

Multi Turn

Kombiwerkzeug zur Außen- & Innenbearbeitung

■ **Lager-Erweiterung:**
Halter und Wendeschneidplatten Ø 18,0 mm
für Allgemein- und Aluminiumbearbeitung erhältlich

Codesystem für Halter

MT	20	R	-	2.25D
Markenname	Werkzeugdurchmesser	Werkzeugrichtung		Längenverhältnis

Codesystem für Wendeschneidplatten

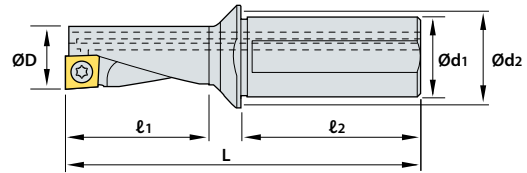
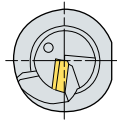
Q	C	M	T	08	03	04	-	CM
WSP Form	Freiwinkel	Toleranz	Querschnittsart	Schneidkantenlänge	Schneidkantenhöhe	Eckradius		Spanbrecher

Empfohlene Schnittbedingungen

(mm)

	Werkstück	Härte (HB)	PC5300		NC3225		NC6315		H01	
			Drehen	Bohren	Drehen	Bohren	Drehen	Bohren	Drehen	Bohren
P	Kohlenstoffarmer Stahl (≤ 0,25% C)	80-180	100-180	100-150	150-300	100-150	-	-	-	-
	Kohlenstoffreicher Stahl (> 0,25% C)	180-280	90-160	60-140	100-180	70-120	-	-	-	-
	Niedriglegierter Stahl	140-260	70-120	50-120	100-180	70-120	-	-	-	-
	Hochlegierter Stahl	200-350	60-110	50-100	80-150	60-100	-	-	-	-
M	Austenitisch	135-275	80-150	50-110	-	-	-	-	-	-
	Ferrit Martensit	135-275	90-170	60-120	-	-	-	-	-	-
K	Grauguss	150-220	120-240	120-200	-	-	100-200	70-140	-	-
	Kugelgraphit-Gusseisen	130-240	120-200	100-180	-	-	100-180	70-120	-	-
N	Aluminiumlegierung	30-150	-	-	-	-	-	-	200-500	140-220
	Kupferlegierung	150-160	-	-	-	-	-	-	150-300	140-200
S	Warmfeste Superlegierung	130-400	30-70	30-90	-	-	-	-	-	-

■ MT Halter - Multi Turn



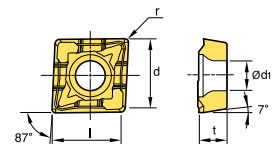
(mm)

Bezeichnung	R	L	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	Wende- schneidplatte	Schraube	Schlüssel
MT10R-1.5D	▲		10	12	16	15,0	42	62,0	QC_T050204-__	FTNA0204S	TW06P
MT10R/L-2.25D	▲	▲	10	12	16	22,5	42	69,5	QC_T050204-__	FTNA0204S	TW06P
MT12R-1.5D	▲		12	16	20	18,0	45	69,0	QC_T060204-__	FTNA02205S	TW06P
MT12R/L-2.25D	▲	▲	12	16	20	27,0	45	78,0	QC_T060204-__	FTNA02205S	TW06P
MT14R-1.5D	▲		14	16	20	21,0	45	73,0	QC_T070304-__	FTKA02555	TW07P
MT14R/L-2.25D	▲	▲	14	16	20	31,5	45	83,5	QC_T070304-__	FTKA02555	TW07P
MT16R-1.5D	▲		16	20	25	24,0	50	82,0	QC_T080304-__	FTNA0306	TW09P
MT16R/L-2.25D	▲	▲	16	20	25	36,0	50	94,0	QC_T080304-__	FTNA0306	TW09P
MT18R-1.5D	▲		18	25	32	27,0	56	93,0	QC_T09T304-__	FTNA0306	TW09P
MT18R/L-2.25D	▲	▲	18	25	32	40,0	56	108,0	QC_T09T304-__	FTNA0306	TW09P
MT20R-1.5D	▲		20	25	32	30,0	56	96,0	QC_T10T304-__	FTNA03508	TW15P
MT20R/L-2.25D	▲	▲	20	25	32	45,0	56	111,0	QC_T10T304-__	FTNA03508	TW15P
MT25R/L-2.25D	▲	▲	25	32	40	56,5	61	130,0	QC_T130408-__	FTNC04509	TW20S
MT32R/L-2.25D	▲	▲	32	40	50	72,0	74	160,0	QC_T170508-__	FTNC04511	TW20S

■ Wendeschneidplatten - Multi Turn

(mm)

