 | 8 | 26 | 0,10 | 8 | 7 | - | - | | | |
| Einstechen | | SGL | 060610-R05 | | ○ | ○ | 1 | 8 | 24 | 0,05 | 6 | - | 11 | - | | |
| | | | 060610-R10 | | ○ | ○ | 1 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | - | 11 | - | | |
| | | | 060615-R05 | | ○ | ○ | 1,5 | 8 | 24 | 0,05 | 6 | - | 11 | - | | |
| | | | 060615-R10 | | ○ | ○ | 1,5 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | - | 11 | - | | |
| | | | 060620-R05 | | ○ | ○ | 2 | 8 | 24 | 0,05 | 6 | - | 11 | - | | |
| | | | 060620-R10 | | ○ | ○ | 2 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | - | 11 | - | | |
| | | | 081015-R10 | | ○ | ○ | 1,5 | 8 | 31 | 0,10 | 8 | - | 18 | - | | |
| | | SGR | 060610-R05 | | ● | ○ | 1 | 8 | 24 | 0,05 | 6 | - | 11 | - | | |
| | | | 060610-R10 | | ● | ○ | 1 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | - | 11 | - | | |
| | | | 060615-R05 | | ● | ○ | 1,5 | 8 | 24 | 0,05 | 6 | - | 11 | - | | |
| | | | 060615-R10 | | ● | ○ | 1,5 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | - | 11 | - | | |
| | | | 060620-R05 | | ● | ○ | 2 | 8 | 24 | 0,05 | 6 | - | 11 | - | | |
| | | | 060620-R10 | | ● | ○ | 2 | 8 | 24 | 0,10 | 6 | - | 11 | - | | |
| | | | 081015-R05 | | ○ | ○ | 1,5 | 8 | 31 | 0,05 | 8 | - | 18 | - | | |
| | | | 081015-R10 | | ○ | ○ | 1,5 | 8 | 31 | 0,10 | 8 | - | 18 | - | | |
| | | | 081020-R05 | | ○ | ● | 2 | 8 | 31 | 0,05 | 8 | - | 18 | - | | |
| | | | 081020-R10 | | ○ | ○ | 2 | 8 | 31 | 0,10 | 8 | - | 18 | - | | |
| | | | 081025-R05 | | ○ | ○ | 2,5 | 8 | 31 | 0,05 | 8 | - | 18 | - | | |
| | | | 081025-R10 | | ○ | ○ | 2,5 | 8 | 31 | 0,10 | 8 | - | 18 | - | | |
| | | | 081030-R00 | | ○ | ○ | 3 | 8 | 31 | 0 | 8 | - | 18 | - | | |
| 081030-R05 | | ○ | ○ | 3 | 8 | 31 | 0,05 | 8 | - | 18 | - | | | | | |
| 081030-R10 | | ○ | ○ | 3 | 8 | 31 | 0,10 | 8 | - | 18 | - | | | | | |
| Gewinde-schneiden | | STL | 6073215 | | ○ | ○ | 3,2 | 8 | 25 | 0,06 | 6 | 7 | - | 0,5-1,5 | | |
| | | | 6073230 | | ○ | ○ | 3,2 | 8 | 25 | 0,19 | 6 | 7 | - | 1,5-3,0 | | |
| | | | 8103215 | | ○ | ○ | 3,2 | 8 | 31 | 0,06 | 8 | 10,5 | - | 0,5-1,5 | | |
| | | | 8103230 | | ○ | ○ | 3,2 | 8 | 31 | 0,19 | 8 | 10,5 | - | 1,5-3,0 | | |
| | | STR | 6073215 | | ○ | ○ | 3,2 | 8 | 25 | 0,06 | 6 | 7 | - | 0,5-1,5 | | |
| | | | 6073230 | | ○ | ○ | 3,2 | 8 | 25 | 0,19 | 6 | 7 | - | 1,5-3,0 | | |
| | | | 8103215 | | ○ | ○ | 3,2 | 8 | 31 | 0,06 | 8 | 10,5 | - | 0,5-1,5 | | |
| | | | 8103230 | | ○ | ○ | 3,2 | 8 | 31 | 0,19 | 8 | 10,5 | - | 1,5-3,0 | | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



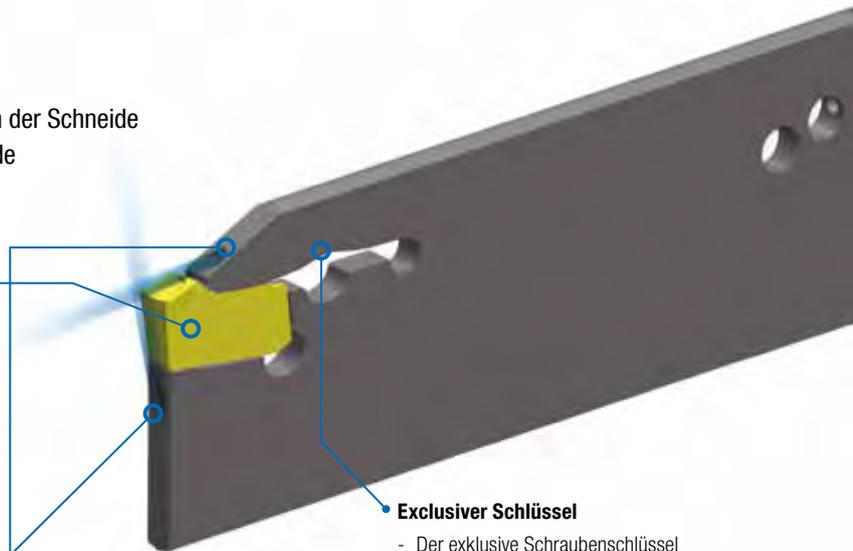
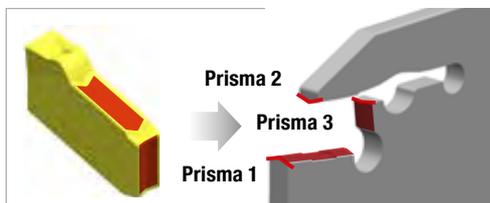
Die Lösung zum Abstechen und tiefen Einstechen

Saw Man-X

- Drei Wege Prisma - hochstabiles Klemmsystem
- Hervorragende Spanbrecher - Optimale Spankontrolle
- Exklusiver Schlüssel - Bequemes und schnelles Wechseln der Schneide
- 2 Hochdruckkühlöfen - Effizientere Kühlung der Schneide

Drei Wege Prisma

- Stabiler Halt der Stechplatte
- Hohe Stabilität durch minimierte Vibrationen während der Bearbeitung
- Für stabile Hochgeschwindigkeits-, Hochvorschub- und Bearbeitung mit hoher Schnitttiefe



Exklusiver Schlüssel

- Der exklusive Schraubenschlüssel mit dem Prinzip von CAM für den Saw Man-X
- Bequemes Wechseln der Schneide

2 Kanal Hochdruckinnenkühlung

- Kühlung direkt auf die Schneide
 - Längere Werkzeugstandzeit beim Zerspanen von HRSA
- (*In Verbindung von Schwert und Block für Hochdruck Kühlmittel)

Merkmale des Spanbrechers

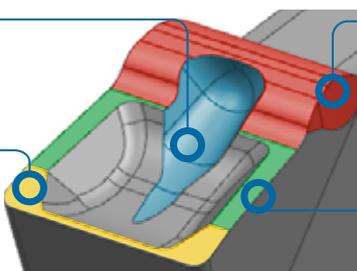
- Verbesserte Spanabfuhr durch neues Spanbrecherdesign
- Geeignet für verschiedene Anwendungen auf unterschiedlichsten Werkstücken

Kühlmittelzufuhr

- Nutzung bei Haltern mit innerer Kühlmittelzufuhr
- Führung bei Spanabfuhr

Schutzfase

- Geeignet für verschiedene Anwendungen
- Positiver Einfluss auf die Stabilität bei unterbrochenem Schnitt sowie hoher Schnitttiefen



Zusätzliche Spanabfuhr hinten

- Bessere Spankontrolle bei der Bearbeitung von Werkstücken mit größerem Durchmesser
- Zusätzlicher Schutz des Halters gegen Beschädigung

Erhöhte Position der seitlichen Schneide

- Verbesserte Spankontrolle
- Höhere Steifigkeit der Schneidplatte

Effekt des Einstellwinkels

| Stechersatz | Rechter Einstellwinkel | Linker Einstellwinkel |
|-----------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| Kontrolle des Abstechbutzen | | |
| Effekt | Minimiert Butzen am Abstechteil | Minimiert Butzen am Werkstück |



Codesystem - Saw Man-X

Stecheinsatz (Basis)

| | | | | | |
|----------------------------------|--|---|--|---|--|
| KSP | 300 | - | 020 | - | N |
| KORLOY Saw Man-X Abstechen | Breite 200: 2 mm 300: 3 mm 400: 4 mm | | Schneidenradius 020: 0.2 mm 030: 0.3 mm | | Spanbrecher N: P, K Serie S: M, S Serie |

Stecheinsatz (Einstellwinkel)

| | | | | | | |
|----------------------------------|--|---|---|---|---|--|
| KSP | 300 | R | - | 6D | - | N |
| KORLOY Saw Man-X Abstechen | Breite 200: 2 mm 300: 3 mm 400: 4 mm | Ausrichtung R: rechts L: links | | Einstellwinkel 4D: 4° 6D: 6° | | Spanbrecher N: P, K Serie S: M, S Serie |

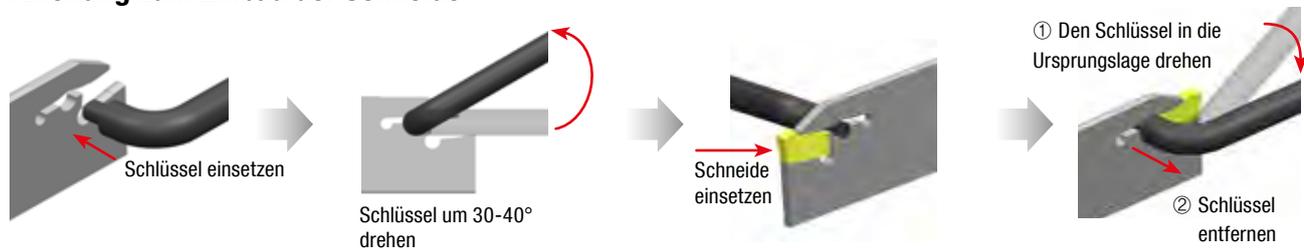
Schwert

| | | | | |
|-------------------------------------|---|---------------------------------------|---|---|
| KSPB | 30 | 32 | - | (KHP) |
| KORLOY Saw Man-X Stechschwert | Breite 20: 2 mm 30: 3 mm 40: 4 mm | Höhe 26: 26 mm 32: 32 mm | | Innenkühlung Keine: Keine Innenkühlung KHP: Hochdruckkühlung |

Schaft

| | | | | |
|--------------------------------------|--|---|--|---|
| KSPH | 3 | - | 25 | R |
| KORLOY Saw Man-X Abstechhalter | Breite 2: 2 mm 3: 3 mm 4: 4 mm | | Schaftgröße 16: 1616 20: 2020 25: 2525 | Ausrichtung R: rechts L: links |

Anleitung zum Einbau der Schneide



Eigenschaften der Spanbrecher

| Typ | Form | Schneide | Eigenschaften |
|--|------|----------|--|
| N Spanbrecher | | | <ul style="list-style-type: none"> • 1. Empfehlung für Stahl und Gusseisen • Negative Schneidkante • Für unterbrochenen Schnitt und Hochvorschubbearbeitung |
| S Spanbrecher new | | | <ul style="list-style-type: none"> • 1. Empfehlung in Rostfrei und HRSA • Scharfe Schneidkante • Für hohe Schnittgeschwindigkeiten im glatten Schnitt |
| N Spanbrecher new (Einstellwinkel) | | | <ul style="list-style-type: none"> • Optimal zur Bearbeitung von Rohren und Rundstäben • Negative Schneidkante mit Einstellwinkel • Minimiert Grat und die Größe des Butzen |



Saw Man-X - Empfohlene Schnittbedingungen N Spanbrecher

| Werkstück | | | | Spezifische Schnittkraft (N/mm ²) | Brinell Härte (HB) | Verschleißfestigkeit ← ● → Zähigkeit | | | Nutenstechen Abstechen |
|-----------|--------------------|--------------------------|----------|---|--------------------|--------------------------------------|--|--|------------------------|
| ISO | Werkstoff | ISO (DIN) | AISI | | | Hohe Geschw. kontinuierl. Schnitt | mittlerer, leicht unterbrochener Schnitt | niedrige Geschw. unterbrochener u. glatter Schnitt | |
| | | | | Sorte | | | fn (mm/U) | | |
| | | | | PC8110 | PC3035 | PC5300 | | | |
| | | | | | | vc (m/min) | | | |
| P | Unlegierter Stahl | C35 | 1035 | 1600 | 150 | - | 140 | 120 | 0,28 |
| | | | | | | - | 170 | 150 | 0,18 |
| | | | | | | - | 200 | 180 | 0,08 |
| | | C45 | 1045 | 1700 | 170 | - | 120 | 100 | 0,25 |
| | | | | | | - | 150 | 120 | 0,15 |
| | Legierter Stahl | 42CrMo4 | 4140 | 1700 | 180 | - | 180 | 160 | 0,08 |
| | | | | | | - | 120 | 100 | 0,25 |
| | | | | | | - | 150 | 120 | 0,15 |
| | | - | 4145 | 2050 | 350 | - | 180 | 160 | 0,08 |
| | | | | | | - | 100 | 80 | 0,25 |
| - | - | - | - | - | 130 | 120 | 0,15 | | |
| - | - | - | - | - | 150 | 140 | 0,08 | | |
| M | Austenitisch | X5CrNi18-9 (X2CrNi19-11) | 304 | 2000 | 180 | 80 | - | 60 | 0,20 |
| | | | | | | 130 | - | 120 | 0,15 |
| | | | | | | 170 | - | 160 | 0,06 |
| | | X5CrNiMo17-12-2 | 316 | 2000 | 180 | 80 | - | 60 | 0,20 |
| | | | | | | 130 | - | 120 | 0,15 |
| | | | | | | 170 | - | 160 | 0,06 |
| K | Gusseisen | 250 (GG25) | No35B | 1100 | 245 | 100 | - | 80 | 0,28 |
| | | | | | | 150 | - | 120 | 0,18 |
| | | | | | | 200 | - | 180 | 0,10 |
| | Duktiles Gusseisen | 450-10 | 80-55-06 | 1440 | 230 | 80 | - | 70 | 0,25 |
| | | | | | | 130 | - | 110 | 0,15 |
| | | | | | | 180 | - | 160 | 0,10 |

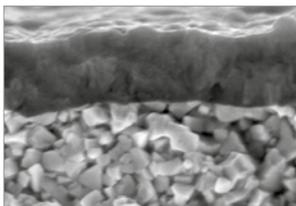
Empfohlene Schnittbedingungen S Spanbrecher

| Werkstück | | | | Spezifische Schnittkraft (N/mm ²) | Brinell Härte (HB) | Verschleißfestigkeit ← ● → Zähigkeit | | Nutenstechen Abstechen |
|-----------|-------------------|--------------------------|-------------|---|--------------------|--------------------------------------|--|------------------------|
| ISO | Werkstoff | ISO (DIN) | AISI | | | Hohe Geschw. kontinuierl. Schnitt | niedrige Geschw. unterbrochener u. glatter Schnitt | |
| | | | | Sorte | | fn (mm/U) | | |
| | | | | PC8110 | PC5300 | | | |
| | | | | | | vc (m/min) | | |
| M | Austenitisch | X5CrNi18-9 (X2CrNi19-11) | 304 | 2000 | 180 | 80 | 60 | 0,20 |
| | | | | | | 150 | 130 | 0,15 |
| | | | | | | 180 | 160 | 0,06 |
| | | X5CrNiMo17-12-2 | 316 | 2000 | 180 | 80 | 60 | 0,20 |
| | | | | | | 150 | 130 | 0,15 |
| | | | | | | 180 | 160 | 0,06 |
| S | Stahl basiert | - | Inconel909 | 2400 | 200 | 65 | 55 | 0,15 |
| | | | | | | 80 | 70 | 0,10 |
| | | | | | | 95 | 85 | 0,05 |
| | Ni basiert | 15156-3 | Inconel625 | 2650 | 250 | 45 | 35 | 0,15 |
| | | | | | | 60 | 50 | 0,10 |
| | | | | | | 75 | 65 | 0,05 |
| | | 9723 | Inconel718 | 2900 | 350 | 30 | 25 | 0,15 |
| | | | | | | 40 | 35 | 0,10 |
| | | | | | | 50 | 45 | 0,05 |
| | Titan-legierungen | - | B265 (ASTM) | 1300 | 400 | 45 | 35 | 0,15 |
| | | | | | | 60 | 50 | 0,10 |
| | | | | | | 75 | 65 | 0,05 |
| 5832-11 | | Ti-6Al-4V | 1400 | 950 | 35 | 25 | 0,15 | |
| | | | | | 50 | 40 | 0,10 | |
| - | - | - | - | - | 65 | 55 | 0,05 | |

Empfohlene Schnittbedingungen N Spanbrecher (Einstellwinkel)

| Werkstück | | | | Spezifische Schnittkraft (N/mm ²) | Brinell Härte (HB) | Verschleißfestigkeit ← • → Zähigkeit | | | Nutenstechen Abstechen | | | |
|-----------|-------------------|--------------------------|--------|---|--------------------|--------------------------------------|--|--|------------------------|---------------------|-----|------|
| ISO | Werkstoff | ISO (DIN) | AISI | | | Hohe Geschw. Kontinuierl. Schnitt | mittlerer, leicht unterbrochener Schnitt | niedrige Geschw. unterbrochener u. glatter Schnitt | | Spanbrecher - □ D-N | | |
| | | | | Sorte | | | | | | | | |
| | | | | PC8110 | PC3035 | PC5300 | fn (mm/U) | | | | | |
| P | Unlegierter Stahl | C35 | 1035 | 1600 | 150 | - | 140 | 120 | 0.18 | | | |
| | | | | | | - | 170 | 150 | 0.12 | | | |
| | | | | | | - | 200 | 180 | 0.06 | | | |
| | | C45 | 1045 | 1700 | 170 | - | 120 | 100 | 0.18 | | | |
| | | | | | | - | 150 | 120 | 0.12 | | | |
| | Legierter Stahl | 42CrMo4 | 4140 | 1700 | 180 | - | 180 | 160 | 0.06 | | | |
| | | | | | | - | 120 | 100 | 0.18 | | | |
| | | | | | | - | 150 | 120 | 0.12 | | | |
| | | - | 4145 | 2050 | 350 | - | 180 | 160 | 0.06 | | | |
| | | | | | | - | 100 | 80 | 0.18 | | | |
| M | Austenitisch | X5CrNi18-9 (X2CrNi19-11) | 304 | 2000 | 180 | - | 130 | 120 | 0.12 | | | |
| | | | | | | - | 170 | 160 | 0.06 | | | |
| | | | | | | - | 80 | 60 | 0.18 | | | |
| | | X5CrNiMo17-12-2 | 316 | 2000 | 180 | - | 130 | 120 | 0.12 | | | |
| | | | | | | - | 170 | 160 | 0.06 | | | |
| | Gusseisen | 250 (GG25) | No35B | 1100 | 245 | 100 | - | 80 | 0.18 | | | |
| | | | | | | 150 | - | 120 | 0.12 | | | |
| | | | | | | 200 | - | 180 | 0.06 | | | |
| | | Duktiles Gusseisen | 450-10 | 80-55-06 | 1440 | 230 | 80 | - | 70 | 0.18 | | |
| | | | | | | | 130 | - | 110 | 0.12 | | |
| | | | | | | | | | 180 | - | 160 | 0.06 |

Eigenschaften der Sorten



PC3035 ^{new}

P

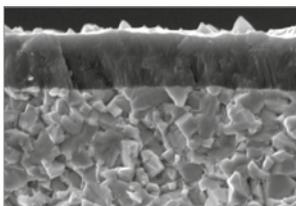
- Exklusives Substrat für stabilen Schnitt, Sorte mit guter Verschleißfestigkeit für die Stahlbearbeitung.
- Neue TiAlN-Schicht mit ausgezeichneter Verschleißfestigkeit und hoher Warmfestigkeit.
- Exklusives Substrat, das Bruchfestigkeit und einen stabilen Schnitt für die Stahlbearbeitung gewährleistet.



PC5300

P M K S

- Ultrafeines Substrat mit hoher Zähigkeit und Härte. Universellen Einsatzmöglichkeiten mit hoher Verschleißfestigkeit.
- Neue TiAlN-Schicht mit ausgezeichneter Verschleißbeständigkeit und hoher Warmfestigkeit.
- Ultrafeines Substrat mit hoher Bruchfestigkeit und hoher Zähigkeit.



PC8110

M K S

- PVD-Beschichtung für schwer zerspanbare Werkstoffe und Gusseisen.
- PVD-Beschichtung mit hoher Temperaturhärte und Oxidationsbeständigkeit bei hohen Temperaturen.
- Substrat mit hoher Verschleißfestigkeit und Beständigkeit gegen plastische Verformung bei hohen Temperaturen.

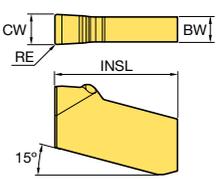
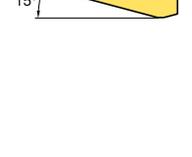
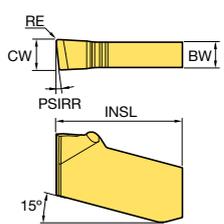


Saw Man-X - Stechbreite und Stechtiefe nach Werkzeug

☉: 1. Wahl ○: 2. Wahl

| Werkzeug | Breite (mm) | | | | Schneiden | Bearbeitung | | | | Eigenschaften |
|--|------------------------|-----|---|------|-----------|-------------|-------|----------------|-----------|--|
| | 2 | 4 | 6 | 8 | | Außen | Innen | Stirn-Einstich | Abstechen | |
| | Max. Schnitttiefe (mm) | | | | | | | | | |
| Saw Man-X  new | 2.0 | 6.0 | | 60.0 | 1 | ○ | | | ☉ | <ul style="list-style-type: none"> • Verschiedene Einstellwinkel • Gratminimierung |
| Hexa Blade  new | 1.78 | 4.0 | | 5.0 | 6 | ☉ | | | ○ | <ul style="list-style-type: none"> • Präzisionschneide • Hohe Wirtschaftlichkeit |
| TB  | 1.25 | 6.0 | | 6.5 | 3 | ☉ | | | ○ | <ul style="list-style-type: none"> • Präzisionschneide • Optimal für Serienfertigung |
| KGT  | 1.5 | 8.0 | | 28.0 | 2 | ☉ | ○ | ○ | ☉ | <ul style="list-style-type: none"> • Universelle Anwendung |
| K Notch  | 0.75 | 6.3 | | 6.5 | 2 | ☉ | | | | <ul style="list-style-type: none"> • Präzisionschneide • Stabile Schneidenspannung |

Spanbrecher - Stecheinsätze

| Abbildung | Bezeichnung | Beschichtung | | | Abmessung (mm) | | | | | Geometrie |
|--|---------------|--------------|--------|--------|----------------|------|------|-------|-----|---|
| | | PC3035 | PC5300 | PC8110 | CW | RE | INSL | PSIRR | BW | |
|  | KSP 200-020-N | ▲ | ▲ | ▲ | 2.0 | 0.20 | 11.0 | - | 1.6 |  |
| | 300-020-N | ▲ | ▲ | ▲ | 3.0 | 0.20 | 12.0 | - | 2.5 | |
| | 400-025-N | ▲ | ▲ | ▲ | 4.0 | 0.25 | 12.5 | - | 3.3 | |
| | 500-025-N | ● | ● | ○ | 5.0 | 0.25 | 13.5 | - | 4.3 | |
| | 600-035-N | ● | ● | ○ | 6.0 | 0.35 | 14.5 | - | 5.3 | |
|  new | KSP 200-020-S | | ● | ● | 2.0 | 0.20 | 11.1 | - | 1.6 |  |
| | 300-020-S | | ● | ● | 3.0 | 0.20 | 12.1 | - | 2.5 | |
| | 400-025-S | | ● | ● | 4.0 | 0.25 | 12.6 | - | 3.3 | |
| | 500-025-S | | ● | ● | 5.0 | 0.25 | 13.5 | - | 4.3 | |
| | 600-035-S | | ● | | 6.0 | 0.35 | 14.5 | - | 5.3 | |
|  new | KSP 200R-6D-N | ● | ● | ● | 2.0 | 0.20 | 11.1 | 6° | 1.6 |  |
| | 200L-6D-N | | ○ | | 2.0 | 0.20 | 11.1 | 6° | 1.6 | |
| | 300R-6D-N | ● | ● | ● | 3.0 | 0.20 | 12.1 | 6° | 2.5 | |
| | 300L-6D-N | | ○ | | 3.0 | 0.20 | 12.1 | 6° | 2.5 | |
| | 400R-4D-N | ● | ● | ● | 4.0 | 0.25 | 12.6 | 4° | 3.3 | |
| | 400L-4D-N | | ○ | | 4.0 | 0.25 | 12.6 | 4° | 3.3 | |

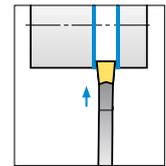
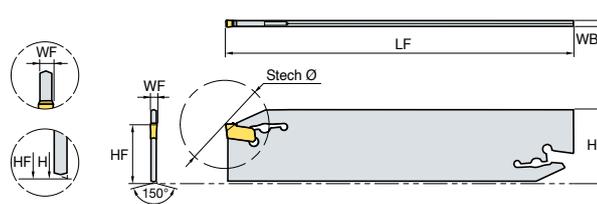
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Saw Man-X

KSPB (Schwert)



KSPB



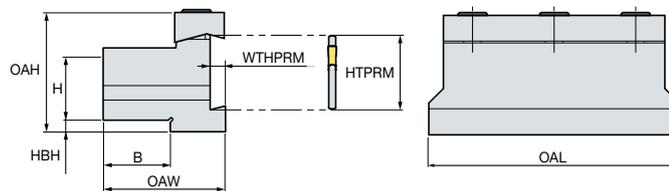
(mm)

| Bezeichnung | | Lager | Breite | Stech Ø | H | WB | LF | HF | WF | Schlüssel |
|-------------|------|-------|--------|---------|----|-----|-----|----|-----|-----------|
| KSPB | 2026 | ▲ | 2 | 50 | 26 | 1.6 | 110 | 21 | 1.8 | CW08 |
| | 2032 | ▲ | 2 | 52 | 32 | 1.6 | 150 | 25 | 1.8 | |
| | 3026 | ▲ | 3 | 72 | 26 | 2.4 | 110 | 21 | 2.7 | |
| | 3032 | ▲ | 3 | 120 | 32 | 2.4 | 150 | 25 | 2.7 | |
| | 4026 | ▲ | 4 | 72 | 26 | 3.2 | 110 | 21 | 3.6 | |
| | 4032 | ▲ | 4 | 120 | 32 | 3.2 | 150 | 25 | 3.6 | |
| | 5026 | ○ | 5 | 80 | 26 | 4.0 | 110 | 21 | 4.5 | CW10 |
| | 5032 | ● | 5 | 120 | 32 | 4.0 | 150 | 25 | 4.5 | |
| | 6026 | ○ | 6 | 120 | 26 | 5.2 | 110 | 21 | 5.6 | |
| | 6032 | ● | 6 | 120 | 32 | 5.2 | 150 | 25 | 5.6 | |

SMBB (Block)



KSPB□□□□
 SPB□□□(-S)
 KGTB□□□□(S)



(mm)

| Bezeichnung | | Lager | H | B | HTPRM | OAL | OAH | HBH | OAW | WTHPRM | Schraube | Schlüssel |
|-------------|------|-------|----|----|-------|-----|-----|-----|-----|--------|----------|-----------|
| SMBB | 1626 | ▲ | 16 | 12 | 26 | 86 | 43 | 13 | 30 | 5.3 | 3-M6 | HW50L |
| | 2026 | ▲ | 20 | 19 | 26 | 86 | 43 | 9 | 38 | 5.3 | 3-M6 | |
| | 2032 | ▲ | 20 | 19 | 32 | 100 | 50 | 13 | 38 | 5.3 | 4-M6 | |
| | 2526 | ▲ | 25 | 23 | 26 | 86 | 43 | 4 | 42 | 5.3 | 4-M6 | |
| | 2532 | ▲ | 25 | 23 | 32 | 110 | 50 | 8 | 42 | 5.3 | 4-M6 | |
| | 3232 | ▲ | 32 | 30 | 32 | 110 | 54 | 5 | 48 | 5.3 | 4-M6 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

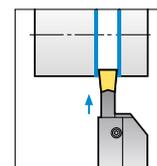
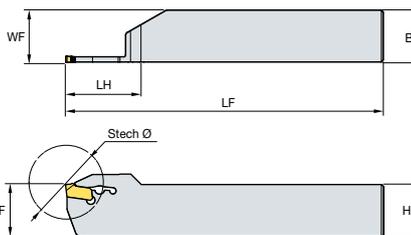


Saw Man-X

KSPH (Schaftausführung)



KSP



• Rechtsgewinde

(mm)

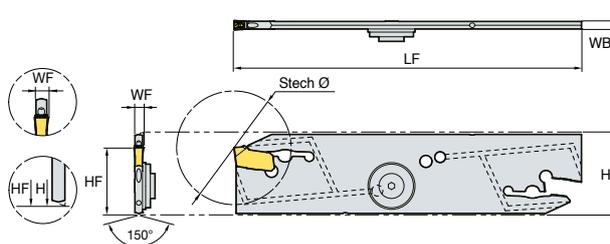
| Bezeichnung | Lager | | Breite | H=(HF) | B | LH | LF | Stech Ø | WF | Schlüssel | |
|-------------|--------|---|--------|--------|----|----|----|---------|----|-----------|------|
| | R | L | | | | | | | | | |
| KSPH | 220R/L | ○ | | 2 | 20 | 20 | 32 | 120 | 48 | 20.2 | CW08 |
| | 225R/L | ● | | 2 | 25 | 25 | 33 | 150 | 50 | 25.2 | |
| | 320R/L | ● | | 3 | 20 | 20 | 35 | 120 | 54 | 20.2 | |
| | 325R/L | ● | | 3 | 25 | 25 | 36 | 150 | 56 | 25.2 | |
| | 420R/L | ● | | 4 | 20 | 20 | 40 | 120 | 64 | 20.4 | |
| | 425R/L | ● | | 4 | 25 | 25 | 41 | 150 | 66 | 25.4 | |
| KSPH | 525R/L | ● | | 5 | 25 | 25 | 46 | 150 | 76 | 25.4 | CW10 |
| | 625R/L | ● | | 6 | 25 | 25 | 46 | 150 | 76 | 25.4 | |

KSPB (Schwert) ^{new}

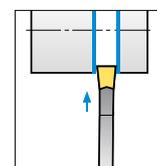
Hochdruckkühlung



KSP



Empfohlener Druck: 70 bar

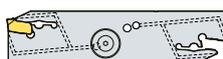


(mm)

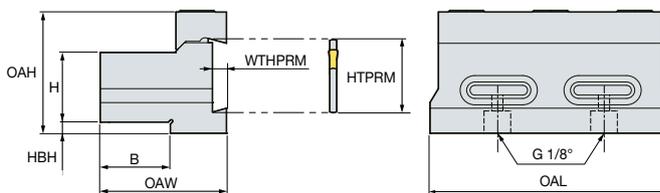
| Bezeichnung | Lager | Breite | Stech Ø | H | WB | LF | HF | WF | Schlüssel | Kupferscheibe | Dichtscheibe | Dichtschaube | |
|-------------|----------|--------|---------|----|----|-----|-----|----|-----------|---------------|--------------|----------------------|---------|
| KSPB | 3026-KHP | ● | 3 | 72 | 26 | 2.5 | 110 | 21 | 2.75 | CW08 | HPW1/8PF | FWASMH-D15-V4.5-T1.5 | CBSA4-5 |
| | 4026-KHP | ● | 4 | 72 | 26 | 3.4 | 110 | 21 | 3.7 | | | | |

SMBB (Block) ^{new}

Hochdruckkühlung



KSPB□□□□-KHP



Empfohlener Druck: 70 bar

(mm)

| Bezeichnung | Lager | H | B | HTPRM | OAL | OAH | HBH | OAW | WTHPRM | Schraube | Schlüssel | O-Ring |
|-------------|----------|---|----|-------|-----|-----|------|-----|--------|----------|-----------|--------|
| SMBB | 2026-KHP | ● | 20 | 20 | 26 | 86 | 43.5 | 9 | 38 | 3-M8 | HW60L | NPA15 |
| | 2526-KHP | ● | 25 | 25 | 26 | 86 | 43.5 | 4 | 45 | | | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Saw-Man

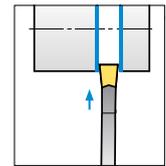
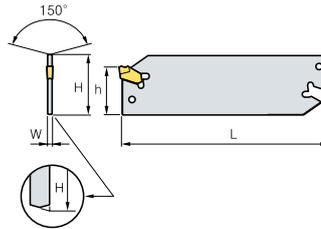
SPB-S

Abstechschwert

Wendeschneidplatten



SP



(mm)

| Bezeichnung | | Lager | H | W | L | h | Wendeschneidplatten | Schlüssel |
|-------------|--------|-------|------|-----|-----|----|---------------------|--|
| SPB | 1626-S | ○ | 26 | 1,3 | 110 | 21 | SP160 |  SW15S separat erhältlich |
| | 1826-S | ▲ | 26 | 1,5 | 110 | 21 | SP180 | |
| | 226-S | ▲ | 26 | 1,6 | 110 | 21 | SP200, 200R/L | |
| | 326-S | ▲ | 26 | 2,4 | 110 | 21 | SP300, 300R/L | |
| | 426-S | ▲ | 26 | 3,2 | 110 | 21 | SP400, 400R/L | |
| | 526-S | ▲ | 26 | 4,0 | 110 | 21 | SP500, 500R/L | |
| | 626-S | ○ | 26 | 5,2 | 110 | 21 | SP600, 600R/L | |
| | 1632-S | ○ | 32 | 1,3 | 150 | 25 | SP160 | |
| | 1832-S | ○ | 32 | 1,5 | 150 | 25 | SP180 | |
| | 232-S | ▲ | 32 | 1,6 | 150 | 25 | SP200, 200R/L | |
| | 332-S | ▲ | 32 | 2,4 | 150 | 25 | SP300, 300R/L | |
| | 432-S | ▲ | 32 | 3,2 | 150 | 25 | SP400, 400R/L | |
| | 532-S | ▲ | 32 | 4,0 | 150 | 25 | SP500, 500R/L | |
| | 632-S | ▲ | 32 | 5,2 | 150 | 25 | SP600, 600R/L | |
| | 832-S | ▲ | 32 | 8 | 150 | 25 | SP800 | |
| | 932-S | ▲ | 32 | 9,6 | 150 | 25 | SP900 | |
| | 8526-S | ○ | 52,6 | 8 | 190 | 45 | SP800 | |
| | 9526-S | ▲ | 52,6 | 9,6 | 190 | 45 | SP900 | |

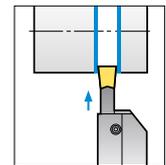
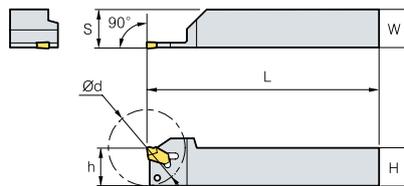
SPH-S

Abstechhalter

Wendeschneidplatten



SP



(mm)

| Bezeichnung | Lager | | H=(h) | W | L | Ød | S | Wendeschneidplatten | Schlüssel | |
|-------------|-----------|---|-------|----|----|-----|----|---------------------|---------------|--|
| | L | R | | | | | | | | |
| SPH | 216R/L-S | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 31 | 16,3 | SP200, 200R/L |  SW15S separat erhältlich |
| | 220-R/L-S | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 120 | 31 | 20,3 | SP200, 200R/L | |
| | 225R-S | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 31 | 25,3 | SP200, 200R/L | |
| | 316R/L-S | ▲ | ▲ | 16 | 16 | 100 | 32 | 16,3 | SP300, 300R/L | |
| | 320R/L-S | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 120 | 40 | 20,3 | SP300, 300R/L | |
| | 420R/L-S | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 120 | 50 | 20,4 | SP400, 400R/L | |
| | 520R/L-S | ▲ | ▲ | 20 | 20 | 120 | 60 | 20,5 | SP500, 500R/L | |
| | 325R/L-S | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 50 | 25,3 | SP300, 300R/L | |
| | 425R/L-S | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 60 | 25,4 | SP400, 400R/L | |
| | 525R/L-S | ▲ | ▲ | 25 | 25 | 150 | 70 | 25,5 | SP500, 500R/L | |

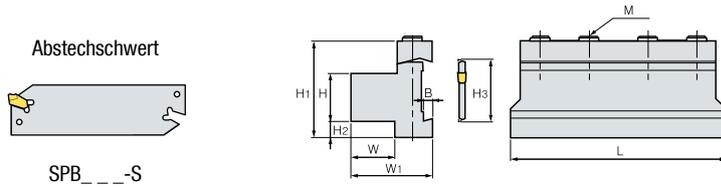
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage





SMBB

(Spannblock)



| Bezeichnung | Lager | H | W | H3 | L | H1 | H2 | W1 | B | M | Abstechschwert | Schlüssel | |
|-------------|-------|----|----|----|-----|-----|----|----|----|------|----------------|-----------|-------|
| SMBB | 1626 | ▲ | 16 | 12 | 26 | 86 | 43 | 13 | 30 | 5,3 | 3-M6 | SPB_26-S | HW50L |
| | 2026 | ▲ | 20 | 19 | 26 | 86 | 43 | 9 | 38 | 5,3 | 3-M6 | | |
| | 2032 | ▲ | 20 | 19 | 32 | 100 | 50 | 13 | 38 | 5,3 | 4-M6 | | |
| | 2526 | ▲ | 25 | 23 | 26 | 86 | 43 | 4 | 42 | 5,3 | 4-M6 | | |
| | 2532 | ▲ | 25 | 23 | 32 | 110 | 50 | 8 | 42 | 5,3 | 4-M6 | | |
| | 3232 | ▲ | 32 | 30 | 32 | 110 | 54 | 5 | 48 | 5,3 | 4-M6 | | |
| | 40526 | ▲ | 40 | 41 | 45 | 130 | 81 | 22 | 66 | 8 | 4-M8 | SPB_526-S | HW60L |
| 50526 | ○ | 50 | 41 | 45 | 135 | 83 | 14 | 66 | 8 | 4-M8 | | | |

Wendeschneidplatten

| Anwendung | Abbildung | Bezeichnung | Sorte | | | | | | | Maße (mm) | | | Geometrie | |
|-----------|-----------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----------|------|------|---|------|
| | | | NC3030 | NC3225 | NC5330 | PC5300 | PC8110 | PC9030 | H01 | W | l | r | | |
| Abstechen | | SP 160 | ○ | | ○ | ○ | ○ | | | 1,6 | 7,8 | 0,16 | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>R-Ausführung</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Standard</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <p>L-Ausführung</p> </div> | |
| | | SP 180 | ○ | | ○ | ○ | | | | 1,8 | 9,3 | 0,16 | | |
| | | SP 200 | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | 2,2 | 9,3 | | 0,2 |
| | | SP 200-A | | | | | | | ▲ | | 2,2 | 9,3 | | 0,2 |
| | | SP 200L | ▲ | | ○ | | ▲ | ▲ | | | 2,2 | 9,3 | | 0,2 |
| | | SP 200L-A | | | | | | | ▲ | | 2,2 | 9,3 | | 0,2 |
| | | SP 200R | ▲ | | | | ▲ | ▲ | | | 2,2 | 9,3 | | 0,2 |
| | | SP 200R-A | | | | | | | ○ | | 2,2 | 9,3 | | 0,2 |
| | | SP 300 | ▲ | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | 3,1 | 11,3 | | 0,2 |
| | | SP 300-A | | | | | | | ▲ | | 3,1 | 11,3 | | 0,2 |
| | | SP 300L | ▲ | | ○ | ▲ | ▲ | ○ | | | 3,1 | 11,3 | | 0,2 |
| | | SP 300L-A | | | | | | | ○ | | 3,1 | 11,3 | | 0,2 |
| | | SP 300R | ▲ | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | 3,1 | 11,3 | | 0,2 |
| | | SP 300R-A | | | | | | | ▲ | | 3,1 | 11,3 | | 0,2 |
| | | SP 400 | ▲ | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | 4,1 | 11,3 | | 0,25 |
| | | SP 400-A | | | | | | | ▲ | | 4,1 | 11,3 | | 0,25 |
| | | SP 400L | ▲ | | | | | ▲ | | | 4,1 | 11,3 | | 0,25 |
| | | SP 400L-A | | | | | | | ▲ | | 4,1 | 11,3 | | 0,25 |
| | | SP 400R | ▲ | | | | ▲ | ▲ | ○ | | 4,1 | 11,3 | | 0,25 |
| | | SP 400R-A | | | | | | | ● | | 4,1 | 11,3 | | 0,25 |
| | | SP 500 | ▲ | ○ | ▲ | ▲ | ▲ | ○ | | | 5,1 | 11,4 | | 0,3 |
| | | SP 500-A | | | | | | | ▲ | | 5,1 | 11,4 | | 0,3 |
| | | SP 500L | ○ | | | | | | | | 5,1 | 11,4 | | 0,3 |
| | | SP 500R | ▲ | | | | | | | | 5,1 | 11,4 | | 0,3 |
| | | SP 600 | ▲ | | | ▲ | ▲ | | | | 6,4 | 11,4 | | 0,35 |
| | | SP 600-A | | | | | | | ▲ | | 6,4 | 11,4 | | 0,35 |
| | | SP 600L | ○ | | | | | | | | 6,4 | 11,4 | | 0,35 |
| SP 600R | ○ | | | | | | | | 6,4 | 11,4 | 0,35 | | | |
| SP 800 | ○ | | | | ▲ | ○ | | | 8,0 | 13,5 | 0,4 | | | |
| SP 900 | ▲ | | | | ▲ | ○ | | | 9,6 | 13,5 | 0,45 | | | |

Merkmale von Multi-Abstechwerkzeugen

| Werkstoff | CVD | | | | PVD | | | Unbeschichtet | Schnittbreite (mm) | | | | |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------------|--------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | NC3225 | NC3030 | NCM325 | NC5330 | PC8110 | PC5300 | PC6510 | | ST30A | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Kohlenstoffstahl | 80-180 | | | 80-180 | | | | | 0,02-0,15 | 0,03-0,20 | 0,08-0,30 | 0,10-0,40 | 0,12-0,50 |
| Legierungsstahl | 70-150 | 70-150 | 70-150 | 70-150 | | | | | 0,02-0,15 | 0,03-0,20 | 0,08-0,30 | 0,10-0,40 | 0,12-0,50 |
| Gusseisen | | | | 50-100 | | | 50-100 | 50-100 | 0,05-0,12 | 0,10-0,25 | 0,10-0,30 | 0,10-0,35 | 0,10-0,40 |
| Rostfreier Stahl | | | 50-120 | 50-120 | 50-120 | 60-140 | | | 0,02-0,10 | 0,03-0,15 | 0,08-0,25 | 0,10-0,35 | 0,12-0,40 |
| NE-Metall, (Al, Cu) | | | | | | | | 200-450 | 0,05-0,10 | 0,05-0,20 | 0,05-0,25 | 0,05-0,30 | 0,05-0,35 |

Für verschiedene Werkstoffe erhältlich: Legierungsstahl, Gusseisen, Edelstahl, usw. Höhere Standzeiten durch speziellen Spanwinkel. Die Mindestgröße des Eckradius R muss eingehalten werden, um Grate zu vermeiden. Verschiedene Anschnittwinkel für die beste Zerspanung. Eine geringe Spanbreite kann durch den speziellen Spanbrecher und die Ausführung der Schneidkante erzielt werden.

