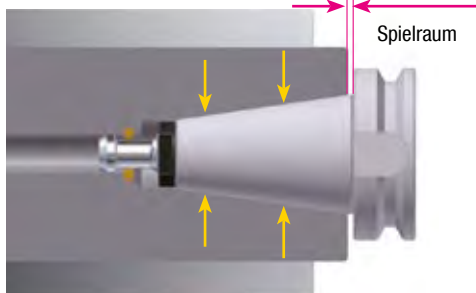




Werkzeugsysteme

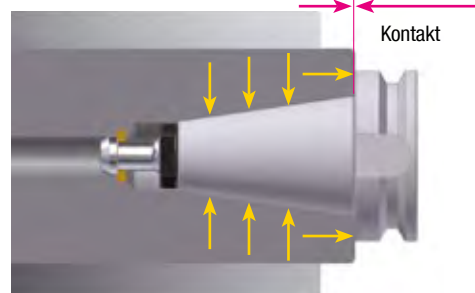
DBT Serie

BT Typ



Freiraum zwischen Spindel und Schaftoberfläche

DBT Typ



Perfekter Kontakt beider Oberflächen
Bessere Präzision / Weniger Vibration

Merkmale

- Stabile Bearbeitung bei hohen Geschwindigkeiten
- Höhere Standzeiten für Spindel und Werkzeug
- Keine Korrosion der Kegelfläche an der Maschinenspindel und des Werkzeughalters bei starken Vibrationen
- Perfekte Bearbeitung, hohe Präzision und hervorragende Oberflächengüte



Verschiedene Modelle

Bohren / Fräsen



DBT-SDC

DBT-HPS

DBT-HDC

Fräsen



DBT-NPM

DBT-HPM

DBT-DHE

Planfräsen



DBT-FMC

Teststange



DBT-TB

HSK-Werkzeugsystem

Hervorragende Wiederhol- und Rundlaufgenauigkeit

- Durch die elastische Anpassungsfähigkeit des Kegels an die Form der Spindel, werden Unpassungen vermieden
- Aufgrund des perfekten Oberflächenkontakts zwischen Halter und Spindel ist die Biege-Steifigkeit des Halters sehr hoch, die eine hohe radiale und axiale Genauigkeit ermöglicht

HSK-Werkzeugsystem Typ A

- Anwendung: Für Bearbeitungszentren
- Drehmomentübertragung durch Mitnehmerkeile auf dem Kegel
- 2 U-Nuten für ATC, Positionskerbe

HSK-Werkzeugsystem Typ B

- Anwendung: Für Bearbeitungszentren, Fräs- und Drehmaschinen
- Kühlmittelzufuhr durch den Flansch oder durch integriertes Kühlmittelrohr
- Drehmomentübertragung durch U-Nut am Flansch
- Positionskerbe

HSK-Werkzeugsystem Typ C

- Anwendungsbereich: Transferlinien und Spezialmaschinen ohne ATC
- Drehmomentübertragung durch Mitnehmerkeile auf dem Kegel

HSK-Werkzeugsystem Typ D

- Anwendungsbereich: Transferlinien und Spezialmaschinen ohne ATC
- Großer Flanschdurchmesser
- Kühlmittelzufuhr durch den Flansch
- Drehmomentübertragung durch U-Nut am Flansch

HSK-Werkzeugsystem Typ E

- Anwendungsbereich: Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren und Holzfräsmaschinen
- Drehmomentübertragung durch Reibung
- Vollsymmetrische Form ohne Mitnehmerkeile

HSK-Werkzeugsystem Typ F

- Anwendungsbereich: Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren und Holzfräsmaschinen
- Großer Flanschdurchmesser



Hydraulisches Spannfutter für Hochpräzisionsbearbeitung mit hoher Genauigkeit und Klemmkraft

DHE Serie

- Verschiedene Anwendungsbereiche in der Formenbearbeitung, Automobilindustrie, Fertigung von Präzisionsteilen usw.
- Hohe Haltbarkeit, Präzision und Klemmkraft über lange Zeit
- Die hohe Klemmkraft ermöglicht eine stabile Bearbeitung ohne schwankende Klemmkraft



Codesystem

SK40	-	DHE	-	20	-	140
Spindel		Hydraulisches Expansions-Spannfutter		Max. Spanndurchmesser		Länge

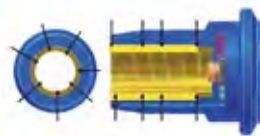
Merkmale

- Hohe Genauigkeit bietet lange Standzeiten aufgrund reduzierten Verschleißes; Hydraulikfunktion verbessert Oberflächenrauigkeit durch Minderung von Vibrationen
 - Rundlauf: unter 5µm
 - L = 3 x ØD
 - Schaft: Toleranz ØD: h6



Werkzeugschaft	Drehmoment min. (Nm)	Werkzeugschafttoleranz (h6)
Ø6	14	0 / -0,008
Ø8	22	0 / -0,009
Ø10	42	0 / -0,011
Ø12	83	0 / -0,011
Ø16	176	0 / -0,011
Ø20	308	0 / -0,013
Ø25	495	0 / -0,013
Ø32	715	0 / -0,016

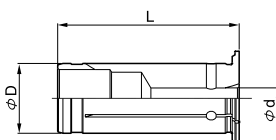
- Interne Dichtung schützt das Futter gegen Staub, Schneidöle, Emulsionen und Späne. Erhaltung der Klemmkraft und Genauigkeit für lange Zeit.



- Klemmung für einfache Operationen
 - Einfach handhabbarer T-Schraubenschlüssel
 - Verbesserte Maschinenkapazität



Spannfutter



Bezeichnung	ØD	Ød	L
DHC20- 3(P)	20	3	52
4(P)	20	4	52
5(P)	20	5	52
6(P)	20	6	52
8(P)	20	8	52
10(P)	20	10	52
12(P)	20	12	52
16(P)	20	16	52

Bezeichnung	ØD	Ød	L
DHC32- 6(P)	32	6	64
8(P)	32	8	64
10(P)	32	10	64
12(P)	32	12	64
16(P)	32	16	64
20(P)	32	20	64
25(P)	32	25	64

(mm)

DBT-DHE

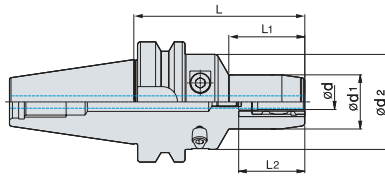


Fig.1

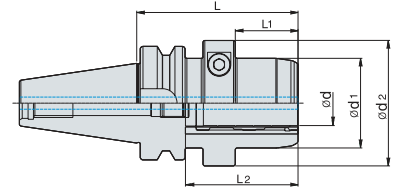


Fig.2

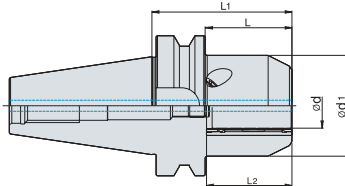


Fig.3

(mm)

Bezeichnung	Lager	Ød	L	Ød1	Ød2	L1	L2	Schraube	Fig.	
DBT30	DHE6-65	○	6	65	29	46	33	30-40	M5	1
	DHE8-65	○	8	65	31	46	33	30-40	M5	1
	DHE20-90	○	20	90	44	46	45	49-59	M10	1
DBT40	DHE8-90	○	8	90	31	50	40	30-40	M5	1
	DHE10-90	○	10	90	33	50	40	35-45	M5	1
	DHE12-90	○	12	90	35	50	40	41-51	M10	1
	DHE16-90	○	16	90	40	50	45	46-56	M10	1
	DHE20-90	○	20	90	44	50	47	49-59	M10	1
	DHE20-140	○	20	140	44	50	47	49-59	M10	1
	DHE25-90	○	25	90	50	70	35	58-68	M10	2
	DHE32-90	○	32	90	63	80	35	58-68	M10	2
	DBT50	DHE8-90	○	8	90	31	50	34	30-34	M5
DHE10-90		○	10	90	33	50	34	35-45	M5	1
DHE12-90		○	12	90	35	50	34	41-51	M10	1
DHE16-90		○	16	90	40	50	34	46-56	M10	1
DHE20-90		○	20	90	44	50	34	49-59	M10	1
DHE20-140		○	20	140	44	50	34	49-59	M10	1
DHE32-90		○	32	90	63		52	58-68	M10	3

• Spannzange: 16

Zubehör

Klemmschraube



Schlüssel



Stellschraube



Option

DBT30 - DHE 6,8,10,12	DHE-M8(C)	DHETW-4	DHE-M5(ADJ)
DBT30 - DHE 16,20	DHE-M10(C)	DHETW-5	DHE-M10(ADJ)
DBT40 / DBT50 - DHE 6,8,10,12,16,20	DHE-M10(C)	DHETW-5	DHE-M5(ADJ) DHE-M10(ADJ)
DBT40 / DBT50 - DHE 25, 32	DHE-M12(C)	DHETW-6	DHE-M16(ADJ)



SK-DHE

DIN 69871-1 A/B, ISO 7388/1: 1983(E)

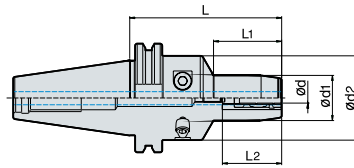


Fig.1

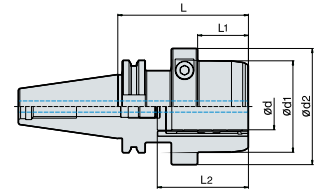


Fig.2

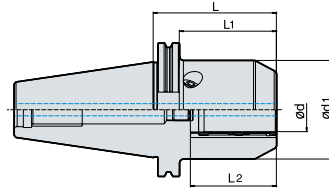


Fig.3

(mm)

Bezeichnung		Lager	Ød	L	Ød1	Ød2	L1	L2	Schraube	Fig.
SK30	DHE6-65	○	6	65	29	44,5	33	30-40	M5	1
	DHE8-65	○	8	65	31	44,5	33	30-40	M5	1
	DHE10-65	○	10	65	33	44,5	34	35-45	M5	1
	DHE12-65	○	12	65	35	44,5	34	41-51	M10	1
	DHE16-90	○	16	90	40	44,5	45	46-56	M10	1
	DHE20-90	○	20	90	44	44,5	45	49-59	M10	1
SK40	DHE6-90	▲	6	90	29	49,5	40	30-40	M5	1
	DHE6-140	▲	6	140	29	49,5	40	30-40	M5	1
	DHE8-90	▲	8	90	31	49,5	40	30-40	M5	1
	DHE8-140	▲	8	140	31	49,5	40	30-40	M5	1
	DHE10-90	▲	10	90	33	49,5	40	35-45	M5	1
	DHE10-140	▲	10	140	33	49,5	40	35-45	M5	1
	DHE12-90	▲	12	90	35	49,5	40	41-51	M10	1
	DHE12-140	○	12	140	35	49,5	40	41-51	M10	1
	DHE16-90	▲	16	90	40	49,5	45	46-56	M10	1
	DHE16-140	▲	16	140	40	49,5	45	46-56	M10	1
	DHE20-90	▲	20	90	44	49,5	47	49-59	M10	1
	DHE20-140	▲	20	140	44	49,5	47	49-59	M10	1
	DHE25-90	▲	25	90	50	70	35	58-68	M10	2
	DHE32-90	▲	32	90	63	80	35	58-68	M10	2
SK50	DHE6-90	○	6	90	29	49,5	34	30-40	M5	1
	DHE6-140	○	6	140	29	49,5	34	30-40	M5	1
	DHE8-90	○	8	90	31	49,5	34	30-40	M5	1
	DHE8-140	○	8	140	31	49,5	34	30-40	M5	1
	DHE10-90	○	10	90	33	49,5	34	35-45	M5	1
	DHE10-140	○	10	140	33	49,5	34	35-45	M5	1
	DHE12-90	○	12	90	35	49,5	34	41-51	M10	1
	DHE12-140	○	12	140	35	49,5	34	41-51	M10	1
	DHE16-90	○	16	90	40	49,5	34	46-56	M10	1
	DHE16-140	○	16	140	40	49,5	34	46-56	M10	1
	DHE20-90	○	20	90	44	49,5	33	49-59	M10	1
	DHE20-140	○	20	140	44	49,5	33	49-59	M10	1
	DHE25-90	○	25	90	50		52	58-68	M10	3
	DHE32-90	○	32	90	63		52	58-68	M10	3

• Spannange: 16

Zubehör

Klemmschraube



Schlüssel



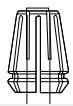
Stellschraube



Option

SK30 - DHE 6,8,10,12	DHE-M8(C)	DHETW-4	DHE-M5(ADJ) DHE-M10(ADJ)
SK30 - DHE 16,20	DHE-M10(C)	DHETW-5	DHE-M10(ADJ)
SK40 / SK50 - DHE 6,8,10,12,16,20	DHE-M10(C)	DHETW-5	DHE-M5(ADJ) DHE-M10(ADJ)
SK40 / SK50 - DHE 25, 32	DHE-M12(C)	DHETW-6	DHE-M16(ADJ)

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



BT-DHE

MAS403-BT

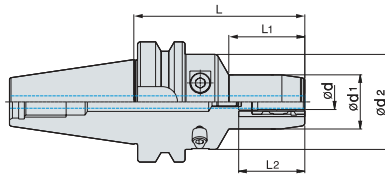


Fig.1

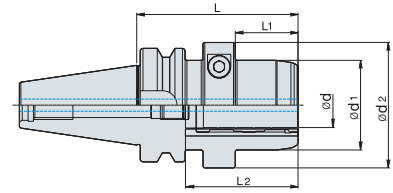


Fig.2

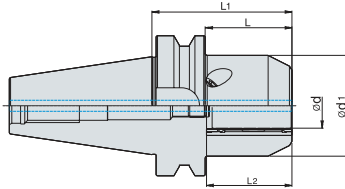


Fig.3

(mm)

Bezeichnung	Lager	Ød	L	Ød1	Ød2	L1	L2	Schraube	Fig.	
BT30	DHE6-65	○	6	65	29	46	33	30-40	M5	1
	DHE8-65	○	8	65	31	46	33	30-40	M5	1
	DHE12-65	○	12	65	35	46	34	41-51	M10	1
	DHE16-90	○	16	90	40	46	45	46-56	M10	1
	DHE20-90	○	20	90	44	46	45	49-59	M10	1
BT40	DHE6-90	▲	6	90	29	50	40	30-40	M5	1
	DHE6-140	▲	6	140	29	50	40	30-40	M5	1
	DHE8-90	▲	8	90	31	50	40	30-40	M5	1
	DHE8-140	▲	8	140	31	50	40	30-40	M5	1
	DHE10-90	▲	10	90	33	50	40	35-45	M5	1
	DHE10-140	▲	10	140	33	50	40	35-45	M5	1
	DHE12-90	▲	12	90	35	50	40	41-51	M10	1
	DHE12-140	▲	12	140	35	50	40	41-51	M10	1
	DHE16-90	▲	16	90	40	50	45	46-56	M10	1
	DHE16-140	▲	16	140	40	50	45	46-56	M10	1
	DHE18-90	▲	18	90	42	50	45	49-59	M10	1
	DHE20-90	▲	20	90	44	50	47	49-59	M10	1
	DHE25-90	▲	25	90	50	70	35	58-68	M10	2
DHE32-90	▲	32	90	63	80	35	58-68	M10	2	
BT50	DHE6-90	○	6	90	29	50	34	30-34	M5	1
	DHE6-140	○	6	140	29	50	34	30-34	M5	1
	DHE8-90	○	8	90	31	50	34	30-34	M5	1
	DHE8-140	○	8	140	31	50	34	30-34	M5	1
	DHE10-90	○	10	90	33	50	34	35-45	M5	1
	DHE10-140	○	10	140	33	50	34	35-45	M5	1
	DHE12-90	○	12	90	35	50	34	41-51	M10	1
	DHE12-140	○	12	140	35	50	34	41-51	M10	1
	DHE14-90	○	14	90	38	50	34	43-53	M10	1
	DHE16-90	○	16	90	40	50	34	46-56	M10	1
	DHE16-140	○	16	140	40	50	34	46-56	M10	1
	DHE20-90	○	20	90	44	50	33	49-59	M10	1
	DHE20-140	○	20	140	44	50	33	49-59	M10	1
	DHE25-90	○	25	90	66		52	58-68	M10	3
DHE32-90	○	32	90	72		52	58-68	M10	3	

• Spannanzage: I6

Zubehör

Klemmschraube



Schlüssel



Option

Stellschraube



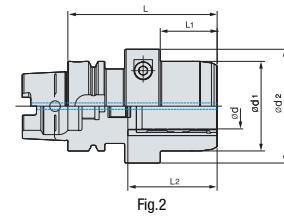
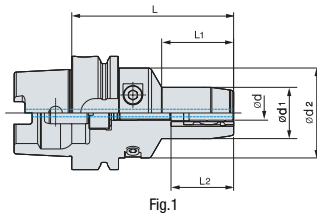
BT30 - DHE 6,8,10,12	DHE-M8(C)	DHETW-4	DHE-M5(ADJ) DHE-M10(ADJ)
BT30 - DHE 16,20	DHE-M10(C)	DHETW-5	DHE-M10(ADJ)
BT40 / BT50 - DHE 6,8,10,12,14,16,18,20	DHE-M10(C)	DHETW-5	DHE-M5(ADJ) DHE-M10(ADJ)
BT40 / BT50 - DHE 25, 32	DHE-M12(C)	DHETW-6	DHE-M16(ADJ)

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



HSK-DHE

DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001



(mm)

Bezeichnung	Lager	Ød	L	Ød1	Ød2	L1	L2	Schraube	Fig.	
HSK50A	DHE6-70	○	6	70	29	40	28	25-35	M5	1
	DHE8-70	○	8	70	31	40	28	25-35	M5	1
	DHE10-80	○	10	80	33	40	40	30-40	M5	1
	DHE12-90	○	12	90	35	40	45	36-46	M10	1
	DHE16-95	○	16	95	40	53	33	41-51	M10	2
HSK63A	DHE20-100	○	20	100	44	60	38	44-54	M10	2
	DHE6-75	○	6	75	29	50	34	25-35	M5	1
	DHE8-75	○	8	75	31	50	34	25-35	M5	1
	DHE10-85	○	10	85	33	50	34	30-40	M5	1
	DHE12-90	○	12	90	35	50	40	36-46	M10	1
	DHE16-95	○	16	95	40	50	45	41-51	M10	1
	DHE20-100	○	20	100	44	50	50	44-54	M10	1
HSK100A	DHE25-110	○	25	110	50	70	48	53-63	M10	2
	DHE32-110	○	32	110	63	80	48	53-63	M10	2
	DHE6-80	○	6	80	29	50	34	30-40	M5	1
	DHE6-150	○	6	150	29	50	34	30-40	M5	1
	DHE8-80	○	8	80	31	50	34	30-40	M5	1
	DHE8-150	○	8	150	31	50	34	30-40	M5	1
	DHE10-90	○	10	90	33	50	40	35-45	M5	1
	DHE10-150	○	10	150	33	50	40	35-45	M5	1
	DHE12-95	○	12	95	35	50	40	41-51	M10	1
	DHE12-150	○	12	150	35	50	40	41-51	M10	1
	DHE16-100	○	16	100	40	50	45	46-56	M10	1
DHE16-150	○	16	150	40	50	45	46-56	M10	1	
DHE20-105	○	20	105	44	50	50	49-59	M10	1	
DHE20-150	○	20	150	44	50	50	49-59	M10	1	
DHE25-115	○	25	115	57	63	62	58-68	M10	1	
DHE32-115	○	32	115	64	72	62	58-68	M10	1	

- Kühlmittelsystem optional
- Spannanzge: 16

Zubehör

Klemmschraube



Schlüssel

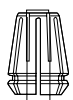


Stellschraube



Option

HSK50A - DHE 6,8,10,12	DHE-M8(C)	DHETW-4	DHE-M5(ADJ) DHE-M10(ADJ)
HSK50A - DHE 16,20	DHE-M10(C)	DHETW-5	DHE-M10(ADJ)
HSK63A / HSK100A - DHE 6,8,10,12,16,20	DHE-M10(C)	DHETW-5	DHE-M5(ADJ) DHE-M10(ADJ)
HSK63A / HSK100A - DHE 25, 32	DHE-M12(C)	DHETW-6	DHE-M16(ADJ)



Kompakte Ausführung für Ultra-Hochgeschwindigkeit und hohe Präzision

DSC Serie (Schrumpffutter)

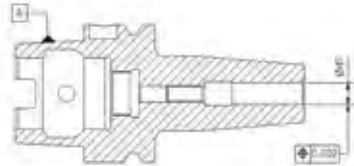
- Hohe Steifigkeit
- Die spezielle Wärmebehandlung gewährleistet maximale Standzeiten
- Minimaler Überhang des Schneidwerkzeugs
- Verschiedene Modelle - HSK-, BT-, SK-Ausführungen
- Spanndurchmesser: Ø6-Ø32mm



Werkzeugsystem

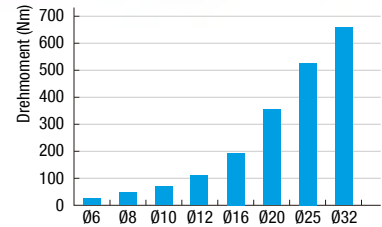
Einfaches Design

- Symmetrisches Design
- Hohe Rundlaufgenauigkeit ($\leq 0,003\text{mm}$)



- Hohe Klemmkraft

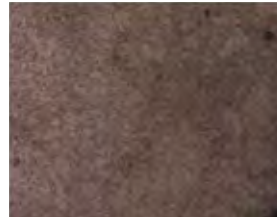
- 30% stärkere Klemmkraft
- höhere Leistungsübertragung



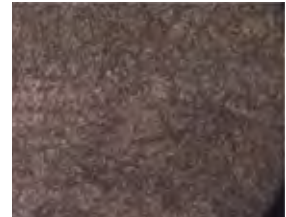
Hohe Lebensdauer

- Prüfung und Wärmebehandlung basierend auf Analysebasis (über 5000 Mal)
- Selbst nach der Hochfrequenzerwärmung (max. 450° C) keine Veränderungen an Form, Material und Eigenschaften

Wettbewerb



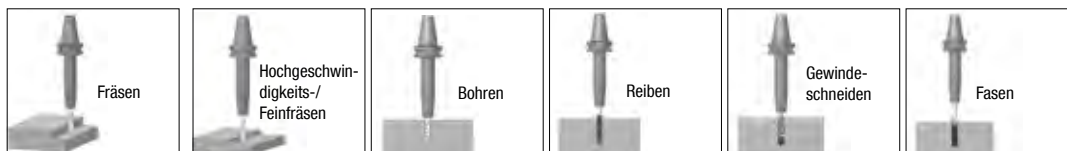
KORLOY - Spezialstahl



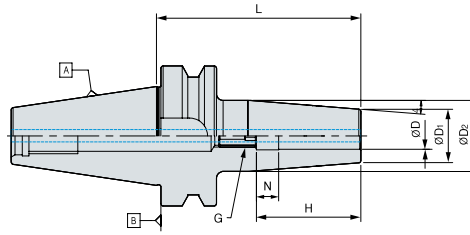
Oberflächenvergleich nach Wärmebehandlung (1000fache Vergrößerung)



Anwendungsbeispiele



DBT-DSC



Bezeichnung		Lager	ØD	L	ØD ₁	ØD ₂	H	G	N	kg
DBT40	DSC6-90	○	6	90	21	27	36	M5	10	1,2
	DSC6-120	○	6	120	21	27	36	M5	10	1,3
	DSC6-160	○	6	160	21	27	36	M5	10	1,4
	DSC8-90	○	8	90	21	27	36	M5	10	1,2
	DSC8-120	○	8	120	21	27	36	M5	10	1,3
	DSC8-160	○	8	160	21	27	36	M5	10	1,4
	DSC10-90	○	10	90	24	32	42	M8	10	1,2
	DSC10-120	○	10	120	24	34	42	M8	10	1,4
	DSC10-160	○	10	160	24	32	42	M8	10	1,6
	DSC12-90	○	12	90	24	32	47	M8	10	1,2
	DSC12-120	○	12	120	24	34	47	M8	10	1,4
	DSC12-160	○	12	160	24	32	47	M8	10	1,6
	DSC16-90	○	16	90	27	34	50	M12	10	1,2
	DSC16-160	○	16	160	27	34	50	M12	10	1,7
DBT50	DSC20-90	○	20	90	33	42	52	M12	10	1,3
	DSC20-160	○	20	160	33	42	52	M12	10	2,1
	DSC6-100	○	6	100	21	27	36	M5	10	3,7
	DSC8-100	○	8	100	21	27	36	M5	10	3,7
	DSC10-100	○	10	100	24	32	42	M8	10	3,8
	DSC12-100	○	12	100	24	32	47	M8	10	3,8
DSC16-100	○	16	100	27	34	50	M12	10	3,8	
DSC20-100	○	20	100	33	42	52	M12	10	3,9	

• Schmäler und 2-teiliger Typ auf Anfrage

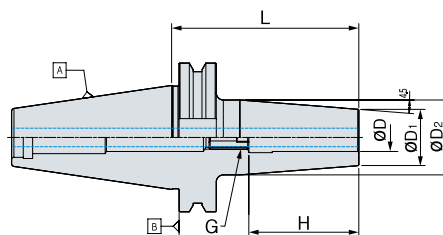
Zubehör

Stellschraube



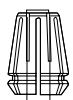
DSC6	M520C
DSC8	M520C
DSC10	M820C
DSC12	M820C
DSC16	M1230C
DSC20	M1230C

SK-DSC

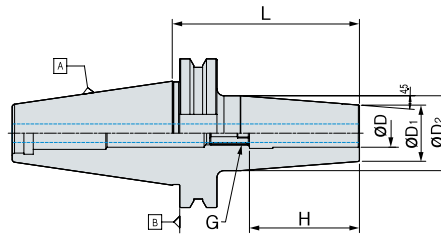


Bezeichnung		Lager	ØD	L	ØD ₁	ØD ₂	M	H	G	kg
SK30	DSC6S-60	○	6	60	9	20	22	82		0,4
	DSC6S-80	○	6	80	9	20	42	102		0,5

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



SK-DSC

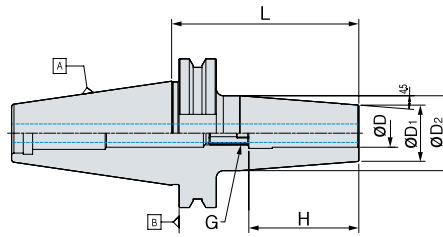


(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	L	ØD ₁	ØD ₂	H	G	N	kg
SK40									
DSC10-120	○	10	120	24	32	-	42	M8	1,3
DSC10-160	○	10	160	24	32	-	42	M8	1,6
DSC10-80	○	10	80	-	-	-	-	-	-
DSC10M-120	○	10	120	16	36	67	156	-	1
DSC10M-95	○	10	95	16	36	42	131	-	1
DSC10S-120	○	10	120	13	36	67	153	-	1,1
DSC10S-95	○	10	95	13	36	42	128	-	1
DSC12-120	○	12	120	24	32	-	47	M8	1,3
DSC12-160	○	12	160	24	32	-	47	M8	1,6
DSC12-80	○	12	80	-	-	-	-	-	-
DSC12M-120	○	12	120	19	36	67	156	-	1
DSC12M-95	○	12	95	19	36	42	131	-	1
DSC12S-120	○	12	120	15	36	67	153	-	1,1
DSC12S-95	○	12	95	15	36	42	128	-	1,1
DSC14-120	○	14	120	27	34	-	47	M8	2,6
DSC14-160	○	14	160	27	34	-	47	M8	2,8
DSC14-80	○	14	80	27	34	-	47	M8	2,4
DSC16-120	○	16	120	27	34	-	50	M12	1,3
DSC16-160	○	16	160	27	34	-	50	M12	1,7
DSC16-80	○	16	80	27	34	-	50	M12	0
DSC16M-120	○	16	120	24	50	67	47	-	1,3
DSC16M-95	○	16	95	24	50	42	47	-	1,3
DSC18-120	○	18	120	33	42	-	50	M12	1,4
DSC18-160	○	18	160	33	42	-	50	M12	1,5
DSC18-80	○	18	80	33	42	-	50	M12	1
DSC20-120	○	20	120	33	42	52	-	M12	1,5
DSC20-160	○	20	160	33	42	52	-	M12	2
DSC20-80	○	20	80	33	42	-	52	M12	-
DSC20M-120	○	20	120	29	50	67	55	0	1,4
DSC20M-95	○	20	95	29	50	42	55	0	1,3
DSC25-100	○	25	100	44	53	-	58	M12	1,2
DSC25-120	○	25	120	44	53	-	58	M12	1,4
DSC25-160	○	25	160	44	53	-	58	M12	1,9
DSC6-120	○	6	120	21	27	-	36	M5	1,2
DSC6-160	○	6	160	21	27	-	36	M5	1,4
DSC6-80	○	6	80	-	-	-	-	-	-
DSC6M-120	○	6	120	10	26	67	156	-	0,8
DSC6M-95	○	6	95	10	26	42	131	-	0,8
DSC6S-120	○	6	120	9	26	67	153	-	1
DSC6S-95	○	6	95	9	26	42	128	-	1
DSC8-120	○	8	120	21	27	-	36	M5	1,4
DSC8-160	○	8	160	21	27	-	36	M5	1,4
DSC8-80	○	8	80	-	-	-	-	-	-
DSC8M-120	○	8	120	13	36	67	153	-	1,3
DSC8M-95	○	8	95	13	36	42	128	-	1,1
DSC8S-120	○	8	120	11	36	67	153	-	1,1
DSC8S-95	○	8	95	11	36	42	128	-	1,1

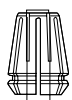


SK-DSC



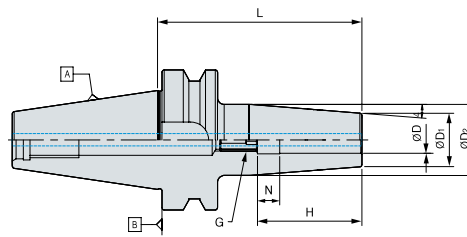
(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	L	ØD ₁	ØD ₂	H	G	N	kg
SK50									
DSC10-120	○	10	120	24	32	-	42	M8	3,2
DSC10-160	○	10	160	24	34	-	42	M8	3,4
DSC10-80	○	10	80	24	32	-	42	M8	2,9
DSC12-120	○	12	120	24	32	-	47	M8	3,1
DSC12-160	○	12	160	24	34	-	47	M8	3,3
DSC12-80	○	12	80	24	32	-	47	M8	2,9
DSC14-120	○	14	120	27	34	-	47	M8	3,2
DSC14-160	○	14	160	27	42	-	47	M8	3,4
DSC14-80	○	14	80	27	34	-	47	M8	2,9
DSC16-120	○	16	120	27	34	-	50	M12	3,1
DSC16-160	○	16	160	27	42	-	50	M12	3,4
DSC16-80	○	16	80	27	34	-	50	M12	2,9
DSC18-120	○	18	120	33	42	-	50	M12	3,4
DSC18-160	○	18	160	33	51	-	50	M12	3,8
DSC18-80	○	18	80	33	42	-	50	M12	3
DSC20-120	○	20	120	33	42	-	52	M12	3,4
DSC20-160	○	20	160	33	51	-	52	M12	3,7
DSC20-80	○	20	80	33	42	-	52	M12	3
DSC25-120	○	25	120	44	53	-	58	M12	3,9
DSC25-160	○	25	160	44	60	-	58	M12	4,5
DSC25-80	○	25	80	44	53	-	58	M12	3,5
DSC32-120	○	32	120	44	53	-	62	M12	3,7
DSC32-160	○	32	160	44	60	-	62	M12	4,3
DSC32-80	○	32	80	44	53	-	62	M12	3,4
DSC6-120	○	6	120	21	27	-	36	M5	1,9
DSC6-160	○	6	160	21	32	-	36	M5	2,6
DSC6-80	○	6	80	21	27	-	36	M5	1,4
DSC8-120	○	8	120	21	27	-	36	M5	3
DSC8-160	○	8	160	21	32	-	36	M5	3,2
DSC8-80	○	8	80	21	27	-	36	M5	2,7



BT-DSC

MAS403-BT



(mm)