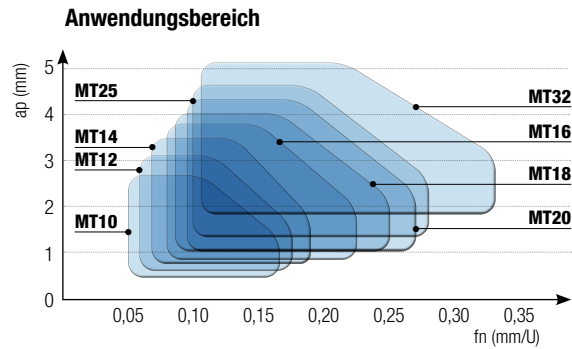
Abbildung	Bezeichnung	Sorten					Maße (mm)					Geometrie	
		NC3225	NC6315	NC9125	NC9135	PC5300	H01	l	d	t	r		Ød1
	QCMT	050204-CM	▲	▲	○	○	▲		5,0	5,4	2,10	0,4	2,3
		060204-CM	▲	▲	○	○	▲		6,0	6,4	2,38	0,4	2,5
		070304-CM	▲	●	○	○	▲		7,0	7,4	3,18	0,4	2,8
		080304-CM	▲	▲	○	○	▲		8,0	8,4	3,18	0,4	3,4
		09T304-CM					▲		9,0	9,4	3,97	0,4	3,4
		10T304-CM	▲	▲	○	○	▲		10,0	10,4	3,97	0,4	4,0
		130408-CM	▲	▲	○	○	▲		12,7	13,5	4,67	0,8	5,5
		170508-CM	▲	▲	○	○	▲		16,7	17,5	5,56	0,8	5,5
	QCGT	050204-CA					▲	5,0	5,4	2,10	0,4	2,3	
		060204-CA					▲	6,0	6,4	2,38	0,4	2,5	
		070304-CA					▲	7,0	7,4	3,18	0,4	2,8	
		080304-CA					▲	8,0	8,4	3,18	0,4	3,4	
		09T304-CA					▲	9,0	9,4	3,97	0,4	3,4	
		10T304-CA					▲	10,0	10,4	3,97	0,4	4,0	
		130408-CA					▲	12,7	13,5	4,76	0,8	5,5	
		170508-CA					▲	16,7	17,5	5,56	0,8	5,5	



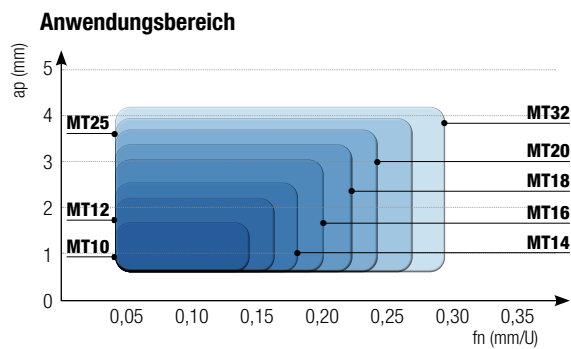
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Anwendungsbereiche

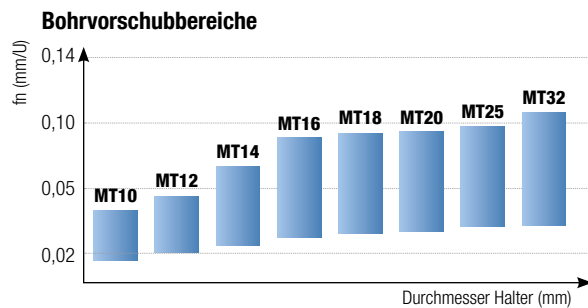
Außen-/Innendrehen



Plandrehen

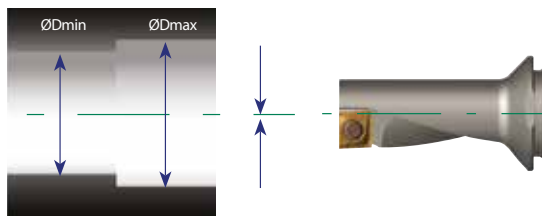


Bohren



Offset (Durchmesserausgleich)

Bezeichnung	Durchmesser (mm)	ØDmin (mm)	ØDmax (mm)
MT10R/L - 2,25D	10	9,85	10,35
MT12R/L - 2,25D	12	11,85	12,35
MT14R/L - 2,25D	14	13,85	14,35
MT16R/L - 2,25D	16	15,85	16,35
MT18R/L - 2,25D	18	17,85	18,35
MT20R/L - 2,25D	20	19,85	20,35
MT25R/L - 2,25D	25	24,85	25,35
MT32R/L - 2,25D	32	31,85	32,35



Der Bohrdurchmesser kann durch den Offset-Ausgleich angepasst werden

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unser Kundendienstteam!

Korloy Europe GmbH
Gablonzer Str. 25 - 29
D-61440 Oberursel

Tel. +49 6171 2 77 83-0
Mail: info@korloyeurope.com
Web: www.korloyeurope.eu