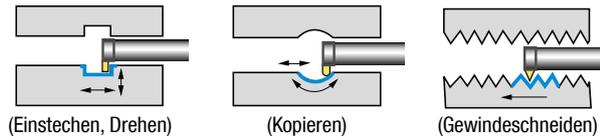
Technische Informationen - Fine Tools

Fine Tools

- Das starke Klemmsystem und die speziell entwickelten Wendeschneidplatten eignen sich zur Bearbeitung kleiner Durchmesser
- Garantiert hohe Standzeiten durch ein sehr zähfestes Substrat mit dem neuen TiAlN
- Akkurat geschliffene Wendeschneidplatten gewährleisten eine hochpräzise Bearbeitung

Anwendungsbereich • Innenstechen, Kopieren, Gewindeschneiden und Innendrehen bei Ø8 mm-Ø16 mm

Merkmale



Codesystem

| | | | | | |
|----------------|-------------------|-----------------|--------------------|----------|--|
| NFTIH | 08 | 3 | 12 | - | § |
| New Fine Tools | Minst-durchmesser | Überhang (l/ØD) | Schaft-durchmesser | | Schaft-ausführung S Stahl C Hartmetall |

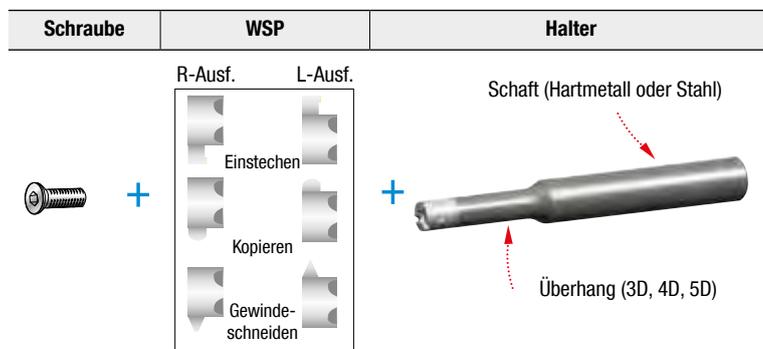
Empfohlene Schnittbedingungen

● = Empfehlung ○ = Gut

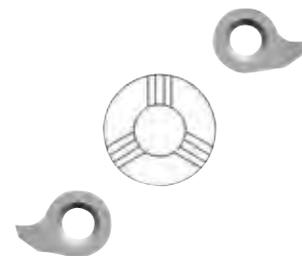
| Werkstoff | Sorte PC130 | Schnittbedingungen Minstdurchmesser für die Bearbeitung (ØDmin) | | | | | | | |
|---------------------|----------------|--|-----------|------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|
| | | Ø8 | | Ø11 | | Ø14 | | Ø16 | |
| | | vc (m/min) | fn (mm/U) | vc (m/min) | fn (mm/U) | vc (m/min) | fn (mm/U) | vc (m/min) | fn (mm/U) |
| Kohlenstoffstahl | ● | 70-120 | 0.01-0.04 | 70-120 | 0.01-0.05 | 70-120 | 0.02-0.05 | 70-120 | 0.02-0.06 |
| Legierungsstahl | ● | 70-120 | 0.01-0.02 | 70-120 | 0.01-0.04 | 70-120 | 0.02-0.04 | 70-120 | 0.02-0.05 |
| Gusseisen | ○ | 60-100 | 0.01-0.05 | 60-100 | 0.01-0.05 | 60-100 | 0.02-0.05 | 60-100 | 0.02-0.05 |
| Nichteisenlegierung | ○ | 100-180 | 0.02-0.06 | 100-180 | 0.02-0.06 | 100-180 | 0.02-0.06 | 100-180 | 0.02-0.06 |

Hinweis: Reduzieren Sie bei Rattern die Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit.
Zur Festlegung optimaler Schnittbedingungen steigern Sie nach und nach die Werte ausgehend von den oben empfohlenen Schnittbedingungen.
Erhöhen Sie bei einer einseitigen Einstechtiefe von mehr als 1 mm die Vorschubgeschwindigkeit schrittweise.

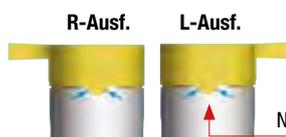
Klemmsystem



Erhältliche Wendeschneidplatten in R/L-Ausführung mit einem Halter



Stabiles Klemmen durch die dreibeinige Konstruktion

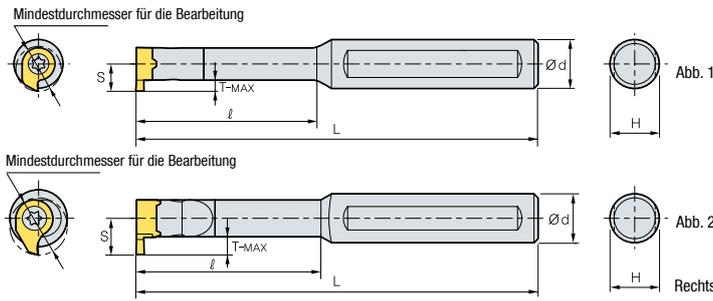


No-Spin-System für eine starke Klemmung



Fine Tools

NFTIH



Wendeschneidplatten



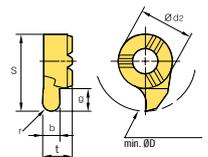
NFTF
NFTT
NFTG

(mm)

| Bezeichnung | Lager | min. ØD | Ød | L | ℓ | T-MAX | H | S | Wendeschneidplatten NFTG: Einstechen NFTT: Gewindeschneiden NFTF: Kopieren | Schraube | Schlüssel | Abb. |
|-------------|-------|---------|----|-----|----|-------|----|------|---|-----------|-----------|------|
| | | | | | | | | | | | | |
| NFTIH | ▲ | 8 | 6 | 65 | - | 1,0 | 4 | 4,8 | NFTG08___ R/L NFTT08___ R/L NFTF08___ R/L | PTKA02508 | TW08P | 1 |
| 08206C | ▲ | 8 | 12 | 70 | 16 | 1,0 | 10 | 4,8 | | | | |
| 08212C | ▲ | 8 | 12 | 80 | 24 | 1,0 | 10 | 4,8 | | | | |
| 08312S | ▲ | 8 | 12 | 80 | 24 | 1,0 | 10 | 4,8 | | | | |
| 08412C | ▲ | 8 | 12 | 90 | 32 | 1,0 | 10 | 4,8 | | | | |
| 08512C | ▲ | 8 | 12 | 100 | 40 | 1,0 | 10 | 4,8 | NFTG11___ R/L NFTT11___ R/L NFTF11___ R/L | PTKA03510 | TW15P | 2 |
| 11208C | ▲ | 11 | 8 | 80 | - | 2,3 | 7 | 6,7 | | | | |
| 11212C | ▲ | 11 | 12 | 75 | 22 | 2,3 | 11 | 6,7 | | | | |
| 11312C | ▲ | 11 | 12 | 95 | 33 | 2,3 | 11 | 6,7 | | | | |
| 11312S | ▲ | 11 | 12 | 95 | 33 | 2,3 | 11 | 6,7 | | | | |
| 11412C | ▲ | 11 | 12 | 110 | 44 | 2,3 | 11 | 6,7 | NFTG14___ R/L NFTT14___ R/L NFTF14___ R/L | PTKA0412 | TW15P | 2 |
| 11512C | ▲ | 11 | 12 | 120 | 55 | 2,3 | 11 | 6,7 | | | | |
| 14012C | ▲ | 14 | 12 | 75 | 20 | 4,0 | 11 | 9,0 | | | | |
| 14016C | ▲ | 14 | 16 | 75 | 20 | 4,0 | 15 | 9,0 | | | | |
| 14112C | ▲ | 14 | 12 | 100 | 34 | 4,0 | 11 | 9,0 | | | | |
| 14116C | ▲ | 14 | 16 | 100 | 34 | 4,0 | 15 | 9,0 | NFTG16___ R/L NFTT16___ R/L NFTF16___ R/L | PTKA0512 | TT20P | 2 |
| 14212C | ▲ | 14 | 12 | 110 | 45 | 4,0 | 11 | 9,0 | | | | |
| 14216C | ▲ | 14 | 16 | 110 | 45 | 4,0 | 15 | 9,0 | | | | |
| 14312C | ▲ | 14 | 12 | 130 | 64 | 4,0 | 11 | 9,0 | | | | |
| 14316C | ▲ | 14 | 16 | 130 | 64 | 4,0 | 15 | 9,0 | | | | |
| 16312C | ▲ | 16 | 12 | 130 | 48 | 4,3 | 11 | 10,2 | NFTG16___ R/L NFTT16___ R/L NFTF16___ R/L | PTKA0512 | TT20P | 2 |
| 16312S | ▲ | 16 | 12 | 130 | 48 | 4,3 | 11 | 10,2 | | | | |
| 16412C | ▲ | 16 | 12 | 130 | 64 | 4,3 | 11 | 10,2 | | | | |
| 16512C | ▲ | 16 | 12 | 150 | 80 | 4,3 | 11 | 10,2 | | | | |
| 16316C | ▲ | 16 | 16 | 130 | 48 | 4,3 | 15 | 10,2 | | | | |
| 16416C | ▲ | 16 | 16 | 130 | 64 | 4,3 | 15 | 10,2 | | | | |
| 16516C | ▲ | 16 | 16 | 150 | 80 | 4,3 | 15 | 10,2 | | | | |

Wendeschneidplatten

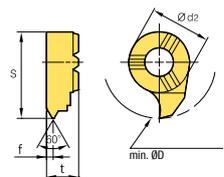
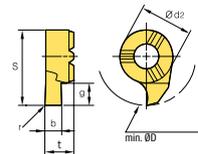
| Anwendung | Abbildung | Bezeichnung | PC130 | | PC5300 | | Maße (mm) | | | | | | | | Geometrie | |
|-----------|-----------|---------------|-------|---|--------|------|-----------|------|------|------|-----|------|------|----------|-----------|---|
| | | | R | L | R | L | min. ØD | b | r | S | g | Ød2 | t | Steigung | | f |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kopieren | | NFTF 08082R/L | ● | | ● | | 8 | 0,82 | 0,41 | 7,75 | 1,3 | 5,9 | 3,85 | - | - | |
| | | 08122R/L | ○ | | ● | | 8 | 1,22 | 0,61 | 7,75 | 1,3 | 5,9 | 3,85 | - | - | |
| | | 08182R/L | ● | | ● | | 8 | 1,82 | 0,91 | 7,75 | 1,3 | 5,9 | 3,85 | - | - | |
| | | 11082R/L | ○ | | ● | | 11 | 0,82 | 0,41 | 10,7 | 2,6 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 11122R/L | ○ | | ● | | 11 | 1,22 | 0,61 | 10,7 | 2,6 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 11182R/L | ○ | | ● | | 11 | 1,82 | 0,91 | 10,7 | 2,6 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 11202R/L | ○ | | ● | | 11 | 2,02 | 1,01 | 10,7 | 2,6 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 11302R/L | ● | | ● | | 11 | 3,02 | 1,51 | 10,7 | 2,6 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 14122R/L | ○ | | ● | | 14 | 1,22 | 0,61 | 13,5 | 4,3 | 9,0 | 5,85 | - | - | |
| | | 14182R/L | ● | | ● | | 14 | 1,82 | 0,91 | 13,5 | 4,3 | 9,0 | 5,85 | - | - | |
| | | 14202R/L | ○ | ○ | ● | | 14 | 2,02 | 1,01 | 13,5 | 4,3 | 9,0 | 5,85 | - | - | |
| | | 14222R/L | ○ | | ● | | 14 | 2,22 | 1,11 | 13,5 | 4,3 | 9,0 | 5,85 | - | - | |
| | | 14302R/L | ○ | | ● | | 14 | 3,02 | 1,51 | 13,5 | 4,3 | 9,0 | 5,85 | - | - | |
| | | 16182R/L | ○ | | ● | | 16 | 1,82 | 0,91 | 15,7 | 4,6 | 11,0 | 5,8 | - | - | |
| | | 16222R/L | ● | | ● | | 16 | 2,22 | 1,11 | 15,7 | 4,6 | 11,0 | 5,8 | - | - | |
| | | 16302R/L | ○ | | ● | | 16 | 3,02 | 1,51 | 15,7 | 4,6 | 11,0 | 5,8 | - | - | |
| 16402R/L | ○ | | ● | | 16 | 4,02 | 2,01 | 15,7 | 4,6 | 11,0 | 5,8 | - | - | | | |



▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Fine Tools

| Anwendung | Abbildung | Bezeichnung | PC130 | | PC5300 | | Maße (mm) | | | | | | | | Geometrie | |
|--------------------|---|---------------|-------|---|--------|------|-----------|------|-----|------|-----|------|------|----------|-----------|---|
| | | | R | L | R | L | min. ØD | b | r | S | g | Ød2 | t | Steigung | | f |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stechen und Drehen |  | NFTG 08075R/L | ○ | | ● | | 8 | 0,75 | - | 7,75 | 1,3 | 5,9 | 3,85 | - | - | |
| | | 08085R/L | ○ | | ● | | 8 | 0,85 | - | 7,75 | 1,3 | 5,9 | 3,85 | - | - | |
| | | 08095R/L | ▲ | | ● | | 8 | 0,95 | - | 7,75 | 1,3 | 5,9 | 3,85 | - | - | |
| | | 08121R/L | ○ | | ● | | 8 | 1,21 | - | 7,75 | 1,3 | 5,9 | 3,85 | - | - | |
| | | 08141R/L | ○ | | ● | | 8 | 1,41 | - | 7,75 | 1,3 | 5,9 | 3,85 | - | - | |
| | | 08152R/L | ○ | | ● | | 8 | 1,52 | - | 7,75 | 1,3 | 5,9 | 3,85 | - | - | |
| | | 08171R/L | ▲ | ○ | ● | | 8 | 1,71 | - | 7,75 | 1,3 | 5,9 | 3,85 | - | - | |
| | | 08202R/L | ▲ | | ● | | 8 | 2,02 | - | 7,75 | 1,3 | 5,9 | 3,85 | - | - | |
| | | 11075R/L | ○ | ○ | ● | | 11 | 0,75 | - | 10,7 | 1,8 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 11085R/L | ● | | ● | | 11 | 0,85 | - | 10,7 | 1,8 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 11095R/L | ▲ | ○ | ● | | 11 | 0,95 | - | 10,7 | 1,8 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 11121R/L | ○ | | ● | | 11 | 1,21 | - | 10,7 | 2,6 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 11141R/L | ○ | | ● | | 11 | 1,41 | - | 10,7 | 2,6 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 11152 R/L | ▲ | ○ | ● | | 11 | 1,52 | - | 10,7 | 2,6 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 11171R/L | ○ | | ● | | 11 | 1,71 | - | 10,7 | 2,6 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 11202R/L | ▲ | ○ | ● | | 11 | 2,02 | - | 10,7 | 2,6 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 11202R/L-02 | ○ | | ● | | 11 | 2,02 | 0,2 | 10,7 | 2,6 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 11252R/L | ▲ | | ● | | 11 | 2,52 | - | 10,7 | 2,6 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 11302R/L | ▲ | | ● | | 11 | 3,02 | - | 10,7 | 2,6 | 8,0 | 4,9 | - | - | |
| | | 14075R/L | ○ | | ● | | 14 | 0,75 | - | 13,5 | 1,8 | 9,0 | 5,85 | - | - | |
| | | 14085R/L | ● | | ● | | 14 | 0,85 | - | 13,5 | 1,8 | 9,0 | 5,85 | - | - | |
| | | 14095R/L | ▲ | | ● | | 14 | 0,95 | - | 13,5 | 1,8 | 9,0 | 5,85 | - | - | |
| | | 14121R/L | ▲ | | ● | | 14 | 1,21 | - | 13,5 | 4,3 | 9,0 | 5,85 | - | - | |
| | | 14141R/L | ● | | ● | | 14 | 1,41 | - | 13,5 | 4,3 | 9,0 | 5,85 | - | - | |
| | | 14152R/L | ▲ | | ● | | 14 | 1,52 | - | 13,5 | 4,3 | 9,0 | 5,85 | - | - | |
| | | 14171R/L | ▲ | | ● | | 14 | 1,71 | - | 13,5 | 4,3 | 9,0 | 5,85 | - | - | |
| | | 14202R/L | ▲ | | ● | | 14 | 2,02 | - | 13,5 | 4,3 | 9,0 | 5,85 | - | - | |
| | | 14252R/L | ▲ | ○ | ● | | 14 | 2,52 | - | 13,5 | 4,3 | 9,0 | 5,85 | - | - | |
| | | 14302R/L | ▲ | | ● | | 14 | 3,02 | - | 13,5 | 4,3 | 9,0 | 5,85 | - | - | |
| | | 16075R/L | ○ | | ● | | 16 | 0,75 | - | 15,7 | 1,8 | 11,0 | 5,8 | - | - | |
| | | 16085R/L | ○ | | ● | | 16 | 0,85 | - | 15,7 | 1,8 | 11,0 | 5,8 | - | - | |
| | | 16095R/L | ○ | | ● | | 16 | 0,95 | - | 15,7 | 1,8 | 11,0 | 5,8 | - | - | |
| | | 16121R/L | ▲ | | ● | | 16 | 1,21 | - | 15,7 | 4,6 | 11,0 | 5,8 | - | - | |
| | | 16141R/L | ▲ | | ● | | 16 | 1,41 | - | 15,7 | 4,6 | 11,0 | 5,8 | - | - | |
| | | 16171R/L | ○ | | ● | | 16 | 1,71 | - | 15,7 | 4,6 | 11,0 | 5,8 | - | - | |
| | | 16202R/L | ▲ | ○ | ● | | 16 | 2,02 | - | 15,7 | 4,6 | 11,0 | 5,8 | - | - | |
| | | 16252R/L | ▲ | | ● | | 16 | 2,52 | - | 15,7 | 4,6 | 11,0 | 5,8 | - | - | |
| | | 16302R/L | ▲ | ○ | ● | | 16 | 3,02 | - | 15,7 | 4,6 | 11,0 | 5,8 | - | - | |
| | | 16352R/L | ○ | | ● | | 16 | 3,52 | - | 15,7 | 4,6 | 11,0 | 5,8 | - | - | |
| | | 16402R/L | ○ | | ● | | 16 | 4,02 | - | 15,7 | 4,6 | 11,0 | 5,8 | - | - | |
| 16402R/L | ● | | ● | | 16 | 4,02 | - | 15,7 | 4,6 | 11 | 5,8 | - | - | | | |
| Gewinde-schneiden |  | NFTT 0805MR/L | ○ | ○ | ● | | 8 | - | - | 7,75 | - | 6,0 | 3,85 | 0,5 | 1,0 | |
| | | 0810MR/L | ▲ | ○ | ● | | 8 | - | - | 7,75 | - | 6,0 | 3,85 | 1,0 | 1,0 | |
| | | 0815MR/L | ▲ | ○ | ● | | 8 | - | - | 7,75 | - | 6,0 | 3,85 | 1,5 | 1,2 | |
| | | 1110MR/L | ○ | ○ | ● | | 11 | - | - | 10,7 | - | 8,0 | 4,9 | 1,0 | 1,2 | |
| | | 1115MR/L | ● | ○ | ● | | 11 | - | - | 10,7 | - | 8,0 | 4,9 | 1,5 | 1,2 | |
| | | 1120MR/L | ○ | | ● | | 11 | - | - | 10,7 | - | 8,0 | 4,9 | 2,0 | 1,2 | |
| | | 1125MR/L | ● | | ● | | 11 | - | - | 10,7 | - | 8,0 | 4,9 | 2,5 | 1,2 | |
| | | 1410MR/L | ○ | | ● | | 14 | - | - | 13,5 | - | 9,0 | 5,85 | 1,0 | 1,2 | |
| | | 1415MR/L | ○ | | ● | | 14 | - | - | 13,5 | - | 9,0 | 5,85 | 1,5 | 1,2 | |
| | | 1420MR/L | ○ | ○ | ● | | 14 | - | - | 13,5 | - | 9,0 | 5,85 | 2,0 | 1,2 | |
| | | 1425MR/L | ○ | ○ | ● | | 14 | - | - | 13,5 | - | 9,0 | 5,85 | 2,5 | 1,2 | |
| | | 1610MR/L | ○ | | ● | | 16 | - | - | 15,7 | - | 11,0 | 5,8 | 1,0 | 1,2 | |
| | | 1615MR/L | ○ | | ● | | 16 | - | - | 15,7 | - | 11,0 | 5,8 | 1,5 | 1,2 | |
| | | 1620MR/L | ○ | | ● | | 16 | - | - | 15,7 | - | 11,0 | 5,8 | 2,0 | 1,2 | |
| | | 1625MR/L | ○ | | ● | | 16 | - | - | 15,7 | - | 11,0 | 5,8 | 2,5 | 1,2 | |
| | | 1630MR/L | ○ | | ● | | 16 | - | - | 15,7 | - | 11,0 | 5,8 | 3,0 | 1,5 | |
| | | 1635MR/L | ○ | | ● | | 16 | - | - | 15,7 | - | 11,0 | 5,8 | 3,5 | 1,6 | |
| | | 1640MR/L | ○ | | ● | | 16 | - | - | 15,7 | - | 11,0 | 5,8 | 4,0 | 1,8 | |



▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



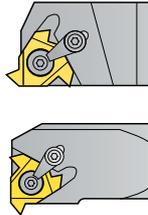
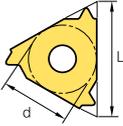


Gewindeschneiden

Gewindewerkzeuge und Halter

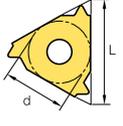
Codesystem - Halter für das Gewindeschneiden

| | | | | | | | |
|-------------------------|------------------------|--------------------|-------------------|---------------------|----------|-----------------------|--------------------|
| E | R | H | 10 | (N) | - | 11 | (C) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 | 7 |
| Halterausführung | WSP Ausrichtung | Bezeichnung | Schafthöhe | Zwischenlage | | WSP Größe (mm) | Klemmsystem |

| | | |
|--|--|---|
| <p>1 Halterausführung E R H 10 (N) - 11 (C)</p> <p>E für Außen I für Innen</p> | <p>4 Schafthöhe E R H 10 (N) - 11 (C)</p>  <p>Außen: 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50</p> <p>Innen: 10, 13, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 60</p> <p>Beachten Sie die Spezifikationen des Halterdurchmessers</p> | <p>6 Wendeschneidplattengröße (mm) E R H 10 (N) - 11 (C)</p> <p>11: d=6,35 16: d=9,525 22: d=12,7 27: d=15,875</p>  |
| <p>2 Wendeschneidplattenausrichtung E R H 10 (N) - 11 (C)</p> <p>R Rechts L Links</p> | <p>5 Zwischenlage E R H 10 (N) - 11 (C)</p> <p>Ohne Angabe Zwischenlage erforderlich N Keine Zwischenlage erforderlich</p> | <p>7 Klemmsystem E R H 10 (N) - 11 (C)</p> <p>Ohne Angabe Schraubensystem C Klemmsystem</p> |

Codesystem für Gewindeschneidplatten

| | | | | | | |
|-----------------------|------------------------|--------------------|-----------------------|----------|-----------------|-----------------|
| E | R | M | 16 | - | 1.5 | ISO |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 |
| WSP Ausführung | WSP Ausrichtung | Spanbrecher | WSP Größe (mm) | | Steigung | Standard |

| <p>1 Wendeschneidplattenausführung E R M 16 - 1.5 ISO</p> <p>E Außengewinde I Innengewinde</p> | <p>4 Wendeschneidplattengröße (mm) E R M 16 - 1.5 ISO</p> <p>11: d=6,35 16: d=9,525 22: d=12,7 27: d=15,875</p>  <p>Wendeschneidplattenform</p>  | <p>6 Standard E R M 16 - 1.5 ISO</p> <p>Teilprofil 60° Teilprofil 55° Metrisches ISO Gewinde (Voll) (ISO) Amerikanisches UN Gewinde (Voll) (UN, UNC, UNF, UNEF) Whitworth (Voll) (BSW, BSF, BSP) Britisches Standard-Rohrgewinde (Voll) (BSPT) Rohrgewinde (Voll) (NPT) Dichtgewinde (Voll) (NPTF) Rundgewinde DIN 405 (RD) Trapezgewinde DIN 103 (TR) American ACME (ACME) Stub ACME (STACME) Einheitsgewinde, kontrollierter Grundradius (UNJ) Amerikanisches Sägewinde (ABUT) Britisches Sägewinde (BBUT) Metrisches Sägewinde (SAGE) API Gewinde nach American Petroleum Institute API Buttress Futterrohr (BUT) API Rundgewinde (APIRD) EL-Extreme Line (EL)</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|-------|------------|--|----|-----|----|-----|----------|------|-----------|-------|--|--|------------|------|--|--|------------|------|--|--|-----------|-----|--|--|-----------|-------|--|
| <p>2 Wendeschneidplattenausrichtung E R M 16 - 1.5 ISO</p> <p>R Rechts L Links</p> | <p>5 Steigung E R M 16 - 1.5 ISO</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Vollprofil</th> <th colspan="2">Teilprofil</th> </tr> <tr> <th>mm</th> <th>tpi</th> <th>mm</th> <th>tpi</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,35-6,0</td> <td>72-3</td> <td>A 0,5-1,5</td> <td>48-16</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>AG 0,5-3,0</td> <td>48-8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>G 1,75-3,0</td> <td>14-8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>N 3,5-5,0</td> <td>7-5</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Q 5,5-6,0</td> <td>4,5-4</td> </tr> </tbody> </table> | Vollprofil | | Teilprofil | | mm | tpi | mm | tpi | 0,35-6,0 | 72-3 | A 0,5-1,5 | 48-16 | | | AG 0,5-3,0 | 48-8 | | | G 1,75-3,0 | 14-8 | | | N 3,5-5,0 | 7-5 | | | Q 5,5-6,0 | 4,5-4 | <p>3 Spanbrecher E R M 16 - 1.5 ISO</p> <p>M Mit Spanbrecher Ohne Angabe Kein Spanbrecher</p> |
| Vollprofil | | Teilprofil | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| mm | tpi | mm | tpi | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,35-6,0 | 72-3 | A 0,5-1,5 | 48-16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | AG 0,5-3,0 | 48-8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | G 1,75-3,0 | 14-8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | N 3,5-5,0 | 7-5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Q 5,5-6,0 | 4,5-4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Technische Informationen - Gewindeschneiden

Außengewinde
Ein Gewinde auf der Außenfläche eines Zylinders oder Konus

Gewindetiefe
Der Abstand zwischen der Gewindespitze und dem Gewindekern

Steigung
Abstand zwischen den entsprechenden Punkten auf nebeneinander liegenden Gewindegängen, parallel zur Achse gemessen. Dieser Abstand wird in Millimeter oder tpi (threads per inch = Gewindegänge pro Zoll) angegeben, wobei es sich um den Kehrwert der Steigung handelt

Nennendurchmesser
Der Durchmesser, der sich nach Anwendung der Zugaben und Toleranzen ergibt

Außen-gewinde

Innengewinde
Gewinde auf der Innenfläche eines Zylinders oder Kegels

Außendurchmesser
Größter Durchmesser eines Schraubengewindes

Flankendurchmesser
Bei einem geraden Gewinde der Durchmesser eines imaginären Zylinders, dessen Oberfläche die Gewindeformen dort schneidet, wo Breite des Gewindegangs und Gewindegang gleich sind

Kerndurchmesser
Kleinster Durchmesser eines Schraubengewindes

Steigungswinkel
Für ein gerades Gewinde, bei dem die Ganghöhe und der Kreisumfang des Flankendurchmessers ein rechtwinkliges Dreieck bilden, ist der Steigungswinkel der Winkel gegenüber der Ganghöhe

Gerades Gewinde
Ein Gewinde auf einem Zylinder

Kegelgewinde
Ein Gewinde auf einem Kegel

Linksgewinde

Ein Gewinde, das sich axial betrachtet gegen den Uhrzeigersinn und abfallend schraubt. Alle Linksgewinde sind mit LH gekennzeichnet.

Rechtsgewinde

Ein Gewinde, das sich axial betrachtet im Uhrzeigersinn und abfallend schraubt. Gewinde sind immer Rechtsgewinde, sofern nicht anders angegeben.

Steigungswinkel (β)

Für ein gerades Gewinde, bei dem die Ganghöhe und der Kreisumfang des Flankendurchmessers ein rechtwinkliges Dreieck bilden, ist der Steigungswinkel der Winkel gegenüber der Ganghöhe

Herstellung eines mehrgängigen Gewindes

Ein Gewinde, bei dem Ganghöhe ein integrales Vielfaches, größer als der Steigung ist; ein mehrgängiges Gewinde erlaubt eine schnellere Axialbewegung ohne gröberes Gewinde (größere Gewindeform)

Bearbeitung erster Gewindegang

Bearbeitung zweiter Gewindegang

Bearbeitung dritter Gewindegang (letzte Bearbeitung, 3-gängiges Gewinde)

Wendeschneidplattenprofile

Teilprofil

Die Schneidplatte mit V-Teilprofil schneidet, ohne den Gewindeaußendurchmesser zu beschneiden. Die gleiche Platte kann für eine Reihe verschiedener Steigungen mit gleichem Flankenwinkel verwendet werden.

Vollprofil

Die Vollprofil-Wendeschneidplatte formt ein vollständiges Gewindeprofil einschließlich der Gewindespitze. Für jede Steigung und Norm wird eine andere Wendeschneidplatte benötigt.

Vollprofil für Teilgewinde

Die Vollprofil-Wendeschneidplatte für Feingewinde formt ein vollständiges Gewinde. Der Beschnitt des Außendurchmessers erfolgt durch einen zweiten Schneidzahn.

Halbvoll

Die Halbvollprofil-Wendeschneidplatte formt ein vollständiges Gewinde einschließlich des Spitzenradius, jedoch ohne Beschnitt des Außendurchmessers. Im wesentlichen für Trapezprofile verwendet.

