



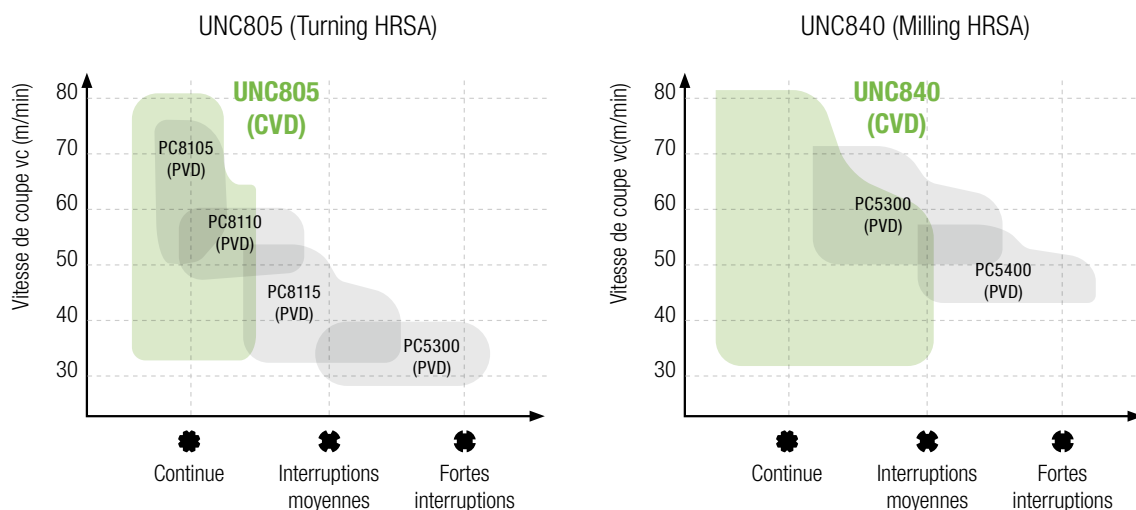
UNC805 & UNC840

Nouvelles nuances CVD technologie «Ultra Coating» pour Tournage & Fraisage

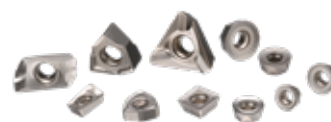
Caractéristiques

- Substrat amélioré afin d'augmenter la résistance à la fissuration thermique à haute température et d'empêcher les casses inattendues
- Augmentation du taux d'enlèvement de copeaux possible grâce au revêtement Ultra Coating, dur et lubrifié
- Arêtes rapportées minimisées grâce aux nouvelles géométries de briscopeaux

Zone d'application



S05 Plaquettes de tournage



S40 Plaquettes de fraisage

Conditions de coupe

UNC805	Brise-copeaux	TI			Inconel		
		vc (m/min)	fn (mm/tour)	ap (mm)	vc (m/min)	fn (mm/tour)	ap (mm)
Type Négative	VP2	40 - 80	0,1 - 0,20	0,2 - 1,0	30 - 60	0,1 - 0,15	0,2 - 1,0
	MM	40 - 80	0,15 - 0,25	0,5 - 1,5	30 - 60	0,1 - 0,2	0,5 - 1,5
	VP4	40 - 80	0,2 - 0,30	0,5 - 2,0	30 - 60	0,1 - 0,25	0,5 - 2,0
Type Positiv	LU	40 - 80	0,1 - 0,25	0,2 - 2,0	30 - 60	0,1 - 0,2	0,2 - 2,0
	MU	40 - 80	0,1 - 0,30	0,2 - 2,5	30 - 60	0,1 - 0,25	0,2 - 2,5

Conditions de coupe


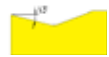













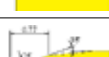


UNC840	Méthode de découpage	Brise-copeaux	TI			Inconel		
			vc (m/min)	fn (mm/tour)	ap (mm)	vc (m/min)	fn (mm/tour)	ap (mm)
FMR-P RP12	Général	ML2	40 - 80	0,20 - 0,45	-1,5	30 - 60	0,20 - 0,45	-1,5
	Ébauche	ML3	40 - 80	0,20 - 0,45	-2,0	30 - 60	0,20 - 0,45	-2,0
	Finition	ML4	40 - 80	0,20 - 0,45	-1,0	30 - 60	0,20 - 0,45	-1,0
	Interruptions	MF	40 - 80	0,20 - 0,45	-1,0	30 - 60	0,20 - 0,45	-1,0
FMR-P RP16	Général	MM	40 - 80	0,20 - 0,45	-2,0	30 - 60	0,20 - 0,45	-2,0
	Général à ébauche	ML1	40 - 80	0,20 - 0,45	-1,5	30 - 60	0,20 - 0,45	-1,5
MF		40 - 80	0,20 - 0,45	-2,0	30 - 60	0,20 - 0,45	-2,0	
ML		40 - 80	0,40 - 0,80	-2,0	30 - 60	0,4 - 0,80	-2,0	