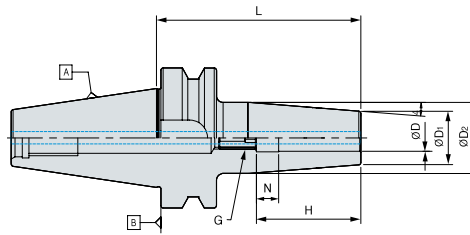
Bezeichnung		Lager	ØD	L	ØD1	ØD2	H	G	N	kg
BT30	DSC6-80	○	6	80	21	27	36	M5	10	0,6
	DSC6-120	○	6	120	21	27	36	M5	10	0,6
	DSC8-80	○	8	80	21	27	36	M5	10	0,6
	DSC8-120	○	8	120	21	27	36	M5	10	1,6
	DSC10-80	○	10	80	24	32	42	M8	10	0,7
	DSC10-120	○	10	120	24	32	42	M8	10	1,7
	DSC12-80	○	12	80	24	32	47	M8	10	0,6
	DSC12-120	○	12	120	24	32	47	M8	10	1,6
	DSC14-80	○	14	80	27	34	47	M8	10	0,7
	DSC14-120	○	14	120	27	34	47	M8	10	1,7
	DSC16-80	○	16	80	27	34	50	M12	10	0,7
	DSC16-120	○	16	120	27	34	50	M12	10	0,7
BT40	DSC6-90	○	6	90	21	27	36	M5	10	1,2
	DSC6-120	○	6	120	21	27	36	M5	10	1,2
	DSC6-160	○	6	160	21	27	36	M5	10	1,4
	DSC8-90	○	8	90	21	27	36	M5	10	1,2
	DSC8-120	○	8	120	21	27	36	M5	10	1,2
	DSC8-160	○	8	160	21	27	36	M5	10	1,4
	DSC10-90	○	10	90	24	32	42	M8	10	1,2
	DSC10-120	○	10	120	24	32	42	M8	10	1,2
	DSC10-160	○	10	160	24	32	42	M8	10	1,6
	DSC12-90	○	12	90	24	32	47	M8	10	1,2
	DSC12-120	○	12	120	24	32	47	M8	10	1,2
	DSC12-160	○	12	160	24	32	47	M8	10	1,6
	DSC14-90	○	14	90	27	34	47	M8	10	1,2
	DSC14-120	○	14	120	27	34	47	M8	10	1,2
	DSC14-160	○	14	160	27	34	47	M8	10	1,7
	DSC16-90	○	16	90	27	34	50	M12	10	1,2
	DSC16-120	○	16	120	27	34	50	M12	10	1,3
	DSC16-160	○	16	160	27	34	50	M12	10	1,7
	DSC18-90	○	18	90	33	42	50	M12	10	1,3
	DSC18-120	○	18	120	33	42	50	M12	10	1,5
	DSC18-160	○	18	160	33	42	50	M12	10	1,8
	DSC20-90	○	20	90	33	42	52	M12	10	1,3
	DSC20-120	○	20	120	33	42	52	M12	10	1,5
	DSC20-160	○	20	160	33	42	52	M12	10	2,1
DSC25-100	○	25	100	44	53	58	M12	10	1,7	
DSC25-120	○	25	120	44	53	58	M12	10	1,8	
DSC25-160	○	25	160	44	53	58	M12	10	2,4	

• Schmalere und 2-teilige Typ auf Anfrage



BT-DSC

MAS403-BT



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	L	ØD ₁	ØD ₂	H	G	N	kg
BT50									
DSC6-100	○	6	100	21	27	36	M5	10	3,7
DSC6-120	○	6	120	21	27	36	M5	10	3,8
DSC6-160	○	6	160	21	32	36	M5	10	3,9
DSC8-100	○	8	100	21	27	36	M5	10	3,7
DSC8-120	○	8	120	21	27	36	M5	10	3,8
DSC8-160	○	8	160	21	32	36	M5	10	3,9
DSC10-100	○	10	100	24	32	42	M8	10	3,8
DSC10-120	○	10	120	24	32	42	M8	10	3,9
DSC10-160	○	10	160	24	34	42	M8	10	4,1
DSC12-100	○	12	100	24	32	47	M8	10	3,8
DSC12-120	○	12	120	24	32	47	M8	10	3,9
DSC12-160	○	12	160	24	34	47	M8	10	4,1
DSC14-100	○	14	100	27	34	47	M8	10	3,8
DSC14-120	○	14	120	27	34	47	M8	10	3,9
DSC14-160	○	14	160	27	42	47	M8	10	4,1
DSC16-100	○	16	100	27	34	50	M12	10	3,8
DSC16-120	○	16	120	27	34	50	M12	10	3,9
DSC16-160	○	16	160	27	42	50	M12	10	4,1
DSC18-100	○	18	100	33	42	50	M12	10	4,1
DSC18-120	○	18	120	33	42	50	M12	10	3,9
DSC18-160	○	18	160	33	51	50	M12	10	4,5
DSC20-100	○	20	100	33	42	52	M12	10	3,9
DSC20-120	○	20	120	33	42	52	M12	10	4,2
DSC20-160	○	20	160	33	51	52	M12	10	4,4
DSC25-110	○	25	110	44	53	58	M12	10	4,4
DSC25-120	○	25	120	44	53	58	M12	10	4,8
DSC25-160	○	25	160	44	60	58	M12	10	5,2
DSC32-110	○	32	110	44	53	62	M12	10	4,2
DSC32-120	○	32	120	44	53	62	M12	10	4,6
DSC32-160	○	32	160	44	60	62	M12	10	5,1

• Schmäler und 2-teiliger Typ auf Anfrage

Zubehör

Stellschraube

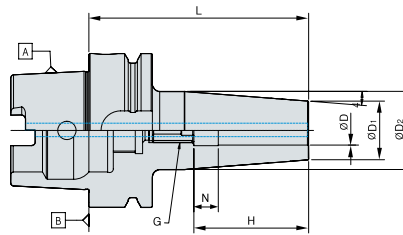


DSC6	M520C
DSC8	M520C
DSC10	M820C
DSC12	M820C
DSC14	M1230C
DSC16	M1230C
DSC18	M1230C
DSC20	M1230C
DSC25	M1230C
DSC32	M1230C



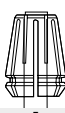
HSK-DSC

DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001



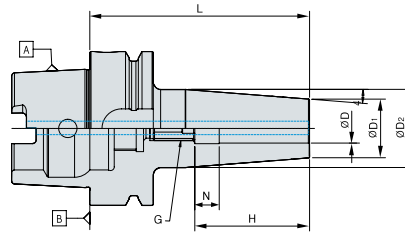
Bezeichnung		Lager	ØD	L	ØD ₁	ØD ₂	H	G	N	kg
HSK50A	DSC6-80	○	6	80	21	27	36	M5	10	0,6
	DSC6-120	○	6	120	21	27	36	M5	10	0,7
	DSC8-80	○	8	80	21	27	36	M5	10	0,6
	DSC8-120	○	8	120	21	27	36	M5	10	0,7
	DSC10-85	○	10	85	24	32	42	M8	10	0,6
	DSC10-120	○	10	120	24	32	42	M8	10	0,7
	DSC12-90	○	12	90	24	32	47	M8	10	0,6
	DSC12-120	○	12	120	24	32	47	M8	10	0,7
	DSC14-90	○	14	90	27	34	47	M8	10	0,6
	DSC14-120	○	14	120	27	34	47	M8	10	0,8
	DSC16-95	○	16	95	27	34	50	M12	10	0,6
	DSC16-120	○	16	120	27	34	50	M12	10	0,8
	HSK63A	DSC6-80	○	6	80	21	27	36	M5	10
DSC6-120		○	6	120	21	27	36	M5	10	1
DSC6-160		○	6	160	21	32	36	M5	10	0,9
DSC8-80		○	8	80	21	27	36	M5	10	0,9
DSC8-120		○	8	120	21	27	36	M5	10	0,9
DSC8-160		○	8	160	21	32	36	M5	10	0,8
DSC10-85		○	10	85	24	32	42	M8	10	1,2
DSC10-120		○	10	120	24	32	42	M8	10	1,1
DSC10-160		○	10	160	24	34	42	M8	10	0,8
DSC12-90		○	12	90	24	32	47	M8	10	1,2
DSC12-120		○	12	120	24	32	47	M8	10	1,1
DSC12-160		○	12	160	24	34	47	M8	10	0,9
DSC14-90		○	14	90	27	34	47	M8	10	1,4
DSC14-120		○	14	120	27	34	47	M8	10	1,2
DSC14-160		○	14	160	27	42	47	M8	10	0,9
DSC16-95		○	16	95	27	34	50	M12	10	1,4
DSC16-120		○	16	120	27	34	50	M12	10	1,2
DSC16-160		○	16	160	27	42	50	M12	10	1
DSC18-95		○	18	95	33	42	50	M12	10	1,5
DSC18-120		○	18	120	33	42	50	M12	10	1,4
DSC18-160		○	18	160	33	51	50	M12	10	1
DSC20-100		○	20	100	33	42	52	M12	10	1,5
DSC20-120		○	20	120	33	42	52	M12	10	1,4
DSC20-160		○	20	160	33	51	52	M12	10	1,2
DSC25-115	○	25	115	44	52,5	58	M12	10	1,9	
DSC25-120	○	25	120	44	52,5	58	M12	10	1,8	
DSC25-160	○	25	160	44	52,5	58	M12	10	1,2	
DSC32-120	○	32	120	44	52,5	62	M12	10	1,8	
DSC32-160	○	32	160	44	52,5	62	M12	10	1,2	

- Schmäler und 2-teiliger Typ auf Anfrage
- Kühlmittelsystem optional



HSK-DSC

DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	L	ØD1	ØD2	H	G	N	kg
HSK100A									
DSC6-85	○	6	85	21	27	36	M5	10	1,9
DSC6-120	○	6	120	21	27	36	M5	10	2,4
DSC6-160	○	6	160	21	32	36	M5	10	1,3
DSC8-85	○	8	85	21	27	36	M5	10	2,3
DSC8-120	○	8	120	21	27	36	M5	10	2,4
DSC8-160	○	8	160	21	32	36	M5	10	2,2
DSC10-90	○	10	90	24	32	42	M8	10	2,5
DSC10-120	○	10	120	24	32	42	M8	10	2,5
DSC10-160	○	10	160	24	34	42	M8	10	2,2
DSC12-95	○	12	95	24	32	47	M8	10	2,5
DSC12-120	○	12	120	24	32	47	M8	10	2,4
DSC12-160	○	12	160	24	34	47	M8	10	2,2
DSC14-95	○	14	95	27	34	47	M8	10	2,4
DSC14-120	○	14	120	27	34	47	M8	10	2,6
DSC14-160	○	14	160	27	42	47	M8	10	2,8
DSC16-100	○	16	100	27	34	50	M12	10	2,4
DSC16-120	○	16	120	27	34	50	M12	10	2,6
DSC16-160	○	16	160	27	42	50	M12	10	2,8
DSC18-100	○	18	100	33	42	50	M12	10	2,5
DSC18-120	○	18	120	33	42	50	M12	10	2,8
DSC18-160	○	18	160	33	51	50	M12	10	3,2
DSC20-105	○	20	105	33	42	52	M12	10	2,5
DSC20-120	○	20	120	33	42	52	M12	10	2,7
DSC20-160	○	20	160	33	51	52	M12	10	3,1
DSC25-115	○	25	115	44	53	58	M12	10	3,8
DSC25-120	○	25	120	44	53	58	M12	10	3,1
DSC25-160	○	25	160	44	60	58	M12	10	3,8
DSC32-120	○	32	120	44	53	62	M12	10	3,1
DSC32-160	○	32	160	44	60	62	M12	10	3,8

- Schmäler und 2-teiliger Typ auf Anfrage
- Kühlmittelsystem optional

Zubehör

Stellschraube



DSC6	M520C
DSC8	M520C
DSC10	M820C
DSC12	M820C
DSC14	M1230C
DSC16	M1230C
DSC18	M1230C
DSC20	M1230C
DSC25	M1230C
DSC32	M1230C

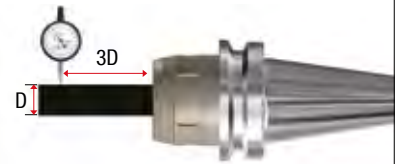
Erweiterte Lebensdauer des Fräsfutters bei der mittleren Bearbeitung dank starker Klemmung und Schutz vor kleinsten Staubpartikeln

NPM Serie

New Power Fräsfutter (Hohe Beanspruchung)

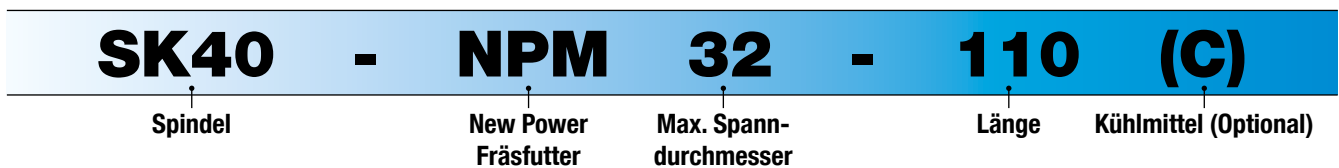
- Starke Klemmkraft - NPM32: Max. 350kgf-m / NPM42: Max. 500kgf-m
- Einfaches Ein- und Ausspannen
- Hohe Klemmkraft selbst bei 3mm (ID) an der Spannfutterspitze
- Hohe Präzision - L/D=Rundlaufgenauigkeit innerhalb von 15µm an der Spitze (3D)
- Klemmgenauigkeit ID innerhalb von 5µm

Genauigkeit und Haltbarkeit



Rundlaufgenauigkeit innerhalb von 15µm an der Spitze (3D)

Codesystem



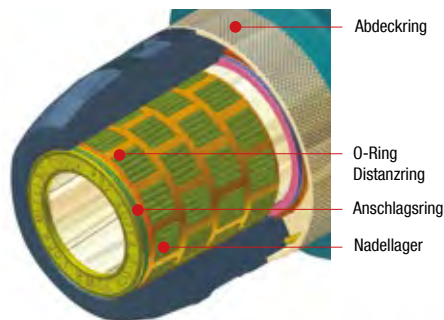
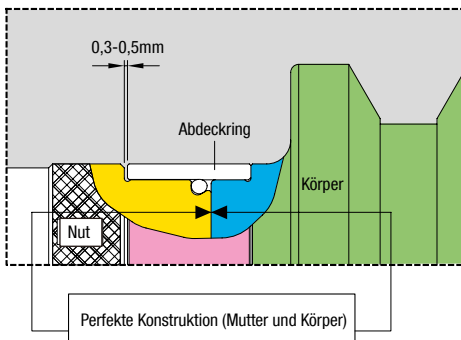
Ausführung

- **DBT Typ:** DBT30, DBT40, DBT50
- **BT Typ:** BT30, BT40, BT50
- **HSK Typ:** HSK50A, HSK63A, HSK100A
- **SK Typ:** SK40, SK50
- **NT Typ:** NT40, NT50

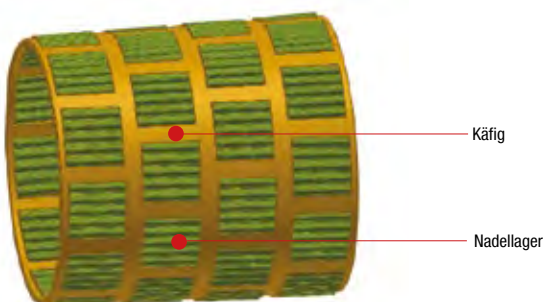
Integriertes Kühlsystem erhältlich



Verlängerte Haltbarkeit, da Staub, Späne, Kühlmittel, usw. nicht eindringen können



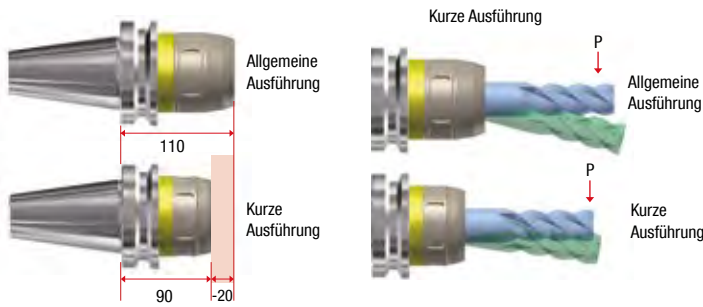
- **Angepasster Anschlagring - Kopfteil**
· beugt Minutenstaub an Distanz- und O-Ring vor
- **Angepasster Abdeckring - Mutter**
· Plandrehen beibehalten
· beugt kleinster Staubpartikeln an O-Ring vor



- Speziell gefertigter Lagerstahl um Brüchen vorzubeugen
- Starke Klemmung durch Druckverteilung



Kurze Ausführung NPM32



Fräsfutter NPM25



- Kurze Ausführung ermöglicht größere Variabilität bei der Werkzeuglänge
- Absoluter Oberflächenkontakt: Starke Klemmung beugt Staub und Schlamm vor
- Einfaches Ein- und Ausspannen und stärkere Klemmkraft
- Weniger Vibrationen und stabile Fliehkraft bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- Weniger Werkzeugbiegung beim Vorschub
- Minimierte Interferenzen am Werkzeug während vertikaler Prozesse

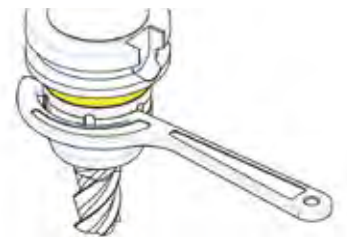
Stabil in schwerer bis Schlicht-Bearbeitung

- Der perfekte Flächenkontakt und die hohe Klemmkraft erhöhen die Bearbeitungsstabilität



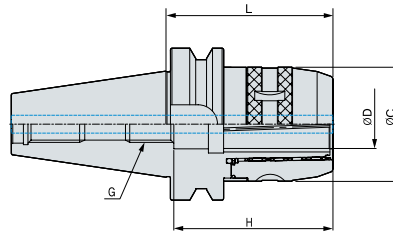
Achtung

- Keinen Stab zum Klemmen der Mutter nutzen
- Beschädigungen bei zu viel Krafteinwirkung möglich
- Für Klemmverbindung nicht die bloßen Hände nutzen
- Bitte Spannzange am Ende des Spannfutters setzen
- Fräser mit falschem Einsatz kann das Spannfutter beschädigen
- Nicht auseinanderbauen: Irreparable Schäden möglich



Klemmung in nur zwei Zügen

DBT-NPM



(mm)									
Bezeichnung	Lager	ØD	L	ØC	H	G	Spannzangen	kg	
DBT30	NPM20-85	○	20	85	54	85	M12	DCS20, DC20	0,8
DBT40	NPM20-85	○	20	85	54	85	M16	DCS20, DC20	1,5
	NPM20-100	○	20	100	54	85	M16	DCS20, DC20	1,9
	NPM20-1005	○	20	105	54	85	M16	DCS20, DC20	2,0
	NPM20-135	○	20	135	54	85	M16	DCS20, DC20	2,3
	NPM32-110	○	32	110	75	95	M16	DCS32, DC32	2,5
	NPM32-120	○	32	120	75	95	M16	DCS32, DC32	3,1
	NPM32-135	○	32	135	75	95	M16	DCS32, DC32	3,3
DBT50	NPM20-105	○	20	105	54	85	M16	DCS20, DC20	1,7
	NPM20-135	○	20	135	54	85	M16	DCS20, DC20	2
	NPM20-165	○	20	165	54	85	M16	DCS20, DC20	2,4
	NPM32-110	○	32	110	75	105	M24	DCS32, DC32	4,8
	NPM32-135	○	32	135	75	105	M24	DCS32, DC32	5,3
	NPM32-165	○	32	165	75	105	M24	DCS32, DC32	6,3
	NPM42-110	○	42	110	90	125	M24	DCS42, DC42	5,4
NPM42-135	○	42	135	90	125	M24	DCS42, DC42	6	
NPM42-165	○	42	165	90	125	M24	DCS42, DC42	7,3	

- Kühlmittelsystem optional
- Spannzange: I27-I28

Zubehör

Integriertes Kühlmittelsystem

Schlüssel



Option

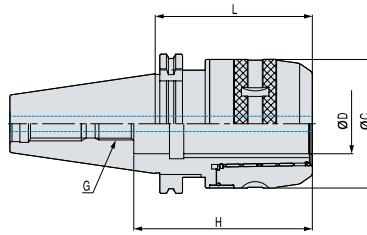
Option

NPM20	CTC20-20	57-60
NPM32	CTC32-32	75-79
NPM42	CTC42-42	92-96



SK-NPM

DIN 69871-1 A/B, ISO 7388/1: 1983(E)



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	L	ØC	H	G	Spannzangen	kg
SK40								
NPM20-95	▲	20	95	54	85	M16	DCS20, DC20	1,7
NPM25-95	▲	25	95	61	85	M16	DCS25, DC25	2,6
NPM32-110	▲	32	110	75	95	M16	DCS32, DC32	2,9
NPM32-135	▲	32	135	75	95	M16	DCS32, DC32	3,4
SK50								
NPM20-100	○	20	100	54	85	M24	DCS20, DC20	2,1
NPM32-100	▲	32	100	75	105	M24	DCS32, DC32	5,1
NPM32-130	○	32	130	75	105	M24	DCS32, DC32	5,8
NPM32-165	○	32	165	75	105	M24	DCS32, DC32	6,5
NPM42-110	○	42	110	90	125	M24	DCS42, DC42	5,6
NPM42-135	○	42	135	90	125	M24	DCS42, DC42	7
NPM42-165	○	42	165	90	125	M24	DCS42, DC42	7,5

- Kühlmittelsystem optional
- Spannzange: I27-I28

Zubehör

Integriertes Kühlmittelsystem

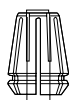
Schlüssel



Option

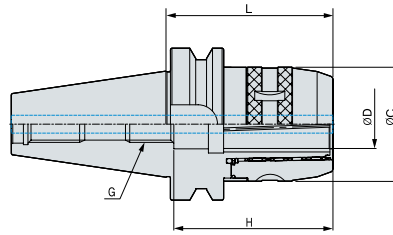
Option

NPM20	CTC20-20	57-60
NPM32	CTC32-32	75-79
NPM42	CTC42-42	92-96



BT-NPM

MAS403-BT



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	L	ØC	H	G	Spannzangen	kg
BT30								
NPM20-85	○	20	85	54	85	M12	DCS20, DC20	0,8
BT40								
NPM20-85	▲	20	85	54	85	M16	DCS20, DC20	1,5
NPM20-90	▲	20	90	54	85	M16	DCS20, DC20	1,6
NPM20-100	○	20	100	54	85	M16	DCS20, DC20	1,9
NPM20-135	▲	20	135	54	85	M16	DCS20, DC20	2,3
NPM32-110	○	32	110	75	95	M16	DCS32, DC32	2,5
NPM32-120	▲	32	120	75	95	M16	DCS32, DC32	3,1
NPM32-135	▲	32	135	75	95	M16	DCS32, DC32	3,3
BT50								
NPM20-95	○	20	95	54	85	M16	DCS20, DC20	1,7
NPM20-125	○	20	125	54	85	M16	DCS20, DC20	2
NPM20-165	○	20	165	54	85	M16	DCS20, DC20	2,4
NPM32-110	○	32	110	75	105	M24	DCS32, DC32	4,8
NPM32-135	○	32	135	75	105	M24	DCS32, DC32	5,3
NPM32-165	○	32	165	75	105	M24	DCS32, DC32	6,3
NPM42-110	○	42	110	90	125	M24	DCS42, DC42	5,4
NPM42-135	○	42	135	90	125	M24	DCS42, DC42	6
NPM42-165	○	42	165	90	125	M24	DCS42, DC42	7,3

- Kühlmittelsystem optional
- Spannzange: I27-I28

Zubehör

Integriertes Kühlmittelsystem

Schlüssel



Option

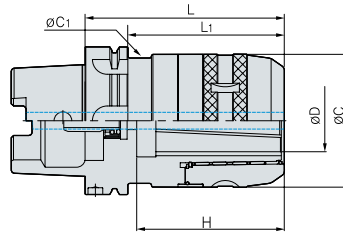
Option

NPM20	CTC20-20	57-60
NPM32	CTC32-32	75-79
NPM42	CTC42-42	92-96



HSK-NPM

DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	L	L ₁	ØC	ØC ₁	H	Spannzangen	kg
HSK50A NPM20-100	○	20	100	74	54	54	75	DCS20, DC20	0,5
HSK63A NPM20-100	○	20	100	74	54	54	75	DCS20, DC20	1,7
NPM32-110	○	20	110	81	54	54	75	DCS30, DC32	2,5
NPM32-120	○	32	120	94	75	75	90	DCS32, DC20	-
HSK100A NPM20-110	○	20	110	81	54	54	75	DCS20, DC20	1,6
NPM32-130	○	32	130	106	75	75	90	DCS32, DC32	3,6
NPM42-135	○	42	135	106	90	90	100	DCS42, DC42	5

- Kühlmittelsystem optional
- Spannzange: I27-I28

Zubehör

Integriertes Kühlmittelsystem

Schlüssel



Option

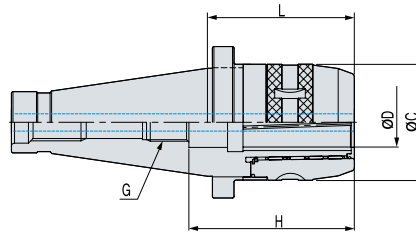
Option

NPM20	CTC20-20	57-60
NPM32	CTC32-32	75-79
NPM42	CTC42-42	92-96



NT-NPM

DIN 2080, JIS B 6101, ISO 297: 1988(E)



Bezeichnung		Lager	ØD	L	ØC	G	Spannzangen	kg
NT40	NPM20-75	○	20	75	54	U5/8"-11	DCS20, DC20	1,7
	NPM32-95	○	32	95	75	U5/8"-11	DCS32, DC32	2,9
NT40M	NPM20-75	○	20	75	54	M16	DCS20, DC20	1,7
	NPM32-95	○	32	95	75	M16	DCS32, DC32	2,9
NT50	NPM20-75	○	20	75	54	U1"-8	DCS20, DC20	4,5
	NPM32-95	○	32	95	75	U1"-8	DCS32, DC32	5,3
	NPM42-95	○	42	95	90	U1"-8	DCS42, DC42	5,8
NT50M	NPM20-75	○	20	75	54	M16	DCS20, DC20	4,5
	NPM32-95	○	32	95	75	M24	DCS32, DC32	5,3
	NPM42-95	○	42	95	90	M24	DCS42, DC42	5,8

- Kühlmittelsystem optional
- Spannzange: I27-I28

Zubehör

Integriertes Kühlmittelsystem

Schlüssel



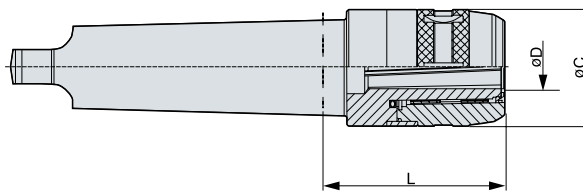
Option

Option

NPM20	CTC20-20	57-60
NPM32	CTC32-32	75-79
NPM42	CTC42-42	92-96

MT-NPM

Ausgewuchtet G2,5, max. 25000 U/min.



Bezeichnung	Lager	ØD	L	ØC	Spannzangen
MT5 NPM32-110	○	32	110	75	DCS32, DC32

- Spannzange: I27-I28

Zubehör

Integriertes Kühlmittelsystem

Schlüssel



Option

Option

NPM32	CTC32-32	75-79
-------	----------	-------



HPM Serie (Hochgeschwindigkeitsfräsfutter)

Codesystem

SK40 - HPM 32 - 110

Spindel

Hochgeschwindigkeitsfräsfutter

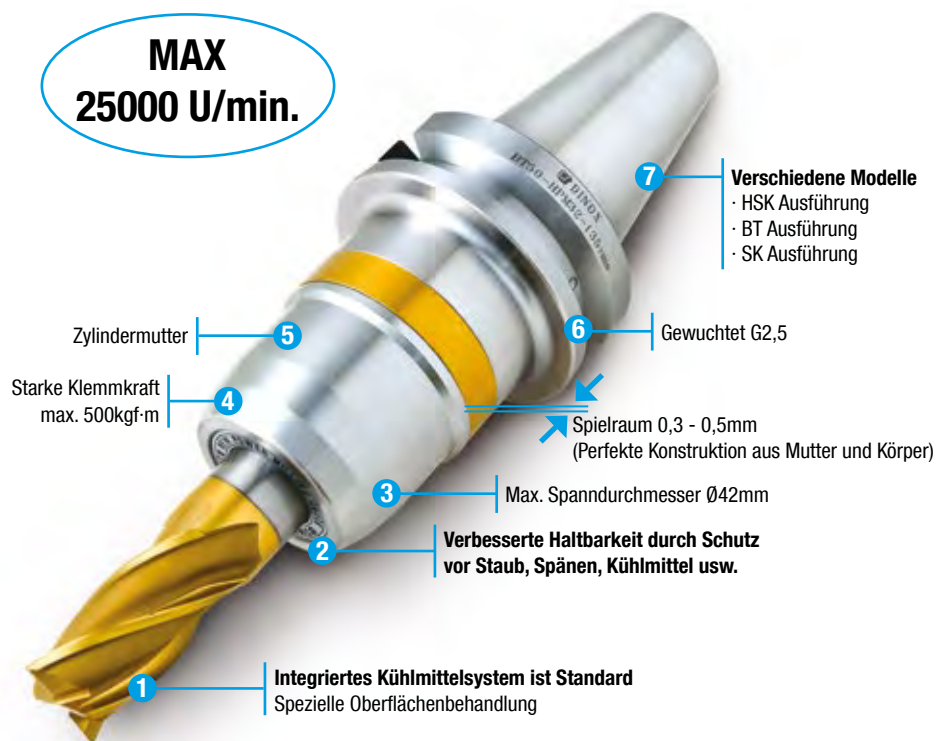
Max. Spanndurchmesser

Länge

Werkzeugsystem



**MAX
25000 U/min.**



Anweisung zum Spannen



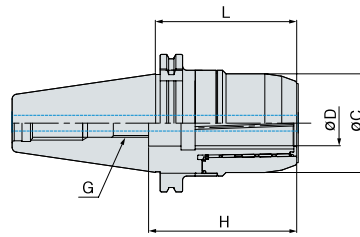
Schlüssel mit spezifischer Struktur für einhändigen Richtungswechsel
Zwei patentierte Artikel
· Spannschlüssel = 10-1064278-0000 (05 Sep. 2011)
· Spannschlüssel = 10-1111661-0000 (26 Jan. 2012)

Schaft	Sorte	Max. Umdrehung (U/min)
HSK50A - HPM20 HSK63A - HPM20 BT30 - HPM20		25000
HSK63A - HPM32 BT40 - HPM20, 32	G2,5	20000
HSK100A - HPM20, 32, 42 BT50 - HPM20, 32, 42 SK50 - HPM20, 32		15000



SK-HPM

DIN 69871-1 A/B, ISO 7388/1: 1983(E)



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	ØC	L	G	H	Spannzangen	kg	U/Min max.	
SK50	HPM20-95	○	20	54	95	M16	85	DCS20, DC20	1,8	15000
	HPM20-100	○	20	54	100	M16	85	DCS20, DC20	1,9	15000
	HPM32-100	○	32	75	100	M24	95	DCS32, DC32	4,6	15000
	HPM32-165	○	32	75	165	M24	95	DCS32, DC32	5,3	15000

• Spannzange: I27-I28

Zubehör

Integriertes Kühlmittelsystem



Schlüssel

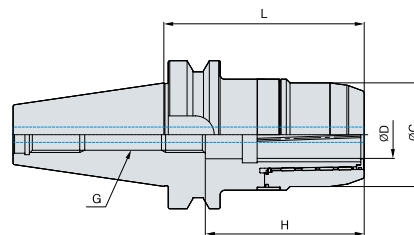


Option

HPM20	CTC20-20	HS20
HPM32	CTC32-32	HS32

BT-HPM

MAS403-BT



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	ØC	L	G	H	Spannzangen	kg	U/Min max.	
BT30	HPM20-85	○	20	54	85	M12	85	DCS20, DC20	0,7	25000
BT40	HPM20-85	○	20	54	85	M12	85	DCS20, DC20	1,3	20000
	HPM20-100	○	20	54	100	M12	85	DCS20, DC20	1,6	20000
	HPM20-135	○	20	54	135	M12	85	DCS20, DC20	2	20000
	HPM32-110	○	32	75	110	M16	95	DCS32, DC32	2,3	20000
	HPM32-120	○	32	75	120	M16	95	DCS32, DC32	2,8	20000
	HPM32-135	○	32	75	135	M16	95	DCS32, DC32	3,1	20000
BT50	HPM20-95	○	20	54	95	M12	85	DCS20, DC20	1,7	15000
	HPM20-125	○	20	54	125	M12	85	DCS20, DC20	2	15000
	HPM20-165	○	20	54	165	M12	85	DCS20, DC20	2,3	15000
	HPM32-110	○	32	75	110	M16	105	DCS32, DC32	4,1	15000
	HPM32-135	○	32	75	135	M16	105	DCS32, DC32	5,1	15000
	HPM32-165	○	32	75	165	M16	105	DCS32, DC32	5,5	15000
	HPM42-110	○	42	90	110	M24	125	DCS42, DC42	5,2	15000
	HPM42-135	○	42	90	135	M24	125	DCS42, DC42	5,9	15000
HPM42-165	○	42	90	165	M24	125	DCS42, DC42	6,8	15000	

• Spannzange: I27-I28

Zubehör

Integriertes Kühlmittelsystem



Schlüssel



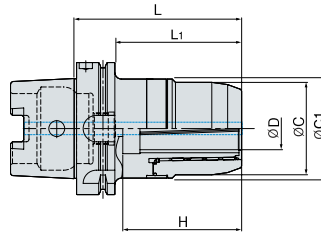
Option

HPM20	CTC20-20	HS20
HPM32	CTC32-32	HS32
HPM42	CTC42-42	HS42



HSK-HPM

DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	ØC	ØC1	L	L1	H	Max. U/min.	Spannzangen	kg
HSK50A HPM20-100	○	20	54	55	100	74	75	25000	DCS20, DC20	0,5
HSK63A HPM20-100	○	20	54	55	100	64	75	25000	DCS20, DC20	1,4
HPM32-120	○	32	75	75	120	94	90	20000	DCS32, DC32	2,1
HSK100A HPM20-110	○	20	54	55	110	81	75	15000	DCS20, DC20	1,3
HPM32-130	○	32	75	75	130	106	90	15000	DCS32, DC32	3
HPM42-135	○	42	90	90	135	106	100	15000	DCS42, DC42	4,8

- Kühlmittelsystem optional
- Spannzange: I27-I28

Zubehör

Integriertes Kühlmittelsystem

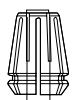


Schlüssel

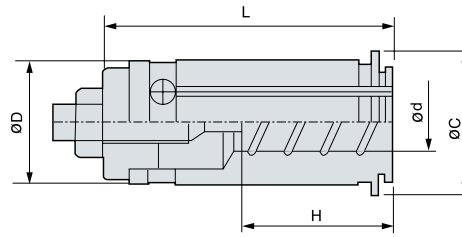


Option

HPM20	HSK63-CNS HSK50-CNS HSK100-CNS	HS20
HPM32	HSK63-CNS HSK100-CNS	HS32
HPM42	HSK100-CNS	HS42



Gerade Spannzange DCS

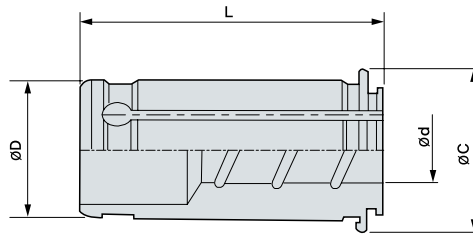


Bezeichnung		Lager	ØD	Ød	ØC	L	H min	H max	kg
DCS20	6	▲	20	6	26	60	26	50	0,2
	8	▲	20	8	26	60	26	50	0,2
	10	▲	20	10	26	60	26	50	0,2
	12	▲	20	12	26	60	26	50	0,2
	16	○	20	16	26	60	26	50	0,2
DCS32	6	○	32	6	38	77	38	63	0,4
	8	▲	32	8	38	77	38	63	0,4
	10	○	32	10	38	77	38	63	0,4
	12	▲	32	12	38	77	38	63	0,4
	14	▲	32	14	38	77	38	63	0,4
	16	○	32	16	38	77	38	63	0,4
	18	▲	32	18	38	77	38	63	0,4
	19	▲	32	19	38	77	38	63	0,4
	20	▲	32	20	38	77	38	63	0,4
	25	▲	32	25	38	77	38	63	0,4
DCS42	6	○	42	6	48	82	48	67	0,7
	8	○	42	8	48	82	48	67	0,7
	10	○	42	10	48	82	48	67	0,7
	12	○	42	12	48	82	48	67	0,7
	16	○	42	16	48	82	48	67	0,7
	20	○	42	20	48	82	48	67	0,7
	25	○	42	25	48	82	48	67	0,7
32	○	42	32	48	82	48	67	0,7	

• Länge über Einstellschraube justierbar



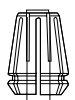
Gerade Spannzange DC



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	Ød	ØC	L
DC20	6 ▲	20	6	26	55
	8 ▲	20	8	26	55
	10 ○	20	10	26	55
	12 ▲	20	12	26	55
	14 ▲	20	14	26	55
	16 ▲	20	16	26	55
DC25	6 ○	25	6	29	61,5
	8 ○	25	8	29	61,5
	10 ○	25	10	29	61,5
	12 ○	25	12	29	61,5
	16 ○	25	16	29	61,5
	20 ○	25	20	29	61,5
DC32	6 ▲	32	6	38	70
	8 ▲	32	8	38	70
	10 ▲	32	10	38	70
	12 ▲	32	12	38	70
	14 ▲	32	14	38	70
	16 ▲	32	16	38	70
	18 ○	32	18	38	77
	19 ○	32	19	38	70
	20 ▲	32	20	38	70
25 ▲	32	25	38	70	
DC42	6 ○	42	6	48	75
	8 ○	42	8	48	75
	10 ○	42	10	48	75
	12 ○	42	12	48	75
	16 ○	42	16	48	75
	20 ○	42	20	48	75
	25 ○	42	25	48	75
	32 ○	42	32	48	75

• Inch-Maße bestellbar



Spannzangenfutter-Serie

- Hohe Genauigkeit und starke Klemmkraft
- Bequemer Werkzeugwechsel
- Verschiedene Modelle
- Spannfutter-Durchmesser $\varnothing 0,5 - \varnothing 34,0\text{mm}$



Spannzangenfutter-Serie

<p>Spannzangenfutter Serie</p>  <p>SD/P</p> <ul style="list-style-type: none"> · Max. Spanndurchm.: $\varnothing 26,0\text{mm}$ · Zum Bohren, Reiben, Fräsen, Gewindeschneiden usw. 	<p>Spannzangenfutter in dünner Ausführung</p>  <p>SDC/S</p> <ul style="list-style-type: none"> · Max. Spanndurchm.: $\varnothing 16,0\text{mm}$ · Zum Bohren, Reiben und Fräsen an engen und tiefen Stellen 	<p>Hochgeschwindigkeits-Spannzangenfutter</p>  <p>DSK</p> <ul style="list-style-type: none"> · Max. Spanndurchm.: $\varnothing 25,0\text{mm}$ · Gewuchtet G6,3 · Max. Drehzahl: 15000 U/min 	<p>Ultra-Hochgeschwindigkeits-Spannzangenfutter</p>  <p>HDC</p> <ul style="list-style-type: none"> · Max. Spanndurchm.: $\varnothing 13,0\text{mm}$ · Gewuchtet G2,5 · Max. Drehzahl: 30000 U/min 	<p>Hochgeschwindigkeits-Spannzangenfutter-Slim</p>  <p>GSK</p> <ul style="list-style-type: none"> · Max. Spanndurchm.: $\varnothing 25,0\text{mm}$ · Gewuchtet G2,5 · Max. Drehzahl: 25000 U/min
---	---	--	---	---

Spannzange mit hoher Präzision

- Präzisionsausführung: $5\mu\text{m}$ (GER-B)
- Hochpräzisionsausführung: $2\mu\text{m}$ (GER-HP)
- Integriertes Kühlmittelsystem



- Präzisionsausführung
- Hochpräzisionsausführung
- Integriertes Kühlmittelsystem



Technische Informationen - Spannzangenfutter-Serie

Spannzange

SDC/P

Neues Kraftspannfutter (Hohe Belastbarkeit)

- ER Spannzange, Standard für allg. Aufgaben
- Anwendbar für: Ø1,0-26,0

Erste Klasse-Nuss (SWISS Made)



Einfache Klemmung



Speziell gehärtet



Für SDC/P
(Allg. Aufgaben)




Hochgeschwindigkeits-Spannzange

DSK

- Bearbeitung bei max. 15.000 U/min und G6,3 Auswuchtung
- Minimierte Vibrationen während der Operation durch 8° Spannzange
- Schweizer Präzision garantiert Stabilität
- Anwendbar für: Ø1,8-25



Standard & Präzisions-Typ	Bezeichnung	Aufnahme	Max. Spannung	Rundlauf
	HC6-Ød	10,5	6,0	Standard Typ 5µm
	HC10-Ød	15,5	10,0	
	HC13-Ød	20,1	13,0	Präzision Typ 3µm
	HC16-Ød	24,6	16,0	
	HC20-Ød	29,1	20,0	
	HC25-Ød	35,6	25,0	

8° HC Spannzange



Minimale Vibrationen während der Operation

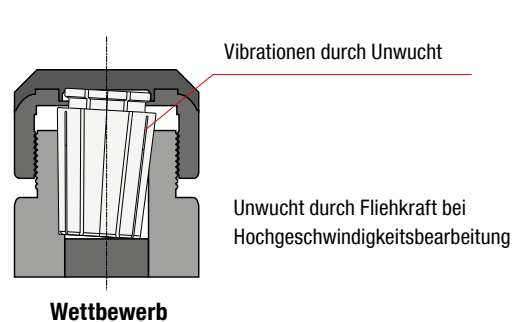
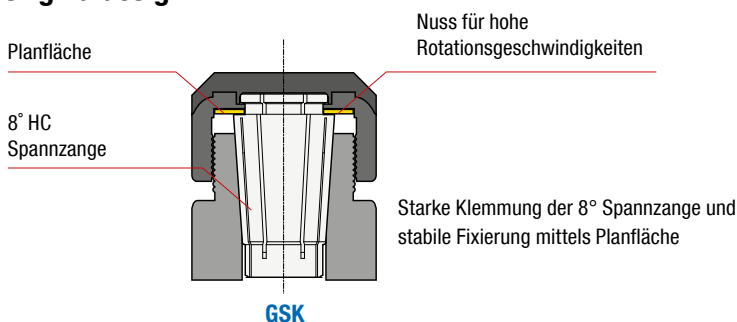
Schmale Spannzange

GSK

- Bearbeitung bei max. 25.000 U/min und G6,3 Auswuchtung
- Erhöhte Produktivität durch Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- Minimierte Vibrationen während der Operation durch 8° Spannzange
- Schweizer Präzision garantiert Stabilität durch gleichmäßigen Druck der Spannzange
- Anwendbar für: Ø1,8 – 25



Originaldesign



SK-SDC/P

DIN 69871-1 A/B, ISO 7388/1: 1983(E)

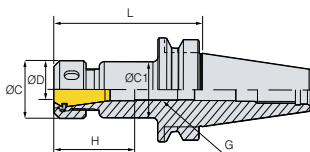


Fig. 1

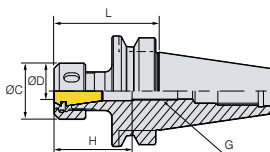


Fig. 2

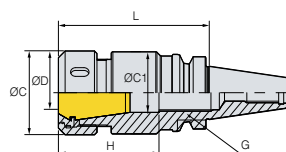


Fig. 3

Bezeichnung		Lager	ØD	ØC	ØC ₁	L	H	G	Spannzangen/Stufe	kg
SK40	SDC7P-60	○	1-7	19	19	60	33	M7	GER(C)11/0,5	1
	SDC7P-90	○	1-7	19	19	90	33	M7	GER(C)11/0,5	1,1
	SDC10P-90	○	1-10	28	28	90	44,5	M10	GER(C)16/1,0	1,2
	SDC13P-120	○	1-13	35	35	120	49	M13	GER(C)20/1,0	1,5
	SDC13P-90	○	1-13	35	35	90	49	M13	GER(C)20/1,0	1,5
	SDC16P-90	○	1-16	42	42	90	50	M18	GER(C)25/1,0	1,4
	SDC16P-120	○	1-16	42	42	120	50	M18	GER(C)25/1,0	1,6
	SDC20P-90	○	2-20	50	44	90	60	M22	GER(C)32/1,0	1,4
	SDC20P-120	○	1-20	50	44	120	60	M22	GER(C)32/1,0	1,7
SK50	SDC10P-90	○	1-10	28	28	10	44,5	M10	GER(C)16/1,0	4
	SDC10P-120	○	1-10	28	28	10	44,5	M10	GER(C)16/1,0	4
	SDC13P-100	○	1-13	35	35	100	49	M13	GER(C)20/1,0	3,9
	SDC13P-130	○	1-13	35	35	130	49	M13	GER(C)20/1,0	4,1
	SDC16P-100	○	1-16	42	42	100	60	M18	GER(C)25/1,0	3,9
	SDC16P-130	○	1-16	42	42	130	60	M18	GER(C)25/1,0	4,1
	SDC20P-100	○	2-20	50	44	100	60	M22	GER(C)32/1,0	4,3
	SDC20P-160	○	2-20	50	44	160	60	M22	GER(C)32/1,0	5

- Anzugsbolzen und wasserbeständige Spannzange für Kühlmittelsystem erforderlich (ER_ _ØC)
- Ausgewuchteter Typ auf Anfrage
- Kühlmittelsystem optional
- Bei Verwendung mit Innenkühlung bitte richtige Größe wählen
- Spannzange: I50-I52, I65
- Spannschlüssel optional

Zubehör



Option

	Mutter	Schlüssel	Stellschraube	Spannzange
SDC7	R11	S-17	BN0716F	GER/ER 11-ØD
SDC10	R16	S-25	BN1025F	GER/ER 16-ØD
SDC13	-	-	BN1325F	GER/ER 20-ØD
SDC16	RU25	42-46	BN1830F	GER/ER 25-ØD
SDC20	RU32	48-52	BN2230F	GER/ER 32-ØD
SDC26	RU40	62-65	BN2838F	GER/ER 40-ØD



BT-SDC

MAS403-BT

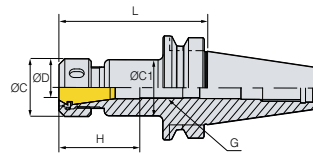


Fig. 1

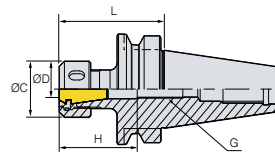


Fig. 2

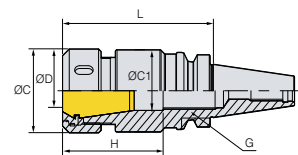
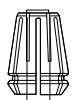


Fig. 3

(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	ØC	ØC1	L	H	Spannzangen/Stufe	Bereich	G	kg
BT30										
SDC7P-50	○	1-7	19	19	50	35	GER(C)11/0,5	0,5	M7	0,5
SDC7P-70	○	1-7	19	19	70	35	GER(C)11/0,5	0,5	M7	0,5
SDC7P-100	○	1-7	19	19	100	35	GER(C)11/0,5	0,5	M7	0,6
SDC10P-50	○	1-10	28	28	50	45	GER(C)16/1,0	1	M10	0,5
SDC10P-75	○	1-10	28	28	75	45	GER(C)16/1,0	1	M10	0,5
SDC10P-100	○	1-10	28	28	100	45	GER(C)16/1,0	1	M10	0,6
SDC13P-50	○	1-13	35	35	50	49	GER(C)20/1,0	1	M13	0,5
SDC13P-70	○	1-13	35	35	70	49	GER(C)20/1,0	1	M13	0,6
SDC13P-100	○	1-13	35	35	100	49	GER(C)20/1,0	1	M13	0,7
SDC16P-50	○	1-16	42	42	50	50	GER(C)25/1,0	1	M18	0,6
SDC16P-70	○	1-16	42	42	70	50	GER(C)25/1,0	1	M18	0,7
SDC16P-100	○	1-16	42	42	100	50	GER(C)25/1,0	1	M18	0,8
SDC20P-60	○	2-20	50	44	60	60	GER(C)32/1,0	1	M22	0,5
SDC20P-90	○	2-20	50	44	90	60	GER(C)32/1,0	1	M22	0,8
SDC20P-120	○	2-20	50	44	120	60	GER(C)32/1,0	1	M22	1
BT40										
SDC7P-60	○	1-7	19	19	60	35	GER(C)11/0,5	0,5	M7	1
SDC7P-90	○	1-7	19	19	90	35	GER(C)11/0,5	0,5	M7	1,1
SDC7P-135	●	1-7	19	19	135	35	GER(C)11/0,5	0,5	M7	1,2
SDC10P-60	●	1-10	28	28	60	45	GER(C)16/1,0	1	M10	1,1
SDC10P-90	○	1-10	28	28	90	45	GER(C)16/1,0	1	M10	1,2
SDC10P-135	●	1-10	28	28	135	45	GER(C)16/1,0	1	M10	1,4
SDC13P-60	○	1-13	35	35	60	49	GER(C)20/1,0	1	M13	1,1
SDC13P-90	●	1-13	35	35	90	49	GER(C)20/1,0	1	M13	1,3
SDC13P-120	●	1-13	35	35	120	49	GER(C)20/1,0	1	M13	1,5
SDC13P-150	●	1-13	35	35	150	49	GER(C)20/1,0	1	M13	1,8
SDC13P-180	○	1-13	35	35	180	49	GER(C)20/1,0	1	M13	2
SDC16P-60	○	1-16	42	42	60	50	GER(C)25/1,0	1	M18	1,2
SDC16P-90	●	1-16	42	42	90	50	GER(C)25/1,0	1	M18	1,4
SDC16P-120	○	1-16	42	42	120	50	GER(C)25/1,0	1	M18	1,6
SDC16P-150	○	1-16	42	42	150	50	GER(C)25/1,0	1	M18	1,8
SDC20P-60	●	2-20	50	44	60	60	GER(C)32/1,0	1	M22	1,1
SDC20P-90	●	2-20	50	44	90	60	GER(C)32/1,0	1	M22	1,4
SDC20P-120	●	2-20	50	44	120	60	GER(C)32/1,0	1	M22	1,7
SDC20P-150	○	2-20	50	44	150	60	GER(C)32/1,0	1	M22	2,1
SDC20P-180	○	2-20	50	44	180	60	GER(C)32/1,0	1	M22	2,5
SDC26P-90	○	3-26	63	54	90	70	GER(C)40/1,0	1	M28	2,4
SDC26P-120	○	3-26	63	54	120	70	GER(C)40/1,0	1	M28	2,8
SDC34P-105	○	6-34	78	68	105	90	GER(C)50/1,0	1	M36	3,2
SDC34P-135	○	6-34	78	68	135	90	GER(C)50/1,0	1	M36	3,7

- Anzugsbolzen und wasserbeständige Spannzange für Kühlmittelsystem verwenden (ER_ _ØC)
- Bei Verwendung mit Innenkühlung bitte richtige Größe wählen
- Spannschlüssel optional
- Kühlmittelsystem optional
- Ausgewuchtete Ausführung auf Anfrage
- Spannzange: 150-152, 165



BT-SDC

MAS403-BT

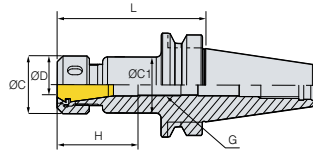


Fig. 1

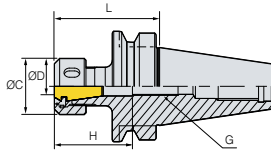


Fig. 2

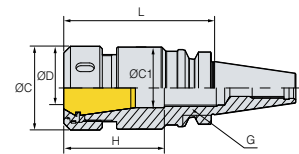


Fig. 3

Bezeichnung		Lager	ØD	ØC	ØC1	L	H	Spannzangen	Bereich	G	kg
BT50	SDC7-90	○	1-7	19	19	90	35	GER(C)11/0,5	0,5	M7	3,8
	SDC7-120	○	1-7	19	19	120	35	GER(C)11/0,5	0,5	M7	3,9
	SDC7-165	○	1-7	19	19	165	35	GER(C)11/0,5	0,5	M7	4
	SDC10-90	○	1-10	28	28	90	45	GER(C)16/1,0	1	M10	3,8
	SDC10-120	○	1-10	28	28	120	45	GER(C)16/1,0	1	M10	4
	SDC10-165	○	1-10	28	28	165	45	GER(C)16/1,0	1	M10	4,2
	SDC13-75	○	1-13	35	35	75	49	GER(C)20/1,0	1	M13	3,8
	SDC13-105	○	1-13	35	35	105	49	GER(C)20/1,0	1	M13	3,9
	SDC13-135	●	1-13	35	35	135	49	GER(C)20/1,0	1	M13	4,1
	SDC13-165	●	1-13	35	35	165	49	GER(C)20/1,0	1	M13	4,5
	SDC13-180	○	1-13	35	35	180	49	GER(C)20/1,0	1	M13	4,6
	SDC16-75	○	1-16	42	42	75	50	GER(C)25/1,0	1	M18	3,9
	SDC16-105	○	1-16	42	42	105	50	GER(C)25/1,0	1	M18	4,1
	SDC16-165	●	1-16	42	42	165	50	GER(C)25/1,0	1	M18	4,4
	SDC20-75	●	2-20	50	44	75	60	GER(C)32/1,0	1	M22	4
	SDC20-105	●	2-20	50	44	105	60	GER(C)32/1,0	1	M22	4,3
	SDC20-135	○	2-20	50	44	135	60	GER(C)32/1,0	1	M22	4,9
	SDC20-165	●	2-20	50	44	165	60	GER(C)32/1,0	1	M22	5
	SDC20-180	●	2-20	50	44	180	60	GER(C)32/1,0	1	M22	5
	SDC26-75	○	3-26	63	54	75	70	GER(C)40/1,0	1	M28	3,9
SDC26-105	○	3-26	63	54	105	70	GER(C)40/1,0	1	M28	4,6	
SDC26-165	○	3-26	63	54	165	70	GER(C)40/1,0	1	M28	6	
SDC34-105	○	6-34	78	66	105	70	GER(C)50/1,0	1	M36	5,4	
SDC34-165	○	6-34	78	66	165	70	GER(C)50/1,0	1	M36	7,2	

- Anzugsbolzen und wasserbeständige Spannzange für Kühlmittelsystem verwenden (ER_ _ØC)
- Bei Verwendung mit Innenkühlung bitte richtige Größe wählen
- Spannschlüssel optional
- Kühlmittelsystem optional
- Ausgewuchtete Ausführung auf Anfrage
- Spannzange: I50-I52, I65

Zubehör

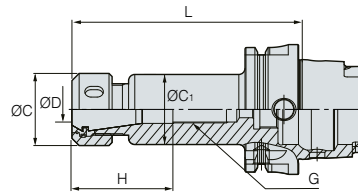


Spannzange	Stellschraube	Schlüssel	Mutter
GER/ER 11-ØD	BN0716F	S-17	R11
GER/ER 16-ØD	BN1025F	S-25	R16
GER/ER 20-ØD	BN1325F	35-38	RU20
GER/ER 25-ØD	BN1830F	42-46	RU25
GER/ER 32-ØD	BN2230F	48-52	RU32
GER/ER 40-ØD	BN2838F	62-65	RU40
GER/ER 50-ØD	BN3638F	75-79	RU50



HSK-SDC/P

DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001



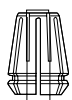
Bezeichnung		Lager	ØD	ØC	ØC ₁	L	L ₁	H	G	Spannzangen	Bereich	kg
HSK50A	SDC7P-75	○	1-7	19	19	75	49	34	M7	GER(C)11/0,5	0,5	0,3
	SDC10P-90	○	1-10	28	28	90	64	45	M10	GER(C)16/1,0	1	0,4
	SDC13P-95	○	1-13	35	35	95	69	49	M13	GER(C)20/1,0	1	0,8
	SDC16P-100	○	1-16	42	42	100	74	50	M18	GER(C)25/1,0	1	0,9
	SDC20P-100	○	2-20	50	44	100	79	60	M22	GER(C)32/1,0	1	1,2
HSK63A	SDC7P-75	○	1-7	19	19	75	49	34	M7	GER(C)11/0,5	0,5	0,8
	SDC10P-95	○	1-10	28	28	95	69	45	M10	GER(C)16/1,0	1	1
	SDC13P-95	○	1-13	35	35	95	69	49	M13	GER(C)20/1,0	1	1,2
	SDC16P-100	○	1-16	42	42	100	74	50	M18	GER(C)25/1,0	1	1,3
	SDC20P-110	○	2-20	50	44	110	74	60	M22	GER(C)32/1,0	1	1,4
	SDC26P-120	○	3-26	63	63	120	99	71	M28	GER(C)40/1,0	1	1,8
HSK100A	SDC7P-85	○	1-7	19	19	85	56	34	M7	GER(C)11/0,5	0,5	2,4
	SDC10P-95	○	1-10	28	28	95	66	45	M10	GER(C)16/1,0	1	2,7
	SDC13P-100	○	1-13	35	35	100	71	49	M13	GER(C)20/1,0	1	3
	SDC16P-110	○	1-16	42	42	110	76	50	M18	GER(C)25/1,0	1	3,2
	SDC20P-120	○	2-20	50	44	120	91	60	M22	GER(C)32/1,0	1	3,4
	SDC26P-130	○	3-26	63	63	130	101	71	M28	GER(C)40/1,0	1	3,6

- Anzugsbolzen und wasserbeständige Spannzange für Kühlmittelsystem verwenden (ER...-ØC)
- Bei Verwendung mit Innenkühlung bitte richtige Größe wählen
- Spanschlüssel optional
- Kühlmittelsystem optional
- Ausgewuchtete Ausführung auf Anfrage
- Spannzange: I50-I52, I65

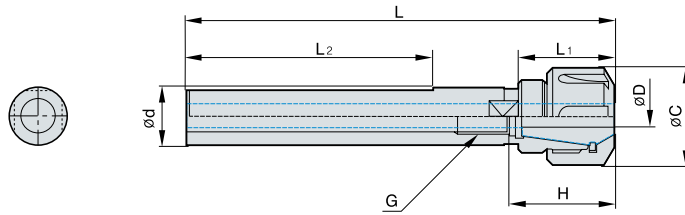
Zubehör



Spannzange	Stellschraube	Schlüssel	Mutter
GER/ER 11-ØD	BN0716F	S-17	R11
GER/ER 16-ØD	BN1025F	S-25	R16
GER/ER 20-ØD	BN1325F	35-38	RU20
GER/ER 25-ØD	BN1830F	42-46	RU25
GER/ER 32-ØD	BN2230F	48-52	RU32
GER/ER 40-ØD	BN2838F	62-65	RU40



S-SDC-T



Bezeichnung		Lager	ØD	Ød	ØC	L	L1	L2	Spannzangen	Bereich	G	kg
S16	SDC7-120T	○	1-7	16	19	120		73	GER11	0,5	M7	0,2
	SDC10-150T	○	1-10	16	28	150	46,5	83	GER16	1	M10	0,2
S20	SDC13-150T	○	1-13	20	35	150	50	83	GER20	1	M13	0,2
S25	SDC10-150T	○	1-10	25	28	150		83	GER16	1	M10	0,2
	SDC13-150T	○	1-13	25	35	150		83	GER20	1	M13	0,2
S32	SDC13-150T	○	1-13	32	35	150		83	GER20	1	M13	0,4
	SDC20-165T	○	2-20	32	50	165		83	GER32	1	M22	0,4

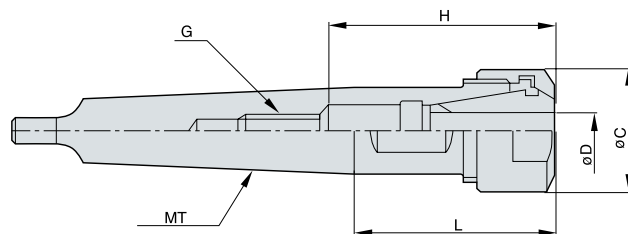
- Typenbezeichnung 'M' wird für Fräsbearbeitung verwendet, daher kein flacher Abschnitt vorhanden.
- Das kleine Spannfutter wird als Werkzeughalter (Bohrer, Fräser, Gewindeschneider, Kleinbohrer und Reibahlen) für NC- und kleine CNC-Drehmaschinen verwendet. Insbesondere bei Verwendung als Hülse für Innenbohrstangen (Aufsatz) steigert es in hervorragender Weise die Produktivität durch Dämpfung der Vibrationen.
- NPM als Grundhalter verwendet
- Schlüssel optional
- Kühlmittelsystem optional
- Spannzange: 150-152, 165

Zubehör



SDC	Mutter	Schlüssel	Stellschraube
SDC7	R11	S-17	BN0716F
SDC10	R16	S-25	BN1025F
SDC13	RU20	35-38	BN1325F
SDC20	RU32	48-52	BN2230F

MT-SDC

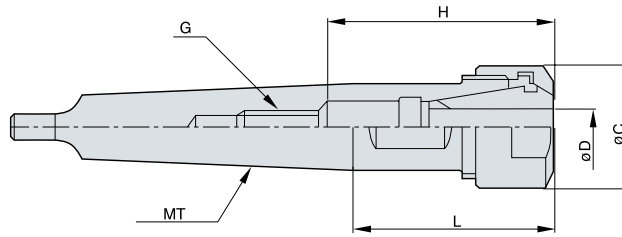


Bezeichnung		Lager	ØD	Aufnahme	C	L	H	G	Spannzangen	Bereich
MT2	SDC10-45	○	1-10	MT2	27	45	55	M10	GER16	1
MT4	SDC13-45	○	1-13	MT4	35	45	60	M13	GER20	1
	SDC20-60	○	2-20	MT4	50	60	60	M22	GER32	1
MT5	SDC20-60	○	2-20	MT5	50	60	60	M22	GER32	1
	SDC26-60	○	3-26	MT5	63	60	70	M22	GER40	1

- Spannzange: 150-152, 165



MT-SDC



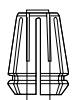
Bezeichnung		Lager	ØD	Aufnahme	C	L	H	G	Spannzangen	Bereich
MT6	SDC20-60	○	2-20	MT6	50	60	60	M22	GER32	1
	SDC26-60	○	3-26	MT6	63	60	70	M28	GER40	1

• Spannange: I50-I52, I65

Zubehör



	Mutter	Schlüssel	Stellschraube
SDC10	R16	S-25	BN1025F
SDC13	RU20	35-38	BN1325F
SDC20	RU32	48-52	BN2230F
SDC26	RU40	62-65	BN2838F



S-SDC/S

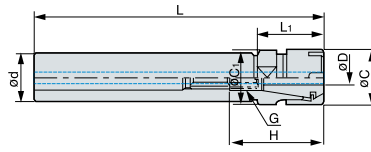


Fig.1

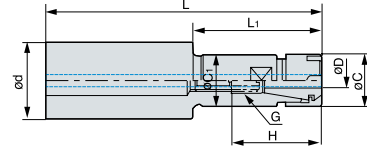


Fig.2

														(mm)
Bezeichnung	Lager	ØD	Ød	ØC	ØC ₁	L	L ₁	H	Fig.	G	Spannzangen	Bereich	kg	
S16	SDC7S-100M	○	1-7	16	16	100		35	1	M7	GER11	0,5	0,2	
	SDC7S-150M	○	1-7	16	16	150		35	1	M7	GER11	0,5	0,2	
	SDC10S-100M	○	1-10	16	22	19	100	50	44,5	1	M10	GER16	1	0,3
	SDC10S-150M	○	1-10	16	22	19	150	50	44,5	1	M10	GER16	1	0,3
S20	SDC7S-100M	○	1-7	20	16	16	100	30	35	2	M7	GER11	0,5	0,3
	SDC7S-150M	○	1-7	20	16	16	150	80	35	2	M7	GER11	0,5	0,3
	SDC10S-100M	○	1-10	20	22		100		44,5	1	M10	GER16	1	0,4
	SDC10S-150M	○	1-10	20	22		150		44,5	1	M10	GER16	1	0,4
	SDC13S-100M	○	1-13	20	28	24	100	50	49	1	M13	GER20	1	0,3
	SDC13S-150M	○	1-13	20	28	24	150	50	49	1	M13	GER20	1	0,3
S25	SDC7S-100M	○	1-7	25	16	16	100	30	35	2	M7	GER11	0,5	0,4
	SDC7S-150M	○	1-7	25	16	16	150	80	35	2	M7	GER11	0,5	0,4
	SDC10S-100M	○	1-10	25	22	22	100	30	44,5	2	M10	GER16	1	0,4
	SDC10S-150M	○	1-10	25	22	22	150	80	44,5	2	M10	GER16	1	0,4
	SDC13S-100M	○	1-13	25	28		100		49	1	M13	GER20	1	0,5
	SDC13S-150M	○	1-13	25	28		150		49	1	M13	GER20	1	0,5
	SDC13S-200M	○	1-13	25	28		200		49	1	M13	GER20	1	0,7
	SDC16S-100M	○	1-16	25	35	35	100	50	50	1	M18	GER25	1	0,5
	SDC16S-150M	○	1-16	25	35	35	150	50	50	1	M18	GER25	1	0,5
	SDC16S-200M	○	1-16	25	35	35	200	50	50	1	M18	GER25	1	0,7
S32	SDC7S-120M	○	1-7	32	16	16	120	30	35	2	M7	GER11	0,5	0,8
	SDC7S-150M	○	1-7	32	16	16	150	60	35	2	M7	GER11	0,5	0,8
	SDC10S-120M	○	1-10	32	22	22	120	50	44,5	2	M10	GER16	1	0,8
	SDC10S-150M	○	1-10	32	22	22	150	60	44,5	2	M10	GER16	1	0,8
	SDC10S-200M	○	1-10	32	22	22	200	110	44,5	2	M10	GER16	1	1
	SDC13S-120M	○	1-13	32	28	28	120	30	49	2	M13	GER20	1	0,8
	SDC13S-150M	○	1-13	32	28	28	150	60	49	2	M13	GER20	1	0,8
	SDC13S-200M	○	1-13	32	28	28	200	110	49	2	M13	GER20	1	1
	SDC16S-120M	○	1-16	32	35		120		50	1	M18	GER25	1	1
	SDC16S-150M	○	1-16	32	35		150		50	1	M18	GER25	1	1
SDC16S-200M	○	1-16	32	35		200		50	1	M18	GER25	1	1,2	

- Spannfutter in dünner Ausführung mit geradem Schaft
- NPM wird als Grundhalter verwendet
- Kühlmittelsystem optional
- Spannanzage: 150-152, 165
- Spannschlüssel optional

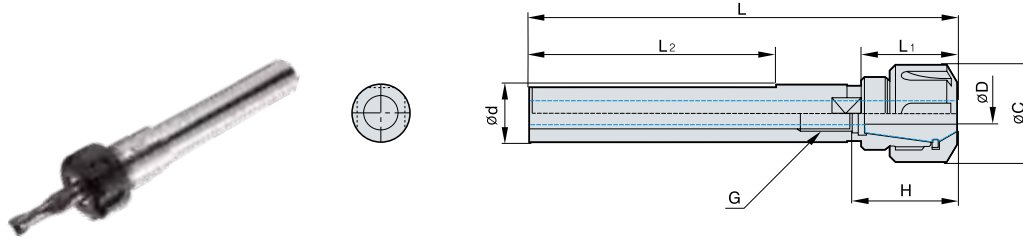
Zubehör



	Mutter	Schlüssel	Stellschraube
SDC7S	R11M	M11M	BN0716F
SDC10S	R16M	M16M	BN1025F
SDC13S	R20M	M20M	BN1325F
SDC16S	R25M	M25M	BN1830F



S-SDC-M



(mm)												
Bezeichnung	Lager	ØD	Ød	ØC	L	L ₁	H	Spannzangen	Bereich	G	kg	
S16	SDC7-120M	○	1-7	16	19	120		35	GER11	0,5	M7	0,2
	SDC10-150M	○	1-10	16	28	150	46,5	35	GER16	1	M10	0,2
S20	SDC10-150M	○	1-10	20	28	150	26,5	45	GER16	1	M10	0,2
	SDC13-150M	○	1-13	20	35	150	50	49	GER20	1	M13	0,2
S25	SDC10-150M	○	1-10	25	28	150		45	GER16	1	M10	0,2
	SDC13-150M	○	1-13	25	35	150		49	GER20	1	M13	0,2
S32	SDC13-150M	○	1-13	32	35	150		49	GER20	1	M13	0,4
	SDC20-165M	○	2-20	32	50	165		60	GER32	1	M22	0,4

- Typenbezeichnung 'M' wird für Fräsbearbeitung verwendet, daher kein flacher Abschnitt vorhanden.
- Das kleine Spannfutter wird als Werkzeughalter (Bohrer, Fräser, Gewindeschneider, Kleinbohrer und Reibahlen) für NC- und kleine CNC-Drehmaschinen verwendet. Insbesondere bei Verwendung als Hülse für Innenbohrstangen (Aufsatz) steigert es in hervorragender Weise die Produktivität durch Dämpfung der Vibrationen.
- NPM als Grundhalter verwendet
- Schlüssel optional
- Kühlmittelsystem optional
- Spannzange: I50-I52, I65

Zubehör



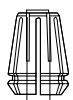
Schlüssel



Stellschraube



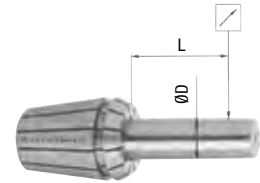
SDC7	R11	S-17	BN0716F
SDC10	R16	S-25	BN1025F
SDC13	RU20	35-38	BN1325F
SDC20	RU32	48-52	BN2230F



Ultra-Hochgeschwindigkeits-Spannfutter mit höchster Präzision

HDC Serie

- Die komplett geschliffene Spannzange und die spezialbeschichtete Mutter erhöhen die Klemmkraft um mehr als 50%, im Vergleich zu allgemeinen Spannfuttern
- Hohe Präzision bei hohen Drehzahlen durch die verwendete PRG-Mutter des Hülsenlagers
- Spannzange: Hochpräzisionsausführung (GER-HP: 2µm)
- Rundlaufgenauigkeit innerhalb von 2µm an der Spitze (4D, max. 50mm) des Spannfutters



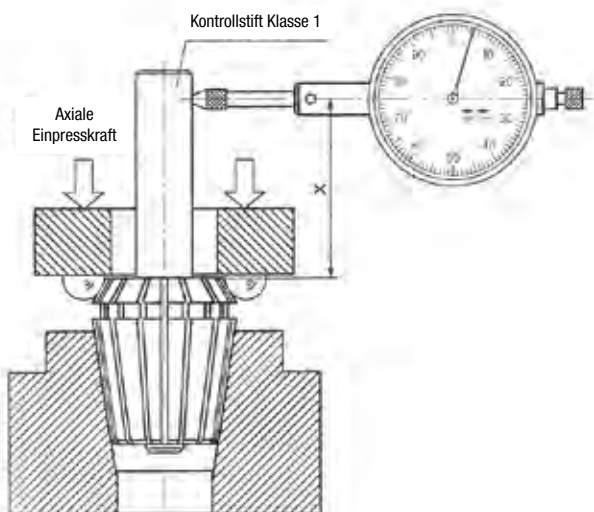
Rundlauf der Spannzange

Klemmbereich	L	GER-HP
Max. 10,0	25,0	2µm
Max. 13,0	40,0	2µm

PRG-Mutter

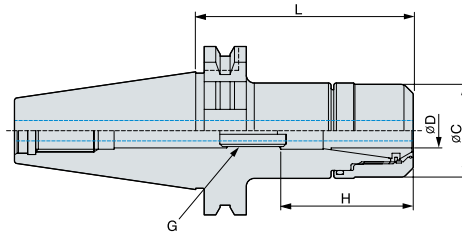


- Die Klemmmutter des Hülsenlagers erhöht die Klemmkraft
- Die beim Festziehen entstehende Reibung wird nicht auf das Spannfutter übertragen, sondern von der Klemmmutter des Hülsenlagers aufgenommen. Bei gleich angewendetem Drehmoment wird das Klemmdrehmoment für eingespannte Werkzeuge im Vergleich zu Muttern ohne Hülsenlager erhöht.



SK-HDC

Ausgewuchtet G2,5, max. 30000 U/min.
DIN 69871-1 A/B, ISO 7388/1:1983(E)



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	ØC	ØC ₁	L	H	G	Spannzangen	U/Min max.	kg
SK40 HDC10-60	○	1-10	30	31	60	45	M10	GER16	25000	1,1
HDC10-90	○	1-10	30	31	90	45	M10	GER16	25000	1,2
HDC13-60	○	1-13	35	35	60	49	M13	GER20	20000	1,1
HDC13-90	○	1-13	35	35	90	49	M13	GER20	20000	1,5

- Bestellbeispiel
- 6mm Ausführung mit Kühlmittelbohrung, Spannzange ER20-6C - Standard Typ: SK40-HDC13-6
- ER20-6C bei 6mm Bohrdurchmesser anzuwenden
- Anzugsbolzen und wasserbeständige Spannzange für Kühlmittelsystem verwenden (ER_ _-ØC)
- Max. Spandurchmesser: 13,0mm
- Kühlmittelsystem optional
- Bei Verwendung mit Innenkühlung bitte richtige Größe wählen
- Spannzange: I50-I52, I65
- Spannschlüssel optional

Zubehör

Mutter mit Hülsenlager



Schlüssel



Stellschraube



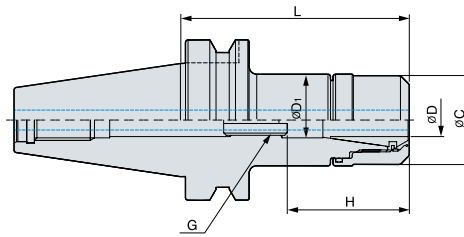
Option

HDC10	PRG16	NSW30	BN1025F
HDC13	PRG20	NSW35	BN1325F



BT-HDC

Ausgewuchtet G2,5, max. 30000 U/min.
MAS403-BT



Bezeichnung		Lager	ØD	ØC	ØC ₁	L	H	G	Spannzangen	U/Min max.	kg
BT30	HDC10-55	○	1-10	30	31	55	45	M10	GER16	30000	0,5
	HDC10-75	○	1-10	30	31	75	45	M10	GER16	30000	0,5
	HDC13-55	○	1-13	35	35	55	49	M13	GER20	25000	0,5
	HDC13-75	○	1-13	35	35	75	49	M13	GER20	25000	0,6
BT40	HDC10-60	○	1-10	30	31	60	45	M10	GER16	25000	1,1
	HDC10-90	○	1-10	30	31	90	45	M10	GER16	25000	1,2
	HDC13-60	○	1-13	35	35	60	49	M13	GER20	20000	1,1
	HDC13-90	○	1-13	35	35	90	49	M13	GER20	20000	1,5

- Anzugsbolzen und wasserbeständige Spannzange für Kühlmittelsystem verwenden (ER_ _-ØC)
- Bei Verwendung mit Innenkühlung bitte richtige Größe wählen
- Spanschlüssel optional
- Kühlmittelsystem optional
- Spannzange: I50-I52, I65

Passende Spannzange verwenden (Beschädigung der Mutter bei Verwendung eines zu großen Durchmessers möglich)
Bsp.: 05,50 RD GER20-HP für Ø5,5 Werkzeug anwenden

Zubehör

Mutter mit Hülsenlager



Schlüssel



Stellschraube

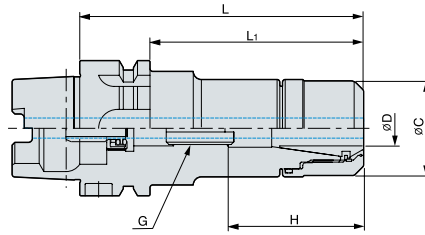


HDC10	PRG16	NSW30	BN1025F
HDC13	PRG20	NSW35	BN1325F



HSK-HDC

Ausgewuchtet G2,5, max. 30000 U/min.
DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	ØC	ØC ₁	L	L ₁	H	G	Spannzangen	U/Min max.	kg	
HSK40A	HDC10-60	○	1-10	30	31	60	40	34	M10	GER16	30000	0,2
	HDC10-90	○	1-10	30	31	90	70	45	M10	GER16	30000	0,2
	HDC13-75	○	1-13	35	35	75	55	49	M13	GER20	30000	0,2
	HDC13-105	○	1-13	35	35	105	90	54	M13	GER20	30000	0,2
HSK50A	HDC10-60	○	1-10	30	31	60	34	34	M10	GER16	30000	0,3
	HDC10-90	○	1-10	30	31	90	64	45	M10	GER16	30000	0,4
	HDC13-75	○	1-13	35	35	75	49	49	M13	GER20	25000	0,8
	HDC13-105	○	1-13	35	35	105	79	54	M13	GER20	25000	1,2
HSK63A	HDC10-60	○	1-10	30	31	60	34	34	M10	GER16	25000	0,8
	HDC10-90	○	1-10	30	31	90	64	45	M10	GER16	25000	1
	HDC13-75	○	1-13	35	35	75	49	49	M13	GER20	20000	1,2
	HDC13-105	○	1-13	35	35	105	79	54	M13	GER20	20000	1,4
HSK100A	HDC10-90	○	1-10	30	31	90	61	34	M10	GER16	15000	2,4
	HDC10-120	○	1-10	30	31	120	91	45	M10	GER16	15000	2,7
	HDC13-90	○	1-13	35	35	90	61	49	M13	GER20	15000	3
	HDC13-120	○	1-13	35	35	120	91	54	M13	GER20	15000	3,2

- Spannzange: Hochpräzisionsausführung (GER-HP: 0,002 mm): I50-I52, I65
- Schlüssel optional
- Kühlmittelsystem optional

Passende Spannzange verwenden (Beschädigung der Mutter bei Verwendung eines zu großen Durchmessers möglich)
Bsp.: 05,50 RD GER20-HP für Ø5,5 Werkzeug anwenden

Zubehör

Mutter mit Hülsenlager



Schlüssel



Stellschraube



HDC10	PRG16	NSW30	BN1025F
HDC13	PRG20	NSW35	BN1325F

DSK Serie (Hochgeschwindigkeitsspannfutter - schmale Ausführung)

- Mehrzweckanwendungen
- Spanndurchmesser: Ø1,0-Ø25,0mm

Codesystem

SK40	-	DSK	10	-	90
Spindel		Hochgeschwindigkeits- spannfutter Schmale Ausführung	Max. Spann- durchmesser		Länge

Merkmale

- Spannzange mit hoher Klemmkraft
- Genauigkeit der Spannzange: Allgemein Klasse 5µm, Genauigkeitsklasse 3µm
- Die hohe Klemmkraft ermöglicht eine stabile Bearbeitung ohne schwankende Klemmkraft
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten beim Bohren, Fräsen, Reiben, Gewindeschneiden usw.
- Als gewuchtete und wuchtbare Ausführung lieferbar



Spannschlüssel

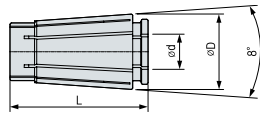


Spannzangenauszieher



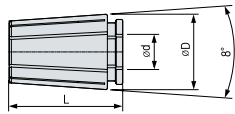
Spannzange

Allgemeine Ausführung & Präzisionsausführung



Bezeichnung	ØD	L	Ød (max.)	Rundlauf
HC6_._.(P)	10,5	18	6,0	Allgemeine Ausführung 5 µm
HC10_._.(P)	15,5	25	10,0	
HC16_._.(P)	24,6	36	16,0	Präzisionsausführung 3 µm
HC20_._.(P)	29,1	45	20,0	
HC25_._.(P)	35,6	48	25,0	

Ausführung für Kühlmittelsystem

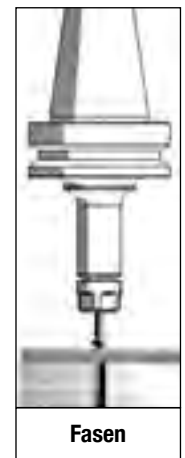
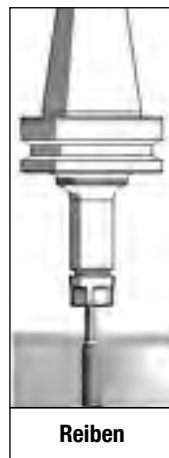
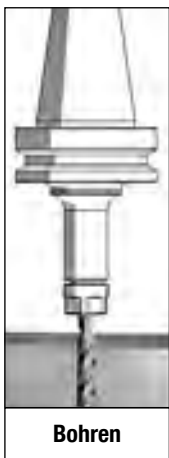


Bezeichnung	ØD	L	Ød (max.)	Rundlauf
HC6_._.C	10,5	18	6,0	Ausführung für Kühlmittelsystem 5 µm
HC10_._.C	15,5	25	10,0	
HC16_._.C	24,6	36	16,0	
HC20_._.C	29,1	45	20,0	
HC25_._.C	35,6	48	25,0	

Drehmoment

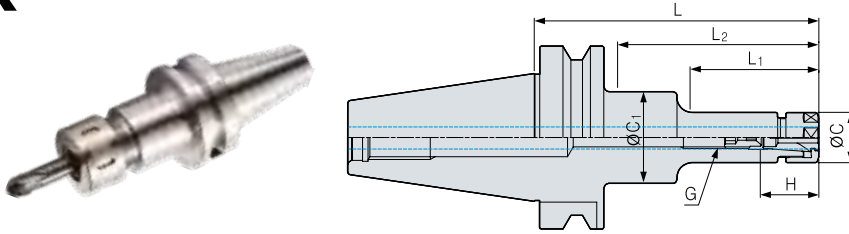
Ausführung	Spanndurchmesser			
	≤ Ø3mm	Ø3-6mm	Ø3-6mm	Ø12mm
DSK6	10-20	20-30	-	-
DSK10	20-25	30-40	45-55	-
DSK16	-	40-50	55-65	65-75
DSK20	-	-	60-70	70-85
DSK25	-	-	60-70	70-85

Anwendungen



BT-DSK

MAS403-BT



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	ØC	ØC1	L	L1	L2	H	G	Spannzangen	Bereich	kg	
BT30	DSK6-60	○	2,75-6	19,5	19,5	60	33	33	35	M8	HC6	0,5	0,7
	DSK6-90	○	2,75-6	19,5	32	90	56	65	35	M8	HC6	0,5	0,8
	DSK10-90	○	2,75-10	27,5	27,5	90	65	65	50	M12	HC10	0,5	1
	DSK10-120	○	2,75-10	27,5	27,5	120	95	95	50	M12	HC10	0,5	1,1
	DSK16-60	○	2,75-16	40	40	60	37	37	60	M12	HC16	0,5	1,1
	DSK16-90	○	2,75-16	40	40	90	67	67	60	M18	HC16	0,5	1,2
	DSK16-120	○	2,75-16	40	40	120	97	97	60	M18	HC16	0,5	1,3
	DSK20-75	○	3,5-20	48	48	75	52	52	70	M12	HC20	0,5	1,1
BT40	DSK20-90	○	3,5-20	48	48	90	67	67	70	M18	HC20	0,5	1,2
	DSK6-60	○	2,75-6	19,5	19,5	60	30	30	35	M8	HC6	0,5	1
	DSK6-90	○	2,75-6	19,5	32	90	51	60	35	M8	HC6	0,5	1,1
	DSK6-120	○	2,75-6	19,5	32	120	60	90	35	M8	HC6	0,5	1,4
	DSK6-150	○	2,75-6	19,5	25	150	60	120	35	M8	HC6	0,5	1,5
	DSK10-60	○	2,75-10	27,5	27,5	60	32	32	50	M12	HC10	0,5	1,1
	DSK10-90	○	2,75-10	27,5	40	90	48	60	50	M12	HC10	0,5	1,2
	DSK10-120	○	2,75-10	27,5	40	120	73	90	50	M12	HC10	0,5	1,4
	DSK10-150	○	2,75-10	27,5	34,5	150	73	118	50	M12	HC10	0,5	1,6
	DSK10-180	○	2,75-10	27,5	39	180	73	148	50	M12	HC10	0,5	1,6
	DSK16-60	○	2,75-16	40	40	60	32	32	60	M12	HC16	0,5	1,3
	DSK16-90	○	2,75-16	40	40	90	58	58	60	M18	HC16	0,5	1,5
	DSK16-120	○	2,75-16	40	40	120	88	88	60	M18	HC16	0,5	1,7
	DSK16-150	○	2,75-16	40	40	150	118	118	60	M18	HC16	0,5	1,9
	DSK16-180	○	2,75-16	40	40	180	148	148	60	M18	HC16	0,5	2
	DSK20-60	○	3,5-20	48	48	60	32	32	60	M12	HC20	0,5	1,3
	DSK20-90	○	3,5-20	48	48	90	60	60	70	M22	HC20	0,5	1,6
	DSK20-120	○	3,5-20	48	48	120	90	90	70	M22	HC20	0,5	2
	DSK25-90	○	15,5-25	55	55	90	61	61	75	M28	HC25	0,5	1,8
	DSK25-120	○	15,5-25	55	55	120	91	91	85	M28	HC25	0,5	2
BT50	DSK6-105	○	2,75-6	19,5	32	105	55	64	35	M8	HC6	0,5	3,8
	DSK6-135	○	2,75-6	19,5	32	135	60	92	35	M8	HC6	0,5	3,9
	DSK6-165	○	2,75-6	19,5	32	165	60	114	35	M8	HC6	0,5	4
	DSK10-105	○	2,75-10	27,5	27,5	105	57	57	50	M12	HC10	0,5	4,2
	DSK10-135	○	2,75-10	27,5	32	135	70	92	50	M12	HC10	0,5	4,4
	DSK10-165	○	2,75-10	27,5	32	165	75	114	50	M12	HC10	0,5	4,6
	DSK10-195	○	2,75-10	27,5	36	195	75	146	50	M12	HC10	0,5	4,8
	DSK16-105	○	2,75-16	40	40	110	62	62	60	M18	HC16	0,5	4,7
	DSK16-135	○	2,75-16	40	40	135	92	92	60	M18	HC16	0,5	4,9
	DSK16-165	○	2,75-16	40	50	165	90	122	60	M18	HC16	0,5	5,1
	DSK16-195	○	2,75-16	40	52	195	90	152	60	M18	HC16	0,5	5,5
	DSK20-105	○	3,5-20	48	48	105	62	62	70	M22	HC20	0,5	4,3
	DSK20-135	○	3,5-20	48	48	135	92	92	70	M22	HC20	0,5	4,6
	DSK20-165	○	3,5-20	48	48	165	122	122	70	M22	HC20	0,5	5
	DSK25-105	○	15,5-25	55	55	105	62	62	85	M28	HC25	0,5	5,2
	DSK25-135	○	15,5-25	55	55	135	92	92	85	M28	HC25	0,5	5,4
	DSK25-165	○	15,5-25	55	55	165	122	122	85	M28	HC25	0,5	5,6

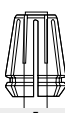
- Mehrzweck-Anwendungen: Bohren, Reiben, Schafffräsen, Gewindebohren, etc.
- Ausgewuchtete Ausführung auf Anfrage
- Kühlmittelsystem optional
- Spannanzage: I53-I54

Zubehör



DSK	DN	DSS	BN
DSK6	DN6	DSS-6	BN0825F
DSK10	DN10	DSS10	BN1225F
DSK16	DN16	DSS16	BN1830F
DSK20	DN20	DSS20	BN2230F
DSK25	DN25	DSS25	BN2838F

Werkzeugsystem



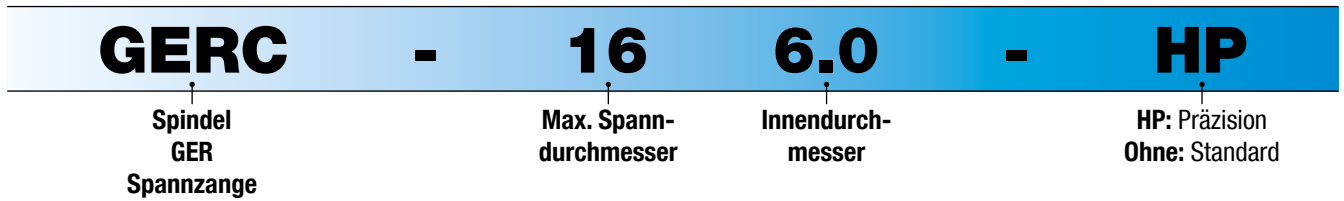
GER Spannange

GERC Serie

- Korrosionsschutz
- High-Tech Beschichtung für lang anhaltende Präzision
- Längere Standzeit und höhere Produktivität: Ø1,0-Ø25,0mm

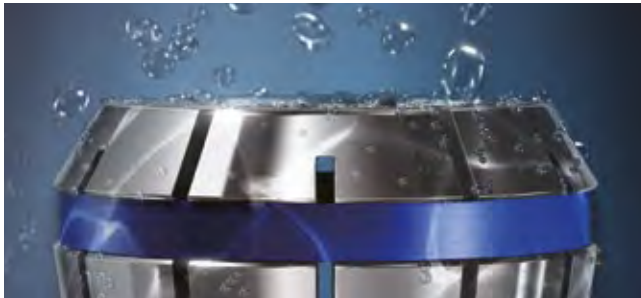


Codesystem



Spezielle Beschichtungstechnologie

- Beschichtete GERC Spannangen sind den konventionellen überlegen.
- Nicht beschichtete Spannangen sind durch hohe Luftfeuchtigkeit, KSM, Reiniger, Salz, Gas und viele anderen Faktoren der Korrosion ausgesetzt, was die Bearbeitungsqualität negativ beeinflusst.



Rosten Spannangen, verkürzen sich Standzeit und Präzision. Eine spezielle Oberflächenbehandlung für effektiven Schutz und eine lange Lebensdauer beugt diesem Problem nun vor.



GERC



Competitor

Spannangen nach 4 Monaten Einsatz im Vergleich: Links: beschichtete GERC, Rechts: unbeschichtet.

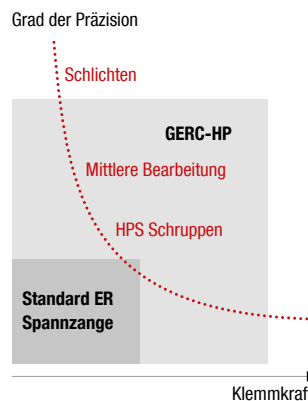
GERC-HP

Beschichtete Spannangen sind hochpreisiger, haben allerdings den konventionellen Typen gegenüber den Vorteil von höherer Effizienz und senken die Langzeitkosten.

Die GERC-HP mit maximaler Präzision minimiert zudem kostenintensive Nachbearbeitungen, die durch unzureichende Toleranzen erforderlich werden können.

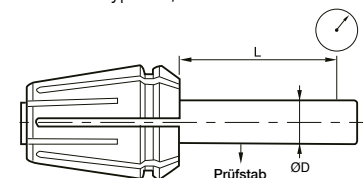


Präzisionstyp
Spannange 2µm



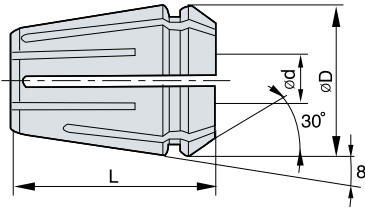
Präzision (L/D = 3)

Standard Typ = 5µm
Präzision Typ = 2µm



GERC Spannzange

Hochpräzisionsausführung / Hochpräzisionsausführung für Kühlmittelsystem

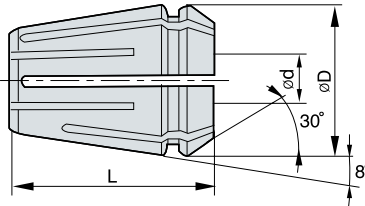


Bezeichnung	Spannzangengröße	ØD	L	Ød (max)	Schlitz (mm)	Rundlauf (mm)		
						Standard Typ	Präzisionstyp (HP)	
GERC11	Ød(HP)	11	11,5	18,0	7,0	0,5	5µm	2µm
GERC16	Ød(HP)	16	17,0	27,5	10,0	1,0		
GERC20	Ød(HP)	20	21,0	31,5	13,0	1,0		
GERC25	Ød(HP)	25	26,0	34,0	16,0	1,0		
GERC32	Ød(HP)	32	33,0	40,0	20,0	1,0		
GERC40	Ød(HP)	40	41,0	46,0	26,0	1,0		

- Bestellbeispiel:
- Hochpräzisionsausführung: 05,00 RD GER20-HP
- Hochpräzisionsausführung für Kühlmittelsystem: 03,50 RD GER20-HPC

ER Spannzange

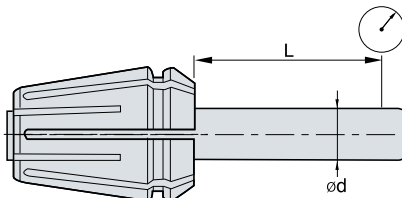
Allgemeine Ausführung / Ausführung für Kühlmittelsystem



Bezeichnung	Spannzangengröße	ØD	L	Ød (min)	Ød (max)	Schlitz (mm)	Rundlauf
							Standard Typ
ER16	Ød(C)	16	17,0	27,5	4,0	10,0	10µm
ER20	Ød(C)	20	21,0	31,5	6,0	13,0	
ER25	Ød(C)	25	26,0	34,0	6,0	16,0	
ER32	Ød(C)	32	33,0	40,0	8,0	20,0	
ER40	Ød(C)	40	41,0	46,0	10,0	26,0	
ER50	Ød(C)	50	52,0	60,0	14,0	34,0	

- Bestellbeispiel:
- Allgemeine Ausführung: ER16-4,0
- Ausführung für Kühlmittelsystem: ER32-9,0C

Genauigkeit



GERC Spannzange

Klemmbereich	L	Rundlauf	
		GER-B / GER-BC	GER-HP / GER-HPC
0,5 - 1,6	6	5 µm	2 µm
1,6 - 3,0	10		
3,0 - 6,0	16		
6,0 - 10,0	25		
10,0 - 18,0	40		
18,0 - 26,0	50		

ER Spannzange

Klemmbereich	L	Rundlauf
		ER / ER-C
4,0 - 6,0	16	10 µm
6,0 - 10,0	25	
10,0 - 18,0	40	
18,0 - 26,0	50	
26,0 - 34,0	60	15 µm



Spannzangenset



GERC Spannzangenset

(mm)

Bezeichnung	GER-B(SET)				GER-B(SET)C / GER-HP(SET) / GER-HP(SET)C		Rundlauf	Spannzangenfutter
	Stk. / Set	Ød min.	Ød max.	Schritt (mm)	Stk. / Set	Ød		
GERC11 1.0-7.0mm/0.5mm	13	1,0	7,0	0,5	-	-	5µm	SDC7
GERC16 1.0-10.0mm/1.0mm	10	1,0	10,0	1,0	6	Ø3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0	5µm	SDC10
GERC20 2.0-13.0mm/1.0mm	12	2,0	13,0		7	Ø3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0	5µm	SDC13
GERC25 2.0-16.0mm/1.0mm	15	2,0	16,0		7	Ø4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0	5µm	SDC16
GERC32 3.0-20.0mm/1.0mm	18	3,0	20,0		8	Ø4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 20,0	5µm	SDC20
GERC40 4.0-26.0mm/1.0mm	23	4,0	26,0		-	-	5µm	SDC26

GER Spannzangenset

(mm)

Bezeichnung	GER-B(SET)				GER-B(SET)C / GER-HP(SET) / GER-HP(SET)C		Spannzangenfutter
	Stk. / Set	Ød min.	Ød max.	Schritt (mm)	Stk. / Set	Ød	
GER11-_(SET)	13	1,0	7,0	0,5	-	-	SDC7
GER16-_(SET)	10	1,0	10,0	1,0	6	Ø3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0	SDC10
GER20-_(SET)	12	2,0	13,0		7	Ø3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0	SDC13
GER25-_(SET)	15	2,0	16,0		7	Ø4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0	SDC16
GER32-_(SET)	18	3,0	20,0		8	Ø4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 20,0	SDC20
GER40-_(SET)	23	4,0	26,0		-	-	SDC26

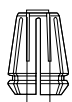
ER Spannzangenset

Allgemeine Ausführung / Ausführung für Kühlmittelsystem

(mm)

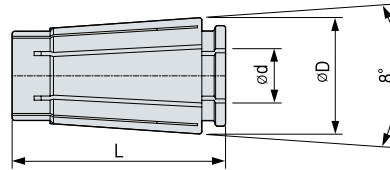
Bezeichnung	Stk. / Set	Ød min.	Ød max.	Schritt (mm)	Spannzangenfutter
ER16-_(SET)(C)	7	4,0	10,0	1,0	SDC10
ER20-_(SET)(C)	8	6,0	13,0		SDC13
ER25-_(SET)(C)	11	6,0	16,0		SDC16
ER32-_(SET)(C)	13	8,0	20,0		SDC20
ER40-_(SET)(C)	17	10,0	26,0		SDC26
ER50-_(SET)(C)	12	12,0	34,0	2,0	SDC34

- **Bestellbeispiel**
- Präzisionsausführung: GER16-B(SET)
- Präzisionsausführung für Kühlmittelsystem: GER16-B(SET)C
- Hochpräzisionsausführung: GER16-HP(SET)
- Hochpräzisionsausführung für Kühlmittelsystem: GER16-HP(SET)C
- Allgemeine Ausführung: ER32(SET)
- Allgemeine Ausführung für Kühlmittelsystem: ER32C(SET)



HC Spannzange - schmale Ausführung

Allgemeine Ausführung / Präzisionsausführung



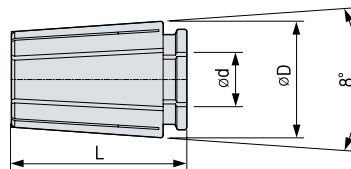
(mm)

Bezeichnung	Klemmbereich	ØD	L	Ød (max.)	Schritt (mm)	Rundlauf
HC6-..(P)	1,8 - 6,0	10,5	18	6,0	0,5	Allgemeine Ausführung 5 µm
HC10-..(P)	1,75 - 10,0	15,5	25	10,0		
HC16-..(P)	2,75 - 16,0	24,6	36	16,0		
HC20-..(P)	3,6 - 20,0	29,1	45	20,0		
HC25-..(P)	7,6 - 25,0	35,6	48	25,0		Präzisionsausführung 3 µm

- Bestellbeispiel:
- Allgemeine Ausführung: HC16-8.0
- Präzisionsausführung: HC6-8.0P

HC Spannzange - schmale Ausführung

Ausführung für Kühlmittelsystem



(mm)

Bezeichnung	Klemmbereich	ØD	L	Ød (max.)	Schritt (mm)	Rundlauf
HC6-..C	1,8 - 6,0	10,5	18	6,0	0,5	Ausführung für Kühlmittelsystem 5 µm
HC10-..C	1,75 - 10,0	15,5	25	10,0		
HC16-..C	2,75 - 16,0	24,6	36	16,0		
HC20-..C	3,6 - 20,0	29,1	45	20,0		
HC25-..C	7,6 - 25,0	35,6	48	25,0		

- Bestellbeispiel: HC6-8.0C



Klemmbereich HC Spannzange

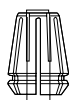
HC6- _ _	
Bezeichnung	Klemmbereich
HC6 - 2	1,8 - 2,0
HC6 - 2.5	2,3 - 2,5
HC6 - 3	2,8 - 3,0
HC6 - 3.5	3,3 - 3,5
HC6 - 4	3,6 - 4,0
HC6 - 4.5	4,1 - 4,5
HC6 - 5	4,6 - 5,0
HC6 - 5.5	5,1 - 5,5
HC6 - 6	5,6 - 6,0

HC10- _ _	
Bezeichnung	Klemmbereich
HC10 - 2	1,75 - 2,0
HC10 - 2.5	2,3 - 2,5
HC10 - 3	2,8 - 3,0
HC10 - 3.5	3,3 - 3,5
HC10 - 4	3,6 - 4,0
HC10 - 4.5	4,1 - 4,5
HC10 - 5	4,6 - 5,0
HC10 - 5.5	5,1 - 5,5
HC10 - 6	5,6 - 6,0
HC10 - 6.5	6,1 - 6,5
HC10 - 7	6,6 - 7,0
HC10 - 7.5	7,1 - 7,5
HC10 - 8	7,6 - 8,0
HC10 - 8.5	8,1 - 8,5
HC10 - 9	8,6 - 9,0
HC10 - 9.5	9,1 - 9,5
HC10 - 10	9,6 - 10,0

HC20- _ _	
Bezeichnung	Klemmbereich
HC20 - 4	3,6 - 4,0
HC20 - 4.5	4,1 - 4,5
HC20 - 5	4,6 - 5,0
HC20 - 5.5	5,1 - 5,5
HC20 - 6	5,6 - 6,0
HC20 - 6.5	6,1 - 6,5
HC20 - 7	6,6 - 7,0
HC20 - 7.5	7,1 - 7,5
HC20 - 8	7,6 - 8,0
HC20 - 8.5	8,1 - 8,5
HC20 - 9	8,6 - 9,0
HC20 - 9.5	9,1 - 9,5
HC20 - 10	9,6 - 10,0
HC20 - 10.5	10,1 - 10,5
HC20 - 11	10,6 - 11,0
HC20 - 11.5	11,1 - 11,5
HC20 - 12	11,6 - 12,0
HC20 - 12.5	12,1 - 12,5
HC20 - 13	12,6 - 13,0
HC20 - 13.5	13,1 - 13,5
HC20 - 14	13,6 - 14,0
HC20 - 14.5	14,1 - 14,5
HC20 - 15	14,6 - 15,0
HC20 - 15.5	15,1 - 15,5
HC20 - 16	15,6 - 16,0
HC20 - 16.5	16,1 - 16,5
HC20 - 17	16,6 - 17,0
HC20 - 17.5	17,1 - 17,5
HC20 - 18	17,6 - 18,0
HC20 - 18.5	18,1 - 18,5
HC20 - 19	18,6 - 19,0
HC20 - 19.5	19,1 - 19,5
HC20 - 20	19,6 - 20,0

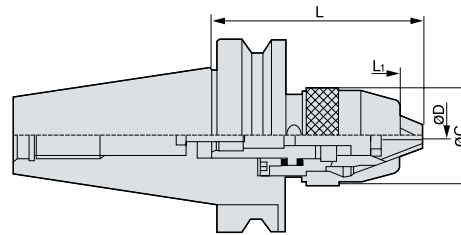
HC16- _ _	
Bezeichnung	Klemmbereich
HC16 - 3	2,75 - 3,0
HC16 - 3.5	3,2 - 3,5
HC16 - 4	3,6 - 4,0
HC16 - 4.5	4,1 - 4,5
HC16 - 5	4,6 - 5,0
HC16 - 5.5	5,1 - 5,5
HC16 - 6	5,6 - 6,0
HC16 - 6.5	6,1 - 6,5
HC16 - 7	6,6 - 7,0
HC16 - 7.5	7,1 - 7,5
HC16 - 8	7,6 - 8,0
HC16 - 8.5	8,1 - 8,5
HC16 - 9	8,6 - 9,0
HC16 - 9.5	9,1 - 9,5
HC16 - 10	9,6 - 10,0
HC16 - 10.5	10,1 - 10,5
HC16 - 11	10,6 - 11,0
HC16 - 11.5	11,1 - 11,5
HC16 - 12	11,6 - 12,0
HC16 - 12.5	12,1 - 12,5
HC16 - 13	12,6 - 13,0
HC16 - 13.5	13,1 - 13,5
HC16 - 14	13,6 - 14,0
HC16 - 14.5	14,0 - 14,5
HC16 - 15	14,6 - 15,0
HC16 - 15.5	15,1 - 15,5
HC16 - 16	15,6 - 16,0

HC25- _ _	
Bezeichnung	Klemmbereich
HC25 - 8	7,6 - 8,0
HC25 - 10	9,6 - 10,0
HC25 - 12	11,6 - 12,0
HC25 - 16	15,6 - 16,0
HC25 - 16.5	16,1 - 16,5
HC25 - 17	16,6 - 17,0
HC25 - 17.5	17,1 - 17,5
HC25 - 18	17,6 - 18,0
HC25 - 18.5	18,1 - 18,5
HC25 - 19	18,6 - 19,0
HC25 - 19.5	19,1 - 19,5
HC25 - 20	19,6 - 20,0
HC25 - 20.5	20,1 - 20,5
HC25 - 21	20,6 - 21,0
HC25 - 21.5	21,1 - 21,5
HC25 - 22	21,6 - 22,0
HC25 - 5	22,1 - 22,5
HC25 - 23	22,6 - 23,0
HC25 - 23.5	23,1 - 23,5
HC25 - 24	23,6 - 24,0
HC25 - 24.5	24,1 - 24,5
HC25 - 25	24,6 - 25,0



DBT-NPU

Ausgewuchtet G2,5, max. 30000 U/min.



(mm)

Bezeichnung	Lager	Klemmbereich ØD	ØC	L	L1
DBT40 NPU8-155	○	0-8	38	155	8,5
DBT50 NPU13-130	○	1-13	50	130	12,5
NPU13-115	○	1-13	50	115	12,5

- Reduzierte Länge dank Einheitskörper für Spannfutter und Schaft
- Verbesserte Präzision und höhere Lebensdauer
- Anti-Lockerungsmechanismus und automatische Stufenklemmung
- Bei plötzlichem Stop Spannfutter niemals vom Hauptschaft entfernen
- Spanschlüssel optional

Zubehör

Futter



Schlüssel

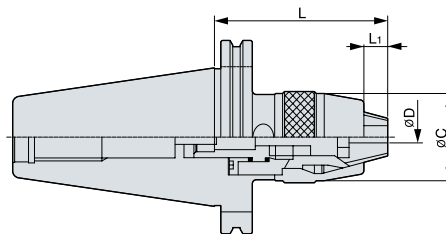


Option

NPU13	NPU13	NPU1348
-------	-------	---------

SK-NPU

DIN 69871-1 A/B, ISO 7388/1: 1983(E)



(mm)

Bezeichnung	Lager	Klemmbereich ØD	ØC	L	L1	kg
SK40 NPU8-108	○	0-8	38	108	6	1,5
NPU13-105	○	1-13	50	105	11	1,7
SK50 NPU8-108	○	0-8	38	108	6	3,8
NPU13-111	○	1-13	50	111	11	4,2

- Reduzierte Länge dank Einheitskörper für Spannfutter und Schaft
- Verbesserte Präzision und höhere Lebensdauer
- Anti-Lockerungsmechanismus und automatische Stufenklemmung
- Bei plötzlichem Stop Spannfutter niemals vom Hauptschaft entfernen
- Spanschlüssel optional

Zubehör

Futter



Schlüssel



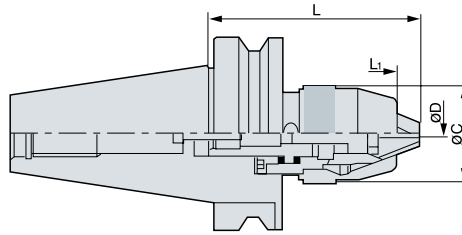
Option

NPU8	NPU08	NPU0836
NPU13	NPU13	NPU1348



BT-NPU

MAS403-BT



Werkzeugsystem

(mm)						
	Bezeichnung	Lager	Klemmbereich ØD	ØC	L	L ₁
BT30	NPU8-97	○	0-8	38	97	8,5
	NPU13-125	○	1-13	50	125	12,5
BT40	NPU8-87	○	0-8	38	87	8,5
	NPU8-120	○	0-8	38	120	8,5
	NPU8-155	○	0-8	38	155	8,5
	NPU13-105	○	1-13	50	105	12,5
	NPU13-130	○	1-13	50	130	12,5
	NPU13-175	○	1-13	50	175	12,5
BT50	NPU8-97	○	0-8	38	97	8,5
	NPU8-110	○	0-8	38	110	8,5
	NPU8-170	○	0-8	38	170	8,5
	NPU13-115	○	1-13	50	115	12,5
	NPU13-130	○	1-13	50	130	12,5
	NPU13-190	○	1-13	50	190	12,5

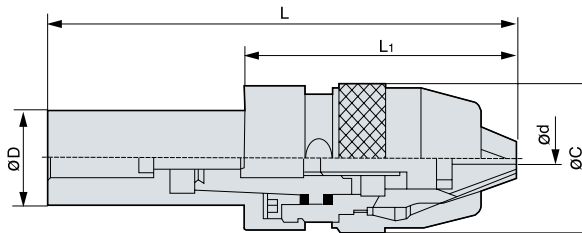
- Reduzierte Länge dank Einheitskörper für Spannfutter und Schaft
- Verbesserte Präzision und höhere Lebensdauer
- Anti-Lockerungsmechanismus und automatische Stufenklemmung
- Bei plötzlichem Stop Spannfutter niemals vom Hauptschaft entfernen
- Spannschlüssel optional

Zubehör



Futter	Schlüssel
NPU8	NPU08
NPU13	NPU13

S-NPU



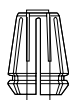
(mm)							
	Bezeichnung	Lager	Spannbereich Ød	ØD	ØC	L	L ₁
S32	NPU13-100	○	1-13	32	50	160	100

- Spannschlüssel optional

Zubehör



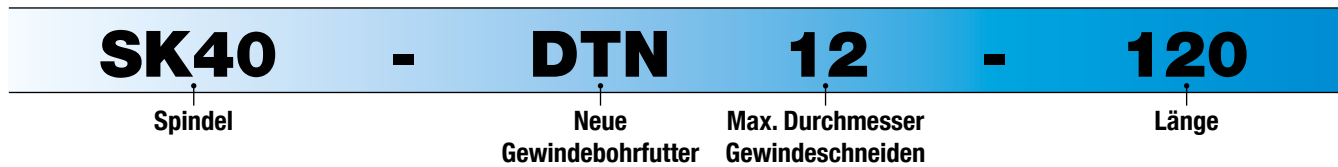
Futter	Klemmschraube	Schlüssel
NPU13	NPU13	BX0830
		Option
		NPU1348



DTN Serie (Neue Gewindebohrfutter)

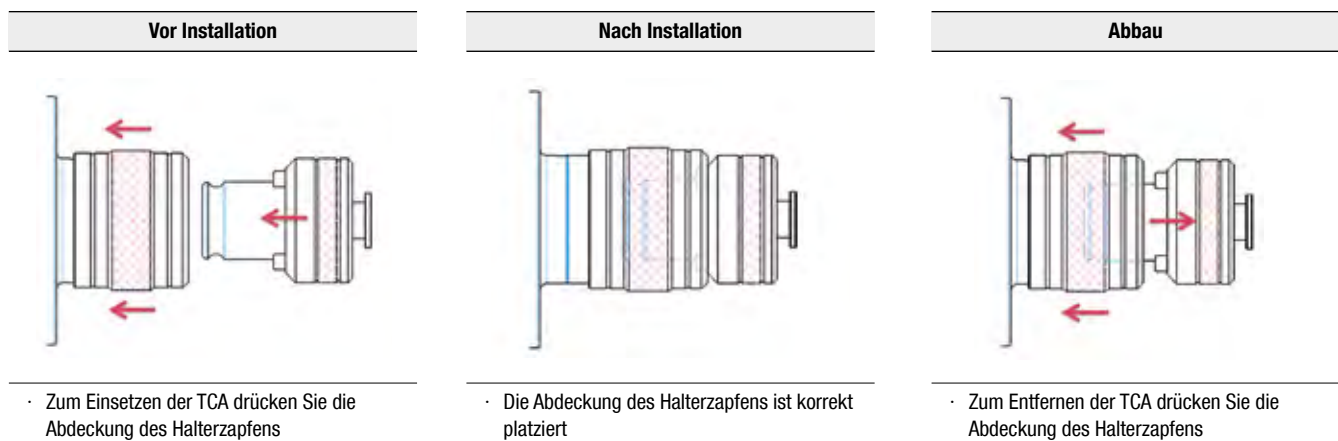
- Kompakte und schlanke Ausführung
- Verbesserung der Gewindeschneidkraft
- Gewindebereich M3-M38

Codesystem



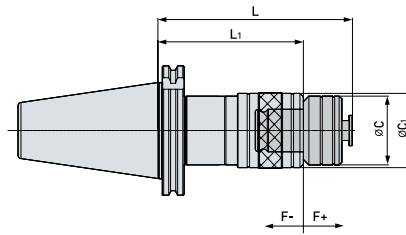
Merkmale

- Die Drehmomentanpassung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Einfacher und schneller Werkzeugwechsel
- Der Adapter für Gewindebohrer kann einhändig gewechselt werden
- Gewindebohrfutter mit Spann- und Druckvorrichtung



SK-DTN

DIN 69871-1 A/B, ISO 7388/1: 1983(E)



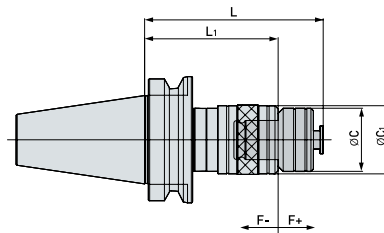
(mm)

Bezeichnung	Lager	Gewindebereich	L	L ₁	ØC	ØC ₁	Ausgleichlänge		Adapter f. Gewindebohrer	kg
							Druck F -	Spannung F +		
SK40	DTN12-90	M3 - M12	90	65	32	39	4	10	TCA1 - M	1,6
	DTN22-130	M8 - M22	130	96	50	56	12,5	12,5	TCA2 - M	2
SK50	DTN12-100	M3 - M12	100	75	32	39	4	10	TCA1 - M	3,8
	DTN22-140	M8 - M22	140	104	50	56	12,5	12,5	TCA2 - M	4,5
	DTN38-185	M16 - M38	185	140	72	81	20	20	TCA3 - M	6,1

- Gewindebohr-Halter mit Spannung und Kompression
- Gewindebohr-Adapter in einem Handgriff gewechselt, einfacher und schneller Werkzeugwechsel
- Die Verwendung des passenden Drehmoment-Schlüssels beugt einem Bruch des Gewindebohrers vor
- Adapter für Gewindebohrer (TCA type): I60

BT-DTN

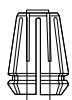
MAS403-BT



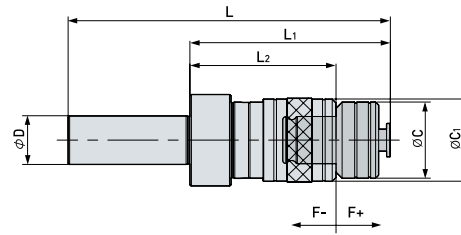
(mm)

Bezeichnung	Lager	Gewindebereich ØD	L	L ₁	ØC	ØC ₁	Ausgleichlänge		Adapter f. Gewindebohrer	kg
							Druck F -	Spannung F +		
BT30	DTN12-85	M3 - M12	85	60	32	36	4	10	TCA1 - M	0,7
BT40	DTN12-90	M3 - M12	90	65	32	36	4	10	TCA1 - M	1,2
	DTN12-120	M3 - M12	120	95	32	36	4	10	TCA1 - M	1,4
	DTN22-130	M8 - M22	130	96	50	53	12,5	12,5	TCA2 - M	1,7
	DTN22-160	M8 - M22	160	126	50	53	12,5	12,5	TCA2 - M	2,1
BT50	DTN12-100	M3 - M12	100	75	32	36	4	10	TCA1 - M	3,7
	DTN12-130	M3 - M12	130	105	32	36	4	10	TCA1 - M	3,9
	DTN22-140	M8 - M22	140	104	50	53	12,5	12,5	TCA2 - M	4,2
	DTN22-170	M8 - M22	170	134	50	53	12,5	12,5	TCA2 - M	4,7
	DTN38-185	M16 - M38	185	140	72	78	20	20	TCA3 - M	5,7
	DTN38-215	M16 - M38	215	170	72	78	20	20	TCA3 - M	6,6

- Gewindebohr-Halter mit Spannung und Kompression
- Gewindebohr-Adapter in einem Handgriff gewechselt, einfacher und schneller Werkzeugwechsel
- Die Verwendung des passenden Drehmoment-Schlüssels beugt einem Bruch des Gewindebohrers vor
- Adapter für Gewindebohrer (TCA type): I60



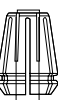
S-DTN



(mm)

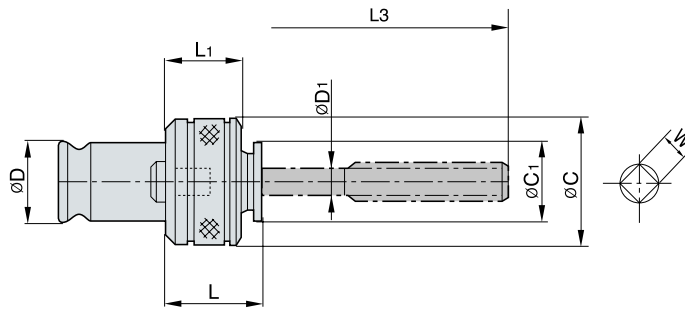
Bezeichnung	Lager	Gewindebereich ØD	ØD	L	L ₁	L ₂	ØC	ØC ₁	Ausgleichlänge		Adapter f. Gewindebohrer
									Druck F -	Spannung F +	
S32	○	M3 - M12	32	170	90	65	32	36	4	10	TCA1 - M
		DTN22-130	M8 - M22	32	210	130	96	50	53	12,5	12,5
S40	○	M3 - M12	40	170	90	65	32	36	4	10	TCA1 - M
		DTN22-130	M8 - M22	40	210	130	96	50	53	12,5	12,5
S42	○	M3 - M12	42	170	90	65	32	36	4	10	TCA1 - M
	○	M8 - M22	42	210	130	96	50	53	12,5	12,5	TCA2 - M
	○	DTN38-185	M16 - M38	42	265	185	140	72	78	20	20

- Gewindebohr-Halter mit Spannung und Kompression
- Gewindebohr-Adapter in einem Handgriff gewechselt, einfacher und schneller Werkzeugwechsel
- Die Verwendung des passenden Drehmoment-Schlüssels beugt einem Bruch des Gewindebohrers vor
- Adapter für Gewindebohrer (TCA type): I60



Adapter für Gewindebohrer

TCA



(mm)

Bezeichnung	ØD	Gewindebereich			ØD1	ØC	ØC1	L	L1
		M	U(W)	P					
TCA 1 - M	19	3 - 12	1/4 - 9/16	1/8	5 - 10.5	32	19	24 - 28	22
2 - M	31	8 - 22	3/8 - 7/8	1/8 - 1/2	6.2 - 17	50	30	38 - 46	28
3 - M	48	16 - 36	5/8 - 1 1/8	1/4 - 1 3/8	12 - 28	72	47	35 - 68	37

• DIN, ISO auf Anfrage

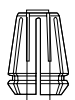
JIS Klasse

(mm)

Klasse	M (Metrisches Gewinde)						U.W. (Unify, Whitworth Gewinde)						PT, PF (Rohrschneiden)						W							
	D	ØD1	L			L3			D	ØD1	L			L3			D	ØD1		L			L3			
			TCA1	TCA2	TCA3	TCA1	TCA2	TCA3			TCA1	TCA2	TCA3	TCA1	TCA2	TCA3				TCA1	TCA2	TCA3	TCA1	TCA2	TCA3	
TCA1	M3	4	24				163																			3,2
	M4	5	24				163			-	-															4
	M4,5	5	24				166			-	-															4
	M5	5,5	24				171			-	-															4,5
	M6	6	24				177			1/4U	6	24			173	-										4,5
	-	-	-				-			5/16U	6,1				180	-										5
	M7	6,2	25				175	192		-	-	25	-		-	-	-									5
	M8	6,2	25	38			180	197		-	-	25	38		-	-	-									5
	M9	7	25	38			182	199		3/8U	7	25	-		185	202	-									5,5
	M10	7	25	38	-	-	185	202	-	-	-	-	39	-	-	-	-									5,5
	M11	8	26	39			189	206		7/16U	8	26	-		189	206	-	PT1/8	PF1/8	8	26	28		164	192	6
	M12	8,5	26	39			191	208		-	-	-	40													6,5
-	-	-	-			-	-		1/2U	9	27	41		193	210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
M14	10,5	28	41			195	212		9/16U	10,5	28	-		197	214	-										8
-	-	-	-			-	-		-	-	-	42		-	-		PT1/4	PF1/4	11	29	31	34	168	196	238	9
-	-	-	-			-	-		5/8U	12		-	34	218	271	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9
M16	12,5		43	35			217	270	-	-		44	-	-	-	-										10
M18	14		44	36			211	274	3/4U	14		-	36	226	279	PT3/8	PF3/8	14		33	36		-	239	11	
M20	15		45	37			225	278	-	-		46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	197	12	
M22	17		46	38			234	287	7/8U	17		-	38		234	287	-	-	-	-	-	-	-	-		13
-	-	-	-	-			-	-									PT1/2	PF1/2	18		36	39		209	251	14
M24	19			44				290								-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
M27	20			62	40			278	265	1U	20			62		273	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-			-	-	11/8U	22				64		281	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
M30	23			62	42			281	303	-	-			-		-	PT3/4	PF3/4	P23				42		253	17
-	-	-	-	-			-	-	11/4U	24				66		289		PF7/8	P24				44		256	19
M33	25			66	44			289	311	-	-			-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	-	-	-	-			-	-	13/8U	26				68		297	PT1	PF1	26				46		259	21
M36	28			68	46			297	319	-	-			-		-	PF11/8	28				46		264	21	

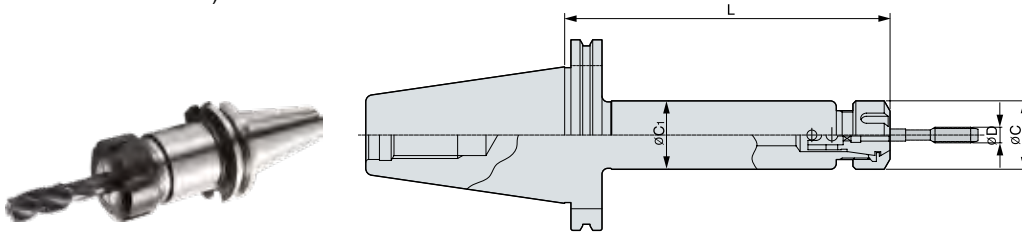
• Gewindebohrfutter (Typ DTN), gerader Schaft

Auf Anfrage: DIN371, DIN352, DIN374, ISO529



SK-SDT (Synchron-Gewindebohrfutter)

DIN 69871-1 A/B, ISO 7388/1: 1983(E)



(mm)

Bezeichnung	Lager	Gewindebereich ØD	ØC	ØC ₁	L	Spannzangen	kg
SK40	○	M2.5-M10	28	28	75	KT10	1
	○	M4-M12	35	35	75	KT13	1,2
	○	M6-M22	44	44	90	KT20	1,4
SK50	○	M4-M12	35	35	90	KT13	3,8
	○	M6-M22	44	44	105	KT20	4

- Verwendung der GER-Spannzange am SDT-Futter zum Bohren, Reiben und Fräsen anstelle der KT-Spannzange am SDT-Futter
- Synchronfunktion, d.h. Gewährleistung der richtigen Drehung und des Spindelvorschubs für Grundhalter von Bearbeitungszentren (starres Gewindeschneiden, direktes Gewindeschneiden usw.)
- Spannzange zum Gewindeschneiden (Typ KT): I64
- GER-Spannzange: I50-I52

Zubehör

Mutter



Schlüssel



Option

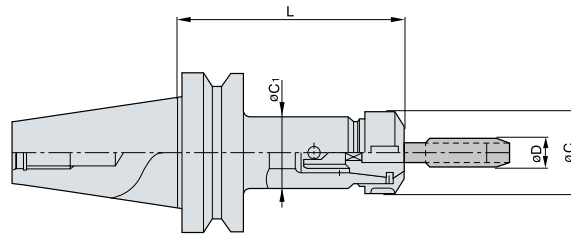
SDT10	R16	S-25
SDT13	RU20	35-38
SDT20	RU32	48-52



BT-SDT

(Synchron-Gewindebohrfutter)

MAS403-BT



Bezeichnung		Lager	Gewindebereich ØD	ØC	ØC ₁	L	Spannzange zum Gewindeschneiden	kg
BT30	SDT10-75	○	M2.5-M10	28	28	75	KT10	0,5
	SDT13-75	○	M4-M12	33	35	75	KT13	0,6
	SDT20-90	○	M6-M22	50	44	90	KT20	0,9
BT40	SDT10-75	○	M2.5-M10	28	28	75	KT10	1,2
	SDT10-105	○	M2.5-M10	28	28	105	KT10	1,4
	SDT10-150	○	M2.5-M10	28	28	150	KT10	1,4
	SDT13-75	○	M4-M12	35	35	75	KT13	1,2
	SDT13-105	○	M4-M12	35	35	105	KT13	1,4
	SDT13-150	○	M4-M12	35	35	150	KT13	1,4
	SDT20-90	○	M6-M22	50	44	90	KT20	1,4
	SDT20-120	○	M6-M22	50	44	120	KT20	1,8
	SDT20-180	○	M6-M22	50	44	180	KT20	2
BT50	SDT10-90	○	M2.5-M10	28	28	90	KT10	3,8
	SDT10-135	○	M2.5-M10	28	28	135	KT10	4
	SDT10-165	○	M2.5-M10	28	28	165	KT10	4,2
	SDT13-90	○	M4-M12	35	35	90	KT13	3,8
	SDT13-135	○	M4-M12	35	35	135	KT13	4
	SDT13-165	○	M4-M12	35	35	165	KT13	4,1
	SDT13-200	○	M4-M12	35	35	200	KT13	4,2
	SDT20-105	○	M6-M22	50	44	105	KT20	4
	SDT20-135	○	M6-M22	50	44	135	KT20	4,3
	SDT20-165	○	M6-M22	50	44	165	KT20	4,6
	SDT20-200	○	M6-M22	50	44	200	KT20	4,8
	SDT26-105	○	M12-M33	63	63	105	KT26	4,4
SDT26-165	○	M12-M33	63	63	165	KT26	5,7	

- Verwendung der GER-Spannzange am SDT-Futter zum Bohren, Reiben und Fräsen anstelle der KT-Spannzange am SDT-Futter
- Synchronfunktion, d.h. Gewährleistung der richtigen Drehung und des Spindelvorschubs für Grundhalter von Bearbeitungszentren (starres Gewindeschneiden, direktes Gewindeschneiden usw.)
- Spannzange zum Gewindeschneiden (Typ KT): I64
- GER-Spannzange: I50-I52

Zubehör

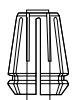


Mutter



Schlüssel

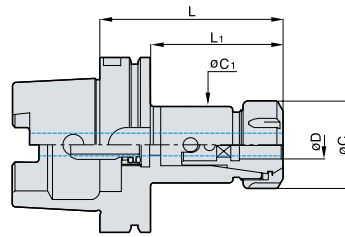
SDT10	R16	S-25
SDT13	RU20	35-38
SDT20	RU32	48-52
SDT26	RU40	62-65



HSK-SDT

(Synchron-Gewindebohrfutter)

DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001



Bezeichnung		Lager	Gewindebereich ØD	ØC	ØC ₁	L	L ₁	Spannzangen	kg
HSK50A	SDT10-80	○	M2.5-M10	28	28	80	54	KT10	0,3
	SDT13-85	○	M4-M12	35	35	85	59	KT13	0,3
	SDT20-100	○	M6-M22	50	44	100	74	KT20	0,4
HSK63A	SDT10-80	○	M2.5-M10	28	28	80	54	KT10	0,9
	SDT13-85	○	M4-M12	35	35	85	59	KT13	0,9
	SDT20-100	○	M6-M22	50	44	100	74	KT20	1,1
HSK100A	SDT10-85	○	M2.5-M10	28	28	85	56	KT10	2,7
	SDT13-90	○	M4-M12	35	35	90	61	KT13	2,7
	SDT20-105	○	M6-M22	50	44	105	76	KT20	3
	SDT26-125	○	M12-M33	63	63	125	96	KT26	3,4

- Verwendung der GER-Spannzange am SDT-Futter zum Bohren, Reiben und Fräsen anstelle der KT-Spannzange am SDT-Futter
- Synchronfunktion, d.h. Gewährleistung der richtigen Drehung und des Spindelvorschubs für Grundhalter von Bearbeitungszentren (starrs Gewindeschneiden, direktes Gewindeschneiden usw.)
- Kühlmittelsystem optional
- Spannzange zum Gewindeschneiden (Typ KT): I64
- GER-Spannzange: I50-I52

Zubehör

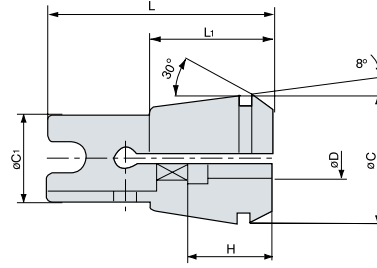
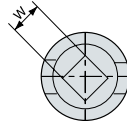


	Mutter	Schlüssel
SDT10	R16	S-25
SDT13	RU20	35-38
SDT20	RU32	48-52
SDT26	RU40	62-65



KT

(Spannzangenfutter zum Gewindeschneiden)



(JIS Standard)

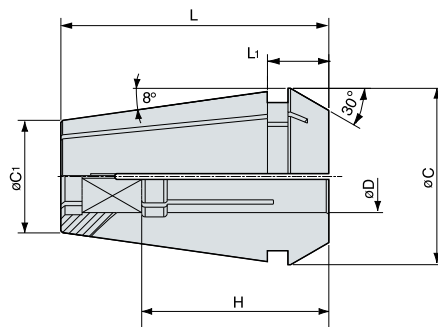
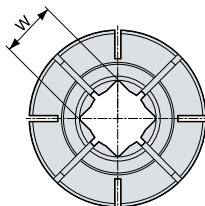
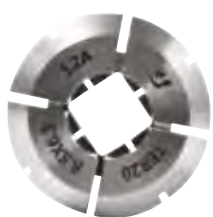
(mm)

Bezeichnung	Lager	Gewindebohrer	ØC	ØD	ØC1	L	L1	H	W	
KT10	M2.5	○	M2.5	17	3	13	36	18	15	2,5
	M3	○	M3.0	17	4	13	36	18	15	3,2
	M4	○	M4.0-M4.5	17	5	13	36	18	15	4
	M5	○	M5.0	17	5,5	13	36	18	15	4,5
	M6	○	M6.0, U1/4"	17	6	13	36	18	15	4,5
	M8	○	M7.0-M8.0	17	6,2	13	36	18	17	5
	M10	○	M9.0-M10, U3/8"	17	7	13	36	18	17	5,5
KT13	U5/16	○	U5/16"	17	6,1	13	36	18	17	5
	M4	○	M4.0-M4.5	21	5	15,1	42	22	15	4
	M5	○	M5.0	21	5,5	15,1	42	22	15	4,5
	M6	○	M6.0, U1/4"	21	6	15,1	42	22	15	4,5
	M8	○	M7.0-M8.0	21	6,2	15,1	42	22	18	5
	M10	○	M9.0-M10, U3/8"	21	7	15,1	42	22	18	5,5
	M11	○	M11, U7/16", P1/8"	21	8	15,1	42	22	18	6
KT20	M12	○	M12	21	8,5	15,1	42	22	20	6,5
	U1/2	○	U1/2", W1/2"	21	9	15,1	42	22	20	7
	U5/16	○	U5/16"	21	6,1	15,1	42	22	18	5
	M6	○	M6.0, U1/4"	33	6	23	58	32	23	4,5
	M8	○	M7.0-M8.0	33	6,2	23	58	32	23	5
	M10	○	M9.0-M10, U3/8"	33	7	23	58	32	22	5,5
	M11	○	M11, U7/16", P1/8"	33	8	23	58	32	22	6
	M12	○	M12	33	8,5	23	58	32	22	6,5
	M14	○	M14, U9/16"	33	10,5	23	58	32	22	8
	M16	○	M16	33	12,5	23	58	32	22	10
	M18	○	M18, U3/4"	33	14	23	58	32	22	11
	M20	○	M20	33	15	23	58	32	22	12
	M22	○	M22, U7/8"	33	17	23	58	32	22	13
KT26	P1/4	○	P1/4"	33	11	23	58	32	22	9
	P1/8	○	P1/8"	33	8	23	58	32	22	6
	P3/8	○	P3/8"	33	14	23	58	32	22	11
	U1/2	○	U1/2"	33	9	23	58	32	22	7
	U5/8	○	U5/8"	33	12	23	58	32	22	9
	M14	○	M14, U9/16"	41	10,5	32	76	38	25	8
	M16	○	M16	41	12,5	32	76	38	25	10
	M18	○	M18, U3/4"	41	14	32	76	38	25	11
	M20	○	M20	41	15	32	76	38	25	12
	M22	○	M22, U7/8"	41	17	32	76	38	23	13
• Exklusive Spannzange für SDT	M24	○	M24, P5/8"	41	19	32	76	38	23	15
	M27	○	M27, U1"	41	20	32	76	38	23	15
	M30	○	M30	41	23	32	76	38	30	17
	M33	○	M33	41	25	32	76	38	30	19
	P1/2	○	P1/2"	41	18	32	76	38	18	14
	P3/4	○	P3/4"	41	23	32	76	38	23	17
	P3/8	○	P3/8"	41	14	32	76	38	15	11
	U11/4	○	U11/4", P7/8"	41	24	32	76	38	23	19
	U11/8	○	U1 1/8"	41	22	32	76	38	30	17



TER

(ER Spannzange zum Gewindeschneiden)



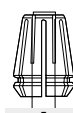
(DIN6499 / ISO15488)

(mm)

	Bezeichnung	Gewindebohrer	ØC	ØD	ØC ₁	L	L ₁	H	W
TER16	4x3.2	M3	16.74	4	10.1	27.5	6.3	18	3.2
	5x4	M4	16.74	5	10.1	27.5	6.3	18	4
	5.5x4.5	M5	16.74	5.5	10.1	27.5	6.3	18	4.5
	6x4.5	M6	16.74	6	10.1	27.5	6.3	18	4.5
	6.2x5	M8	16.74	6.2	10.1	27.5	6.3	18	5
	7x5.5	M10	16.74	7	10.1	27.5	6.3	18	5.5
TER20	5x4	M4	20.74	5	13.2	31.5	7.2	18	4
	5.5x4.5	M5	20.74	5.5	13.2	31.5	7.2	18	4.5
	6x4.5	M6	20.74	6	13.2	31.5	7.2	18	4.5
	6.2x5	M8	20.74	6.2	13.2	31.5	7.2	18	5
	7x5.5	M10	20.74	7	13.2	31.5	7.2	18	5.5
	8x6	M11	20.74	8	13.2	31.5	7.2	18	6
TER25	5x4	M4	25.74	5	17.6	34	7.5	18	4
	5.5x4.5	M5	25.74	5.5	17.6	34	7.5	18	4.5
	6x4.5	M6	25.74	6	17.6	34	7.5	18	4.5
	6.2x5	M8	25.74	6.2	17.6	34	7.5	18	5
	7x5.5	M10	25.74	7	17.6	34	7.5	18	5.5
	8.5x6.5	M12	25.74	8.5	17.6	34	7.5	22	6.5
TER32	6x4.5	M6	32.74	6	23.1	40	8.2	18	4.5
	6.2x5	M8	32.74	6.2	23.1	40	8.2	18	5
	7x5.5	M10	32.74	7	23.1	40	8.2	18	5.5
	8x6	M11	32.74	8	23.1	40	8.2	22	6
	8.5x6.5	M12	32.74	8.5	23.1	40	8.2	22	6.5
	10.5x8	M14	32.74	10.5	23.1	40	8.2	25	8
	12.5x10	M16	32.74	12.5	23.1	40	8.2	25	10
	14x11	M18	32.74	14	23.1	40	8.2	25	11
	15x12	M20	32.74	15	23.1	40	8.2	25	12
	17x13	M22	32.74	17	23.1	40	8.2	25	13
	11x9	P1/4	32.74	11	23.1	40	8.2	25	9
	14x11	P3/8	32.74	14	23.1	40	8.2	25	11
	12x9	U5/8	32.74	12	23.1	40	8.2	25	9
9x7	U1/2	32.74	9	23.1	40	8.2	22	7	

• Verwendung in Kombination mit Spannzangenfutter (SDC, HPS, HDC)

Werkzeugsystem

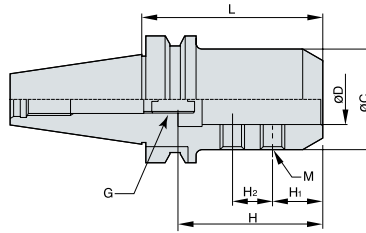


Aufnahmedorne mit seitlicher Verriegelung

DBT-SLA

(Flache Ausführung)

MAS403-BT



Werkzeugsystem

(mm)

Bezeichnung		Lager	ØD	ØC	L	H	H ₁	H ₂	M	G	kg
DBT40	SLA16-90	○	16	40	90	70	25	20	M10	M12	1,5
	SLA20-90	○	20	50	90	70	25	20	M12	M12	1,8
	SLA25-90	○	25	50	90	70	25	20	M12	M12	1,7
	SLA32-90	○	32	60	90	80	25	20	M14	M12	1,9
DBT50	SLA16-90	○	16	40	90	70	25	20	M10	M12	4,4
	SLA20-105	○	20	50	105	70	25	20	M12	M12	4,8
	SLA25-105	○	25	50	105	70	25	20	M12	M12	4,9
	SLA32-105	○	32	60	105	80	25	25	M14	M12	5,1
	SLA40-105	○	40	90	105	80	25	25	M16	M12	5,3
	SLA42-105	○	42	90	105	80	25	25	M16	M12	5,5

Zubehör

Schlüssel



Option

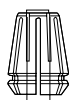
Stellschraube



Stellschraube



SLA16	LW-6	M1230C	BTF1010
SLA20	LW-8	M1230C	BTF1212-1.5
SLA25	LW-8	M1230C	BTF1212-1.5
SLA32	LW-10	M1230C	BTF1414-1.5
SLA40	LW-10	M1230C	BTF1624-1.5
SLA42	LW-10	M1230C	BTF1624-1.5



I

SK-SLA

(Flache Ausführung)

DIN 69871-1 A/B, ISO 7388/1: 1983(E)

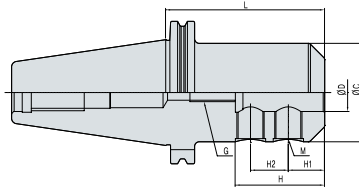


Fig.1

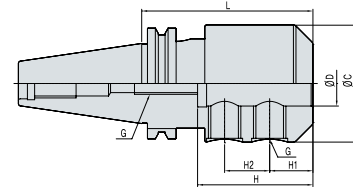


Fig.2

Bezeichnung		Lager	ØD	ØC	L	H	H ₁	H ₂	M	G	kg	Fig.
SK40	SLA6-75	○	6	25	75	37	18	-	M6	M5	1,1	1
	SLA8-75	○	8	28	75	37	18	-	M8	M5	1,1	1
	SLA10-75	○	10	35	75	41	20	-	M10	M8	1,2	1
	SLA12-75	○	12	42	75	46	22,5	-	M12	M8	1,4	1
	SLA16-75	○	16	48	75	49	24	-	M14	M12	1,5	1
	SLA20-75	○	20	52	75	51	25	-	M16	M12	1,8	1
	SLA25-95	○	25	65	95	64	24	25	M18	M12	1,7	2
	SLA32-105	○	32	72	105	63	24	28	M20	M12		2
SK50	SLA6-90	○	6	25	90	37	18	-	M6	M5	3,7	1
	SLA8-90	○	8	28	90	37	18	-	M8	M5	3,9	1
	SLA10-90	○	10	35	90	41	20	-	M10	M8	4,1	1
	SLA12-90	○	12	42	90	46	22,5	-	M12	M8	4,3	1
	SLA14-90	○	14	44	90	50	22,5	-	M12	M10	4,3	1
	SLA16-90	●	16	48	90	49	24	-	M14	M12	4,4	1
	SLA19-90	○	19	52	90	51	25	-	M16	M12	4,6	1
	SLA20-90	○	20	52	90	51	25	-	M16	M12	4,8	1
	SLA25-105	○	25	65	105	59	24	25	M18	M12	4,7	2
	SLA32-120	○	32	72	120	63	24	28	M20	M12	4	2
	SLA40-120	▲	40	80	120	73	30	32	M20	M12	4,5	2
	SLA42-120	○	42	82	120	73	30	32	M20	M12	4,7	2

Zubehör

Schlüssel



Option

Stellschraube



Stellschraube



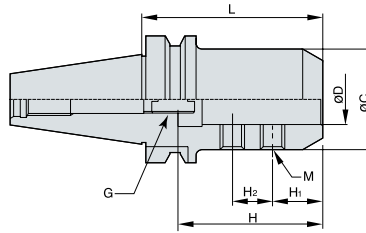
SLA	Option	Stellschraube	Stellschraube
SLA6	LW-3	M520C	BTF0606
SLA8	LW-4	M520C	BTF0808
SLA10	LW-5	M820C	BTF1010
SLA12	LW-6	M820C	BTF1212-1.5
SLA16	LW-6	M1230C	BTF1414-1.5
SLA19	LW-8	M1230C	BTF1616-1.5
SLA20	LW-8	M1230C	BTF1616-1.5
SLA25	LW-8	M1230C	BTF1818-1.5
SLA32	LW-10	M1230C	BTF2020-1.5
SLA40	LW-10	M1230C	BTF2020-1.5
SLA42	LW-10	M1230C	BTF2020-1.5



Aufnahmedorne mit seitlicher Verriegelung

BT-SLA (Flache Ausführung)

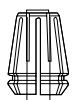
MAS403-BT



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	ØC	L	H	H ₁	H ₂	M	G	kg	
BT30	SLA6-60	○	6	25	60	35	18		M5	M5	0,7
	SLA8-60	○	8	28	60	35	18		M6	M6	0,8
	SLA10-60	○	10	35	60	50	14	13	M8	M8	0,9
	SLA12-60	○	12	40	60	50	14	13	M8	M8	1,1
	SLA14-60	○	14	40	60	50	14	13	M8	M8	1,2
	SLA16-90	○	16	40	90	70	25	20	M10	M12	1,3
	SLA19-90	○	19	50	90	70	25	20	M12	M12	1,4
	SLA20-90	○	20	50	90	70	25	20	M12	M12	1,4
	SLA25-90	○	25	50	90	70	25	20	M12	M12	1,5
BT40	SLA6-60	○	6	25	60	35	18		M5	M5	1,1
	SLA8-60	○	8	28	60	35	18		M6	M6	1,1
	SLA10-60	○	10	35	60	50	14	13	M8	M8	1,2
	SLA12-60	○	12	40	60	50	14	13	M8	M8	1,4
	SLA14-60	○	14	40	60	50	14	13	M8	M8	1,4
	SLA16-90	○	16	40	90	70	25	20	M10	M12	1,5
	SLA19-90	○	19	50	90	70	25	20	M12	M12	1,7
	SLA20-90	○	20	50	90	70	25	20	M12	M12	1,8
	SLA25-90	○	25	50	90	70	25	20	M12	M12	1,7
	SLA32-90	○	32	60	90	70	25	20	M14	M14	1,9
	SLA32-105	○	32	60	105	80	25	25	M14	M12	1,9
SLA40-105	○	40	80	105	80	25	25	M16	M12	1,8	
BT50	SLA6-90	○	6	25	90	35	18		M5	M5	3,7
	SLA8-90	○	8	28	90	35	18		M6	M6	3,9
	SLA10-90	○	10	35	90	50	14	13	M8	M8	4,1
	SLA12-90	○	12	40	90	50	14	13	M8	M8	4,3
	SLA14-90	○	14	40	90	50	14	13	M8	M8	4,3
	SLA16-90	○	16	40	90	70	25	20	M10	M12	4,4
	SLA19-90	○	19	50	90	70	25	20	M12	M12	4,6
	SLA20-105	○	20	50	105	70	25	20	M12	M12	4,8
	SLA25-105	○	25	50	105	70	25	20	M12	M12	4,7
	SLA25-135	○	25	50	135	70	25	20	M12	M12	5,2
	SLA25-165	○	25	50	165	80	25	20	M12	M12	5,5
	SLA32-105	○	32	60	105	80	25	25	M14	M12	4
	SLA32-135	○	32	60	135	80	25	25	M14	M12	5,4
	SLA32-165	○	32	60	165	80	25	25	M14	M12	5,7
	SLA40-105	○	40	90	105	80	25	25	M16	M12	4,5
SLA40-150	○	40	90	150	80	25	25	M16	M12	5,8	
SLA42-105	○	42	90	105	80	25	25	M16	M12	4,7	

• Ausgewuchtete Ausführung auf Anfrage



Aufnahmedorne mit seitlicher Verriegelung

Zubehör

Schlüssel



Option

Stellschraube



Stellschraube

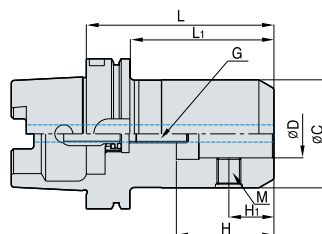


	Schlüssel	Stellschraube	Stellschraube
SLA6	LW-3	M520C	BTF0505
SLA8	LW-4	M520C	BTF0606
SLA10	LW-5	M820C	BTF0808
SLA12	LW-6	M820C	BTF0808
SLA14	LW-6	M1230C	BTF0808
SLA16	LW-6	M1230C	BTF1010
SLA19	LW-8	M1230C	BTF1212-1.5
SLA20	LW-8	M1230C	BTF1212-1.5
SLA25	LW-8	M1230C	BTF1212-1.5
SLA32	LW-10	M1230C	BTF1414-1.5
SLA40	LW-10	M1230C	BTF1624-1.5
SLA42	LW-10	M1230C	BTF1624-1.5

HSK-SLA

(Flache Ausführung)

DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001



Bezeichnung		Lager	ØD	ØC	L	L ₁	H	H ₁	M	G	kg
HSK40A	SLA6-70	○	6	25	70	57	37	15	M6	M5	0,3
	SLA8-70	○	8	28	70	57	37	15	M8	M6	0,3
	SLA10-75	○	10	35	75	62	43	17	M10	M8	0,3
	SLA12-80	○	12	42	80	67	49	20	M12	M8	0,4
	SLA14-85	○	14	44	85	72	49	20	M12	M8	0,6
	SLA16-85	○	16	48	85	72	55	22	M14	M8	0,6
HSK50A	SLA6-80	○	6	25	80	54	37	15	M6	M5	0,8
	SLA8-80	○	8	28	80	54	37	15	M8	M6	0,8
	SLA10-85	○	10	35	85	59	43	17	M10	M8	0,9
	SLA12-90	○	12	42	90	64	49	20	M12	M10	1,2
	SLA14-90	○	14	44	90	64	49	20	M12	M12	1,3
	SLA16-95	○	16	48	95	69	55	22	M14	M12	1,4
	SLA18-95	○	18	50	95	69	55	22	M14	M12	1,5
	SLA20-100	○	20	52	100	74	68	25	M16	M12	1,6
HSK63A	SLA6-80	○	6	25	80	54	37	15	M6	M5	1
	SLA8-80	○	8	28	80	54	37	15	M8	M6	1,1
	SLA10-85	▲	10	35	85	59	43	17	M10	M8	1,1
	SLA12-90	▲	12	42	90	64	49	20	M12	M10	1,7
	SLA14-90	○	14	44	90	64	49	20	M12	M12	1,7
	SLA16-95	▲	16	48	95	69	55	22	M14	M12	1,7
	SLA18-95	○	18	50	95	69	55	22	M14	M12	1,9
	SLA20-100	▲	20	52	100	75	68	25	M16	M12	2
	SLA25-105	▲	25	65	105	79	68	25	M18	M12	2,7
	SLA32-105	▲	32	72	105	79	72	30	M20	M12	2,9

• Kühlmittelsystem optional

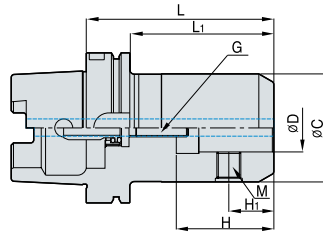


Aufnahmedorne mit seitlicher Verriegelung

HSK-SLA

(Flache Ausführung)

DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001



(mm)

Bezeichnung		Lager	ØD	ØC	L	L ₁	H	H ₁	M	G	kg
HSK100A	SLA6-90	○	6	25	90	61	37	15	M6	M5	3,1
	SLA8-90	○	8	28	90	61	37	15	M8	M6	3,3
	SLA10-90	○	10	35	90	61	43	17	M10	M8	3,5
	SLA12-95	○	12	42	95	66	49	20	M12	M10	3,5
	SLA14-95	○	14	44	95	66	49	20	M12	M12	3,6
	SLA16-100	○	16	48	100	71	55	22	M14	M12	3,8
	SLA18-100	○	18	50	100	71	55	22	M14	M12	3,8
	SLA20-105	○	20	52	105	76	68	25	M16	M12	3,9
	SLA25-110	○	25	65	110	81	68	25	M18	M12	4
	SLA32-125	○	32	72	125	96	72	30	M20	M12	4,3
	SLA40-135	○	40	80	135	106	78	32	M20	M12	4,4
SLA42-135	○	42	80	135	106	78	32	M20	M12	4,7	

• Kühlmittelsystem optional

Zubehör

Schlüssel



Option

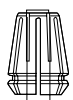
Stellschraube



Stellschraube



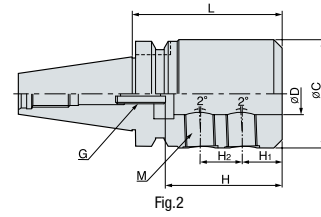
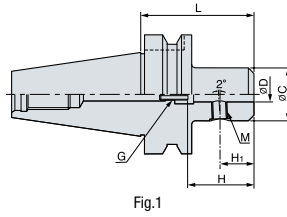
SLA	Schlüssel	Stellschraube	Stellschraube
SLA6	LW-3	M520C	BTF0606
SLA8	LW-4	M520C	BTF0808
SLA10	LW-5	M820C	BTF1010
SLA12	LW-6	M820C	BTF1212-1.5
SLA14	LW-6	M1230C	BTF1212-1.5
SLA16	LW-6	M1230C	BTF1414-1.5
SLA18	LW-8	M1230C	BTF1616-1.5
SLA20	LW-8	M1230C	BTF1616-1.5
SLA25	LW-8	M1230C	BTF1818-1.5
SLA32	LW-10	M1230C	BTF2020-1.5
SLA40	LW-10	M1230C	BTF2020-1.5
SLA42	LW-10	M1230C	BTF2020-1.5



SK-SLW

(Whistle Notch Ausführung)

DIN 69871-1 A/B, ISO 7388/1: 1983(E)



Bezeichnung		Lager	ØD	ØC	L	H	H ₁	H ₂	M	G	kg	Fig.
SK40	SLW16-90	○	16	48	90	48	24		M14	M12	1,6	1
	SLW20-90	○	20	52	90	50	25		M16	M12	1,8	1
	SLW25-100	○	25	65	100	56	24	22	M18	M12	2	2
	SLW32-105	○	32	72	105	60	24	24	M20	M12	2,2	2
SK50	SLW16-90	○	16	48	90	48	24		M14	M12	4,3	1
	SLW20-105	○	20	52	105	50	25		M16	M12	4,5	1
	SLW25-105	○	25	65	105	56	24	22	M18	M12	4,8	2
	SLW32-105	○	32	72	105	60	24	24	M20	M12	4,9	2
	SLW40-120	○	40	90	120	73	25	25	M20	M12	5,1	2

Zubehör

Schlüssel



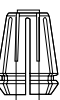
Stellschraube



Stellschraube



SLW16	LW-6	M1230C	BTF1414-1.5
SLW20	LW-8	M1230C	BTF1616-1.5
SLW25	LW-8	M1230C	BTF1818-1.5
SLW32	LW-10	M1230C	BTF2020-1.5
SLW40	LW-10	M1230C	BTF2020-1.5



Aufnahmedorne mit seitlicher Verriegelung

BT-SLW

(Whistle Notch Ausführung)

MAS403-BT

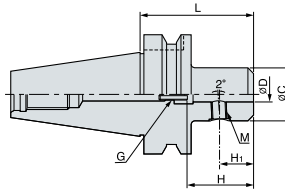


Fig.1

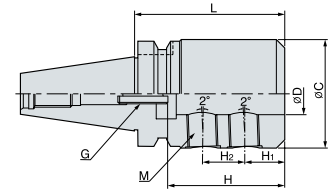


Fig.2

Werkzeugsystem

(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	ØC	L	H	H ₁	H ₂	M	G	kg	Fig.	
BT30	SLW6-60	○	6	25	60	36	18	M6	M5	0,7	1	
	SLW8-60	○	8	28	60	36	18	M8	M6	0,8	1	
	SLW10-60	○	10	35	60	40	20	M10	M8	0,9	1	
	SLW12-60	○	12	42	60	45	22,5	M12	M10	1,1	1	
	SLW16-90	○	16	48	90	48	24	M14	M12	1,2	1	
	SLW20-90	○	20	52	90	50	25	M16	M16	1,4	1	
BT40	SLW6-60	○	6	25	60	36	18	M6	M5	1,1	1	
	SLW8-60	○	8	28	60	36	18	M8	M6	1,1	1	
	SLW10-60	○	10	35	60	40	20	M10	M8	1,2	1	
	SLW12-60	○	12	42	60	45	22,5	M12	M10	1,4	1	
	SLW16-90	○	16	48	90	48	24	M14	M12	1,6	1	
	SLW20-90	○	20	52	90	50	25	M16	M16	1,8	1	
	SLW25-90	○	25	65	90	56	24	22	M18	M20	2	2
SLW32-105	○	32	72	105	60	24	24	M20	M20	2,2	2	
BT50	SLW6-90	○	6	25	90	36	18	M6	M5	3,7	1	
	SLW8-90	○	8	28	90	36	18	M8	M6	3,9	1	
	SLW10-90	○	10	35	90	40	20	M10	M8	4	1	
	SLW12-90	○	12	42	90	45	22,5	M12	M10	4,2	1	
	SLW16-90	○	16	48	90	48	24	M14	M12	4,3	1	
	SLW20-105	○	20	52	105	50	25	M16	M16	4,5	1	
	SLW25-105	○	25	65	105	56	24	22	M18	M20	4,8	2
	SLW32-105	○	32	72	105	60	24	24	M20	M20	4,9	2
SLW40-120	○	40	90	120	73	25	25	M20	M20	5,1	2	

Zubehör

Schlüssel



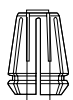
Stellschraube



Stellschraube



SLW6	LW-3	M520C	BTF0606
SLW8	LW-4	M520C	BTF0808
SLW10	LW-5	M820C	BTF1010
SLW12	LW-6	M820C	BTF1212-1.5
SLW16	LW-6	M1230C	BTF1414-1.5
SLW20	LW-8	M1230C	BTF1616-1.5
SLW25	LW-8	M1230C	BTF1818-1.5
SLW32	LW-10	M1230C	BTF2020-1.5
SLW40	LW-10	M1230C	BTF2020-1.5



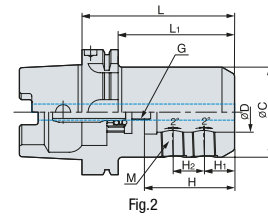
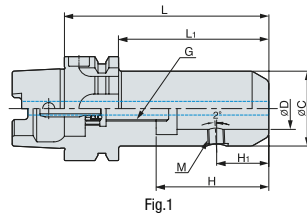
I

Aufnahmedorne mit seitlicher Verriegelung

HSK-SLW

(Whistle Notch Ausführung)

DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001



Bezeichnung		Lager	ØD	ØC	L	L1	H	H1	H2	M	G	kg	Fig.
HSK40A	SLW6-70	○	6	25	70	35	36	18		M6	M5	0,3	1
	SLW8-70	○	8	28	70	35	36	18		M8	M6	0,3	1
	SLW10-75	○	10	35	75	40	40	20		M10	M8	0,3	1
	SLW12-80	○	12	42	80	45	45	22,5		M12	M10	0,4	1
	SLW16-85	○	16	48	85	50	48	24		M14	M12	0,6	1
HSK50A	SLW6-80	○	6	25	80	38	36	18		M6	M5	0,8	1
	SLW8-80	○	8	28	80	38	36	18		M8	M6	0,8	1
	SLW10-85	○	10	35	85	43	40	20		M10	M8	0,9	1
	SLW12-90	○	12	42	90	48	45	22,5		M12	M10	1,2	1
	SLW16-95	○	16	48	95	53	48	24		M14	M12	1,3	1
	SLW20-100	○	20	52	100	58	50	25		M16	M16	1,4	1
HSK63A	SLW6-80	○	6	25	80	38	36	18		M6	M5	1	1
	SLW8-80	○	8	28	80	38	36	18		M8	M6	1,1	1
	SLW10-85	○	10	35	85	43	40	20		M10	M8	1,1	1
	SLW12-90	○	12	42	90	48	45	22,5		M12	M10	1,7	1
	SLW16-95	○	16	48	95	53	48	24		M14	M12	1,7	1
	SLW20-100	○	20	52	100	63	50	25		M16	M16	2	1
HSK100A	SLW6-90	○	6	25	90	45	36	18		M6	M5	3,1	1
	SLW8-90	○	8	28	90	45	36	18		M8	M6	3,3	1
	SLW10-90	○	10	35	90	45	40	20		M10	M8	3,5	1
	SLW12-95	○	12	42	95	50	45	22,5		M12	M10	3,5	1
	SLW16-100	○	16	48	100	55	48	24		M14	M12	3,8	1
	SLW20-105	○	20	52	105	60	50	25		M16	M16	3,9	1
	SLW25-110	○	25	65	110	65	56	24	22	M18	M20	4	2
SLW32-125	○	32	72	125	80	60	24	24	M20	M20	4,3	2	

- Kühlmittelsystem optional
- Ausgewuchtete Ausführung auf Anfrage

Zubehör

Schlüssel



Stellschraube



Stellschraube

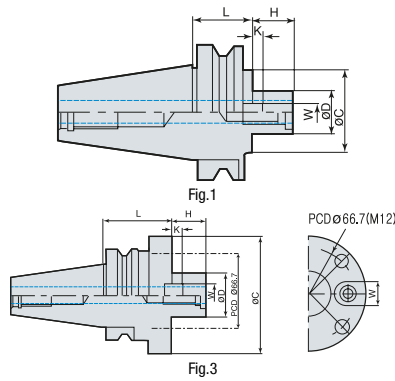


SLW6	LW-3	M520C	BTF0606
SLW8	LW-4	M520C	BTF0808
SLW10	LW-5	M820C	BTF1010
SLW12	LW-6	M820C	BTF1212-1.5
SLW16	LW-6	M1230C	BTF1414-1.5
SLW20	LW-8	M1230C	BTF1616-1.5
SLW25	LW-8	M1230C	BTF1818-1.5
SLW32	LW-10	M1230C	BTF2020-1.5



BT-FMC

MAS403-BT



(mm)

Bezeichnung	Lager	Fräser Durchm.	ØD	L	ØC	H	W	K	G	kg	Fig.
BT30	FMC16-45	○	40	16	45	38	17	8	M8	1	1
	FMC22-45	○	50/63	22	45	48	19	10	M10	1,2	2
	FMC27-50	○	80	27	50	60	21	12	M12	1,5	2
BT40	FMC16-60	○	40	16	60	38	17	8	M8	1,4	1
	FMC22-45	○	50/63	22	45	48	19	10	M10	2	1
	FMC22-90	○	50/63	22	90	48	19	10	M10	2,1	1
	FMC27-60	○	80	27	60	60	21	12	M12	2,5	2
	FMC27-90	○	80	27	90	60	21	12	M12	3,4	2
	FMC32-60	○	100	32	60	78	24	14	M16	3,4	2
	FMC32-90	○	100	32	90	78	24	14	M16	3,4	2
	FMC40-50	○	125/160	40	50	89	27	16	8	M20	5,1
BT50	FMC16-60	○	40	16	60	38	17	8	M8	3,5	1
	FMC22-60	○	50/63	22	60	48	19	10	M10	3,6	1
	FMC27-40	○	80	27	40	60	21	12	M12	4,1	1
	FMC27-90	○	80	27	90	60	21	12	M12	5,5	1
	FMC27-150	○	80	27	150	60	21	12	M12	7,3	1
	FMC32-45	○	100	32	45	78	24	14	M16	4,2	1
	FMC32-75	○	100	32	75	78	24	14	M16	5,5	1
	FMC32-105	○	100	32	105	78	24	14	M16	6,8	1
FMC40-50	○	125/160	40	50	89	27	16	8	M20	7,6	3

• Kühlmittelsystem optional

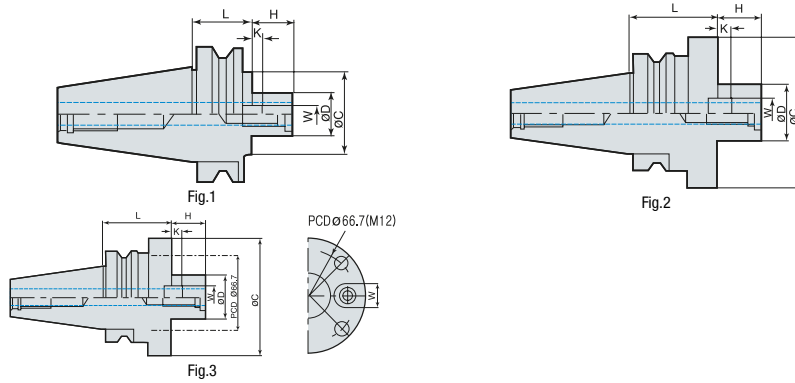
Zubehör



Option

FMC16	K8.0	BX0310	-	BX0820	LW-6
FMC22	K10.0	BX0412	-	BX1030	LW-8
FMC27	K12.0	BX0616	MBA-M12	-	LW-10
FMC32	K14.0	BX0616	MBA-M16	-	LW-14
FMC40	K15.87	BX0616	MBA-M20	-	LW-17

DBT-FMC



(mm)

Bezeichnung	Lager	Fräser Durchm.	ØD	L	ØC	H	W	K	G	kg	Fig.	
DBT40	FMC16-45	○	40	16	45	38	17	8	5	M8	1,4	1
	FMC22-45	○	50/63	22	45	48	19	10	5,6	M10	2	1
	FMC22-90	○	50/63	22	90	48	19	10	5,6	M10	2,1	1
	FMC27-60	○	80	27	60	60	21	12	6,3	M12	2,5	2
	FMC32-60	○	100	32	60	78	24	14	7	M16	3,4	2
	FMC40-50	○	125/160	40	50	89	27	16	8	M20	5,1	3
DBT50	FMC16-60	○	40	16	60	38	17	8	5	M8	3,5	1
	FMC22-60	○	50/63	22	60	48	19	10	5,6	M10	3,6	1
	FMC27-40	○	80	27	40	60	21	12	6,3	M12	4,1	1
	FMC32-45	○	100	32	45	78	24	14	7	M16	4,2	1
	FMC40-50	○	125/160	40	50	89	27	16	8	M20	7,6	3

• Kühlmittelsystem optional

Zubehör



Keil



Keilschraube



Klemmschraube



Klemmschraube



Schlüssel

Option

FMC16	K8.0	BX0310	-	BX0820	LW-6
FMC22	K10.0	BX0412	-	BX1030	LW-8
FMC27	K12.0	BX0616	MBA-M12	-	LW-10
FMC32	K14.0	BX0616	MBA-M16	-	LW-14
FMC40	K15.87	BX0616	MBA-M20	-	LW-17



SK-FMC

DIN 69871-1 A/B, ISO 7388/1: 1983(E)

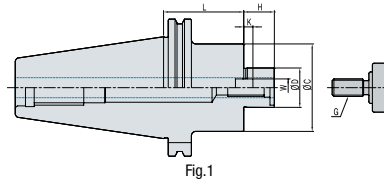


Fig.1

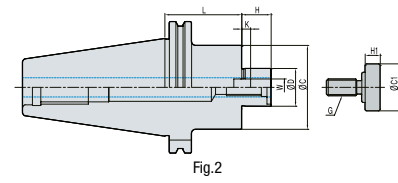


Fig.2

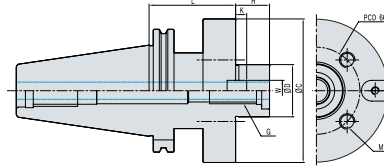


Fig.3

(mm)

Bezeichnung	Lager	Fräser Durchm.	ØD	L	ØC	H	W	K	G	kg	Fig.
SK40	▲	40	16	55	38	17	8	5	M8	1,4	1
	▲	50/63	22	55	48	19	10	5,6	M10	2	1
	○	50/63	22	90	48	19	10	5,6	M10	2,1	1
	●	80	27	55	60	21	12	6,3	M12	2,5	1
	●	80	27	90	60	21	12	6,3	M12	3,4	2
	▲	100	32	60	78	24	14	7	M16	3,4	2
	○	100	32	90	78	24	14	7	M16	3,4	2
	▲	160	40	50	89	27	15,87	8	M20	5,1	3
SK50	○	40	16	55	38	17	8	5	M8	3,5	1
	○	50/63	22	55	48	19	10	5,6	M10	3,6	1
	○	80	27	55	60	21	12	6,3	M12	4,1	1
	○	80	27	90	60	21	12	6,3	M12	5,5	1
	○	80	27	150	60	21	12	6,3	M12	7,3	1
	○	100	32	50	78	24	14	7	M16	4,2	1
	○	100	32	75	78	24	14	7	M16	5,5	1
	○	100	32	105	78	24	14	7	M16	6,8	1
○	160	40	60	89	27	15,87	8	M20	7,6	3	