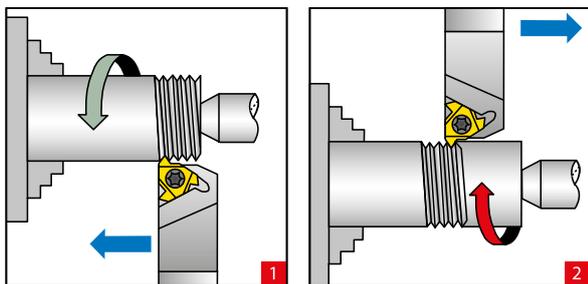


Technische Informationen - Gewindeschneiden

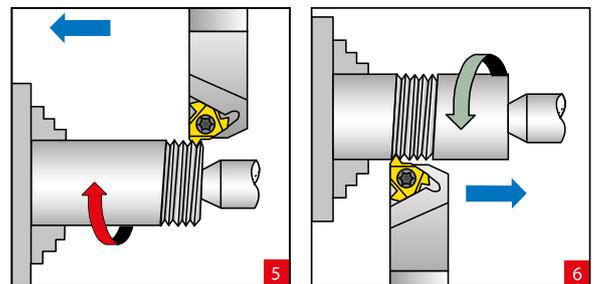
Gewindedrehmethode

| Gewinde | WSP & Halter | Drehrichtung | Vorschubrichtung | Steigungsmethode | Abbildung Nr. |
|--------------|--------------|-------------------------|---------------------|------------------|---------------|
| Rechts außen | Außen & RH | Gegen den Uhrzeigersinn | Zum Spannfutter hin | Normal | 1 |
| | Außen & LH | Im Uhrzeigersinn | Vom Spannfutter weg | Umgekehrt | 2 |
| Rechts innen | Innen & RH | Gegen den Uhrzeigersinn | Zum Spannfutter hin | Normal | 3 |
| | Innen & LH | Im Uhrzeigersinn | Vom Spannfutter weg | Umgekehrt | 4 |
| Links außen | Außen & LH | Im Uhrzeigersinn | Zum Spannfutter hin | Normal | 5 |
| | Außen & RH | Gegen den Uhrzeigersinn | Vom Spannfutter weg | Umgekehrt | 6 |
| Links innen | Innen & LH | Im Uhrzeigersinn | Zum Spannfutter hin | Normal | 7 |
| | Innen & RH | Gegen den Uhrzeigersinn | Vom Spannfutter weg | Umgekehrt | 8 |

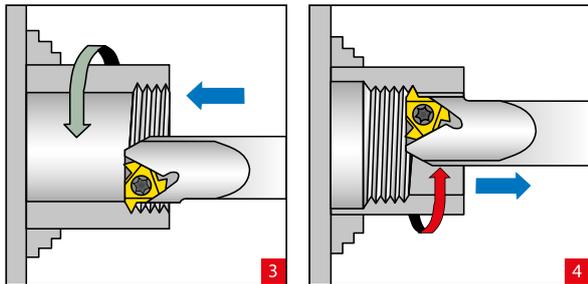
Außen-/Rechtsgewinde



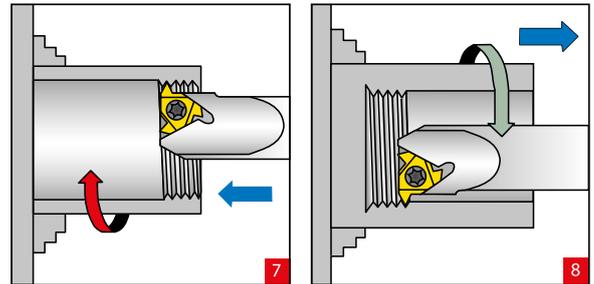
Außen-/Linksgewinde



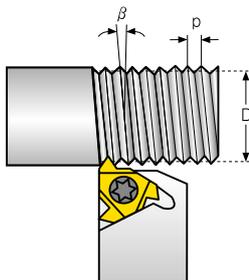
Innen-/Rechtsgewinde



Innen-/Linksgewinde



Berechnung des Steigungswinkels (β)



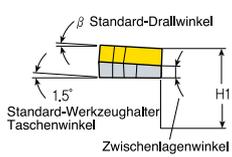
Steigungswinkel wird mit folgender Formel berechnet

$$\beta = \tan^{-1} \frac{P \times N}{\pi \times D}$$

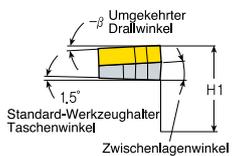
β - Steigungswinkel (°)
 P - Steigung (mm)
 N - Anzahl der Gewindengänge
 D - Flankendurchmesser (mm)
 Ganghöhe = P x N

Der Steigungswinkel kann auch dem rechts stehenden Diagramm entnommen werden

Vorschubrichtung zum Spannfutter hin

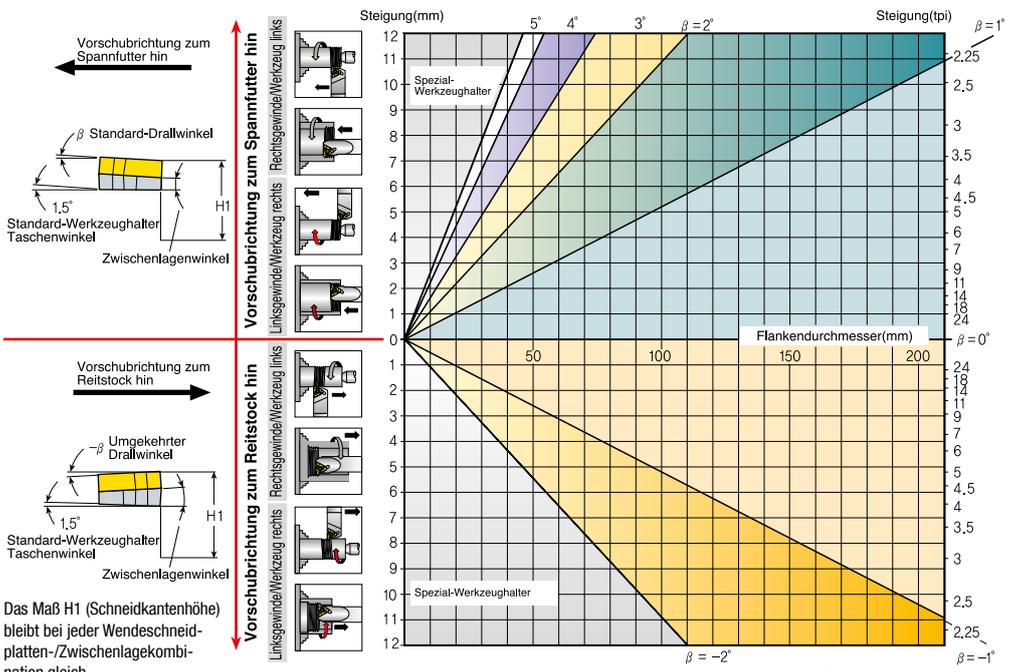


Vorschubrichtung zum Reitstock hin



Das Maß H1 (Schneidkantenhöhe) bleibt bei jeder Wendeschneidplatten-/Zwischenlagekombination gleich

Steigungswinkeldiagramm

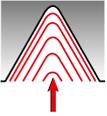
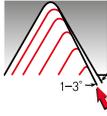


* Für mehrgängige Gewinde verwenden Sie anstelle der Ganghöhe den Steigungswert



Technische Informationen - Gewindeschneiden

Vorschubmethoden beim Gewindeschneiden

| Radialer Vorschub | Flankenvorschub (modifiziert) | Alternativer Flankenvorschub |
|--|---|---|
|  |  |  |
| <p>Der radiale Vorschub ist die einfachste und schnellste Methode. Der Vorschub erfolgt rechtwinklig zur Drehachse und beide Flanken der Wendeschneidplatten führen die Zerspanung durch. Der radiale Vorschub wird in drei Fällen empfohlen:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Wenn die Teilung kleiner ist als 16 tpi (1,5mm) · Für Werkstoff mit kurzen Spänen · Bei der Bearbeitung gehärteter Materialien | <p>Der Flankenvorschub wird in den folgenden Fällen empfohlen:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Wenn die Gewindeteilung größer ist als 16 tpi (1,5mm). Beim radialen Vorschub ist die effektive Schnittkantenlänge zu groß, was zu Rattern bei TRAPEZ und ACME führt. Das Radialverfahren führt zu drei Schneidkanten und erschwert den Spanfluss erheblich. | <p>Die Verwendung der alternativen Flankenmethode wird insbesondere bei großen Teilungen und für Materialien mit langen Spänen empfohlen:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Bei diesem Verfahren verteilt sich die Last gleichmäßig auf beide Flanken, was eine gleichmäßige Abnutzung entlang der Schneidkanten zur Folge hat. Der alternative Flankenvorschub erfordert eine kompliziertere Programmierung und ist nicht auf allen Drehmaschinen möglich. |

Zwischenlage

| Form der Zwischenlage | ATE | ATI | Steigungswinkel 1,5° | WSP-Größe | d | 9.525 | 12.7 | 15.875 | | |
|-----------------------|---|---|----------------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| |  |  | | | L | 16 | 22 | 27 | | |
| | Zwischenlage rechts | Zwischenlage links | | Halter | ER(L)H | IR(L)H | ER(L)H | IR(L)H | ER(L)H | IR(L)H |
| | | | | Bestell Code | ATE16 | ATI16 | ATE22 | ATI22 | ATE27 | ATI27 |

Die Standard-Zwischenlage hat einen Anschnittwinkel von 1,5°

Anwendungsorte

| Sorte | Merkmale | Erhältliche Wendeschneidplatte |
|----------------|---|---|
| PC5300 | <p>Universalsorte</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nur für Ausführungen mit Spanbrecher - Stabile Bearbeitung in einem breiten Anwendungsbereich durch feinkörniges Hartmetall-Substrat mit ausgeglichener Wärmebeständigkeit und Zähfestigkeit - Hervorragende Verschleißfestigkeit und Oxidationsbeständigkeit durch TiAlN-Beschichtung - Herausragende Leistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung | ERM/IRM (Wendeschneidplatte mit Spanbrecher) |
| PC3030T | <p>Spezielle Sorte für Gewindeschneiden</p> <ul style="list-style-type: none"> - Das harte Submikron-Substrat mit TiAlN-Beschichtung bietet eine gute Abschälfestigkeit und hervorragende Verschleißfestigkeit - Herausragende Leistung bei STS und schwer zerspanbaren Materialien | ER/IR (Geschliffene Wendeschneidplatte) |
| PC9070T | <p>Spezielle Sorte für Gewindeschneiden</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hohe Verschleißfestigkeit in rostfreien Stählen aufgrund mehrlagiger PVD-Beschichtung | ER/IR (Geschliffene Wendeschneidplatte) |

Empfohlener Anwendungsbereich

| ISO | Werkstoff | Sorte |  |
|----------|--|----------------|---|
| P | Kohlenstoffstahl, Legierungsstahl, Stahlguss | PC5300 |  |
| | | PC3030T |  |
| M | Rostfreier Stahl, warmfester Stahl, Titanlegierungsstahl | PC5300 |  |
| | | PC3030T |  |
| | | PC9070T |  |
| K | Gusseisen, Stahlguss | PC5300 |  |
| | | PC3030T |  |
| N | Aluminium, Kupfer | PC5300 |  |
| | | PC3030T |  |



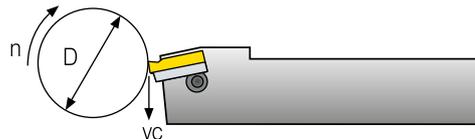
Technische Informationen - Gewindeschneiden

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (vc)

| Material | | Brinell-Härte (HB) | vc (m/min) | | |
|---------------------------------------|---|--|------------|---------|---------|
| | | | PC3030T | PC9070T | PC5300 |
| P | Kohlenstoffstahl | Geringer Kohlenstoffanteil (C=0,1-0,25%) | 125 | 115-190 | 110-190 |
| | | Mittlerer Kohlenstoffanteil (C=0,25-0,55 %) | 150 | 100-175 | 100-165 |
| | | Hoher Kohlenstoffanteil (C=0,55-0,85 %) | 170 | 90-155 | 90-155 |
| | Niedrig legierter Stahl (Legierungselemente < 5%) | Nicht gehärtet | 180 | 100-180 | 100-180 |
| | | Gehärtet | 275 | 75-140 | 75-140 |
| | Hoch legierter Stahl (Legierungselemente > 5%) | Weichgeglüht | 350 | 70-135 | 70-135 |
| | | Gehärtet | 200 | 80-120 | 80-120 |
| | Stahlguss | Niedrig legiert (Legierungselemente <5%) | 325 | 50-100 | 50-100 |
| Hoch legiert (Legierungselemente >5%) | | 200 | 70-130 | 70-130 | |
| M | Rostfreier Stahl ferritisch | Nicht gehärtet | 225 | 60-120 | 60-120 |
| | | Gehärtet | 200 | 70-130 | 70-150 |
| | Rostfreier Stahl austenitisch | Austenitisch | 200 | 30-100 | 40-120 |
| | | Super austenitisch | 180 | 80-120 | 90-160 |
| | Rostfreier Stahl gegossen ferritisch | Nicht gehärtet | 200 | 90-120 | 90-150 |
| | | Gehärtet | 330 | 65-110 | 65-120 |
| | Rostfreier Stahl gegossen austenitisch | Austenitisch | 200 | 85-110 | 85-120 |
| | | Gehärtet | 330 | 60-100 | 60-110 |
| | Hochtemperatur-Legierung | Weichgeglüht (Eisen-basierend) | 200 | 45-60 | 45-60 |
| | | Gealtert (Eisen-basierend) | 280 | 30-50 | 30-50 |
| | | Weichgeglüht (Nickel- oder Kobalt-basierend) | 250 | 20-30 | 20-30 |
| | | Gealtert (Nickel- oder Kobalt-basierend) | 350 | 15-25 | 15-25 |
| | Titanlegierung | Rein 99,5% Titan | 400Rm | 140-170 | 140-170 |
| | | Titanlegierung | 1050Rm | 50-70 | 50-70 |
| K | Extraharter Stahlguss | Gehärtet und angelassen | 55HRC | 45-60 | 45-60 |
| | Temperguss | Ferritisch (kurze Späne) | 130 | 70-120 | 70-120 |
| | | Perlitisch (lange Späne) | 230 | 70-120 | 70-120 |
| | Grauguss | Niedrige Zugfestigkeit | 180 | 70-130 | 70-130 |
| | | Hohe Zugfestigkeit | 260 | 60-100 | 60-100 |
| | Gusseisen mit Kugelgraphit | Ferritisch | 160 | 125-160 | 125-160 |
| Perlitisch | | 260 | 90-120 | 90-120 | |
| N | Aluminium-Knetlegierung | Nicht alternd | 60 | 100-250 | 100-250 |
| | | Gealtert | 100 | 80-180 | 80-180 |
| | Aluminiumlegierung | Gegossen | 75 | 200-400 | 200-400 |
| | | Gegossen & gealtert | 90 | 200-280 | 200-280 |
| | | Gegossen Si-Anteil 13-22 % | 130 | 60-150 | 60-180 |
| | Kupfer und Kupferlegierungen | Messing | 90 | 80-120 | 80-210 |
| Bronze und nicht-verbleites Kupfer | | 100 | 80-120 | 80-210 | |

Berechnung von N (U/min)

$$n = \frac{vc \times 1000}{\pi \times D} \quad vc = \frac{\pi \times D \times n}{1000}$$



n - Umdrehungen pro Minute (min⁻¹)
 vc - Schnittgeschwindigkeit (m/min)
 D - Werkstückdurchmesser (mm)

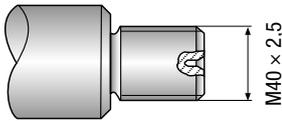
Anzahl der Durchgänge

| Steigung | mm | 0,50 | 0,75 | 1,00 | 1,25 | 1,50 | 1,75 | 2,00 | 2,50 | 3,00 | 3,50 | 4,00 | 4,50 | 5,00 | 5,50 | 6,00 | 8,00 |
|------------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | tpi | 48 | 32 | 24 | 20 | 16 | 14 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 5,5 | 5 | 4,5 | 4 | 3 |
| Anz. Durchgänge | | 4-6 | 4-7 | 4-8 | 5-9 | 6-10 | 7-12 | 7-12 | 8-14 | 9-16 | 10-18 | 11-18 | 11-19 | 12-20 | 12-20 | 12-20 | 15-24 |

Schnitttiefe berechnen: Gesamt-Schnitttiefe durch die Anzahl der Arbeitsgänge teilen - (Bsp.) ER16-1.5ISO, hmin 0,92: Bei 10 Arbeitsgängen beträgt eine Schnitttiefe 0,092 (0,92/10)

Technische Informationen - Gewindeschneiden

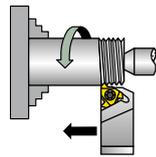
Gewindedrehen - Schritt für Schritt



Anwendung

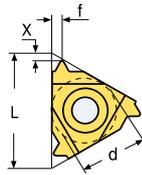
Gewinde: Außen, rechts
ISO Metrisch M40 x 2,5
Werkstoff: 42CrMo4 (25 HRC)

1 Auswählen des Gewindedrehverfahrens



Ausgewählte Vorschubrichtung: Zum Spannfutter hin
Daher werden eine Wendeschneidplatte und ein Werkzeughalter in der Ausführung außen und rechts verwendet.

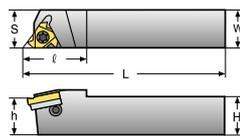
2 Auswählen der WSP-Größe



Ausgewählte Wendeschneidplatte: ER16 - 2.5 ISO

| WSP-Größe | Steigung | Bezeichnung | Zwischenlage | Werkzeughalter |
|-----------|----------|-------------|--------------|----------------|
| d | mm | RH | RH | |
| 9,525 | 2,5 | ER16-2.5ISO | ATE16 | ERH__-16 |

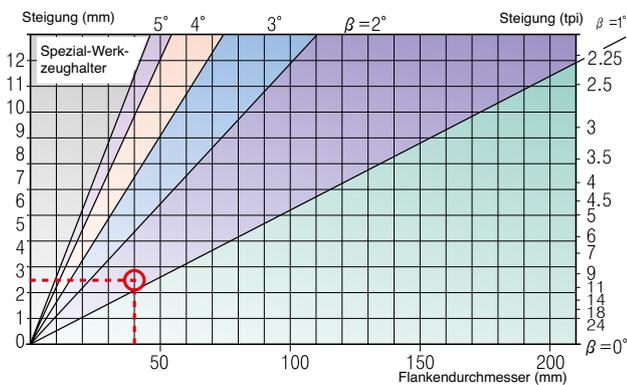
3 Auswahl des Werkzeughalters



Ausgewählter Werkzeughalter: ERH 25 - 16

| WSP-Größe | Bezeichnung | Maße (mm) | | | | |
|-----------|-------------|-----------|----|----|-------|----|
| d | RH | H=h | W | S | L | I |
| 9,525 | ERH25-16 | 25 | 25 | 25 | 153,6 | 30 |

4 Bestimmung des Steigungswinkels



In der Tabelle finden wir bei einer Steigung von 2,5 mm (10 tpi) und einem Werkstückdurchmesser von 40 mm (1,57") einen Steigungswinkel von 1,5°

5 Auswahl der Zwischenlage

Ausgewählte Zwischenlage: ATE16

| Resultierender Steigungswinkel | | 1,5° |
|--------------------------------|---|-------|
| WSP-Größe | d | 9,525 |
| | L | 16 |
| Bezeichnung | | ATE16 |

6 Auswählen von Hartmetallsorte und Schnittgeschwindigkeit

Ausgewählte Hartmetallsorte: PC3030T / Schnittgeschwindigkeit: 140 m/min

| Werkstoff | HB | vc (m/min) | |
|---|----------------|------------|--------|
| | | PC3030T | |
| P Niedrig legierter Stahl (Legierungselemente ≤ 5%) | Nicht gehärtet | 180 | 85-145 |
| | Gehärtet | 275 | 75-140 |
| | | 350 | 70-135 |

7 Anzahl Durchgänge bestimmen

Ausgewählte Hartmetallsorte: PC3030T
Schnittgeschwindigkeit: 140m/min

| Steigung | mm | 1,50 | 1,75 | 2,00 | 2,50 | 3,00 | 3,50 | 4,00 |
|-------------------|-----|------|------|------|-------------|------|-------|-------|
| | tpi | 16 | 14 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 |
| Anzahl Durchgänge | | 6-10 | 7-12 | 7-12 | 8-14 | 9-16 | 10-18 | 11-18 |

8 Zusammenfassung

| Gewindetyp | ISO M40 x 2,5 außen rechts |
|---------------------------------|----------------------------|
| 1. Vorschubrichtung | Zum Spannfutter hin |
| 2. Wendeschneidplatte und Sorte | ER16-2.5ISO, PC3030T |
| 3. Werkzeughalter | ERH25-16 |
| 4. Steigungswinkel | 1,5° |
| 5. Zwischenlage | ATE16 |
| 6. Schnittgeschwindigkeit | 140 m/min |
| 7. Anzahl der Durchgänge | 14 |



Technische Informationen - Gewindeschneiden

Schnittbedingungen sind abhängig von:

| | | | | | |
|------------------|--|--|---|-----------------------------------|--|
| Werkstoff | Materialtyp | | Kühlmittel | Kühlmitteltyp | |
| | Materialabmessungen | | | | |
| | Durchmesser und Länge Art des Spanflusses | | Halter | Querschnittsfläche des Halters | |
| | Materialhärte | | | Überhang des Halters | |
| Gewindeanwendung | Außen- oder Innengewinde | | | Mit Kühlmittelbohrung | |
| | Profilform | | Schauftausführung: Hartmetall, Legierung | | |
| | Oberflächengüte | | Wendeschneidplatten | Sorte | |
| Maschine | Stabilität der Maschine | | | Profilform: Steigung und Tiefe | |
| | Maximale Drehzahl | | | Eckradius | |
| | Stabilität des Klemmsystems | | | Ausführung des Spanbrechers | |

Fehlerbehebung

| Problem | Mögliche Ursache | Lösung |
|---|--|--|
| Erhöhter Freiflächenverschleiß | Schnittgeschwindigkeit zu hoch Schnitttiefe zu gering / zu viele Durchgänge Ungeeignete Hartmetallsorte Unzureichende Kühlung | Schnittgeschwindigkeit reduzieren / beschichtete WSP verwenden Schnitttiefe pro Durchgang erhöhen Beschichtete Hartmetallsorte verwenden Kühlmittelmenge erhöhen |
| Ungleichmäßige Abnutzung der Schneidkante | Falscher Steigungswinkel Falsche Vorschubmethode | Richtige Zwischenlage wählen Alternative Flankenvorschubmethode wählen |
| Extreme plastische Verformung | Schnitttiefe zu groß Unzureichende Kühlung Schnittgeschwindigkeit zu hoch Ungeeignete Hartmetallsorte Eckenradius zu klein | Schnitttiefe verringern / Anzahl der Durchgänge erhöhen Kühlmittelmenge erhöhen Schnittgeschwindigkeit verringern Härtere Hartmetallsorte verwenden Möglichst Wendeschneidplatte mit größerem Radius verwenden |
| Bruch der Schneidkante | Schnitttiefe zu groß Extreme plastische Verformung Unzureichende Kühlung Ungeeignete Hartmetallsorte Instabilität | Schnitttiefe verringern / Anzahl der Durchgänge erhöhen Härtere Hartmetallsorte verwenden Kühlmittelmenge erhöhen und/oder Kühlmittelrichtung korrigieren Härtere Hartmetallsorte verwenden Stabilität des Systems kontrollieren |
| Aufbauschneide | Falsche Schnittgeschwindigkeit Ungeeignete Hartmetallsorte | Schnittgeschwindigkeit verändern Beschichtetes Hartmetall verwenden |
| Gewindeprofil ist zu flach | Werkzeuge nicht auf Höhe der Werkstückachse Wendeschneidplatte bearbeitet die Gewindespitze nicht Abgenutzte Wendeschneidplatte | Werkzeughöhe ändern Werkstückdurchmesser messen Schneidkante häufiger wechseln |
| Schlechte Oberflächengüte | Schnittgeschwindigkeit zu gering Falsche Zwischenlage Flankenvorschubverfahren ungeeignet | Schnittgeschwindigkeit erhöhen Richtige Zwischenlage wählen Alternative Flankenvorschub- oder radiale Vorschubmethode verwenden |



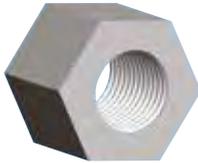
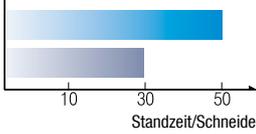
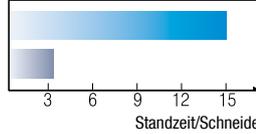
Technische Informationen - Gewindeschneidplatten mit Spanbrecher

Merkmale

- Wirtschaftliche Wendschneidplatte
- Gute Zähfestigkeit und höchste Präzision
- Verbesserte Spankontrolle dank exklusiv konstruiertem Spanbrecher
- Neue Sorte für allgemeine Anwendungen in verschiedensten Werkstoffen

| Typ | Grundplatten | | Schneidplatten mit Spanbrecher | | | |
|------------------|---|---|---|--|--|---|
| Spanbrecher Code | Keine | | Keine | | U | |
| Bezeichnung | ER16-1.5ISO | | ERM16-1.5ISO | | ERM16-1.5ISO-U | |
| Bearbeitung | Außen | Innen | Außen | Innen | Außen | Innen |
| WSP-Form |  |  |  |  |  |  |
| Span |  |  |  |  |  |  |
| Werkstoff | P, M, K, N, S | | P, M, K | | P, M, K | |
| Toleranzklasse | G-Klasse | | M-Klasse | | M-Klasse | |
| Merkmale | <ul style="list-style-type: none"> · Spanformer mit Rillenkontur und verbesserte Spanabfuhr zur Verringerung der Schneidlast · Ermöglicht hoch präzise Bearbeitung · Geeignet für verschiedene Gewindeformen · Geeignet für verschiedene Werkstücke | | <ul style="list-style-type: none"> · Einzigartiger 3-dimensionaler Spanformer verbessert die Spankontrolle · Exzellent präparierte Schneidkante garantiert eine hoch präzise scharfe Schneidkante | | <ul style="list-style-type: none"> · Spanformer mit Rillenkontur und verbesserte Spanabfuhr zur Verringerung der Schneidlast · Reduziert den Arbeitsgang um 10-30% · Exzellent präparierte Schneidkante garantiert eine hoch präzise scharfe Schneidkante | |

Bearbeitungsbeispiel

| KORLOY | | ERM16-1.5ISO (PC3030T) | IRM16-2.0ISO (PC3030T) |
|--------------------|---|---|---|
| Wettbewerb | | ER16-1.5ISO (Wettbewerb A) | IR16-2.0ISO (Wettbewerb B) |
| Werkstoff | Material | 42CrMo4 | X5CrNi18-9 |
| | Abbildung |  |  |
| Schnittbedingungen | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | 63 | 120 |
| | Durchgang | 8 | 9 |
| | Bearbeitung | Radialer Vorschub | Radialer Vorschub |
| | Steigung | 1,5 | 2,0 |
| Kühlmittel | | Nass | Nass |
| Ergebnis | KORLOY Wettb. A  | Höhere Standzeiten mit guter Spanbrechung | KORLOY Wettb. B  |
| | Vermeidung eines Ausbrechens der Wendschneidplatte durch gleichmäßige Spankontrolle | | |



Gewindeschneidplatten

Teilprofil 60°

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | Steigung (tpi) | d | L | r | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|---------------|----------------|--------|----|------|-----|-----|-----------|
| EL | ● | ER 11-A60 | ▲ | 0,50-1,50 | 48,0-16,0 | 6,35 | 11 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | ▲ | 16-A60 | ▲ | 0,50-1,50 | 48,0-16,0 | 9,525 | 16 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | ▲ | 16-AG60 | ▲ | 0,50-3,00 | 48,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,08 | 1,2 | 1,7 | |
| | ● | 16-G60 | ▲ | 1,75-3,00 | 14,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,27 | 1,2 | 1,7 | |
| | ▲ | 22-N60 | ▲ | 3,50-5,00 | 7,0-5,0 | 12,7 | 22 | 0,53 | 1,7 | 2,5 | |
| | | 27-Q60 | ▲ | 5,50-6,00 | 4,5-4,0 | 15,875 | 27 | 0,64 | 2,1 | 3,1 | |

Teilprofil 60°

- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | Steigung (tpi) | d | L | r | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|---------------|----------------|---------|------|------|-----|-----|-----------|
| IL | ● | IR 11-A60 | ▲ | 0,50-1,50 | 48,0-16,0 | 6,35 | 11 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | ▲ | 16-A60 | ▲ | 0,50-1,50 | 48,0-16,0 | 9,525 | 16 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | ▲ | 16-AG60 | ▲ | 0,50-3,00 | 48,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,05 | 1,2 | 1,7 | |
| | ▲ | 16-G60 | ▲ | 1,75-3,00 | 14,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,16 | 1,2 | 1,7 | |
| | | | 22-N60 | ▲ | 3,50-5,00 | 7,0-5,0 | 12,7 | 22 | 0,3 | 1,7 | |
| | | 27-Q60 | ● | 5,50-6,00 | 4,5-4,0 | 15,875 | 27 | 0,3 | 1,8 | 2,7 | |

Teilprofil 60°

(M Spanbrecher)

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | PC5300 | Steigung (mm) | Steigung (tpi) | d | L | r | x | f | Abbildung |
|----------------------|---------|--------|---------------|----------------|-------|----|------|-----|-----|-----------|
| ERM | ▲ | | 0,50-1,50 | 48,0-16,0 | 9,525 | 16 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | ▲ | ○ | 0,50-3,00 | 48,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,08 | 1,2 | 1,7 | |
| | ▲ | | 1,75-3,00 | 14,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,27 | 1,2 | 1,7 | |
| | ▲ | | 3,50-5,00 | 7,0-5,0 | 12,7 | 22 | 0,53 | 1,7 | 2,5 | |

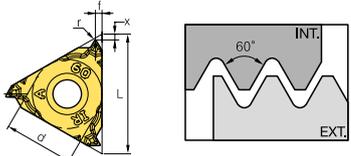
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Gewindeschneidplatten

Teilprofil 60°

(M Spanbrecher)
- Innen

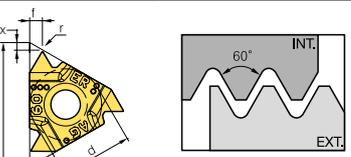
(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | PC5300 | Steigung (mm) | Steigung (tpi) | d | L | r | x | f | Abbildung | |
|-------------------------|---------|--------|------------------|-------------------|-----------|-------|----|------|-----|-----------|---|
| | | | | | | | | | | | |
| IRM | 11-A60 | ▲ | ○ | 0,50-1,50 | 48,0-16,0 | 6,35 | 11 | 0,08 | 0,8 | 0,9 |  |
| | 16-A60 | ▲ | ○ | 0,50-1,50 | 48,0-16,0 | 9,525 | 16 | 0,08 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-AG60 | ▲ | ○ | 0,50-3,00 | 48,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,08 | 1,2 | 1,7 | |
| | 16-G60 | ▲ | ○ | 1,75-3,00 | 14,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,12 | 1,2 | 1,7 | |
| | 22-N60 | ▲ | ○ | 3,50-5,00 | 7,0-5,0 | 12,7 | 22 | 0,3 | 1,7 | 2,5 | |

Teilprofil 60°

(U Spanbrecher)
- Außen

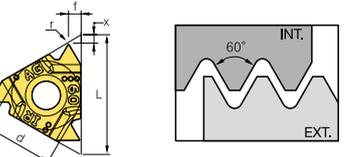
(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | PC5300 | Steigung (mm) | Steigung (tpi) | d | L | r | x | f | Abbildung | |
|-------------------------|-----------|--------|------------------|-------------------|----------|-------|----|------|-----|-----------|---|
| | | | | | | | | | | | |
| ERM | 16-AG60-U | ▲ | ○ | 0,50-3,00 | 48,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,08 | 1,2 | 1,7 |  |

Teilprofil 60°

(U Spanbrecher)
- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | PC5300 | Steigung (mm) | Steigung (tpi) | d | L | r | x | f | Abbildung | |
|-------------------------|-----------|--------|------------------|-------------------|----------|-------|----|------|-----|-----------|---|
| | | | | | | | | | | | |
| IRM | 16-AG60-U | ○ | ○ | 0,50-3,00 | 48,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,08 | 1,2 | 1,7 |  |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



Gewindeschneidplatten

Teilprofil 55°

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | Steigung (tpi) | d | L | r | x | f | Abbildung |
|-----------------------------------|---------|----------------------|---------|---------------|----------------|--------|----|------|-----|-----|-----------|
| EL 16-A55 16-AG55 27-Q55 | ● | ER 16-A55 | ▲ | 0,50-1,50 | 48,0-16,0 | 9,525 | 16 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | | 16-AG55 | ▲ | 0,50-3,00 | 48,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,07 | 1,2 | 1,7 | |
| | | 27-Q55 | ● | 5,50-6,00 | 4,5-4,0 | 15,875 | 27 | 0,6 | 2,0 | 2,9 | |
| | | 11-A55 | ● | 0,50-1,50 | 48,0-16,0 | 6,35 | 11 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | | 16-G55 | ▲ | 1,75-3,00 | 14,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,21 | 1,2 | 1,7 | |
| | | 22-N55 | ▲ | 3,50-5,00 | 7,0-5,0 | 12,7 | 22 | 0,43 | 1,7 | 2,5 | |

Teilprofil 55°

- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | Steigung (tpi) | d | L | r | x | f | Abbildung |
|-------------------------|---------|----------------------|---------|---------------|----------------|--------|----|------|-----|-----|-----------|
| IL 11-A55 16-AG55 | ▲ | IR 11-A55 | ▲ | 0,50-1,50 | 48,0-16,0 | 6,35 | 11 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | | 16-AG55 | ● | 0,50-3,00 | 48,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,07 | 1,2 | 1,7 | |
| | | 16-A55 | ● | 0,50-1,50 | 48,0-16,0 | 9,525 | 16 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | | 16-G55 | ▲ | 1,75-3,00 | 14,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,21 | 1,2 | 1,7 | |
| | | 22-N55 | ▲ | 3,50-5,00 | 7,0-5,0 | 12,7 | 22 | 0,43 | 1,7 | 2,5 | |
| | | 27-Q55 | ● | 5,50-6,00 | 4,5-4,0 | 15,875 | 27 | 0,6 | 2,0 | 2,9 | |

Teilprofil 55°

(M Spanbrecher)

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | Steigung (tpi) | d | L | r | x | f | Abbildung | |
|----------------------|---------|---------------|----------------|-----------|-------|----|------|-----|-----------|--|
| ERM | 16-A55 | ● | 0,50-1,50 | 48,0-16,0 | 9,525 | 16 | 0,08 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-AG55 | ▲ | 0,50-3,00 | 48,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,07 | 1,2 | 1,7 | |
| | 16-G55 | ● | 1,75-3,00 | 14,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,21 | 1,2 | 1,7 | |
| | 22-N55 | ▲ | 3,50-5,00 | 7,0-5,0 | 12,7 | 27 | 0,43 | 1,7 | 2,5 | |

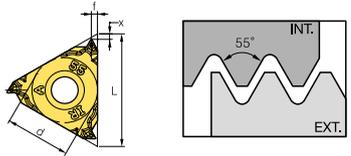
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Gewindeschneidplatten

Teilprofil 55°

(M Spanbrecher)
- Innen

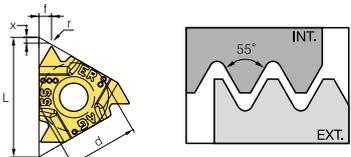
(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | Steigung (tpi) | d | L | r | x | f | Abbildung | |
|----------------------|---------|---------------|----------------|-----------|-------|----|------|-----|-----------|---|
| IRM | 11-A55 | ▲ | 0,50-1,50 | 48,0-16,0 | 6,35 | 11 | 0,08 | 0,8 | 0,9 |  |
| | 16-A55 | ● | 0,50-1,50 | 48,0-16,0 | 9,525 | 16 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-AG55 | ▲ | 0,50-3,00 | 48,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,08 | 1,2 | 1,7 | |
| | 16-G55 | ○ | 1,75-3,00 | 14,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,08 | 1,2 | 1,7 | |
| | 22-N55 | ▲ | 3,50-5,00 | 7,0-5,0 | 12,7 | 22 | 0,43 | 1,7 | 2,5 | |

Teilprofil 55°

(U Spanbrecher)
- Außen

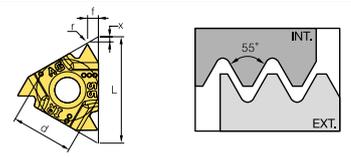
(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | PC5300 | Steigung (mm) | Steigung (tpi) | d | L | r | x | f | Abbildung |
|----------------------|---------|--------|---------------|----------------|-------|----|------|-----|-----|---|
| ERM 16-AG55-U | ▲ | ○ | 0,50-3,00 | 48,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,07 | 1,2 | 1,7 |  |

Teilprofil 55°

(U Spanbrecher)
- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | PC5300 | Steigung (mm) | Steigung (tpi) | d | L | r | x | f | Abbildung |
|----------------------|---------|--------|---------------|----------------|-------|----|------|-----|-----|---|
| IRM 16-AG55-U | ○ | ○ | 0,50-3,00 | 48,0-8,0 | 9,525 | 16 | 0,07 | 1,2 | 1,7 |  |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



Gewindeschneidplatten

Metrisches ISO Gewinde

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|---------------|--------|----|------|-----|-----|-----------|
| EL 16-0.5ISO | ▲ | ER 16-0.5ISO | ▲ | 0,50 | 9,525 | 16 | 0,31 | 0,6 | 0,4 | |
| 16-1.0ISO | ▲ | 16-1.0ISO | ▲ | 1,00 | 9,525 | 16 | 0,61 | 0,7 | 0,7 | |
| 16-1.25ISO | ▲ | 16-1.25ISO | ▲ | 1,25 | 9,525 | 16 | 0,77 | 0,8 | 0,9 | |
| 16-1.5ISO | ▲ | 16-1.5ISO | ▲ | 1,50 | 9,525 | 16 | 0,92 | 0,8 | 1,0 | |
| 16-2.0ISO | ▲ | 16-2.0ISO | ▲ | 2,00 | 9,525 | 16 | 1,23 | 1,0 | 1,3 | |
| 16-2.5ISO | ▲ | 16-2.5ISO | ▲ | 2,50 | 9,525 | 16 | 1,53 | 1,1 | 1,5 | |
| 16-3.0ISO | ▲ | 16-3.0ISO | ▲ | 3,00 | 9,525 | 16 | 1,84 | 1,2 | 1,6 | |
| 22-4.0ISO | ▲ | 11-0.35ISO | ○ | 0,35 | 6,35 | 11 | 0,21 | 0,8 | 0,4 | |
| | | 11-0.45ISO | ● | 0,45 | 6,35 | 11 | 0,28 | 0,7 | 0,4 | |
| | | 11-0.4ISO | ● | 0,40 | 6,35 | 11 | 0,25 | 0,7 | 0,4 | |
| | | 11-0.5ISO | ● | 0,50 | 6,35 | 11 | 0,31 | 0,6 | 0,4 | |
| | | 11-0.6ISO | ● | 0,60 | 6,35 | 11 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-0.75ISO | ○ | 0,75 | 6,35 | 11 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-0.7ISO | ● | 0,70 | 6,35 | 11 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-0.8ISO | ● | 0,80 | 6,35 | 11 | 0,49 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-1.0ISO | ● | 1,00 | 6,35 | 11 | 0,61 | 0,7 | 0,7 | |
| | | 11-1.25ISO | ● | 1,25 | 6,35 | 11 | 0,77 | 0,8 | 0,9 | |
| | | 11-1.5ISO | ▲ | 1,50 | 6,35 | 11 | 0,92 | 0,8 | 1,0 | |
| | | 11-1.75ISO | ● | 1,75 | 6,35 | 11 | 1,07 | 0,8 | 1,1 | |
| | | 16-0.35ISO | ▲ | 0,35 | 9,525 | 16 | 0,21 | 0,8 | 0,4 | |
| | | 16-0.45ISO | ● | 0,45 | 9,525 | 16 | 0,28 | 0,7 | 0,4 | |
| | | 16-0.4ISO | ● | 0,40 | 9,525 | 16 | 0,25 | 0,7 | 0,4 | |
| | | 16-0.5ISO | ▲ | 0,50 | 9,525 | 16 | 0,31 | 0,6 | 0,4 | |
| | | 16-0.6ISO | ● | 0,60 | 9,525 | 16 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-0.75ISO | ▲ | 0,75 | 9,525 | 16 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-0.7ISO | ▲ | 0,70 | 9,525 | 16 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-0.8ISO | ▲ | 0,80 | 9,525 | 16 | 0,49 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-1.0ISO | ▲ | 1,00 | 9,525 | 16 | 0,61 | 0,7 | 0,7 | |
| | | 16-1.25ISO | ▲ | 1,25 | 9,525 | 16 | 0,77 | 0,8 | 0,9 | |
| | | 16-1.5ISO | ▲ | 1,50 | 9,525 | 16 | 0,92 | 0,8 | 1,0 | |
| | | 16-1.75ISO | ▲ | 1,75 | 9,525 | 16 | 1,07 | 0,9 | 1,2 | |
| | | 16-2.0ISO | ▲ | 2,00 | 9,525 | 16 | 1,23 | 1,0 | 1,3 | |
| | | 16-2.5ISO | ▲ | 2,50 | 9,525 | 16 | 1,53 | 1,1 | 1,5 | |
| | | 16-3.0ISO | ▲ | 3,00 | 9,525 | 16 | 1,84 | 1,2 | 1,6 | |
| | | 22-3.5ISO | ▲ | 3,50 | 12,7 | 22 | 2,15 | 1,6 | 2,3 | |
| | | 22-4.0ISO | ▲ | 4,00 | 12,7 | 22 | 2,45 | 1,6 | 2,3 | |
| | | 22-4.5ISO | ▲ | 4,50 | 12,7 | 22 | 2,78 | 1,7 | 2,4 | |
| | | 22-5.0ISO | ▲ | 5,00 | 12,7 | 22 | 3,07 | 1,7 | 2,5 | |
| | | 27-5.5ISO | ▲ | 5,50 | 15,875 | 27 | 3,37 | 1,9 | 2,7 | |
| | | 27-6.0ISO | ▲ | 6,00 | 15,875 | 27 | 3,68 | 2,0 | 2,9 | |