Plaquettes



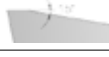









Plaquettes de tournage / UNC805	
No d'article	Brise-copeaux
1-02-075229	CCMT060204-VL
1-02-075230	CCMT060208-VL
1-02-069580	CNMG120408-MM
1-02-073706	CNMG120408-RM
1-02-070820	CNMG120408-VP2
1-02-065941	CNMG120408-VP4
1-02-066754	CNMG120412-MM
1-02-066755	CNMG120412-VP3
1-02-070821	CNMG120412-VP4
1-02-071867	CNMG190612-MM
1-02-075511	CNMG190612-VP4
1-02-074661	DCMT11T304-MP
1-02-072903	DCMT11T312-MM
1-02-072904	DCMT11T312-VP4
1-02-071031	DNMG150604-MM
1-02-070822	DNMG150604-VP2
1-02-071030	DNMG150604-VP3
1-02-067571	DNMG150608-MM
1-02-070824	DNMG150608-VP2
1-02-066364	DNMG150608-VP4
1-02-075197	RCGT0803M0-AK
1-02-071032	SNMG120408-MM
1-02-070825	SNMG120408-VP4
1-02-066750	SNMG120412-MM
1-02-070826	SNMG120412-VP4
1-02-074647	TNMG160404-MM
1-02-074648	TNMG160408-MM
1-02-067546	VBGT160404-MU
1-02-065877	VBGT160408-MU
1-02-067547	VBGT160412-MU
1-02-067548	VBMT160404-LU
1-02-065878	VBMT160404-MP
1-02-066003	VBMT160408-LU
1-02-065879	VBMT160408-MP
1-02-067549	VBMT160412-LU
1-02-065880	VBMT160412-MP
1-02-067283	WNMG080408-MM
1-02-070827	WNMG080408-VP2
1-02-067282	WNMG080408-VP4
1-02-066752	WNMG080412-MM
1-02-070828	WNMG080412-VP2
1-02-070829	WNMG080412-VP4

Plaquettes de fraisage / UNC840	
No d'article	Brise-copeaux
1-02-071024	ADKT11T308ER-ML
1-02-070284	ADKT120408ER-ML
1-02-071025	ADKT150508ER-ML
1-02-070087	ADKT170608PESR-ML
1-02-070086	ADKT170608PESR-MM
1-02-069688	APMT11T308PDER-ML
1-02-071026	APMT11T3PDER-ML
1-02-071027	LNMX060310R-MF
1-02-066096	LNMX060310R-ML
1-02-073074	LPMT040210R-MF
1-02-073075	LPMT040220R-MF
1-02-069684	RPET10T3M0E-ML
1-02-070812	RPMT10T3M0E-MF
















**Brise-copeaux
de tournage pour
nuances UNC805**

Application	Type	Usage	Brise copeaux	Photo	Caractéristiques	Détail
Finition	CNMG, SNMG, DNMG, WNMG	Général	VP2		Arête de coupe tranchante Angle d'inclinaison latéral Poche à copeaux élargie	
	VBGT VBMT	Evacuation des copeaux	LU		Arête de coupe tranchante Arrivée variable Arrivée en 2 points	
		Arête renforcée	MU		Front 2 step rake angle Angle d'inclinaison latéral Arête renforcée	
Général	CNMG, SNMG, DNMG, WNMG	Général	MM		Front 2 step rake angle Arrivée variable	
	VBGT, VBMT	Evacuation des copeaux	LU		Arête de coupe tranchante Arrivée variable Arrivée en 2 points	
		Arête renforcée	MU		Front 2 step rake angle Angle d'inclinaison latéral Arête renforcée	
Ebauche	CNMG, SNMG, DNMG, WNMG	Général	VP4		Front 2 step rake angle Poche à copeaux élargie	
	VBGT, VBMT	Evacuation des copeaux	LU		Arête de coupe tranchante Arrivée variable Arrivée en 2 points	
		Arête renforcée	MU		Front 2 step rake angle Angle d'inclinaison latéral Arête renforcée"	

**UNC840
Brise copeaux
(Fraisage)**

Application	Type	Usage	Brise copeaux	Photo	Caractéristiques	Détail
FMR-Posi	FMR-P RP10	Finition	ML		Forme concave pour une poche à copeaux élargie et une réduction de la température de coupe Empêche les rotations Divise les arêtes Empêche les interférences dans la coupe à haute avance Serrage stable	
		semi-finition	MF			
		Ebauche	MM			
	FMR-P RP12	Général	ML2			
		Ebauche	ML3			
		Finition	ML4			
		Faible ap; interruptions	MF			
	FMR-P RP16	Haute ap; interruptions	MM			
			Finition			ML1
		semi-finition	MF			

UNC840
Brise copeaux
(Fraisage)

Application	Type	Usage	Brise copeaux	Photo	Caractéristiques	Détail
Haute avance	SXMT09	Semi finition; général	ML		4 arêtes de coupe Compatible Ceratizit	
	SXMT13	Semi finition; général	ML1			
	LNMT06	Semi finition; ébauche	MF		Plaquette non-reversible Fort serrage	
	LNMX06	Schlichten	ML		Plaquette reversible	
		Semi finition; ébauche	MF			
	HRMD	Semi finition; ébauche	ML			
Alpha Mill	APMT	Semi finition; général	ML		Arête tranchante	
Rich Mill RM6	WNGX	Finition; semi-finition	ML		Dépouille en flanc à 3 niveaux améliorant la rigidité et permettant un serrage stable. Améliore la stabilité de coupe	

Pour des informations complémentaires, veuillez contacter votre représentant commercial !

Nos salutations:

KORLOY EUROPE GmbH
Gablonzer Straße 25 – 27
D-61440 Oberursel
(Allemagne)

Tel. +49 (0) 6171 27783-0
Fax +49 (0) 6171 27783-59
Mail: info@korloyeurope.com
Web: www.korloyeurope.com