Technische Informationen - Auto Tools

Auto Tools-Multifunktional

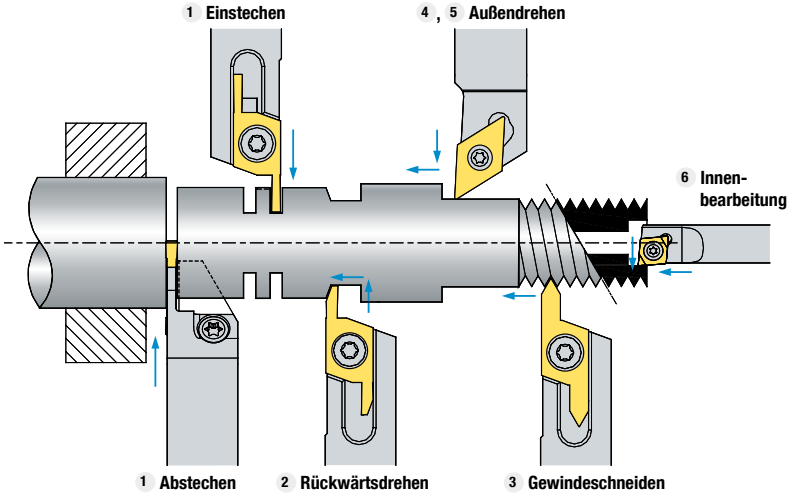
- Hervorragend für komplizierte Bearbeitungsprozesse
- Hervorragend zur Bearbeitung kleiner Teile
- Für verschiedene Bearbeitungsarten erhältlich
- Ganze Wendeschneidplatten einspannbar durch einen einzigen FGT-Halter
- ISO Ganzhalter Offset „0“

Codesystem

B Rückwärtsdrehen **G** Einstechen
C Abstechen **T** Gewindeschneiden
GB Einstechen & Rückwärtsdrehen

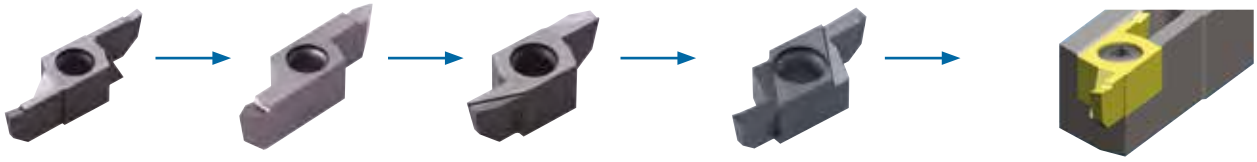
Anwendung			Schneid-kantenhöhe		Schneid-kantenbreite	Steigung		
S	**G**	**R**	**06**	**06**	**10**	**(15-10)**	**-**	**R05**
Kleines Auto Tool		**Werkzeugrichtung** R Rechts L Links		**Schnitttiefe**		**Wendeschneidplatte** zum Rückwärtsdrehen (Anfangsbreite des Schnitts)		**Eck-R**

Anwendungsbeispiel



Auto Tool - Multifunktional

Alle können in einen einzigen Halter eingespannt werden (Bsp.: Schneidplattengröße 06 - Einspannen in den Halter der Größe 06)



SG: Einstechen | **ST:** Gewindeschneiden | **SB:** Rückwärtsdrehen | **SGB:** Einstechen & Rückwärtsdrehen | **SC:** Abstechen

Empfohlene Schnittbedingungen

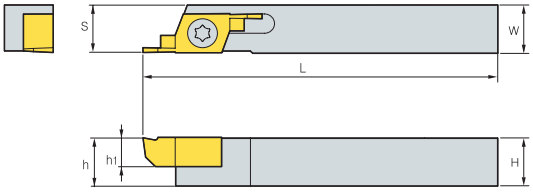
Werkstoff		Drehen		Einstechen		Abstechen		Rückwärtsdrehen	
		Schnittgeschwindig-keit (m/min)	Vorschub (mm/U)	Schnittgeschwindig-keit (m/min)	Vorschub (mm/U)	Schnittgeschwindig-keit (m/min)	Vorschub (mm/U)	Schnittgeschwindig-keit (m/min)	Vorschub (mm/U)
P	Kohlenstoffstahl	50-150	0.01-0.25	50-150	0.02-0.08	50-150	0.01-0.08	50-150	0.01-0.25
P	Automatenstahl	30-150	0.02-0.25	30-150	0.02-0.08	30-150	0.01-0.08	30-150	0.01-0.25
M	Rostfreier Stahl	50-120	0.02-0.20	30-120	0.02-0.05	30-120	0.02-0.05	30-120	0.02-0.20
N	Nichteisenmetall	70-200	0.03-0.25	70-200	0.03-0.10	70-200	0.03-0.10	70-200	0.03-0.30