Metrisches ISO Gewinde

(M Spanbrecher)

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|----------------------|---------|---------------|-------|----|------|-----|-----|-----------|
| ERM 16-1.0ISO | ▲ | 1,00 | 9,525 | 16 | 0,61 | 0,7 | 0,7 | |
| 16-1.25ISO | ▲ | 1,25 | 9,525 | 16 | 0,77 | 0,8 | 0,9 | |
| 16-1.5ISO | ▲ | 1,50 | 9,525 | 16 | 0,93 | 0,8 | 1,0 | |
| 16-1.75ISO | ▲ | 1,75 | 9,525 | 16 | 1,09 | 0,9 | 1,2 | |
| 16-2.0ISO | ▲ | 2,00 | 9,525 | 16 | 1,25 | 1,0 | 1,3 | |
| 16-2.5ISO | ▲ | 2,50 | 9,525 | 16 | 1,55 | 1,1 | 1,5 | |
| 16-3.0ISO | ▲ | 3,00 | 9,525 | 16 | 1,87 | 1,2 | 1,6 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Gewindeschneidplatten

Metrisches ISO Gewinde

(U Spanbrecher)
- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | | Steigung (mm) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|----------------------|---------|--------|---------------|-------|----|------------------|-----|-----|-----------|
| | PC3030T | PC5300 | | | | | | | |
| ERM 16-1.5ISO-U | ○ | ○ | 1,50 | 9,525 | 16 | 0,93 | 0,8 | 1,0 | |
| 16-2.0ISO-U | ○ | ○ | 2,00 | 9,525 | 16 | 1,25 | 1,0 | 1,3 | |
| 16-3.0ISO-U | ▲ | | 3,00 | 9,525 | 16 | 1,87 | 1,2 | 1,6 | |

Metrisches ISO Gewinde

- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|---------------|--------|----|------------------|-----|-----|-----------|
| | | | | | | | | | | |
| IL 11-0.5ISO | ● | IR 11-0.5ISO | ● | 0,50 | 6,35 | 11 | 0,29 | 0,6 | 0,4 | |
| 11-0.75ISO | ● | 11-0.75ISO | ● | 0,75 | 6,35 | 11 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | |
| 11-1.0ISO | ○ | 11-1.0ISO | ▲ | 1,00 | 6,35 | 11 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | |
| 11-1.25ISO | ○ | 11-1.25ISO | ▲ | 1,25 | 6,35 | 11 | 0,72 | 0,8 | 0,9 | |
| 11-1.5ISO | ▲ | 11-1.5ISO | ▲ | 1,50 | 6,35 | 11 | 0,87 | 0,8 | 1,0 | |
| 11-2.0ISO | ● | 11-2.0ISO | ▲ | 2,00 | 6,35 | 11 | 1,15 | 0,9 | 1,1 | |
| 11-2.5ISO | ● | 11-2.5ISO | ▲ | 2,50 | 6,35 | 11 | 1,44 | 0,8 | 1,1 | |
| 16-1.5ISO | ▲ | 16-1.5ISO | ▲ | 1,50 | 9,525 | 16 | 0,87 | 0,8 | 1,0 | |
| 16-2.0ISO | ▲ | 16-2.0ISO | ▲ | 2,00 | 9,525 | 16 | 1,15 | 1,0 | 1,3 | |
| 16-2.5ISO | ▲ | 16-2.5ISO | ▲ | 2,50 | 9,525 | 16 | 1,44 | 1,1 | 1,5 | |
| 16-3.0ISO | ▲ | 16-3.0ISO | ▲ | 3,00 | 9,525 | 16 | 1,73 | 1,1 | 1,5 | |
| 22-4.0ISO | ▲ | 22-4.0ISO | ▲ | 4,00 | 12,7 | 22 | 2,31 | 1,6 | 2,3 | |
| | | 11-0.35ISO | ● | 0,35 | 6,35 | 11 | 0,20 | 0,8 | 0,3 | |
| | | 11-0.45ISO | ● | 0,45 | 6,35 | 11 | 0,26 | 0,8 | 0,4 | |
| | | 11-0.4ISO | ● | 0,40 | 6,35 | 11 | 0,23 | 0,8 | 0,4 | |
| | | 11-0.6ISO | ○ | 0,60 | 6,35 | 11 | 0,35 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-0.7ISO | ● | 0,70 | 6,35 | 11 | 0,40 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-0.8ISO | ○ | 0,80 | 6,35 | 11 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-1.75ISO | ▲ | 1,75 | 6,35 | 11 | 1,01 | 0,9 | 1,1 | |
| | | 16-0.35ISO | ● | 0,35 | 9,525 | 16 | 0,20 | 0,8 | 0,3 | |
| | | 16-0.45ISO | ● | 0,45 | 9,525 | 16 | 0,26 | 0,8 | 0,4 | |
| | | 16-0.4ISO | ● | 0,40 | 9,525 | 16 | 0,23 | 0,8 | 0,4 | |
| | | 16-0.5ISO | ▲ | 0,50 | 9,525 | 16 | 0,29 | 0,6 | 0,4 | |
| | | 16-0.6ISO | ○ | 0,60 | 9,525 | 16 | 0,35 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-0.75ISO | ▲ | 0,75 | 9,525 | 16 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-0.7ISO | ▲ | 0,70 | 9,525 | 16 | 0,40 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-0.8ISO | ▲ | 0,80 | 9,525 | 16 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-1.0ISO | ▲ | 1,00 | 9,525 | 16 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | |
| | | 16-1.25ISO | ▲ | 1,25 | 9,525 | 16 | 0,72 | 0,8 | 0,9 | |
| | | 16-1.75ISO | ▲ | 1,75 | 9,525 | 16 | 1,01 | 0,9 | 1,2 | |
| | | 22-3.5ISO | ▲ | 3,50 | 12,7 | 22 | 2,02 | 1,6 | 2,3 | |
| | | 22-4.5ISO | ▲ | 4,50 | 12,7 | 22 | 2,60 | 1,6 | 2,4 | |
| | | 22-5.0ISO | ▲ | 5,00 | 12,7 | 22 | 2,89 | 1,6 | 2,3 | |
| | | 27-5.5ISO | ▲ | 5,50 | 15,875 | 27 | 3,17 | 1,6 | 2,3 | |
| | | 27-6.0ISO | ▲ | 6,00 | 15,875 | 27 | 3,46 | 1,8 | 2,5 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



Gewindeschneidplatten

Metrisches ISO Gewinde

(M Spanbrecher)
- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | PC5300 | Steigung (mm) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|----------------------|------------|--------|---------------|-------|----|------|-----|-----|-----------|
| | | | | | | | | | |
| IRM | 11-1.5ISO | ▲ | 1,50 | 6,35 | 11 | 0,85 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-1.0ISO | ▲ | 1,00 | 9,525 | 16 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | |
| | 16-1.25ISO | ▲ ○ | 1,25 | 9,525 | 16 | 0,72 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-1.5ISO | ▲ | 1,50 | 9,525 | 16 | 0,85 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-1.75ISO | ▲ ○ | 1,75 | 9,525 | 16 | 1,01 | 0,9 | 1,2 | |
| | 16-2.0ISO | ▲ | 2,00 | 9,525 | 16 | 1,12 | 1,0 | 1,3 | |
| | 16-2.5ISO | ▲ | 2,50 | 9,525 | 16 | 1,44 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-3.0ISO | ▲ | 3,00 | 9,525 | 16 | 1,69 | 1,1 | 1,5 | |

Metrisches ISO Gewinde

(U Spanbrecher)
- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | PC5300 | Steigung (mm) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|----------------------|-------------|--------|---------------|-------|----|------|-----|-----|-----------|
| | | | | | | | | | |
| IRM | 16-1.5ISO-U | ▲ | 1,50 | 9,525 | 16 | 0,85 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-2.0ISO-U | ▲ | 2,00 | 9,525 | 16 | 1,12 | 1,0 | 1,3 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

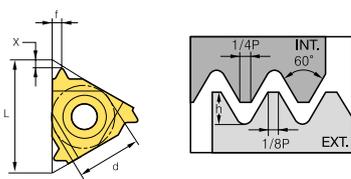
Gewindeschneidplatten

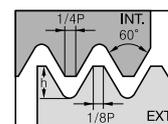
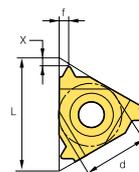
Amerikanisches UN Gewinde

(UN, UNC, UNF, UNEF, UNS)

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|--------|----|------|-----|-----|---|
| EL 16-16UN | ● | ER 16-16UN | ▲ | 16,0 | 9,525 | 16 | 0,97 | 0,9 | 1,1 |  |
| 16-18UN | ● | 16-18UN | ▲ | 18,0 | 9,525 | 16 | 0,87 | 0,8 | 1,0 | |
| | | 11-14UN | ● | 14,0 | 6,35 | 11 | 1,11 | 0,9 | 1,1 | |
| | | 11-16UN | ● | 16,0 | 6,35 | 11 | 0,97 | 0,9 | 1,1 | |
| | | 11-18UN | ● | 18,0 | 6,35 | 11 | 0,87 | 0,8 | 1,0 | |
| | | 11-20UN | ● | 20,0 | 6,35 | 11 | 0,78 | 0,8 | 0,9 | |
| | | 11-24UN | ● | 24,0 | 6,35 | 11 | 0,65 | 0,7 | 0,8 | |
| | | 11-27UN | ● | 27,0 | 6,35 | 11 | 0,58 | 0,7 | 0,8 | |
| | | 11-28UN | ● | 28,0 | 6,35 | 11 | 0,56 | 0,6 | 0,7 | |
| | | 11-32UN | ● | 32,0 | 6,35 | 11 | 0,49 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-36UN | ● | 36,0 | 6,35 | 11 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-40UN | ● | 40,0 | 6,35 | 11 | 0,39 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-44UN | ● | 44,0 | 6,35 | 11 | 0,35 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-48UN | ● | 48,0 | 6,35 | 11 | 0,32 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-56UN | ● | 56,0 | 6,35 | 11 | 0,28 | 0,7 | 0,4 | |
| | | 11-64UN | ● | 64,0 | 6,35 | 11 | 0,24 | 0,8 | 0,4 | |
| | | 11-72UN | ● | 72,0 | 6,35 | 11 | 0,22 | 0,8 | 0,4 | |
| | | 16-10UN | ▲ | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,56 | 1,1 | 1,5 | |
| | | 16-11.5UN | ○ | 11,5 | 9,525 | 16 | 1,35 | 1,1 | 1,5 | |
| | | 16-11UN | ▲ | 11,0 | 9,525 | 16 | 1,42 | 1,1 | 1,5 | |
| | | 16-12UN | ▲ | 12,0 | 9,525 | 16 | 1,30 | 1,0 | 1,4 | |
| | | 16-13UN | ○ | 13,0 | 9,525 | 16 | 1,20 | 1,0 | 1,3 | |
| | | 16-14UN | ▲ | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,11 | 1,0 | 1,2 | |
| | | 16-20UN | ▲ | 20,0 | 9,525 | 16 | 0,78 | 0,8 | 0,9 | |
| | | 16-24UN | ▲ | 24,0 | 9,525 | 16 | 0,65 | 0,7 | 0,8 | |
| | | 16-27UN | ● | 27,0 | 9,525 | 16 | 0,58 | 0,7 | 0,8 | |
| | | 16-28UN | ▲ | 28,0 | 9,525 | 16 | 0,56 | 0,6 | 0,7 | |
| | | 16-32UN | ▲ | 32,0 | 9,525 | 16 | 0,49 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-36UN | ○ | 36,0 | 9,525 | 16 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-40UN | ○ | 40,0 | 9,525 | 16 | 0,39 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-44UN | ○ | 44,0 | 9,525 | 16 | 0,35 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-48UN | ○ | 48,0 | 9,525 | 16 | 0,32 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-56UN | ○ | 56,0 | 9,525 | 16 | 0,28 | 0,7 | 0,4 | |
| | | 16-64UN | ○ | 64,0 | 9,525 | 16 | 0,24 | 0,8 | 0,4 | |
| | | 16-72UN | ○ | 72,0 | 9,525 | 16 | 0,22 | 0,8 | 0,4 | |
| | | 16-8UN | ▲ | 8,0 | 9,525 | 16 | 1,95 | 1,2 | 1,6 | |
| | | 16-9UN | ▲ | 9,0 | 9,525 | 16 | 1,73 | 1,2 | 1,7 | |
| | | 22-5UN | ○ | 5,0 | 12,7 | 22 | 3,12 | 1,7 | 2,5 | |
| | | 22-6UN | ○ | 6,0 | 12,7 | 22 | 2,60 | 1,6 | 2,3 | |
| | | 22-7UN | ○ | 7,0 | 12,7 | 22 | 2,22 | 1,6 | 2,3 | |
| | | 27-4.5UN | ○ | 4,5 | 15,875 | 27 | 3,46 | 1,9 | 2,7 | |
| | | 27-4UN | ○ | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,89 | 2,1 | 3,0 | |



Gewindeschneidplatten

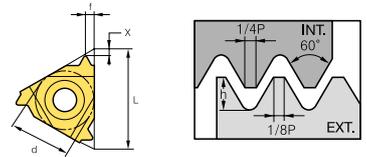
Amerikanisches UN Gewinde

(UN, UNC, UNF, UNEF, UNS)

- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|--------|----|------|-----|-----|-----------|
| IL 11-11UN | ● | IR 11-11UN | ● | 11,0 | 6,35 | 11 | 1,33 | 0,8 | 1,1 | |
| | | 11-12UN | ○ | 12,0 | 6,35 | 11 | 1,22 | 0,8 | 1,1 | |
| | | 11-14UN | ● | 14,0 | 6,35 | 11 | 1,05 | 0,9 | 1,1 | |
| | | 11-16UN | ○ | 16,0 | 6,35 | 11 | 0,92 | 0,9 | 1,1 | |
| | | 11-18UN | ● | 18,0 | 6,35 | 11 | 0,81 | 0,8 | 1,0 | |
| | | 11-20UN | ○ | 20,0 | 6,35 | 11 | 0,73 | 0,8 | 0,9 | |
| | | 11-24UN | ○ | 24,0 | 6,35 | 11 | 0,61 | 0,7 | 0,8 | |
| | | 11-27UN | ○ | 27,0 | 6,35 | 11 | 0,54 | 0,7 | 0,8 | |
| | | 11-28UN | ○ | 28,0 | 6,35 | 11 | 0,52 | 0,6 | 0,7 | |
| | | 11-32UN | ○ | 32,0 | 6,35 | 11 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-36UN | ○ | 36,0 | 6,35 | 11 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-40UN | ○ | 40,0 | 6,35 | 11 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-44UN | ○ | 44,0 | 6,35 | 11 | 0,33 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-48UN | ○ | 48,0 | 6,35 | 11 | 0,31 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-56UN | ○ | 56,0 | 6,35 | 11 | 0,26 | 0,7 | 0,4 | |
| | | 11-64UN | ○ | 64,0 | 6,35 | 11 | 0,23 | 0,8 | 0,4 | |
| | | 11-72UN | ○ | 72,0 | 6,35 | 11 | 0,20 | 0,8 | 0,3 | |
| | | 16-10UN | ● | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,47 | 1,1 | 1,5 | |
| | | 16-11.5UN | ● | 11,5 | 9,525 | 16 | 1,28 | 1,1 | 1,5 | |
| | | 16-11UN | ● | 11,0 | 9,525 | 16 | 1,33 | 1,1 | 1,5 | |
| | | 16-12UN | ▲ | 12,0 | 9,525 | 16 | 1,22 | 1,1 | 1,4 | |
| | | 16-13UN | ○ | 13,0 | 9,525 | 16 | 1,13 | 1,0 | 1,3 | |
| | | 16-14UN | ● | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,05 | 0,9 | 1,2 | |
| | | 16-16UN | ● | 16,0 | 9,525 | 16 | 0,92 | 0,9 | 1,1 | |
| | | 16-18UN | ● | 18,0 | 9,525 | 16 | 0,81 | 0,8 | 1,0 | |
| | | 16-20UN | ● | 20,0 | 9,525 | 16 | 0,73 | 0,8 | 0,9 | |
| | | 16-24UN | ○ | 24,0 | 9,525 | 16 | 0,61 | 0,7 | 0,8 | |
| | | 16-27UN | ○ | 27,0 | 9,525 | 16 | 0,54 | 0,7 | 0,8 | |
| | | 16-28UN | ● | 28,0 | 9,525 | 16 | 0,52 | 0,6 | 0,7 | |
| | | 16-32UN | ○ | 32,0 | 9,525 | 16 | 0,51 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-36UN | ○ | 36,0 | 9,525 | 16 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-40UN | ○ | 40,0 | 9,525 | 16 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-44UN | ○ | 44,0 | 9,525 | 16 | 0,33 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-48UN | ○ | 48,0 | 9,525 | 16 | 0,31 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-56UN | ○ | 56,0 | 9,525 | 16 | 0,26 | 0,7 | 0,4 | |
| | | 16-64UN | ○ | 64,0 | 9,525 | 16 | 0,23 | 0,8 | 0,4 | |
| | | 16-72UN | ○ | 72,0 | 9,525 | 16 | 0,20 | 0,8 | 0,3 | |
| | | 16-8UN | ● | 8,0 | 9,525 | 16 | 1,83 | 1,2 | 1,5 | |
| | | 16-9UN | ○ | 9,0 | 9,525 | 16 | 1,63 | 1,2 | 1,7 | |
| | | 22-5UN | ○ | 5,0 | 12,7 | 22 | 2,93 | 1,7 | 2,3 | |
| | | 22-6UN | ○ | 6,0 | 12,7 | 22 | 2,44 | 1,6 | 2,3 | |
| | | 22-7UN | ○ | 7,0 | 12,7 | 22 | 2,09 | 1,6 | 2,3 | |
| | | 27-4.5UN | ○ | 4,5 | 15,875 | 27 | 3,26 | 1,9 | 2,4 | |
| | | 27-4UN | ○ | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,67 | 2,1 | 2,7 | |



▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Gewindeschneidplatten

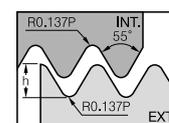
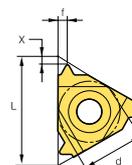
Whitworth

(BSW, BSF, BSP, BSB)

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|----------------------|---------|----------------|------|--------|------|------|-----|-----------|
| ER | 11-14W | ● | 14,0 | 6,35 | 11 | 1,16 | 1,0 | 1,2 |
| | 11-16W | ● | 16,0 | 6,35 | 11 | 1,02 | 0,9 | 1,1 |
| | 11-18W | ● | 18,0 | 6,35 | 11 | 0,90 | 0,8 | 1,0 |
| | 11-19W | ● | 19,0 | 6,35 | 11 | 0,86 | 0,8 | 1,0 |
| | 11-20W | ● | 20,0 | 6,35 | 11 | 0,81 | 0,8 | 0,9 |
| | 11-22W | ● | 22,0 | 6,35 | 11 | 0,74 | 0,8 | 0,9 |
| | 11-24W | ● | 24,0 | 6,35 | 11 | 0,68 | 0,7 | 0,8 |
| | 11-26W | ● | 26,0 | 6,35 | 11 | 0,63 | 0,7 | 0,8 |
| | 11-28W | ● | 28,0 | 6,35 | 11 | 0,58 | 0,6 | 0,7 |
| | 11-32W | ● | 32,0 | 6,35 | 11 | 0,51 | 0,6 | 0,6 |
| | 11-36W | ● | 36,0 | 6,35 | 11 | 0,45 | 0,6 | 0,6 |
| | 11-40W | ● | 40,0 | 6,35 | 11 | 0,41 | 0,6 | 0,6 |
| | 11-48W | ● | 48,0 | 6,35 | 11 | 0,34 | 0,6 | 0,6 |
| | 11-56W | ● | 56,0 | 6,35 | 11 | 0,29 | 0,7 | 0,4 |
| | 11-60W | ● | 60,0 | 6,35 | 11 | 0,27 | 0,7 | 0,4 |
| | 11-72W | ● | 72,0 | 6,35 | 11 | 0,23 | 0,7 | 0,4 |
| | 16-10W | ▲ | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,63 | 1,1 | 1,5 |
| | 16-11W | ▲ | 11,0 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 |
| | 16-12W | ▲ | 12,0 | 9,525 | 16 | 1,36 | 1,1 | 1,4 |
| | 16-14W | ▲ | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 |
| | 16-16W | ▲ | 16,0 | 9,525 | 16 | 1,02 | 0,9 | 1,1 |
| | 16-18W | ▲ | 18,0 | 9,525 | 16 | 0,90 | 0,8 | 1,0 |
| | 16-19W | ▲ | 19,0 | 9,525 | 16 | 0,86 | 0,8 | 1,0 |
| | 16-20W | ▲ | 20,0 | 9,525 | 16 | 0,81 | 0,8 | 0,9 |
| | 16-22W | ● | 22,0 | 9,525 | 16 | 0,74 | 0,8 | 0,9 |
| | 16-24W | ▲ | 24,0 | 9,525 | 16 | 0,68 | 0,7 | 0,8 |
| | 16-26W | ▲ | 26,0 | 9,525 | 16 | 0,63 | 0,7 | 0,8 |
| | 16-28W | ▲ | 28,0 | 9,525 | 16 | 0,58 | 0,6 | 0,7 |
| | 16-30W | ● | 30,0 | 9,525 | 16 | 0,55 | 0,6 | 0,7 |
| | 16-32W | ● | 32,0 | 9,525 | 16 | 0,51 | 0,6 | 0,6 |
| | 16-36W | ● | 36,0 | 9,525 | 16 | 0,45 | 0,6 | 0,6 |
| | 16-40W | ● | 40,0 | 9,525 | 16 | 0,41 | 0,6 | 0,6 |
| | 16-48W | ● | 48,0 | 9,525 | 16 | 0,34 | 0,6 | 0,6 |
| | 16-56W | ● | 56,0 | 9,525 | 16 | 0,29 | 0,7 | 0,4 |
| | 16-60W | ● | 60,0 | 9,525 | 16 | 0,27 | 0,7 | 0,4 |
| | 16-72W | ● | 72,0 | 9,525 | 16 | 0,23 | 0,7 | 0,4 |
| | 16-8W | ▲ | 8,0 | 9,525 | 16 | 2,03 | 1,2 | 1,5 |
| | 16-9W | ▲ | 9,0 | 9,525 | 16 | 1,81 | 1,2 | 1,7 |
| | 22-5W | ● | 5,0 | 12,7 | 22 | 3,25 | 1,7 | 2,4 |
| | 22-6W | ● | 6,0 | 12,7 | 22 | 2,71 | 1,6 | 2,3 |
| | 22-7W | ● | 7,0 | 12,7 | 22 | 3,32 | 1,6 | 2,3 |
| | 27-4,5W | ● | 4,5 | 15,875 | 27 | 3,61 | 1,8 | 2,6 |
| | 27-4W | ○ | 4,0 | 15,875 | 27 | 4,07 | 2,0 | 2,9 |



▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



Gewindeschneidplatten

Whitworth

(M Spanbrecher)
- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|----------------------|---------|----------------|-------|----|------------------|-----|-----|-----------|
| ERM 16-11W | ▲ | 11,0 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | |
| | ○ | 12,0 | 9,525 | 16 | 1,36 | 1,1 | 1,4 | |
| | ▲ | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |
| | ▲ | 19,0 | 9,525 | 16 | 0,86 | 0,8 | 1,0 | |

Whitworth

(U Spanbrecher)
- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | PC5300 | Steigung (tpi) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|----------------------|---------|--------|----------------|-------|----|------------------|-----|-----|-----------|
| ERM 16-11W-U | ○ | ▲ | 11,0 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | |
| | ○ | ○ | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |

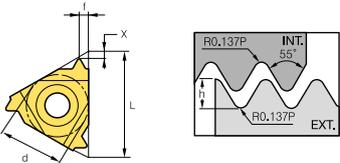
Gewindeschneidplatten

Whitworth

(BSW, BSF, BSP, BSB)

- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|--------|----|------|-----|-----|---|
| IL 11-12W | ● | IR 11-12W | ● | 12,0 | 6,35 | 11 | 1,32 | 0,9 | 1,2 |  |
| 11-14W | ▲ | 11-14W | ▲ | 14,0 | 6,35 | 11 | 1,16 | 0,9 | 1,1 | |
| 11-16W | ● | 11-16W | ● | 16,0 | 6,35 | 11 | 1,02 | 0,9 | 1,1 | |
| 11-18W | ● | 11-18W | ● | 18,0 | 6,35 | 11 | 0,90 | 0,8 | 1,0 | |
| 11-19W | ● | 11-19W | ▲ | 19,0 | 6,35 | 11 | 0,86 | 0,8 | 1,0 | |
| | | 11-20W | ○ | 20,0 | 6,35 | 11 | 0,81 | 0,8 | 0,9 | |
| | | 11-22W | ● | 22,0 | 6,35 | 11 | 0,74 | 0,8 | 0,9 | |
| | | 11-24W | ● | 24,0 | 6,35 | 11 | 0,68 | 0,7 | 0,8 | |
| | | 11-26W | ● | 26,0 | 6,35 | 11 | 0,63 | 0,7 | 0,8 | |
| | | 11-28W | ● | 28,0 | 6,35 | 11 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | |
| | | 11-32W | ● | 32,0 | 6,35 | 11 | 0,51 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-36W | ● | 36,0 | 6,35 | 11 | 0,45 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-40W | ● | 40,0 | 6,35 | 11 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-48W | ● | 48,0 | 6,35 | 11 | 0,34 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 11-56W | ● | 56,0 | 6,35 | 11 | 0,29 | 0,7 | 0,4 | |
| | | 11-60W | ● | 60,0 | 6,35 | 11 | 0,27 | 0,7 | 0,4 | |
| | | 11-72W | ● | 72,0 | 6,35 | 11 | 0,23 | 0,7 | 0,4 | |
| | | 16-10W | ▲ | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,63 | 1,1 | 1,5 | |
| | | 16-11W | ▲ | 11,0 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | |
| | | 16-12W | ▲ | 12,0 | 9,525 | 16 | 1,36 | 1,1 | 1,4 | |
| | | 16-14W | ▲ | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |
| | | 16-16W | ▲ | 16,0 | 9,525 | 16 | 1,02 | 0,9 | 1,1 | |
| | | 16-18W | ▲ | 18,0 | 9,525 | 16 | 0,90 | 0,8 | 1,0 | |
| | | 16-19W | ▲ | 19,0 | 9,525 | 16 | 0,86 | 0,8 | 1,0 | |
| | | 16-20W | ● | 20,0 | 9,525 | 16 | 0,81 | 0,8 | 0,9 | |
| | | 16-22W | ● | 22,0 | 9,525 | 16 | 0,74 | 0,8 | 0,9 | |
| | | 16-24W | ● | 24,0 | 9,525 | 16 | 0,68 | 0,7 | 0,8 | |
| | | 16-26W | ● | 26,0 | 9,525 | 16 | 0,63 | 0,7 | 0,8 | |
| | | 16-28W | ● | 28,0 | 9,525 | 16 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | |
| | | 16-30W | ● | 30,0 | 9,525 | 16 | 0,55 | 0,6 | 0,7 | |
| | | 16-32W | ● | 32,0 | 9,525 | 16 | 0,51 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-36W | ● | 36,0 | 9,525 | 16 | 0,45 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-40W | ● | 40,0 | 9,525 | 16 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-48W | ● | 48,0 | 9,525 | 16 | 0,34 | 0,6 | 0,6 | |
| | | 16-56W | ● | 56,0 | 9,525 | 16 | 0,29 | 0,7 | 0,4 | |
| | | 16-60W | ● | 60,0 | 9,525 | 16 | 0,27 | 0,7 | 0,4 | |
| | | 16-72W | ● | 72,0 | 9,525 | 16 | 0,23 | 0,7 | 0,4 | |
| | | 16-8W | ▲ | 8,0 | 9,525 | 16 | 2,03 | 1,2 | 1,5 | |
| | | 16-9W | ● | 9,0 | 9,525 | 16 | 1,81 | 1,2 | 1,7 | |
| | | 22-5W | ● | 5,0 | 12,7 | 22 | 3,25 | 1,7 | 2,4 | |
| | | 22-6W | ● | 6,0 | 12,7 | 22 | 2,71 | 1,6 | 2,3 | |
| | | 22-7W | ▲ | 7,0 | 12,7 | 22 | 3,32 | 1,6 | 2,3 | |
| | | 27-4.5W | ● | 4,5 | 15,875 | 27 | 3,61 | 1,8 | 2,6 | |
| | | 27-4W | ● | 4,0 | 15,875 | 27 | 4,07 | 2,0 | 2,9 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

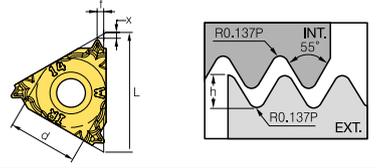


Gewindeschneidplatten

Whitworth

(M Spanbrecher)
- Innen

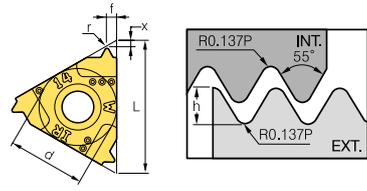
(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|----------------------|--------|---------|----------------|-------|----|------------------|-----|-----|---|
| IRM | 16-11W | ▲ | 11,0 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 |  |
| | 16-14W | ▲ | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |

Whitworth

(U Spanbrecher)
- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | | PC3030T | PC5300 | Steigung (tpi) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|----------------------|----------|---------|--------|----------------|-------|----|------------------|-----|-----|---|
| IRM | 16-11W-U | ○ | ○ | 11,0 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 |  |
| | 16-14W-U | ○ | ○ | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Gewindeschneidplatten

Britisches Standard-Rohrgewinde

(BSPT)

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|-------|----|------------------|-----|-----|-----------|
| EL 11-14BSPT | ○ | ER 11-14BSPT | ○ | 14,0 | 6,35 | 11 | 1,16 | 0,9 | 1,0 | |
| 11-19BSPT | ○ | 11-19BSPT | ○ | 19,0 | 6,35 | 11 | 0,86 | 0,8 | 0,9 | |
| 11-28BSPT | ○ | 11-28BSPT | ○ | 28,0 | 6,35 | 11 | 0,58 | 0,6 | 0,6 | |
| 16-11BSPT | ○ | 16-11BSPT | ▲ | 11,0 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | |
| 16-14BSPT | ○ | 16-14BSPT | ● | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |
| 16-19BSPT | ○ | 16-19BSPT | ● | 19,0 | 9,525 | 16 | 0,86 | 0,8 | 0,9 | |
| 16-28BSPT | ○ | 16-28BSPT | ○ | 28,0 | 9,525 | 16 | 0,58 | 0,6 | 0,6 | |

Britisches Standard-Rohrgewinde

(BSPT)

- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|-------|----|------------------|-----|-----|-----------|
| IL 11-14BSPT | ○ | IR 11-14BSPT | ○ | 14,0 | 6,35 | 11 | 1,16 | 0,9 | 1,0 | |
| 11-19BSPT | ○ | 11-19BSPT | ○ | 19,0 | 6,35 | 11 | 0,86 | 0,8 | 0,9 | |
| 11-28BSPT | ○ | 11-28BSPT | ○ | 28,0 | 6,35 | 11 | 0,58 | 0,6 | 0,6 | |
| 16-11BSPT | ○ | 16-11BSPT | ▲ | 11,0 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | |
| 16-14BSPT | ○ | 16-14BSPT | ▲ | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |
| 16-19BSPT | ○ | 16-19BSPT | ● | 19,0 | 9,525 | 16 | 0,86 | 0,8 | 0,9 | |
| 16-28BSPT | ○ | 16-28BSPT | ○ | 28,0 | 9,525 | 16 | 0,58 | 0,6 | 0,6 | |

Rohrgewinde

(NPT)

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|-------|----|------------------|-----|-----|-----------|
| EL 16-11.5NPT | ○ | ER 16-11.5NPT | ▲ | 11,5 | 9,525 | 16 | 1,64 | 1,1 | 1,5 | |
| | | 11-14NPT | ● | 14,0 | 6,35 | 11 | 1,33 | 0,8 | 1,0 | |
| | | 11-18NPT | ● | 18,0 | 6,35 | 11 | 1,01 | 0,8 | 1,0 | |
| | | 11-27NPT | ▲ | 27,0 | 6,35 | 11 | 0,66 | 0,7 | 0,8 | |
| | | 16-14NPT | ▲ | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,33 | 0,9 | 1,2 | |
| | | 16-18NPT | ▲ | 18,0 | 9,525 | 16 | 1,01 | 0,8 | 1,0 | |
| | | 16-27NPT | ▲ | 27,0 | 9,525 | 16 | 0,66 | 0,7 | 0,8 | |
| | | 16-8NPT | ▲ | 8,0 | 9,525 | 16 | 2,42 | 1,3 | 1,8 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



Gewindeschneidplatten

Rohrgewinde

(NPT)
- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | PC9070T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung | |
|---------------------|---------|----------------------|------------|---------|----------------|------|-------|------|------|-----|-----------|--|
| IL | ● | IR | 11-14NPT | ● | ● | 14,0 | 6,350 | 11 | 1,33 | 0,8 | 1,0 | |
| | | | 16-11.5NPT | ● | ▲ | 11,5 | 9,525 | 16 | 1,64 | 1,1 | 1,5 | |
| | | | 16-8NPT | ● | ▲ | 8,0 | 9,525 | 16 | 2,42 | 1,3 | 1,8 | |
| | | | | | ▲ | 18,0 | 6,350 | 11 | 1,01 | 0,8 | 1,0 | |
| | | | | | ○ | 27,0 | 6,350 | 11 | 0,66 | 0,7 | 0,8 | |
| | | | | | ▲ | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,33 | 0,9 | 1,2 | |
| | | | | | ○ | 18,0 | 9,525 | 16 | 1,01 | 0,8 | 1,0 | |
| | | | | | ● | 27,0 | 9,525 | 16 | 0,66 | 0,7 | 0,8 | |

Dichtgewinde

(NPTF)
- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung | | |
|---------------------|---------|----------------------|-------------|----------------|------|-------|-------|------|------|-----------|--|-----|
| EL | ○ | ER | 11-14NPTF | ○ | 14,0 | 6,35 | 11 | 1,35 | 0,8 | 1,0 | | |
| | | | 11-18NPTF | ○ | 18,0 | 6,35 | 11 | 1,00 | 0,8 | 1,0 | | |
| | | | 11-27NPTF | ○ | 27,0 | 6,35 | 11 | 0,64 | 0,7 | 0,8 | | |
| | | | 16-11.5NPTF | ○ | 11,5 | 9,525 | 16 | 1,63 | 1,1 | 1,5 | | |
| | | | 16-14NPTF | ○ | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,35 | 0,9 | 1,2 | | |
| | | | 16-18NPTF | ○ | ● | 18,0 | 9,525 | 16 | 1,00 | 0,8 | | 1,0 |
| | | | 16-27NPTF | ○ | ○ | 27,0 | 9,525 | 16 | 0,64 | 0,7 | | 0,8 |
| | | | 16-8NPTF | ○ | ○ | 8,0 | 9,525 | 16 | 2,38 | 1,3 | | 1,8 |

Dichtgewinde

(NPTF)
- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung | | |
|---------------------|---------|----------------------|-------------|----------------|------|-------|-------|------|------|-----------|--|-----|
| IL | ○ | IR | 11-14NPTF | ○ | 14,0 | 6,35 | 11 | 1,35 | 0,8 | 1,0 | | |
| | | | 11-18NPTF | ○ | 18,0 | 6,35 | 11 | 1,00 | 0,8 | 1,0 | | |
| | | | 11-27NPTF | ○ | 27,0 | 6,35 | 11 | 0,64 | 0,7 | 0,8 | | |
| | | | 16-11.5NPTF | ○ | 11,5 | 9,525 | 16 | 1,63 | 1,1 | 1,5 | | |
| | | | 16-14NPTF | ○ | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,35 | 0,9 | 1,2 | | |
| | | | 16-18NPTF | ○ | ○ | 18,0 | 9,525 | 16 | 1,00 | 0,8 | | 1,0 |
| | | | 16-27NPTF | ○ | ○ | 27,0 | 9,525 | 16 | 0,64 | 0,7 | | 0,8 |
| | | | 16-8NPTF | ○ | ○ | 8,0 | 9,525 | 16 | 2,38 | 1,3 | | 1,8 |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Gewindeschneidplatten

Rundgewinde DIN 405

(RD)

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|--------|----|------------------|-----|-----|-----------|
| EL 16-10RD | ○ | ER 16-10RD | ○ | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,27 | 1,1 | 1,2 | |
| 16-6RD | ○ | 16-6RD | ● | 6,0 | 9,525 | 16 | 2,12 | 1,5 | 1,7 | |
| 16-8RD | ○ | 16-8RD | ● | 8,0 | 9,525 | 16 | 1,59 | 1,4 | 1,3 | |
| 22-4RD | ○ | 22-4RD | ● | 4,0 | 12,7 | 22 | 3,18 | 2,2 | 2,3 | |
| 22-6RD | ○ | 22-6RD | ○ | 6,0 | 12,7 | 22 | 2,12 | 1,5 | 1,7 | |
| 27-4RD | ○ | 27-4RD | ○ | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,18 | 2,2 | 2,3 | |
| | | | | | | | | | | |

Rundgewinde DIN 405

(RD)

- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|--------|----|------------------|-----|-----|-----------|
| IL 16-10RD | ○ | IR 16-10RD | ○ | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,27 | 1,1 | 1,2 | |
| 16-6RD | ○ | 16-6RD | ○ | 6,0 | 9,525 | 16 | 2,12 | 1,4 | 1,5 | |
| 16-8RD | ○ | 16-8RD | ▲ | 8,0 | 9,525 | 16 | 1,59 | 1,4 | 1,4 | |
| 22-4RD | ○ | 22-4RD | ○ | 4,0 | 12,7 | 22 | 3,18 | 2,2 | 2,3 | |
| 22-6RD | ○ | 22-6RD | ○ | 6,0 | 12,7 | 22 | 2,12 | 1,5 | 1,7 | |
| 27-4RD | ○ | 27-4RD | ○ | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,18 | 2,2 | 2,3 | |
| | | | | | | | | | | |

Trapezgewinde DIN 103

(TR)