• Kühlmittelsystem optional

Zubehör



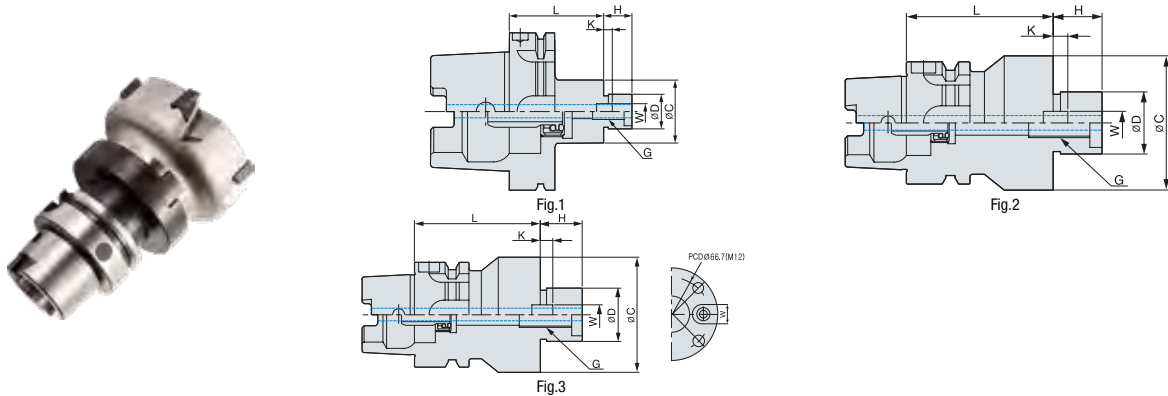
Option

	Keil	Keilschraube	Klemmschraube	Klemmschraube	Schlüssel
FMC16	K8.0	BX0310	-	BX0830	LW-6
FMC22	K10.0	BX0412	-	BX1030	LW-8
FMC27	K12.0	BX0616	MBA-M12	-	LW-10
FMC32	K14.0	BX0616	MBA-M16	-	LW-14
FMC40	K15.87	BX0616	MBA-M20	-	LW-17



HSK-FMC

DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001



Bezeichnung		Lager	Fräser Durchm.	ØD	L	ØC	H	W	K	G	kg	Fig.
HSK40A	FMC16-50	○	40	16	50	38	17	8	5	M8	0,7	1
	FMC22-45	○	50/63	22	45	48	19	10	5,6	M10	0,9	2
HSK50A	FMC16-40	○	40	16	40	38	17	8	5	M8	0,9	1
	FMC22-50	○	50/63	22	50	48	19	10	5,6	M10	1	1
HSK63A	FMC16-50	▲	40	16	50	38	17	8	5	M8	1,1	1
	FMC22-50	○	50/63	22	50	48	19	10	5,6	M10	1,2	1
	FMC27-60	○	80	27	60	60	21	12	6,3	M12	1,4	1
	FMC32-60	▲	100	32	60	78	24	14	7	M16	1,8	2
HSK100A	FMC40-60	▲	125/160	40	60	89	27	16	8	M20	2	3
	FMC16-60	○	40	16	60	38	17	8	5	M8	2,3	1
	FMC22-50	○	50/63	22	50	48	19	10	5,6	M10	2,5	1
	FMC27-50	○	80	27	50	60	21	12	6,3	M12	2,6	1
	FMC32-50	○	100	32	50	78	24	14	7	M16	2,8	2
FMC40-60	○	125/160	40	60	89	27	15,87	8	M20	3,1	3	

- Gewichtsangabe ohne Gewicht des Fräserkörpers
- Schraubenschlüssel optional
- Kühlmittelsystem optional
- Bestellbeispiel
- Standard: HSK63A-FMC22-50, ausgewuchtete Ausführung: HSK63A-FMC22-50B

Zubehör

	Keil	Keilschraube	Klemmschraube	Klemmschraube	Schlüssel
					Option
FMC16	K8.0	BX0310	-	BX0820	LW-6
FMC22	K10.0	BX0412	-	BX1030	LW-8
FMC27	K12.0	BX0616	MBA-M12	-	LW-10
FMC32	K14.0	BX0616	MBA-M16	-	LW-14
FMC40	K15.87	BX0616	MBA-M20	-	LW-17



Aufnahmedorne für Morsekegel

BT-MTA

MAS403-BT

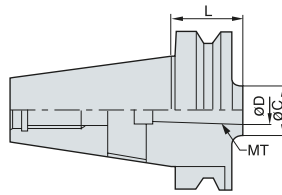


Fig.1

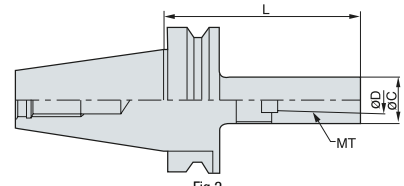


Fig.2

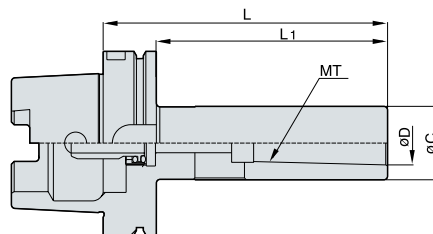
(mm)

Bezeichnung	Lager	MT No.	L	ØD	ØC	kg	Fig.
BT30	○	MTA1-45	45	12,065	25	0,6	1
		MTA2-60	60	17,78	32	0,6	1
		MTA3-80	80	23,825	40	0,6	1
BT40	○	MTA1-45	45	12,065	25	1,1	1
		MTA1-120	120	12,065	25	1,2	2
		MTA2-60	60	17,78	32	1,1	1
		MTA2-120	120	17,78	32	1,6	2
		MTA3-75	75	23,825	40	1,2	1
		MTA3-135	135	23,825	40	1,7	2
		MTA4-95	95	31,267	50	1,3	1
		MTA4-165	165	31,267	50	3	2
BT50	○	MTA1-45	45	12,065	25	3,9	1
		MTA1-120	120	12,065	25	4,2	2
		MTA1-180	180	12,065	25	4,3	2
		MTA2-45	45	17,78	32	3,9	1
		MTA2-135	135	17,78	32	4,3	2
		MTA2-180	180	17,78	32	4,6	2
		MTA3-45	45	23,825	40	3,8	1
		MTA3-150	150	23,825	40	4,6	2
		MTA3-180	180	23,825	40	4,9	2
		MTA4-75	75	31,267	50	3,9	1
		MTA4-180	180	31,267	50	5,4	2
		MTA5-105	105	44,399	65	4,5	1
		MTA5-210	210	44,399	65	7,2	2

• Halter für Morsekegelschaft (Bohrer, Reibahle etc.)

HSK-MTA

DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001

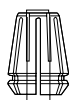


(mm)

Bezeichnung	Lager	MT No.	L	L1	ØD	ØC
HSK63A	○	MTA1-115	115	89	12,065	25
		MTA2-130	130	104	17,78	32
		MTA3-150	150	124	23,825	40
		MTA4-160	160	134	31,267	50

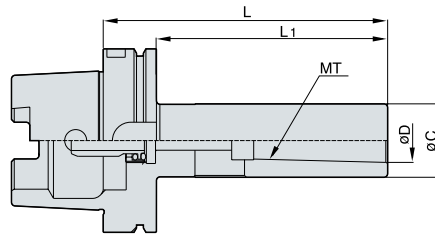
• Halter für Morsekegelschaft (Bohrer, Reibahle etc.)

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



HSK-MTA

DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001



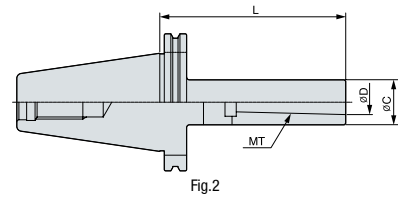
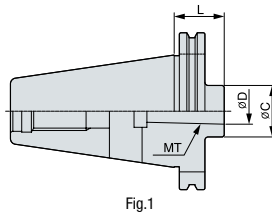
(mm)

Bezeichnung	Lager	MT No.	L	L ₁	ØD	ØC
HSK100A	○	M	120	91	12,065	25
	○	M	135	106	17,78	32
	○	M	155	126	23,825	40
	○	M	180	151	31,267	50
	○	M	210	181	44,399	65

• Halter für Morsekegelschaft (Bohrer, Reibahle etc.)

SK-MTA

DIN 69871-1 A/B, ISO 7388/1: 1983(E)



(mm)

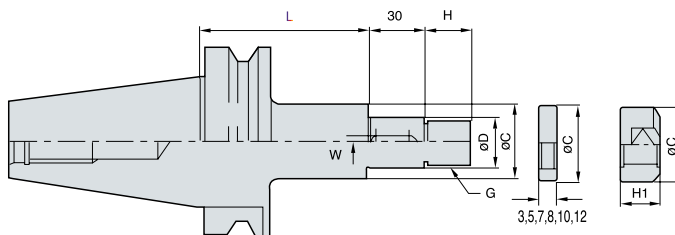
Bezeichnung	Lager	MT No.	L	ØD	ØC	kg	Fig.
SK40	○	1	45	12,065	25	1,1	1
	○	1	120	12,065	25	1,2	2
	○	2	60	17,78	32	1,1	1
	○	2	120	17,78	32	1,6	2
	○	3	75	23,825	40	1,2	1
	○	3	135	23,825	40	1,7	2
	○	4	95	31,267	50	1,3	1
	○	4	165	31,267	50	3	2
SK50	○	1	45	12,065	25	3,9	1
	○	1	120	12,065	25	4,2	2
	○	1	180	12,065	25	4,3	2
	○	2	45	17,78	32	3,9	1
	○	2	135	17,78	32	4,3	2
	○	2	180	17,78	32	4,6	2
	○	3	45	23,825	40	3,8	1
	○	3	150	23,825	40	4,6	2
	○	3	180	23,825	40	4,9	2
	○	4	75	31,267	50	3,9	1
	○	4	180	31,267	50	5,4	2
	○	5	105	44,399	65	4,5	1
○	5	210	44,399	65	7,2	2	

• Halter für Morsekegelschaft (Bohrer, Reibahle etc.)



BT-SCA

MAS403-BT



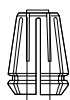
											(mm)
Bezeichnung	Lager	Fräser Durchm.	ØD	L	H	W	ØC	H ₁	G	kg	
BT40	SCA13-75	○	50	13	75	15	20	12	M12x1,25	1,3	
	SCA13-105	○	50	13	105	15	20	12	M12x1,25	1,4	
	SCA16-75	○	50-60	16	75	16	4	26	13	M14x1,5	1,4
	SCA16-105	○	50-60	16	105	16	4	26	13	M14x1,5	1,5
	SCA22-75	○	60-63-75	22	75	21	6	34	8	M20x1,5	1,6
	SCA22-105	○	60-63-75	22	105	21	6	34	8	M20x1,5	1,9
	SCA27-75	○	75-80-100-125	27	75	25	7	40	21	M24x2	2,1
	SCA27-120	○	75-80-100-125	27	120	25	7	40	21	M24x2	2,5
	SCA32-105	○	100-125-150-175	32	105	30	8	46	26	M30x2	2,6
BT50	SCA13-75	○	50	13	75	15	20	12	M12x1,25	3,7	
	SCA13-105	○	50	13	105	15	20	12	M12x1,25	3,8	
	SCA16-90	○	50-60	16	90	16	4	26	13	M14x1,5	4
	SCA16-120	○	50-60	16	120	16	4	26	13	M14x1,5	4,1
	SCA22-90	○	60-63-75	22	90	21	6	34	18	M20x1,5	4,3
	SCA22-135	○	60-63-75	22	135	21	6	34	18	M20x1,5	4,6
	SCA27-90	○	75-80-100-125	27	90	25	7	40	21	M24x2	4,7
	SCA27-135	○	75-80-100-125	27	135	25	7	40	21	M24x2	5,1
	SCA32-90	○	100-125-175-200	32	90	30	8	46	26	M30x2	5,1
	SCA32-135	○	100-125-175-200	32	135	30	8	46	26	M30x2	5,7
	SCA40-90	○	150-160-175-200	40	90	36	10	55	31	M36x2	5,8
SCA40-135	○	150-160-175-200	40	135	36	10	55	31	M36x2	6,8	

- Scheibenfräser für JIS B4219, 4109, 4107
- Passfeder und Bund inklusive

Zubehör



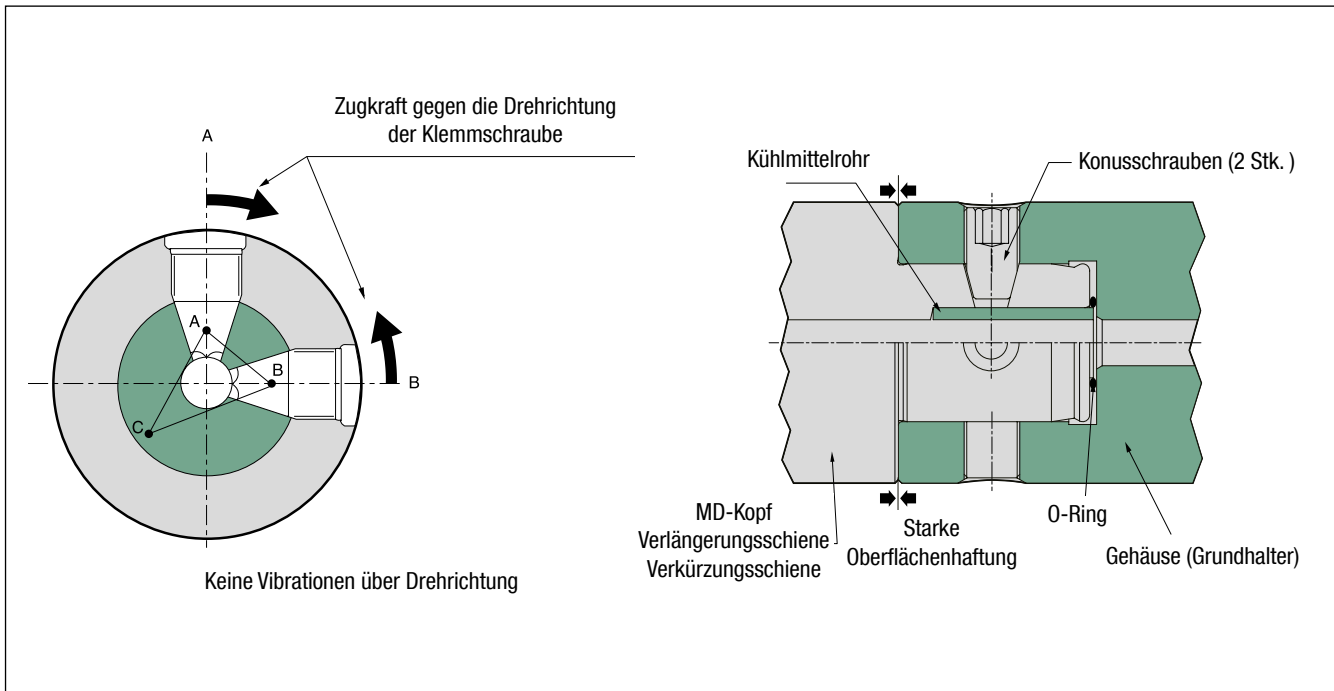
	Bund	Mutter	Passfeder
SCA13	SCA13-Set	SCA-M12	-
SCA16	SCA16-Set	SCA-M14	4x4x25
SCA22	SCA22-Set	SCA-M20	6x6x25
SCA27	SCA27-Set	SCA-M24	7x7x25
SCA32	SCA32-Set	SCA-M30	8x7x25
SCA40	SCA40-Set	SCA-M36	10x8x25



Vielseitiges Werkzeugsystem nach FMS-Spezifikation

Modularsystem

- Flexible Kombination aus Werkzeugeinheiten entsprechend den Arbeitsbedingungen
- Verbindung durch Spezialschraube für hohe Präzision (Toleranz unter 5 µm), einfache Demontage zur Einstellung in einem Schritt
- Schneidkante des Ausspindelnsystems abgestimmt auf Nut des Mitnehmerkeils
- Gleiche Genauigkeit und Steifigkeit wie die einteilige Ausführung



DBT-MD

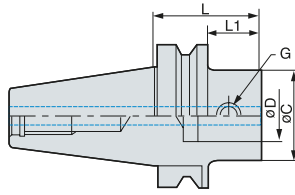


Fig.1

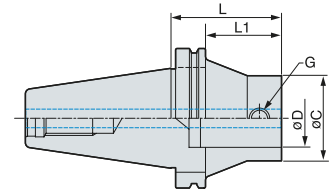


Fig.2

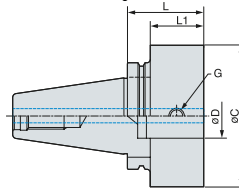


Fig.3

(mm)

	Bezeichnung	Lager	øC	øD	L	L1	G	kg	Fig.
DBT40	MD19F-70	○	19	11	70	43	M5	1,8	1
	MD25F-95	○	25	14	95	68	M6	1,9	1
	MD32F-100	○	32	18	100	73	M8	2,3	1
	MD40F-115	○	40	22	115	88	M10	2,7	1
	MD50F-105	○	50	28	105	78	M12	2,7	1
	MD63F-64	○	63	36	64	37	M16	3,3	3
	MD63F-110	○	63	36	110	83	M16	4,6	3
DBT50	MD80F-100	○	80	45	100	73	M16	4,8	3
	MD19F-100	○	19	11	100	62	M5	4,3	1
	MD25F-105	○	25	14	105	67	M6	4,5	1
	MD32F-110	○	32	18	110	72	M8	5,1	1
	MD40F-145	○	40	22	145	107	M10	5,1	1
	MD50F-125	○	50	28	125	87	M12	6	1
	MD50F-160R	○	50	28	160	122	M12	6,2	2
	MD63F-140R	○	63	36	140	102	M16	6	2

- Neben oben genannten Typen werden Grundhalter auch auf Anfrage produziert
- Auswahl des Typs in Abstimmung mit Spindelaufnahme
- Kühlmittelsystem optional

Zubehör

Kegelschraube



Schlüssel

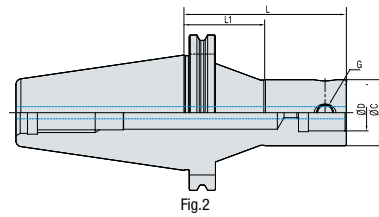
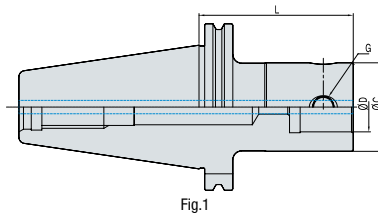


MD50F	BTT1215F	LW-6
MD63F	BTT1620F	LW-8



SK-MD

DIN 69871-1 A/B, ISO 7388/1: 1983(E)



(mm)

	Bezeichnung	Lager	min	ØC	ØD	L	L1	G	kg	Fig.
SK40	MD19F-80	○	11	19	11	80	45	M5	1,8	1
	MD25F-80	○	14	25	14	80	44	M6	1,8	1
	MD25F-105R	○	14	25	14	105	69	M6	1,9	1
	MD32F-85	○	18	32	18	85	49	M8	2	1
	MD32F-115	○	18	32	18	115	79	M8	2,3	1
	MD40F-60	▲	22	40	22	60	24	M10	2,4	1
	MD40F-100	▲	22	40	22	100	64	M10	2,4	1
	MD40F-125	○	22	40	22	125	89	M10	2,7	1
	MD50F-75	○	28	50	28	75	39	M12	2,2	2
	MD50F-100	▲	28	50	28	100	64	M12	2,2	2
SK50	MD63F-70	▲	36	63	36	70	34	M16	3,3	2
	MD19F-85	○	11	19	11	85	49	M5	4,2	1
	MD25F-80	○	14	25	14	80	44	M6	4,3	1
	MD25F-105	○	14	25	14	105	69	M6	4,7	1
	MD32F-85	○	18	32	18	85	49	M8	4,8	1
	MD32F-110	▲	18	32	18	110	74	M8	5,1	1
	MD32F-155	○	18	32	18	155	119	M8	5,3	1
	MD40F-100	▲	22	40	22	100	64	M10	5,2	1
	MD40F-145	○	22	40	22	145	109	M10	5,3	1
	MD40F-195	○	22	40	22	195	159	M10	5,4	1
	MD40F-220	○	22	40	22	220	184	M10	5,5	1
	MD50F-100	○	28	50	28	100	64	M12	5,8	1
	MD50F-125	○	28	50	28	125	89	M12	6,1	1
	MD50F-225	○	28	50	28	225	189	M12	6,6	1
	MD50F-240	○	28	50	28	240	204	M12	6,8	1
	MD63F-75	▲	36	63	36	75	39	M16	5,6	1
	MD63F-110	○	36	63	36	110	74	M16	5,8	1
	MD63F-130	▲	36	63	36	130	94	M16	5,8	1
	MD63F-140	○	36	63	36	140	104	M16	6	1
	MD63F-195	○	36	63	36	195	159	M16	8	1
MD63F-230	○	36	63	36	230	194	M16	8,3	1	
MD80F-95	○	45	80	45	95	59	M16	9,2	2	
MD80F-150	○	45	80	45	150	114	M16	9,5	2	
MD90F-75	○	45	90	45	75	39	M16	9,3	2	
MD90F-115	○	45	90	45	115	79	M16	10,1	2	
MD90F-165	○	45	90	45	165	129	M16	10,3	2	

• Kühlmittelsystem optional

Zubehör

Kegelschraube



Schlüssel



Option

MD19F	BTT0506F	LW-2.5
MD25F	BTT0608F	LW-3
MD32F	BTT0810F	LW-4
MD40F	BTT1013F	LW-5
MD50F	BTT1215F	LW-6
MD63F	BTT1620F	LW-8
MD80F	BTT1626F	LW-8
MD90F	BTT1631F	LW-8

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



BT-MD

MAS403-BT

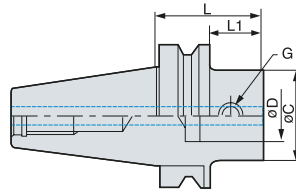


Fig.1

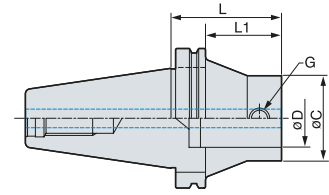


Fig.2

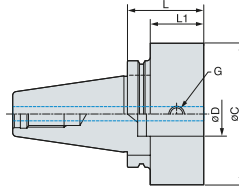
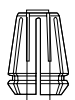


Fig.3

(mm)

	Bezeichnung	Lager	øC	øD	L	L1	G	kg	Fig.
BT30	MD19F-70	○	19	11	70	48	M5	0,4	1
	MD25F-90	○	25	14	90	68	M6	0,4	1
	MD32F-80	○	32	18	80	58	M8	0,4	1
	MD40F-45	○	40	22	45	23	M10	0,4	1
	MD40F-60	○	40	22	60	38	M10	0,45	1
	MD40F-80	○	40	22	80	58	M10	0,5	1
BT40	MD19F-70	○	19	11	70	43	M5	1,8	1
	MD25F-95	○	25	14	95	68	M6	1,9	1
	MD25F-105R	○	25	14	105	78	M6	1,9	2
	MD32F-100	○	32	18	100	73	M8	2,3	1
	MD32F-115R	○	32	18	115	88	M8	2,4	2
	MD40F-60	○	40	22	60	33	M10	2,7	1
	MD40F-110R	○	40	22	110	83	M10	2,7	2
	MD40F-115	○	40	22	115	88	M10	2,7	1
	MD50F-100R	○	50	28	100	73	M12	2,7	2
	MD50F-105	○	50	28	105	78	M12	2,7	1
	MD63F-64	○	63	36	64	37	M16	3,3	3
	MD63F-90	○	63	36	90	63	M16	3,6	3
	MD63F-110	○	63	36	110	83	M16	4,6	3
	MD63F-135	○	63	36	135	108	M16	4,7	3
	MD80F-100	○	80	45	100	73	M16	4,8	3

• Kühlmittelsystem optional



BT-MD

MAS403-BT

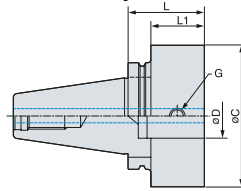
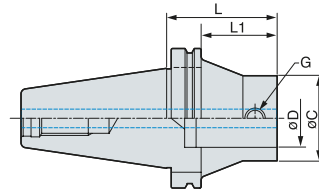
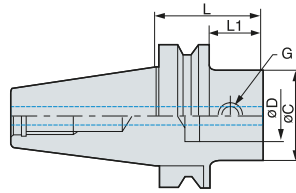


Fig.1

Fig.2

Fig.3

(mm)									
	Bezeichnung	Lager	ØC	ØD	L	L1	G	kg	Fig.
BT50	MD19F-85	○	19	11	85	47	M5	4,3	1
	MD25F-105	○	25	14	105	67	M6	4,5	1
	MD25F-120R	○	25	14	120	82	M6	4,7	2
	MD32F-110	○	32	18	110	72	M8	5,1	1
	MD32F-115R	○	32	18	115	77	M8	5,1	2
	MD32F-235R	○	32	18	235	148	M8	5,1	2
	MD40F-60	○	40	22	60	22	M10	5	1
	MD40F-125R	○	40	22	125	87	M10	5,1	2
	MD40F-195	○	40	22	195	157	M10	5,4	1
	MD40F-230R	○	40	22	230	192	M10	5,6	2
	MD50F-125	○	50	28	125	87	M12	6	1
	MD50F-160R	○	50	28	160	122	M12	6,2	2
	MD50F-225	○	50	28	225	187	M12	8,4	1
	MD50F-250R	○	50	28	250	212	M12	6,5	2
	MD63F-75	○	63	36	75	37	M12	6,8	1
	MD63F-130	○	63	36	130	92	M16	6	1
	MD63F-140R	○	63	36	140	102	M16	6	2
	MD63F-195	○	63	36	195	157	M16	8	1
	MD63F-230	○	63	36	230	192	M16	8,4	1
	MD80F-75	○	80	45	75	37	M16	9,1	1
MD80F-110	○	80	45	110	72	M16	9,4	1	
MD80F-175	○	80	45	175	137	M16	9,5	1	
MD90F-75	○	90	45	75	34	M16	9,3	1	
MD90F-145	○	90	45	145	104	M16	9,9	1	
MD90F-145	○	90	45	175	154	M16	10,2	1	

• Kühlmittelsystem optional

Zubehör

Kegelschraube



Schlüssel

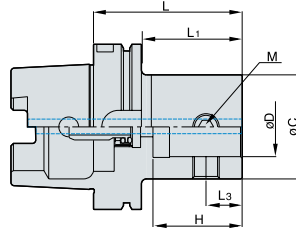


MD19F	BTT0506F	LW-2.5
MD25F	BTT0608F	LW-3
MD32F	BTT0810F	LW-4
MD40F	BTT1013F	LW-5
MD50F	BTT1215F	LW-6
MD63F	BTT1620F	LW-8
MD80F	BTT1626F	LW-8



HSK-MD

DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001



(mm)

Bezeichnung		Lager	ØC	ØD	L	L1	L3	H	K
HSK50A	MD19F-60	○	19	11	60	36	6,5	15	M5
	MD25F-60	○	25	14	60	34	8	23	M6
	MD32F-70	○	32	18	70	44	11	28	M8
	MD40F-75	○	40	22	75	49	13	33	M10
	MD50F-95	○	50	28	95	69	17	44	M12
HSK63A	MD19F-60	○	19	11	60	36	6,5	15	M5
	MD25F-60	○	25	14	60	34	8	23	M6
	MD32F-65	○	32	18	65	39	11	28	M8
	MD40F-70	▲	40	22	70	44	13	33	M10
	MD50F-85	▲	50	28	85	59	17	44	M12
	MD63F-95	▲	63	36	95	69	22	54	M16
HSK100A	MD40F-70	○	40	22	70	41	13	33	M10
	MD50F-80	▲	50	28	80	51	17	44	M12
	MD63F-90	▲	63	36	90	61	22	54	M16
	MD80F-105	▲	80	45	105	76	27	65	M16
	MD90F-105	○	90	45	105	76	27	65	M16

• Kühlmittelsystem optional

Zubehör

Kegelschraube

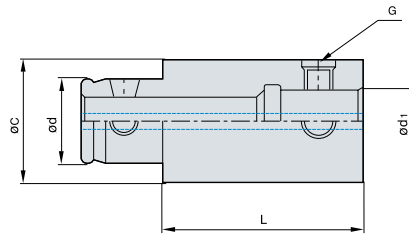


Schlüssel



MD19F	BTT0506F	LW-2.5
MD25F	BTT0608F	LW-3
MD32F	BTT0810F	LW-4
MD40F	BTT1013F	LW-5
MD50F	BTT1215F	LW-6
MD63F	BTT1620F	LW-8
MD80F	BTT1626F	LW-8
MD90F	BTT1631F	LW-8

EXT



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØC	Ød	L	Ød ₁	G
EXT 1930F	▲	19	11	30	11	M5
1950F	▲	19	11	50	11	M5
2530F	▲	25	14	30	14	M6
2550F	▲	25	14	50	14	M6
3235F	▲	32	18	35	18	M8
3260F	▲	32	18	60	18	M8
4040F	▲	40	22	40	22	M10
4090F	▲	40	22	90	22	M12
5050F	▲	50	28	50	28	M12
6360F	▲	63	36	60	36	M16
8070F	▲	80	45	70	45	M16
9080F	▲	90	45	80	45	M16
50100F	▲	50	28	100	28	M12
63120F	▲	63	36	120	36	M16
80120F	▲	80	45	120	45	M16
90130F	▲	90	45	130	45	M16

• Kühlmittelsystem optional

Zubehör

Federstift



Kegelschraube



Schlüssel

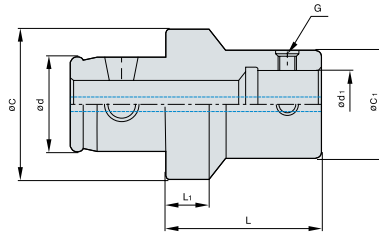


Option

MD19F	-	BTT0506F	LW-2.5
MD25F	SP0308	BTT0608F	LW-3
MD32F	SP0410	BTT0810F	LW-4
MD40F	SP0516	BTT1013F	LW-5
MD50F	SP0616	BTT1215F	LW-6
MD63F	SP0818	BTT1620F	LW-8
MD80F	SP1020	BTT1626F	LW-8
MD90F	SP1020	BTT1631F	LW-8



RDC



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØC ₁	Ød ₁	L	L ₁	Ød	ØC	G
RDC								
3225F	●	25	14	30	9	18	32	M6
4025F	▲	25	14	30	9	22	40	M6
4032F	▲	32	18	30	9	22	40	M8
5025F	▲	25	14	30	9	28	50	M6
5032F	●	32	18	30	9	28	50	M8
5040F	▲	40	22	40	10	28	50	M10
6325F	●	25	14	30	9	36	63	M6
6332F	●	32	18	30	9	36	63	M8
6340F	▲	40	22	40	10	36	63	M10
6350F	▲	50	28	45	10	36	63	M12
8032F	●	32	18	30	9	45	80	M6
8040F	▲	40	22	40	10	45	80	M10
8050F	▲	50	28	45	10	45	80	M12
8063F	▲	63	36	50	13	45	80	M16

• Kühlmittelsystem optional

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

Zubehör

Federstift



Kegelschraube

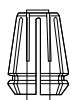


Schlüssel

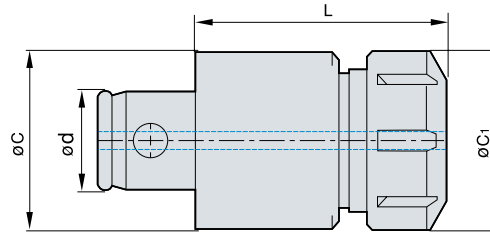


Option

MD25F	SP0308	BTT0608F	LW-3
MD32F	SP0410	BTT0810F	LW-4
MD40F	SP0516	BTT1013F	LW-5
MD50F	SP0616	BTT1215F	LW-6
MD63F	SP0818	BTT1620F	LW-8



MD-SDC



(mm)

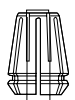
Bezeichnung	Lager	Spannzangen	Spannbereich Ø	ØC	Ød	ØC1	L	Bereich
SDC								
2507F	○	GER11	1-7	25	14	19	45	0,5
2510F	○	GER16	1-10	25	14	28	50	1
3213F	○	GER20	1-13	32	18	35	60	1
4013F	○	GER20	1-13	40	22	35	65	1
5020F	○	GER32	2-20	50	28	50	76	1
6326F	▲	GER40	3-26	63	36	63	90	1

- Kühlmittelsystem optional
- Spannzange: I50-I52, I65

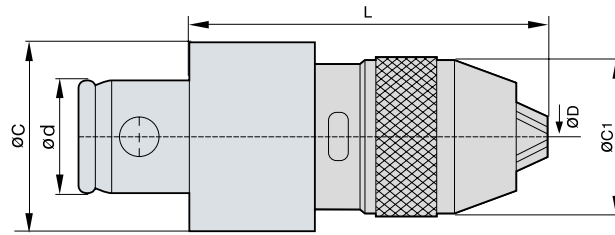
Zubehör



	Federstift	GER-Spannzange	Mutter	Schlüssel	Stellschraube
		Option		Option	
SDC2507F	SP0308	GER11-ØD	R11	S-17	BN0716F
SDC2510F	SP0308	GER16-ØD	R16	32-25	BN1025F
SDC3213F	SP0410	GER20-ØD	RU20	35-38	BN1325F
SDC4013F	SP0516	GER20-ØD	RU20	35-38	BN1830F
SDC5020F	SP0616	GER32-ØD	RU32	48-52	BN2230F
SDC6326F	SP0818	GER40-ØD	RU40	62-65	BN2838F



MD-NPU



Bezeichnung		Lager	Spanndurchm. ØD min	Spanndurchm. ØD max	ØC	ød	ØC1	L
NPU	4008	○	0	8	40	22	38	115
	5008	○	0	8	50	28	38	115
	5013	○	1	13	50	28	50	145
	6308	○	0	8	63	36	38	115
	6313	○	1	13	63	36	50	145

Zubehör

Federstift



Futter



Schlüssel



Option

NPU4008	SP0516	NPU08	NPU0836
NPU5008	SP0616	NPU08	NPU0836
NPU5013	SP0616	NPU13	NPU1348
NPU6308	SP0818	NPU08	NPU0836
NPU6313	SP0818	NPU13	NPU1348



MD-SLA

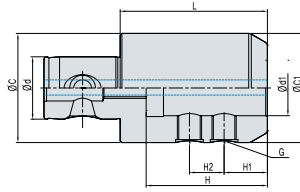


Fig.1

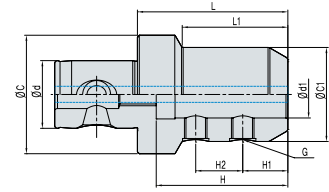


Fig.2

(mm)

Bezeichnung	Lager	ØC	ØC1	Ød	Ød1	L	L1	H	H1	H2	G	Fig.
SLA												
5012	○	50	40	28	12	55	41,5	50	14	13	M 8	1
5016	○	50	40	28	16	55	41,5	50	20		M10	1
5020	○	50	40	28	20	60	41,5	50	25		M12	1
6312	○	63	40	36	12	55	37,5	50	14	13	M 8	2
6316	○	63	40	36	16	55	37,5	50	20		M10	2
6320	○	63	50	36	20	60	40,5	50	25		M12	2
6325	▲	63	50	36	25	80	55,5	70	24	25	M12	2
6332	▲	63	50	36	32	85	61,5	80	25	20	M14	2
8040	▲	80	70	45	40	85	61,5	80	25	25	M16	2

• Kühlmittelsystem optional

Zubehör

Federstift



Schlüssel



Stellschraube

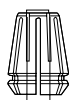


Stellschraube



Option

SLA5012	SP0616	LW-4	M820C	BTF0808
SLA5016	SP0616	LW-5	M1230C	BTF1010
SLA5020	SP0616	LW-6	M1230C	BTF1212
SLA6312	SP0818	LW-4	M820C	BTF0808
SLA6316	SP0818	LW-5	M1230C	BTF1010
SLA6320	SP0818	LW-6	M1230C	BTF1212-1.5
SLA6325	SP0818	LW-6	M1230C	BTF1212-1.5
SLA6332	SP0818	LW-7	M1230C	BTF1414-1.5
SLA8040	SP1020	LW-8	M1230C	BTF1616-1.5



Klemmhülse

Bezeichnung		(mm)
	CSL 4	4
	CSL 5	5
	CSL 6	6
	CSL 7	7
	CSL 8	8
	CSL 10	10
	CSL 12	12

Bezeichnung		(mm)	(mm)	(mm)
	LCSL 5	5	18	18
	LCSL 6	6	18	18
	LCSL 7	7	18	18
	LCSL 8	8	22	22
	LCSL 10	10	25	25
	LCSL 12	12	25	30

Spezialgrößen auf Anfrage

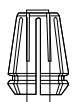
Aufsatz

Bezeichnung		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
<p>(für SMH)</p>	BB 16-5(S)	2,75	16	34	20
	16-7(S)	3,5			30
	16-9(S)	4,5			40
	16-11(S)	5,5			45
	16-15(S)	7,5			50
	16-19(S)	9,5			60
<p>(für SMB, KMB)</p>	BB 18-7(S)	3,5	18	30	30
	18-9(S)	4,5			40
	18-11(S)	5,5			45
	18-13(S)	6,5		40	45
	18-15(S)	7,5			50
	18-17(S)	8,5			50

Standard-Ausspindelaufsatz für SMB und KMB

Bezeichnung	Min. Bohrdurchmesser	Ød	WSP	Anwendung
STUBR	8	8	TBGT0601_ _L	Durchgangsbohrung
STUPR	10	8	TBGT0802_ _L	
STFPR	12, 16	10, 12	TBGT1103_ _L	
SWUBR	5,5, 8, 10	5, 8	WBGTO201_ _L, WBGTS302_ _L	
SCLCR/L	5, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 15	4, 5, 6, 7, 8, 10, 12	CC_T0301_ _ , CC_T0401_ _ CC_T0602_ _ , CC_T09T3_ _	Durchgangsbohrung und Sacklochbohrung
SCLPR/L	12, 16	10, 12	CP_T0802_ _ , CP_T0903_ _	

Nur mit Klemmhülse (CSL, LCSL) anzuwenden



KORLOY Anti-Vibrationswerkzeug

DAMPING PRO */// DAMPING PRO*
Anti-Vibration Tool

- Die Anwendung der exklusiv entworfenen Anti-Vibrationsstruktur sorgt für eine hervorragende Vibrationsdämpfung und eine optimale Leistung bei der Bearbeitung großer Überhänge
- Höhere Vorschübe im Vergleich zur Standard Aufnahme
- Längere Standzeit und weniger Geräusche
- Industrielösungen für die Anwendungen im Werkzeug- und Formbau, Fräsen von tiefen Kavitäten oder bei der Schwerzerspannung

Codesystem

KDP	-	SK50	-	FMC27	-	260
KORLOY DAMPING PRO		Aufnahmedorn		FMA JIS B4113 Planfräsen FMB T-MAX Planfräsen / Eckfräsen FMC T-MAX Planfräsen / Eckfräsen		Spurlänge
		BT Typ HSK Typ SK Typ				

Merkmale

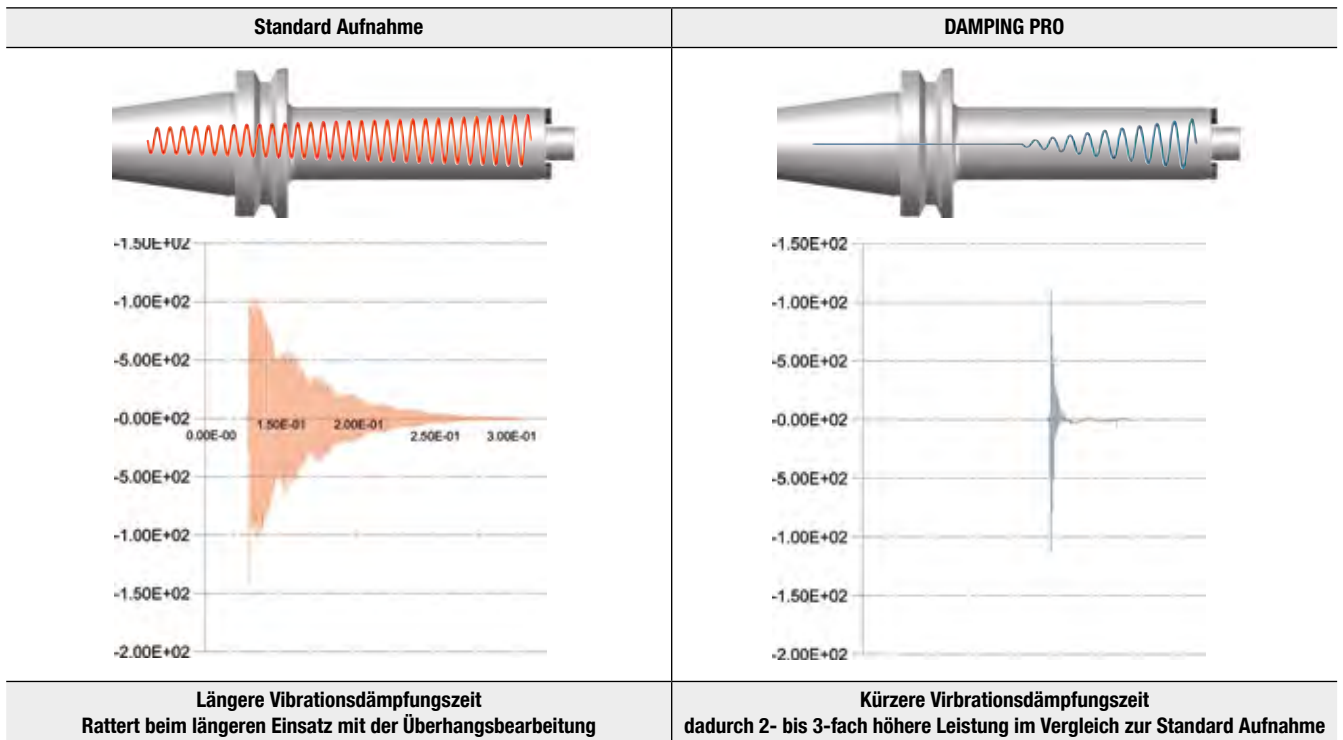


- Anti-Vibration: exklusiv entworfene Anti-Vibrationsstruktur
- Material: spezieller Legierungsstahl
- Anti-Vibrationskörper: Dämpfer mit hoher Dichte verwendet
- Überhang: geeignet von 2D bis 5D
- Innenkühlung möglich

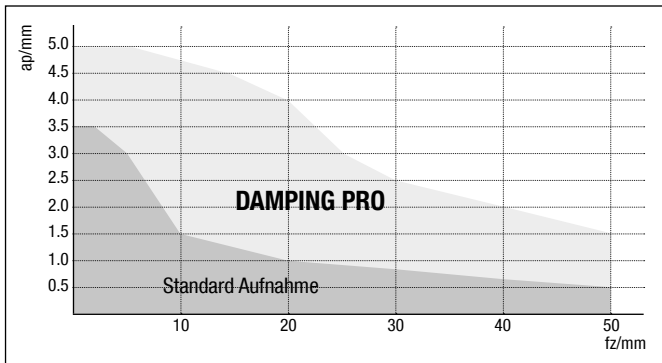
Unterschiedliche Typen und Größen verfügbar



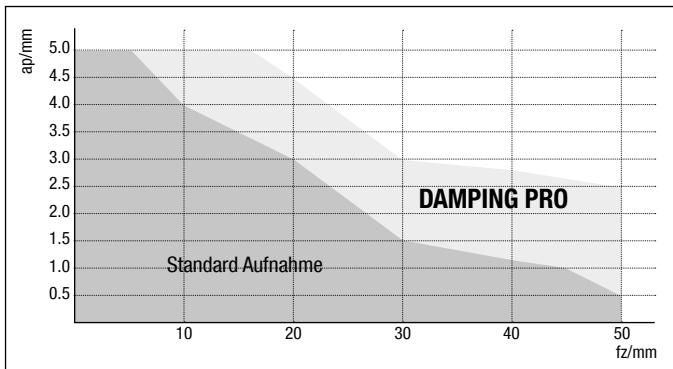
Vergleich der Vibrationsdämpfungszeit



Merkmale







Schnittbedingungen: $fz = 0,1 \text{ mm/Z}$
 $vc = 100 \text{ m/min}$
Fräser: AMCM4063HS 6 Spannuten
Aufnahme: SK50-FMC22-210 Konventionelle Aufnahme
 KDP-SK50-FMC22-210



Schnittbedingungen: $fz = 0,1 \text{ mm/Z}$
 $vc = 100 \text{ m/min}$
Fräser: FMRCM3063HRD-H 6 Spannuten
Aufnahme: SK50-FMC22-210 Konventionelle Aufnahme
 KDP-SK50-FMC22-210

Anwendungsbeispiel

Formenbau	Scheibenfräsen	Tiefes Planfräsen	Tiefes Ausspindeln
			
Höhere Produktivität verglichen mit konventioneller Aufnahme	Hervorragende Bearbeitungsergebnisse beim tiefen Nutenfräsen	Bessere Produktivität und Oberflächengüte	Bessere Oberflächengüte und Zerspanbarkeit

Anwendung mit Scheibenfräser

Aufgrund des Ratterns von konventionellen Aufnahmen:
 mangelhafte Maßgenauigkeit und Oberflächengüte
 Hervorragende Oberflächengüte und gute Maßgenauigkeit mit DAMPING PRO

Bearbeitung einer Kurbelwelle

Konventionelle Aufnahme: $ap=2 \text{ mm}$
 KORLOY DAMPING PRO: $ap=4 \text{ mm}$ möglich
 2 mal höhere Produktivität



Konventionelle Aufnahme

Schnittbedingungen:
 $vc = 50 \text{ m/min}$
 $fz = 0,1 \text{ mm/Z}$
 $ae = 20 \text{ mm}$

DAMPING PRO

Schnittbedingungen:
 $vc = 100 \text{ m/min}$
 $fz = 0,1 \text{ mm/Z}$
 $ae = 20 \text{ mm}$



Konventionelle Aufnahme

Schnittbedingungen:
 $vc = 100 \text{ m/min}$
 $fz = 0,15 \text{ mm/Z}$
 $ap = 2 \text{ mm}$

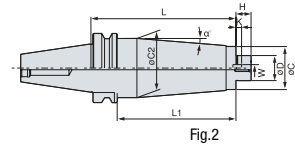
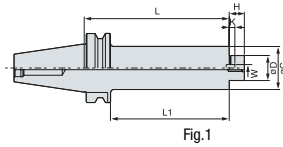
DAMPING PRO

Schnittbedingungen:
 $vc = 100 \text{ m/min}$
 $fz = 0,15 \text{ mm/Z}$
 $ap = 4 \text{ mm}$



KDP-BT-FMC

MAS403-BT



(mm)

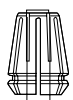
Bezeichnung	Lager	Fräser Durchm.	ØD	L	L1	ØC	ØC2	H	W	K	G	kg	Fig.	α°
KDP-BT40	FMC16-160	○	40	16	160	133	38	17	8	5	M8	2,45	1	
	FMC22-210	○	50/63	22	210	183	48	49,5	19	10	5,6	M10	4,37	2 0,1
	FMC22-260	○	50/63	22	260	233	48	60	19	10	5,6	M10	6,3	2 1,5
	FMC27-210	○	80	27	210	183	60	21	12	6,3	M12	6	1	
	FMC27-260	○	80	27	260	233	60	21	12	6,3	M12	7,25	1	
	FMC27-320	○	80	27	320	293	60	21	12	6,3	M12		1	
KDP-BT50	FMC16-171	○	40	16	171	133	38	17	8	5	M8	5,1	1	
	FMC22-210	○	50/63	22	210	172	48	49,5	19	10	5,6	M10	7,3	2 0,1
	FMC22-260	○	50/63	22	260	222	48	62	19	10	5,6	M10	10	2 1
	FMC27-210	○	80	27	210	172	60	78	21	12	6,3	M12	10,6	2 2,5
	FMC27-260	○	80	27	260	222	60	78	21	12	6,3	M12	12,6	2 2
	FMC27-320	○	80	27	320	282	60	78	21	12	6,3	M12	14,8	2 1
	FMC32-210	○	100	32	210	172	78		24	14	7	M16	11,7	1
	FMC32-260	○	100	32	260	222	78		24	14	7	M16	14,2	1
FMC32-330	○	100	32	330	292	78		24	14	7	M16	16,6	1	

Zubehör



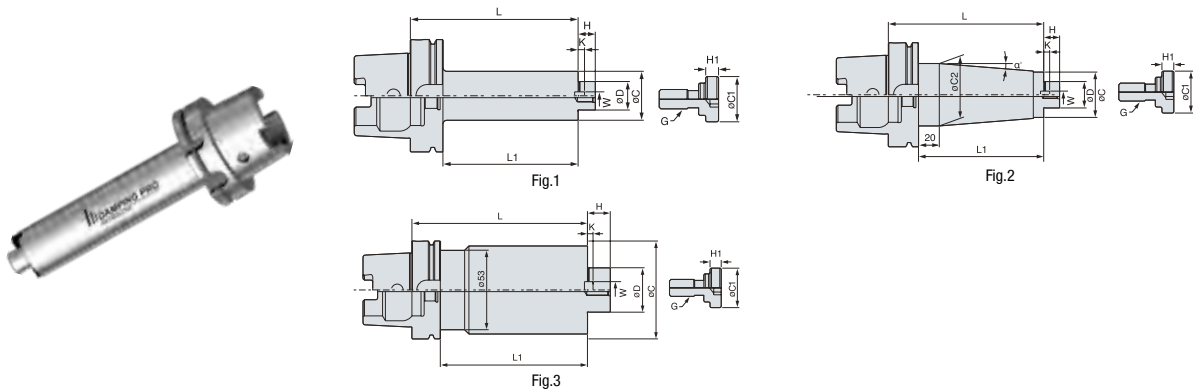
Option

	Keil	Keilschraube	Klemmschraube	Klemmschraube	Schlüssel
FMC16	K8.0	BX0310	-	BX0820	LW-6
FMC22	K10.0	BX0412	-	BX1030	LW-8
FMC27	K12.0	BX0616	MBA-M12	-	LW-10
FMC32	K14.0	BX0616	MBA-M16	-	LW-14



KDP-HSK-FMC

DIN 69893-1, ISO 12164-1: 2001



Bezeichnung		Lager	Fräser Durchm.	ØD	L	L1	ØC	ØC2	H	W	K	G	kg	Fig.	α°
KDP-HSK63	FMC16-160	○	40	16	160		38		17	8	5	M8	2,1	1	
	FMC22-210	○	50/63	22	210		48	49,5	19	10	5,6	M10	3,82	1	0,1
	FMC22-260	○	50/63	22	260		48	62	19	10	5,6	M10	6,14	3	1,6
	FMC27-210	○	80	27	210	184	60		21	12	6,3	M12	5,53	2	
	FMC27-260	○	80	27	260	234	60		21	12	6,3	M12	6,83	2	
KDP-HSK100	FMC16-160	○	40	16	160	131	38		17	8	5	M8	3,45	1	
	FMC22-210	○	50/63	22	210		48	49,5	19	10	5,6	M10	4,6	3	0,1
	FMC22-260	○	50/63	22	260		48	62	19	10	5,6	M10	8,1	3	1
	FMC27-210	○	80	27	210		60	78	21	12	6,3	M12	8,44	3	2,5
	FMC27-260	○	80	27	260		60	78	21	12	6,3	M12	10,4	3	2
	FMC27-320	○	80	27	320		60	78	21	12	6,3	M12	13,6	3	1
	FMC32-210	○	100	32	210		78		24	14	7	M16	10,2	1	
	FMC32-260	○	100	32	260		78		24	14	7	M16	13	1	
	FMC32-330	○	100	32	330		78		24	14	7	M16	15,43	1	

Zubehör



Keil



Keilschraube



Klemmschraube



Klemmschraube



Schlüssel

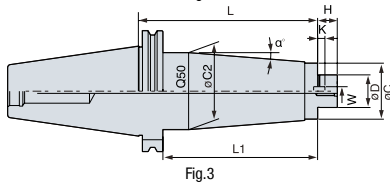
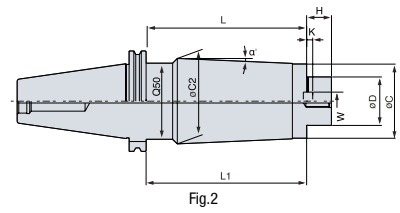
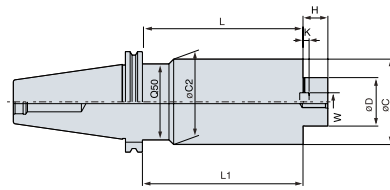
Option

FMC16	K8.0	BX0310	-	BX0820	LW-6
FMC22	K10.0	BX0412	-	BX1030	LW-8
FMC27	K12.0	BX0616	MBA-M12	-	LW-10
FMC32	K14.0	BX0616	MBA-M16	-	LW-14



KDP-SK-FMC

MAS403-BT



Werkzeugsystem

(mm)

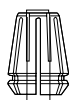
Bezeichnung	Lager	Fräser Durchm.	ØD	L	L1	ØC	ØC2	H	W	K	G	kg	Fig.	α°	
KDP-SK40	FMC16-160	○	40	16	160	133	38	17	8	5	M8	2,45	1		
	FMC22-210	○	50/63	22	210		48	49,5	19	10	4,4	M10	4,4	3	0,1
	FMC22-260	○	50/63	22	260		48	60	19	10	5,6	M10	6,2	2	1,4
	FMC27-210	○	80	27	210		60	60	21	12	6,3	M12	5,9	1	
	FMC27-260	○	80	27	260		60	60	21	12	6,3	M12	7,2	1	
KDP-SK50	FMC22-210	○	50/63	22	210		48	49,5	19	10	5,6	M10	6,4	3	0,1
	FMC22-260	○	50/63	22	260		48	62	19	10	5,6	M10	9,1	3	1
	FMC27-210	○	80	27	210		60	78	21	12	6,3	M12	9,8	3	2,5
	FMC27-260	○	80	27	260		60	78	21	12	6,3	M12	12,4	3	1,8
	FMC27-320	○	80	27	320		60	78	21	12	6,3	M12	14,5	3	1,2
	FMC32-210	○	100	32	210	190,9	78		24	14	7	M16	11,5	1	
	FMC32-260	○	100	32	260	240,9	78		24	14	7	M16	14	1	
FMC32-330	○	100	32	330	310,9	78		24	14	7	M16	16,4	1		

Zubehör



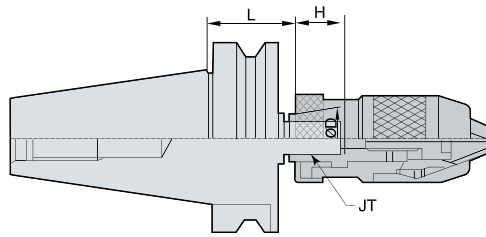
Option

FMC16	K8.0	BX0310	-	BX0820	LW-6
FMC22	K10.0	BX0412	-	BX1030	LW-8
FMC27	K12.0	BX0616	MBA-M12	-	LW-10
FMC32	K14.0	BX0616	MBA-M16	-	LW-14



JTA

MAS403-BT



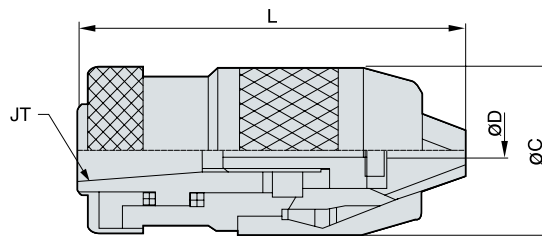
(mm)

Bezeichnung	Lager	Spanndurchm. ØD	JT Nr.	L	H	kg
BT40	○	JTA6-45	45	45	24	1,2
		JTA6-90	90	90	24	1,6
BT50	○	JTA6-45	45	45	24	4
		JTA6-105	105	105	24	4,2

Werkzeugsystem

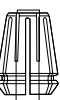
KD

JIS 2 1/2

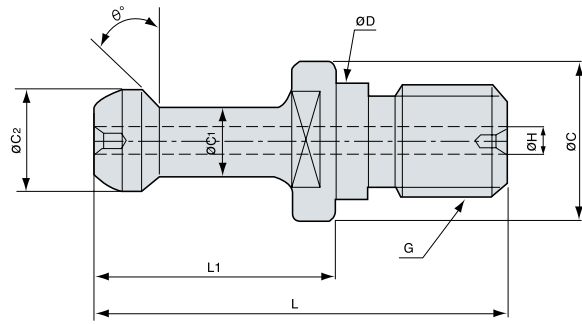


(mm)

Bezeichnung	Lager	Spanndurchm. ØD	JT Nr.	ØC	Lmin	Lmax	kg	JIS-Norm
130	○	1-13	KOR-JT6	50	90	103	0,95	JIS 2 1/2

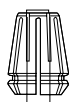


Anzugsbolzen



(mm)

	Bezeichnung	ØD	ØC	ØC1	ØC2	L1	L	θ	G	ØH
PSB	P30T-1	12,5	16,5	7	11	23	43	45°	M12	
	P30T-2	12,5	16,5	7	11	23	43	30°	M12	
	P40T-1	17	23	10	15	35	60	45°	M16	
	P40T-1(3)	17	23	10	15	35	60	45°	M16	Ø3
	P40T-2	17	23	10	15	35	60	30°	M16	
	P40T-2(3)	17	23	10	15	35	60	30°	M16	Ø3
	PS40-3F	17	23	10	15	35	60	0°	M16	
	PS40-1F	17	23	10	15	29,6	54,6	0°	M16	
	PS-G51	17	22	12,45	18,80	19,11	44,11	45°	M16	Ø7
	MP-40	17	23	10	15	25	50	0°	M16	
	DIN69872-A40	17	23	14	19	26	54	15°	M16	Ø7
	DIN69872-B40	17	23	14	19	26	54	15°	M16	
	ISO7388/A40	17	23	14	19	26	54	15°	M16	Ø7
	ISO7388/B40	17	22,5	12,95	18,95	16,4	44,5	45°	M16	Ø7,35
	JISB6339-A40(PS-806)	17	23	14	19	29	54	15°	M16	Ø7
	JISB6339-B40(PS-805)	17	23	14	19	29	54	15°	M16	
	P50T-1	25	38	17	23	45	85	45°	M24	
	P50T-1(7)	25	38	17	23	45	85	45°	M24	Ø7
	P50T-2	25	38	17	23	45	85	30°	M24	
	P50T-2(7)	25	38	17	23	45	85	30°	M24	Ø7
PS50-1F	25	38	17	23	45	85	0°	M24		
PS50-1FH	25	38	17	23	45	85	0°	M24	Ø8	
PS50-1L	25	38	16	22	72	110	30°	M24		
PS50-2L	25	39	18	25	55	95	30°	M24		
PS50-3L	25	39,3	18	23	64	104	R4	M24		
PS50-4L	25	39	15	21	63,1	105,1	45°	M24		
PS-G41	25	37	20,83	28,96	25,2	65,2	45°	M24	Ø10	
MP-50	25	36	18	24	31	71	0°	M24		
DIN69872-A50	25	36	21	28	34	74	15°	M24	Ø11,5	
DIN69872-B50	25	36	21	28	34	74	15°	M24	O-Ring	
ISO7388/A50	25	36	21	28	34	74	15°	M24	Ø11,5	
ISO7388/B50	25	37	19,6	29,1	25,55	65,5	45°	M24	Ø11,5	
JISB6339-A50	25	38	21	28	34	74	15°	M24	Ø10	
JISB6339-B50	25	38	21	28	34	74	15°	M24		



Übersee

Werkzeug	DINE Bezeichnung	JEIL Bezeichnung	DSP Bezeichnung
2-fach gespannt (BT)	DBT	-	-
Hydraulisches Expansions-Spannfutter	DHE	JHM	-
New Power Fräsfutter	NPM	C	C
Hochgeschwindigkeits-Fräsfutter	HPM	-	C-P
Schrumpfspannfutter	DSC	SFC	
Spannzangenfutter	SDC, SDC/S	ER	ER, ER-M
Hochgeschwindigkeits-Spannfutter	HPS	-	-
Ultra-Hochgeschwindigkeits-Spannfutter	HDC	-	-
Dünnes Hochgeschwindigkeits-Spannfutter	DSK	JSK	SX
NPU-Bohrfutter	NPU	NPU	NPU
Morsekegelaufnahme (Tang Typ)	MTA	MTA	MTA
Morsekegelaufnahme (Draw Bolt Typ)	MTB	MTB	MTB
Jacobskegelaufnahme	JTA	JTA	JTA
Aufnahmedorn mit seitlicher Verriegelung	SLA, SLW	EMH	SLA
Neue Gewindebohrfutter	DTN	TC	TCH
Synchro-Gewindebohrfutter	SDT	-	-
Werkzeughalter für Planfräser	FMB, FMC	FMB, FMC	FMB, FMC
Werkzeughalter für Scheibenfräser	SCA	SCA	SCA
Quadratische Bohrstange (45°/90° Typ)	BSA, BSB	BSA, BSB	BSA, BSB
Ausgewuchtetes Werkzeug zum Vorspindeln	DBC	RBH	RTC
Ausgewuchtetes Werkzeug zum Vorspindeln (breiter Durchmesser)	TBC	-	LBH-R
FZ Mikro-Bohrstange Typ 45°	BKA	-	
FZ Mikro-Bohrstange Typ 90°	BKB	-	
Mikro-Bohrstange	BCF	-	-
Kleine Mikro-Bohrstange (für hohe Präzision)	SMH	-	-
Kleine Mikro-Bohrstange	SMB	-	-
Mikro-Bohrstange	KMB	-	-
Mikro-Bohrstange (für hohe Präzision)	FBH	JFBH	DFB
Ausgewuchtetes Werkzeug zum Feinspindeln (breiter Durchmesser)	FBC		LBH-F
Mikro-Bohrstange Typ MUP	MUP	BCA	BCA
Spannzangenfutter mit Kühlleitungshalter	OHDC	OHDC	
Mit seitlicher Verriegelung und Kühlleitungshalter	OHSL	OHSL	
Spindelbeschleuniger	KSH	MV	
Winkelkopf, Universalausführung	KHU	-	
Winkelkopf, Montageausführung	KAG	-	
Winkelkopf, modulare Ausführung (90° Typ)	KAH		
Winkelkopf, modulare Ausführung (45° Typ)	KAC		



Übersee

Werkzeug	DINE Bezeichnung	NIKKEN Bezeichnung	BIG Bezeichnung
2-fach gespannt (BT)	DBT	NBT	BBT
Hydraulisches Expansions-Spannfutter	DHE	-	HDC
New Power Fräsfutter	NPM	C	HMC
Hochgeschwindigkeits-Fräsfutter	HPM	C-G	MEGA-DS
Schrumpfspannfutter	DSC	-	SRC
Spannzangenfutter	SDC, SDC/S	-	NBS
Hochgeschwindigkeits-Spannfutter	HPS	-	-
Ultra-Hochgeschwindigkeits-Spannfutter	HDC	-	MEGA-A
Dünnes Hochgeschwindigkeits-Spannfutter	DSK	SK	MEGA-E
NPU-Bohrfutter	NPU	NPU	-
Morsekegelaufnahme (Tang Typ)	MTA	MTA	MTA
Morsekegelaufnahme (Draw Bolt Typ)	MTB	MTB	-
Jacobskegelaufnahme	JTA	JTA	JTA
Aufnahmedorn mit seitlicher Verriegelung	SLA, SLW	SLA	ISL
Neue Gewindebohrfutter	DTN	Z	ATE
Synchro-Gewindebohrfutter	SDT	-	-
Werkzeughalter für Planfräser	FMB, FMC	FMB, FMC	FMC
Werkzeughalter für Scheibenfräser	SCA	SCA	-
Quadratische Bohrstange (45°/90° Typ)	BSA, BSB	BSA, BSB	-
Ausgewuchtetes Werkzeug zum Vorspindeln	DBC	RAC	TWN
Ausgewuchtetes Werkzeug zum Vorspindeln (breiter Durchmesser)	TBC	RAC	-
FZ Mikro-Bohrstange Typ 45°	BKA	-	-
FZ Mikro-Bohrstange Typ 90°	BKB	-	-
Mikro-Bohrstange	BCF	-	-
Kleine Mikro-Bohrstange (für hohe Präzision)	SMH	DJ	EW
Kleine Mikro-Bohrstange	SMB		
Mikro-Bohrstange	KMB	-	-
Mikro-Bohrstange (für hohe Präzision)	FBH	ZMAC	EWN
Ausgewuchtetes Werkzeug zum Feinspindeln (breiter Durchmesser)	FBC	BCB	
Mikro-Bohrstange Typ MUP	MUP	BCB	-
Spannzangenfutter mit Kühlleitungshalter	OHDC	MOK	ONBS
Mit seitlicher Verriegelung, mit Kühlleitungshalter	OHSL	MOL	OSL
Spindelbeschleuniger	KSH	NX,PX	GTR
Winkelkopf, Universalausführung	KHU	-	AGU/NBS
Winkelkopf, Montageausführung	KAG	AFK	AG90/NBS
Winkelkopf, modulare Ausführung (90° Typ)	KAH	AHM	AG90/NBS
Winkelkopf, modulare Ausführung (45° Typ)	KAC	AHT	AG45/NBS