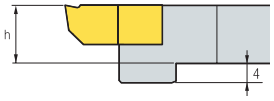
Auto Tools - FGT Typ

SXGNR/L

Zum Nuten und Rückwärtsdrehen

Rechtsausführung





Nur SXGNR/L1212-X08A
entspricht obiger Abbildung

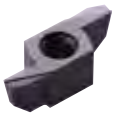
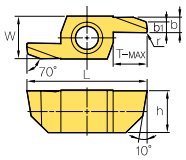
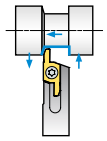
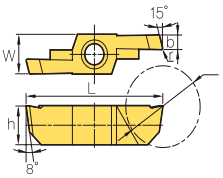
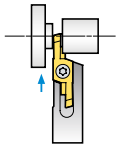
WSP

SBR, SGBR, SCR, STR, SGR

(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	h1	WSP	Schraube	Schlüssel
SXGNR/L	1010-X06A	○	●	10	10	125	10	10	6	S_R/L06	FTNA0408	TW15P
	1212-X06A	○	●	12	12	125	12	12	6		FTNA0408	TW15P
	1616-X06A	○	●	16	16	125	16	16	6		FTNA0408	TW15P
	2020-X06A	○	●	20	20	125	20	20	6		FTNA0408	TW15P
	1212-X08A	○	●	12	12	130	12	12	8	S_R/L08	FTNA0411	TW15P
	1616-X08A	○	○	16	16	130	16	16	8		FTNA0411	TW15P
	2020-X08A	○	○	20	20	130	20	20	8		FTNA0411	TW15P

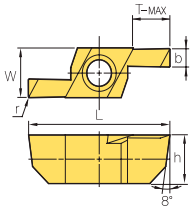
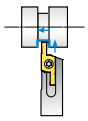
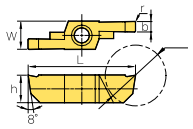
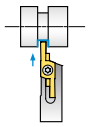
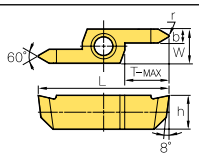
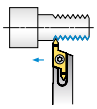
Wendeschneidplatten

Anwendung	Abbildung	Bezeichnung		Sorten		Maße (mm)								Konfiguration	Vorschubrichtung
				PC5300	PC9030	b1	b	W	L	r	h	T-MAX	ØD		
Einstechen & Rückwärts-drehen		SBL	060520-10-R10		○	1	2,0	8	22	0,10	6	5,5	-		
			060630-20-R10		○	2	3,0	8	24	0,10	6	6,5	-		
		SBR	060520-10-R05	○	○	1	2,0	8	22	0,05	6	5,5	-		
			060520-10-R10		○	1	2,0	8	22	0,10	6	5,5	-		
			060630-20-R05		○	2	3,0	8	24	0,05	6	6,5	-		
			060630-20-R10	○	○	2	3,0	8	24	0,10	6	6,5	-		
			080630-20-R05	○	○	2	3,0	8	23	0,05	8	6,5	-		
			080630-20-R10		○	2	3,0	8	23	0,10	8	6,5	-		
			080840-20-R05		○	2	4,0	8	27	0,05	8	8,5	-		
			080840-20-R10		○	2	4,0	8	27	0,10	8	8,5	-		
Abstechen		SCL	060610-R10		○	-	1,0	8	24	0,10	6	-	11		
			060615-R10		○	-	1,5	8	24	0,10	6	-	11		
			060620-R10		○	-	2,0	8	24	0,10	6	-	11		
			081015-R05	○		-	1,5	8	31	0,05	8	-	18		
			081015-R10		○	-	1,5	8	31	0,10	8	-	18		
			081020-R00	○		-	2,0	8	31	0	8	-	18		
			081020-R05	○		-	2,0	8	31	0,05	8	-	18		
		SCR	060610-R05		●	-	1,0	8	24	0,05	6	-	11		
			060610-R10		●	-	1,0	8	24	0,10	6	-	11		
			060615-R05		●	-	1,5	8	24	0,05	6	-	11		
			060615-R10		●	-	1,5	8	24	0,10	6	-	11		
			060620-R05		●	-	2,0	8	24	0,05	6	-	11		
			060620-R10		○	-	20	8	24	0,10	6	-	11		
			081015-R05		○	-	1,5	8	31	0,05	8	-	18		
			081015-R10		○	-	1,5	8	31	0,10	8	-	18		
			081020-R05		○	-	2,0	8	31	0,05	8	-	18		
			081020-R10		●	-	2,0	8	31	0,10	8	-	18		
			081025-R05		●	-	2,5	8	31	0,05	8	-	18		
			081025-R10		●	-	2,5	8	31	0,10	8	-	18		
			081030-R05		●	-	3,0	8	31	0,05	8	-	18		
			081030-R10		○	-	3,0	8	31	0,10	8	-	18		