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|---------------|--------|----|------------------|-----|-----|-----------|
| EL 11-1.5TR | ● | ER 11-1.5TR | ● | 1,50 | 6,35 | 11 | 0,90 | 0,8 | 0,9 | |
| 16-1.5TR | ○ | 16-1.5TR | ○ | 1,50 | 9,525 | 16 | 0,90 | 1,0 | 1,1 | |
| 16-2.0TR | ● | 16-2.0TR | ▲ | 2,00 | 9,525 | 16 | 1,25 | 1,1 | 1,3 | |
| 16-3.0TR | ▲ | 16-3.0TR | ▲ | 3,00 | 9,525 | 16 | 1,75 | 1,3 | 1,5 | |
| 22-4.0TR | ▲ | 22-4.0TR | ▲ | 4,00 | 12,7 | 22 | 2,25 | 1,7 | 1,9 | |
| 22-5.0TR | ● | 22-5.0TR | ▲ | 5,00 | 12,7 | 22 | 2,75 | 2,1 | 2,5 | |
| 27-6.0TR | ▲ | 27-6.0TR | ▲ | 6,00 | 15,875 | 27 | 3,50 | 2,3 | 2,7 | |
| | | | | | | | | | | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



Gewindeschneidplatten

Trapezgewinde DIN 103

(TR)
- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|---------------|--------|----|------|-----|-----|-----------|
| IL 11-1.5TR | ▲ | IR 11-1.5TR | ● | 1,50 | 6,35 | 11 | 0,90 | 0,8 | 0,9 | |
| 16-1.5TR | ● | 16-1.5TR | ● | 1,50 | 9,525 | 16 | 0,90 | 1,0 | 1,1 | |
| 16-2.0TR | ● | 16-2.0TR | ▲ | 2,00 | 9,525 | 16 | 1,25 | 1,1 | 1,3 | |
| 16-2.5TR | ● | 16-2.5TR | ▲ | 2,50 | 9,525 | 16 | 1,53 | 1,2 | 1,4 | |
| 16-3.0TR | ● | 16-3.0TR | ▲ | 3,00 | 9,525 | 16 | 1,75 | 1,3 | 1,5 | |
| 22-4.0TR | ● | 22-4.0TR | ▲ | 4,00 | 12,7 | 22 | 2,25 | 1,7 | 1,9 | |
| 22-5.0TR | ● | 22-5.0TR | ▲ | 5,00 | 12,7 | 22 | 2,75 | 2,1 | 2,5 | |
| 27-6.0TR | ● | 27-6.0TR | ● | 6,00 | 15,875 | 27 | 3,50 | 2,3 | 2,7 | |

American ACME

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|--------|----|------|-----|-----|-----------|
| EL 16-10ACME | ○ | ER 16-10ACME | ○ | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,52 | 1,3 | 1,4 | |
| 16-12ACME | ○ | 16-12ACME | ○ | 12,0 | 9,525 | 16 | 1,19 | 1,1 | 1,2 | |
| 16-14ACME | ○ | 16-14ACME | ○ | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,03 | 1,0 | 1,2 | |
| 16-16ACME | ○ | 16-16ACME | ○ | 16,0 | 9,525 | 16 | 0,92 | 1,0 | 1,1 | |
| 16-6ACME | ○ | 16-6ACME | ○ | 6,0 | 9,525 | 16 | 2,37 | 1,7 | 1,9 | |
| 16-8ACME | ○ | 16-8ACME | ○ | 8,0 | 9,525 | 16 | 1,84 | 1,4 | 1,5 | |
| 22-5ACME | ● | 22-5ACME | ● | 5,0 | 12,7 | 22 | 2,79 | 2,0 | 2,3 | |
| 22-6ACME | ● | 22-6ACME | ● | 6,0 | 12,7 | 22 | 2,37 | 1,8 | 2,1 | |
| 27-4ACME | ○ | 27-4ACME | ▲ | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,43 | 2,4 | 2,7 | |
| | | 11-16ACME | ○ | 16,0 | 6,35 | 11 | 0,92 | 1,0 | 1,1 | |

American ACME

- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|--------|----|------|-----|-----|-----------|
| IL 16-12ACME | ○ | IR 16-12ACME | ○ | 12,0 | 9,525 | 16 | 1,19 | 1,2 | 1,3 | |
| 16-14ACME | ○ | 16-14ACME | ○ | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,03 | 1,1 | 1,2 | |
| 16-16ACME | ○ | 16-16ACME | ○ | 16,0 | 9,525 | 16 | 0,92 | 1,0 | 1,1 | |
| 16-6ACME | ○ | 16-6ACME | ○ | 6,0 | 9,525 | 16 | 2,37 | 1,7 | 1,9 | |
| 16-8ACME | ○ | 16-8ACME | ● | 8,0 | 9,525 | 16 | 1,84 | 1,4 | 1,5 | |
| 22-5ACME | ○ | 22-5ACME | ▲ | 5,0 | 12,7 | 22 | 2,79 | 2,0 | 2,3 | |
| 22-6ACME | ○ | 22-6ACME | ● | 6,0 | 12,7 | 22 | 2,37 | 1,8 | 2,1 | |
| 27-4ACME | ○ | 27-4ACME | ● | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,43 | 2,3 | 2,6 | |
| | | 16-10ACME | ● | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,52 | 1,2 | 1,3 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Gewindeschneidplatten

Stub ACME

(STACME)

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|--------|----|------------------|-----|-----|-----------|
| EL 11-16STACME | ○ | ER 11-16STACME | ○ | 16,0 | 6,35 | 11 | 0,60 | 1,0 | 1,0 | |
| 16-10STACME | ○ | 16-10STACME | ○ | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,02 | 1,2 | 1,3 | |
| 16-12STACME | ○ | 16-12STACME | ○ | 12,0 | 9,525 | 16 | 0,76 | 1,2 | 1,2 | |
| 16-14STACME | ○ | 16-14STACME | ○ | 14,0 | 9,525 | 16 | 0,67 | 1,1 | 1,1 | |
| 16-16STACME | ○ | 16-16STACME | ○ | 16,0 | 9,525 | 16 | 0,60 | 1,0 | 1,0 | |
| 16-6STACME | ○ | 16-6STACME | ○ | 6,0 | 9,525 | 16 | 1,52 | 1,7 | 1,8 | |
| 16-8STACME | ○ | 16-8STACME | ○ | 8,0 | 9,525 | 16 | 1,21 | 1,4 | 1,5 | |
| 22-5STACME | ○ | 22-5STACME | ○ | 5,0 | 12,7 | 22 | 1,78 | 2,1 | 2,3 | |
| 22-6STACME | ○ | 22-6STACME | ○ | 6,0 | 12,7 | 22 | 1,52 | 1,7 | 1,8 | |
| 27-3STACME | ○ | 27-3STACME | ○ | 3,0 | 15,875 | 27 | 2,79 | 2,9 | 2,9 | |
| 27-4STACME | ○ | 27-4STACME | ○ | 4,0 | 15,875 | 27 | 2,16 | 2,3 | 2,4 | |

Stub ACME

(STACME)

- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|--------|----|------------------|-----|-----|-----------|
| IL 11-16STACME | ○ | IR 11-16STACME | ○ | 16,0 | 6,35 | 11 | 0,60 | 1,0 | 1,0 | |
| 16-10STACME | ○ | 16-10STACME | ○ | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,02 | 1,2 | 1,3 | |
| 16-12STACME | ○ | 16-12STACME | ○ | 12,0 | 9,525 | 16 | 0,76 | 1,1 | 1,2 | |
| 16-14STACME | ○ | 16-14STACME | ○ | 14,0 | 9,525 | 16 | 0,67 | 1,1 | 1,1 | |
| 16-16STACME | ○ | 16-16STACME | ○ | 16,0 | 9,525 | 16 | 0,60 | 1,0 | 1,0 | |
| 16-6STACME | ○ | 16-6STACME | ○ | 6,0 | 9,525 | 16 | 1,52 | 1,7 | 1,8 | |
| 16-8STACME | ○ | 16-8STACME | ○ | 8,0 | 9,525 | 16 | 1,21 | 1,4 | 1,5 | |
| 22-5STACME | ○ | 22-5STACME | ○ | 5,0 | 12,7 | 22 | 1,78 | 2,1 | 2,3 | |
| 22-6STACME | ○ | 22-6STACME | ○ | 6,0 | 12,7 | 22 | 1,52 | 1,7 | 1,8 | |
| 27-3STACME | ○ | 27-3STACME | ○ | 3,0 | 15,875 | 27 | 2,79 | 2,9 | 2,9 | |
| 27-4STACME | ○ | 27-4STACME | ○ | 4,0 | 15,875 | 27 | 2,16 | 2,3 | 2,4 | |



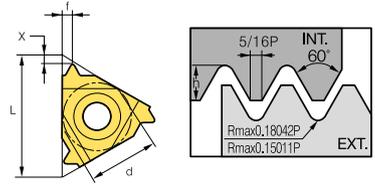
Gewindeschneidplatten

UNJ

(Einheitsgewinde, kontrollierter Grundradius)
- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|--------|----|------|-----|-----|-----------|
| EL 11-14UNJ | ○ | ER 11-14UNJ | ○ | 14,0 | 6,35 | 11 | 1,05 | 1,0 | 1,2 | |
| 11-16UNJ | ○ | 11-16UNJ | ○ | 16,0 | 6,35 | 11 | 0,92 | 0,9 | 1,1 | |
| 11-18UNJ | ○ | 11-18UNJ | ○ | 18,0 | 6,35 | 11 | 0,81 | 0,8 | 1,0 | |
| 11-20UNJ | ○ | 11-20UNJ | ○ | 20,0 | 6,35 | 11 | 0,73 | 0,8 | 0,9 | |
| 11-24UNJ | ○ | 11-24UNJ | ● | 24,0 | 6,35 | 11 | 0,61 | 0,7 | 0,8 | |
| 11-28UNJ | ○ | 11-28UNJ | ○ | 28,0 | 6,35 | 11 | 0,52 | 0,7 | 0,7 | |
| 11-32UNJ | ○ | 11-32UNJ | ○ | 32,0 | 6,35 | 11 | 0,46 | 0,6 | 0,7 | |
| 11-36UNJ | ○ | 11-36UNJ | ○ | 36,0 | 6,35 | 11 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | |
| 11-40UNJ | ○ | 11-40UNJ | ○ | 40,0 | 6,35 | 11 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| 11-44UNJ | ○ | 11-44UNJ | ○ | 44,0 | 6,35 | 11 | 0,33 | 0,6 | 0,6 | |
| 11-48UNJ | ○ | 11-48UNJ | ○ | 48,0 | 6,35 | 11 | 0,31 | 0,6 | 0,5 | |
| 16-10UNJ | ○ | 16-10UNJ | ○ | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,47 | 1,2 | 1,5 | |
| 16-11UNJ | ○ | 16-11UNJ | ○ | 11,0 | 9,525 | 16 | 1,33 | 1,2 | 1,5 | |
| 16-12UNJ | ○ | 16-12UNJ | ● | 12,0 | 9,525 | 16 | 1,22 | 1,1 | 1,3 | |
| 16-13UNJ | ○ | 16-13UNJ | ○ | 13,0 | 9,525 | 16 | 1,13 | 1,0 | 1,3 | |
| 16-14UNJ | ○ | 16-14UNJ | ○ | 14,0 | 9,525 | 16 | 1,05 | 1,0 | 1,2 | |
| 16-16UNJ | ○ | 16-16UNJ | ○ | 16,0 | 9,525 | 16 | 0,92 | 0,9 | 1,1 | |
| 16-18UNJ | ○ | 16-18UNJ | ○ | 18,0 | 9,525 | 16 | 0,81 | 0,8 | 1,0 | |
| 16-20UNJ | ○ | 16-20UNJ | ○ | 20,0 | 9,525 | 16 | 0,73 | 0,8 | 0,9 | |
| 16-24UNJ | ○ | 16-24UNJ | ○ | 24,0 | 9,525 | 16 | 0,61 | 0,7 | 0,8 | |
| 16-28UNJ | ○ | 16-28UNJ | ○ | 28,0 | 9,525 | 16 | 0,52 | 0,7 | 0,7 | |
| 16-32UNJ | ○ | 16-32UNJ | ○ | 32,0 | 9,525 | 16 | 0,46 | 0,6 | 0,7 | |
| 16-36UNJ | ○ | 16-36UNJ | ○ | 36,0 | 9,525 | 16 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | |
| 16-40UNJ | ○ | 16-40UNJ | ○ | 40,0 | 9,525 | 16 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| 16-44UNJ | ○ | 16-44UNJ | ○ | 44,0 | 9,525 | 16 | 0,33 | 0,6 | 0,6 | |
| 16-48UNJ | ○ | 16-48UNJ | ○ | 48,0 | 9,525 | 16 | 0,31 | 0,6 | 0,5 | |
| 16-8UNJ | ○ | 16-8UNJ | ○ | 8,0 | 9,525 | 16 | 1,83 | 1,2 | 1,6 | |
| 16-9UNJ | ○ | 16-9UNJ | ○ | 9,0 | 9,525 | 16 | 1,63 | 1,3 | 1,7 | |
| 22-5UNJ | ○ | 22-5UNJ | ○ | 5,0 | 12,7 | 22 | 2,93 | 1,8 | 2,5 | |
| 22-6UNJ | ○ | 22-6UNJ | ○ | 6,0 | 12,7 | 22 | 2,44 | 1,7 | 2,3 | |
| 22-7UNJ | ○ | 22-7UNJ | ○ | 7,0 | 12,7 | 22 | 2,09 | 1,7 | 2,3 | |
| 27-4.5UNJ | ○ | 27-4.5UNJ | ○ | 4,5 | 15,875 | 27 | 3,26 | 2,0 | 2,7 | |
| 27-4UNJ | ○ | 27-4UNJ | ○ | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,67 | 2,2 | 3,0 | |

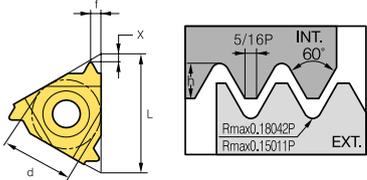


Gewindeschneidplatten

UNJ

(Einheitsgewinde, kontrollierter Grundradius)
- Innen

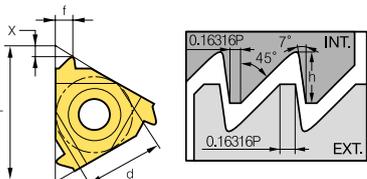
(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|--------|----|------|-----|-----|--|
| IL 11-14UNJ | ○ | IR 11-14UNJ | ○ | 14,0 | 9,525 | 16 | 0,95 | 1,0 | 1,2 |  |
| 11-16UNJ | ○ | 11-16UNJ | ○ | 16,0 | 6,35 | 11 | 0,83 | 0,9 | 1,1 | |
| 11-18UNJ | ○ | 11-18UNJ | ○ | 18,0 | 6,35 | 11 | 0,74 | 0,8 | 1,0 | |
| 11-20UNJ | ○ | 11-20UNJ | ○ | 20,0 | 6,35 | 11 | 0,66 | 0,8 | 0,9 | |
| 11-24UNJ | ○ | 11-24UNJ | ○ | 24,0 | 6,35 | 11 | 0,55 | 0,7 | 0,8 | |
| 11-28UNJ | ○ | 11-28UNJ | ○ | 28,0 | 6,35 | 11 | 0,47 | 0,7 | 0,7 | |
| 11-32UNJ | ○ | 11-32UNJ | ○ | 32,0 | 6,35 | 11 | 0,42 | 0,6 | 0,7 | |
| 11-36UNJ | ○ | 11-36UNJ | ○ | 36,0 | 6,35 | 11 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| 11-40UNJ | ○ | 11-40UNJ | ○ | 40,0 | 6,35 | 11 | 0,33 | 0,6 | 0,6 | |
| 11-44UNJ | ○ | 11-44UNJ | ○ | 44,0 | 6,35 | 11 | 0,30 | 0,6 | 0,6 | |
| 11-48UNJ | ○ | 11-48UNJ | ○ | 48,0 | 6,35 | 11 | 0,28 | 0,6 | 0,5 | |
| 16-10UNJ | ○ | 16-10UNJ | ○ | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,33 | 1,2 | 1,5 | |
| 16-11UNJ | ○ | 16-11UNJ | ○ | 11,0 | 9,525 | 16 | 1,21 | 1,2 | 1,5 | |
| 16-12UNJ | ○ | 16-12UNJ | ○ | 12,0 | 9,525 | 16 | 1,11 | 1,1 | 1,3 | |
| 16-13UNJ | ○ | 16-13UNJ | ○ | 13,0 | 9,525 | 16 | 1,02 | 1,0 | 1,3 | |
| 16-14UNJ | ○ | 16-14UNJ | ○ | 14,0 | 9,525 | 16 | 0,95 | 1,0 | 1,2 | |
| 16-16UNJ | ○ | 16-16UNJ | ○ | 16,0 | 9,525 | 16 | 0,83 | 0,9 | 1,1 | |
| 16-18UNJ | ○ | 16-18UNJ | ○ | 18,0 | 9,525 | 16 | 0,74 | 0,8 | 1,0 | |
| 16-20UNJ | ○ | 16-20UNJ | ○ | 20,0 | 9,525 | 16 | 0,66 | 0,8 | 0,9 | |
| 16-24UNJ | ○ | 16-24UNJ | ○ | 24,0 | 9,525 | 16 | 0,55 | 0,7 | 0,8 | |
| 16-28UNJ | ○ | 16-28UNJ | ○ | 28,0 | 9,525 | 16 | 0,47 | 0,7 | 0,7 | |
| 16-32UNJ | ○ | 16-32UNJ | ○ | 32,0 | 9,525 | 16 | 0,42 | 0,6 | 0,7 | |
| 16-36UNJ | ○ | 16-36UNJ | ○ | 36,0 | 9,525 | 16 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| 16-40UNJ | ○ | 16-40UNJ | ○ | 40,0 | 9,525 | 16 | 0,33 | 0,6 | 0,6 | |
| 16-44UNJ | ○ | 16-44UNJ | ○ | 44,0 | 9,525 | 16 | 0,30 | 0,6 | 0,6 | |
| 16-48UNJ | ○ | 16-48UNJ | ○ | 48,0 | 9,525 | 16 | 0,28 | 0,6 | 0,5 | |
| 16-8UNJ | ○ | 16-8UNJ | ○ | 8,0 | 9,525 | 16 | 1,66 | 1,2 | 1,6 | |
| 16-9UNJ | ○ | 16-9UNJ | ○ | 9,0 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,3 | 1,7 | |
| 22-5UNJ | ○ | 22-5UNJ | ○ | 5,0 | 12,7 | 22 | 2,66 | 1,8 | 2,5 | |
| 22-6UNJ | ○ | 22-6UNJ | ○ | 6,0 | 12,7 | 22 | 2,21 | 1,7 | 2,3 | |
| 22-7UNJ | ○ | 22-7UNJ | ○ | 7,0 | 12,7 | 22 | 1,90 | 1,7 | 2,3 | |
| 27-4.5UNJ | ○ | 27-4.5UNJ | ○ | 4,5 | 15,875 | 27 | 2,95 | 2,0 | 2,7 | |
| 27-4UNJ | ○ | 27-4UNJ | ○ | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,32 | 2,2 | 3,0 | |

Amerikanisches Sägewinde

(ABUT)
- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|-------|----|------|-----|-----|---|
| EL 11-16ABUT | ○ | ER 11-16ABUT | ○ | 16,0 | 6,35 | 11 | 1,05 | 1,3 | 1,9 |  |
| 11-20ABUT | ○ | 11-20ABUT | ○ | 20,0 | 6,35 | 11 | 0,84 | 1,0 | 1,4 | |
| 16-10ABUT | ○ | 16-10ABUT | ○ | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,68 | 1,5 | 2,3 | |
| 16-12ABUT | ○ | 16-12ABUT | ○ | 12,0 | 9,525 | 16 | 1,40 | 1,4 | 2,0 | |
| 16-16ABUT | ○ | 16-16ABUT | ○ | 16,0 | 9,525 | 16 | 1,05 | 1,3 | 1,9 | |
| 16-20ABUT | ○ | 16-20ABUT | ○ | 20,0 | 9,525 | 16 | 0,84 | 1,0 | 1,4 | |
| 22-6ABUT | ○ | 22-6ABUT | ○ | 6,0 | 12,7 | 22 | 2,80 | 2,2 | 3,5 | |
| 22-8ABUT | ○ | 22-8ABUT | ○ | 8,0 | 12,7 | 22 | 2,10 | 2,0 | 3,2 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



Gewindeschneidplatten

Amerikanisches Sägewinde

(ABUT)
- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|-------|----|------|-----|-----|-----------|
| IL 11-16ABUT | ○ | IR 11-16ABUT | ○ | 16,0 | 6,35 | 11 | 1,05 | 1,3 | 1,9 | |
| 11-20ABUT | ○ | 11-20ABUT | ● | 20,0 | 6,35 | 11 | 0,84 | 1,0 | 1,4 | |
| 16-10ABUT | ○ | 16-10ABUT | ● | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,68 | 1,5 | 2,3 | |
| 16-12ABUT | ○ | 16-12ABUT | ○ | 12,0 | 9,525 | 16 | 1,40 | 1,4 | 2,0 | |
| 16-16ABUT | ○ | 16-16ABUT | ○ | 16,0 | 9,525 | 16 | 1,05 | 1,3 | 1,9 | |
| 16-20ABUT | ○ | 16-20ABUT | ● | 20,0 | 9,525 | 16 | 0,84 | 1,0 | 1,4 | |
| 22-6ABUT | ○ | 22-6ABUT | ○ | 6,0 | 12,7 | 22 | 2,80 | 2,2 | 3,5 | |
| 22-8ABUT | ○ | 22-8ABUT | ○ | 8,0 | 12,7 | 22 | 2,10 | 2,0 | 3,2 | |

Britisches Sägewinde

(BBUT)
- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|-------|----|------|-----|-----|-----------|
| EL 16-10BBUT | ○ | ER 16-10BBUT | ○ | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,28 | 1,4 | 2,2 | |
| 16-12BBUT | ○ | 16-12BBUT | ○ | 12,0 | 9,525 | 16 | 1,07 | 1,4 | 2,1 | |
| 16-16BBUT | ○ | 16-16BBUT | ● | 16,0 | 9,525 | 16 | 0,80 | 1,1 | 1,6 | |
| 16-8BBUT | ○ | 16-8BBUT | ● | 8,0 | 9,525 | 16 | 1,61 | 1,6 | 2,5 | |
| 22-8BBUT | ○ | 22-8BBUT | ○ | 8,0 | 12,7 | 22 | 1,61 | 1,6 | 2,5 | |

Britisches Sägewinde

(BBUT)
- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|----------------|-------|----|------|-----|-----|-----------|
| IL 16-10BBUT | ○ | IR 16-10BBUT | ○ | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,28 | 1,4 | 2,2 | |
| 16-12BBUT | ○ | 16-12BBUT | ○ | 12,0 | 9,525 | 16 | 1,07 | 1,4 | 2,1 | |
| 16-16BBUT | ○ | 16-16BBUT | ● | 16,0 | 9,525 | 16 | 0,80 | 1,1 | 1,6 | |
| 16-8BBUT | ○ | 16-8BBUT | ○ | 8,0 | 9,525 | 16 | 1,61 | 1,6 | 2,5 | |
| 22-8BBUT | ○ | 22-8BBUT | ○ | 8,0 | 12,7 | 22 | 1,61 | 1,6 | 2,5 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Gewindeschneidplatten

Metrisches Sägewinde

(SAGE)

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|---------------|--------|----|------|------|------|-----------|
| EL 16-2.0SAGE | ○ | ER 16-2.0SAGE | ○ | 2,00 | 9,525 | 16 | 1,74 | 1,47 | 2,08 | |
| 22-2.0SAGE | ○ | 22-2.0SAGE | ○ | 2,00 | 12,7 | 22 | 1,74 | 1,47 | 2,08 | |
| 22-3.0SAGE | ○ | 22-3.0SAGE | ● | 3,00 | 12,7 | 22 | 2,60 | 1,79 | 2,60 | |
| 27-4.0SAGE | ○ | 27-4.0SAGE | ● | 4,00 | 15,875 | 27 | 3,55 | 1,93 | 3,20 | |
| | | | | | | | | | | |

Metrisches Sägewinde

(SAGE)

- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|---------------|--------|----|------|------|-----|-----------|
| IL 16-2.0SAGE | ○ | IR 16-2.0SAGE | ○ | 2,00 | 9,525 | 16 | 1,50 | 1,52 | 2,2 | |
| 22-3.0SAGE | ○ | 22-3.0SAGE | ● | 3,00 | 12,7 | 22 | 2,25 | 1,66 | 2,9 | |
| 27-4.0SAGE | ○ | 27-4.0SAGE | ● | 4,00 | 15,875 | 27 | 3,09 | 2,12 | 3,2 | |
| | | | | | | | | | | |

API

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | hmin | x | f | Abbildung |
|----------------------|---------|----------------|--------|----|------|-----|-----|-----------|
| ER 22-4API503 | ● | 4,0 | 12,7 | 22 | 3,74 | 2,0 | 2,9 | |
| 22-4API382 | ● | 4,0 | 12,7 | 22 | 3,09 | 2,1 | 2,8 | |
| 22-4API383 | ○ | 4,0 | 12,7 | 22 | 3,08 | 2,1 | 2,8 | |
| 22-4API502 | ▲ | 4,0 | 12,7 | 22 | 3,75 | 2,0 | 2,9 | |
| 22-5API403 | ▲ | 5,0 | 12,7 | 22 | 2,99 | 1,8 | 2,6 | |
| 22-6API551 | ○ | 6,0 | 12,7 | 22 | 1,41 | 2,6 | 2,0 | |
| 27-4API382 | ● | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,09 | 2,1 | 2,8 | |
| 27-4API383 | ○ | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,08 | 2,1 | 2,8 | |
| 27-4API502 | ○ | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,75 | 2,1 | 3,1 | |
| 27-4API503 | ● | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,74 | 2,1 | 3,1 | |
| 27-5API403 | ○ | 5,0 | 15,875 | 27 | 2,99 | 1,9 | 2,7 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



Gewindeschneidplatten

API

- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|----------------------|---------|----------------|--------|----|------------------|-----|-----|-----------|
| IR 22-4API382 | ○ | 4,0 | 12,7 | 22 | 3,09 | 2,1 | 2,8 | |
| 22-4API383 | ○ | 4,0 | 12,7 | 22 | 3,08 | 2,1 | 2,8 | |
| 22-4API502 | ▲ | 4,0 | 12,7 | 22 | 3,75 | 2,1 | 3,1 | |
| 22-4API503 | ○ | 4,0 | 12,7 | 22 | 3,74 | 2,0 | 2,9 | |
| 22-5API403 | ▲ | 5,0 | 12,7 | 22 | 2,99 | 1,8 | 2,6 | |
| 22-6API551 | ● | 6,0 | 12,7 | 22 | 1,41 | 2,6 | 2,0 | |
| 27-4API382 | ○ | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,09 | 2,1 | 2,8 | |
| 27-4API383 | ● | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,08 | 2,1 | 2,8 | |
| 27-4API502 | ● | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,75 | 2,1 | 3,1 | |
| 27-4API503 | ● | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,74 | 2,1 | 3,1 | |
| 27-5API403 | ● | 5,0 | 15,875 | 27 | 2,99 | 1,9 | 2,7 | |

API Buttress Futterrohr

(BUT)

- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | d | L | h _{min} | x | f | IPF | Abbildung |
|----------------------|---------|---------------|------|----|------------------|-----|-----|------|-----------|
| ER 22-5BUT1 | ○ | 5,00 | 12,7 | 22 | 1,55 | 3,1 | 1,9 | 1,0 | |
| 22-5BUT75 | ● | 5,00 | 12,7 | 22 | 1,55 | 3,1 | 1,9 | 0,75 | |

API Buttress Futterrohr

(BUT)

- Innen

(mm)

| Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | d | L | h _{min} | x | f | IPF | Abbildung |
|----------------------|---------|---------------|------|----|------------------|-----|-----|------|-----------|
| IR 22-5BUT1 | ● | 5,00 | 12,7 | 22 | 1,55 | 2,8 | 1,9 | 1,0 | |
| 22-5BUT75 | ● | 5,00 | 12,7 | 22 | 1,55 | 2,8 | 1,9 | 0,75 | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Gewindeschneidplatten

API Rundgewinde

(APIRD)

- Außen

(mm)

| | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|----|----------------------|---------|----------------|-------|----|------------------|-----|-----|-----------|
| ER | 16-10APIRD | ● | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,41 | 1,2 | 1,4 | |
| | 16-8APIRD | ● | 8,0 | 9,525 | 16 | 1,81 | 1,3 | 1,5 | |

API Rundgewinde

(APIRD)

- Innen

(mm)

| | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (tpi) | d | L | h _{min} | x | f | Abbildung |
|----|----------------------|---------|----------------|-------|----|------------------|-----|-----|-----------|
| IR | 16-10APIRD | ● | 10,0 | 9,525 | 16 | 1,41 | 1,2 | 1,4 | |
| | 16-8APIRD | ● | 8,0 | 9,525 | 16 | 1,81 | 1,3 | 1,5 | |



Gewindeschneidplatten

Extreme Line

(EL)
- Außen

(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | d | L | h _{min} | x | f | IPF | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|---------------|------|----|------------------|-----|-----|------|-----------|
| EL 22-5EL125 | ○ | ER 22-5EL125 | ○ | 5,00 | 12,7 | 22 | 1,71 | 2,3 | 2,4 | 1,25 | |
| 22-6EL15 | ○ | 22-6EL15 | ○ | 6,00 | 12,7 | 22 | 1,21 | 1,9 | 1,9 | 1,50 | |

Extreme Line

(EL)
- Innen

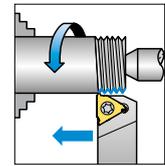
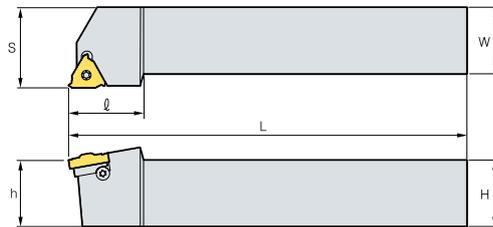
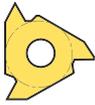
(mm)

| Bezeichnung (Links) | PC3030T | Bezeichnung (Rechts) | PC3030T | Steigung (mm) | d | L | h _{min} | x | f | IPF | Abbildung |
|---------------------|---------|----------------------|---------|---------------|------|----|------------------|-----|-----|------|-----------|
| IL 22-5EL125 | ○ | IR 22-5EL125 | ○ | 5,00 | 12,7 | 22 | 1,91 | 2,2 | 2,4 | 1,25 | |
| 22-6EL15 | ○ | 22-6EL15 | ○ | 6,00 | 12,7 | 22 | 1,39 | 1,8 | 1,9 | 1,50 | |

Halter für Außengewinde

ER(L)H

Schraubsystem



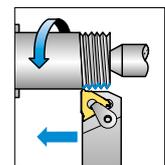
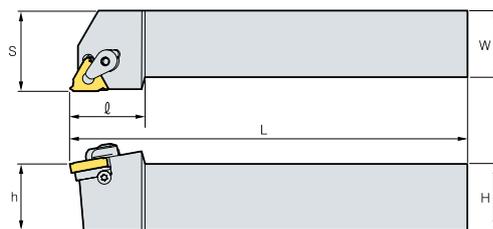
Rechtsausführung

| Bezeichnung | Lager | | Innenkreis | H | W | L | S | h | ℓ | Schraube für WSP | Schraube für Zwischenlage | Zwischenlage rechts | Zwischenlage links | Schlüssel |
|-------------|--------|--------|------------|------|-------|-------|----|------|------|------------------|---------------------------|---------------------|--------------------|-----------|
| | L | R | | | | | | | | | | | | |
| ER(L)H | 08N-11 | ○ ● | 6,35 | 8 | 8 | 136,4 | 11 | 8 | 17,5 | ST11N | - | - | - | TW08P |
| | 10N-11 | ○ ▲ | 6,35 | 10 | 10 | 70,0 | 11 | 10 | 17,5 | | | | | |
| | 12N-11 | ● ▲ | 6,35 | 12 | 12 | 80,0 | 12 | 12 | 17,5 | | | | | |
| | 12N-16 | ○ ▲ | 9,525 | 12 | 12 | 83,2 | 16 | 12 | 22,0 | ST16N | - | - | - | TW10P |
| | 09-16 | ○ ● | 9,525 | 9,52 | 9,52 | 63,6 | 16 | 9,52 | 20,5 | ST16 | STA16 | ATE16 | AT16 | TW10P |
| | 12-16 | ● ▲ | 9,525 | 12 | 12 | 83,2 | 16 | 12 | 22,0 | | | | | |
| | 16-16 | ▲ ▲ | 9,525 | 16 | 16 | 100,0 | 16 | 16 | 20,5 | | | | | |
| | 20-16 | ▲ ▲ | 9,525 | 20 | 20 | 128,6 | 20 | 20 | 30,0 | | | | | |
| | 25-16 | ▲ ▲ | 9,525 | 25 | 25 | 153,6 | 25 | 25 | 30,0 | | | | | |
| | 32-16 | ● ▲ | 9,525 | 32 | 32 | 173,6 | 32 | 32 | 30,0 | | | | | |
| | 25-22 | ▲ ▲ | 12,7 | 25 | 25 | 155,7 | 25 | 25 | 36,0 | ST22 | STA22 | ATE22 | AT122 | TW20P |
| | 32-22 | ▲ ▲ | 12,7 | 32 | 32 | 175,7 | 32 | 32 | 36,0 | | | | | |
| | 40-22 | ● ● | 12,7 | 40 | 40 | 205,7 | 40 | 40 | 36,0 | | | | | |
| | 25-27 | ▲ ▲ | 15,875 | 25 | 25 | 151,6 | 32 | 25 | 35,0 | ST27 | STA27 | ATE27 | AT127 | TW25L |
| | 32-27 | ○ ▲ | 15,875 | 32 | 32 | 176,6 | 32 | 32 | 40,0 | | | | | |
| | 40-27 | ● ● | 15,875 | 40 | 40 | 206,6 | 40 | 40 | 40,0 | | | | | |
| 50-27 | ○ ● | 15,875 | 50 | 50 | 256,6 | 50 | 50 | 40,0 | | | | | | |

Keine Zwischenlage für Halter in N-Ausführung benötigt.

ER(L)H-C

Klemmsystem



Rechtsausführung

| Bezeichnung | Lager | | Innenkreis | H | W | L | S | h | ℓ | Schraube für Zwischenlage | Klemme | Zwischenlage rechts | Zwischenlage links | Schlüssel |
|-------------|--------|-----|------------|----|----|-------|----|----|----|---------------------------|--------|---------------------|--------------------|-----------|
| | L | R | | | | | | | | | | | | |
| ER(L)H | 20-16C | ▲ ▲ | 9,525 | 20 | 20 | 128,6 | 20 | 20 | 30 | STA16 | CTH16 | ATE16 | AT116 | TW15P |
| | 25-16C | ▲ ▲ | 9,525 | 25 | 25 | 153,6 | 25 | 25 | 30 | | | | | |
| | 32-16C | ● ▲ | 9,525 | 32 | 32 | 173,6 | 32 | 32 | 30 | | | | | |
| | 25-22C | ● ▲ | 12,7 | 25 | 25 | 155,7 | 25 | 25 | 36 | STA22 | CTH22 | ATE22 | AT122 | TW20P |
| | 32-22C | ○ ▲ | 12,7 | 32 | 32 | 175,7 | 32 | 32 | 36 | | | | | |
| | 40-22C | ○ ● | 12,7 | 40 | 40 | 205,7 | 40 | 40 | 36 | | | | | |
| | 25-27C | ○ ▲ | 15,875 | 25 | 25 | 151,6 | 25 | 25 | 35 | STA27 | CTH27 | ATE27 | AT127 | TW25L |
| | 32-27C | ○ ▲ | 15,875 | 32 | 32 | 176,6 | 32 | 32 | 40 | | | | | |
| | 40-27C | ○ ● | 15,875 | 40 | 40 | 206,6 | 40 | 40 | 40 | | | | | |
| | 50-27C | ○ ● | 15,875 | 50 | 50 | 256,6 | 50 | 50 | 40 | | | | | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



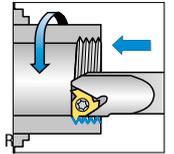
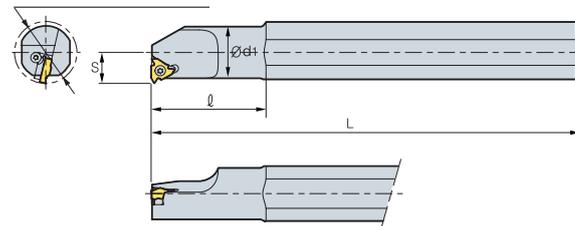
Halter für Innengewinde

IR(L)H

Schraubensystem



Minstdurchmesser für die Bearbeitung



| Bezeichnung | Lager | | Innenkreis | ØD | Ød | Ød1 | H | L | S | ℓ | Schraube für WSP | Schraube für Zwischenlage | Zwischenlage rechts | Zwischenlage links | Schlüssel |
|-------------|-------|---|------------|----|----|------|------|-----|------|----|------------------|---------------------------|---------------------|--------------------|-----------|
| | L | R | | | | | | | | | | | | | |
| IR(L)H | ▲ | ▲ | 6,35 | 13 | 10 | 10,0 | 9,5 | 100 | 7,3 | - | ST11N | - | - | - | TW08P |
| | ▲ | ▲ | 6,35 | 13 | 20 | 10,0 | 18,0 | 180 | 7,3 | 25 | | | | | |
| | ● | ▲ | 6,35 | 16 | 20 | 13,0 | 18,0 | 180 | 8,9 | 32 | | | | | |
| | ▲ | ▲ | 9,525 | 17 | 20 | 12,7 | 18,0 | 180 | 10,3 | 32 | ST16N | - | - | - | TW10P |
| | ▲ | ▲ | 9,525 | 20 | 20 | 16,0 | 18,0 | 180 | 11,5 | 40 | | | | | |
| | ▲ | ▲ | 9,525 | 20 | 16 | 16,0 | 15,2 | 150 | 11,3 | 32 | | | | | |
| | ▲ | ▲ | 9,525 | 24 | 20 | 20,0 | 18,0 | 180 | 13,4 | 40 | ST16 | STA16 | ATI16 | ATE16 | TW10P |
| | ▲ | ▲ | 9,525 | 29 | 32 | 25,0 | 29,0 | 250 | 16,3 | 60 | | | | | |
| | ▲ | ▲ | 9,525 | 29 | 25 | 24,5 | 22,6 | 200 | 16,1 | 45 | | | | | |
| | ▲ | ▲ | 9,525 | 36 | 32 | 32,0 | 29,0 | 250 | 19,6 | 60 | | | | | |
| | ○ | ▲ | 9,525 | 44 | 40 | 40,0 | 36,0 | 300 | 23,8 | 60 | | | | | |
| | ● | ▲ | 12,7 | 27 | 20 | 20,0 | 18,0 | 180 | 15,6 | 50 | ST22N | - | - | - | TW20P |
| | ▲ | ▲ | 12,7 | 32 | 32 | 25,0 | 29,0 | 250 | 17,4 | 60 | ST22 | STA22 | ATI22 | ATE22 | TW20P |
| | ○ | ▲ | 12,7 | 32 | 25 | 24,6 | 22,6 | 200 | 17,2 | 45 | | | | | |
| | ● | ▲ | 12,7 | 39 | 32 | 32,0 | 29,0 | 250 | 21,5 | 60 | | | | | |
| | ○ | ▲ | 12,7 | 47 | 40 | 40,0 | 36,0 | 300 | 25,8 | 60 | | | | | |
| | ○ | ▲ | 15,875 | 40 | 32 | 32,0 | 29,0 | 250 | 22,4 | 60 | ST27 | STA27 | ATI27 | ATE27 | TW25L |
| | ▲ | ▲ | 15,875 | 48 | 40 | 40,0 | 36,0 | 300 | 26,4 | 60 | | | | | |
| | ● | ▲ | 15,875 | 58 | 50 | 50,0 | 45,0 | 350 | 31,4 | 75 | | | | | |
| | ● | ▲ | 15,875 | 69 | 60 | 60,0 | 54,0 | 400 | 36,4 | 75 | | | | | |

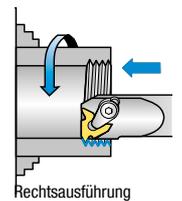
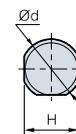
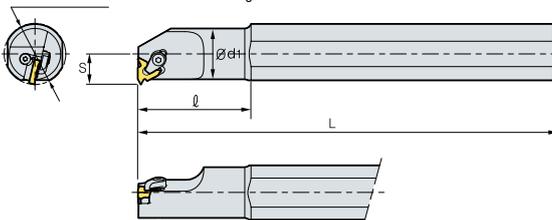
Keine Zwischenlage für Halter in N-Ausführung benötigt.

IR(L)H-C

Klemmsystem



Minstdurchmesser für die Bearbeitung



| Bezeichnung | Lager | | Innenkreis | ØD | Ød | Ød1 | H | L | S | ℓ | Schraube für Zwischenlage | Klemme | Zwischenlage rechts | Zwischenlage links | Schlüssel |
|-------------|-------|---|------------|----|----|------|------|-----|------|----|---------------------------|--------|---------------------|--------------------|----------------|
| | L | R | | | | | | | | | | | | | |
| IR(L)H | ○ | ▲ | 9,525 | 24 | 20 | 20,0 | 18,0 | 180 | 13,4 | 50 | STA16 | CTH16 | ATI16 | ATE16 | TW10P TW15P |
| | ○ | ▲ | 9,525 | 29 | 32 | 25,0 | 28,0 | 250 | 16,3 | 60 | | | | | |
| | ○ | ▲ | 9,525 | 29 | 25 | 24,6 | 22,6 | 200 | 16,1 | 45 | | | | | |
| | ○ | ▲ | 9,525 | 36 | 32 | 32,0 | 29,0 | 250 | 19,6 | 60 | | | | | |
| | ○ | ● | 9,525 | 44 | 40 | 40,0 | 36,0 | 300 | 23,8 | 60 | | | | | |
| | ○ | ▲ | 12,7 | 32 | 32 | 25,0 | 29,0 | 250 | 17,4 | 60 | STA22 | CTH22 | ATI22 | ATE22 | TW20P |
| | ○ | ▲ | 12,7 | 32 | 25 | 24,6 | 22,6 | 200 | 17,2 | 45 | | | | | |
| | ○ | ▲ | 12,7 | 39 | 32 | 32,0 | 29,0 | 250 | 21,5 | 60 | | | | | |
| | ○ | ▲ | 12,7 | 47 | 40 | 40,0 | 36,0 | 300 | 25,8 | 60 | | | | | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



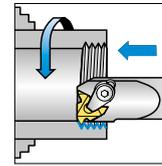
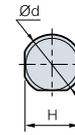
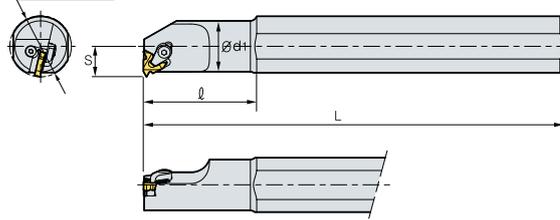
Halter für Innengewinde

IR(L)H-C

Klemmsystem



Minstdurchmesser für die Bearbeitung



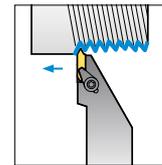
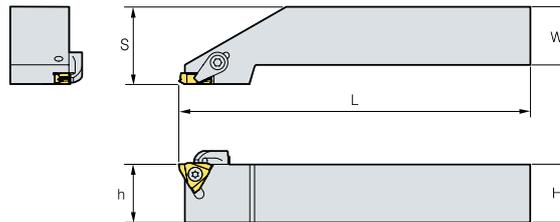
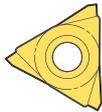
Rechtsausführung

| Bezeichnung | Lager | | Innenkreis | ØD | Ød | Ød1 | H | L | S | ℓ | Schraube für Zwischenlage | Klemme | Zwischenlage rechts | Zwischenlage links | Schlüssel | |
|-------------|--------|---|------------|--------|----|-----|------|------|-----|------|---------------------------|--------|---------------------|--------------------|-----------|-------|
| | L | R | | | | | | | | | | | | | | |
| IR(L)H | 32-27C | ○ | ● | 15,875 | 40 | 32 | 32,0 | 29,0 | 250 | 22,4 | 60 | STA27 | CTH27 | AT127 | ATE27 | TW25L |
| | 40-27C | ○ | ● | 15,875 | 48 | 40 | 40,0 | 36,0 | 300 | 26,4 | 60 | | | | | |
| | 50-27C | ○ | ● | 15,875 | 58 | 50 | 50,0 | 45,0 | 350 | 31,4 | 75 | | | | | |
| | 60-27C | ● | ● | 15,875 | 69 | 60 | 60,5 | 54,0 | 400 | 36,4 | 75 | | | | | |

(mm)

Keine Zwischenlage für Halter in N-Ausführung benötigt

VTH



Rechtsausführung

| Bezeichnung | Lager | H=(h) | W | L | S | Wendeschneidplatte | Klemme | Klemmschraube | Schraube | Schlüssel | |
|-------------|-------|-------|----|----|-----|--------------------|--------|---------------|----------|-----------|-----|
| | | | | | | | | | | | VTH |
| | 2525R | ▲ | 25 | 25 | 150 | 33,4 | | | | | |
| | 3225R | ○ | 32 | 25 | 170 | 33,4 | | | | | |

(mm)

Gewindeschneidplatten in vertikaler Ausführung

| Abbildung | Bezeichnung | Sorte | Maße (mm) | | | Geometrie |
|-----------|-------------|-------|-----------|---------------|-----|-----------|
| | | | ST10 | Steigung (mm) | θ | |
| | VETR | 100 | ○ | 1,0 | 60° | 1,4 |
| | | 125 | ○ | 1,25 | 60° | 1,4 |
| | | 150 | ▲ | 1,5 | 60° | 1,2 |
| | | 175 | ▲ | 1,75 | 60° | 1,2 |
| | | 200 | ▲ | 2,0 | 60° | 1,2 |
| | | 250 | ▲ | 2,5 | 60° | 1,4 |
| | | 300 | ▲ | 3,0 | 60° | 1,6 |
| | | 150F | ▲ | 0,8-1,5 | 60° | 1,4 |
| | | 300F | ▲ | 1,5-3,0 | 60° | 1,6 |
| | | | | | | |

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage







Zubehör und Ersatzteile

Zubehör

Zwischenlage

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | Winkel |
|-----------|-------------|-------|------|------|-------|--------|
| | | a | b | c | d | |
| | SC32 | 8,5 | 3,18 | | 4,9 | |
| | SC32N | 8,5 | 3,18 | | 4,88 | |
| | SC42 | 12,5 | 3,18 | | 6,9 | |
| | SC42N | 11,6 | 3,18 | | 6,5 | |
| | SC53 | 15,7 | 4,76 | | 7,9 | |
| | SC53N | 14,6 | 4,76 | | 8,11 | |
| | SC63 | 18,85 | 4,76 | | 10 | |
| | SC63N | 17,8 | 4,76 | | 9,6 | |
| | SC83 | 24,4 | 4,76 | | 12,8 | |
| | SC84N | 24,2 | 6,35 | | 13 | |
| | SC42B | 12,5 | 3,18 | | 6,9 | |
| | SC42CC | 12,5 | 3,18 | | 3,5 | |
| | SC32D | 9,27 | 3,18 | | 6,48 | |
| | SC43D | 12,45 | 4,76 | | 7,34 | |
| | SC53D | 15,62 | 4,76 | | 9,65 | |
| | SC63D | 18,8 | 4,76 | | 11,25 | |
| | SC84D | 25,08 | 6,35 | | 14,85 | |
| | SC42S | 11,5 | 3,18 | | 6,4 | |
| | SC32S | 8,3 | 3,18 | | 5,4 | |
| | SC63V | 18,35 | 4,76 | | 5,5 | |
| | SC83V | 25,3 | 4,76 | | 6,55 | |
| | SC84V | 25,3 | 6,35 | | 6,35 | |
| | SC32V | 9,12 | 3,18 | | 3,4 | |
| | SC42V | 12,6 | 3,18 | | 4,5 | |
| | SC44V | 12,6 | 6,35 | | 4,5 | |
| | SC54V | 15,75 | 6,35 | | 5,5 | |
| | SS32V | 9,12 | 3,18 | | 3,4 | |
| | SS42V | 12,6 | 3,18 | | 4,5 | |
| | SS54V | 15,75 | 6,35 | | 5,5 | |
| | SS64V | 18,9 | 6,35 | | 5,5 | |
| | SD317 | 9,35 | 2,7 | | 5,2 | |
| | SD32N | 8,5 | 3,18 | | 4,88 | |
| | SD42 | 12,5 | 3,18 | | 6,9 | |
| | SD42N | 11,6 | 3,18 | | 6,5 | |
| | SD43N | 11,6 | 4,75 | | 6,5 | |
| | SD32D | 9,2 | 3,18 | | 5,8 | |
| | SD43D | 12,45 | 4,76 | | 7,34 | |
| | SD32S | 8,5 | 3,18 | | 5,4 | |
| | SD42S | 11,5 | 3,18 | | 6,4 | |
| | SD32V | 9,12 | 3,18 | | 3,4 | |
| | SD43V | 12,6 | 4,76 | | 4,5 | |
| | SD44V | 12,6 | 6,35 | | 4,5 | |
| | SES33C | 9,1 | 12 | 4,76 | 3,5 | |

Zwischenlage

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | Winkel |
|-----------|-------------|--------|------|-----|-------|--------|
| | | a | b | c | d | |
| | SK33C | 9,33 | 14,7 | 4,8 | 3,5 | |
| | SK33CL | 9,33 | 14,7 | 4,8 | 3,5 | |
| | SR10 | 8,4 | 3,18 | | 4,7 | |
| | SR12 | 10 | 3,18 | | 4,7 | |
| | SR16 | 13,55 | 4,76 | | 6,9 | |
| | SR20 | 17,1 | 4,85 | | 7,9 | |
| | SR25 | 22 | 6,35 | | 9,6 | |
| | SR32 | 27,8 | 6,35 | | 13 | |
| | SR42CC | 12,575 | 3,18 | | 3,5 | |
| | SR10S | 8,8 | 3,18 | | 5,4 | |
| | SR12S | 10,55 | 3,18 | | 5,4 | |
| | SS32 | 8,5 | 3,18 | | 4,9 | |
| | SS32N | 8,5 | 3,18 | | 4,88 | |
| | SS42 | 12,5 | 3,18 | | 6,9 | |
| | SS42B | 12,5 | 3,18 | | 6,9 | |
| | SS42N | 11,6 | 3,18 | | 6,5 | |
| | SS53 | 15,7 | 4,76 | | 7,9 | |
| | SS53N | 14,6 | 4,76 | | 8,11 | |
| | SS63 | 18,85 | 4,76 | | 10 | |
| | SS63N | 17,8 | 4,76 | | 9,6 | |
| | SS84 | 24,4 | 6,35 | | 12,8 | |
| | SS84N | 24,2 | 6,35 | | 13 | |
| | SS42CC | 12,5 | 3,18 | | 3,5 | |
| | SS32CC | 9,3 | 3,18 | | 3,5 | |
| | SS32D | 9,27 | 3,18 | | 5,77 | |
| | SS43D | 12,45 | 4,76 | | 7,34 | |
| | SS53D | 15,62 | 4,76 | | 9,65 | |
| | SS63D | 18,8 | 4,76 | | 11,25 | |
| | SS84D | 25,15 | 6,35 | | 14,43 | |
| | SS32S | 8,3 | 3,18 | | 5,4 | |
| | SS42S | 11,5 | 3,18 | | 6,4 | |
| | SS42SAF | 11,2 | 3 | | 5,5 | |
| | ST317 | 9,35 | 2,7 | | 5 | |
| | ST317B | 9,35 | 2,7 | | 5 | |
| | ST317N | 8,5 | 2,7 | | 4,88 | |
| | ST42 | 12,5 | 3,18 | | 6,9 | |
| | ST42N | 11,6 | 3,18 | | 6,5 | |
| | ST53 | 15,7 | 4,76 | | 7,9 | |
| | ST32CC | 9,35 | 3,18 | | 3,5 | |
| | ST32C1 | 9,13 | 3,18 | | 4,95 | |
| | ST42C1 | 12,3 | 3,18 | | 4,95 | |



Zubehör

Zwischenlage

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | Winkel |
|-----------|-------------|-------|------|---|-------|--------|
| | | a | b | c | d | |
| | ST32D | 9,35 | 3,18 | | 5,77 | |
| | ST43D | 12,52 | 4,76 | | 7,34 | |
| | ST53D | 15,7 | 4,76 | | 9,65 | |
| | ST63D | 18,87 | 4,76 | | 11,25 | |
| | ST32M | 8,7 | 3,18 | | 4,7 | |
| | ST43M | 12,5 | 4,76 | | 6,3 | |
| | ST32S | 8,5 | 3,18 | | 5,4 | |
| | ST32V | 9,12 | 6,18 | | 3,4 | |
| | ST44V | 12,6 | 6,35 | | 4,5 | |
| | SV32D | 9,2 | 3,18 | | 5,8 | |
| | SV43D | 12,29 | 4,76 | | 7,34 | |
| | SV32D2 | 9,2 | 3,18 | | 5,8 | |
| | SV32S | 8,4 | 3,18 | | 5,4 | |
| | SW317 | 9,35 | 2,7 | | 5 | |
| | SW317N | 8,5 | 2,7 | | 4,88 | |
| | SW42 | 12,5 | 3,18 | | 6,9 | |
| | SW42N | 11,6 | 3,18 | | 6,5 | |
| | SW32D | 9,25 | 3,18 | | 5,8 | |
| | SW43D | 12,45 | 4,76 | | 7,34 | |
| | SW53D | 15,62 | 4,76 | | 9,65 | |
| | SW63D | 18,8 | 4,76 | | 11,25 | |
| | SW84D | 24,89 | 6,35 | | 14,43 | |
| | SW43M | 12,5 | 4,76 | | 6,2 | |
| | SW32M | 8,52 | 3,18 | | 5,2 | |
| | SW32V | 9,12 | 3,18 | | 3,4 | |
| | SW44V | 12,6 | 6,35 | | 4,5 | |
| | SW54V | | 4,76 | | 5,5 | |

Kassette

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | Winkel |
|-----------|-------------|--------|----|----|----|--------|
| | | a | b | c | d | |
| | LAPDR-AJ | M4x0,7 | 30 | 15 | 10 | |
| | | | | | | |

Spanbrecher

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | |
|-----------|-------------|------|-----|----|---|--------|
| | | a | b | c | d | Winkel |
| | CB20 | 8,5 | 3,4 | 20 | | |
| | | | | | | |

Spanabdeckung

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | |
|-----------|--------------|------|----|---|---|--------|
| | | a | b | c | d | Winkel |
| | CFMP3R14R1-A | 10,5 | 20 | 1 | | (Ø4,3) |
| | CFMP3R-A | 8 | 18 | 1 | | (Ø4,3) |
| | CFMP4R-A | 8 | 22 | 1 | | (Ø4,3) |

Klemme

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | |
|-----------|-------------|-------|------|-------|------|--------|
| | | a | b | c | d | Winkel |
| | CA05R | 8,9 | 5,5 | 17,6 | 3,3 | |
| | CA06R | 12 | 7,2 | 20,6 | 5,3 | |
| | CH5R3 | 7,85 | 7,2 | 14,8 | 3,1 | |
| | CH6R4 | 12,02 | 9 | 23,97 | 3,75 | |
| | CBH4.5R1 | 8 | 5,74 | 17,7 | 4 | |
| | CBH4.5R2 | 9,5 | 6,4 | 18 | 4 | |
| | CBH5R1 | 10 | 7,8 | 21,3 | 5 | |
| | CBH6R1 | 12 | 9,3 | 26 | 6 | |
| | CDH6N | 9,5 | 10 | 18,6 | 6,1 | |
| | CDH7N | 7,9 | 11,4 | 14,7 | 4,7 | |
| | CDH8N | 10,9 | 16,9 | 22,4 | 6,1 | |
| | CDH8N1 | 10,9 | 16,9 | 19,1 | 6,1 | |
| | CDH8N2 | 10,9 | 16,9 | 25,4 | 6,1 | |
| | CDH8N3 | 12,5 | 19,8 | 25,4 | 9,2 | |
| | CDS8N | 10,8 | 17 | 22,2 | 5 | |
| | | | | | | |
| | CGH5R1 | 19,5 | 9,5 | 28,8 | 2,5 | |
| | CGH5R2 | 20,5 | 9,5 | 28,8 | 3,5 | |
| | CGH5R3 | 22,5 | 9,5 | 28,8 | 5,5 | |



Zubehör

Klemme

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | |
|-----------|-------------|-------|------|-------|-------|--------|
| | | a | b | c | d | Winkel |
| | CGH6R1 | 22,3 | 11,9 | 23,2 | 2,5 | |
| | CGH6R2 | 23,2 | 11,9 | 23,2 | 3,4 | |
| | CGH6R3 | 24,0 | 11,9 | 23,2 | 4,2 | |
| | CHH3.5R1 | 7,5 | 6,7 | 13 | 2,45 | |
| | CHH4.5R1 | 7,9 | 7,85 | 14,1 | 2,54 | |
| | CHH5.5R1 | 9,8 | 10 | 16,4 | 4 | |
| | CH4R1 | 7,4 | 5 | 14,1 | 3,1 | |
| | CH5R1 | 10,0 | 6,6 | 20,2 | 4,5 | |
| | CH5R2 | 6,85 | 7 | 13,8 | 2 | |
| | CH6R2 | 8,85 | 8,7 | 16,5 | 2 | |
| | CH6R3 | 11,8 | 10 | 23 | 4,2 | |
| | CMH5R1 | 18,5 | 7,9 | 16 | 6,26 | |
| | CMH6R2 | 20,0 | 11 | 17,5 | 13,8 | |
| | CMH6R6 | 18,5 | 7,9 | 16 | 6,26 | |
| | CMH6R1 | 24 | 8,5 | 16,5 | 8,28 | |
| | CMH6R3 | 20,0 | 11 | 17,51 | | |
| | CMH6L3 | 20,0 | 11 | 17,51 | | |
| | CS5R1 | 6,8 | 7 | 14,5 | 2 | |
| | CS6R1 | 8,8 | 8,5 | 18,1 | 2,7 | |
| | CS8R1 | 11,8 | 10 | 23 | 4,2 | |
| | CTH6L1 | 23,5 | 12 | 25,4 | 14,35 | |
| | CTH6R1 | 23,5 | 12 | 25,4 | 14,35 | |
| | CTH6R2 | 21,78 | 12,9 | 31,22 | 17,33 | |
| | CVH3 | 21 | 11 | 5,8 | 7,7 | |
| | CVH3V | 29 | 14 | 7 | 8 | |
| | CVH4 | 25,5 | 14,5 | 6 | 7 | |
| | CVH5 | 30 | 17 | 7,5 | 9,5 | |
| | CVH6 | 33,5 | 18,5 | 8 | 10 | |
| | CXH8N | 10,1 | 10,0 | 17,5 | - | |

Kühlmittelschraube

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | | |
|-----------|---------------|------|-----|-----|------|------|------|
| | | a | b | c | d | B(T) | a' |
| | CBA063-3IN/MM | M10 | Ø25 | Ø16 | 37 | 8 | (27) |
| | CBA063-4IN/MM | M10 | Ø25 | Ø16 | 42,5 | 8 | (27) |
| | CBA080-IN/MM | M12 | Ø28 | Ø18 | 45,5 | 10 | (32) |
| | CBP063-IN/MM | M10 | Ø22 | Ø16 | 38,6 | 8 | (27) |
| | CBP080-IN/MM | M12 | Ø25 | Ø18 | 48,6 | 10 | (32) |

Kühlmittelschraube

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | | |
|-----------|----------------|------|-----|-----|------|------|------|
| | | a | b | c | d | B(T) | a' |
| | CBA100-IN/MM | M16 | Ø54 | Ø43 | 47 | 14 | (32) |
| | CBA100-IN-25.4 | M12 | Ø44 | Ø36 | 41,5 | 10 | (25) |
| | CBA125-IN | M20 | Ø65 | Ø54 | 56 | 17 | (38) |
| | CBA125-IN-25.4 | M12 | Ø44 | Ø36 | 43,5 | 10 | (25) |
| | CBA125-MM | M20 | Ø65 | Ø54 | 57 | 17 | (35) |
| | CBA160-IN | M24 | Ø83 | Ø73 | 56 | 19 | (38) |
| | CBA160-MM | M20 | Ø83 | Ø73 | 53 | 17 | (34) |
| | CBP100-IN | M16 | Ø50 | Ø43 | 48,6 | 14 | (32) |
| | CBP100-IN-25.4 | M12 | Ø44 | Ø36 | 46,5 | 10 | (25) |
| | CBP100-MM-1 | M16 | Ø50 | Ø43 | 48,6 | 14 | (36) |
| | CBP125-IN | M20 | Ø65 | Ø54 | 56 | 17 | (38) |
| | CBP125-IN-25.4 | M12 | Ø44 | Ø36 | 55 | 10 | (25) |
| | CBP125-MM | M20 | Ø65 | Ø54 | 57 | 17 | (35) |
| | CBP125-MM-1 | M20 | Ø61 | Ø54 | 65,6 | 14 | (33) |
| | CBP160-IN | M24 | Ø83 | Ø73 | 56 | 19 | (38) |
| | CBP160-MM | M20 | Ø83 | Ø73 | 53 | 17 | (34) |

Schlüsselschraube

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | | |
|-----------|-------------|--------|----|----|----|----------|----------|
| | | a | b | c | d | M | |
| | SB0825 | 13 | 6 | 8 | 25 | M08x1,25 | |
| | SB1025 | 16 | 8 | 10 | 25 | M10x1,50 | |
| | SB1035 | 16 | 8 | 10 | 35 | M10x1,50 | |
| | SB1230 | 18 | 10 | 12 | 30 | M12x1,75 | |
| | SB1630 | 24 | 14 | 16 | 30 | M16x2,0 | |
| | SB1645 | 24 | 14 | 16 | 45 | M6x2,0 | |
| | SB2040 | 30 | 17 | 20 | 40 | M20x2,5 | |
| | | CB0825 | 13 | 6 | 8 | 25 | M08x1,25 |
| | | CB1025 | 16 | 8 | 10 | 25 | M10x1,50 |
| | | CB1035 | 16 | 8 | 10 | 35 | M10x1,50 |
| CB1230 | | 18 | 10 | 12 | 30 | M12x1,75 | |
| CB1245 | | 18 | 10 | 12 | 45 | M12x1,75 | |
| CB1630 | | 24 | 14 | 16 | 30 | M16x2,0 | |
| CB1645 | | 24 | 14 | 16 | 45 | M16x2,0 | |
| CB2040 | | 30 | 17 | 20 | 40 | M20x2,5 | |

Kniehebel

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | |
|-----------|-------------|------|-------|-------|------|--------|
| | | a | b | c | d | Winkel |
| | LR10 | 3,4 | 10,8 | 11,7 | 3 | |
| | LR12 | 3,7 | 13,5 | 13,4 | 3,5 | |
| | LR16 | 4,75 | 18,7 | 18,3 | 4,3 | |
| | LR20 | 5,9 | 20,5 | 18,7 | 5,55 | |
| | LR25 | 7,35 | 24,25 | 23,7 | 6,2 | |
| | LR32 | 8,45 | 29,7 | 26,95 | 7,9 | |
| | LV2 | 2,6 | 7,75 | 6 | 2,1 | |
| | LV3B | 3,1 | 10 | 9,5 | 3,7 | |
| | LV4B | 4,7 | 14,55 | 15,6 | 4,7 | |
| | LV4BN | 4,7 | 16 | 14,9 | 4,68 | |
| | LV3 | 3,7 | 10 | 12 | 3,6 | |
| | LV3N | 3,75 | 10 | 12 | 3,55 | |
| | LV3AN | 3,75 | 12,1 | 11,4 | 4,64 | |
| | LV3C | 3,1 | 10 | 7,85 | 3,6 | |
| | LV3CN | 3,2 | 10 | 7,8 | 3,6 | |
| | LV3D | 3,1 | 11,7 | 9,5 | 3,6 | |
| | LV3DN | 3,2 | 11,65 | 9,5 | 3,55 | |
| | LV4 | 4,7 | 14,55 | 14 | 4,7 | |
| | LV4N | 4,7 | 13,45 | 13,2 | 4,68 | |
| | LV5 | 6 | 17,1 | 17 | 6 | |
| | LV5N | 6 | 16,4 | 17,08 | 5,95 | |
| | LV5AN | 6 | 18,82 | 17,3 | 5,95 | |
| | LV6N | 7,5 | 20,5 | 21 | 7,6 | |
| | LV8N | 8,6 | 25,5 | 25,4 | 8,6 | |
| | LVA | 4,6 | 13,24 | 9,95 | 4,7 | |
| | LV4AN | 4,7 | 13,3 | 10 | 4,68 | |



Zubehör

Spannvorrichtung

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | Winkel |
|-----------|-------------|------|------|------|-----|--------|
| | | a | b | c | d | |
| | LFMP3R-A | M3,5 | 18,7 | 10,1 | 4,6 | |
| | LFMP4R1-A | M4,5 | 24,3 | 13,8 | 6,2 | |
| | LFMP4R-A | M4,5 | 26,3 | 13,8 | 6,2 | |
| | LFMA3R-A | M3 | 18,5 | 9,5 | 4,8 | |
| | LFMA4R-A | M3,5 | 26 | 13,1 | 7,3 | |

Mutter

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | |
|-----------|-------------|--------|-----|-----|---|------|
| | | a | b | c | d | B(T) |
| | N0407 | M4×0,7 | 7,5 | 6 | 7 | 7 |
| | N0508 | M5×0,8 | 8,3 | 6,6 | 3 | 3 |

Stift

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | Winkel |
|-----------|-------------|------|-----|------|---|--------|
| | | a | b | c | d | |
| | PN0308 | 3,0 | 8 | | | |
| | PN0310 | 3,0 | 10 | | | |
| | PN0312 | 3,0 | 12 | | | |
| | PN0314 | 3,0 | 14 | | | |
| | PN0515 | 4,8 | 3,3 | 14,5 | | |

Schraube

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | | |
|-----------|------------------|-----------|------|------|-----|------|----|
| | | a | b | c | d | B(T) | a' |
| | AZ0508F | M5×0,5 | 13 | 8 | 9 | Ø2 | |
| | AZ0514 | M5×0,8 | 14 | 7 | 9 | Ø2,5 | |
| | BHA0510 | M5×0,8 | 15 | 10 | 8,5 | 4,0 | |
| | BHA0512 | M5×0,8 | 17 | 12 | 8,5 | 4,0 | |
| | BHA0612 | M6×1,0 | 18 | 12 | 10 | 5,0 | |
| | BHA0614 | M6×1,0 | 20 | 14 | 10 | 5,0 | |
| | BHA0616 | M6×1,0 | 22 | 16 | 10 | 5 | |
| | BHA0619-NYL0K | M6×1,0 | 25 | 19 | 10 | 5 | |
| | CHX0407 | M4×0,7 | 9,5 | 7,36 | 5,7 | 2,5 | |
| | CHX0415 | M4×0,7 | 17,5 | 15 | 5,4 | 2,5 | |
| | CHX0510 | M5×0,8 | 13,1 | 10,1 | 7,7 | 3 | |
| | CHX0518 | M5×0,8 | 21,5 | 18 | 8 | 3 | |
| | CHX0622 | M6×1,0 | 26,5 | 22 | 10 | 4 | |
| | CHX0513 | M5×0,8 | 13 | 8 | 6,4 | 2,5 | |
| | CHX0616 | M6×1,0 | 16,2 | 10,1 | 8,5 | 3 | |
| | CHX0617L (links) | M6×1,0 | 17,2 | 10,1 | 8,5 | 3 | |
| | CHX0621 | M6×1,0 | 21 | 10,1 | 8,5 | 3 | |
| | CHX0625 | 1/4-20UNC | 24,8 | 11 | 10 | 4 | |
| | CTX03510 | | 10 | 4,7 | 5,3 | 15 | |
| | CTX04513 | | 13,1 | 6,9 | 6,8 | 20 | |
| | CTX04513H | | 13,1 | 7,2 | 6,8 | 20 | |
| | CTX0515 | M5×0,8 | 15 | 8 | 7 | 20 | |
| | CTX0517 | M5×0,8 | 17,5 | 10 | 7 | 20 | |
| | CTX0621 | M6×1,0 | 21,2 | 12,4 | 9 | 25 | |

Schraube

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | | |
|-------------|-------------|-----------|------|------|------|------|-----|
| | | a | b | c | d | B(T) | a' |
| | DHA0514 | M5×0,8 | 14,0 | 5,0 | 7,0 | 2,5 | |
| | DHA0617 | M6×1,0 | 17,0 | 7,0 | 7,5 | 3,0 | |
| | DHA0620 | M6×1,0 | 20,0 | 8,0 | 8,0 | 3,0 | |
| | DHA0624 | M6×1,0 | 24,0 | 12,0 | 8,5 | 3,0 | |
| | DHA0815 | M8×1,25 | 15,5 | 6,25 | 6,25 | 4,0 | |
| | DHA0818F | M8×1,0 | 18 | 8,5 | 5,5 | 4,0 | |
| | DHA0820 | M8×1,25 | 20,0 | 8,0 | 9,0 | 4,0 | |
| | DHA0821F | M8×1,0 | 21,0 | 8,5 | 8,5 | 4,0 | |
| | DHA0825 | M8×1,25 | 25,0 | 10,0 | 9,0 | 4,0 | |
| | DHA0830 | M8×1,25 | 30,0 | 11,5 | 11,5 | 4,0 | |
| | ETGA0520CBM | M5×0,8 | 20 | | 6,5 | 20 | 43° |
| | ETGD0825 | M8×1,25 | 25,2 | | 11,1 | 40 | 40° |
| | ETKA0523 | M5×0,8 | 23 | | 7,6 | 20 | 43° |
| | ETKA0625 | M6×1,0 | 25,5 | | 8,8 | 20 | 43° |
| | ETKD0516 | M5×0,8 | 16,4 | | 6,8 | 20 | 40° |
| | ETKD0620 | M6×1,0 | 20 | | 8,3 | 30 | 40° |
| | ETNA02506 | M2,5×0,45 | 5,7 | | 3,4 | 7 | 43° |
| | ETNA0408 | M4×0,7 | 8,0 | | 5,1 | 15 | 43° |
| | ETNA0412 | M4×0,7 | 12 | | 5,1 | 15 | 43° |
| | ETNA0511 | M5×0,8 | 11,0 | | 6,4 | 20 | 43° |
| ETND02506F | M2,5×0,35 | 6,25 | | 3,1 | 7 | 40° | |
| ETND0307F | M3×0,35 | 7,8 | | 3,7 | 8 | 40° | |
| ETND03509 | M3,5×0,6 | 9,6 | | 4,7 | 10 | 40° | |
| FTGA03507 | M3,5×0,6 | 7,0 | | 5,3 | 15 | 60° | |
| FTGA03508 | M3,5×0,6 | 8,0 | | 5,3 | 15 | 60° | |
| FTGA03510 | M3,5×0,6 | 10,0 | | 5,3 | 15 | 60° | |
| FTGA03512 | M3,5×0,6 | 12,0 | | 5,0 | 15 | 60° | |
| FTGA0411F | M4×0,5 | 11,0 | | 7,0 | 15 | 60° | |
| FTGA0417CBM | M4×0,7 | 17,0 | | 5,5 | 15 | 62° | |
| FTGA0510-P | M5×0,8 | 10,0 | | 7,0 | 20 | 63° | |
| FTGA0512-P | M5×0,8 | 12,0 | | 7,0 | 20 | 63° | |
| FTGA0513 | M5×0,8 | 13,2 | | 7,0 | 20 | 61° | |
| FTGA0513-P | M5×0,8 | 13,0 | | 7,0 | 20 | 63° | |
| FTGA0517 | M5×0,8 | 17,0 | | 7,5 | 20 | 61° | |
| FTGA0621 | M6×1,0 | 21,5 | | 9,0 | 20 | 61° | |
| FTGA0826 | M8×1,25 | 26,0 | | 11,6 | 25 | 61° | |
| FTKA02206 | M2,2×0,45 | 5,5 | | 3,0 | 6 | 60° | |
| FTKA02206S | M2,2×0,45 | 5,6 | | 3,05 | 7 | 60° | |
| FTKA02555 | M2,5×0,45 | 5,5 | | 3,5 | 7 | 60° | |
| FTKA02565 | M2,5×0,45 | 6,5 | | 3,5 | 7 | 60° | |
| FTKA02565S | M2,5×0,45 | 6,5 | | 3,8 | 8 | 60° | |
| FTKA0307 | M3×0,5 | 7,2 | | 4,2 | 9 | 60° | |
| FTKA03508 | M3,5×0,6 | 8,4 | | 5,5 | 15 | 60° | |
| FTKA03510 | M3,5×0,6 | 10,4 | | 5,5 | 15 | 60° | |
| FTKA03511A | M3,5×0,6 | 11,0 | | 5,2 | 15 | 60° | |
| FTKA0408 | M4×0,7 | 8,4 | | 5,5 | 15 | 60° | |
| FTKA0410 | M4×0,7 | 10,0 | | 5,5 | 15 | 60° | |
| FTKA0411K | M4×0,7 | 11,0 | | 6,8 | 15 | 60° | |
| FTKA0412B | M4×0,7 | 12,5 | | 5,5 | 15 | 60° | |
| FTKA0413 | M4×0,7 | 13,0 | | 5,5 | 15 | 60° | |
| FTNA01633 | M1,6×0,35 | 3,3 | | 2,6 | 6 | 60° | |
| FTNA0203 | M2×0,4 | 3,0 | | 2,7 | 6 | 60° | |
| FTNA02033 | M2×0,4 | 3,3 | | 2,7 | 6 | 60° | |
| FTNA0204 | M2×0,4 | 4,3 | | 2,7 | 6 | 60° | |
| FTNA02205 | M2,2×0,45 | 4,5 | | 3,0 | 6 | 60° | |
| FTNA0238 | M2×0,4 | 3,8 | | 3,0 | 6 | 60° | |
| FTNA0305 | M3×0,5 | 5,2 | | 4,2 | 9 | 60° | |
| FTNA0306 | M3×0,5 | 6,2 | | 4,2 | 9 | 60° | |
| FTNA0307 | M3×0,5 | 7,2 | | 4,2 | 9 | 60° | |
| FTNA0408 | M4×0,7 | 8,5 | | 5,5 | 15 | 60° | |
| FTNA0411 | M4×0,7 | 11,0 | | 5,5 | 15 | 60° | |
| FTNA0511 | M4×0,8 | 7 | 11 | 6,7 | 20 | 63° | |
| FTNA0513 | M5×0,8 | 13,0 | | 7,0 | 20 | 60° | |
| FTNA0516 | M5×0,8 | 16,0 | | 7,0 | 20 | 60° | |



Zubehör

Schraube

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | | |
|-----------|-------------|------------|------|------|-----|------|-----|
| | | a | b | c | d | B(T) | a' |
| | FTNB0411 | M4×0,7 | 10,8 | | 5,7 | 15 | 60° |
| | FTNC04509 | M4,5×0,75 | 9,5 | | 6,8 | 20 | 55° |
| | FTNC04511 | M4,5×0,75 | 11,5 | | 6,8 | 20 | 55° |
| | FTNB0209 | 2 X 0,4 | 9 | 2,5 | 2,7 | | 60° |
| | FTNB0209-P | 2 X 0,4 | 9 | 2,5 | 2,7 | | 60° |
| | FTNB02512 | 2,5 X 0,45 | 12 | 3,5 | 3,5 | | 60° |
| | FTNB02512-P | 2,5 X 0,45 | 12 | 3,5 | 3,5 | | 60° |
| | FTNB02514 | 2,5 X 0,45 | 14 | 3,5 | 3,5 | | 60° |
| | FTNB02514-P | 2,5 X 0,45 | 14 | 3,5 | 3,5 | | 60° |
| | FTNB0316 | 3 X 0,5 | 16 | 4,5 | 4,2 | | 60° |
| | FTNB0316-P | 3 X 0,5 | 16 | 4,5 | 4,2 | | 60° |
| | FTNB0319 | 3 X 0,5 | 19 | 5 | 4,5 | | 60° |
| | FTNB03522 | 3,5 X 0,6 | 22 | 5,6 | 5,5 | | 60° |
| | FTNB03524 | 3,5 X 0,6 | 24 | 5,6 | 5,5 | | 60° |
| | FTNB0426 | 4 X 0,7 | 26 | 6,7 | 5,5 | | 60° |
| FTNB0528 | 5 X 0,8 | 28 | 6,5 | 7 | | 60° | |
| | KHA0508 | M5×0,8 | 8 | | | 2,5 | |
| | KHA0510 | M5×0,8 | 10 | | | 2,5 | |
| | KHA0610 | M6×1,0 | 10 | | | 3 | |
| | KHA0612 | M6×1,0 | 12 | | | 3,0 | |
| | KHA0812 | M8×1,25 | 12 | | | 4,0 | |
| | KHA0815 | M8×1,25 | 15 | | | 4,0 | |
| | KHA1015 | M10×1,5 | 15 | | | 5,0 | |
| | KHA1020 | M10×1,5 | 20 | | | 5,0 | |
| | KHB0417 | M4×0,7 | 17,2 | 4,5 | 2,5 | 2 | |
| | KHB0406 | M4×0,7 | 6 | 4,2 | 3 | 2 | |
| | KHC0510 | M5×0,8 | 10 | 8,1 | | 2,5 | 90° |
| | KHC0610 | M6×1,0 | 10 | 7,8 | | 3,0 | 90° |
| | KHC0812 | M8×1,25 | 12 | 9 | | 4,0 | 90° |
| | KHC1016 | M10×1,5 | 16 | 12,3 | | 5,0 | 90° |
| | KHC1020 | M10×1,5 | 20 | 16,3 | | 5,0 | 90° |
| | KHD0510 | M5×0,8 | 10 | 9 | 3 | 2,5 | |
| | KHD0610 | M6×1,0 | 10 | 10 | 4 | 3 | |
| | KHD0810 | M8×1,25 | 10 | 10 | 7,5 | 4 | |
| | LTX0512 | M5×0,8 | 15,1 | 12 | 7,3 | 20 | |
| | LTX0514 | M5×0,8 | 17,1 | 14 | 7,3 | 20 | |
| | MHA0512 | M5×0,8 | 17,0 | 10,8 | 8,0 | 4,0 | |
| | MHB0310 | M3×0,5 | 13,4 | 8,0 | 5,5 | 2,5 | |
| | MHB0410 | M4×0,7 | 14,0 | 8,0 | 7,0 | 3,0 | |
| | MHB1055 | M10×1,5 | 65 | 50 | 16 | 8 | |
| | MHB1260 | M12×1,75 | 72 | 55 | 18 | 10 | |
| | MHB1680 | M16×2,0 | 96 | 75 | 24 | 14 | |
| | MHX0523 | M5×0,8 | 23,5 | 9,7 | 10 | 2,5 | |
| MHX0626 | M6×1,0 | 25,8 | 10 | 11 | 3 | | |
| MHX0630 | M6×1,0 | 30 | 12,5 | 10,5 | 4 | | |
| | PTKA02508 | M2,5×0,45 | 8 | 5 | 3,8 | 8 | 92° |
| | PTKA03510 | M3,5×0,6 | 10 | 5 | 5 | 15 | 92° |
| | PTKA0407 | M4×0,7 | 7 | 4,6 | 5,5 | 15 | 86° |
| | PTKA0407F | M4×0,5 | 7,3 | 3,8 | 6,5 | 15 | 91° |
| | PTKA0408 | M4×0,7 | 8 | 5,6 | 5,5 | 15 | 86° |
| | PTKA0408F | M4×0,5 | 8,3 | 5,7 | 6,5 | 15 | 91° |
| | PTKA0409F | M4×0,5 | 9,3 | 6,7 | 6,5 | 15 | 91° |
| | PTKA0410F | M4×0,5 | 10,3 | 7,7 | 6,5 | 15 | 91° |
| | PTKA0411F | M4×0,5 | 11,3 | 8,7 | 6,5 | 15 | 91° |
| | PTKA0412 | M4×0,7 | 12 | 7,5 | 5,9 | 15 | 92° |
| | PTKA0412F | M4×0,5 | 12,3 | 9,7 | 6,5 | 15 | 91° |
| | PTKA0413F | M4×0,5 | 13,3 | 10,7 | 6,5 | 15 | 91° |
| | PTKA0512 | M5×0,8 | 12 | 7 | 6,9 | 20 | 92° |
| | PTMA03508 | M3,5×0,6 | 8 | 5,3 | 6 | 9 | 90° |
| | PTMA0403F | M4×0,5 | 3,3 | 1,7 | 6,5 | 15 | 91° |
| | PTMA0404F | M4×0,5 | 4,3 | 2,7 | 6,5 | 15 | 91° |
| | PTMA0405F | M4×0,5 | 5,3 | 3,7 | 6,5 | 15 | 91° |
| | PTMA0406F | M4×0,5 | 6,3 | 4,7 | 6,5 | 15 | 91° |
| | PTMA0411 | M4×0,7 | 11 | 8,5 | 6,6 | 15 | 90° |

Schraube

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | | |
|-----------|-------------|-----------|--------|----------|------|------|-----|
| | | a | b | c | d | B(T) | a' |
| | PTKA0411-R3 | M4×0,7 | 11 | 6,9 | 6 | 15 | |
| | PXMA0306 | M3×0,5 | 5,9 | | 5,7 | 2 | 90° |
| | SHX0310 | M3×0,5 | 10 | | 5,9 | 2 | 91° |
| | RHA0510 | M5×0,8 | | 10 | | 4,0 | |
| | RHA0613 | M6×1,0 | 16,3 | 13 | 10,5 | 4,0 | |
| | RHA0620 | M6×1,0 | 24 | 20 | 10,5 | 4,0 | |
| | VHX0509B | M5×0,8 | 9 | 4,15 | 5 | 2 | |
| | VHX0512B | M5×0,8 | 12 | 6,5 | 5 | 2 | |
| | VHX0512BN | M5×0,8 | 12 | 6,56 | 5 | 2 | |
| | VHX0514 | M5×0,8 | 14,5 | 8,25 | 5 | 2 | |
| | VHX0613N | M6×1,0 | 13,4 | 7,5 | 5,93 | 2,5 | |
| | VHX0617 | M6×1,0 | 17 | 10 | 6 | 2,5 | |
| | VHX0617N | M6×1,0 | 16,75 | 8,34 | 5,9 | 2,5 | |
| | VHX0817N | M8×1,0 | 17,05 | 7,98 | 7,9 | 3 | |
| | VHX0820N | M8×1,0 | 20,7 | 7,98 | 7,9 | 3 | |
| | VHX0820AN | M8×1,0 | 20,5 | 10,36 | 7,9 | 3 | |
| | VHX0821 | M8×1,0 | 21 | 10 | 8 | 3 | |
| | VHX0821N | M8×1,0 | 21,2 | 9,68 | 7,9 | 3 | |
| | VHX0823N | M8×1,0 | 23,5 | 10,36 | 7,9 | 3 | |
| | VHX0825 | M8×1,0 | 25 | 12 | 8 | 3 | |
| | VHX1027N | M10×1,0 | 27,2 | 14,4 | 9,8 | 5 | |
| | VHX1236N | M12×1,0 | 36 | 18,3 | 11,8 | 5 | |
| | VHX0613A | M6×1,0 | 13,4 | 9,1 | 6,0 | 2,5 | |
| | | SHXN0509F | M5×0,5 | M3,5×0,6 | 8,65 | 6,3 | 3,5 |
| SHXN0610F | | M6×0,75 | M4×0,5 | 10 | 7,8 | 4 | |
| SHXN0712F | | M7×0,75 | M5×0,8 | 12 | 8,5 | 5 | |
| | WTX0813 | M8×1,25 | 17,2 | 4,9 | 8,5 | 25 | |
| | WTX0817 | M8×1,25 | 22 | 4,9 | 8,5 | 25 | |

Rohrstift

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | |
|-----------|-------------|------|------|--------|---|
| | | a | b | c | d |
| | SP3 | 5,5 | 3,5 | 5,9 | |
| | SP3N | 6,85 | 3,3 | 5,55 | |
| | SP3N-1 | 5,3 | 3,3 | 5,55 | |
| | SP4 | 7,0 | 4,0 | 7,6 | |
| | SP4N | 5,8 | 4,35 | 7,4 | |
| | SP5 | 8,5 | 4,5 | 8,8 | |
| | SP5N | 8,5 | 5,68 | 9 | |
| | SP6N | 11,1 | 6,0 | 11,0 | |
| | SP8N | 12,0 | 10,0 | 15,35 | |
| | SP2M | 5 | 14 | M5×0,8 | 6 |
| | SP3M | 3,5 | 19,5 | M4×0,7 | 4 |
| | SP3M-1 | 3,5 | 16,5 | M4×0,7 | 4 |
| | SP4M | 5 | 19 | M5×0,8 | 6 |



Zubehör

Rohrstift

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | |
|-----------|-------------|------|-------|------------|-------|
| | | a | b | c | d |
| | SP3D | 3,7 | 13,1 | UNF10-32 | 5,6 |
| | SP3D2 | 3,6 | 12 | UNF10-32 | 5,5 |
| | SP3DS | 3,7 | 11,54 | UNF10-32 | 5,6 |
| | SP4D | 4,97 | 17,19 | UNF1/4 28 | 7,12 |
| | SP4DL | 5 | 17,1 | UNF1/4 28 | 7 |
| | SP4DS | 4,97 | 13,26 | UNF1/4 28 | |
| | SP5D | 6,21 | 21,9 | UNF5/16-24 | 9,44 |
| | SP6D | 7,75 | 21,9 | UNF3/8-24 | 11,02 |
| | SP8D | 9,02 | 29,63 | UNF7/16-20 | 14,21 |
| | LSPS3 | 60 | 8,2 | 5,55 | |
| | LSPS4 | 65 | 10 | 7 | |
| | LSPS5 | 69 | 11,4 | 8,85 | |
| | LSPS6 | 69 | 13 | 11 | |
| | LSPS8 | 73 | 16,5 | 15,2 | |

Feder

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | |
|-----------|-------------|------|------|------|-----|--------|
| | | a | b | c | d | Winkel |
| | SR2 | 4,0 | 2,8 | 12,6 | 0,4 | |
| | SPR0315 | 3,0 | 15 | | | |
| | SPR0415 | 4,0 | 15 | | | |
| | SR3 | 9,2 | 12,5 | | | |
| | SR4 | 4,0 | 11,0 | | | |
| | SPR0714 | 7 | 14 | | | |
| | SPR0510 | 5 | 10 | | | |
| | SPR0714 | 7 | 14 | | | |
| | SPR0811 | 8 | 11 | | | |

Schlüssel

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | |
|-----------|-------------|------|------|------|--|
| | | a | b | B(T) | |
| | HW20L | 52 | 18 | 2 | |
| | HW25L | 58,5 | 20,5 | 2,5 | |
| | HW30L | 66 | 23 | 3 | |
| | HW35L | 72 | 25 | 3,5 | |
| | HW40L | 74 | 29 | 4 | |
| | HW50L | 85 | 33 | 5 | |
| | HW40 | 82 | 80 | 4 | |
| | HW50 | 96 | 90 | 5 | |
| | SW50L | 70 | 27,5 | | |
| | TW06P | 63 | 6 | | |
| | TW07P | 63 | 7 | | |
| | TW08P | 71 | 8 | | |
| | TW09P | 75 | 9 | | |
| | TW10P | 78 | 10 | | |
| | TW15P | 82 | 15 | | |
| | TW20P | 86 | 20 | | |
| | TW15L | 60 | 21 | 15 | |
| | TW20L | 60 | 21 | 20 | |

Schlüssel

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | |
|-----------|-------------|------|----|------|--|
| | | a | b | B(T) | |
| | TW07S | 140 | 60 | 7 | |
| | TW08S | 150 | 76 | 8 | |
| | TW09S | 165 | 70 | 9 | |
| | TW15S | 190 | 90 | 15 | |
| | TW20S | 195 | 91 | 20 | |
| | TW20 | 75 | 80 | 20 | |
| | TW25 | 74 | 80 | 25 | |
| | TW15-100 | 127 | 80 | 15 | |
| | TW20-100 | 127 | 80 | 20 | |
| | SW15S | 150 | 13 | | |

Anschlagring

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | | |
|-----------|-------------|------|-----|-----|-----|--------|
| | | a | b | c | d | Winkel |
| | CR03 | 4,8 | 2,6 | 0,4 | 3,0 | |
| | CR04 | 6,6 | 3,6 | 0,4 | 4,0 | |
| | CR05 | 7,6 | 4,6 | 0,4 | 5,0 | |
| | ER03 | 7,0 | 2,6 | 0,6 | 3,0 | |
| | ER04 | 9,0 | 3,5 | 0,6 | 4,0 | |
| | ER05 | 11 | 4,3 | 0,6 | 5,0 | |

Unterlegscheibe

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | |
|-----------|-------------|------|---|---------|
| | | a | b | c |
| | WA3 | 6,8 | | 0,5-1,0 |
| | WA4 | 5,3 | | 0,5-1,0 |

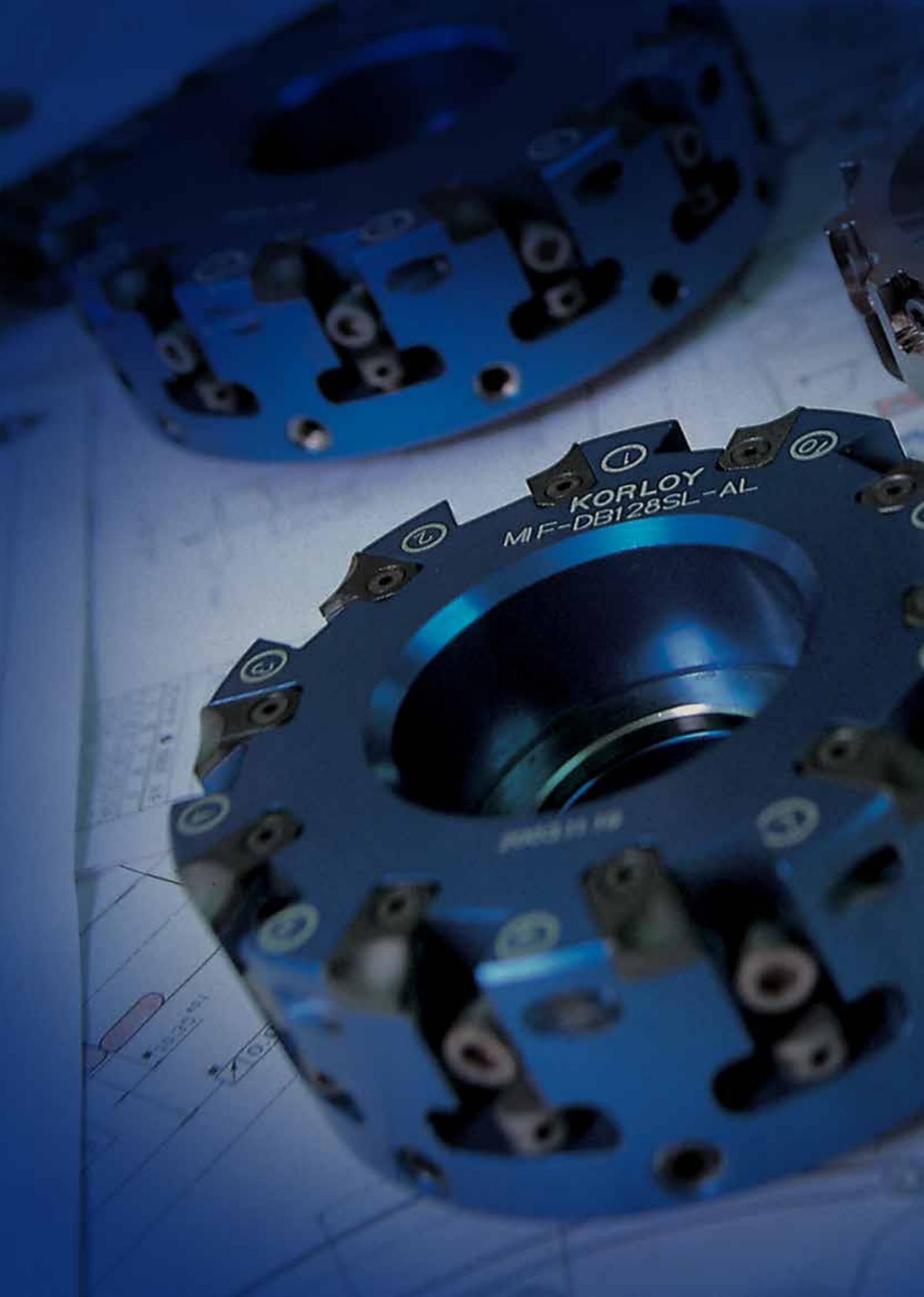
Anschlag

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | | |
|-----------|-------------|------|------|----|-----|
| | | a | b | c | d° |
| | STP5 | 11 | 10,2 | 11 | 30° |

Düse

| Geometrie | Bezeichnung | Maße | | |
|-----------|-------------|------|-----|--|
| | | a | b | |
| | CN0605 | 6 | 4,6 | |





KORLOY
MIF-DB128SL-AL

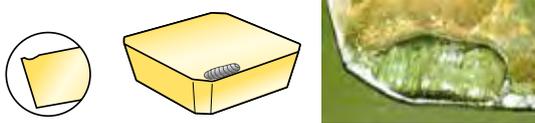
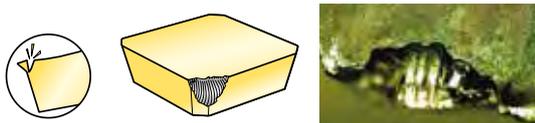
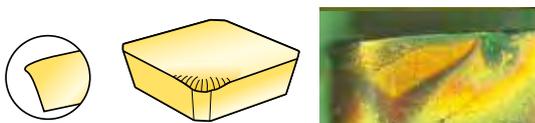
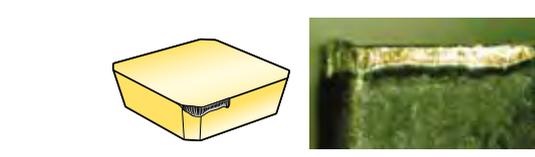
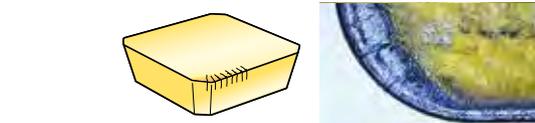
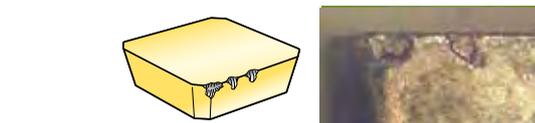
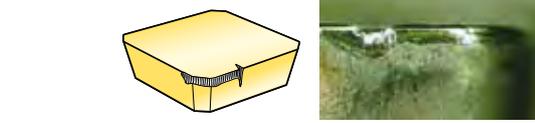
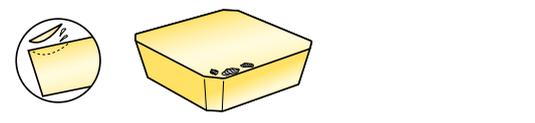
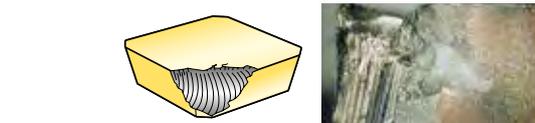
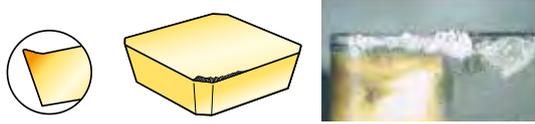
Technical drawing details including:
• 10-225 451
• 10.5

The background of the image is a technical drawing or blueprint, overlaid with a blue color gradient. The drawing shows various mechanical components, including what appears to be a large cylindrical part with a flange and several smaller parts with holes and slots. The text is centered over the drawing.

Technische Informationen

Eigenschaften und Allgemeine Technische Informationen

Problembehandlung

| Werkzeugfehler | Ursache | Lösung |
|--|--|---|
| <p>Kolkverschleiß</p>  | <ul style="list-style-type: none"> · Falsche Sorte · Ungeeignete Schnittbedingungen | <ul style="list-style-type: none"> · Härtere Sorte verwenden · Schnittbedingungen verbessern |
| <p>Riss</p>  | <ul style="list-style-type: none"> · Falsche Sorte · Zu hoher Vorschub · Schwächung der Schneidkante · Unzureichende Steifigkeit des Halters | <ul style="list-style-type: none"> · Zähere Sorte verwenden · Vorschub verringern · Große fein geschliffene oder angefaste Kante verwenden · Größeren Halter verwenden |
| <p>Plastische Verformung</p>  | <ul style="list-style-type: none"> · Falsche Sorte · Ungeeignete Schnittbedingungen · Hohe Schnitttemperatur | <ul style="list-style-type: none"> · Härtere Sorte verwenden · Schnittbedingungen verbessern · Sorte mit besserer Wärmeleitfähigkeit verwenden |
| <p>Eckradiusverschleiß (Freiflächenverschleiß)</p>  | <ul style="list-style-type: none"> · Härte des Werkstoffs ist im Vergleich zum Werkzeug zu hoch · Bearbeitung eines Oberflächengehärteten Werkstücks · Falsche Sorte · Schnittgeschwindigkeit zu hoch · Freiwinkel zu klein · Vorschub zu gering | <ul style="list-style-type: none"> · Härtere Sorte verwenden · Schnittgeschwindigkeit verringern · Größeren Freiwinkel wählen · Vorschub erhöhen |
| <p>Wärmeriss</p>  | <ul style="list-style-type: none"> · Ausdehnung und Schrumpfung durch Schnitttemperatur · Falsche Sorte (*Spezielle Fräsoperation) | <ul style="list-style-type: none"> · Trockene Bearbeitung wählen (Bei nasser Bearbeitung auf ausreichend Kühlmittel achten) · Zähere Sorte verwenden |
| <p>Abschälung</p>  | <ul style="list-style-type: none"> · Falsche Sorte · Zu hoher Vorschub · Schwächung der Schneidkante · Unzureichende Steifigkeit des Halters | <ul style="list-style-type: none"> · Zähere Sorte verwenden · Vorschub verringern · Große fein geschliffene oder angefaste Kante verwenden · Größeren Halter verwenden |
| <p>Kerbverschleiß</p>  | <ul style="list-style-type: none"> · Oberflächen-gehärtetes Werkstück · Reibung durch schlechte Spangeometrie (Entstehung von Vibrationen) | <ul style="list-style-type: none"> · Härtere Sorte verwenden · Spankontrolle durch großen Spanwinkel verbessern |
| <p>Abblättern</p>  | <ul style="list-style-type: none"> · Ablagerungen an der Schneidkante · Schlechte Spankontrolle | <ul style="list-style-type: none"> · Zerspanungsleistung durch großen Spanwinkel verbessern · Große Spantasche verwenden |
| <p>Kompletter Bruch</p>  | <ul style="list-style-type: none"> · Ungeeignete Bedingungen aufgrund von Abnutzung der Schneidkante durch zu starken Verschleiß | <ul style="list-style-type: none"> · Vorschub reduzieren · Schnitttiefe reduzieren · Härtere Sorte verwenden · Stärkeren Spanbrecher verwenden · Dickere Schneidplatte auswählen |
| <p>Aufbauschneide</p>  | <ul style="list-style-type: none"> · Schnittgeschwindigkeit zu gering · Klebriges Material | <ul style="list-style-type: none"> · Schnittgeschwindigkeit erhöhen · Positivere Winkelgeometrie verwenden · Zähere Sorte verwenden |

Werkzeugprobleme und Lösungen

| Problem | Ursache | Lösung | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|------------------------|----------|--------------|-------------------|-----------------------------|------------------------|--|--|-------------------|------------|-----------|---------------|-------------------------------|---|----------------------|----------------------------|----------------------|
| | | Schnittbedingungen | | | | Auswahl Schneidplattensorte | | | | Werkzeuggeometrie | | | | Einspannung | | | | |
| | | Schnittgeschwindigkeit | Vorschub | Schnitttiefe | Kühlmittel | Härtere Sorte verwenden | Zähere Sorte verwenden | Sorte mit besserer Wärmeleitfähigkeit wählen | Sorte mit besserer Adhäsionsbeständigkeit wählen | Spanbrecher | Spanwinkel | Eckradius | Anstellwinkel | Schneidantenstabilität Lappen | Schneidplattengenauigkeit verbessern M → G Klasse | Haltezeit verbessern | Einspannung des Werkstücks | Überhang des Halters |
| Schlechte Genauigkeit Schwankende Werkstückabmessung | · Ungeeignete Wendeplattentoleranz | | | | | | | | | | | | | ● | | | | |
| | · Ausweichendes Werkstück oder Werkzeug | | | | | | | | ● | ↑ | ↓ | | | | ● | ● | ● | ● |
| Großer Rückstoß der Schneidkante Anpassung erforderlich, da sich die Genauigkeit während der Bearbeitung ändert | · Erhöhung des Freiflächenverschleißes | | | | | ● | | | | | ↑ | | | | | | | |
| | · Ungeeignete Schnittbedingungen | ↓ | ↑ | | | | | | | | | | | | | | | |
| Schlechte Oberflächengüte für das Schlichten Standzeitkriterium | · Schwächung der Schneidkraft durch zunehmenden Werkzeugverschleiß | ↓ | | | Nasse Bearbeitung | ● | | ● | ● | ↑ | ↑ | | ↓ | ● | | | | |
| | · Abschälen der Schneidkante | | ↓ | ↓ | | | ● | | ● | | ↑ | | ↑ | | | ● | ● | ● |
| | · Adhäsion, Aufbauschnelden | ↑ | ↑ | | Nasse Bearbeitung | | | ● | ● | ↑ | | | ↓ | ● | | | | |
| | · Ungeeignete Schnittbedingungen | ↑ | ↓ | ↓ | Nasse Bearbeitung | | | | | | | | | | | | | |
| | · Falsches Werkzeug und Schneidkante | | | | | | | | ● | | ↑ | | ↓ | ● | | | | |
| | · Vibration, Rattern | ↓ | ↓ | ↓ | Nasse Bearbeitung | | ● | | ● | ↑ | ↓ | | ↓ | | ● | ● | ● | ● |
| Entstehung von Schnittwärme Schlechte Genauigkeit und Standzeit durch Schnittwärme | · Ungeeignete Schnittbedingungen | ↓ | ↓ | ↓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | · Falsches Werkzeug und Schneidkante | | | | | ● | | | ● | ↑ | | | ↓ | | | | | |
| Grate, Ausbrüche, Ausfransungen Stahl, Aluminium (Grat) | · Ungeeignete Schnittbedingungen | ↑ | ↓ | | Nasse Bearbeitung | | | | | | | | | | | | | |
| | · Werkzeugverschleiß, falsche Schneidkante | | | | | ● | | ● | ↑ | ↓ | | ↓ | | | | | | |
| Gusseisen (Schlechte Spanbildung) | · Ungeeignete Schnittbedingungen | | ↓ | ↓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | · Werkzeugverschleiß, falsche Schneidkante | | | | | ● | | | ● | ↑ | ↑ | | ↓ | | ● | ● | ● | ● |
| Weichstahl (Ausfransung) | · Ungeeignete Schnittbedingungen | ↑ | ↑ | | Nasse Bearbeitung | | | | | | | | | | | | | |
| | · Werkzeugverschleiß, falsche Schneidkante | | | | | ● | | ● | ↑ | | | ↓ | | | | | | |

↑ Erhöhen ↓ Verringern ● Verwenden ● Richtige Verwendung

Standzeitkriterium

KS B0813

| Flankenverschleißbreite | Werte | Anwendung |
|----------------------------|-----------------------------|---|
| Flankenverschleißbreite | 0,2 mm | Leichte Präzisionsbearbeitung, Schlichten von Nichteisenlegierungen |
| | 0,4 mm | Bearbeiten von Spezialstahl |
| | 0,7 mm | Allgemeine Bearbeitung von Gusseisen, Stahl, usw. |
| | 1,00-1,25 mm | Allgemeine Bearbeitung von Gusseisen, Stahl, usw. |
| Tiefe des Kolkverschleißes | Im Allgemeinen 0,05-0,10 mm | |

ISO (B8688)

| Standzeitkriterium | Anwendung |
|---|---|
| Kompletter Bruch | Bearbeiten von Spezialstahl |
| Flankenverschleißbreite VB = 0,3 mm | Gleichmäßiger Flankenverschleiß von Hartmetallen, Keramikwerkzeugen |
| VBmax = 0,5 mm | Ungleichmäßiger Flankenverschleiß |
| Kolkverschleißbreite KT = 0,06 + 0,3 fmm (f:mm/U) | Hartmetallwerkzeug |
| Kriterium nach Oberflächengüte 1, 1,6, 2,5, 4, 6,3, 10µm Ra | Wenn die Oberflächengüte wichtig ist |



Eigenschaften von KORLOY-Sorten

Physikalische Eigenschaften von KORLOY-Sorten

| Anwendung | ISO Symbol | KORLOY Sorten | Relative Dichte (g/cm ³) | Härte (HRA) | TRS (kgf/mm ²) | Druckfestigkeit (kg/mm ²) | Elastizitätsmodul (103kgf/mm ²) | Wärmedehnungskoeffizient (10 ⁻⁶ /°C) | Wärmeleitfähigkeit (cal/cm-sec-°C) |
|--|------------|---------------|--------------------------------------|-------------|----------------------------|---------------------------------------|---|---|------------------------------------|
| Sorten für Schneidwerkzeuge | P | P01 | ST05 | 10,6 | 92,7 | 140 | 440 | - | - |
| | | P10 | ST10 | 10,0 | 92,1 | 175 | 460 | 48 | 6,2 |
| | | P20 | ST20 | 11,8 | 91,9 | 200 | 480 | 56 | 5,2 |
| | | P30 | ST30A | 12,2 | 91,3 | 230 | 500 | 53 | 5,2 |
| | M | M10 | U10 | 12,9 | 92,4 | 170 | 500 | 47 | - |
| | | M20 | U20 | 13,1 | 91,1 | 210 | 500 | - | - |
| | | M30 | ST30A | 12,2 | 91,3 | 230 | 500 | 53 | 5,2 |
| | | M40 | U40 | 13,3 | 89,2 | 270 | 440 | - | - |
| | K | K01 | H02 | 14,8 | 93,2 | 185 | - | 61 | 4,4 |
| | | K10 | H01 | 13,0 | 92,9 | 210 | 570 | 66 | 4,7 |
| K20 | | G10 | 14,7 | 90,9 | 250 | 500 | 63 | - | |
| Ultra-feinkörnige Legierung | Z | Z10 | FA1 | 14,1 | 91,4 | 290 | - | 58 | 5,7 |
| | | Z20 | FCC | 12,5 | 91,3 | 235 | - | - | - |
| Sorten für Verschleißteile aus Wolframkarbid | V | V1 | D1 | 15,0 | 92,3 | 205 | 520 | - | - |
| | | V2 | D2 | 14,8 | 90,9 | 250 | 150 | - | - |
| | | V3 | D3 | 14,6 | 89,7 | 310 | 410 | - | - |
| | | V4 | G5 | 14,3 | 89,0 | 320 | 380 | - | - |
| | | V5 | G6 | 14,0 | 87,7 | 350 | 330 | - | - |
| Sorten für Bergbau- und Bauwerkzeuge | E | E1 | GR10 | 14,8 | 90,9 | 220 | - | - | - |
| | | E2 | GR20 | 14,8 | 90,3 | 240 | - | - | - |
| | | E3 | GR30 | 14,8 | 89,0 | 270 | - | - | - |
| | | E4 | GR35 | 14,8 | 88,2 | 270 | - | - | - |
| | | E5 | GR50 | 14,5 | 87,0 | 300 | - | - | - |

Physikalische Eigenschaften von Elementen

| Element | Relative Dichte (g/cm ³) | Härte (Hv) | Elastizitätsmodul (103kgf/mm ²) | Wärmeleitfähigkeit (cal/cm-sec-°C) | Wärmedehnungskoeffizient (10 ⁻⁶ /°C) | Schmelzpunkt (°C) |
|--------------------------------|--------------------------------------|------------|---|------------------------------------|---|-------------------|
| WC | 15,6 | 2150 | 70 | 0,3 | 5,1 | 2900 |
| TiC | 4,94 | 3200 | 45 | 0,04 | 7,6 | 3200 |
| TaC | 14,5 | 1800 | 29 | 0,05 | 6,6 | 3800 |
| NbC | 8,2 | 2050 | 35 | 0,04 | 6,8 | 3500 |
| TiN | 5,43 | 2000 | 26 | 0,07 | 9,2 | 2950 |
| Al ₂ O ₃ | 3,98 | 3000 | 42 | 0,07 | 8,5 | 2050 |
| cBN | 3,48 | 4500 | 71 | 3,1 | 4,7 | - |
| Diamant | 3,52 | 9000 | 99 | 5,0 | 3,1 | - |
| Co | 8,9 | - | 10-18 | 0,165 | 12,3 | 1495 |
| Ni | 8,9 | - | 20 | 0,22 | 13,3 | 1455 |



KORLOY-Sorten

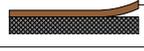
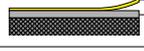
| Kat. | Sorte | ISO | | | | | | Drehen | Multi-funktional | Gewinden | Fräsen | Schaftfräser | WSP-Bohrer | VHM Fräser | Brazed tools | Beschichtung |
|--------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|------------------|----------|--------|--------------|------------|------------|--------------|--------------|
| | | P | M | K | S | N | H | | | | | | | | | |
| Beschichtung | CVD | NC3215 | P10-P15 | | | | | | ● | | | | | | | |
| | CVD | NC3225 | P20-P25 | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| | CVD | NC3120 | P20-P25 | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| | CVD | NC3030 | P25-P35 | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| | PVD | PC3030T | P35-P45 | M25-M35 | | | | | | ● | | | | | | |
| | PVD | PC3035 | P30-P40 | | | | | | ● | | | | | | | |
| | CVD | NC6310 | | | K01-K10 | | | ● | | | | | | | | |
| | CVD | NC6315 | | | K10-K20 | | | ● | ● | | | | | | | |
| | PVD | PC8105 | | M05-M15 | | S01-S10 | | ● | | | | | | | | |
| | PVD | PC8110 | | M10-M20 | | S05-S15 | | ● | ● | | | | | | | |
| | PVD | PC8115 | | M15-M25 | | S10-S20 | | ● | | | | | | | | |
| | PVD | PC8120 | | | | S15-S25 | | ● | | | | | | | | |
| | CVD | NC9115 | | M10-M20 | | | | ● | | | | | | | | |
| | CVD | NC9125 | | M20-M30 | | S10-S20 | | ● | | | | | | | | |
| | CVD | NC9135 | | M30-M40 | | S15-S25 | | ● | | | | | | | | |
| | PVD | PC9030 | | M25-M35 | | | | ● | ● | | | | | | | |
| | PVD | PC9070T | | M25-M35 | | | | | | ● | | | | | | |
| | PVD | PC2005 | | | | | H01-H10 | | | | ● | | | | | |
| | PVD | PC2010 | | | | | H05-H15 | | | | ● | | | | | |
| | PVD | PC2015 | | | | | H10-H20 | | | | ● | | | | | |
| | PVD | PC2505 | | | | | H01-H10 | | | | ● | | | | | |
| | PVD | PC2510 | | | | | H05-H15 | | | | ● | ● | | | | |
| | PVD | PC210F | | | | | H10-H20 | | | | ● | | | | | |
| | CVD | NCM325 | P30-P40 | | | | | | | | ● | | ● | | | |
| | CVD | NCM335 | P35-P45 | | | | | | | | ● | | | | | |
| | PVD | PC3700 | P25-P40 | | | | | | | | ● | | ● | | | |
| | CVD | NC5330 | P30-P35 | M25-M35 | K15-K25 | | | ● | ● | ● | | ● | | | | |
| | CVD | NCM535 | P30-P40 | | K20-K30 | | | | ● | | ● | | ● | | | |
| CVD | NCM545 | P40-P50 | | K30-K40 | | | | | ● | | | | | | | |



KORLOY-Sorten

| Kat. | Sorte | ISO | | | | | | Drehen | Multi-funktional | Gewinden | Fräsen | Schaftfräser | WSP-Bohrer | VHM Fräser | Brazed tools | Beschichtung |
|---------------|------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|------------------|----------|--------|--------------|------------|------------|--------------|--------------|
| | | P | M | K | S | N | H | | | | | | | | | |
| Beschichtet | PVD PC5300 | P30-P40 | M20-M30 | K20-K30 | S15-S25 | | | • | • | • | • | • | • | | | |
| | PVD PC5335 | P30-P40 | M20-M30 | | | | | | | | | • | | | | |
| | PVD PC5400 | P35-P45 | M30-M40 | K25-K35 | S25-S35 | | | • | | • | | | | | | |
| | PVD PC6510 | | | K05-K15 | | | | | | • | | • | | | | |
| | PVD PC9530 | | M25-M35 | | | | | | | • | | | | | | |
| | PVD PC9540 | | M35-M45 | | S30-S40 | | | | | • | | | | | | |
| Cermet | PVD CC1500 | P10-P20 | | K05-K15 | | | | • | | | | | | | | |
| | PVD CC2500 | P20-P30 | | K10-K15 | | | | • | | | | | | | | |
| | CN1500 | P10-P20 | | K10-K20 | | | | • | | | | | | | | |
| | CN2500 | P15-P30 | | K15-K25 | | | | • | | | | | | | | |
| | CN30 | P25-P35 | | | | | | | | • | | | | | | |
| Unbeschichtet | ST10 | P10-P15 | | | | | | | | • | | | | • | | |
| | ST20 | P15-P20 | | | | | | | • | | | | | • | | |
| | ST30A | P25-P35 | | | | | | | • | | • | | | | | |
| | U20 | | M25-M30 | | | | | | | | | | | • | | |
| | H01 | | | K05-K10 | S01-S10 | N10-N20 | H05-H10 | • | • | | • | • | • | | • | |
| | H05 | | | K10-K15 | S05-S15 | N15-N25 | | • | | | • | | | | | |
| | G10 | | | | K15-K20 | | | • | | | • | | | | • | |
| Beschichtet | PVD PC203F | | | | | | H05-H15 | | | | | • | | | | |
| | PVD PC210C | | | | | N10-N20 | | | | | | • | | | | |
| | PVD PC215F | P20-P35 | | | | | | | | | | • | | | | |
| | PVD PC215G | P15-P30 | | K15-K30 | | | | | | | | | • | | | |
| | PVD PC221F | P35-P45 | | K35-K45 | | | | | | | | • | | | | |
| | PVD PC230F | P05-P15 | M05-M15 | K05-K15 | | | | | | | | | | • | | |
| | PVD PC303S | P05-P15 | | K05-K15 | | | H05-H15 | | | | | • | | | | |
| | PVD PC310U | P10-P20 | | K10-K20 | | | H10-H20 | | | | | • | | | | |
| | PVD PC315E | P20-P35 | | K20-K35 | | | | | | | | • | | | | |
| | PVD PC315G | P15-P30 | | K15-K30 | | | | | | | | | • | | | |
| | PVD PC320 | P20-P35 | | K20-K35 | | | | | | | | • | | | | |

KORLOY-Sorten

| Kat. | Sorte | ISO | | | | | | Drehen | Multi-funktional | Gewinden | Fräsen | Schaftfräser | WSP-Bohrer | VHM Fräser | Brazed tools | Beschichtung |
|---------------|-------|---------|---------|---------|---------|-----------|---------|--------|------------------|----------|--------|--------------|------------|------------|---|---|
| | | P | M | K | S | N | H | | | | | | | | | |
| Beschichtet | PVD | PC320S | | M20-M30 | | S20-S30 | | | | | | ● | | |  | |
| | PVD | PC320U | P01-P10 | | K05-K10 | | | | | | | ● | | | | |
| | PVD | SL | | | | S25-S35 | | | | | | ● | | |  | |
| | PVD | PC325T | | | | S20-S30 | | | | | | | ● | |  | |
| | PVD | PC325U | P20-P35 | M20-M30 | K20-K35 | | | | | | | | | ● |  | |
| Unbeschichtet | | H01 | | | | N10-N20 | | | | | | ● | | | | |
| | | H05S | | | | N10-N20 | | | | | | ● | | | | |
| | | FCC | | | N15-N35 | | | | | | | ● | | | | |
| | | FG2 | P05-P25 | | | N05-N25 | | | | | | | ● | | | |
| | | FA1 | P05-P25 | | | N05-N25 | | | | | | | ● | | | |
| CBN | | DBN500 | | | K05-K15 | | | ● | | | | | | | | |
| | | DBN700A | | | K01-K10 | | | ● | | | | | | | | |
| | | DB7000 | S01-S10 | | | | | ● | | | | | | | | |
| | | DB1000 | | | | H01-H10 | | ● | | | | | | | | |
| | | DB2000 | | | | H05-H15 | | ● | | | | | | | | |
| | | DBNX20 | | | | H15-H25 | | ● | | | | | | | | |
| | | DBN250 | | | | H15-H25 | | ● | | | | | | | | |
| | | DBN400 | | | | H15-H25 | | ● | | | | | | | | |
| | | PVD | DNC100 | | | | H01-H10 | | ● | | | | | | |  |
| | | PVD | DNC250 | | | | H05-H15 | | ● | | | | | | |  |
| | PVD | DNC350 | | | | H25-H35 | | ● | | | | | | |  | |
| | PVD | DNC400 | | | | H15-H25 | | ● | | | | | | |  | |
| PKD | | DP90 | | | | N01-N20 | | | | ● | | | | | | |
| | | DP150 | | | | N05-N25 | | | | ● | | | | | | |
| | | DP200 | | | | N10-N30 | | | | ● | | | | | | |
| Diamant | CVD | ND2100 | | | | N2.5-N7.5 | | ● | | ● | ● | | ● | |  | |
| | CVD | ND3000 | | | | N01-N05 | | ● | | ● | ● | | | |  | |
| DLC | PVD | PD1005 | | | | N05-N10 | | ● | | ● | ● | | | | | |
| | PVD | PD1010 | | | | N10-N15 | | ● | | ● | ● | | | | | |



Vergleich zwischen Sorten zum Drehen

WC

★: PVD beschichtet Cermet ★: Neue Sorte

| ISO | KORLOY | SUMITOMO | KYOCERA | ISCAR | SANDVIK | SECO | KENAMETAL | TOSHIBA | MITSUBISHI | HITACHI | VALENITE | WALTER | TAEGUTEK | NTK | DIJET |
|--------|--------|----------|---------|-------|---------|------|-----------|---------|------------|---------|----------|--------|----------|-----|-------|
| Drehen | P | ST10 | ST10 | | S1P | | | TX10S | ST10T | SRN5 | S1F | | P10 | | |
| | | ST20 | ST20 | | SM30 | | | TX20 | ST120T | WS20B | | | P20 | | |
| | | ST30A | ST30A | PW30 | IC50M | S30T | TTX | K45 | TX30 | UT120T | EX35 | VC6 | | P30 | |
| | M | U20 | U20 | | | H13A | AT10 | | TX40 | UT120T | EX35 | VC27 | | M10 | |
| | | ST30A | ST30A | | | H10F | AT15 | K2885 | TU10 | UT120T | | VC28 | | M20 | |
| | | A40 | A40 | | | | TTR | K2S | TU20 | | | | | M40 | |
| K | H01 | H1 | | IC4 | H1P | THM | K68 | TH03 | HT10T | WH05 | VC3 | | K10 | | |
| | H05 | G10 | KW10H | IC20 | H10F | THR | K8735 | TH10 | HT120T | W10 | VC2 | | K20 | | |
| | | | | IC28 | | | | KS20 | | WH20 | VC1 | | K20M | | |
| | | | | | | | | | | | | | K30 | | |

CVD-Beschichtet

| ISO | KORLOY | SUMITOMO | KYOCERA | ISCAR | SANDVIK | SECO | KENAMETAL | TOSHIBA | MITSUBISHI | HITACHI | VALENITE | WALTER | TAEGUTEK | NTK | DIJET |
|---------|---------|----------|---------|--------|---------|---------|-----------|---------|------------|---------|----------|--------|----------|--------|--------|
| Drehen | P | AC805P | CA5505 | | GC4305 | TPU500 | KCP05 | T9105 | UE6105 | | | | TT8105 | | |
| | | AC810P | CA515 | | GC4205 | TPU501 | KCP05B | | | | | | TT8110 | | |
| | | AC700G | CA515 | IC8150 | GC4315 | TP1500 | KCP10 | T9115 | UE6110 | HG8010 | VP5515 | WPP10S | TT8115 | | |
| | | AC900G | CA515 | | GC4215 | TP1501 | KCP10B | | MY5015 | | | WKP13S | TT8120 | | |
| | | AC820P | CA525 | IC8250 | GC4325 | TP2500 | KCP25 | T9125 | MC6025 | HG8025 | VP5525 | WPP20S | TT8125 | CP5 | JC110V |
| | | AC2000 | CA525 | | GC4225 | TP2501 | KCP25B | | UE6020 | | | WKP23S | LC225P | | JC215V |
| | AC8025P | | | | TP3501 | | | | | | | TT8125 | | | |
| | NC3030 | CR9025 | IC8350 | GC4335 | TP3500 | KCP30 | T9135 | MC6035 | GM8035 | VP5535 | WPP30S | TT5100 | | JC325V | |
| | NC5330 | CA535 | | GC4235 | TP45 | KCP30B | | UE6035 | | | WKP33S | TT8135 | | JC450 | |
| | | CA530 | | | | KCP40 | | | UH6400 | | | TT7100 | | | |
| | | | | | | KCP40B | | | | | | | | | |
| | M | NC9115★ | AC610M | CA6515 | IC6015 | S05F | TM2000 | KCM15 | T6120 | MC7015 | | VP8515 | WAM10 | TT9215 | |
| NC9125★ | | AC630M | CA6525 | IC6025 | GC2015 | | KCM15M | | MC7025 | GM25 | VP8525 | WMP20S | TT9225 | | |
| NC9135★ | | AC630M | CA6525 | | GC2220 | TM4000 | KCM25 | T6130 | US7020 | GX30 | | WAM20 | TT9235 | | |
| | | AC6030M | | | GC2025 | | KCM25B | | US735 | | | WAM30 | | | |
| | | | | | | | KCM35 | | | | | | | | |
| | | | | | | | KCM35B | | | | | | | | |
| K | NC6310★ | AC405K | CA4505 | IC5005 | GC3205 | TK1001 | KCK05 | T5105 | MC5005 | HG3505 | VP1505 | WKK10S | TT7005 | CP2 | |
| | NC6315★ | AC415K | CA4010 | | GC3210 | TK2001 | KCK05B | T5115 | UC5105 | HG3515 | VP1510 | WKK20S | TT7505 | CP5 | |
| | | AC415K | CA4515 | IC5015 | GC3215 | TGK1500 | KCK15B | T5125 | UC5115 | | VP1515 | WKK20S | TT7310 | | |
| | | AC420K | CA4120 | | GC3225 | | KCK20 | | | | WAK30 | TT7015 | TT7025 | | |
| | | | | | | KCK20B | | | | | | | | | |

PVD-Beschichtet

| ISO | KORLOY | SUMITOMO | KYOCERA | ISCAR | SANDVIK | SECO | KENAMETAL | TOSHIBA | MITSUBISHI | HITACHI | VALENITE | WALTER | TAEGUTEK | NTK | DIJET |
|--------|---------|----------|---------|--------|---------|--------|-----------|---------|------------|---------|----------|--------|----------|--------|--------|
| Drehen | P | PC8105★ | | | IC507 | | | AH710 | | | VC907 | | | | |
| | | PC8110 | | PR1005 | IC808 | | CP200 | KU10T | GH730 | | VC927 | | | | JC5003 |
| | | PC8115★ | | PR915 | | | CP250 | KU25T | AH330 | VP15TF | IP2000 | VC905 | WTA43 | | JC5015 |
| | | PC3035 | | PR1115 | IC830 | GC1025 | CP500 | | AH740 | VP20MF | IP3000 | | WTA41 | TT5030 | |
| | | PC5300 | | PR930 | IC908 | | | | AH120 | | | | | | |
| | | | | PR1025 | IC3028 | | | | GH330 | | | | | | |
| | M | PC8105★ | AC510U | PR915 | IC808 | GC1005 | CP200 | KC5010 | AH330 | MP9005 | IP50S | VC929 | WSM10S | | |
| | | PC8110 | EH510Z | PR930 | IC907 | GC1105 | CP250 | KC5510 | AH120 | VP10RT | IP100S | VC927 | WSM20S | ZM3 | JC5003 |
| | | PC8120★ | AC520U | | IC3028 | GC1020 | CP500 | KC5025 | GH730 | VP15TF | | VC902 | WSM30S | OM3 | JC5015 |
| | | PC5300★ | EH520Z | PR1125 | IC830 | GC1025 | | KC5525 | AH140 | VP20MF | | VC901 | WSM40S | VM1 | JC5015 |
| | | | AC530U | PR630 | | GC4125 | | | AH630 | | | VC905 | | TAS | |
| | | | PR660 | PR660 | IC330 | GC2035 | | | | MP7035 | | | | | |
| K | PC5300 | EH510Z | | IC5100 | | CP200 | | AH645 | | CY110H | VC929 | | TT8020 | | |
| | | EH520Z | | IC810 | | CP250 | | | | | VC903 | | | | |
| S | PC8105 | AC510U | PR915 | IC808 | GC1105 | TS2000 | KC5010 | AH110 | VP05RT | | VC902 | WSM10 | TT5030 | | |
| | PC8110 | AC520U | PR660 | IC907 | GC1025 | CP500 | KC5025 | GH110 | VP10RT | | VC927 | WSM20 | | | |
| | PC8120★ | | PR1325 | IC328 | GC2035 | TS2500 | | AH120 | VP15TF | | VC901 | WSM30 | | | |
| | PC5300★ | | | | | | | | MP7035 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

Cermet-Beschichtet

| ISO | KORLOY | SUMITOMO | KYOCERA | ISCAR | SANDVIK | SECO | KENAMETAL | TOSHIBA | MITSUBISHI | HITACHI | VALENITE | WALTER | TAEGUTEK | NTK | DIJET |
|--------|---------|----------|---------|--------|---------|---------|-----------|---------|------------|---------|----------|--------|----------|-----|-------|
| Drehen | CC1500★ | T110A | PV30★ | | | CM | | NS520 | NX2525 | CH350 | | | PV3010★ | | |
| | CN1500★ | T2000Z★ | TN30 | IC20N | CT5015 | C15M | HT2 | GT530★ | NX3035 | C225★ | | | CT3000 | T3N | LN10 |
| | CC2500★ | T1500A | PV7020★ | IC520N | | | KT125 | NS530 | UP35N★ | CH530 | VC83 | WTA43★ | | T15 | CX50 |
| | CN2000 | | TN60 | IC30N | CT525 | TP1020 | HT5 | NS9530 | AP25N★ | CH550 | | WTA41★ | | N20 | CX75 |
| | CN2500★ | T3000Z★ | TN620 | IC530N | GC1525★ | TP1030★ | KT175 | GT9530★ | NX335 | CH570 | | | | C30 | CX90 |
| | | | TN90 | | | | KT195M | NS540 | MP3025★ | | | | | N40 | CX99 |
| | | PV90★ | | | | | NS730 | | | | | | | | |
| M | | | | | | | | | | | | | | | |
| K | CN1500★ | T110A | | | | | | | NX2525 | | | | CT3000 | T15 | LN10 |
| | CN2500★ | | | | | | | | | | | | | | CX75 |



Spanbrecher-Vergleich

| Anwendung | | KORLOY | KYOCERA | TAEGUTEC | SUMITOMO | SANDVIK | KENNAMETAL | ISCAR | WALTER | MITSUBISHI | SECO | TUNGALLOY | | |
|---|---------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------|------------|------------|-----------------|--------------------------------|--------------------|---------------|--|-----------------------|--------------|----------|
| Negativ | P | Ultra-Schichten | - | DP (G-Klasse) | - | FA | PMC | FF (G-Klasse) | SF | - | PK (G-Klasse), FY | FF1 | TF | |
| | | | VL | GP | FA | FL, FB | QF | UF | PF | NF3 | FH, FS, SY | FF2 | NS, ZF | |
| | | Schichten | VF, VB | PP | FG | LU, FE | PF, XF | FN | NF, SM | NF4 | FP | | NM, NS, SS | |
| | | | - | - | SF | SU | 61 | K | F3P | FP5 | LP, SH, SA | MF2 | TS, TSF | |
| | | Mittlere bis Schlicht-Bearbeitung | VC | HQ, CQ | MC | SE | HM | LF, CT | TF | NS6 | C (Cermet) | | AS | |
| | | | LP, CP | PQ, CJ | FC | SX | PMC | - | - | MP3 | MV | MF5 | ZM, AM | |
| | | Mittlere Bearbeitung | VM, HM | HK, GS, HS, PS | MP, MT | GU (UG) | QM, SM | MP, MN | PP, TF | NM4, NP5 | MA, MH | M3, M5 | TQ, TM | |
| | | | MP | PG | PC | GE, UX | PM, XM | - | M3P | MP5 | MP | - | DM, None C/B | |
| | | Schruppen | B25 | | | | - | RP, MR | GN | - | GM, None C/B | M5 | TH | |
| | | | GR | PT, GT, HT, PH | RT | MU, ME, MX | PR, WR | RN, None C/B | R3P | RP5, NM9 | GH, RP | MR5, MR6, MR7 | THS | |
| | Hochleistungs-bearbeitung | GH | PX | HB, RH, RX | HG, MP | PR, XMR | RH | NR, HT | RP7, NR4, NRF | HZ | R4, R5 | CH | | |
| | | VH | - | HZ, EH | HP | QR | RM | HR | NRR, NR8 | HX | R6, R7, R8, PR6 | THS, TRS | | |
| | | VT | - | HT, HY, HD | HU, HW, HF | HR | MM | T3P | - | HV | PR9, R56, R57, R68 | 65, TUS | | |
| | Niedrig-legierter Stahl | Weichstahl | VL | XF, XP, XP-T | SF | FL | LC | - | - | FY | - | - | | |
| | | | - | XQ, XS | - | - | - | - | - | - | SY | - | - | |
| | Hoher Vor-schub | Bearbeitung mit hohen Vorschüben | VW | WP, WF | WS | LUW, SEW | WF, WL | FW | WF | NF | SW | FF2, MF2 | AFW, FW | |
| | | | LW | WQ, WE | WT | GUW | WM, WMX | MW | WG | NM | MW | MF5, M3 | ASW, SW | |
| | | | - | - | - | - | WR | RW | - | - | - | R4, R7 | - | |
| | Anwen-dung | Schaft (Lang) | SH | CJ, ST | FS, VF, FX | HM | K | - | - | - | ES | UX | P, S | |
| | | | KNUX- | KNMX- | KNUX- | - | KNUX-71 | - | - | - | KNMX-19 | - | KNMX | |
| M | Rost-freier Stahl | Schichten | VP2, MP | MQ, GU, SK | EA, SF | SU, EF | MF, XF | FP, FF | SF, VL, F3M | NF4, FM5 | SH, LM | FF1, MF1 | SS, SF, SA | |
| | | Mittlere Bearbeitung | MM | HU, TK, MS | MP, EM | EX, EG, GU | MM, XM, QM, MMC | MP, UP, MS | PP, TF, M3M | NM4, NR4 | MS, GM, MM | MF3, MF4 | SM | |
| | | Schruppen | RM | MU | ET | MU, HM, EM | MR, XMR, MRR | RP, P | MR, R3M | RM5, NRS | MA, ES | MF5, M5 | S, SH | |
| K | Guss-eisen | Schichten | MP | None C/B, C, KQ | MT | UZ | KF, PMC, XF | T-20, FN | TF | NM, MK5 | LK, MA | M4 | CF | |
| | | Mittlere Bearbeitung | B25, MK | ZS, KG | RT, KT | UX, GZ | KM, XM | UN, RP | GN | NM5, RK5 | MK, GK, (keine) | M5 | CM, None C/B | |
| | | Schruppen | -MA, RK | -MA, GC, KH | -MA | -MA | KR, XMR, KRR | MR, S-20, -MA | -MA, NR | -MA, RK7 | RK, -MA | MR7 | CH | |
| S | HRSA | Ultra-Schichten | VP1 | MQ, SK | EA | EF | SF, SGF | FS (G-Klasse) LF (G-Klasse) | SF, PF | NF4 | FJ (G-Klasse) | M1 | SF | |
| | | Schichten | VP2 | TK | ML | UP, EG | 23.SR, XF, SMC | UP | PP | NFT | LS | MF1 | HMM | |
| | | Mittlere Bearbeitung | VP3 | MS | EM | EX | SM, SMR, XM | MS, GP, P, UN | TF | NMS, NMT | MS | MF4, MR3 | HRF | |
| | | Schruppen | VP4 | MU | ET | MU | XMR | RP | MR | NRS, NRT | RS, GJ | MR4 | HRM | |
| N | Aluminium | HA | AH | ML | AX | 23 | GP, MS | NF, PP | FN2, PF2, MN2, PM2 | MJ | MF1 | P | | |
| Positiv | P M K | Anwen-dung | Schichten | FP | XP, PP | FA, FX | FC | PF, XF | 11 | PF | FP4 | SMG (G-Klasse), FY | FF1 | O1 |
| | | | | VL, VF | GP | - | FB, LU (FP, FK) | UF | UF | F3P | FK6 | SV, FP | F1 | PSF, PF |
| | | | Mittlere Bearbeitung | HMP | XQ | FG | LB, NF | PM, XM | LF, FP | 14 | MP4, FM2, FM4, MK4, FP6, MM4, FM6, RK4 | LP | MF2 | PSS |
| | | | Schruppen | MP | HQ, GK | PC, FM | SU, SC | UM, PMC | MP, T-20 | SM | | MV | F2, M3 | PS |
| | | | Wiper | C25 | None C/B | MT | MU | PR, UR, XR | MF, GM, -C | 19 | RP4, RM4, RK6 | None C/B, MP | M5 | PM |
| | M S K N | Rostfreier Stahl für HRSA | Schichten | FS, MS, VP1 | CF, GF, GQ | FG | FC, FM | MF, MM, MMC | 11, UF, LF | PF | FM4, NM4 | FJ (G-Klasse), FM, LM | F1, MF2 | PSF, PSS |
| | | | Mittel-Schichten | FP, VL, LU | MQ | SA | LB, SI | MR, XR | MF | SM | RM4 | MM | M3 | PS |
| | | | Mittlere Bearbeitung | MU | MF | - | - | SMC | - | M3M | - | None C/B | M5 | CM |
| | | | Mittlere Bearbeitung | MP | HQ | PC | MU | KF, KM | LF | 17 | FK6 | MK | M3 | CM |
| | | | Schruppen | C25 | GK | MT | None C/B | KR | MF, UF | 19 | MK4, RK6 | None C/B, -MW | M5 | None C/B |
| N | Aluminium | AK, AR | AH | FL | AW, AG, AY | AL | HP, LF | AS, AF | PM2 | AZ, FS | AL | AL | | |
| Hochpräzises Automattendrehen (Toleranzklassen G&E) | | KF, KM | FSF, USF, J, A3 | GF, FF, GW | FY, FX, FZ | K, F, UM | GH | LF, RF, XL | - | F, SR, SS, SM | UX | JS, J10, JRP, JPP | | |



Allgemeine Geschäftsbedingungen

§ 1 ALLGEMEINES

1. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen (nachfolgend „AGB“) gelten ausschließlich für alle unsere Verkäufe, Lieferungen und Leistungen. Entgegenstehende oder von unseren AGB abweichende Bedingungen des Käufers erkennen wir nicht an, es sei denn, wir haben ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt. Unsere AGB gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder von unseren AGB abweichender Bedingungen des Käufers die Lieferung an den Käufer vorbehaltlos ausführen.
2. Unsere AGB gelten nur gegenüber Unternehmern im Sinn von § 14 BGB, juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögen.

§ 2 VERTRAG

1. Unsere Angebote sind freibleibend und unverbindlich. Technische Änderungen sowie Änderungen in Form, Farbe und/oder Gewicht bleiben im Rahmen des Zumutbaren vorbehalten.
2. Angaben in unseren Katalogen, Prospekten oder anderen Werbematerialien sind nur Beschreibungen und keine Garantien. Wir haben das Recht, die beworbenen Waren zu ändern, zu ersetzen oder ihren Verkauf einstellen.
3. Der Käufer kann seine Bestellung nicht ändern. Bestellungen des Käufers können wir innerhalb von 3 Werktagen nach Eingang bei uns annehmen. Die Annahme kann entweder in Textform (z.B. schriftlich, per pdf, Telefax oder Email) oder durch Auslieferung der Ware an den Käufer binnen 3 Werktagen erklärt werden. Wenn der Käufer unsere Lieferung akzeptiert, so kommt der Vertrag auch nach Ablauf von 3 Werktagen zustande.
4. An Abbildungen, Zeichnungen und sonstigen Unterlagen behalten wir uns Eigentums- und Urheberrechte vor. Vor ihrer Weitergabe an Dritte bedarf der Käufer unserer ausdrücklichen schriftlichen Zustimmung.

§ 3 PREISE

1. Sofern im Einzelfall nichts anderes vereinbart ist, gelten unsere jeweils zum Zeitpunkt des Vertragsschlusses aktuellen Preise, und zwar ab Lager, zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer am Tag der Rechnungsstellung. Verpackung und Versand werden extra berechnet.
2. Beim Versandkauf (§ 4 Abs 4 S 2) trägt der Käufer die Transportkosten ab Lager und die Kosten einer ggf. vom Käufer gewünschten Transportversicherung. Etwaige Zölle, Gebühren, Steuern und sonstige öffentliche Abgaben trägt der Käufer. Transport- und alle sonstigen Verpackungen nach Maßgabe der Verpackungsverordnung nehmen wir nicht zurück, sie werden Eigentum des Käufers; ausgenommen sind Paletten.

§ 4 ZAHLUNG

1. Es gelten die Zahlungsbedingungen des Rahmenvertrages oder die für jede Lieferung gesondert vereinbarten Bedingungen.
2. Die Zahlung gilt erst als erfolgt, sobald der Betrag unserem Bankkonto gutgeschrieben ist.
3. Befindet sich der Käufer im Zahlungsverzug, so sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Höhe von 8% über dem Basiszinssatz gemäß § 247 BGB zu verlangen. Wir behalten uns das Recht vor, darüber hinausgehenden Schadensersatz zu verlangen.
4. Dem Käufer stehen Aufrechnungs- oder Zurückbehaltungsrechte nur insoweit zu, als sein Anspruch rechtskräftig festgestellt oder unbestritten ist. Bei Mängeln der Lieferung bleibt § 7 Abs. 4 unberührt.

§ 5 LIEFERUNG

1. Die Lieferfrist wird individuell vereinbart bzw. von uns bei Annahme der Bestellung angegeben. Sofern nicht ausdrücklich vereinbart, sind die Lieferfristen ungefähr.
2. Bei der Lieferung ex works gilt die Lieferung als ausgeführt sobald wir den Käufer über unsere Lieferbereitschaft informiert haben.
3. Sofern wir verbindliche Lieferfristen aus Gründen, die wir nicht zu vertreten haben (höhere Gewalt) oder aufgrund der Nichterfüllung ihrer Lieferverpflichtung durch unsere Lieferanten (Selbstbelieferungsvorbehalt), nicht einhalten können, verlängert sich die Lieferzeit automatisch angemessen. Wir werden den Käufer hierüber unverzüglich informieren und gleichzeitig die voraussichtliche, neue Lieferfrist mitteilen. Ist die Leistung auch innerhalb der neuen Lieferfrist nicht

verfügbar, sind wir berechtigt, ganz oder teilweise vom Vertrag zurückzutreten. Unsere gesetzlichen Rücktritts- und Kündigungsrechte sowie die gesetzlichen Vorschriften über die Abwicklung des Vertrags bei einem Ausschluss der Leistungspflicht (z.B. Unmöglichkeit oder Unzumutbarkeit der Leistung und/oder Nacherfüllung) bleiben unberührt. Unberührt bleiben auch die Rücktrittsrechte des Käufers gem. § 5 dieser AGB.

4. Der Eintritt unseres Lieferverzugs bestimmt sich nach den gesetzlichen Vorschriften. In jedem Fall ist aber eine Mahnung durch den Käufer erforderlich.
5. Die Lieferung erfolgt „ab Lager“ (ex works), wo auch der Erfüllungsort ist. Auf Verlangen und Kosten des Käufers wird die Ware an einen anderen Bestimmungsort versandt (Versendungskauf). Soweit nicht etwas anderes vereinbart ist, sind wir berechtigt, die Art der Versendung (insbesondere Transportunternehmen, Versandweg, Verpackung) selbst zu bestimmen.
6. Wir sind zu Teillieferungen berechtigt, soweit diese zumutbar sind. Bestellmengen können bis zu 10% unter- bzw. überschritten werden. In jedem Fall basiert die Rechnung auf der tatsächlich gelieferten Menge.
7. Sofern die Solvenz des Käufers sich verschlechtert (z.B. Aufgrund der Eröffnung der Insolvenz, der Abweisung des Insolvenzantrags wegen Mangels der Masse), haben wir das Recht, die Vertragserfüllung zu verweigern bis der Käufer eine Vorauszahlung tätigt oder eine ausreichende Sicherheit stellt. Erfüllt der Käufer unsere Forderung zur Leistung der Vorauszahlung oder zur Stellung der Sicherheit nicht binnen 2 Wochen, sind wir zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt.
8. Retouren oder Umtausch sind nur nach vorheriger Absprache und innerhalb von 30 Tagen möglich. Den Retouren muss die entsprechende Dokumentation (u.a. Auftragsnummer, Rechnungsnummer, Lieferdatum, Grund der Retoure und Retourenvollmacht) beiliegen. Retouren und umzutauschende Artikel werden nur im Fall lagerhaltiger Standardprodukte akzeptiert, wenn sie in einwandfreiem Zustand (Neuzustand) sind und wenn die Rücksendung im Voraus bezahlt wird. In Einzelfällen behalten wir uns das Recht vor, eine Bearbeitungsgebühr in Höhe bis zu 30% des Warenwerts zu erheben. Die Mindestbearbeitungsgebühr für alle Retouren oder Umtauschaktionen beträgt 25,-€.

§ 6 GEFAHRÜBERGANG

Die Gefahr des zufälligen Untergangs und der zufälligen Verschlechterung der Ware geht spätestens mit der Übergabe auf den Käufer über. Beim Versandkauf geht jedoch die Gefahr des zufälligen Untergangs und der zufälligen Verschlechterung der Ware sowie die Verzögerungsgefahr bereits mit Auslieferung der Ware an den Spediteur, den Frachtführer oder der sonst zur Ausführung der Versendung bestimmten Person oder Anstalt über. Dies gilt auch dann, wenn wir die Versandkosten übernommen haben.

§ 7 MÄNGELHAFTUNG

1. Sachmängelansprüche bestehen nicht bei nur unerheblicher Abweichung von der vereinbarten Beschaffenheit oder bei nur unerheblicher Beeinträchtigung der Brauchbarkeit der Sache. Für Mängel, die aus von uns unverschuldetem, falschem Gebrauch oder falschem Einbau resultieren, übernehmen wir keine Haftung.
2. Die Mängelansprüche des Käufers setzen voraus, dass er seinen gesetzlichen Untersuchungs- und Rügepflichten (§ 377 HGB) nachgekommen ist. Bei offensichtlichen Mängeln hat der Käufer die Mängelrüge auf keinen Fall später als 14 Tage nach der Ablieferung, bei versteckten Mängeln auf keinen Fall später als 14 Tage nach der Entdeckung des Mangels anzuzeigen. Die Anzeige hat schriftlich zu erfolgen. Wir haften nicht, wenn der Käufer diese Fristen nicht eingehalten hat, es sei denn, wie haben den Mangel arglistig verschwiegen.
3. Bei Vorliegen eines Sach- oder Rechtsmangels behalten wir uns die Wahl der Art der Nacherfüllung vor.
4. Wir sind berechtigt, die geschuldete Nacherfüllung davon abhängig zu machen, dass der Käufer den fälligen Kaufpreis bezahlt. Der Käufer ist jedoch berechtigt, einen im Verhältnis zum Mangel angemessenen Teil des Kaufpreises zurückzubehalten.
5. Ansprüche des Käufers auf Schadensersatz bzw. Ersatz vergeblicher Aufwendungen bestehen nur nach Maßgabe von § 8 und sind im Übrigen ausgeschlossen.
6. Abweichend von § 438 Abs 1 Nr 3 BGB beträgt die allgemeine Verjährungsfrist für Ansprüche aus Sach- und Rechtsmängeln ein Jahr ab Ablieferung. Unberührt bleiben gesetzliche Sonderregelungen für dingliche Herausgabeansprüche Dritter (§ 438 Abs 1 Nr 1 BGB), bei Arglist des Verkäufers (§ 438 Abs 3 BGB) und



für Ansprüche im Lieferantenregress bei Endlieferung an einen Verbraucher (§ 479 BGB).

7. Die vorstehenden Verjährungsfristen des Kaufrechts gelten auch für vertragliche und außervertragliche Schadensersatzansprüche des Käufers, die auf einem Mangel der Ware beruhen, es sei denn die Anwendung der regelmäßigen gesetzlichen Verjährung (§§ 195, 199 BGB) würde im Einzelfall zu einer kürzeren Verjährung führen. Die Verjährungsfristen des Produkthaftungsgesetzes bleiben in jedem Fall unberührt.
8. Wir haften nicht, wenn der Käufer das Produkt geändert hat.
9. Die Liefermengen dürfen von Bestellmengen unerheblich abweichen. Berechnet wird in jedem Fall die tatsächlich gelieferte Menge.

§ 8 HAFTUNG

1. Soweit sich aus diesen AGB einschließlich der nachfolgenden Bestimmungen nichts anderes ergibt, haften wir bei einer Verletzung von vertraglichen und außervertraglichen Pflichten nach den einschlägigen gesetzlichen Vorschriften.
2. Auf Schadensersatz haften wir – gleich aus welchem Rechtsgrund – bei Vorsatz und grober Fahrlässigkeit. Bei einfacher Fahrlässigkeit haften wir nur
 - a. für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit,
 - b. für Schäden aus der Verletzung einer wesentlichen Vertragspflicht (Verpflichtung, deren Erfüllung die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrags überhaupt erst ermöglicht und auf deren Einhaltung der Vertragspartner regelmäßig vertraut und vertrauen darf); in diesem Fall ist unsere Haftung jedoch auf den Ersatz des vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schadens begrenzt.
3. Die sich aus Abs. 2 ergebenden Haftungsbeschränkungen gelten nicht, soweit wir einen Mangel arglistig verschwiegen oder eine Garantie für die Beschaffenheit der Ware übernommen haben. Das gleiche gilt für Ansprüche des Käufers nach dem Produkthaftungsgesetz.
4. Soweit die Schadensersatzhaftung uns gegenüber ausgeschlossen oder eingeschränkt ist, gilt dies auch im Hinblick auf die persönliche Schadensersatzhaftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgehilfen.
5. Der Käufer kann im Rahmen der gesetzlichen Bestimmungen vom Vertrag nur zurücktreten, wenn wir die Pflichtverletzung zu vertreten haben; im Falle von Mängeln (§ 7) gilt ausschließlich § 7 dieser AGB.
6. In allen anderen Fällen kann der Käufer nach erfolgter Annahme der Bestellung vom Vertrag nicht zurücktreten, es sei denn, wir stimmen dem Rücktritt schriftlich zu. In diesem Fall behalten wir uns vor, dem Käufer die bereits für die Bestellung angefallenen Kosten in Rechnung zu stellen.

§ 9 Eigentumsvorbehalt

1. Bis zur vollständigen Bezahlung aller unserer gegenwärtigen und künftigen Forderungen aus dem Kaufvertrag und einer laufenden Geschäftsbeziehung einschließlich der Saldoforderung aus einem Kontokorrent (gesicherte Forderungen) behalten wir uns das Eigentum an den verkauften Waren vor.
2. Die unter Eigentumsvorbehalt stehenden Waren dürfen vor vollständiger Bezahlung der gesicherten Forderungen weder an Dritte verpfändet, noch zur Sicherheit übereignet werden. Der Käufer hat uns unverzüglich schriftlich zu benachrichtigen, wenn und soweit Zugriffe Dritter auf die uns gehörenden Waren erfolgen.
3. Bei vertragswidrigem Verhalten des Käufers, insbesondere bei Nichtzahlung des fälligen Kaufpreises, sind wir berechtigt, nach den gesetzlichen Vorschriften vom Vertrag zurückzutreten und die Ware auf Grund des Eigentumsvorbehalts und des Rücktritts herauszuverlangen. Zahlt der Käufer den fälligen Kaufpreis nicht, dürfen wir diese Rechte nur geltend machen, wenn wir dem Käufer zuvor erfolglos eine angemessene Frist zur Zahlung gesetzt haben oder eine derartige Fristsetzung nach den gesetzlichen Vorschriften entbehrlich ist.
4. Sofern nicht ausdrücklich erklärt, stellt unser Verlangen, die Vorbehaltsware zurückzugeben, keinen Rücktritt vom Vertrag dar.
5. Der Käufer ist befugt, die unter Eigentumsvorbehalt stehenden Waren im ordnungsgemäßen Geschäftsgang weiter zu veräußern und/oder zu verarbeiten. In diesem Fall gelten ergänzend die nachfolgenden Bestimmungen:
 - a. Der Eigentumsvorbehalt erstreckt sich auf die durch Verarbeitung, Vermischung oder Verbindung unserer Waren entstehenden Erzeugnisse zu deren vollem Wert, wobei wir als Hersteller gelten. Bleibt bei einer Verarbeitung,

Vermischung oder Verbindung mit Waren Dritter deren Eigentumsrecht bestehen, so erwerben wir Miteigentum im Verhältnis der Rechnungswerte der verarbeiteten, vermischten oder verbundenen Waren. Im Übrigen gilt für das entstehende Erzeugnis das Gleiche wie für die unter Eigentumsvorbehalt gelieferte Ware.

- b. Die aus dem Weiterverkauf der Ware oder des Erzeugnisses entstehenden Forderungen gegen Dritte tritt der Käufer schon jetzt insgesamt bzw. in Höhe unseres etwaigen Miteigentumsanteils gemäß der vorstehenden lit. (a) zur Sicherheit an uns ab. Im letzten Fall ist die Abtretung auf den Teil des Kaufpreises beschränkt, der unserem Miteigentumsanteil entspricht. Wir nehmen die Abtretung an. Die in Abs 2 genannten Pflichten des Käufers gelten auch hinsichtlich der abgetretenen Forderungen.
- c. Der Käufer ist ermächtigt, die Forderung aus dem Weiterverkauf im Rahmen des echten Factoring abzutreten, sofern uns diese Abtretung im Voraus angezeigt wird und der Factoring-Erlös zumindest den Warenwert unserer Vorbehaltsware gemäß der vorstehenden lit. (a) erreicht. Die Forderungen und sonstigen Ansprüche gegen den Factor aus dem Verkauf der an uns sicherungshalber abgetretenen Forderungen tritt der Kunde bereits jetzt an uns ab; sie dienen zur Sicherung unserer Ansprüche.
- d. Zur Einziehung der Forderung bleibt der Käufer neben uns ermächtigt. Wir verpflichten uns, die Forderung nicht einzuziehen, solange der Käufer seinen Zahlungsverpflichtungen uns gegenüber nachkommt, nicht in Zahlungsverzug gerät, kein Antrag auf Eröffnung eines Insolvenzverfahrens gestellt ist und kein sonstiger Mangel seiner Leistungsfähigkeit vorliegt. Ist dies aber der Fall, so können wir verlangen, dass der Käufer uns die abgetretenen Forderungen und deren Schuldner bekannt gibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Schuldner (Dritter) die Abtretung mitteilt.
6. Übersteigt der realisierbare Wert der Sicherheiten unsere Forderungen um mehr als 10%, werden wir auf Verlangen des Käufers Sicherheiten nach unserer Wahl freigeben.

§ 10 ANWENDBARES RECHT UND GERICHTSSTAND

1. Sofern der Käufer Kaufmann ist, ist unser Geschäftssitz ausschließlicher Gerichtsstand; wir sind jedoch berechtigt, den Käufern auch an seinem Wohnsitzgericht zu verklagen.
2. Sofern der Käufer Kaufmann ist, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort für alle sich aus dem Vertrag ergebenden Verbindlichkeiten einschließlich der Zahlungsverpflichtungen des Käufers.
3. Es gilt das Recht der Bundesrepublik Deutschland; die Geltung des UN-Kaufrechts ist ausgeschlossen.

Stand: 30.01.2013

Unsere AGBs können Sie jederzeit von unserem Customer Support Team anfordern:

Per E-Mail: cs@korloyeurope.com

Per Telefon: 06171 277 83 0





Impressum

Herausgeber:

KORLOY EUROPE GmbH

Gablonzer Str. 25 – 27

61440 Oberursel (Germany)

Telefon: +49 (0) 6171 27783 - 0

Telefax: +49 (0) 6171 27783 - 59

Mail: info@korloyeurope.com

Web: www.korloyeurope.eu

Gesetzlich vertreten durch:

June Hyun Park (Geschäftsführer)

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer: DE271012322

Amtsgericht Bad Homburg HRB 13340

Urheberrechtliche Hinweise:

KORLOY Inc.,

Holystar B/D · 326 · Seocho-daero,

Seocho-gu · Seoul · 06633 · Republic of Korea



Hauptkatalog Drehen

Premiumwerkzeuge Drehen

Drehen, Stechen und Gewindedrehen



KORLOY EUROPE GmbH
Gablونzer Str. 25 – 27
D-61440 Oberursel
Tel.: +49-6171-27783-0
Fax: +49-6171-27783-59
Mail: info@korloyeurope.com
Web: www.korloyeurope.eu