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Auto Tools - FGT Typ

Wendeschneidplatten

Anwendung	Abbildung	Bezeichnung		Sorten PC5300	Sorten PC9030	b	W	L	r	h	T-MAX	ØD	Steigung	Konfiguration	Vorschubrichtung
Einstechen & Rückwärts-drehen		SGBL	0604520-R10		○	3	8	24	0,10	6	6	-	-		
			0604525-R05		○	2,5	8	22	0,05	6	5	-	-		
			0604525-R10		○	2,5	8	22	0,10	6	5	-	-		
			0605530-R10		○	3	8	26	0,10	8	7	-	-		
		SGBR	0604520-R05		○	2	8	22	0,05	6	5	-	-		
			0604520-R10		○	2	8	22	0,10	6	5	-	-		
			0604525-R10		○	2,5	8	22	0,10	6	5	-	-		
			0605530-R10		○	3	8	24	0,10	6	6	-	-		
			0805525-R10		○	2,5	8	24	0,10	8	6	-	-		
			0806530-R10		○	3	8	26	0,10	8	7	-	-		
Einstechen		SGL	060610-R05		○	1	8	24	0,05	6	-	11	-		
			060610-R10		○	1	8	24	0,10	6	-	11	-		
			060615-R05		○	1,5	8	24	0,05	6	-	11	-		
			060615-R10		○	1,5	8	24	0,10	6	-	11	-		
			060620-R05		○	2	8	24	0,05	6	-	11	-		
			060620-R10		○	2	8	24	0,10	6	-	11	-		
			081015-R10		○	1,5	8	31	0,10	8	-	18	-		
		SGR	060610-R05		●	1	8	24	0,05	6	-	11	-		
			060610-R10		●	1	8	24	0,10	6	-	11	-		
			060615-R05		●	1,5	8	24	0,05	6	-	11	-		
			060615-R10		●	1,5	8	24	0,10	6	-	11	-		
			060620-R05		●	2	8	24	0,05	6	-	11	-		
			060620-R10		●	2	8	24	0,10	6	-	11	-		
			081015-R05		○	1,5	8	31	0,05	8	-	18	-		
			081015-R10		○	1,5	8	31	0,10	8	-	18	-		
			081020-R05	○	●	2	8	31	0,05	8	-	18	-		
			081020-R10		○	2	8	31	0,10	8	-	18	-		
			081025-R05		○	2,5	8	31	0,05	8	-	18	-		
			081025-R10		○	2,5	8	31	0,10	8	-	18	-		
			081030-R00		○	3	8	31	0	8	-	18	-		
			081030-R05		○	3	8	31	0,05	8	-	18	-		
			081030-R10		○	3	8	31	0,10	8	-	18	-		
Gewinde-schneiden		STL	6073215		○	3,2	8	25	0,06	6	7	-	0,5-1,5		
			6073230		○	3,2	8	25	0,19	6	7	-	1,5-3,0		
			8103215	○		3,2	8	31	0,06	8	10,5	-	0,5-1,5		
			8103230		○	3,2	8	31	0,19	8	10,5	-	1,5-3,0		
		STR	6073215	○	○	3,2	8	25	0,06	6	7	-	0,5-1,5		
			6073230	○	○	3,2	8	25	0,19	6	7	-	1,5-3,0		
			8103215	○		3,2	8	31	0,06	8	10,5	-	0,5-1,5		
			8103230	○	○	3,2	8	31	0,19	8	10,5	-	1,5-3,0		

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage